



الكفاءة الوطنية

18UY0375-3

عامل الأشغال اليدوية

(الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء)

المستوى 3

رقم التحديث: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2018

المقدمة

عامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3): الكفاءة الوطنية في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و المؤهلات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 29507 والمؤرخ في 2015/10/19، واستنادا إلى أحكام نظام إنشاء اللجان القطاعية لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) و واجباتها وإجراءات عملها وأصولها المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 26713 والمؤرخة في 2007/11/27 التي تم إعدادها من قبل جمعية مصدري المنتجات الجلدية (İDMİB) في إسطنبول، وبتكليف من مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة في القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مجلس مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد تدقيقها من قبل لجنة قطاع النسيج، والملابس الجاهزة، والجلود.

عامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3) تم تحديثها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطني الرقم 1570 المؤرخ في 2020/06/10

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهما المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

18UY0375-3 الكفاءة الوطنية لعامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء)

1	اسم الكفاءة	عامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء)
2	رمز التحديث	18UY0375-3
3	المستوى	3
4	مكاتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08 :7318 (عمال الأشغال اليدوية الذين يستخدمون المنسوجات والجلود والمواد المماثلة)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10.
8	الهدف	هذه الكفاءة لمهنة عامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفرو) (المستوى 3) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ - يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. - وقد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع وموارد لنظام التعليم وهيئات الامتحان وإصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة او التأهيل	
16UMS0524-3 / المعايير المهنية الوطنية لعامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفرو)		
10	شروط / شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	-
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
A1/18UY0375-3: منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والعمل.		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
B1/18UY0375-3: اعمال الأشغال اليدوية لملايب الفراء B2/18UY0375-3: اعمال الأشغال اليدوية لملايب الفراء		
(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات والنتائج التعليمية الإضافية		
لكي يحصل المرشح على شهادة الكفاءة المهنية، من الضروري يجب أن يكون ناجحا في وحدة الكفاءة (A1) وواحدة على الأقل من الوحدات الاختيارية.		
12	الاختبار والتقييم	

<p>يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية في مهنة عامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفرو) (المستوى 3) للامتحانات النظرية المبنية على الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.</p> <p>يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.</p> <p>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.</p>		
13	مدة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات	<p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.</p> <p>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة الترقية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.</p>
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01/10.01-2020/06/1570

A1/18UY0375-3 وحدة كفاءة أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل

1	اسم وحدة الكفاءة	أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	رمز التحديث	A1/18UY0375-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0524-3 / المعايير المهنية الوطنية لعامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفرو)		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1 : تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية. 2.1 : تشرح ما يجب فعله والاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ. 3.1 : تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل. 4.1 : يشرح طرق استخدام موارد الأعمال اقتصاديا.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح تنظيم العمل ومتطلبات الجودة في عملية الإنتاج.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2 : تطبيق متطلبات جودة الوظيفة. 2.2 : يشرح إجراءات تنظيم العمل في عمليات الإنتاج.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان (الاختيار من متعدد) مكون من خمسة عشر (15) سؤالاً على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للاجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
لا يوجد اختبار قائم على الأداء في وحدة الكفاءة (A1).		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (IDMIB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10.
----	---	--

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1] (-1): معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1.1 الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 2.1. إجراءات حالات الطوارئ
 - 3.1. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 4.1. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. تنظيم العمل والجودة
 - 1.2. متطلبات الجودة في عمليات الإنتاج
 - 2.2. عمليات التخطيط للعمل اليومي

الملحق [A1] (-2): قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاحترار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللائحات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	يشرح القواعد الواجب اتباعها حسب المخاطر في وسط العمل.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.4	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4 A.1.5	1.1	T1
BG.5	يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقاً لخطة عمل الطوارئ.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1
BG.9	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	يشرح الاستخدام الإقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1 A.3.2	2.1	T1
BG.12	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقاً لتعليمات الجودة.	A.3.2	2.1	T1
BG.13	ويوضح أسباب الأخطاء والأعطال والاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع حدوثها.	A.3.3	2.1	T1

T1	2.2	B.1.1 B.2.2 B.2.3 B.2.4	يشرح الأعمال التي يجب القيام بها حسب خطة الإنتاج.	BG.14
T1	2.2	B.3.1 B.3.2 B.3.3	يشرح الأدوات والمعدات والتجهيزات وقواعد الاستخدام المطلوبة لعمل الأشغال اليدوية وفقاً لخطة الإنتاج.	BG.15

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*				

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

B1/18UY0375-3: وحدة الكفاءة في إجراءات الأشغال اليدوية لملايس الفراء

1	اسم وحدة الكفاءة	إجراءات الأشغال اليدوية لملايس الفراء
2	رمز التحديث	B1/18UY0375-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0524-3 المعايير المهنية الوطنية لعامل الأشغال اليدوية (الملايس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفرو) (المستوى 3)		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1 : تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1 : تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالأشغال اليدوية في ملايس الفراء.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2 : يقوم بعمليات هامش الإغلاق حسب تعليمات الخياطة. 2.2 : يقوم بأعمال صف الحوافي وفتح الجيوب حسب تعليمات الخياطة. 3.2 : يقوم بعمليات التحكم / التنظيم الجزئي وفقاً لتعليمات الخياطة. 4.2 : يصنع العلامة، الماصق/ المشبك/ التوصيلة/ الكابس وفقاً لميزة النموذج. 5.2 : يقوم بعمليات التبتين. 6.2 : يتحكم في المنتج وفقاً لمعايير التحكم.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
<p>8 a) الامتحان النظري</p> <p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان كتابي، الاختيار من متعدد، منكون من عشرون (20) سؤالاً على الأقل، وتقديم 4 خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
<p>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</p> <p>(P1): يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحاً في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمئة (80%) على الأقل في الاختبار الكلي. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.</p> <p>يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبار للأداء.</p>		
<p>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</p>		

لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارًا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	المطورون/المحدثون لوحدة الكفاءة المؤسسة/المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10.

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B1] (1-): معلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 2.1. إجراءات حالات الطوارئ
 - 3.1. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 4.1. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. الأشغال اليدوية لملايس الفراء
 - 1.2. طرق وتقنيات حصة التغطية في ملايس الفراء
 - 2.2. طرق وتقنيات تصفيف الحواف وأنواع الجيوب في ملايس الفراء
 - 3.2. عمليات التحكم / التنظيم الجزئية في الملايس
 - 4.2. تقنيات الخياطة والعلامة، الملصق/ المشبك/ التوصيلة/ الكابس.
 - 5.2. طرق وتقنيات تبطين ملايس الفراء
 - 6.2. طرق التحكم في ملايس الفراء ومعايير التحكم

الملحق [B1] (2-): قائمة مرجعية تستخدم في تقييم وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير فحص نموذج المنتج المراد تصنيعه يدويًا.	B.2.1 B.2.2	2.1	T1
BG.2	يوضح أنواع المواد المستخدمة في الأشغال اليدوية	B.2.2	2.2	T1
BG.3	يوضح مميزات والتدقيق في معايير المواد المستخدمة في الأشغال اليدوية	B.2.2	2.2	T1
BG.4	يشرح أنواع قماش البطانة المستخدمة في ملايس الفراء.	C.2.2	2.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.5	يشرح معايير عملية التطين المستخدم في ملابس الفراء.	C.1.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير صنع العراوي من الفراء حسب أنواع العراوي.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق خياطة الأزرار.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.8	يشرح معايير خياطة الأزرار باليد.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.9	يشرح أنواع السدادات المستخدمة في تغطية الملابس المصنوعة من الفراء.	C.6.2	2.4	T1
BG.10	يشرح معايير استخدام الآلات المستخدمة في غلق الملابس المصنوعة من الفراء (المشبك/ التوصيلة/ الكابس وما شابهها).	C.6.3	2.4	T1
BG.11	يشرح أنواع الإكسسوارات المستخدمة في الملابس.	C.8.1 C.8.2	2.4	T1
BG.12	يشرح معايير استخدام الإكسسوارات في الملابس.	C.8.3 C.8.4	2.4	T1
BG.13	يشرح طرق تطين الملابس.	C.7.1 C.7.2	2.5	T1
BG.14	يشرح معايير تطين الملابس المصنوعة من الفراء.	C.7.3 C.7.4 C.7.5 C.7.6 C.7.7	2.5	T1
BG.15	يشرح معايير التحكم في الملابس المخيطة.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4 D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8	2.6	T1
BG.16	يشرح معايير تصحيح الأخطاء التي قد تحدث في المنتج.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5 D.2.6 D.2.7 D.2.8	2.6	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة.	A.1.1 A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل.	A.1.3 A.1.4	1.1	P1
BY.3	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.4	يقوم بحلاقة تجريبية على قطعة الجلد / الفراء وفقاً لميزة النموذج.	C.4.1 C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	P1
BY.5	يثبت أخطاء الخياطة وتفكيك الخياطة والتمزق والأخطاء المماثلة ويصحح الأخطاء ضمن مسؤوليته.	D.2.6	2.6	P1
BY.6	يكتشف أخطاء الريش / النمط / السطحية على المنتج ويصحح الأخطاء الواقعة ضمن مسؤوليته.	D.2.7 D.2.4	2.6	P1
BY.7	يتحقق من موقع الجيب ومدى ملائمة عمل الجيب مع النموذج.	D.1.4	2.6	P1
BY.8	يحدد تقنية الأشغال اليدوية التي سيتم تصنيعها في المنتج المراد إنتاجه.	B.1.1	2.1	P1
BY.9	يتحقق من ملائمة النموذج من خلال تداخل الوسط الأمامي وفقاً للعلامات المحددة في رسم النموذج والقالب.	D.1.2 B.2.1	2.1 2.6	P1
BY.10	يفحص توافق قماش البطانة المستخدمة مع الموديل.	C.1.1	2.1	P1
BY.11	يقوم بإصلاح التشابك على بروز وياقة الثوب وفقاً لميزة الموديل.	C.1.1	2.1	P1
BY.12	يتحقق من إستقامة وقوة البطانات وفقاً لميزة الموديل.	C.1.2	2.1	P1
BY.13	يختار السوتاج/الإضافات لحواف الملابس وفقاً للنموذج وإضافات الخياطة المستخدمة في الموديل والقالب.	C.7.1	2.2	P1
BY.14*	يخيط السوتاج/الإضافات المناسبة لحواف الملابس والياقة وإضافات الخياطة وفقاً لميزة الموديل.	C.7.2	2.2	P1
BY.15*	يقوم بعمليات الطي على الجسم الأمامي للملابس، وحاشية التنورة وفتحات الذراع وفقاً لميزة الموديل.	C.7.3	2.2	P1
BY.16*	يتحقق مما إذا كان طي الحواشي غرز التطويق حصل فيها حالة النفخ والتمدد.	D.1.3	2.2	P1
BY.17	يتحقق من إستقامة الحواف وفقاً للموديل والمواد.	D.1.3	2.6	P1
BY.18	يتحقق من تساوي الأجزاء المتماثلة وفقاً للورقة الفنية والموديل.	D.1.8	2.3	P1

P1	2.3	C.6.1	يشير إلى أماكن مادة الإغلاق (المشابك والكليس واللقطات والأزرار وما شابه ذلك) وفقاً للورقة الفنية والنموذج والقالب.	BY.19
P1	2.4	C.6.2	يختار مادة الإغلاق (مشبك، التوصيلة، الكابس، الزر، السحاب وما شابه ذلك) المناسبة للموديل.	BY.20
P1	2.4	C.6.3	يثبت مادة الإغلاق (مشبك، التوصيلة، الكابس، الزر، السحاب وما شابه ذلك) المناسبة للموديل في الأماكن المناسبة.	BY.21*
P1	2.4	C.5.1	يشير إلى المكان الذي سيتم فيه خياطة ملصق معلومات الشركة والحجم على البطانة وفقاً للورقة الفنية والموديل.	BY.22
P1	2.4	C.5.2	يؤمن الملصقات عن طريق خياطتها في الأماكن المحددة على البطانة.	BY.23
P1	2.4	D.5.3	يقوم بفحص ملصقات معلومات الشركة والحجم المطلوبة للمنتج وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	BY.24
P1	2.5	C.7.3	يقوم بطباعة طبقات البياقة والأمام والأكمام وفتحة الذراع والحافة وفقاً للورقة الفنية وميزات الموديل.	BY.25
P1	2.5	C.7.1	يقوم بخياطة الجانب والكتف والأكمام ودرزات فتحة الذراع للبطانة الموجودة على الماكينة وفقاً للورقة الفنية والموديل.	BY.26
P1	2.5	C.7.2 C.7.5 C.7.6	يجمع بين المواد المساعدة مثل البطانة، والألياف، والحشو، والفراء والتي يتم خياطتها وفقاً للورقة الفنية وميزة الموديل من خلال خياطتها معاً لتشكيل وحدة كاملة.	BY.27*
P1	2.5	C.7.3 C.7.4	يتحقق مما إذا كانت خياطة الطباعة تتم وفقاً للعلامات المحددة في الورقة الفنية والموديل.	BY.28
P1	2.6	D.1.1	يتحقق من توافق الإضافات والتمدد لخاصية الموديل.	BY.29
P1	2.6	D.1.7	يقوم بفحص ما إذا كانت بطانة الثوب قد تقلص أو تمدد على الثوب.	BY.30*
P1	2.6	D.1.6	يتحقق من ملائمة المواد المستخدمة في الإغلاق (المشبك، القفل، الكليس، الزر) للموديل.	BY.31
P1	2.6	D.23	يتحقق من ثبات بدايات الخياطة ونهايتها.	BY.32
P1	2.6	D.2.8	يقوم بالإبلاغ عن الأخطاء التي ليست في نطاق تخويله أثناء الضوابط.	BY.33

(* خطوات حاسمة إجبارية يجب النجاح بها في امتحان الأداء.

B2/18UY0375-3: وحدة الكفاءة في إجراءات الأشغال اليدوية للملابس الجلدية

1	اسم وحدة الكفاءة	إجراءات الأشغال اليدوية للملابس الجلدية
2	رمز التحديث	B2/18UY0375-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0524-3 المعايير المهنية الوطنية لعامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفرو) (المستوى 3)		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1 : تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1 : تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالأشغال اليدوية في الملابس الجلدية.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2 : يقوم بعمليات هامش الإغلاق حسب تعليمات الخياطة. 2.2 : يقوم بأعمال صف الحوافي وفتح الجيوب حسب تعليمات الخياطة. 3.2 : يقوم بعمليات التحكم / التنظيم الجزئي وفقاً لتعليمات الخياطة. 4.2 : يصنع العلامة، الملقق/ المشبك/ التوصيلة/ الكابس وفقاً لميزة النموذج. 5.2 : يقوم بعمليات التبطين. 6.2 : يتحكم في المنتج وفقاً لمعايير التحكم.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
(a 8) الامتحان النظري		
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة كفاءة (B2) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان كتابي، الاختيار من متعدد، متكون منعشرون (20) سؤالاً على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
(b 8) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B2-2) بامتحان قائم على الأداء.		
(c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.	
مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.	
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة المهنية (MYK) لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01 25/2018-2018/09/26

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2]-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 2.1. إجراءات حالات الطوارئ
 - 3.1. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 4.1. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. الأشغال اليدوية في الملابس الجلدية
 - 1.2. طرق وتقنيات حصة التغطية في الملابس الجلدية
 - 2.2. طرق وتقنيات تصفيف الحواف وأنواع الجيوب في الملابس الجلدية
 - 3.2. عمليات التحكم / التنظيم الجزئية في الملابس
 - 4.2. تقنيات الخياطة والعلامة، الملصق/ المشبك/ التوصيلة/ الكابس.
 - 5.2. طرق وتقنيات تبطين الملابس الجلدية
 - 6.2. طرق التحكم في الملابس الجلدية ومعايير التحكم

الملحق [B2]-2: قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير فحص نموذج المنتج المراد تصنيعه يدوياً.	B.2.1 B.2.2	2.1	T1
BG.2	يشرح خصائص المواد المستخدمة في الأشغال اليدوية.	B.2.2	2.2	T1
BG.3	يوضح مميزات والتدقيق في معايير المواد المستخدمة في الأشغال اليدوية	B.2.2	2.2	T1
BG.4	يوضح مميزات والتدقيق في معايير المواد المستخدمة في الأشغال اليدوية	B.2.2	2.2	T1

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.5	يشرح أنواع قماش البطانة المستخدمة في الملابس الجلدية.	C.1.1 C.1.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير لصق قماش البطانة في الملابس الجلدية.	C.1.3	2.2	T1
BG.6	يشرح أنواع العراوي ومعايير صنع العراوي في الجلود.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق خياطة الأزرار.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.8	يشرح معايير خياطة الأزرار باليد.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.9	يشرح أنواع السدادات المستخدمة في تغطية الملابس المصنوعة من الجلود.	C.6.1 C.6.2	2.4	T1
BG.10	يشرح معايير استخدام الآلات المستخدمة في غلق الملابس المصنوعة من الفراء (المشبك/ التوصيلة/ الكابس وما شابهها).	C.6.3, C.8.3	2.4	
BG.11	يشرح أنواع الإكسسوارات المستخدمة في الملابس.	C.8.1 C.8.2 C.8.4	2.4	T1
BG.12	يشرح معايير استخدام الإكسسوارات في الملابس.	C.8.3 C.8.4	2.4	T1
BG.13	يشرح طرق تبطين الملابس.	C.7.1 C.7.2	2.5	T1
BG.14	يشرح معايير تبطين الملابس المصنوعة من الجلود.	C.5.1 C.5.2 C.7.3 C.7.4 C.7.5 C.7.6 C.7.7	2.5	T1
BG.15	يشرح معايير التحكم في الملابس المخيطة.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4 D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8	2.6	T1

رقم	أداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	أفاده المعلومة
BG.16	T1	2.6	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5 D.2.6 D.2.7 D.2.8	يشرح الأخطاء التي قد تحدث في منتج الملابس.
BG.17	T1	2.6	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5 D.2.6 D.2.7 D.2.8	يشرح معايير تصحيح الأخطاء التي قد تحدث في منتج الملابس.

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مُصطلحي المهارات والقدرات
BY.1*	P1	1.1	A.1.2	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.
BY.2*	P1	1.1	A.1.1	يطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل.
BY.3	P1	1.2	A.2.1 A.2.3	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.
BY.4	P1	2.2	C.4.1 C.4.2 C.4.3 C.4.4	يقوم بحلاقة تجريبية على قطعة الجلد / الفراء وفقاً لميزة النموذج.
BY.5*	P1	2.6	D.2.6	يثبت أخطاء الخياطة وتفكيك الخياطة والتمزق والأخطاء المماثلة ويصحح الأخطاء ضمن مسؤوليته.
BY.6*	P1	2.6	D.2.7 D.2.4	يكتشف الأخطاء السطحية في المنتج ويصححها.
BY.7	P1	2.1	B.1.1	يحدد تقنية الأشغال اليدوية التي سيتم تصنيعها في المنتج المراد إنتاجه.
BY.8	P1	2.1	B.2.1	إنه يركب بدلات الإغلاق (الوسط الأمامي) للملابس وفقاً للعلامات المحددة في رسم النموذج والقالب.

P1	2.4	C.6.2	طرق خياطة الملقق/ المشبك/ التوصيلة/ الكابس	BY.9
P1	2.4	C.3.2 C.6.1	يشير إلى أماكن مادة الإغلاق (المشابك والكابس واللقطات والأزرار وما شابه ذلك) وفقاً لخاصية الموديل.	BY.10
P1	2.4	C.3.3	يختار الخيط المناسب لعروة العراوي في الجهاز وفقاً للون المادة.	BY.11
P1	2.4	C.2.2 C.2.4	يفتح العروات في الماكينة بأساليب مناسبة لميزة الموديل.	BY.12
P1	2.4	C.2.1 C.8.1	يطبق المشبك بالطرق المناسبة لخاصية الموديل.	BY.13
P1	2.4	C.6.3	يقوم بتثبيت الأزرار عن طريق الخياطة اليدوية بالطرق المناسبة للموديل.	BY.15*
P1	2.4	C.8.1	يخيط المشبك في المكان المحدد على المنتج.	BY.16*
P1	2.4	D.2.1 D.2.4 D.2.5	ينظف الخيوط والبقايا الموجودة على المنتجات.	BY.17*
P1	2.4	D.2.3	يزيل ملصقات منتجات الخياطة (ميتو وما إلى ذلك) دون إلحاق الإضرار بالمنتج.	BY.18
P1	2.6	D.1.1	يتحقق من توافق الإضافة والتمدد مع الموديل والمواد.	BY.19
P1	2.6	D.1.2	يتحقق من امتثال مقياس هامش الإغلاق لميزة الموديل.	BY.20
P1	2.6	D.1.3	يتحقق من استقامة الحواف وفقاً للموديل والمواد.	BY.21*
P1	2.6	D.1.5	يتحقق من موقع وملاءمة الشركة وملصقات الحجم وفقاً لميزة الموديل.	BY.22
P1	2.6	D.1.7	يقوم بفحص ما إذا كانت بطانة الثوب قد تقلص أو تمدد على الثوب.	BY.23*
P1	2.6	D.2.2	يزيل الأوساخ والبقع عن المنتج بتنظيفه بالمواد والطرق المناسبة.	BY.24
P1	2.6	D.1.8	يجعل التحكم في القياس وفقاً لتعليمات الإنتاج.	BY.25
P1	2.6	D.2.8	يقوم بالإبلاغ عن الأخطاء التي ليست في نطاق تخويله أثناء الضوابط.	BY.26

(* خطوات حاسمة إجبارية يجب النجاح بها في امتحان الأداء.

ملحقات الكفاءة**ملحق 1: وحدات الكفاءة**

A1/18UY0375-3: منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والعمل.
 B1/18UY0375-3: إجراءات الأشغال اليدوية لملايس الفراء
 B2/18UY0375-3: إجراءات الأشغال اليدوية للملايس الجلدية

ملحق 2 : المصطلحات والرموز والاختصارات

الخدش: الحالة التي لا يثبت فيها نفس اللون واختلاف الألوان في الجلود المدبوغة،

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية، بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

المشبك: أداة تثبيت القفل، وهي ممدودة ومستطيلة في كل من المقطع العرضي والمظهر،

المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،

إضافة اللمسات: عملية اضافة اللمسات عن طريق صبغ جلد الفراء (من وجه اللحم) لتغطية عيوب المنتج،

التبطين: الاسم الشائع للمواد مثل القماش القطني، القماش القطني الأمريكي، البطانة الخشن، القليل المستخدم في البطانة لمنع تشوه الفراء، لحماية الفراء من الرطوبة ومنع تمدد الفراء،

الجيب: بشكل عام، حقيبة لحمل الأشياء التي يمكن حملها من الأعلى، أو مكان مصنوع من قطعة من الجلد موضوعة على أجزاء معينة من الثوب،

التجميع: الجمع بين الجزء الأمامي والخلفي والأكمال والياقة والأجزاء المماثلة من المنتج المقطوع، مما يجعل سترة المنتج، ومعطفًا، وما إلى ذلك، وتحويله إلى منتج وتجهيزه للانتقال إلى مرحلة التهيئة،

المشبك: أدوات إغلاق من المعدن والبلاستيك،

النمط: الاسم الشائع للرسومات الخطية المصممة لخلق تأثير بصري،

ماكينة الخياطة: ماكينة تعمل باليد والقدمين والكهرباء، وتستخدم لخياطة الأشياء المطلوب ربطها ببعضها مثل القماش والجلد والورق،

الزرار: أداة تثبيت مصنوعة من أجسام صلبة مثل العظام والمعدن و عرق اللؤلؤ، وتُخَيِّط كقفل أو زينة على بعض أجزاء الملابس واللحف والأشياء المماثلة،

السوتاج: شريط كتان منسوج قليلاً متصل بحافة أو كم أو طوق أو تنح من الثوب،

الأشغال اليدوية: العمل اليدوي دون استخدام أي آلة أو حركة،

العلامة: النظام الخاص بالمنتج الذي يقدم معلومات عن الشركة والمنتج،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

الخيوط: هيكل طويل ورقيق ومستمر يتكون من الجمع بين القطن والكتان والصوف والحريير والنايلون وما شابه ذلك من ألياف النسيج المتقطعة أو المستمرة عن طريق التواء أو طرق أخرى،

ISG: صحة وسلامة العمل

المعدات الوقائية الشخصية (KKD): وهي جميع الآلات والأدوات والمعدات والأجهزة المصممة لهذا الغرض، والتي يرتديها العامل أو يعلقه أو يحتفظ به، والتي تحمي العامل من إحدى أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على الصحة والسلامة،

- الكليس:** أداة إضافية يمكنها الاحتفاظ بأي شيء عن طريق التمدد الذاتي والضغط،
- المشبيك:** تتكون الأربطة من حلقة معدنية وخطاف تستخدم لربط جزأين من الثوب،
- الفراء:** يتم تجهيز صوف وشعر بعض الحيوانات (لتصنيع الملابس) بحيث تبقى عليه،
- الموديل:** العينة الأولى من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،
- الموسترا:** الجزء الداخلي الأمامي من الجسم على شكل طوق وإغلاق أمامي بسحاب،
- عينة (نموذج):** جزء صغير من أي مادة يحتوي على جميع خصائصها،
- الإنفخاخ:** انتفاخ التماس أو التجعيد أو الشباك في أي جزء من المواد بسبب القطع السيئ أو الخياطة الخاطئة في الملابس أو المواد المخيطة، وما إلى ذلك،
- على وشك وقوع الحادث:** وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لايسبب ضرراً، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،
- ريجولا:** إعادة رسم وتصحيح النمط أو قطع الجلد باستخدام أنماط الرسم بدون بدلات التماس،
- الايخطار:** وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،
- تقييم المخاطر:** مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.
- إضافة اللمسات:** عملية التحسين لتصحيح عيوب الجلد / الفراء،
- التناظر:** وجهان للجسم أو الشكل متماثلان فيما يتعلق بالمحور،
- المخاطر:** وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.
- قماش البطانة:** قطعة قماش / ورق منشى يوضع بين الخامة الرئيسية والبطانة في الملابس والياقات والأماكن المماثلة ويوفر الشكل.
- الريش:** الشعر الناعم على جلد الحيوانات،
- تعليمات الإنتاج:** الشكل الذي يتم فيه تحديد برنامج الإنتاج ومتابعته، وإعداد خطط شراء المواد الخام والمستلزمات، والتحقق من الأداء السليم،
- المنتج:** الملابس والقبعات والسترات والمعاطف وما يماثلها التي يتم الحصول عليها بمعالجة الجلود والفراء والمواد المساعدة،
- الفاتكا:** يستخدم في الملابس من أجل الحفاظ على الكتفين مستقيمين ومظهر مستقيم، ويكون محشوا بالقطن، إلخ. ويضاف إلى أكتاف الثوب من الداخل
- المواد المساعدة:** المواد الأخرى المستخدمة في تحضير المنتج بالإضافة إلى المواد الأساسية

ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

- مسار التقدم الأفقي:** المثبت (تصنيع ملابس الفراء) (المستوى 3)، مشغل ماكينة خياطة (المستوى 3)
- مسار التقدم العمودي:** مسؤول (تصنيع ملابس الجلود/الفراء) (المستوى 4)، عامل ملابس الفراء (المستوى 5)
- ملحق 4: معايير المُقيّم.**

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

- أن يكون قد عمل كمدرس لمدة ثلاث (3) سنوات على الأقل في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات ومؤسسات التعليم الرسمي وغير الرسمي التابعة لوزارة التربية الوطنية.
- أن يكون قد تخرج في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس بمؤسسات التعليم العالي على المستوى الجامعي وعمل في قطاع الجلود والفراء لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل
- أن يكون قد تخرج في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس بمؤسسات التعليم العالي على المستوى الجامعي وعمل في قطاع الجلود والفراء لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل.
- أن تكون قد عملت كمدرّب رئيسي لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء.
- أن يكون حاصلًا على شهادة إتقان في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء وأن يكون قد عمل في المهنة ذات الصلة لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل.
- أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم الابتدائي على الأقل وأن يكون قد عمل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء لمدة سبعة (7) سنوات على الأقل في المهنة ذات الصلة.

يمكن للمُقيمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم والتقييم إجراء اختبار في المجال ذي الصلة، ونظام الكفاءة المهنية من قبل هيئات إصدار الشهادات، والمؤهلات (الكفاءات) الوطنية، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، والتقييم والتقييم ضمان الجودة في التقييم - التقييم، قضايا الصحة والسلامة المهنية، يجب توفير التعليم.