



الكفاءة الوطنية

18UY0372-3

الدباغ

صناعة الملابس من الفراء

المستوى 3

رقم التحديث: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2018

المقدمة

الدباغ (صناعة ملابس الفراء) (المستوى 3) لائحة الكفاءة الوطنية بشأن إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بتاريخ 2015/10/19 ورقم 29507 ونشرت في الجريدة الرسمية بتاريخ 2007/11/27 و المرقمة 26713 وفقاً لأحكام اللائحة التنظيمية بشأن إنشاء لجان قطاع مؤسسات المؤهلات المهنية وواجباتها وإجراءات عملها ومبادئها ، فقد تم إعدادها من قبل جمعية مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في إسطنبول (IDMIB) المعينة من قبل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، وتم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة في القطاع و مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) للنسيج والملابس الجاهزة والمنتجات الجلدية بعد مراجعتها من قبل لجنة القطاع ، تمت الموافقة عليها من قبل المجلس التنفيذي لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم تحديث على الكفاءة الوطنية الدباغ (صناعة ملابس الفراء) (المستوى 3) بقرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 ورقم 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشريك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

3-18UY0372 الدباغ (صناعة ملابس الفراء) (المستوى 3) الكفاءة الوطنية

1	اسم الكفاءة	الدباغ (صناعة ملابس الفراء)
2	رمز التحديث	18UY0372-3
3	المستوى	3
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7531 (الخياطون، مصممين الملابس، وصانعو الفراء والقبعات)
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
8	الهدف	هذه الكفاءة مخصص لمهنة الدباغ (تصنيع ملابس الفراء) (المستوى 3) من قبل أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة الدراسات: - يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. - و قد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع و موارد لنظام التعليم و هيئات الامتحان و إصدار الشهادات.
9		المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة او التأهيل
		3-16UMS0523 دباغ (صناعة الملابس المصنوعة من الفراء) (المستوى 3) معيار الكفاءة الوطنية
10		شرط / شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة
		-
11		بنية الكفاءة
		11-a) الوحدات الإلزامية
		A1/18UY0372-3: منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة والعمل
		A2/18UY0372-3: القيام بعمليات الدبغ
		11-b) الوحدات الاختيارية
		-
		11-c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية
		يجب على المرشح أن ينجح في جميع إمتحانات الكفاءات الإلزامية بالكامل، من أجل ان يكون قادرا على الحصول على وثيقة الكفاءة المهنية.
12		الاختبار والتقييم
		الدباغ (تصنيع ملابس الفراء) (المستوى 3)، يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية للاختبارات النظرية والاختبارات القائمة على الأداء المحددة في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معا. ولكن يجب أن

يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.	
مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.	
13	مدة صلاحية الشهادة
14	تكرار المراقبة
15	طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم
18	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
	25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10

A1/18UY0372-3 : الصحة المهنية والسلامة وحماية البيئة والجودة ووحدة كفاءة منظمة العمل

1	اسم وحدة الكفاءة	أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	رمز التحديث	A1/18UY0372-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10.
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0523-3 دباغ (صناعة الملابس المصنوعة من الفراء) (المستوى 3) معيار الكفاءة الوطنية		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية. 1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ. 1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل. 4.1: يشرح طرق استخدام الموارد الطبيعية والمؤسسة اقتصاديا.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح تنظيم العمل ومتطلبات الجودة في عملية الإنتاج.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة. 2.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل في عمليات الإنتاج.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
<p>8 a) الامتحان النظري</p> <p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان (الاختبار من متعدد) متكون من خمسة عشر (15) سؤالاً على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستين بالمئة (60)٪ على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح ناجحاً في الامتحان. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
<p>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</p> <p>لا يوجد اختبار قائم على الأداء في وحدة الكفاءة (A1).</p>		
<p>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</p> <p>يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.</p>		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10.
----	--	---

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
2. تنظيم العمل والجودة
 - 2.1. متطلبات الجودة في عمليات الإنتاج
 - 2.2. عمليات التخطيط للعمل اليومي

الملحق [A1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاحترار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللائقات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	يشرح القواعد الواجب اتباعها حسب المخاطر في وسط العمل.	A.1.3	1.1	T1
BG.4	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.5	1.1	T1
BG.5	يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقاً لخطة عمل الطوارئ.	A1.6	1.2	T1
BG.7	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.3	1.3	T1
BG.9	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.3	1.4	T1
BG.10	يشرح الاستخدام الإقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1	2.1	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم .
BG.12	شرح طريقة استخدام النظام والآلات والمعدات والمواد والأدوات حسب تعليمات الجودة.	A.3.4 B.4.1 B.4.2 B.4.3	2.1	T1
BG.13	ويوضح أسباب الأخطاء والأعطال والاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع حدوثها.	A.3.2 A.3.3 A.3.5	2.1	T1
BG.14	يشرح الأعمال التي يجب القيام بها حسب خطة الإنتاج.	B.1.1 B.2.1 B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.2	T1
BG.15	شرح العمليات التي يجب إجراؤها بعد الدباجة	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4	2.2	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY1*	...			

(* الختوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

A2/18UY0372-3 : وحدة كفاءة إجراء عمليات دباغة الفراء

1	اسم وحدة الكفاءة	إجراء عمليات دباغة الفراء
2	رمز التحديث	A2/18UY0372-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتماء	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0523-3 دباغ (صناعة الملابس المصنوعة من الفراء) (المستوى 3) معيار الكفاءة الوطنية		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الاولى (1): تطبيق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئة.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.</p> <p>2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بدباغة الفرو</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>2.1: القيام بفحص الفراء وفقاً للمعايير المحددة في تعليمات الدباغة.</p> <p>2.2: يُقوم بتنعيم الفراء حسب تعليمات الدباغة.</p> <p>2.3: يتم تثبيت اجزاء الفراء وفقاً للمعايير المحددة في تعليمات الدباغة.</p> <p>2.4: تثبيت قطع الملابس المصنوعة من الفراء وفقاً للمعايير المحددة في تعليمات الدباغة.</p> <p>2.5: تجفيف الفراء وفقاً للمعايير المحددة في تعليمات الدباغة.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
<p>8 a) الامتحان النظري</p> <p>(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان (الاختيار من متعدد) متكون من خمسة عشر (15) سؤالاً على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للاجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل المعلومات والبيانات (الملحق 2 A2) المراد قياسها في هذه الوحدة.</p>		

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارًا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	25/2018-2018/09/26 التحديث نو الرقم 01. 1570-2020/06/10.

ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق 1-[A2]: المعلومات الموصى بها بما يخص التدريب للخطي بوحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
2. دباغة الفراء
 - 2.1. فحص بالفراء
 - 2.2. تليين الفراء
 - 2.3. دباغة الفراء
 - 2.4. دباغة قطع ملابس الفراء
 - 2.5. تجفيف الفراء المدبوغ

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم .
BG.1	شرح العيوب المحتملة في قطع الفراء.	E.2.4	2.1	T1
BG.2	يشرح طرق إزالة الأخطاء التي قد تحدث في قطع الفراء.	E.2.4	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير ترتيب الفراء.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4	2.2	T1
BG.4	يشرح معايير التليين لقطع الفراء.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6	2.2	T1
BG.5	شرح طرق وضع الفراء على الخشب للدباغة.	D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.3	T1
BG.6	شرح طرق دباغة قطع الفراء بالخشب.	D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8 D.1.9	2.3	T1
BG.7	يشرح معايير دباغة قطع ملابس الفراء.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5	2.4	T1
BG.8	شرح معايير التثبيت في ثنيات الملابس المنحنية للخارج (الياقات وما شابهها).	D.2.6	2.4	T1
BG.9	شرح معايير التثبيت في قطع ثنيات الملابس (الياقات وما شابهها).	D.2.7	2.4	T1
BG.10	شرح الخطوات التي يجب اتباعها وفقاً لطرق تجفيف الفراء المثبت بالخشب.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.5	T1
BG.11	شرح معايير تفكيك قطع ملابس الفراء المجففة.	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4	2.5	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1 *	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3*	يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.	A.1.1, A.1.6	1.1	P1
BY.4	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5*	يقوم بفحص الثقوب والثنيات في قطع الفراء ويعطي القطع المعيبة للميكانيكي.	E.2.4	2.1	P1
BY.6	يطبق مادة التنعيم على سطح اللحم من الفراء بالتساوي على جميع الأجزاء.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4	2.2	P1
*BY.7	من أجل أن تنعيم القطع يتم تنعيم الفراء عن طريق لف قطع الفراء بطيها من المنتصف ثم إلى النصف مرة أخرى بحيث يكون الجزء المشعر من الفراء بالخارج وجزء اللحم بالداخل.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6	2.2	P1
BY.8*	يضع الفراء بشكل مسطح على الخط الإرشادي من المنتصف بحيث يكون جانب اللحم إلى الأعلى.	D.1.1	2.3	P1
BY.9	يثبت الفراء على اللوحة من الوسط إلى العنق متبعا نمط الريش.	D.1.2	2.3	P1
BY.10	تثبت حواف قطعة الفراء على الخشب وفقا لميزة النموذج.	D.1.3 D.1.4	2.3	P1
BY.11	يقوم بالدباغة عن طريق فحص الأخطاء في قطعة الفراء.	D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8 D.1.9	2.3	P1
BY.12	يرسم خطا إرشاديا في اتجاه الطول المستقيم للقالب.	D.2.1	2.4	P1
BY.13	وضع ملابس الفراء على الخط الإرشادي متبعا اتجاه الشعر/ نمط الريش على الفراء.	D.2.2	2.4	P1
BY.14	يثبت الحافة المسطحة لملابس الفراء على اللوحة بالطريقة المناسبة الموازية لخط الإرشاد.	D.2.3	2.4	P1
BY.15	تثبت قطعة الملابس المصنوعة من الفرو بالخشب عن طريق شدها من المنتصف إلى الحواف وفقاً لميزة النموذج.	D.2.4	2.4	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.16	يمد ويثبت قطع ملابس الفراء على اللوحة مع الانتباه إلى تناسق قطع ملابس الفراء المتناسقة.	D.2.5	2.4	P1
BY.17*	القيام بإصلاح الجزء الخارجي من الملابس (الياقات وما شابهها) المنحنية للخارج عن طريق الشد.	D.2.6	2.4	P1
BY.18*	تنبيت قطع الملابس المنحنية داخلياً (الياقات وما شابهها) وفقاً لشكل القالب عن طريق التطريز من الداخل.	D.2.7	2.4	P1
BY.19	تصليح جميع قطع الملابس المصنوعة من الفراء التي تشكل الثوب على الخشب بالطرق والتقنيات المناسبة.	D.2.8 D.2.9	2.4	P1
BY.20	يجفف قطع ملابس الفراء المثبتة على اللوحة.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.5	P1
BY.21*	ازالة قطع الفراء الجافة من الخشب عن طريق التحكم فيها دون إتلاف الفراء.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.5	P1

(* الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

ملحقات الكفاءة

ملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/18UY0372-3 : منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة والعمل
A2/18UY0372-3 : إجراء عمليات دباغة الفراء

ملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية، بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل ،

المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،

الملحق: لمد قطع الفراء المبللة من سطح الجلد أو قطع الملابس التي يتم خياطتها معاً وفقاً للطراز ، وتثبيتها على الخشب بالمسامير أو الدبابيس.

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

ISG: صحة وسلامة العمل

معدات الحماية الشخصية: جميع الأدوات والمواد والمعدات والأجهزة المصممة لغرض ان يرتديها الموظف و تحفظه والتي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على الصحة والسلامة.

الفراء: صوف وفراء بعض الحيوانات (لصنع الملابس)، معالج بحيث يتم العمل عليه.

الموديل: العينة الأولى من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،

على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لايسبب ضرراً، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى إحتتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،

الايخطار: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.

الخطر: احتمال حدوث ضرر أو تضرر موجود في مكان العمل أو قد يأتي من الخارج مما قد يؤثر على الموظف أو مكان العمل.

التفاوت: هامش الخطأ الذي قد يحدث في قياسات الجزء المشكل.

تعليمات الإنتاج: الشكل الذي يتم فيه تحديد برنامج الإنتاج ومتابعته، وإعداد خطط شراء المواد الخام والمستلزمات، والتحقق من الأداء السليم،

المنتج: الملابس والقبعات والسترات والمعاطف وما يماثلها التي يتم الحصول عليها بمعالجة الجلود والفراء والمواد المساعدة،

المواد المساعدة: تشير إلى المواد الأخرى المستخدمة بالإضافة إلى المواد الأساسية في تحضير المنتج.

الملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

مسار التقدم الأفقي: مشغل مكينة الخياطة (جلد/ فرو الملابس الجاهزة) (المستوى 3)، العامل اليدوي (المستوى 3).

مسار التقدم العمودي : المصمم (جلد/ فرو الملابس الجاهزة) (المستوى 4)، منفذ ملابس الفراء فرو (المستوى 5).

ملحق 4: معايير المُقيّم.

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

- أن يكون قد عمل كمدرس لمدة ثلاث (3) سنوات على الأقل في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات ومؤسسات التعليم الرسمي وغير الرسمي التابعة لوزارة التربية الوطنية.
- أن يكون قد تخرج في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس بمؤسسات التعليم العالي على المستوى الجامعي وعمل في قطاع الجلود والفراء لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل
- أن يكون قد تخرج في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس بمؤسسات التعليم العالي على المستوى الجامعي وعمل في قطاع الجلود والفراء لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل.
- أن تكون قد عملت كمدرّب رئيسي لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء.
- أن يكون حاصلًا على شهادة إتقان في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء وأن يكون قد عمل في المهنة ذات الصلة لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل.
- أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم الابتدائي على الأقل وأن يكون قد عمل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء لمدة سبعة (7) سنوات على الأقل في المهنة ذات الصلة.

يتم تقديم المقيمين الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم إصدار الشهادات في المجال ذي الصلة في نظام الكفاءة المهنية، وتوفير التعليم في مواضيع الكفاءة (الكفاءات) الوطنية التي سيتم عمل الشخص فيها، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في التقييم والتقدير، وقضايا الصحة والسلامة المهنية.