



ULUSAL YETERLİLİK

18UY0372-3

**ÇAKIMCI
(KÜRK GİYSİ İMALATI)**

SEVİYE 3

REVİZYON NO:00

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

akımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

akımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

18UY0372-3 ÇAKIMCI (KÜRK GİYSİ İMALATI) (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı)
2	REFERANS KODU	18UY0372-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7531 (Terziler, elbise yapımcıları, kürk ve şapka yapımcıları)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
8	AMAÇ	Bu yeterlilik Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LAR)I	
		16UMS0523-3 Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART (LAR)I	
		-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
	11-a) Zorunlu Birimler	
		18UY0372-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu 18UY0372-3/A2: Kürk Çakım İşlemleri Yapma
	11-b) Seçmeli Birimler	
		-
	11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	
		Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinden başarılı olması gereklidir.
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
		Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar

birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyarak olması gerekmektedir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	26/09/2018-2018/25 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

**18UY0372-3/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ
ORGANİZASYONUYETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU	18UY0372-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	16UMS0523-3 Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar. 1.4: Doğal ve işletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)

10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	26/09/2018-2018/25 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
 - 2.1. Üretim süreçlerinde kalite gereklilikleri
 - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.5	1.1	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A1.6	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.3	1.4	T1
BG.10	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1	2.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.12	Sistem, makine, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.4 B.4.1 B.4.2 B.4.3	2.1	T1
BG.13	Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.3.2 A.3.3 A.3.5	2.1	T1
BG.14	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.1.1, B.2.1, B.2.2, B.2.3, B.2.4	2.2	T1
BG.15	Çakım sonrasında yapılacak işlemleri açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY1	...			

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

18UY0372-3/A2: KÜRK ÇAKIM İŞLEMLERİ YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kürk Çakım İşlemleri Yapma
2	REFERANS KODU	18UY0372-3/A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
16UMS0523-3 Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kürklere çakım yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Kürkleri çakım talimatında belirtilen kriterlere göre kontrol eder.</p> <p>2.2: Kürkleri çakım talimatına göre yumuşatır.</p> <p>2.3: Kürk parçalarına çakım talimatında belirtilen kriterlere göre çakım yapar.</p> <p>2.4: Kürk giysi parçalarına çakım talimatında belirtilen kriterlere göre çakım yapar.</p> <p>2.5: Kürkleri çakım talimatında belirtilen kriterlerine göre kurutur.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.</p>		

8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>(P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.</p> <p>Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	26/09/2018-2018/25 01 No’lu Tadil 10/06/2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Kürklere Çakım
 - 2.1: Kürklerin kontrolü
 - 2.2: Kürklerin yumuşatılması
 - 2.3: Kürklerin çakımı
 - 2.4: Kürk giysi parçalarına çakımı
 - 2.5: Çakılmış kürklerin kurutulması

EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kürk parçalarında olabilecek hataları açıklar.	E.2.4	2.1	T1
BG.2	Kürk parçalarında olabilecek hataların giderilme yöntemlerini açıklar.	E.2.4	2.1	T1
BG.3	Kürkleri ıslatma kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4	2.2	T1
BG.4	Kürk parçalarının yumuşatma kriterlerini açıklar.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6	2.2	T1
BG.5	Kürkü çakım için tahtaya yerleştirme yöntemlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.3	T1
BG.6	Kürk parçalarının tahtaya çakım yöntemlerini açıklar.	D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8 D.1.9	2.3	T1
BG.7	Kürk giysi parçalarını çakma kriterlerini açıklar.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5	2.4	T1
BG.8	Dışa kavisli giysi parçalarında (yaka ve benzeri) çakım kriterlerini açıklar.	D.2.6	2.4	T1
BG.9	İçe kavisli giysi parçalarında (yaka ve benzeri) çakım kriterlerini açıklar.	D.2.7	2.4	T1
BG.10	Tahtaya sabitlenen kürklerin kurutma yöntemlerine göre izlenecek adımları açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.5	T1
BG.11	Kurumuş kürk giysi parçalarının söküm kriterlerini açıklar.	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4	2.5	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
*BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.	A.1.1, A.1.6	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1, A.2.3	1.2	P1
*BY.5	Kürk parçalarında delik ve kesikleri kontrol ederek hatalı olanları makineciye verir.	E.2.4	2.1	P1
BY.6	Kürklerin et yüzeyine yumuşatma malzemesini tüm parçalara eşit olarak sürer.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4	2.2	P1
*BY.7	Kürk parçalarının yumuşamaları için kürklerin tüylü kısmı dışta, et kısmı içeride kalacak şekilde önce ikiye, sonra tekrar ikiye katlayarak kürk parçalarını sararak yumuşatır.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6	2.2	P1
*BY.8	Kürkü et yüzü üstte kalacak biçimde orta kısmından kılavuz çizgisi üzerine denk getirerek düz olarak yerleştirir.	D.1.1	2.3	P1
BY.9	Kürkleri desen tüyünü takip ederek ortasından boyuna doğru tahtaya sabitler.	D.1.2	2.3	P1
BY.10	Kürk parçasının kenarlarını model özelliğine göre tahtaya sabitler.	D.1.3 D.1.4	2.3	P1
BY.11	Kürk parçasındaki hataları kontrol ederek çakım yapar.	D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8 D.1.9	2.3	P1
BY.12	Kalıbın düz boy yönünde bir kılavuz çizgisi çizer.	D.2.1	2.4	P1
BY.13	Kürk giysi parçalarını kürk üzerindeki tüy yönü/ tüy desenini takip edecek şekilde kılavuz çizgisine yerleştirir.	D.2.2	2.4	P1
BY.14	Kürk giysi parçasının düz kenarını kılavuz çizgisi paralelinde uygun yöntem ile tahtaya sabitler.	D.2.3	2.4	P1
BY.15	Kürk giysi parçasını model özelliğine göre ortadan kenarlara doğru esneterek tahtaya sabitler.	D.2.4	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım lt	Değerlendirme Aracı
BY.16	Simetrik olan kürk giysi parçalarını simetrisine dikkat ederek esnetip tahtaya sabitler.	D.2.5	2.4	P1
*BY.17	Dışa kavisli giysi parçalarında (yaka ve benzeri) dış kısmını esneterek sekil vererek sabitler.	D.2.6	2.4	P1
*BY.18	İe kavisli giysi parçalarında (yaka ve benzeri) iç kısmında yedirme yaparak kalıbın sekline uygun olarak sabitler.	D.2.7	2.4	P1
BY.19	Bir giysiyi oluşturan tüm kürk giysi parçalarını uygun yöntem ve tekniklerle tahtaya sabitler.	D.2.8 D.2.9	2.4	P1
BY.20	Tahtaya sabitlenen kürk giysi parçalarını kurutur.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.5	P1
*BY.21	Kurumuş kürk parçalarını tahtadan krlere zarar vermeden kontrol ederek söker.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.5	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0372-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu

18UY0372-3/A2: Kürk Çakım İşlemleri Yapma

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

ÇAKIM: Derisi yüzeyinden ıslatılan kürk parçaları veya dikilerek birleştirilen giysi parçalarını modeline göre gerdirerek tahtaya çivi veya zimba ile monte etmeyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KÜRK: Bazı hayvanların (giyecek yapmak için) yün ve kılı üzerinde kalacak şekilde islenmiş postunu,

MODEL: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

TOLERANS: İşlenmiş bir parçanın yapım ölçüsünde olabilecek hata payını,

ÜRETİM TALİMATI: Üretim programının belirlendiği ve takibinin yapıldığı, hammadde ve malzeme temin planlarının hazırlandığı, düzgün işleyişinin kontrolünün yapıldığı formu,

ÜRÜN: Kürk ve yardımcı malzemelerin islenmesiyle elde edilen giysi, şapka, ceket, manto ve benzerini,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzemenin yanında kullanılan diğer malzemeleri ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Yatay ilerleme yolu: Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3), El İşçisi (Seviye 3).

Dikey ilerleme yolu: Asortici (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) ve Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5).

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

- Üniversiteler ve MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında giyim üretim teknolojisi alanında en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından ön lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 3 yıl çalışmış olmak
- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe en az 3 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- En az ilköğretim kurumlarından mezun olup Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden birisine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.