



الكفاءة الوطنية

18UY0374-5

صانع الملابس الفرائية

المستوى 5

التحديث رقم: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2018

المقدمة

صانع الملابس الفرائية (المستوى 5): الكفاءة الوطنية في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و المؤهلات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 26713 والمؤرخ في 2007/11/27، واستنادا إلى أحكام نظام إنشاء اللجان القطاعية لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) و واجباتها وإجراءات عملها وأصولها المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 26713 والمؤرخة في 2007/11/27 التي تم إعدادها من قبل جمعية مصدري المنتجات الجلدية (İDMİB) في إسطنبول، وبتكليف من مؤسسة الكفاءة المهنية، تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة في القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مجلس مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد تدقيقها من قبل لجنة قطاع النسيج، والملابس الجاهزة، والجلود.

صانع الملابس الفرائية (المستوى 5) تم تحديثها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطنية الرقم 1570 المؤرخ في

2020/06/10

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تميز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

18UY0374-5 / الكفاءة الوطنية لصانع الملابس الفرائية (المستوى 5)

1	اسم الكفاءة	مصنع ملابس الفراء
2	رمز التحديث	18UY0374-5
3	المستوى	5
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO : 08 7318 (عمال الأشغال اليدوية الذين يستخدمون المنسوجات والجلود والمواد المماثلة)
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
8	الهدف	هذه الكفاءة لمصنعي الملابس الفرائية (المستوى 5) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ - يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. - و قد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع و موارد لنظام التعليم و هيئات الامتحان و إصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
16UMS0525-5 المعيار المهني الوطني لصانع الملابس الفرائية (المستوى 5)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-a) الوحدات الإلزامية		
A1/18UY0374-5: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل A2/18UY0374-5: معاملات الفراء المتنوعة A3/18UY0374-5: عمليات قطع الفراء A4/18UY0374-5: أعمال دباعة الفراء A5/18UY0374-5: الأشغال اليدوية لملاصص الفراء		
11-b) الوحدات الاختيارية		
-		
11-c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
يجب على المرشح أن ينجح في جميع إمتحانات الكفاءات الإلزامية بالكامل، من أجل ان يكون قادرا على الحصول على وثيقة الكفاءة المهنية.		
12	الاختبار والتقييم	

يخضع الأعضاء الراغبون في الحصول على شهادة كفاءة صانع الملابس الفرائية (المستوى 5) إلى الامتحانات النظرية والعملية المعتمدة في الاقسام والوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	مدة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم التي سيتم تطبيقها في تجديد الشهادة	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

A1/18UY0374-5: وحدة كفاءة أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة و تنظيم العمل

1	اسم وحدة الكفاءة	أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	رمز التحديث	A1/18UY0374-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0525-5 المعيار المهني الوطني لصانع الملابس الفرانجية (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
<u>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</u> مقاييس النجاح 1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية. 1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ. 1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل. 4.1: يشرح طرق استخدام موارد الأعمال اقتصاديا. <u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح تنظيم العمل ومتطلبات الجودة في عملية الإنتاج.</u> مقاييس النجاح 1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة. 2.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل في عمليات الإنتاج.		
8	الاختبار والتقييم	
8 (a) الامتحان النظري		
امتحان الاختيار من متعدد (T1):يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان (الاختبار من متعدد) متكون من خمسة عشر (15) سؤالاً على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق 2-A1) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء		
لا يوجد اختبار قائم على الأداء في وحدة الكفاءة (A1).		
8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)

10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. تنظيم العمل والجودة
 - 2.1. متطلبات الجودة في عمليات الإنتاج
 - 2.2. عمليات التخطيط للعمل اليومي

الملحق [A1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.1	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاحترار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللافتات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	يشرح القواعد الواجب اتباعها حسب المخاطر في وسط العمل.	A.1.1, A.1.3	1.1	T1
BG.4	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4, A.1.5	1.1	T1
BG.5	يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقاً لخطة عمل الطوارئ.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.1, A.2.3	1.3	T1
BG.9	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1, A.3.2	2.1	T1
BG.11	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقاً لتعليمات الجودة.	A.3.2	2.1	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.12	ويوضح أسباب الأخطاء والأعطال والاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع حدوثها.	A.3.3	2.1	T1
BG.13	يشرح الأعمال التي يجب القيام بها حسب خطة الإنتاج.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.2	T1
BG.14	يشرح المادة الرئيسية وخصائصها حسب خاصية النموذج.	B.2.4	2.2	T1
BG.15	يشرح الآلات والأدوات والمعدات اللازمة لملابس الفراء.	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.2	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1 *	...			

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

A2/18UY0374-5 : وحدة الكفاءة للأعمال المتنوعة من الفراء

1	أعمال متنوعة من الفراء	اسم وحدة الكفاءة
2	A2/18UY0374-5	رمز التحديث
3	5	المستوى
4	-	قيمة الائتمان
5	2018/09/26	(A) تاريخ النشر
	التحديث رقم: 00	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث
	التحديث رقم: 01	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث
6	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10	
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0525-5 المعيار المهني الوطني لصانع الملابس الفرانية (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية. مقاييس النجاح 1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية. النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالتنوع حسب مميزات نموذج المنتج مقاييس النجاح 1.2: يفحص خطة الإنتاج والنموذج . 2.2: يصنع التشكيلة المتنوعة حسب نوع الجلد. 3.2: يصنع التشكيلة المتنوعة حسب نوع الفراء. 4.2: يفحص توافق المواد المتنوعة مع بعضها البعض.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن عشرة (10) أسئلة من أربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحاناً شفوياً بإجابة منظمة. يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل المعلومات والبيانات (الملحق A2 2) المراد قياسها في هذه الوحدة.		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.		

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.		
مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A2]-1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
2. التنوع في الجلد والفراء
 - 2.1. تحليل خطة الإنتاج والنموذج
 - 2.2. التصنيف المتنوع حسب نوع الجلد
 - 2.3. يصنع التشكيلة المتنوعة حسب نوع الفراء.
 - 2.4. فحص التنوع

الملحق [A2]-2: قائمة مرجعية تُستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يوضح معايير فحص نموذج المنتج المراد إنتاجه	B.1.1 B.1.5, B.1.6	2.1	T1
BG.2	يشرح الخصائص حسب نوع الفراء	B.1.2	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير الفحص حسب نوع الفراء.	B.1.2	2.1	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.4	يشرح معايير عمل التشكيلة المتنوعة حسب نوع الفراء.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4 C.2.6 C.2.7 C.2.8 C.2.9 C.2.10 C.2.11	2.3	T.1
BG.5	يشرح عيوب الشعر والجلد التي يمكن مواجهتها في الفراء.	C.2.5	2.3	T1
BG.6	يشرح معايير التحقق من ملائمة المواد للطراز.	D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.4	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.	A.1.1, A.1.6	1.1	P1
BY.4	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	يفحص نموذج المنتج المراد إنتاجه.	B.1.1 B.1.5, B.1.6	2.1	P1
BY.6	يحدد عدد الفراء المطلوب للنموذج.	B.1.3 B.1.7	2.1	P1
BY.7	يقوم بترتيب الجلود على طاولة التشكيلة عن طريق طيها وتحريكها وفقاً لتقنيته في اتجاه الطول.	C.1.1	2.2	P1
BY.8	يقوم بتصنيف الجلود وفقاً لنعومة البشرة وجودة الألياف وملاءمة السطح.	C.1.2	2.2	P1
BY.9*	تقوم بتجميع الجلود بألوان مناسبة وفقاً لميزة النموذج من خلال تجميعها معاً.	C.1.3	2.2	P1
BY.10*	تقوم بتجميع الجلود بالسّمك المناسب وفقاً لميزة النموذج من خلال تجميعها معاً.	C.1.4	2.2	P1

BY.11	تقوم بتصنيف الجلود ذات البشرة المشابهة وفقاً لميزة الطرز.	C.1.5	2.2	P1
BY.12	تقوم بتجميع الجلود بنفس النهاية وفقاً لميزة النموذج من خلال تجميعها معاً.	C.1.6	2.2	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.13	يقوم بتجميع الجلود بنفس بنية النمط معاً وفقاً لميزة النموذج.	C.1.7	2.2	P1
BY.14	يجمع الجلود معاً (القدم، النمط، العدد) بشكل كافٍ لنفس مساحة السطح والطرز وفقاً لميزة النموذج.	C.1.9	2.2	P1
BY.15*	يقوم بترتيب الفراء على طاولة التصنيف المتنوع جنباً إلى جنب عن طريق طيها وفتحها وفقاً لتقنيتهما من المنتصف في اتجاه الطول.	C.2.1	2.3	P1
BY.16	يصنف الفراء من ألوان متشابهة جداً ويجمعها معاً.	C.2.3	2.3	P1
BY.17	يقوم بتصنيف الفراء المناسب لطول ريشهم من خلال تجميعهم معاً.	C.2.4	2.3	P1
BY.18*	يقوم بتجميع الفراء معاً من خلال الانتباه إلى أخطاء الشعر والجلد.	C.2.5	2.3	P1
BY.19*	يقوم بتصنيف الفراء عن طريق تجميعها معاً وفقاً لاتجاه الشعر.	C.2.6	2.3	P1
BY.20	يقوم بتصنيف نفس أنواع الفراء معاً وفقاً لهيكلية النمط.	C.2.7	2.3	P1
BY.21	يقوم بتصنيف نفس أنواع الفراء معاً وفقاً لشكل الريش.	C.2.8	2.3	P1
BY.22	يقوم بتصنيف نفس أنواع الفراء معاً وفقاً للريش السفلي.	C.2.9	2.3	P1
BY.23	يقوم بتصنيف الفراء من خلال تجميعهم معاً بأعداد كافية لكل طرز.	C.2.10, C.2.11	2.3	P1
BY.24	يحدد مدى ملائمة الجلود والفراء المتنوع للنموذج.	D.1.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5	2.4	P1
BY.25	يكمل الأجزاء الناقصة عن طريق التحقق مما إذا كان عدد الأجزاء المطلوبة للنموذج كاملاً أم لا.	D.1.2 D.2.6	2.4	P1
BY.26	ينظم عن طريق التحقق من توافق الأجزاء مع بعضها وفقاً للنموذج.	D.1.3	2.4	P1
BY.27	يقوم بوضع علامات على أجزاء الجلد / الفراء وفقاً للمواد المستخدمة في الأماكن المحددة في القالب.	D.2.1	2.4	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

5-A3/18UY0374 : وحدة الكفاءة لأعمال قطع الفراء

1	أعمال قطع الفراء	اسم وحدة الكفاءة
2	A3/18UY0374-5	رمز التحديث
3	5	المستوى
4	-	قيمة الائتمان
5	2018/09/26	(A) تاريخ النشر
	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث
	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0525-5 المعيار المهني الوطني لصانع الملابس الفرائية (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية. مقاييس النجاح 1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية. النتيجة التعليمية الثانية (2): يقطع الفراء مقاييس النجاح 1.2: يقطع الفراء وفقا لمعايير ميزة النموذج. 2.2: يدقق في الفراء المقصوص وفقا لمعايير القطع.		
8	الاختبار والتقييم	
a 8) الامتحان النظري		
امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة A3 وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق A3-2. يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن خمسة (5) أسئلة من 4 خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل عبارات المعلومات (الملحق A3-2) المراد قياسها في هذه الوحدة.		
b 8) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (A3) وفقا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A3-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع عبارات المهارات والكفاءات (الملحق A3-2) باختبار قائم على الأداء.		

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.		
مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A3]-1 : المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
2. قص الفراء
 - 1.2: أعمال القص في الفراء
 - 2.2: التدقيق في قص الفراء

الملحق [A3]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	القص يشرح معايير فحص نموذج الفراء المطلوب صنعها.	B.1.1 B.1.2 B.1.3	2.1	T.1
BG.2	يشرح الأدوات المستخدمة في قص الفراء وخصائصها.	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.1	T.1
BG.3	يشرح معايير قص الفراء	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6	2.1	T.1
BG.4	يشرح معايير تحديد عدد الفراء المطلوب قصه.	B.2.1 B.2.2 B.2.3 B.2.4 E.1.7 E.1.8	2.2	T.1

رقم	أداة التقييم .	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	إفادة المعلومة
BG.5	T.1	2.2	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4	يشرح طرق إزالة الأخطاء التي قد تحدث في قطع الفراء.

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مُصطلحي المهارات والقدرات
BY.1*	P1	1.1	A.1.2	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.
BY.2*	P1	1.1	A.1.1	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل
BY.3	P1	1.1	A.1.1, A.1.6	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.
BY.4	P1	1.2	A.2.1 A.2.3	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.
BY.5	P1	2.1	E.1.1	يقص الفراء من تحت الأذن.
BY.6	P1	2.1	E.1.2	يقص الفراء من منطقة بدء الذيل.
*BY.7	P1	2.1	E.1.3	يأخذ خصائص الريش بنظر الاعتبار عند قص الفراء من خلال مراعاة اتجاه الريشة وسمكها وطولها.
BY.8*	P1	2.1	E.1.4	يقوم بقص قطع الفراء من خلال الانتباه إلى استمرار النمط.
BY.9*	P1	2.1	E.1.5	يقص الفراء عن وجه اللحم وبزاوية أفقية حتى لا يتلف ريشة الفراء.
BY.10	P1	2.1	E.1.6	يقص قطعة الفراء دون جعلها مرنة.
BY.11	P1	2.1	E.1.7	يقص ما يكفي من الفراء لطول الثوب للرسم المؤشر بقلم الرصاص.
BY.12*	P1	2.1	E.1.8	تقوم بقص الفراء وفقا لتعليمات الإنتاج.
BY.13	P1	2.2	E.2.1	يضع العلامات على الأماكن المحددة على الأجزاء المقصوفة.
BY.14	P1	2.2	E.2.2	يصنع الشكل الكامل عن طريق وضع أجزاء المنتج المقصوفة كما لو كانت مخططة.
BY.15	P1	2.2	E.2.3	يتحقق من الأجزاء الناقصة وفقا لمعلومات النموذج.

BY.16	يدقق في اتجاه الريش، والانتهاء، والحوافي على الشكل الكامل.	E.2.4	2.2	P1
BY.17	يصحح النواقص والأخطاء المكتشفة عند التدقيق.	E.2.4	2.2	P1

(*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

A3/18UY0374-5 : وحدة الكفاءة لأعمال دباجة الفراء

1	اسم وحدة الكفاءة	أعمال دباعة الفراء
2	رمز التحديث	A4/18UY0374-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التعديل رقم: 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0525-5 المعيار المهني الوطني لصانع الملابس الفرائية (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية. مقاييس النجاح 1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية. النتيجة التعليمية الثانية (2):ينعم الفراء. مقاييس النجاح 1.2: يتحكم في قطع الفراء وفقا للمعايير المحددة في تعليمات الدباجة. 2.2: ينعم الفراء وفقا للمعايير المحددة في تعليمات الدباجة. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالدباجة. مقاييس النجاح 1.3: يقوم بدباجة قطع الفراء وفقا للمعايير المحددة في تعليمات الدباجة. 2.3: يقوم بدباجة قطع ملابس الفراء وفقا للمعايير المحددة في تعليمات الدباجة. 3.3: يقوم بتجفيف الفراء وفقا للمعايير المحددة في تعليمات الدباجة.		
8	الاختبار والتقييم	
a 8) الامتحان النظري		
(T1) امتحان اختيار من متعدد:يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة A4 وفق قائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في ملحق A4-2 . يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن عشرة (10) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل عبارات المعلومات (الملحق A4-2) المراد قياسها في هذه الوحدة.		
b 8) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1) يجري الاختبار القائم على الأداء للوحدة A4 وفقاً لقائمة تدقيق "المهارات والكفاءات" في الملحق A4-2. تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب اختبار جميع عبارات المهارات والكفاءات (الملحق A4-2) باختبار قائم على الأداء.		

c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	
لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	10
الموافقة الأولى: 25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10.	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	11

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A4] -1: المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به من أجل الحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. تنعيم الفراء
 - 2.1. تنعيم قطع الفراء
 - 2.2. تنعيم قطع ملابس الفراء
3. عمل الدباجة
 - 3.1. دباعة قطع الفراء
 - 3.2. دباعة قطع ملابس الفراء
 - 3.3. تجفيف الفراء المدبوغ

الملحق [A4]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة المؤهلات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح طرق ترطيب الفراء ومعايير الترطيب.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم

BG.2	يشرح طرق ترطيب الفراء ومعايير الترطيب.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	T1
BG.3	يشرح خطوات تنعيم الفراء	F.2.1, F.2.2	2.2	T1
BG.4	يشرح معايير دباغة قطع الفراء.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.1.6 G.1.7 G.1.8 G.1.9	3.1	T.1
BG.5	يشرح معايير دباغة قطع ملابس الفراء.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.2.5 G.2.6 G.2.7 G.2.8 G.2.9	3.2	T1
BG.6	يصف الخطوات عن طريق مراعاة طريقة تجفيف الفراء المثبتة على اللوحة.	G.3.1 G.3.3 G.3.4	3.3	T.1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1, A.1.6	1.1	P1
BY.4	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	يتحكم في قطع الفراء وفقا للمعايير المحددة في تعليمات الدباغة.	G.1.8	2.1	P1
BY.6	يطبق مادة التنعيم على سطح اللحم من الفراء بالتساوي على جميع الأجزاء.	F.1.3 F.1.4,	2.2	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم

		الدولية القسم المعني		
BY.7	يجري تنعيم قطع الفراء عن طريق لفها من خلال طيها من المنتصف ثم إلى النصف مرة أخرى مع وضع الجزء الموجود عليها الريش من الفراء في الخارج وجزء اللحم بالداخل.	F.2.1, F.2.2, F.2.3 F.2.4 F.2.5 F.2.6	2.2	P1
BY.8	يضع الفراء بشكل مسطح على الخط الإرشادي من المنتصف بحيث يكون جانب اللحم إلى الأعلى.	G.1.1	3.1	P1
BY.9	يثبت الفراء على اللوحة من الوسط إلى العنق متبعا نمط الريش.	G.1.2	3.1	P1
BY.10	تثبت حواف قطعة الفراء على الخشب وفقا لميزة النموذج.	G.1.3 G.1.4	3.1	P1
BY.11	يقوم بالدباجة عن طريق فحص الأخطاء في قطعة الفراء.	G.1.5	3.1	P1
BY.12	يرسم خطا إرشاديا في اتجاه الطول المستقيم للقلاب.	G.2.1	3.2	P1
BY.13*	يضع ملابس الفراء على الخط الإرشادي متبعا اتجاه الريشة / نمط الريش على الفراء.	G.2.2	3.2	P1
BY.14*	يثبت الحافة المسطحة لملابس الفراء على اللوحة بالطريقة المناسبة الموازية لخط الإرشاد.	G.2.3	3.2	P1
BY.15	يثبت قطعة الملابس المصنوعة من الفراء على اللوحة عن طريق شدها من المنتصف إلى الحواف وفقا لميزة النموذج.	G.2.4	3.2	P1
BY.16*	يمد ويثبت قطع ملابس الفراء على اللوحة مع الانتباه إلى تناسق قطع ملابس الفراء المتناسقة.	G.2.5	3.2	P1
BY.17	يقوم بتنعيم الجزء المنحني إلى الخارج من الملابس (الياقات وما شابهها) عن طريق شدها وإعطائها الشكل.	G.2.6	3.2	P1
BY.18	يقوم بتنعيم الجزء المنحني إلى الداخل من الملابس (الياقات وما شابهها) عن طريق شدها وإعطائها الشكل وفقا لشكل القالب عن طريق التطريز من الداخل.	G.2.7	3.2	P1
BY.19	يصلح جميع قطع الملابس المصنوعة من الفراء التي تشكل الثوب على اللوحة بالطرق والتقنيات المناسبة.	G.2.8	3.2	P1
BY.20	يجفف قطع ملابس الفراء المثبتة على اللوحة.	G.3.3 G.3.4	3.3	P1
BY.21	يزيل قطع الفراء الجافة من اللوحة دون إلحاق الضرر بالفراء.	G.3.5	3.3	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

A5/18UY0374-5 : وحدة الكفاءة في الأشغال اليدوية في ملابس الفراء

1	اسم وحدة الكفاءة	الأشغال اليدوية في ملابس الفراء
2	رمز التحديث	A5/18UY0374-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/09/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
16UMS0525-5 المعيار المهني الوطني لصانع الملابس الفرائية (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية. مقاييس النجاح 1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية. النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بإجراء الأشغال اليدوية. مقاييس النجاح 1.2: ينفذ معاملات إغلاق الحوافي الزائدة. 2.2: يقوم بأعمال صف الحوافي وفتح الجيوب حسب تعليمات الخياطة. 3.2: ينفذ عمليات التحكم / التنظيم للقطع. 4.2: يقوم بعمليات مكان الملصقات/ الخطاف / المشبك / الطباقي. 5.2: يقوم بتدقيق عمليات التبطين. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بتدقيق المنتج. مقاييس النجاح 1.3: يدقق في مدى تناسب المواد. 2.3: القيام بفحص الخياطة. 3.3: يقوم بعمليات ما بعد الإنتاج.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة A5 وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق A5-2. يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان (الاختيار من متعدد) متكون من خمسة عشر (15) سؤالاً على الأقل، وتقديم أربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان دقيقتين عن كل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل عبارات المعلومات (الملحق A5-2) المراد قياسها في هذه الوحدة.		

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1) يجري الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A5) وفقاً لقائمة تدقيق "المهارات والكفاءات" في الملحق (A5-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمائة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.

يجب قياس جميع عبارات المهارات والكفاءات (الملحق A5-2) باختبار قائم على الأداء.

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 25/2018-2018/09/26 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A5]-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. الأشغال اليدوية في ملايس الفراء
 - 2.1. زيادات الدباغة وخصائصها
 - 2.2. تقنيات تنظيف الحواف
 - 2.3. أنواع الجيوب وخصائصها
 - 2.4. التنظيم
 - 2.5. الآت وأدوات الدباغة
 - 2.6. العلامات وخصائصها
 - 2.7. التدقيق في النوعية والمنتج
3. فحص المنتج
 - 3.1. يدق في مدى تناسب المواد
 - 3.2. التدقيق في الخياطة
 - 3.3. العمليات التي تلي التدقيق

الملحق [A5]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح طرق التدقيق في زيادات الغلق.	I.1.1	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير التدقيق في زيادات الغلق.	I.1.1	2.1	T1
BG.3	يشرح مواد الغلق.	I.1.3	2.1	T1
BG.4	يشرح معايير اختيار مواد الإغلاق.	I.1.3	2.1	T1
BG.5	يشرح المواد (الملائمة، الإضافية وما شابهها) المستخدمة في تنظيف الحواف في ملايس الفراء.	I.2.1	2.2	T.1
BG.6	يشرح معايير اختيار المواد المستخدمة لتنظيف الحواف في الملايس المصنوعة من الفراء.	I.2.1	2.2	T1
BG.7	يشرح خطوات ومعايير فحص قطع الملايس (المقاس، المساواة، الملاءمة).	I.4.1 I.4.2	2.3	T1
BG.8	يشرح خطوات ومعايير فحص خياطة البطانة (الجانب، الكتف، الكم، فتحة الذراع).	I.7.1, I.7.2, I.7.3	2.5	T1
BG.9	يشرح معايير التحقق من ملاءمة ملايس الفراء مع النموذج.	J.1.1	3.1	T1
BG.10	يشرح تقنيات الخياطة المستخدمة في ملايس الفراء.	J.2.1	3.2	T1
BG.11	يشرح معايير التحكم في خياطة ملايس الفراء.	J.2.1 J.2.2 J.2.3 J.2.4 J.2.5 J.2.6 J.2.7 J.2.8 J.2.9 J.2.11	3.2	T1
BG.12	يشرح الأعمال التي يجب القيام بها بعد الإنتاج.	J.3.2, J.3.3	3.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1, A.1.6	1.1	P1
BY.4*	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1, A.2.3, J.3.5	1.2	P1
BY.5	يتحكم في زيادة الإغلاق وفقا للعلامات الموجودة على رسم النموذج والقالب.	I.1.1	2.1	P1
BY.6*	يضع زيادة الإغلاق وفقا للعلامات (الوسط الأمامي) المحددة في الورقة الفنية ورسم النموذج والقالب واحدة فوق الأخرى.	I.1.2	2.1	P1
BY.7	يختار مادة الإغلاق التي سيتم استخدامها في الإغلاق وفقا للورقة الفنية والنموذج.	I.1.3	2.1	P1
BY.8	يتحقق مما إذا كانت المادة التي سيتم استخدامها في زيادة الإغلاق مثبتة في المكان المحدد في القالب.	I.1.4	2.1	P1
BY.9	يختار السوتاج/الإضافات لحواف الملابس وفقا للنموذج وإضافات الخياطة المستخدمة في الموديل والقالب.	I.2.1	2.2	P1
BY.10*	يتحقق مما إذا كان طي الحواشي غرز التطويق حصل فيها حالة النفخ والتمدد.	I.2.2	2.2	P1
BY.11	يضع القطع في محل الجيب المؤشر عليه وفقا للورقة الفنية والنموذج.	I.3.1	2.2	P1
BY.12	يحضر كيس الجيب.	I.3.4	2.2	P1
BY.13	يعطي كيس الجيب الى مشغل الماكينة.	I.3.4	2.2	P1
BY.14*	يتحقق من مقاسات أجزاء النموذج ومساواة الأجزاء المتماثلة وفقا للورقة الفنية.	I.4.1	2.3	P1
BY.15	يتحقق من توافق الأجزاء وفقا للورقة الفنية.	I.4.2	2.3	P1
BY.16*	يحدد موقع العلامة وفقا للمعلومات المحددة في الورقة الفنية والنموذج.	I.5.1	2.4	P1
BY.17	يقوم بالتدقيق مما إذا كان الملصق ثابتا في المكان المحدد أم لا.	I.5.2	2.4	P1
BY.18	يضع الإشارات في أماكن مادة الإغلاق (المشابك والكبس والمقنطرات والأزرار وما شابه ذلك) وفقا للورقة الفنية والنموذج والقالب.	I.6.1	2.4	P1
BY.19	يختار مادة الإغلاق (مشبك، التوصيلة، الكابس، الزر، السحاب وما شابه ذلك) المناسبة للموديل.	I.6.2	2.4	P1
BY.20*	يتحقق مما إذا كانت مادة التغطية مثبتة في أماكن مناسبة للنموذج.	I.6.3	2.4	P1

BY.21	يفحص توافق قماش البطانة المستخدمة مع الموديل.	I.7.1	2.5	P1
رقم	مُصطلحيّ المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.22*	يجمع بين المواد المساعدة مثل البطانة، والألياف، والحشو، والفراء والتي يتم خياطتها وفقاً للورقة الفنية وميزة الموديل من خلال خياطتها معاً لتشكيل وحدة كاملة.	I.7.7	2.5	P1
BY.23	يقوم بالتحقق من مدى تناسب خياطة الجانب والكتف والأكمال ودرزات فتحة الذراع للبطانة مع الورقة الفنية والموديل.	I.7.1, I.7.2, I.7.3	2.5	P1
BY.24*	يتحقق مما إذا كانت خياطة الطباعة تتم وفقاً للعلامات المحددة في الورقة الفنية والموديل.	I.7.4	2.5	P.1
BY.25	يقوم بالتحقق من مدى خياطة الياقة والأمام والأكمال وفتحة الذراع والحافة حسب خصائص الورقة الفنية والموديل.	I.7.3, I.7.5, I.7.6, I.7.7, I.7.9	2.5	P1
BY.26*	يقوم بفحص ملصقات معلومات الشركة والحجم المطلوبة للمنتج وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	I.7.8	2.5	P1
BY.27	يدقق في مدى استمرارية النمط في العناصر التي يتم وضعها في ملابس الفراء وفقاً لميزة النموذج.	J.1.2	3.1	P1
BY.28*	يتحقق من ملائمة الفراء المستخدم في الأجزاء ذات الأولوية من الثوب مع النموذج.	J.1.3	3.1	P1
BY.29	يفحص تتبع الأنماط على الجزء الأمامي والخلفي والأكمال وياقات ملابس الفراء وفقاً لميزة النموذج.	J.1.4	3.1	P1
BY.30	يتحقق من توافق المواد المساعدة والملحقات المستخدمة وفقاً للطراز.	J.1.5, J.1.6, J.1.7, J.1.11	3.1	P1
BY.31	يتحقق من تناسب مقياس زيادة الإغلاق مع ميزة الموديل.	J.1.8	3.1	P1
BY.32*	يتحقق من استقامة الحواف وفقاً للموديل والمواد.	J.1.9	3.1	P1
BY.33	يتحقق من موقع الجيب ومدى ملائمة عمل الجيب مع النموذج.	J.1.10	3.1	P1
BY.34*	يتحقق من ملائمة المواد المستخدمة في الإغلاق (المشبك، القفل، الكلبس، الزر) للموديل.	J.1.12, J.2.7	3.1	P1
BY.35	يتحقق من ملائمة تقنية الخياطة للمادة والطراز.	J.2.1	3.1	P1
BY.36	يتحقق من ملائمة طول خطوة الغرزة مع النموذج.	J.2.2	3.1	P1
BY.37	يتحقق من قوة تشكيل الخياطة.	J.2.3	3.1	P1
BY.38*	يتحقق من قوة الخياطات المصنوعة يدوياً.	J.2.4	3.1	P1
BY.39	يتحقق من ثبات وقوة بدايات الخياطة ونهايتها.	J.2.5	3.1	P1

BY.40	يتحقق من توافق الإضافات والتمدد لخاصية الموديل.	J.2.6	3.1	P1
BY.41*	يقوم بفحص ما إذا كانت بطانة الثوب قد تقلص أو تمدد على الثوب أم لا.	J.2.8	3.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.42	يخطر مدير الوحدة بالأخطاء المكتشفة أثناء التدقيق.		3.1	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

ملحقات الكفاءة

ملحق 1 : وحدات الكفاءة

A1/18UY0374-5: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل

A2/18UY0374-5: معاملات الفراء المتنوعة

A3/18UY0374-5: عمليات قص الفراء

A4/18UY0374-5: أعمال دباغة الفراء

A5/18UY0374-5: الأشغال اليدوية لملابس الفراء

ملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

عدم ثبات الألوان: الحالة التي لا يثبت فيها نفس اللون واختلاف الألوان في الجلود المدبوغة،

خطة الطوارئ: وهي الخطّة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية ، بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل ،

المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،

التصنيف المتنوع: تجميع الجلود والفراء وفقا للعرق والتكاثر واللون وطول الريش وما يماثلها من تناغم الألوان والريش،

عملية الإنهاء / التشطيب: هي العملية الأخيرة التي تزيد من خصائص الاستخدام ووقت الاستخدام وجودة الجلد،

الدباغة: هي عملية شدّ قطع الفراء المبللة من سطح الجلد أو قطع الملابس التي يتم خياطها معا وفقا للطراز وتركيبها على الخشب بالمسامير أو الدبابيس،

المشبك: أدوات إغلاق من المعدن والبلاستيك،

النمط: الرسوم والزخارف المرسومة أو المطبوعة على الأسطح مثل القماش والجلد والكرتون،

تعديل الخياطة: يتم نقل الخيوط العلوية والسفلية إلى المواد بتوتر متساو وتشكيل الخياطة،

ماكينة الخياطة: جميع الآليات التي تتكون من عجلات وتروس وأجزاء مختلفة وتشكل درزة من أجل القيام بعمل أو إنشاء تأثير من خلال الاستفادة من قوة معينة ،

التطابق: وضع نفس الشيء معا،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

الخيوط: هيكل طويل ورقيق ومستمر يتكون من الجمع بين القطن والكتان والصوف والحرير والنايلون وما شابه ذلك من ألياف النسيج المتقطعة أو المستمرة عن طريق التواء أو طرق أخرى،

ISG: الصحة والسلامة المهنية،

وضع القلم: عملية قص الفراء من الداخل والخارج والعرض والخياطة لإعطاء الشكل المطلوب للمنتج عن طريق قص الفراء حسب نوع الفراء،

المعدات الوقائية الشخصية (KKD): وهي جميع الآلات والأدوات والمعدات والأجهزة المصممة لهذا الغرض، والتي يرتديها العامل أو يعلقه أو يحتفظ به، والتي تحمي العامل من إحدى أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على الصحة والسلامة،

الفراء: يتم تجهيز صوف وشعر بعض الحيوانات (لتصنيع الملابس) بحيث تبقى عليه،

العلامة الفارقة: عدم تناسق في الفراء يتكون من طول الشعر أو قصره،

الموديل: هي العينة الأولى من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،

عينة (نموذج): جزء صغير من أي مادة يحتوي على جميع خصائصها،

على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لا يسبب ضرراً، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،

الخطر: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر المحتملة: هي الدراسات التي يتم إجراؤها من أجل تحديد المخاطر الموجودة في العمل أو المخاطر التي من الممكن أن تأتي من الخارج، وبعد تحليل عناصر هذه المخاطر الناتجة والعوامل التي تُمهّد الطريق أمام هذه المخاطر المحتملة قبل تحولها إلى مخاطر واقعية يتم تحديد درجة خطورتها ويتم إتخاذ القرارات لضبيتها.

إضافة اللمسات : عملية التحسين لتصحيح عيوب الجلد / الفراء،

المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

التفاوت: مقدار الخطأ الذي قد يحدث في قياس الإنتاج للجزء المعالج،

تعليمات الإنتاج: الشكل الذي يتم فيه تحديد برنامج الإنتاج ومتابعته، وإعداد خطط شراء المواد الخام والمستلزمات، والتحقق من الأداء السليم،

المنتج: الملابس والقبعات والسترات والمعاطف وما يماثلها التي يتم الحصول عليها بمعالجة الجلود والفراء والمواد المساعدة،

المواد المساعدة: المواد الأخرى المستخدمة في تحضير المنتج بالإضافة إلى المواد الأساسية

ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

لا توجد مسارات تقدم أفقية ورأسية في المهنة.

ملحق 4: معايير المُقيّم.

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

a- أن يكون قد عمل كمدرس لمدة 3 سنوات على الأقل في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات ومؤسسات التعليم الرسمي وغير الرسمي التابعة لوزارة التربية الوطنية.

b- أن يكون قد تخرج في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس بمؤسسات التعليم العالي على المستوى الجامعي وعمل في قطاع الجلود والفراء لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل

c- أن يكون قد تخرج في مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس بمؤسسات التعليم العالي على المستوى الجامعي وعمل في قطاع الجلود والفراء لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل.

d- أن تكون قد عملت كمدرّب رئيسي لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء.

e- أن يكون حاصلاً على شهادة إتقان في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء وأن يكون قد عمل في المهنة ذات الصلة لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل.

f- أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم الابتدائي على الأقل وأن يكون قد عمل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء لمدة 7 سنوات على الأقل في المهنة ذات الصلة.

يمكن للمُقيّمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم والتقييم إجراء اختبار في المجال ذي الصلة، ونظام الكفاءة المهنية من قبل هيئات إصدار الشهادات، والمؤهلات (المؤهلات) الوطنية، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، والتقييم والتقييم ضمان الجودة في التقييم - التقييم، قضايا الصحة والسلامة المهنية، يجب توفير التعليم.