



**ULUSAL YETERLİLİK**

**18UY0374-5**

**KÜRK GİYSİ İMALATÇISI**

**SEVİYE 5**

**REVİZYON NO: 00**

**TADİL NO: 01**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2018**

## ÖNSÖZ

Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği “Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

**18UY0374-5/KÜRK GİYSİ İMALATÇISI (SEVİYE 5) ULUSAL YETERLİLİĞİ**

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>1</b>  | <b>YETERLİLİĞİN ADI</b>                                     | Kürk Giysi İmalatçısı  |
| <b>2</b>  | <b>REFERANS KODU</b>  | 18UY0374-5   |
| <b>3</b>  | <b>SEVİYE</b>   | 5  |
| <b>4</b>  | <b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>                  | ISCO 08: 7318 (Tekstil, deri, ve benzer malzemeleri kullanan elişi çalışanları)  |
| <b>5</b>  | <b>TÜR</b>  | -  |
| <b>6</b>  | <b>KREDİ DEĞERİ</b>   | -  |
| <b>7</b>  | <b>A)YAYIN TARİHİ</b>                                       | 26/09/2018   |
|   | <b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>                               | Rev. No: 00<br>Tadil No: 01  |
|   | <b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>                      | -<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570  |
| <b>8</b>  | <b>AMAÇ</b>   | Bu yeterlilik Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;<br>- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,<br>- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlanmasına olanak vermek,<br>- Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır. |
| <b>9</b>  | <b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b> | 16UMS0525-5 Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı   |
| <b>10</b>   | <b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>                 | -  |
| <b>11</b>   | <b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>                                  |  |
| <b>11-a) Zorunlu Birimler</b>   |   |  |
| 18UY0374-5/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu<br>18UY0374-5/A2: Kürk Asorti İşlemleri<br>18UY0374-5/A3: Kürk Kesme İşlemleri<br>18UY0374-5/A4: Kürk Çakma İşlemleri<br>18UY0374-5/A5: Kürk Giysi El İşleri İşlemleri |   |  |
| <b>11-b) Seçmeli Birimler</b>   |   |  |
| -   |   |  |
| <b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>  |   |  |
| Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinden başarılı olması gereklidir.  |   |  |

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>12</b>  | <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>                                   |  |
| <p>Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyorsa olması gerekmektedir.</p> |   |  |
| <b>13</b>  | <b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>                                  | Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.   |
| <b>14</b>  | <b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>  | -  |
| <b>15</b>  | <b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b> | <p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p> |
| <b>16</b>  | <b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>                      | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)  |
| <b>17</b>  | <b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>                   | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi   |
| <b>18</b>  | <b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>                 | İlk Onay: 26/09/2018-2018/25<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570   |

**18UY0374-5/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ  
ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ**

|  |  |   |
|--|--|---|
| 1  | <b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>                                   | İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu |
| 2  | <b>REFERANS KODU</b>   | 18UY0374-5/A1   |
| 3  | <b>SEVİYE</b>  | 5   |
| 4  | <b>KREDİ DEĞERİ</b>  | -   |
| 5  | <b>A)YAYIN TARİHİ</b>  | 26/09/2018  |
|  | <b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>                                  | Rev. No: 00<br>Tadil No: 01                                       |
|  | <b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>                         | -<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570                               |
| 6  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b> |   |
| 16UMS0525-5 Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı   |  |   |
| 7  | <b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>                                       |   |
| <b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b>  |  |   |
| <b>Başarım Ölçütleri:</b>  |  |   |
| 1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.   |  |   |
| 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar.  |  |   |
| 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.   |  |   |
| 1.4: İşletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.  |  |   |
| <b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</u></b>  |  |   |
| <b>Başarım Ölçütleri:</b>  |  |   |
| 2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar.  |  |   |
| 2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.  |  |   |
| 8  | <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>                                  |   |
| 8 a)   | <b>Teorik Sınav</b>  |   |
| (T1)Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir. |  |   |
| 8 b)   | <b>Performansa Dayalı Sınav</b>                                |   |
| A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.  |  |   |
| 8 c)   | <b>Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>         |   |
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.   |  |   |
| 9  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>       | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)     |

|    |   |  |
|----|---|--|
| 10 | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b> | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi                 |
| 11 | <b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>       | İlk Onay: 26/09/2018-2018/25<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

**EK [A1]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
  - 2.1. Üretim sürecinde kalite gereklilikleri
  - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

**EK [A1]-2:** Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

### a) BİLGİLER

| No    | Bilgi İfadesi  | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1  | Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar. | A.1.2            | 1.1                              | T1                  |
| BG.2  | Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.  | A.1.1            | 1.1                              | T1                  |
| BG.3  | Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.                        | A.1.1,<br>A.1.3  | 1.1                              | T1                  |
| BG.4  | Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.             | A.1.4,<br>A.1.5  | 1.1                              | T1                  |
| BG.5  | İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.  | A.1.4            | 1.2                              | T1                  |
| BG.6  | Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.                               | A.1.6            | 1.2                              | T1                  |
| BG.7  | Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.  | A.2.1            | 1.3                              | T1                  |
| BG.8  | Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.                            | A.2.1,<br>A.2.3  | 1.3                              | T1                  |
| BG.9  | Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.                            | A.2.2            | 1.4                              | T1                  |
| BG.10 | İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.  | A.3.1,<br>A.3.4  | 2.1                              | T1                  |
| BG.11 | Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.                    | A.3.2            | 2.1                              | T1                  |

| No    | Bilgi İfadesi   | UMS İlgili Bölüm          | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|---------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.12 | Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar. | A.3.3                     | 2.1                              | T1                  |
| BG.13 | Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.  | B.2.1,<br>B.2.2,<br>B.2.3 | 2.2                              | T1                  |
| BG.14 | Model özelliğine göre ana malzemeyi ve özelliklerini açıklar.                                       | B.2.4                     | 2.2                              | T1                  |
| BG.15 | Kürk giysi için gerekli olan makine, araç gereç ve ekipmanı açıklar.                                | B.3.1,<br>B.3.2,<br>B.3.3 | 2.2                              | T1                  |

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No    | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|-----------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | ...                         |                  |                                  |                     |

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.



**18UY0374-5/A2: KÜRKLERİN ASORTİ İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

|  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| 1  | <b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>                                   | Kürklerin Asorti İşlemleri          |
| 2  | <b>REFERANS KODU</b>   | 18UY0374-5/A2                       |
| 3  | <b>SEVİYE</b>  | 5                                   |
| 4  | <b>KREDİ DEĞERİ</b>  | -                                   |
| 5  | <b>A)YAYIN TARİHİ</b>  | 26/09/2018                          |
|  | <b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>                                  | Rev. No: 00<br>Tadil No: 01         |
|  | <b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>                         | -<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b> |                                     |
| 16UMS0525-5 Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı   |  |                                     |
| 7  | <b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>                                       |                                     |
| <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.<br/>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Ürün model özelliğine göre asorti yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Üretim planını ve modeli inceler.<br/>2.2: Deri cinsine göre asorti yapar.<br/>2.3: Kürk cinsine göre asorti yapar.<br/>2.4: Asorti yapılan malzemenin birbirine uygunluğunu kontrol eder.</p> |  |                                     |
| 8  | <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>                                  |                                     |
| <b>8 a) Teorik Sınav</b>   |  |                                     |
| (T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçeneqli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir. |  |                                     |
| <b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>   |  |                                     |
| (P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir.  |  |                                     |
| Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.   |  |                                     |

|  |  |  |
|--|--|--|
| Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.   |  |  |
| <b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>  |  |  |
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. |  |  |
| Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.  |  |  |
| 9  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b> | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)  |
| 10   | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>    | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi                 |
| 11   | <b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>          | İlk Onay: 26/09/2018-2018/25<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Deride ve Kürkte Asorti
  - 2.1. Üretim planı ve model analizi
  - 2.2. Deri cinsine göre asorti
  - 2.3. Kürk cinsine göre asorti
  - 2.4. Asorti kontrolü

#### EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

| No   | Bilgi İfadesi   | UMS İlgili Bölüm          | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|---------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar. | B.1.1,<br>B.1.5,<br>B.1.6 | 2.1                              | T1                  |
| BG.2 | Kürkün çeşidine göre özelliklerini açıklar.               | B.1.2                     | 2.1                              | T1                  |
| BG.3 | Kürk çeşidine göre inceleme kriterlerini açıklar.         | B.1.2                     | 2.1                              | T1                  |

| No   | Bilgi İfadesi  | UMS İlgili Bölüm   | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|--|--|----------------------------------|---------------------|
| BG.4 | Kürk cinsine göre asorti yapma kriterlerini açıklar.               | C.2.1<br>C.2.2<br>C.2.3<br>C.2.4<br>C.2.6<br>C.2.7<br>C.2.8<br>C.2.9<br>C.2.10<br>C.2.11 | 2.3                              | T.1                 |
| BG.5 | Kürklerde karşılaşılabilecek tüy ve cilt hatalarını açıklar.       | C.2.5  | 2.3                              | T1                  |
| BG.6 | Malzemelerin modele uygunluğunu kontrol etme kriterlerini açıklar. | D.1.1,<br>D.1.2,<br>D.1.3  | 2.4                              | T1                  |

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No     | Beceri ve Yetkinlik İfadesi   | UMS İlgili Bölüm          | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|---------------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1  | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.                                      | A.1.2                     | 1.1                              | P1                  |
| *BY.2  | Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.                                | A.1.1                     | 1.1                              | P1                  |
| BY.3   | Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.                                  | A.1.1,<br>A.1.6           | 1.1                              | P1                  |
| BY.4   | Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.                                   | A.2.1,<br>A.2.3           | 1.2                              | P1                  |
| BY.5   | Üretilecek ürünün modelini inceler.   | B.1.1,<br>B.1.5,<br>B.1.6 | 2.1                              | P1                  |
| BY.6   | Model için gerekli olan kürk sayısını belirler.   | B.1.3,<br>B.1.7           | 2.1                              | P1                  |
| BY.7   | Derileri, boy yönünde tekniğine uygun şekilde katlayarak ve kaydırarak asorti masasına dizer. | C.1.1                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.8   | Derileri cilt düzgünlüğü, lif kalitesi ve yüzey uygunluğuna göre gruplandırır.                | C.1.2                     | 2.2                              | P1                  |
| *BY.9  | Model özelliğine göre uygun renkteki derileri bir araya getirerek gruplandırır.               | C.1.3                     | 2.2                              | P1                  |
| *BY.10 | Model özelliğine göre uygun kalınlıktaki derileri bir araya getirerek gruplandırır.           | C.1.4                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.11  | Model özelliğine göre cilt yapıları aynı derileri bir araya getirerek gruplandırır.           | C.1.5                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.12  | Model özelliğine göre finisajı aynı derileri bir araya getirerek gruplandırır.                | C.1.6                     | 2.2                              | P1                  |

| No     | Beceri ve Yetkinlik İfadesi   | UMS İlgili Bölüm                          | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|---|----------------------------------|---------------------|
| BY.13  | Model özelliğine göre aynı desen yapısına sahip derileri bir araya getirerek gruplandırır.  | C.1.7                                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.14  | Model özelliğine göre aynı yüzey alanına ve modele yetecek kadar (ayak, desi, adet) derileri bir araya getirerek gruplandırır.    | C.1.9                                     | 2.2                              | P1                  |
| *BY.15 | Kürkleri, boy yönünde ortadan tekniğine uygun şekilde katlayarak ve açarak yan yana gelecek şekilde asorti masanın üzerine dizer. | C.2.1                                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.16  | Birbirine çok yakın renkteki kürkleri bir araya getirerek gruplandırır.   | C.2.3                                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.17  | Tüylerinin uzunluğu birbirine uygun olan kürkleri bir araya getirerek gruplandırır.   | C.2.4                                     | 2.3                              | P1                  |
| *BY.18 | Kürkleri tüy ve cilt hatalarına dikkat ederek bir araya getirerek gruplandırır.   | C.2.5                                     | 2.3                              | P1                  |
| *BY.19 | Kürkleri tüy yönüne göre bir araya getirerek gruplandırır.  | C.2.6                                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.20  | Aynı cins kürkleri desen yapısına göre bir araya getirerek gruplandırır.  | C.2.7                                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.21  | Aynı cins kürkleri tüy finisajına göre bir araya getirerek gruplandırır.  | C.2.8                                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.22  | Aynı cins kürkleri dip tüyüne göre bir araya getirerek gruplandırır.  | C.2.9                                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.23  | Kürkleri her bir modele yetecek sayıda bir araya getirerek gruplandırır.  | C.2.10,<br>C.2.11                         | 2.3                              | P1                  |
| BY.24  | Asorti yapılmış derilerin ve kürklerin modele uygunluğunu tespit eder.  | D.1.1<br>D.2.2<br>D.2.3<br>D.2.4<br>D.2.5 | 2.4                              | P1                  |
| BY.25  | Model için gerekli olan parça sayısının tam olup olmadığını kontrol ederek eksik parçaları tamamlar.                              | D.1.2<br>D.2.6                            | 2.4                              | P1                  |
| BY.26  | Modele göre parçaların birbirine uygunluğunu kontrol ederek regula yapar.   | D.1.3                                     | 2.4                              | P1                  |
| BY.27  | Kullanılan malzemeye göre deri/kürk parçaları üzerine kalıpta belirtilen yerlere işaretleme yapar.                                | D.2.1                                     | 2.4                              | P1                  |

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**18UY0374-5/A3 KÜRKLERİ KESME İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

|  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| 1  | <b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>                                   | Kürkleri Kesme İşlemleri            |
| 2  | <b>REFERANS KODU</b>   | 18UY0374-5/A3                       |
| 3  | <b>SEVİYE</b>  | 5                                   |
| 4  | <b>KREDİ DEĞERİ</b>  | -                                   |
| 5  | <b>A)YAYIN TARİHİ</b>  | 26/09/2018                          |
|  | <b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>                                  | Rev. No: 00<br>Tadil No: 01         |
|  | <b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>                         | -<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b> |                                     |
| 16UMS0525-5 Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı   |  |                                     |
| 7  | <b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>                                       |                                     |
| <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kürkleri keser.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Kürkleri model özelliği kriterlerine göre keser.</p> <p>2.2: Kesilen kürkleri kesim kriterlerine göre kontrol eder.</p>  |  |                                     |
| 8  | <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>                                  |                                     |
| <b>8 a) Teorik Sınav</b>   |  |                                     |
| <p>(T1)Çoktan Seçmeli Sınav: A3 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A3-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az beş (5) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A3-2) ölçmelidir</p>  |  |                                     |
| <b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>   |  |                                     |
| <p>(P1): A3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A3-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir.</p> <p>Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.</p> <p>Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> |  |                                     |

| <b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>  |  |  |
|--|--|--|
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. |  |  |
| Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.  |  |  |
| <b>9</b>   | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b> | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)  |
| <b>10</b>  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>    | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi                 |
| <b>11</b>  | <b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>          | İlk Onay: 26/09/2018-2018/25<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Kürk Kesimi
  - 2.1 Kürklerde kesim işlemleri
  - 2.2 Kürklerde kesim kontrolleri

#### EK [A3]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

| No   | Bilgi İfadesi   | UMS İlgili Bölüm                                   | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|--|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Kesim yapılacak kürk modeli inceleme kriterlerini açıklar.        | B.1.1<br>B.1.2<br>B.1.3                            | 2.1                              | T.1                 |
| BG.2 | Kürk kesiminde kullanılan araç gereçler ve özelliklerini açıklar. | B.3.1<br>B.3.2<br>B.3.3                            | 2.1                              | T.1                 |
| BG.3 | Kürk kesim kriterlerini açıklar.                                  | E.1.1<br>E.1.2<br>E.1.3<br>E.1.4<br>E.1.5<br>E.1.6 | 2.1                              | T.1                 |
| BG.4 | Kesim yapılacak kürk sayısını tespit etme kriterlerini açıklar.   | B.2.1<br>B.2.2<br>B.2.3<br>B.2.4<br>E.1.7<br>E.1.8 | 2.2                              | T.1                 |

| No   | Bilgi İfadesi  | UMS İlgili Bölüm                 | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|--|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.5 | Kürk parçalarında olabilecek hataların giderilme yöntemlerini açıklar. | E.2.1<br>E.2.2<br>E.2.3<br>E.2.4 | 2.2                              | T.1                 |

### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No     | Beceri ve Yetkinlik İfadesi   | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1  | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.  | A.1.2            | 1.1                              | P1                  |
| *BY.2  | Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.  | A.1.1            | 1.1                              | P1                  |
| BY.3   | Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlarına uygun çalışır.                             | A.1.1,<br>A.1.6  | 1.1                              | P1                  |
| BY.4   | Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.   | A.2.1,<br>A.2.3  | 1.2                              | P1                  |
| BY.5   | Kürkleri kulak altından keser.  | E.1.1            | 2.1                              | P1                  |
| BY.6   | Kürkleri kuyruğun başladığı yerden keser.   | E.1.2            | 2.1                              | P1                  |
| *BY.7  | Kürkleri keserken tüy yönü, kalınlık ve tüy uzunluğu gibi tüy özelliklerini dikkate alarak kesim yapar. | E.1.3            | 2.1                              | P1                  |
| *BY.8  | Kürk parçalarında desen devamına dikkat ederek kesim yapar.   | E.1.4            | 2.1                              | P1                  |
| *BY.9  | Kürk tüyüne zarar vermemek için et yüzünden ve yatay açı ile keser.                                     | E.1.5            | 2.1                              | P1                  |
| BY.10  | Kürk parçasını esnetmeden keser.  | E.1.6            | 2.1                              | P1                  |
| BY.11  | Kalemleme için giysinin boy uzunluğuna yetecek sayıda kürk keser.                                       | E.1.7            | 2.1                              | P1                  |
| *BY.12 | Kürkleri üretim talimatına göre keser.  | E.1.8            | 2.1                              | P1                  |
| BY.13  | Kesilmiş parçalar üzerinde belirtilen yerlere işaretleme yapar.   | E.2.1            | 2.2                              | P1                  |
| BY.14  | Kesilmiş ürün parçalarını dikilmiş gibi sererek bütün oluşturur.  | E.2.2            | 2.2                              | P1                  |
| BY.15  | Model bilgilerine göre eksik parça olup olmadığını kontrol eder.  | E.2.3            | 2.2                              | P1                  |
| BY.16  | Bütün üzerinden tüy yönü, finisaj ve abraj gibi kontrolleri yapar.                                      | E.2.4            | 2.2                              | P1                  |
| BY.17  | Yapılan kontrollerde tespit edilen eksik ve hataları düzeltir.  | E.2.4            | 2.2                              | P1                  |

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar

**18UY0374-5/A4: KÜRKLERİ ÇAKMA İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

|  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| 1  | <b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>                                   | Kürkleri Çakma İşlemleri            |
| 2  | <b>REFERANS KODU</b>   | 18UY0374-5/A4                       |
| 3  | <b>SEVİYE</b>  | 5                                   |
| 4  | <b>KREDİ DEĞERİ</b>  | -                                   |
| 5  | <b>A)YAYIN TARİHİ</b>  | 26/09/2018                          |
|  | <b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>                                  | Rev. No: 00<br>Tadil No: 01         |
|  | <b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>                         | -<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b> |                                     |
| 16UMS0525-5 Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı   |  |                                     |
| 7  | <b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>                                       |                                     |
| <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.<br/>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kürkleri yumuşatır.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Kürk parçalarını çakım talimatında belirtilen kriterlere göre kontrol eder.<br/>2.2: Kürkleri çakım talimatlarında belirtilen kriterlere göre yumuşatır.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Çakım yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>3.1: Kürk parçalarına çakım talimatında belirtilen kriterlere göre çakım yapar.<br/>3.2: Kürk giysi parçalarına çakım talimatında belirtilen kriterlere göre çakım yapar.<br/>3.3: Kürkleri çakım talimatında belirtilen kriterlere göre kurutur.</p> |  |                                     |
| 8  | <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>                                  |                                     |
| <b>8 a) Teorik Sınav</b>   |  |                                     |
| (T1)Çoktan Seçmeli Sınav: A4 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A4-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçeneikli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indrimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A4-2) ölçmelidir.   |  |                                     |
| <b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>   |  |                                     |
| (P1): A4 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A4-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir.  |  |                                     |



Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A4-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

|    |  |  |
|----|--|--|
| 9  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b> | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)  |
| 10 | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>    | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi                 |
| 11 | <b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>          | İlk Onay: 26/09/2018-2018/25<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A4]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Kürkleri Yumuşatma
  - 2.1. Kürk parçalarını yumuşatma
  - 2.2. Kürk giysi parçalarını yumuşatma
3. Çakım Yapma
  - 3.1. Kürk parçalarına çakım
  - 3.2. Kürk giysi parçalarına çakım
  - 3.3. Çakılmış kürkleri kurutma

#### EK [A4]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

| No   | Bilgi İfadesi  | UMS İlgili Bölüm                    | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|--|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Kürk ıslatma yöntemlerini ve ıslatma kriterlerini açıklar. | F.1.1,<br>F.1.2,<br>F.1.3,<br>F.1.4 | 2.2                              | T1                  |

| No   | Bilgi İfadesi   | UMS İlgili Bölüm  | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|---|----------------------------------|---------------------|
| BG.2 | Kürk ıslatma yöntemlerini ve ıslatma kriterlerini açıklar.                        | F.1.1,<br>F.1.2,<br>F.1.3,<br>F.1.4   | 2.2                              | T1                  |
| BG.3 | Kürkleri yumuşatma adımlarını açıklar.  | F.2.1,<br>F.2.2   | 2.2                              | T1                  |
| BG.4 | Kürk parçalarını çakma kriterlerini açıklar.                                      | G.1.1<br>G.1.2<br>G.1.3<br>G.1.4<br>G.1.5<br>G.1.6<br>G.1.7<br>G.1.8<br>G.1.9 | 3.1                              | T.1                 |
| BG.5 | Kürk giysi parçalarını çakma kriterlerini açıklar.                                | G.2.1<br>G.2.2<br>G.2.3<br>G.2.4<br>G.2.5<br>G.2.6<br>G.2.7<br>G.2.8<br>G.2.9 | 3.2                              | T1                  |
| BG.6 | Tahtaya sabitlenen kürklerin kurutma yöntemini dikkate alarak adımlarını açıklar. | G.3.1,<br>G.3.3,<br>G.3.4   | 3.3                              | T.1                 |

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No    | Beceri ve Yetkinlik İfadesi  | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | Yapılan işe uygun kişisel koruyu donanımları kullanır.                       | A.1.2            | 1.1                              | P1                  |
| *BY.2 | Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.               | A.1.1            | 1.1                              | P1                  |
| BY.3  | Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlarına uygun çalışır.  | A.1.1,<br>A.1.6  | 1.1                              | P1                  |
| BY.4  | Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.                  | A.2.1,<br>A.2.3  | 1.2                              | P1                  |
| BY.5  | Kürk parçalarını çakım talimatına belirtilen kriterlere göre kontrol eder.   | G.1.8            | 2.1                              | P1                  |
| BY.6  | Kürklerin et yüzeyine yumuşatma malzemesini tüm parçalara eşit olarak sürer. | F.1.3,<br>F.1.4, | 2.2                              | P1                  |

| No     | Beceri ve Yetkinlik İfadesi   | UMS İlgili Bölüm                                     | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|--|----------------------------------|---------------------|
| BY.7   | Kürk parçalarının yumuşamaları için kürklerin tüylü kısmı dışta, et kısmı içeride kalacak şekilde önce ikiye, sonra tekrar ikiye katlayarak kürk parçalarını sararak yumuşatır. | F.2.1,<br>F.2.2,<br>F.2.3<br>F.2.4<br>F.2.5<br>F.2.6 | 2.2                              | P1                  |
| BY.8   | Kürkü et yüzü üstte kalacak biçimde orta kısmından kılavuz çizgisi üzerine denk getirerek düz olarak yerleştirir.   | G.1.1  | 3.1                              | P1                  |
| BY.9   | Kürkleri desen tüyünü takip ederek ortasından boyuna doğru tahtaya sabitler.  | G.1.2  | 3.1                              | P1                  |
| BY.10  | Kürk parçasının kenarlarını model özelliğine göre tahtaya sabitler.   | G.1.3,<br>G.1.4                                      | 3.1                              | P1                  |
| BY.11  | Kürk parçasındaki hataları kontrol ederek çakım yapar.  | G.1.5  | 3.1                              | P1                  |
| BY.12  | Kalıbın düz boy yönünde bir kılavuz çizgisi çizer.  | G.2.1  | 3.2                              | P1                  |
| *BY.13 | Kürk giysi parçalarını kürk üzerindeki tüy yönü/ tüy desenini takip edecek şekilde kılavuz çizgisine yerleştirir.   | G.2.2  | 3.2                              | P1                  |
| *BY.14 | Kürk giysi parçasının düz kenarını kılavuz çizgisi paralelinde uygun yöntem ile tahtaya sabitler.   | G.2.3  | 3.2                              | P1                  |
| BY.15  | Kürk giysi parçasını model özelliğine göre ortadan kenarlara doğru esneterek tahtaya sabitler.  | G.2.4  | 3.2                              | P1                  |
| *BY.16 | Simetrik olan kürk giysi parçalarının simetrisine dikkat ederek esnetip tahtaya sabitler.   | G.2.5  | 3.2                              | P1                  |
| BY.17  | Dışa kavisli giysi parçalarında (yaka ve benzeri) dış kısmını esneterek şekil vererek sabitler.   | G.2.6  | 3.2                              | P1                  |
| BY.18  | İçe kavisli giysi parçalarında (yaka ve benzeri) iç kısmında yedirme yaparak kalıbın şekline uygun olarak sabitler.   | G.2.7  | 3.2                              | P1                  |
| BY.19  | Bir giysiyi oluşturan tüm kürk giysi parçalarını uygun yöntem ve tekniklerle tahtaya sabitler.  | G.2.8  | 3.2                              | P1                  |
| BY.20  | Tahtaya sabitlenen kürk giysi parçalarını kurutur.  | G.3.3,<br>G.3.4                                      | 3.3                              | P1                  |
| BY.21  | Kurumuş kürk parçalarını tahtadan kürklere zarar vermeden söker.  | G.3.5  | 3.3                              | P1                  |

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**18UY0374-5/A5: KÜRK GİYSİ EL İŞLERİ İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

|  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| 1  | <b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>                                   | Kürk Giysi El İşleri İşlemleri      |
| 2  | <b>REFERANS KODU</b>   | 18UY0374-5/A5                       |
| 3  | <b>SEVİYE</b>  | 5                                   |
| 4  | <b>KREDİ DEĞERİ</b>  | -                                   |
| 5  | <b>A)YAYIN TARİHİ</b>  | 26/09/2018                          |
|  | <b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>                                  | Rev. No: 00<br>Tadil No: 01         |
|  | <b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>                         | -<br>01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b> |                                     |
| 16UMS0525-5 Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı   |  |                                     |
| 7  | <b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>                                       |                                     |
| <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.<br/>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: El işlerini yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Kapama payı işlemlerini yapar.<br/>2.2: Kenar kıvrırma ve cep açma işlemlerini yapar.<br/>2.3: Parça kontrolü /regula işlemlerini yapar.<br/>2.4: Etiket, çitçit/agraf/kopça/klips yeri işlemlerini yapar.<br/>2.5: Astarlama kontrolü yapar.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Ürün kontrolü yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>3.1: Malzeme uygunluk kontrolü yapar.<br/>3.2: Dikiş kontrolü yapar.<br/>3.3: Üretim sonrası işlemleri yapar.</p> |  |                                     |
| 8  | <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>                                  |                                     |
| <b>8 a) Teorik Sınav</b>   |  |                                     |
| <p>(T1)Çoktan Seçmeli Sınav: A5 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A5-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A5-2) ölçmelidir.</p>  |  |                                     |

|  |   |
|--|---|
| <b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>   |   |
| (P1): A5 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A5-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.  |   |
| Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. |   |
| Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A5-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.   |   |
| <b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>  |   |
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.  |   |
| Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.  |   |
| <b>9</b>   | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b><br>İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) |
| <b>10</b>  | <b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b><br>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi                   |
| <b>11</b>  | <b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b><br>İlk Onay: 26/09/2018-2018/25<br>01 No’lu Tadil 10/06/2020-1570         |

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A5]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Kürk Giyside El İşleri
  - 2.1. Kapama payları ve özellikleri
  - 2.2. Kenar temizleme yöntemleri
  - 2.3. Cep çeşitleri ve özellikleri
  - 2.4. Regula
  - 2.5. Kapama araç gereçleri
  - 2.6. Etiketler ve özellikleri
  - 2.7. Kalite ve ürün kontrolü
3. Ürün Kontrolü
  - 3.1. Malzeme uygunluk kontrolü
  - 3.2. Dikiş kontrolü
  - 3.3. Kontrol sonrası işlemler

**EK [A5]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

| No    | Bilgi İfadesi   | UMS İlgili Bölüm  | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|---|----------------------------------|---------------------|
| BG.1  | Kapama payını kontrol etme yöntemini açıklar.   | I.1.1   | 2.1                              | T1                  |
| BG.2  | Kapama payını kontrol etme kriterlerini açıklar.  | I.1.1   | 2.1                              | T1                  |
| BG.3  | Kapama malzemelerini açıklar.   | I.1.3   | 2.1                              | T1                  |
| BG.4  | Kapama malzemelerini seçme kriterlerini açıklar.  | I.1.3   | 2.1                              | T1                  |
| BG.5  | Kürk giyside kenar temizlemede kullanılan malzemeleri (uya, ekstrafor ve benzeri) açıklar.        | I.2.1   | 2.2                              | T.1                 |
| BG.6  | Kürk giyside kenar temizlemede kullanılan malzeme seçme kriterlerini açıklar.                     | I.2.1   | 2.2                              | T1                  |
| BG.7  | Giysi parçalarını (ölçü, eşitlik, uyum) kontrol etme adımlarını ve kriterlerini açıklar.          | I.4.1,<br>I.4.2   | 2.3                              | T1                  |
| BG.8  | Astar (yan, omuz, kol, kol oyuntusu) dikişlerini kontrol etme adımlarını ve kriterlerini açıklar. | I.7.1,<br>I.7.2,<br>I.7.3   | 2.5                              | T1                  |
| BG.9  | Kürk giysi modele uygunluğunu kontrol etme kriterlerini açıklar.                                  | J.1.1   | 3.1                              | T1                  |
| BG.10 | Kürk giyside kullanılan dikiş tekniklerini açıklar.   | J.2.1   | 3.2                              | T1                  |
| BG.11 | Kürk giysi dikiş kontrol kriterlerini açıklar.  | J.2.1<br>J.2.2<br>J.2.3<br>J.2.4<br>J.2.5<br>J.2.6<br>J.2.7<br>J.2.8<br>J.2.9<br>J.2.11 | 3.2                              | T1                  |
| BG.12 | Üretim sonrası yapılması gereken işlemleri açıklar  | J.3.2,<br>J.3.3   | 3.3                              | T1                  |

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

| No     | Beceri ve Yetkinlik İfadesi  | UMS İlgili Bölüm          | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|--|---------------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1  | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.   | A.1.2                     | 1.1                              | P1                  |
| *BY.2  | Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.   | A.1.1                     | 1.1                              | P1                  |
| BY.3   | Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlarına uygun çalışır   | A.1.1,<br>A.1.6           | 1.1                              | P1                  |
| *BY.4  | Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.  | A.2.1,<br>A.2.3,<br>J.3.5 | 1.2                              | P1                  |
| BY.5   | Model çizimi ve kalıpta belirtilen işaretlere göre kapama payını kontrol eder.   | I.1.1                     | 2.1                              | P1                  |
| *BY.6  | Kapanma payını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere (ön ortası) göre üst üste getirir.                          | I.1.2                     | 2.1                              | P1                  |
| BY.7   | Kapamada kullanılacak kapama malzemesini teknik föy ve modele göre seçer.  | I.1.3                     | 2.1                              | P1                  |
| BY.8   | Kaplama payında kullanılacak malzemenin kalıpta belirtilen yere sabitlenip sabitlenmediğini kontrol eder.                            | I.1.4                     | 2.1                              | P1                  |
| BY.9   | Modele ve kalıpta kullanılan paya göre giysi kenarlarına uygun uya/ekstrafor seçer.  | I.2.1                     | 2.2                              | P1                  |
| *BY.10 | Kenar kıvrımının ve kıvrıma dikişlerinin potluk ve esneme yapıp yapmadığını kontrol eder.  | I.2.2                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.11  | Teknik föy ve modele göre işaretlenen cep yerine parçaları yerleştirir.  | I.3.1                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.12  | Cep torbasını hazırlar.  | I.3.4                     | 2.2                              | P1                  |
| BY.13  | Cep torbasını makineciye verir.  | I.3.4                     | 2.2                              | P1                  |
| *BY.14 | Teknik föye göre model parçalarının ölçüsünü, simetrik parçaların eşitliğini kontrol eder.   | I.4.1                     | 2.3                              | P1                  |
| BY.15  | Teknik föye göre parçaların uyumunu kontrol eder.  | I.4.2                     | 2.3                              | P1                  |
| *BY.16 | Teknik föy ve modelde belirtilen bilgilere göre etiketin yerini işaretler.   | I.5.1                     | 2.4                              | P1                  |
| BY.17  | Etiketin işaretlenen yere sabitlenip sabitlenmediğini kontrol eder.  | I.5.2                     | 2.4                              | P1                  |
| BY.18  | Teknik föy, model ve şablona göre modeldeki kapama malzemesinin (klips, agraf, çitçit, düğme, fermuar ve benzeri) yerleri işaretler. | I.6.1                     | 2.4                              | P1                  |
| BY.19  | Modele uygun kapama malzemesini (klips, agraf, çitçit, düğme, fermuar ve benzeri) seçer.   | I.6.2                     | 2.4                              | P1                  |
| *BY.20 | Kapama malzemesinin modele uygun yerlere sabitlenip sabitlenmediğini kontrol eder.   | I.6.3                     | 2.4                              | P1                  |
| BY.21  | Dikilecek astarın modele uygunluğunu kontrol eder.   | I.7.1                     | 2.5                              | P1                  |

| No     | Beceri ve Yetkinlik İfadesi   | UMS İlgili Bölüm                            | Yeterlilik Birimi Başarım  l t  | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|---|---------------------------------|---------------------|
| *BY.22 | Teknik f y ve model özelliğine göre dikilen astar, elyaf, votka gibi yardımcı malzeme ve üst malzemenin bir bütün oluşturacak Şekilde dikilip dikilmediğini kontrol eder. | I.7.7                                       | 2.5                             | P1                  |
| BY.23  | Astarın yan, omuz, kol, kol oyuntusu dikişlerinin teknik f y ve modele uygunluğunu kontrol eder.  | I.7.1,<br>I.7.2,<br>I.7.3                   | 2.5                             | P1                  |
| *BY.24 | Baskı dikişinin teknik f y ve modelde belirlenen işaretlere göre yapılıp yapılmadığını kontrol eder.  | I.7.4                                       | 2.5                             | P.1                 |
| BY.25  | Yaka,  n, kol, kol ağzı ve etek ucu dikişlerinin teknik f y ve model özelliğine göre dikilip dikilmediğini kontrol eder.  | I.7.3,<br>I.7.5,<br>I.7.6<br>I.7.7<br>I.7.9 | 2.5                             | P1                  |
| *BY.26 |  r ne gerekli firma ve beden bilgi etiketlerini teknik f y ve model özelliğine göre kontrol eder.   | I.7.8                                       | 2.5                             | P1                  |
| BY.27  | Model özelliğine göre kürk giyside atılan kalemlerde desenin devamlılık kontrolünü yapar.   | J.1.2                                       | 3.1                             | P1                  |
| *BY.28 | Giysinin  ncelikli parçalarında kullanılan kürkün modele uygunluğunu kontrol eder.  | J.1.3                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.29  | Kürk giyside ön, arka, kol ve yakalarda desen takibini model özelliğine göre inceler.   | J.1.4                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.30  | Modele göre kullanılan yardımcı malzeme ve aksesuarın modele uygunluğunu kontrol eder.  | J.1.5<br>J.1.6,<br>J.1.7,<br>J.1.11         | 3.1                             | P1                  |
| BY.31  | Kapama payı ölüsünün model özelliğine uygunluğunu kontrol eder.   | J.1.8                                       | 3.1                             | P1                  |
| *BY.32 | Model ve malzemeye göre kenar kıvrımların düzgünlüğünü kontrol eder.  | J.1.9                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.33  | Cep yeri, cep çalışmasının modele uygunluğunu kontrol eder.   | J.1.10                                      | 3.1                             | P1                  |
| *BY.34 | Kapamada kullanılan malzemenin (ıtıt, agraf, kopça, düğme, klips) modele uygunluğunu kontrol eder.  | J.1.12,<br>J.2.7                            | 3.1                             | P1                  |
| BY.35  | Dikiş tekniğinin malzemeye ve modele uygunluğunu kontrol eder.  | J.2.1                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.36  | Dikiş adım boyunun modele uygunluğunu kontrol eder.   | J.2.2                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.37  | Dikiş oluşumunun sağlamlığını kontrol eder.   | J.2.3                                       | 3.1                             | P1                  |
| *BY.38 | Elde yapılan dikişlerin sağlamlığını kontrol eder.  | J.2.4                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.39  | Dikiş başlangıç ve bitimlerinin sağlamlığını kontrol eder.  | J.2.5                                       | 3.1                             | P1                  |
| BY.40  | Yedirme ve esnetmelerin uygunluğunu model özelliğine kontrol eder.  | J.2.6                                       | 3.1                             | P1                  |
| *BY.41 | Giysi astarının giyside çekme, sarkma yapıp yapmadığını kontrol eder.   | J.2.8                                       | 3.1                             | P1                  |



| No    | Beceri ve Yetkinlik İfadesi   | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.42 | Yapılan kontrollerde tespit ettiği hataları birim sorumlusuna bildirir. | J.3.3            | 3.1                              | P1                  |

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0374-5/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu  
 18UY0374-5/A2: Kürk Asorti İşlemleri  
 18UY0374-5/A3: Kürk Kesme İşlemleri  
 18UY0374-5/A4: Kürk Çakma İşlemleri  
 18UY0374-5/A5: Kürk Giysi El İşleri İşlemleri

### EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

**ABRAJ:** Finisaj işlemleri yapılmış derilerde aynı rengin tutmaması durumunu ve renk farklılıklarını,

**ACİL DURUM:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**ASORTİ:** Deri ve kürklerin ırk, cins, renk, tüy, tüy uzunluğu ve benzer tüy ve renk ahengine uygun gruplamayı,

**BİTİM İŞLEMİ/FİNİSAJ:** Derinin kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlemini,

**ÇAKIM:** Derisi yüzeyinden ıslatılan kürk parçaları veya dikilerek birleştirilen giysi parçalarını modeline göre gerdirerek tahtaya çivi veya zımba ile monte etmeyi,

**ÇİTÇİT:** Metal ve plastikten hazırlanan kapama amaçlı gereçleri,

**DESEN:** Kumaş, deri, karton gibi yüzeyler üstüne çizilmiş ya da basılmış motifler ve süsleri,

**DİKİŞ AYARI:** Üst ve alt ipliğin eşit gerilimle malzemeye taşınması ve dikişi oluşturmasını,

**DİKİŞ MAKİNESİ:** Belli bir güçten yararlanarak bir işi yapmak veya etki oluşturmak için çarklar, dişliler ve çeşitli parçalardan oluşan ve dikiş oluşturan düzenekler bütünü,

**EŞLEME:** Aynı olanları bir araya getirmeyi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İPLİK:** Pamuk, keten, yün, ipek, naylon ve benzeri kesikli ya da devamlı tekstil liflerinin büküm ya da diğer yöntemlerle bir araya getirilmesi ile oluşan uzun, ince ve devamlı yapıyı,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KALEM ATMAK:** Kürk cinsine göre kürkün kesilerek ürüne istenilen şeklin verilmesi amacı ile içeri, dışarı, enine boyuna kesim ve dikim yapma işlemini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KÜRK:** Bazı hayvanların (giyecek yapmak için) yün ve kılı üzerinde kalacak şekilde işlenmiş postunu,

**MARKE:** Kürkte tüy uzunluğu ya da kısalığından oluşan uyumsuzluğu,

**MODEL:** Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği,

**NUMUNE:** Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmını,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**RÖTUŞ:** Deri/Kürk üzerindeki kusurları düzeltmek amacı ile yapılan iyileştirme işlemini,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,<sup>[1]</sup><sub>[SEP]</sub>

**TOLERANS:** İşlenmiş bir parçanın yapım ölçüsünde olabilecek hata payını,

**ÜRETİM TALİMATI:** Üretim programının belirlendiği ve takibinin yapıldığı, hammadde ve malzeme temin planlarının hazırlandığı, düzgün işleyişinin kontrolünün yapıldığı formu,

**ÜRÜN:** Kürk ve yardımcı malzemelerin işlenmesiyle elde edilen giysi, şapka, ceket, manto ve benzerini,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzemenin yanında kullanılan diğer malzemeleri

ifade eder.

### **EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yollarını**

Meslekte yatay ve dikey ilerleme yolu bulunmamaktadır.

### **EK 4: Değerlendirici Ölçütleri**

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

- Üniversiteler ve MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında giyim üretim teknolojisi alanında en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından ön lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 3 yıl çalışmış olmak
- Deri/kürk hazır giyim sektöründe en az 3 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- Deri/kürk hazır giyim sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- En az ilköğretim kurumlarından mezun olup Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.