

# الكفاءة الوطنية

311-UY0006 سمكري السيارات

مستوى 3

تاريخ النشر: 22.03.2011

رقم المراجعة: 02

## المقدمة

لقد تم تجهيز الكفاءة الوطنية لسمكري السيارات (مستوى 3) وفق أحكام "الكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق" التي تم إصدارها بالاستناد إلى القانون المأخوذ من خلال قانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بالعدد 5544.

لقد تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل نقابة رجال صناعة المعادن بتركيا، و التي تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 16.11.2009. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الآراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من اجل وضع المسودة النهائية ضمن اطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 22/2011 وبتاريخ 22.03.2011 لمؤسسة ادارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الاراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم تعديل الكفاءة الوطنية لسمكري السيارات (مستوى 3) بموجب قرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية بتاريخ 17.02.2016، و برقم 10/2016.

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، ولآراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

## المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

يتم تعريف الكفاءة الوطنية بالعناصر الآتية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
  - (ب) هدف الكفاءة ومبررها،
  - (ج) القطاع المتعلق بالكفاءة،
  - (د) شروط التعليم والتدريب اللازمة من أجل الكفاءة والمُبيّنة لخصائص مثل الشكل والمحتوى والمدة،
  - (هـ) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، و وحدات/ مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
  - (و) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها من أجل اكتساب الكفاءة،
  - (ز) إجراءات ومبادئ التقييم التي يتعين تطبيقها في اكتساب الكفاءة، ومعايير الاختبار الدنيا ومقاييس التقييم المطلوبة للتقييم،
  - (ح) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- تتكون الكفاءة الوطنية عن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الوطنية الموجودة في المجالات التي تتواجد بها المعايير المهنية الوطنية وعن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الدولية في المجالات التي لا توجد بها المعايير المهنية الوطنية.
- الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

## الكفاءة الوطنية

اسم المؤهل:	سمكري السيارات	(1)
رمز المرجع:	UY0006-311	(2)
مستوى:	3	(3)
النوع:	-	(4)
قيمة الانتمان:	-	(5)
أ) تاريخ النشر:	22.03.2011	(6)
ب) رقم المراجعة:	02	
ج) تاريخ المراجعة:	17.02.2016	
مكانه في التصنيف الدولي	ISCO 08: 7213	(7)
هدفه ومبرره	ان المظهر العام للسيارات التي يتم انتاجها في قطاع انتاج السيارات في بلدنا يجب ان يكون جيدا و مرتبا، و ان يكون بالشكل المطلوب، و بالخصائص المرغوبة، و يتم تأمين انجاز مثل هذه الخصائص بالاعتماد على سمكري السيارات. تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات فني هياكل السيارات.	(8)
القطاع المتعلق به	السيارات	(9)
المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة		(10)
المعيار المهني الوطني لسمكري السيارات (مستوى 3) - UMS0046-310		
الوحدة/ الوحدات الكفاءة التي تشكل مصدرا للكفاءة		(11)
-		
وحدات الكفاءة المكونة للكفاءة		(12)
المجموعة أ: وحدات الكفاءة الاجبارية		
أ1) نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
A2) نظام إدارة الجودة		
أ3) تنظيم العمل والمعدات		
أ4) الفحص الأخير وإصدار التقرير		
المجموعة ب: وحدات الكفاءة الاختيارية		
ب1) إجراءات التحضير للهيكل		
ب2) إجراءات الصيانة		
B3) العزل والتعديل والتدريب		
اختيارات وبدائل تقسيم الوحدات إلى مجموعات		(13)
I. البديل الأول: A1، A2، A3، A4، B1، B2، B3.		
II. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B1، B3.		

III. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B3.		
(14) شروط التعليم اللازمة من أجل الكفاءة		
(A) الشكل		
(B) المحتوى		
(C) مدته		
(15) شروط الخبرة اللازمة من أجل الكفاءة		
(أ) وصفه		
(ب) مدته		
(16) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها		
المعلومات	المهارات	الكفاءات
<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها،</li> <li>● امتلاك المعرفة الأساسية عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة،</li> <li>● معرفة الإجراءات الخاصة بالنفائيات،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● معرفة تنظيم مكان العمل وتنظيمه على نطاق صغير،</li> <li>● امتلاك معرفة حول المواد القابلة للتدوير،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول جودة الأسطح المختلفة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول الأضرار التي ستنكون على قطع الهيكل المختلفة،</li> <li>● معرفة الإجراءات الخاصة بتشحيم الأجزاء المتحركة،</li> <li>● معرفة الاتساق، والمستلزمات، وأساليب الحماية،</li> <li>● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل،</li> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول تقنيات ضمانات الجودة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أنواع الهياكل وخصائصها،</li> <li>● معرفة خصائص الصاج المستخدم في عمل الهياكل،</li> <li>● امتلاك معرفة حول التأثيرات البيئية لأعمال الهياكل،</li> <li>● معرفة متطلبات الجودة الخاصة بإجراءات أعمال الهياكل،</li> <li>● معرفة أسماء ووظائف القطع والمكونات المكونة</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● القدرة على عمل إجراءات ملء المعجون على السطح،</li> <li>● القدرة على عمل إجراءات تنعيم المعجون على السطح،</li> <li>● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح من عدة نقاط باستخدام جهاز السحب،</li> <li>● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح باستخدام مطرقة الهياكل،</li> <li>● القدرة على تعديل الخدوش الموجود على السطح باستخدام جهاز الشفط،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي،</li> <li>● القدرة على استخدام الرافعة والكوريك،</li> <li>● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والمتر، والشريط،</li> <li>● إمكانية فصل المواد التي يمكن تحويلها،</li> <li>● إمكانية استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● إمكانية استخدام أداة ربط المركبات،</li> <li>● القدرة على التشحيم بالشكل الموضح، وبشكل ممنهج للقطع المتحركة،</li> <li>● القدرة على عمل معاينة عامة للقطع المتضررة،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستنتم من المستندات المتعلقة بالمركبة،</li> <li>● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>● إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>● القدرة على اتخاذ التدابير اللازمة والتحقق من النفائيات الخطرة في بيئة العمل،</li> <li>● القدرة على تكوين صفات سطح ذات خصائص مختلفة،</li> <li>● القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة،</li> <li>● القدرة على تحقيق الحركة بالشكل المطلوب للقطع المتحركة،</li> <li>● إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>● القدرة على تعريف الحالات الخاصة بعمله بشكل واضح وصحيح،</li> <li>● القدرة على التعليق والفحص في استقامة سطح الأجزاء التي تُجرى لها الإجراءات،</li> <li>● القدرة على عمل صنفرة،</li> <li>● القدرة على تعريف الأضرار من خلال معاينة أجزاء الهيكل،</li> <li>● القدرة على التحقق من اتصال الوصلات ومكانها وفقاً لقطع الهيكل، والقدرة على التعليق عليها،</li> <li>● القدرة على إدراك التأثيرات البيئية السلبية خلال إجراءات الهيكل،</li> <li>● القدرة على عمل إجراءات عزل التآكل، والمياه، والحرارة، والصوت،</li> <li>● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• يُجري عملية التقليم على الأبواب الخلفية، والأمامية، وغطاء حمل الأمتعة الخلفي، وغطاء المحرك.</li> <li>• القدرة على اتخاذ قرار إصلاح الأجزاء المتضررة نتيجة المعاينة أو تغييرها،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• القدرة على استخدام الأجهزة المعاونة والقوالب من أجل وضع قطعة الهيكل في شكلها النهائي،</li> <li>• القدرة على تطبيق المقابلات على الهيكل،</li> <li>• إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>• القدرة على عمل علامة تجارية،</li> <li>• القدرة على تشكيل القطع باستخدام المنجلة،</li> <li>• القدرة على ثني القطع المعدنية،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• للهيكل،</li> <li>• امتلاك المعرفة الأساسية حول أساليب وطرق اللحام،</li> <li>• معرفة إشارات قائمة الفحص،</li> <li>• معرفة الإجراءات الخاصة بعزل الصوت والحرارة والمياه، والتآكل،</li> </ul>			
(16) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها (استمرار)					
<p style="text-align: center;">الكفاءات</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• القدرة على الوقوف على القطع الأخرى التي من الممكن أن تتضرر أثناء إجراءات الصيانة،</li> <li>• القدرة على القيام بإجراءات الضبط الميكانيكي من أجل تركيب القطع إلى مكانها مرة أخرى،</li> <li>• القدرة على تحديد إجراءات العزل اللازمة وفقاً لخصائص القطع،</li> <li>• إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>• القدرة على حساب التوقيت الزمني لعمليات الإصلاح بشكل لا يعيق الإنتاج،</li> <li>• ضمان الإمسك الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> <li>• اختيار الآلات المستخدمة وفقاً لخصائص العمل الذي سيُنفَّذ.</li> <li>• القدرة على عمل ترتيب من خلال الوقوف على إجراءات الصيانة التي ستتم.</li> </ul>	<p style="text-align: center;">المهارات</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• القدرة على الاستخدام الآمن للآلات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>• القدرة على منع التسرب، من خلال وضع السيليكون على فواصل القطع،</li> <li>• القدرة على وضع القطع في أماكنها،</li> <li>• القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل منه تضرر القطع،</li> <li>• القدرة على القضاء على النتوءات الموجودة في قطع الصاج،</li> <li>• القدرة على تطبيق متطلبات الجودة وفقاً للتعليمات والخطط والتفاوتات والانحرافات،</li> <li>• القدرة على حجز المعادن، باستخدام آلات التحجير،</li> <li>• إمكانية التخلص من النفايات الخطرة بأمان،</li> <li>• القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح،</li> <li>• القدرة على القيام بعمليات ثني الألواح الأساسية، وفردها، وتقليبها،</li> <li>• القدرة على استخدام طاولة التسوية،</li> </ul>	<p style="text-align: center;">المعلومات</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• معرفة تقنيات المعجنة،</li> <li>• امتلاك المعرفة الأساسية حول أساليب وطرق تشكيل المعادن،</li> <li>• امتلاك المعرفة حول إجراءات التركيب والفك،</li> <li>• معرفة تعليمات استخدام الآلات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>• امتلاك معرفة حول أدوات الصيانة وأطقم العدد والآلات اليدوية،</li> <li>• امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس،</li> <li>• امتلاك معرفة حول أساليب حماية الأسطح المطلية والأجزاء،</li> <li>• معرفة الأساليب الواجب اتباعها من أجل منع التسرب و التهريب،</li> <li>• امتلاك معرفة الفصل بشكل آمن للنفايات الخطرة،</li> <li>• امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> <li>• امتلاك المعرفة عن التحجر الأساسي،</li> <li>• امتلاك معرفة حول إجراءات الإنتاج الأساسية،</li> <li>• معرفة معاني لوحات الإشارات والتحذير،</li> <li>• معرفة طرق و اساليب الشحيم وتقنياتها،</li> <li>• معرفة تقنيات الصنفرة.</li> </ul>			
(17) بيئة العمل وشروطها					
<p>يتم تطبيق عمليات تصليح الكبوت للسيارات في كافة أنواع الورش المغلقة. التحقق من العمل مستخدماً معدات الوقاية الشخصية الملائمة لكل شخص أثناء العمل. يستطيع البقاء بين العوامل السلبية لبيئة العمل مُعرَّض للمجال المغناطيسي، وشظايا اللحم، ورفع أوزان ثقيلة، وبيئة زيتية، وأرض زلقة، وغاز، وغبار، والإضاءة الخافتة، والرطوبة، والإهتزاز، والضجيج. يجب على سمكري السيارات إمكانية تطبيق المقاومة، ورفع المواد الثقيلة. العمل في شروط وبيئة تم تقييمها من ناحية الخطر بواسطة لوائح هيئة الصحة و السلامة المهنية ولوائح مشابهة.</p>					
(18) المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار التي ستطبق من أجل الكفاءة					
(أ) المعلومات المتعلقة بالاختبار ووسائل التقييم					
<p>الشروط الأخرى الظاهرة واللازمة</p>	<p>مقياس النجاح</p>	<p>النقاط</p>	<p>مواد التقييم</p>	<p>وسائل التقييم</p>	<p>وسائل القياس النظرية</p>
<p>سُيْمَنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تُؤخذ الإجابات</p>	<p>60 درجة على الأقل</p>	<p>كل الأسئلة متساوية في القيمة</p>	<p>20 سؤالاً على الأقل</p>	<p>(T1) أسئلة ذات الاختيارات الـ 4 المختارة من متعدد (من أجل A1-A4)</p>	

<p>الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. لا بد أن يحتوي بنك الأسئلة على محتوى التدريب العملي والنظري المذكور في الجزء 14-ب.</p>	<p>70 درجة على الأقل</p>	<p>كل الأسئلة متساوية في القيمة</p>	<p>25 سؤالاً على الأقل</p>	<p>(T2) أسئلة الاختيار من متعدد المختارة 4 خيارات (من أجل B1-B3)</p>	
<p>يتوقع الحصول على النتيجة خلال المدة القصوى الموضحة في مواد الامتحان أثناء إجراءات التحضير الخاص بالهيكل، والفحص.</p>	<p>يتم تقييم المرشح من حيث التشغيل الخالي من الأخطاء والاستنتاج المتوقع فيما يتعلق بعمليات الإعداد والإصلاح على الهيكل المعدني، ويعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة كحد أدنى ناجحاً.</p>	<p>خلال الاستعدادات على الهيكل، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقاً لقائمة تقييم الأداء.</p>	<p>أي نوع من المركبات ذات العيوب والأخطاء في عملية التصنيع.</p>	<p>طلب عمل تطبيق فيما يتعلق بالإجراءات التحضيرية على الهيكل (P1)</p>	<p>وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب1)</p>
		<p>أثناء الإصلاح، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقاً لقائمة تقييم الأداء أثناء القيام بعملية الإصلاح.</p>	<p>سيارة ذات عيوب وأخطاء صغيرة في الحجم في جسم و هيكل السيارة ناتجة أثناء عملية التصنيع.</p>	<p>طلب عمل تطبيق فيما يتعلق بإجراءات الطلاء (P2).</p>	<p>وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B2)</p>

وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B3)	(P3) القيام بتطبيق العزلة والضبط والممارسة.	سيارة ذات عيوب وأخطاء صغيرة في الحجم في جسم و هيكل السيارة ناتجة اثناء عملية التصنيع.	أثناء العزل والإعداد والتدريب، تتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه، وفقاً لقائمة تقييم الأداء التي يتم إنشاؤها.	يعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة على الأقل عن طريق التقييم من حيث الحصول على النتيجة المنتظرة منه والعمل دون خطأ ناجحاً فيما يتعلق بإجراءات العزل والإعداد والتدريب المنجز.	في تطبيق العزل والإعداد والممارسة، من المتوقع أن تحصل على نتائج ضمن الحد الأقصى من الوقت المشار إليه في مواد الفحص.
18	المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار الذي سيطبق من أجل الكفاءة (استمرار)				
الشروط الأخرى المتعلقة بوسائل التقييم والاختبار (إن وجدت)	يوجد شرط اجتياز الاختبار المعتمد على الأداء والاختبار النظري بنجاح. يُعفى الناجحون من أحد أجزاء الاختبار النظرية أو المعتمدة على الأداء والذين رسبوا في الأجزاء الأخرى من الأجزاء التي اجتازوها بنجاح إذا ما تقدموا لإعادة الاختبار خلال 6 أشهر.				
(ب) مقاييس التقييم					
المهندسون والمعلمون الفنيون الذين تخرجوا من الآلات وأنظمة الإنتاج أو برامج التحكم في كليات الهندسة والتكنولوجيا والتعليم التقني مع خبرة لا تقل عن 5 سنوات في هياكل السيارات.					
19	مدة صلاحية وثيقة الكفاءة	تبدأ فترة صلاحية وثيقة الكفاءة في التاريخ الذي تم تنظيمها فيه. هذه الشهادة صالحة لمدة 5 سنوات، شريطة ألا يتم قطع هيكل السيارة لمدة تزيد عن 24 شهراً.			
20	طرق تتبع الأداء التي سيتم تطبيقها في حضور صاحب الوثيقة ومتابعة مراقبة صاحب الوثيقة	طلب تقرير نجاح الكفاءة المهنية مرة 1 على الأقل خلال مدة صلاحية الوثيقة.			
21	طرق التقييم التي سيتم تطبيقها عند تجديد الوثيقة التي انتهت مدة صلاحيتها	في حالة عدم وجود وضع أو موقف يتوجب على إثره إلغاء الوثيقة ( بشرط تمكين الشروط الموضحة بالمادة 19): (أ) يتم عمل اختبار تدريبي فقط في نهاية الـ 5 سنوات. (ب) أما في نهاية الـ 5 سنوات الثانية يتم تطبيق اختبار نظري يحتوي على معلومات حديثة ضيقة المحتوى مع الاختبار التدريبي.			
22	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)			
23	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية			



التصديق الأول: 22/2011-22.03.2011 المراجعة رقم 01: 40/2012-16.05.2012 المراجعة رقم 02: 10/2016-17.02.2016	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	(24)
---	---	------

## المرفقات:

### المرفق 1:

#### المصطلحات والرموز والاختصارات

التدريب: هو عملية تتم بأدوات يدوية أو أدوات قياس خاصة للتمكن من العمل في أماكن القطع المتغيرة أو عمل تصليحات في الهيكل بشكل صحيح و بدون اخطاء،

المهارات: القدرة على تنفيذ الواجبات والمسؤوليات المتعلقة بعمل معين،

السحب: هي عملية تصلح لتصحيح الصّاج، بالدقّ أو السحب بواسطة ذراع اللحام الموجود في جهاز الكي ويستخدم بتسخين الصّاج لوجود طرف نحاس في آخره، وذلك من خلال مقياس يمكن ضبطه كما في جهاز لحام النتوءات، والذي يُستخدَم في ضبط فروق الارتفاع بهذه مناطق أو في مناطق النقر في الكبوت،

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

التصحيح: هي عملية الوصول إلى الشكل الأصلي مستخدمًا أساليب تصليح هيكل السيارة المختلفة للجزء التالف من هيكل السيارة،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرة أو بعد معالجتها،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

المخلّعة: أداة ذات مسمار لولبي تُستخدم بغرض الإحكام بالضغط بعد ربط القطعتين أو تثبيتهما،

المعايرة: عملية الإبلاغ عن نتائج القياس بمقارنة قراءة جهاز القياس الذي تكون دقته غير مؤكدة، وجهاز القياس المرجعي الذي تكون دقته مضمونه (مع إمكانية التتبع)،

معدات الوقاية الشخصية: أي مواد أو آلات أو أجهزة مصممة بغرض أن يحملها أو يرتديها الأشخاص للوقاية من خطر أو أكثر من مخاطر التأمين والسلامة،

التوسيم: هي عملية رسم إشارات على الصّاج مُستخدمًا المرّقم الفولاذي المخصص بهدف توضيح أماكن التصليح على الكبوت،

الجلي: عملية تصليح السطح المُنفّذ بالآلات ضغط الهواء أو الإلكترونية لتصليح النتوءات البارزة على السطح الذي تم تصليحه في الكبوت،

تفريغ الهواء: عملية الوصول للشكل الأصلي للصّاج، وذلك بالسحب للأماكن التي لا يمكن الوصول إليها في الخلف والنتوء الواضحة على الكبوت بواسطة ذراع اللحام الأمامي والخلفي الموجود في جهاز الكي الملتصق بالصّاج أو بتفريغ الهواء، دون أن يضر الدهانات الموجودة في الكبوت،

منتج شبه نهائي: فهو منتج مرّ بمراحل تصنيع محددة، ولكن غير منتهٍ حتى الآن من العمليات اللازم تنفيذها عليه،

الصنّفرة: و هي عملية تصحيح السطح المُجَهَّز بأدوات ضغط الهواء اليدوية، والإلكترونية للحصول على السطح الذي سيمكّن من وضع الطبقة التحضيرية أو طبقة الدهان، وإزالة النتوءات من السطح المُجَهَّز في الكبوت،

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكوّنة للكفاءة

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• امتلاك المعرفة الأساسية عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة،</li> <li>• امتلاك معرفة حول الأضرار التي ستنكون على قطع الهيكل المختلفة،</li> <li>• معرفة أسماء ووظائف القطع والمكونات المكوّنة للهيكل،</li> <li>• معرفة إشارات قائمة</li> <li>• امتلاك المعرفة حول إجراءات التركيب والفك،</li> <li>• امتلاك معرفة حول الإنتاج الأساسية.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها،</li> <li>• معرفة الإجراءات الخاصة بالنفايات،</li> <li>• معرفة تنظيم مكان العمل وتنظيمه على نطاق صغير،</li> <li>• معرفة تعليمات استخدام الآلات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>• امتلاك معرفة حول أدوات الصيانة وأطقم العدد والآلات اليدوية،</li> <li>• امتلاك معرفة الفصل بشكل آمن للنفايات الخطرة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• امتلاك المعرفة الأساسية عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة،</li> <li>• امتلاك المعرفة حول تقنيات ضمانات الجودة،</li> <li>• معرفة متطلبات الجودة الخاصة بإجراءات أعمال الهيكل،</li> <li>• معرفة إشارات قائمة الفحص،</li> <li>• امتلاك معرفة حول إجراءات الإنتاج الأساسية.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>• معرفة الإجراءات الخاصة بالنفايات،</li> <li>• امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>• معرفة تنظيم مكان العمل وتنظيمه على نطاق صغير،</li> <li>• امتلاك معرفة حول المواد القابلة للتدوير،</li> <li>• معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>• امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل،</li> <li>• امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>• امتلاك معرفة حول التأثيرات البيئية لأعمال الهيكل،</li> <li>• امتلاك معرفة الفصل بشكل آمن للنفايات الخطرة،</li> <li>• امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> <li>• معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	المعلومات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والمتر، والشريط،</li> <li>● القدرة على عمل معاينة عامة للقطع المتضررة،</li> <li>● القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على استخدام الرافعة والكوريك،</li> <li>● إمكانية فصل المواد التي يمكن تحويلها،</li> <li>● القدرة على الاستخدام الآمن للألات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>● إمكانية التخلص الآمن من النفايات الخطرة،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● القدرة على تطبيق متطلبات الجودة وفقاً للتعليمات والخطط والتفاوتات والانحرافات.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية فصل المواد التي يمكن تحويلها،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● القدرة على الاستخدام الآمن للألات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>● إمكانية التخلص الآمن من النفايات الخطرة،</li> </ul>	المهارات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> <li>القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة،</li> <li>القدرة على تعريف الحالات الخاصة بعمله بشكل واضح وصحيح،</li> <li>القدرة على التعليق والتحكم في استقامة سطح الأجزاء التي تجرى لها الإجراءات.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>القدرة على اتخاذ التدابير اللازمة والتحقق من النفايات الخطرة في بيئة العمل،</li> <li>القدرة على إدراك التأثيرات البيئية السلبية خلال إجراءات الهيكل،</li> <li>القدرة على الوقوف على القطع الأخرى التي من الممكن أن تتضرر أثناء إجراءات الصيانة،</li> <li>إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>ضمان وتوفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> <li>القدرة على حساب التوقيت الزمني لعمليات الإصلاح بشكل لا يعيق الإنتاج.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>القدرة على اتخاذ التدابير اللازمة والتحقق من النفايات الخطرة في بيئة العمل،</li> <li>إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>القدرة على إدراك التأثيرات البيئية السلبية خلال إجراءات الهيكل،</li> <li>إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>ضمان وتوفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> </ul>	الكفاءات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	
العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	مستواه
-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه			
<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها،</li> <li>● امتلاك المعرفة الأساسية عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول جودة الأسطح المختلفة،</li> <li>● معرفة الإجراءات الخاصة بتشحيم الأجزاء المتحركة،</li> <li>● معرفة الاتساق، والمستلزمات، وأساليب الحماية،</li> <li>● معرفة متطلبات الجودة الخاصة بإجراءات أعمال الهياكل،</li> <li>● معرفة أسماء ووظائف القطع والمكونات المكونة للهيكل،</li> <li>● معرفة إشارات قائمة الفحص،</li> <li>● معرفة الإجراءات الخاصة بعزل الصوت والحرارة والمياه، والتآكل،</li> <li>● معرفة تقنيات المعجنة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أساليب حماية الأسطح المطلية والأجزاء،</li> <li>● معرفة الأساليب الواجب اتباعها من أجل منع التسريب و التهريب،</li> <li>● معرفة نظم التشحيم وتقنياتها.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● امتلاك المعرفة حول جودة الأسطح المختلفة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول الأضرار التي ستكون على قطع الهيكل المختلفة،</li> <li>● معرفة الاتساق، والمستلزمات، وأساليب الحماية،</li> <li>● معرفة خصائص الصاج المستخدم في عمل الهياكل،</li> <li>● معرفة متطلبات الجودة الخاصة بإجراءات أعمال الهياكل،</li> <li>● معرفة أسماء ووظائف القطع والمكونات المكونة للهيكل،</li> <li>● امتلاك المعرفة الأساسية حول أساليب وطرق اللحام،</li> <li>● امتلاك المعرفة الأساسية حول أساليب وطرق تشكيل المعادن،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول إجراءات التركيب والفك،</li> <li>● معرفة تعليمات استخدام الآلات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أدوات الصيانة وأطقم العدد والآلات اليدوية،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أساليب حماية الأسطح المطلية والأجزاء،</li> <li>● امتلاك المعرفة عن التحجر الأساسي،</li> <li>● معرفة تقنيات الصنفرة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها،</li> <li>● امتلاك المعرفة الأساسية عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول الأضرار التي ستكون على قطع الهيكل المختلفة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أنواع الهياكل وخصائصها،</li> <li>● معرفة خصائص الصاج المستخدم في عمل الهياكل،</li> <li>● معرفة أسماء ووظائف القطع والمكونات المكونة للهيكل،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أساليب حماية الأسطح المطلية والأجزاء،</li> <li>● امتلاك معرفة حول إجراءات الإنتاج الأساسية.</li> </ul>	المعلومات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	مستواه
-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه			
<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على عمل إجراءات ملء المعجون على السطح،</li> <li>● القدرة على عمل إجراءات تنعيم المعجون على السطح،</li> <li>● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي،</li> <li>● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والمتر، والشريط،</li> <li>● إمكانية استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● القدرة على التشحيم بالشكل الموضح، وبشكل ممنهج للقطع المتحركة،</li> <li>● القدرة على تطبيق المقابلات على الهيكل،</li> <li>● القدرة على الاستخدام الآمن للآلات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>● القدرة على منع التسرب، من خلال وضع السيليكون على فواصل القطع،</li> <li>● القدرة على وضع القطع في أماكنها.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح من عدة نقاط باستخدام جهاز السحب،</li> <li>● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح باستخدام مطرقة الهياكل،</li> <li>● القدرة على تعديل الخدوش الموجود على السطح باستخدام جهاز الشفط،</li> <li>● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي،</li> <li>● إمكانية استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● إمكانية استخدام أداة ربط المركبات،</li> <li>● القدرة على استخدام الأجهزة المعاونة والقوالب من أجل وضع قطعة الهيكل في شكلها النهائي،</li> <li>● القدرة على عمل علامة تجارية،</li> <li>● القدرة على تشكيل القطع باستخدام المنجلة،</li> <li>● القدرة على ثني القطع المعدنية،</li> <li>● القدرة على الاستخدام الآمن للآلات اليدوية ذات المحرك،</li> <li>● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل منه تضرر القطع،</li> <li>● القدرة على القضاء على النتوءات الموجودة في قطع الصاج،</li> <li>● القدرة على حجز المعادن، باستخدام آلات التحجير،</li> <li>● القدرة على القيام بعمليات ثني الألواح الأساسية، وفردها، وتقليبها،</li> <li>● القدرة على استخدام طاولة التسوية،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي،</li> <li>● القدرة على استخدام الرافعة والكوريك،</li> <li>● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والمتر، والشريط،</li> <li>● القدرة على عمل معاينة عامة للقطع المتضررة،</li> <li>● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل منه تضرر القطع،</li> <li>● القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح.</li> </ul>	المهارات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	
العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	مستواه
-	-	-	قيمة الانتمان
			نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة،</li> <li>● القدرة على التعليق والفحص في استقامة سطح الأجزاء التي تُجرى لها الإجراءات،</li> <li>● القدرة على تعريف الأضرار من خلال معاينة أجزاء الهيكل،</li> <li>● القدرة على عمل إجراءات عزل التآكل، والمياه، والحرارة، والصوت،</li> <li>● يُجري عملية التقليم على الأبواب الخلفية، والأمامية، وغطاء حمل الأمتعة الخلفي، وغطاء المحرك.</li> <li>● القدرة على تحديد إجراءات العزل اللازمة وفقاً لخصائص القطع.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستنم من المستندات المتعلقة بالمركبة،</li> <li>● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>● القدرة على تكوين صفات سطح ذات خصائص مختلفة،</li> <li>● القدرة على تحقيق الحركة بالشكل المطلوب للقطع المتحركة،</li> <li>● القدرة على عمل صنفرة،</li> <li>● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> <li>● القدرة على عمل إجراءات الضبط الميكانيكي من أجل تركيبها في أماكنها الصحيحة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستنم من المستندات المتعلقة بالمركبة،</li> <li>● القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة،</li> <li>● القدرة على تعريف الأضرار من خلال معاينة أجزاء الهيكل،</li> <li>● القدرة على التحقق من اتصال الوصلات ومكانها وفقاً لقطع الهيكل، والقدرة على التعليق عليها،</li> <li>● القدرة على اتخاذ قرار إصلاح الأجزاء المتضررة نتيجة المعاينة أو تغييرها،</li> <li>● القدرة على الوقوف على القطع الأخرى التي من الممكن أن تتضرر أثناء إجراءات الصيانة،</li> <li>● اختيار الآلات المستخدمة وفقاً لخصائص العمل الذي سيُنفَّذ.</li> <li>● القدرة على عمل ترتيب من خلال الوقوف على إجراءات الصيانة التي ستنم.</li> </ul>	الكفاءات