



**MISIR İŞLEME OPERATÖRÜ
SEVİYE 4**

REVİZYON NO: 00

**REFERANS KODU
21UY0458-4**

GİRİŞ

Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Gıda Sanayi Sanayii İşverenleri Sendikası (TÜGİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Gıda Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilk yardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ALERJEN MADDE: Bazı bireylerin bedensel özellikleri nedeniyle; yenildiği, temas edildiği veya solunduğu takdirde vücutta aşırı duyarlılık, alerjik tepkiye neden olan maddeleri,

AMBALAJ/AMBALAJLAMA: Hammaddeden işlenmiş ürüne kadar, üreticiden kullanıcı veya tüketiciye kadar, ürünün bir arada tutulması, korunması, yüklenip-boşaltılması, sevk edilmesi ve tanıtılması için kullanılan herhangi bir yapıdaki herhangi bir malzemeden yapılmış bütün ürünleri,

ATIK: Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir maddeyi,

AYRIŞTIRMA: Bir karışım içinde bulunan maddelerden bir veya birkaçını uygun yöntemlerle uzaklaştırmayı,

CIP (CLEANING IN PLACE): Hatların ve tankların temizliğinde kullanılan otomatik yıkama, durulama sistemini,

DEZENFEKSİYON: Korunmaya çalışan ürüne bulaşabilecek patojen mikroorganizmaların yok edilmesi işlemini,

GIDA GÜVENİLİRLİĞİ: Gıdaların, gıda kaynaklı hastalıklara neden olan biyolojik, fiziksel ve kimyasal etkenleri önleyecek şekilde işlenmesi, hazırlanması, depolanması ve son tüketiciye sunulmasını tanımlayan sistem döngüsünü,

GLUTEN: Mısırdaki bulunan tahıl proteinini,

HİJYEN: Sağlığa zarar verecek şartlardan korunmak için yapılacak uygulamalar ve alınan temizlik önlemlerinin tümünü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflama Sistemini,

ISKARTA: Ürünün herhangi bir şekilde değerini kaybetmesini,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KEPEK: Gıda amaçlı kullanılan buğday kepeği ve diğer tahıl kepeklerini,

KIRMA: Kükürtdioksitli (SO₂) su ile belirli bir süre işlem görmüş mısırın değirmenlerde kırılarak bileşenlerine ayrılmaya hazırlanmasını,

KİŞİSEL HİJYEN: Birey olarak, kendisinin ve başkasının sağlığına zarar verebilecek şartlardan ve uygulamalardan korunmak için alınan önlemleri,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KİŞİSEL KORUYUCU KIYAFET (KKK): Gıda iş yerlerinde kişiler tarafından kullanılan tek kullanımlık eldiven, iş elbisesi, bone, kep, maske, sakallık, galoş, çizme ve benzeri giysileri,

KRİTİK KONTROL NOKTALARI: Ürünün güvenli olabilmesi için bir tehlikenin (veya olası nedenlerinin önlenmesi), yok edilebilmesi, ya da kabul edilebilir seviyelere indirilebilmesi için kontrol önlemlerinin uygulanmasının zorunlu olduğu süreç aşaması, nokta veya prosedürü,

KOMPOZİT NUMUNE: Aynı numune alma noktasında, farklı zamanlarda toplanan en az iki veya daha fazla numunelerin karışımı,

MISIRIN MASERASYONU: Mısırın su ile belirli bir sıcaklık ve süre içinde yumuşatılması işlemini,

NIŞASTA SÜTÜ: Mısırın işlenmesi sırasında; öz, kepek ve glutenin ayılmasından sonra kalan sulu nişasta çözeltisini,

ÖZ: Mısır danesinde bulunan rüşeymin (embriyo) yağca zengin kısmını,

pH: Bir çözeltideki hidrojen iyon $[H^+]$ yoğunluğunun matematiksel olarak $-\log[H^+]$ türünden ifade edilmesini,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

REÇETE: Ürün içinde bulunması gereken hammadde ve malzemelerin isimlerini, miktarlarını ve ilave edilme şartlarını anlatan ve her ürüne özel tasarlanan standardı,

SANİTASYON: Gıda üretim yerlerinde mevcut tüm yüzeylerin, kullanılan ekipmanların ve ortamın mikroorganizma yükünün en aza indirilme işlemini,

SEPERATÖR: Sıvı karışımlarında bulunan farklı maddelerin yoğunluk farklılıkları ve merkez kaç kuvvetleri prensiplerinden yararlanarak ayrılmasını sağlayan makineyi,

SİKLON: Santrifüj kuvveti yardımıyla öz kütlesi farklı maddeleri birbirinden ayırtırmayı veya hava-toz karışımlarını birbirinden ayırma işleminin yapıldığı ekipmanı,

SİLO: Toz veya tanecik yapılı ürünlerin (sıvı olmayan) depolandığı kapalı silindirik tankları,

STERİLİZASYON: Herhangi bir cismin veya maddenin, birlikte bulunduğu tüm mikroorganizmaların her türlü canlı formundan temizlenmesi amacıyla uygulanan fiziksel veya kimyasal işlemi,

TANK: Üretim süresince sıvı formdaki veya sıvı içinde bulunan ürünlerin belirli sürelerde bulunduğu üniteleri,

TOZ PATLAMASI: Kapalı ortamda havada belirli konsantrasyonda asılı halde bulunan yanıcı tozun oksijen ve ateş kaynağı ile etkileşimi sonucunda meydana gelen ani yanma sonucu oluşan basıncı,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

21UY0458-4 MISIR İŞLEME OPERATÖRÜ ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Mısır İşleme Operatörü
2	REFERANS KODU	21UY0458-4
3	SEVİYE	4
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8160 (Gıda ve ilgili ürün makine operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A) YAYIN TARİHİ	10.11.2021
	B) REVİZYON NO	0
	C) REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	16UMS0513-4 Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
	11-a) Zorunlu Birimler	21UY0458-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, İş Organizasyonu ve Gıda Güvenilirliği 21UY0458-4/A2: Mısır İşleme
	11-b) Seçmeli Birimler	-
	11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri	Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olması gereklidir.
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<p>Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik</p>

birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.		
13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ	
Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliğine dayalı ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilerin görev alacağı yeterlilik birimleri kapsamında aşağıdaki ölçütlerden en az birini karşılaması gerekmektedir;		
<ul style="list-style-type: none"> • Lisans mezunu olup mısır işleme alanında en az iki (2) yıl deneyim sahibi olmak. • Ön lisans mezunu olup mısır işleme alanında en az dört (4) yıl deneyim sahibi olmak. • Mısır işleme alanında fiilen en az beş (5) yıl mesleki deneyime sahip olma ve vardiya şefi, vardiya sorumlusu, formen, vb. olmak. • Mısır işleme operatörü olarak en az 10 yıl mesleki deneyime sahip olmak. • Gıda teknolojileri alanında eğitim veren kurumlarda öğretmen/öğretim görevlisi/öğretim üyesi olarak en az üç (3) yıl görev yapmış olmak. 		
Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.		
14	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	GÖZETİM SIKLIĞI	-
16	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI	-
18	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye Gıda Sanayii İşverenleri Sendikası (TÜGİS)
19	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Gıda Sektör Komitesi

**21UY0458-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, İŞ ORGANİZASYONU VE
GIDA GÜVENİLİRLİĞİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, İş Organizasyonu ve Gıda Güvenilirliği
2	REFERANS KODU	21UY0458-4/A1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	10.11.2021
	B) REVİZYON NO	0
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
16UMS0513-4 Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<u>Öğrenme Kazanımı 1: İş süreçlerinde İSG ve çevre koruma risklerini ve önlemlerini açıklar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri ayırt eder. 1.3: Üretim ortamında atık tasnifi ve bertarafına yönelik yöntem ve prosedürleri açıklar.		
<u>Öğrenme Kazanımı 2: Üretimde iş organizasyonu ve gıda güvenilirliği sağlamaya yönelik kural ve prosedürleri açıklar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Sorumlu olduğu çalışma süreçlerinde organizasyon ve kayıt tutma kurallarını açıklar. 2.2: Kişisel sağlığını korumaya yönelik önlemleri açıklar. 2.3: Personel hijyen kurallarını açıklar. 2.4: Üretim ortamında hijyen ve sanitasyon kuralları ile gıda güvenilirliği önlemlerini açıklar.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi beş (25) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indrimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Gıda Sanayii İşverenleri Sendikası (TÜGİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Gıda Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.1. İSG talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanımları
 - 1.3. Uyarı işaret ve levhaları ve kullanım gereklilikleri
 - 1.4. Acil durum talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
 - 1.5. Tehlike ve risk kavramları ve alınması gereken önlemler
2. Çevre Koruma
 - 2.1. Çevre koruma talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
 - 2.2. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
 - 2.3. Geri dönüşüm, bertaraf ve atık uygulamaları
3. İş Organizasyonu ve Kalite Gereklilikleri
 - 3.1. İş planlama ve vardiya değişim prosedürleri
 - 3.2. İş süreçlerinde kayıt ve raporlama
 - 3.3. İş süreçlerinde kalite gereklilikleri
 - 3.4. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar ve giderme yöntemleri
4. Gıda Güvenilirliği
 - 4.1. Gıda üretim süreçlerinde iyi üretim uygulamaları ve HACCP
 - 4.2. Gıdalarda oluşabilecek riskler ve gıda kaynaklı hastalıklar
 - 4.3. Genel hijyen kuralları
 - 4.4. Gıda sanayinde hijyen ve sanitasyon
 - 4.5. Gıda üretiminde personel hijyeni
 - 4.6. Gıda üretiminde kritik kontrol noktaları
 - 4.7. Alerjen yönetmeliği

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği açısından tehlike, risk, risk değerlendirmesi ve ramak kala olay terimlerini açıklar.	A.1.4-5	1.1	T1
BG.2	Gıda üretim süreçlerindeki temel İSG tehlike ve riskleri koşullarına göre açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.3	Gıda üretim süreçlerindeki temel İSG tehlike ve risklerine göre, uygun önlemleri açıklar.	A.1.1-6	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında bulunabilecek sağlık ve güvenlik işaretlerinin anlamlarını açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.5	Gıda üretim süreçlerindeki işlere ve risklerine özgü KKD'leri ayırt eder.	A.1.3	1.1	T1

BG.6	Yüksek, kaygan zemin, gürültü, kimyasal bulunan ortamlardaki çalışma koşullarının özelliğine uygun önlemleri ayırt eder.	A.1.4-6	1.1	T1
BG.7	Acil durum kapsamını ve acil durum planını açıklar.	A.2.1-2	1.2	T1
BG.8	Acil durumlara uygun davranış ve önlemleri ayırt eder.	A.2.1-2	1.2	T1
BG.9	İş kazası ve meslek hastalıkları durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.2.1-2	1.2	T1
BG.10	Üretim ortamlarındaki çevre koruma risklerini ayırt eder.	A.1.6 A.3.1	1.3	T1
BG.11	Üretim işlemlerinden çıkan ıskarta ürünlerin muhafaza koşullarını açıklar.	A.3.1-4	1.3	T1
BG.12	Üretimsel atıkların (evsel ve kimyasal), geri dönüşüm ve bertaraf kurallarını açıklar.	A.3.1-4	1.3	T1
BG.13	Vardiya değişimlerinde verilmesi gereken kritik bilgileri ayırt eder.	B.1.1-3	2.1	T1
BG.14	Gıda üretim aşamalarında iş bölümünü ayırt eder.	B.2.1-3	2.1	T1
BG.15	Gıda üretiminde verimlilik ve kaliteyi belirleyen öğeleri ayırt eder.	C.3.1-2 C.4.1-3	2.4	T1
BG.16	İşlerin özellik ve aşamalarına göre kayıt ve formların içeriği ve işlevini açıklar.	B.3.1-2	2.1	T1
BG.17	Üretim süreçlerini etkileyecek sağlık sorunlarının neler olduğunu açıklar.	C.1.3	2.2	T1
BG.18	Üretim süreçlerini etkileyecek sağlık sorunlarında izleyeceği prosedürleri açıklar.	C.1.3	2.4	T1
BG.19	Personel hijyeni kurallarını açıklar.	C.1.1-2	2.3	T1
BG.20	Gıda güvenilirliğinde güvenilir gıda, risk, tehlike, hijyen, dezenfeksiyon, sterilizasyon, sanitasyon, kontaminasyon terimlerinin anlamlarını ayırt eder.	C.1.4-8	2.4	T1
BG.21	Gıda üretim hatlarının temizlik ve dezenfeksiyon/sterilizasyon, sanitasyonda kullanılan malzeme, araç-gereç ve yöntemleri, mekân, araç, gereç, makine ve ekipmanlara göre açıklar.	C.1.4-5	2.4	T1
BG.22	Gıda üretiminde işletme, personel ve gıda maddelerinden kaynaklı tehlikeleri listeler.	C.1.1-8	2.4	T1
BG.23	Gıda üretiminde işletme, personel ve gıda maddelerinden kaynaklı tehlikelerin oluşum koşulları ve etkilerini tanımlar.	C.1.1-8	2.4	T1
BG.24	Üretim sürecinde kritik kontrol noktalarının takibine yönelik kuralları açıklar.	C.2.1-2	2.4	T1
BG.25	Üretimde bulunan alerjenleri, risklerini ve önlemleri ayırt eder.	C.1.6	2.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	...			

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0458-4/A2 MISIR İŞLEME YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Mısır İşleme
2	REFERANS KODU	21UY0458-4/A2
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	10.11.2021
	B) REVİZYON NO	0
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	16UMS0513-4 Mısır İşleme Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	<p><u>Öğrenme Kazanımı 1: Üretim öncesinde ortam, makine ve ekipmanın işlevselliğini, güvenliğini ve hijyenini sağlar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Üretim ortamında İSG ve hijyen kurallarını uygular. 1.2: Üretim ortamını, makine ve ekipmanları, üretime hazır hale getirir. 1.3: Üretim için malzeme hazırlıkları yapar.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Mısır kabulü yapar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Kabul kontrollerini yapar. 2.2: Hammaddeyi siloda muhafaza eder.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 3: Mısırı işler.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 3.1: Mısırı eler. 3.2: Mısırı yumuşatır. 3.3: Mısırı kırar. 3.4: Mısırı bileşenlerine ayırır. 3.5: Bileşenleri kurutur.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 4: Ambalajlama işlemlerini gerçekleştirir.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 4.1: Ambalajlama için gerekli kontrolleri yapar. 4.2: Ambalajlanma sürecini takip eder.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on dokuz (19) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 70’ine</p>		

doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek A2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Gıda Sanayii İşverenleri Sendikası (TÜGİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Gıda Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Gıda üretiminde iş sağlığı ve güvenliği, acil durum, çevre koruma
 - 1.1. İSG talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanımları
 - 1.3. Acil durum talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
 - 1.4. Tehlike ve risk kavramları ve alınması gereken önlemler
 - 1.5. Çevre koruma talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
 - 1.6. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
 - 1.7. Geri dönüşüm, bertaraf ve atık uygulamaları
2. İş Organizasyonu ve kalite
 - 2.1. İş planlama ve vardiya değişim prosedürleri
 - 2.2. İş süreçlerinde kayıt ve raporlama
 - 2.3. İş süreçlerinde kalite gereklilikleri
 - 2.4. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar ve giderme yöntemleri
3. Gıda Güvenilirliği
 - 3.1. Gıda üretim süreçlerinde iyi üretim uygulamaları ve HACCP
 - 3.2. Gıdalarda oluşabilecek riskler ve gıda kaynaklı hastalıklar
 - 3.3. Genel hijyen kuralları
 - 3.4. Gıda sanayinde hijyen ve sanitasyon
 - 3.5. Gıda üretiminde personel hijyeni
 - 3.6. Gıda üretiminde kritik kontrol noktaları
 - 3.7. Alerjen yönetmeliği
4. Üretim ortamı, makine ve ekipmanın İSG ve hijyen kurallarına uygunluk kriterleri
5. Üretimde kullanılan makine ve ekipmanın hazırlık ve bakımı
6. Üretimde kullanılan makine ve ekipmanın temizlik ve dezenfeksiyonu

7. Mısır kabulü
 - 7.1. Mısır kabulünde kriterler
 - 7.2. Kompozit numune
 - 7.3. Depolama sıcaklığı
 - 7.4. Havalandırma
8. Mısır işleme
 - 8.1. Eleme
 - 8.2. Maserasyon
 - 8.3. Yumuşatma sırasında dikkat edilmesi gereken unsurlar
 - 8.4. Kırma
 - 8.5. Kurutma
 - 8.6. Mısırın bileşenleri
 - 8.7. Ayırıştırma (siklon ve seperatör)
9. Ambalajlama ve etiketleme
 - 9.1. Ambalaj malzemesi ve ürün kontrolü
 - 9.2. Ambalaj kontrolleri
 - 9.3. Ambalaj makinesinin çalışırılık kontrolü
 - 9.4. Ambalaj üzerine yapılması gereken etiketlemeler
 - 9.5. Depolama ve sevk

EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretim ortamının İSG ve hijyen kurallarına uygunluk kriterlerini açıklar.	A.1.1-6 C.1.1-8	1.1	T1
BG.2	Üretim sürecinde kullanılan makine ve ekipmanların işlevlerini açıklar.	A.1.2	1.2	T1
BG.3	Üretim sürecinde kullanılan makine ve ekipmanların güvenlik donanımlarını açıklar.	A.1.2	1.2	T1
BG.4	Makine ve ekipmanların işaret (gevşeme, kaçak, sızıntı, normal dışı ısınma/soğuma, titreme, ses, olağandışı koku, vb.) ve panel üzerindeki uyarılarına göre olası arıza durumlarını ayırt eder.	A.1.2 H.1.2 H.2.1-4	1.2	T1
BG.5	Üretim sürecinde üretimin durdurulması gereken koşulları tanımlar.	A.2.1-2 D.1.1-3	1.2	T1
BG.6	Üretimde kullanılan makine ve ekipmanların koruyucu ve periyodik bakımlarına yönelik operatörün sorumluluğu kapsamındaki uygulamaları teknik talimatlarına göre açıklar.	D.1.1-3	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamının aydınlatma ve havalandırmasının (nem ve sıcaklık) üretim için uygun koşullarını tanımlar.	B.1.2	1.2	T1
BG.8	Makine ve ekipmanların temizlik ve dezenfeksiyon yöntemlerini açıklar.	C.1.4-5 D.2.1-4	1.2	T1
BG.9	Geri dönüşümü yapılacak ürünlerle ilgili prosedürleri açıklar.	C.3.1-2	1.3	T1
BG.10	Mısırın işlenmesinde üretim geçişlerinde sistemi yıkama gerekçesini açıklar.	D.2.1-4	1.3	T1
BG.11	Kompozit numuneyi açıklar.	E.1.1-2	2.1	T1
BG.12	Depolama sıcaklığının önemini açıklar.	E.2.1-2	2.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.13	Havalandırmanın önemini açıklar.	E.2.2	2.2	T1
BG.14	Elemanın önemini açıklar.	F.1.1-3	3.1	T1
BG.15	Yumuşatma sırasında dikkat edilmesi gereken özellikleri sıralar	F.2.1-4	3.2	T1
BG.16	Kırmanın önemini açıklar.	F.3.1-3	3.3	T1
BG.17	Mısırın bileşenlerini tanımlar.	F.4.1-5	3.4	T1
BG.18	Kurutma işlemini açıklar.	F.5.1-4	3.5	T1
BG.19	Ambalaj kontrollerini açıklar.	G.1.1-3 G.2.1-6	4.1	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Mısır işleme ortamının İSG ve hijyen kurallarına uygunluğunu sağlar.	A.1.1-6	1.1	P1
*BY.2	İSG ve personel hijyenine uygun KKD ve KKK (bone, iş kıyafeti, iş ayakkabısı, kolluk, kulaklık, maske ve benzeri) giyer.	A.1.1-6	1.2	P1
BY.3	Üretim süreçlerinde kişisel hijyen (tırnak saç, sakal, takı) önlemlerini uygular.	A.1.1-6	1.1	P1
BY.4	Makine emniyet sistemlerinin (sensör ve acil durdurma) ve diğer güvenlik donanımlarının çalışır olduğunun kontrolünü yapar.	A.2.1-2	1.2	P1
BY.5	Üretim hattındaki sistem ve ekipmanın temizlik ve işlevsellik kontrollerini yapar.	C.1.1-8	1.2	P1
BY.6	Üretim hattının kontrol parametrelerini (hava basıncı, su basıncı, buhar basıncı, sıcaklık ve benzeri değerleri) kontrol ederek uygun referans aralığında olup olmadığını belirler.	C.2.1-2	1.2	P1
BY.7	Kontrol sonrası sistem ve ekipmanı reçete değerlerine uygun olarak üretime hazır hale getirir.	C.1.7 C.3.1	1.2	P1
BY.8	Üretim planına göre reçetede belirtilen bileşenlerin yeterli miktarda olup olmadığını kontrol eder.	C.3.1-2	1.3	P1
*BY.9	Gelen mısırdan kompozit numune alır/alınmasını sağlar.	E.1.1	2.1	P1
*BY.10	Alınan numunenin tanımlanmış kabul kriterlerine uygunluğunu değerlendirir.	E.1.2	2.1	P1
*BY.11	Kabul kriterlerine uygun mısırın siloya alınmasını sağlar.	E.2.1	2.2	P1
BY.12	Mısır depolama koşullarının uygunluğunu kontrol edip sıcaklık değerlerine bağlı olarak havalandırmayı çalıştırır.	E.2.2	2.2	P1
BY.13	Boş siloları temizleyerek bir sonraki depolamaya hazır hale getirir.	E.2.3	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.14	Silodan gelen mısırın eleklerden geçişini sağlayarak içinden, kırık mısır, toz, yabancı madde, koçan gibi istenmeyen maddelerin elenmesini sağlar.	F.1.1	3.1	P1
BY.15	Eleme esnasında elenmiş mısırdan örnek alır.	F.1.2	3.1	P1
BY.16	Elek analizi sonuçlarına göre talimata uygun işlemi yapar.	F.1.3	3.1	P1
BY.17	Reçetede belirtilen oranlarda kükürtlü su hazırlar.	F.2.1	3.2	P1
BY.18	Elenmiş mısır ile kükürtlü suyu yumuşatma (maserasyon) tankına alır.	F.2.2	3.2	P1
*BY.19	Sıcaklık, SO ₂ nem ve zaman parametrelerinin reçetede ki değerlerde kalmasını sağlayarak mısırı yumuşatır.	F.2.3	3.2	P1
BY.20	Yumuşatılmış mısırı kırmaya gönderir.	F.2.4	3.2	P1
BY.21	Yumuşatılmış mısırı değirmenlerden geçirerek ayrıştırmaya hazır hale getirir.	F.3.1	3.3	P1
*BY.22	Değirmende kırılan mısırdan örnek alarak kırma verimini kontrol eder.	F.3.2	3.3	P1
BY.23	Verim istenilen düzeyde değilse, değirmen ayarını yapar.	F.3.3	3.3	P1
BY.24	Kırılan mısırı siklondan geçirerek özün ayrılmasını sağlar.	F.4.1	3.4	P1
BY.25	Kalan kısmı elekten geçirerek kepeğin ayrışmasını sağlar.	F.4.2	3.4	P1
*BY.26	Nişasta ve gluten karışımını separatörden geçirerek ayrıştırır.	F.4.3	3.4	P1
*BY.27	Nişasta sütünü nişasta yıkama ünitesinden geçirerek saflaştırır.	F.4.4	3.4	P1
BY.28	Ayrıştırılan her bir bileşenden örnek alınmasını sağlayarak, reçeteye uygun üretim yapılmasını sağlar.	F.4.5	3.4	P1
BY.29	Ayrıştırılan öz, kepek ve gluteni kurutmaya ileterek son mamul haline gelmesini sağlar.	F.5.1	3.5	P1
BY.30	Ayrıştırılan nişasta sütünü nişasta olmak üzere kurutucuya ve/veya mısır şurubu olarak işlenmek üzere rafineriye iletir.	F.5.2	3.5	P1
*BY.31	Kurutulan ürünlerden örnekler alarak kurutmanın reçeteye uygunluğunu kontrol eder.	F.5.3	3.5	P1
BY.32	Bileşenlerin uygun silolarda depolanmasını sağlar.	F.5.4	3.5	P1
BY.33	Ambalaj malzemelerinin ürün çeşidine uygunluğunu kontrol eder.	G.1.1	4.1	P1
BY.34	Makine ayarlarının ürün çeşidine uygunluğunu kontrol eder.	G.1.2	4.1	P1
BY.35	Son kullanma tarihi, parti numarası gibi ambalaja basılacak bilgileri kontrol eder.	G.1.3	4.1	P1
BY.36	Ürünlerin ve ambalaj malzemelerinin beslemesini takip eder.	G.2.1	4.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.37	Talimatta belirtilen miktarda ürünün ambalaj içine gelip gelmediğini kontrol eder.	G.2.2	4.2	P1
BY.38	Ambalaj yapıştırma, katlama, kapama ve benzeri işlemleri yapar.	G.2.3	4.2	P1
*BY.39	Ambalajlanan ürünlerin gramaj ve son ürün kontrolünü yapar.	G.2.4	4.2	P1
BY.40	Ambalaj üzerine mevzuat gereği gerekli baskıların yapılıp yapılmadığını ve doğruluğunu kontrol eder.	G.2.5	4.2	P1
BY.41	Ambalajlanmış ürünlerin kolilenmesini sağlayarak depoya sevk eder.	G.2.6	4.2	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1	H. İrfan DEMİRYOL	1977, Ege Üniversitesi, Ziraat Fakültesi 1981, Süt Tek ABD, Doktora	2019-devam ediyor, Omya AŞ,Gıda işleme ve katkılarının UluslararasıTicareti 2012-2018 Meta Gıda, Gen. Md 2010-2012 Ülker Bisküvi, Gen. Md 2006-2010 Ülker Çikolata, Gen. Md 2000-2005 Tamek Konserve AŞ, Genel Md 1999-2000 Fine Foods Gıda, Fab. Md 1992-1999 Öncü gıda, Ege Konserve Genel Md 1987-1992 Ege Konserve, Fab. Md 1986-1987 Pınar Süt, Ar GE 1982-1985 Tukaş Süt, Kalite Kontrol Md
2	Eyyüp ONAT	1987, H.Ü. Fen.Bil.Ens. (İstatistik),Y.Lisans 1983, H.Ü. Fen.Fak. (İstatistik), Lisans	2016 – devam, ediyor, MYK, Moderatör 2010-2016 EDUSER, UMS-UY Moderatörlük ve Ölç. Değ. Uzmanı 1983-1997 ÖSYM, B.Sayar Programcı, Ölç.Değ.Uzmanı
3	Aybüke Bengü ÖZMUTAF	2015, Gazi Üniversitesi, Çalışma Ekonomisi ve Endüstri İlişkileri Lisans,	2015 - Devam Ediyor - Öz Gıda-İş Sendikası İktisadi İşletme Müdürü
4	Sinan Özenç DALGIÇ	2017, Gazi Üniversitesi Çalışma Ekonomisi ve Endüstri İlişkileri Lisans, 2019 Kastamonu Üniversitesi İş Sağlığı ve Güvenliği Y. Lisans	2018 - Devam Ediyor - Öz Gıda-İş Sendikası, Kalite Yönetim Temsilcisi
5	Ekin MUTLU	2018, Bilkent Üniversitesi, İşletme, Lisans	2020- Devam Ediyor- Öz Gıda-İş Sendikası, Belgelendirme Birim Sorumlusu
6	Sümeyye Aybike KÖKSAL	2020, Ankara Üniversitesi, Mühendislik Fak. (Gıda Mühendisliği), Lisans 2021 – Devam Ediyor, Ankara Ünivesritesi, Gıda Güvenliği Enstitüsü. (Gıda Güvenliği), Yüksek Lisans	2021- Devam Ediyor – Öz Gıda-İş MESYEB

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

EK 2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

1. Adnan Menderes Veteriner Fakültesi
2. Afyon Kocatepe MYO
3. Ankara Üniversitesi Veteriner Fakültesi
4. Ankara Üniversitesi Ziraat Fakültesi
5. Atatürk Üniversitesi MYO
6. Atatürk Üniversitesi Veteriner Fakültesi
7. Aydın Üniversitesi
8. Cumhuriyet Üniversitesi
9. Çanakkale Biga MYO
10. Dumlupınar Üniversitesi MYO
11. Ege Üniversitesi Gıda Fakültesi
12. Ege Üniversitesi MYO Ödemiş
13. Erciyes Veteriner Fakültesi
14. Fırat Üniversitesi Veteriner Fakültesi
15. Hacettepe Üniversitesi Gıda Fakültesi
16. Harran Üniversitesi Veteriner Fakültesi Urfa
17. İstanbul Veteriner Fakültesi Dekanlığı
18. İTÜ Gıda Fakültesi
19. Kafkas Üniversitesi Veteriner Fakültesi
20. Kocatepe Üniversitesi MYO Afyon
21. Konya Üniversitesi MYO Konya
22. Namık Kemal Üniversitesi Gıda Fakültesi
23. ODTÜ Gıda
24. Ondokuz Mayıs Üniversitesi Terme MYO
25. Pamukkale Üniversitesi MYO Acıpayam
26. Samsun 19 Mayıs Veteriner Fakültesi
27. Selçuk Üniversitesi Veteriner Fakültesi
28. Uludağ Üniversitesi Veteriner Fakültesi
29. Uludağ Üniversitesi Gıda Fakültesi
30. Yıldız Teknik Üniversitesi Gıda
31. Yüzüncüyıl Üniversitesi Veteriner Fakültesi
32. Adana Sanayi Odası
33. Ankara Ticaret Odası
34. Ankara Sanayi Odası
35. Antalya Sanayi Ticaret Odası
36. Bursa Sanayi Ticaret Odası
37. Edirne Sanayi Ticaret Odası
38. Ege Bölge Sanayii Odası
39. İstanbul Ticaret Odası
40. Konya Sanayii Odası
41. Sakarya Sanayii Odası
42. Samsun Sanayii Odası
43. ASÜD-Ambalajlı Süt ve Süt Üreticileri Derneği
44. Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı İş Sağlığı Genel Müdürlüğü
45. DİSK-Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
46. GGD-Gıda Güvenliği Derneği
47. Gıda Mühendisleri Odası
48. Tarım ve Orman Bakanlığı
49. HAK-İŞ- Hak İşçi Konfederasyonu
50. KOSGEB-T.C. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
51. Öz Gıda-İş Sendikası
52. SET-BİR-Türkiye Süt, Et ve Gıda Sanayicileri ve Üreticileri Birliği
53. Tek Gıda-İş Sendikası
54. TESK-Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu
55. TGDF-Türkiye Gıda ve İçecek Sanayi Dernekleri Konfederasyonu
56. TİM-Türkiye İhracatçılar Meclisi

57. TÜRK-İŞ-Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
58. TÜSİAD-Türkiye Sanayici ve İş İnsanları Derneği
59. TÜKETBİR-Türkiye Kırmızı Et Üreticileri Merkez Birliği
60. Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
61. Türkiye Ziraat Odaları Birliği
62. YÖK-Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı
63. Amylum Nişasta Sanayi ve Ticaret AŞ
64. Cargill Tarım ve Gıda Sanayi Tic. AŞ
65. ANSTAD-Anadolu Nişasta ve Glukoz Sanayicileri Derneği
66. Nişasta Üreticileri Derneği
67. Pendik Nişasta Sanayi AŞ
68. Sunar Mısır Entegre Tesisleri Sanayi Tic. AŞ
69. Tat Nişasta Sanayi Tic. AŞ

EK 3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Dr. İsmail MERT,	Başkan (Türkiye Odalar Borsalar Birliği)
Nihal Ayşe MORTEPE,	Üye (Tarım ve Orman Bakanlığı)
Betül Canan ÖZKAHRAMAN,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Dr. Balkır ÖZÜNLÜ,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Burak YANIKOĞLU,	Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Damla Ebru AKTAŞ,	Üye (Ticaret Bakanlığı)
Dr. Aybuke CEYHUN SEZGİN,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Musa ARIK,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Aybuke ÖZMUTAF,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tarık KORKMAZ,	Üye (Şeker- İş)
İrfan DEMİRYOL,	Üye (TÜGİS)
Ahmet Müfit ENGİZ,	Üye (Türkiye Ziraat Odaları Birliği)
Ayşe Gülçin AKBIYIK,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Yaprak AKÇAY ZİLELİ,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)