

**13UY0148-4/00 HADDECİ  
SEVİYE-4  
SINAV SENARYOSU**

Üretilecek ürün bilgisi

.....

1) Otomasyon bilgisayarları veya kule aparatlarını temizleyiniz.

	Uygundur	Uygun Değildir
MERDANE YÜKÜ		
HIZ		
DALGA		
BUKLE		

2) Üretim yapılacak olan hattın iş uygunluğunu kontrol ediniz.

3) Haddeleme ekipman ve ekipman çevre düzenini sağlayınız.

4) Ürün sehpasından üretim programına göre ölçümünü yaparak uygun ürünü belirleyiniz.

5) Kullanılacak olan hadde teçhizatını iş emirlerine uygun şekilde konumlandırarak üretime hazırlayınız.

6) Hadde hattının gerekli bakımlarını yaparak bakım kartı kısmına işleyiniz.

	Uygundur	Uygun Değildir
YAĞ ODASI EKİPMANININ KONTROLÜ		
TEZGÂH AYAR BAKIMI		
DEVİR AYARI		
MERDANE KONTROLÜ		

7) Haddeleme hattına girecek olan yarı mamulün ebat kontrolü ve ölçü tolerans uygunluğunu kontrol ederek üretime hazır hale getiriniz.

	Uygundur	Uygun Değildir
KALINLIK		
GENİŞLİK		
SICAKLIK		
KESİT ÖLÇÜTLERİ		
YÜZEY TEMİZLİĞİ		

**13UY0148-4/00 HADDECİ  
SEVİYE-4  
SINAV SENARYOSU**

8) Hadde programına göre iş emri uygunluğunu kontrol ederek üretime girecek yarı mamül seçimini yapınız uygun olmayan yarı mamülü üretime almayarak amirimize bildirin.

	Uygundur	Uygun Değildir
TUFALLEŞME		
EZİLME		
OVALLİK		

9) Haddemele hattında hava payı ölçümü yaparak kuleden veya kumanda odasından gerekli ayarlamaları yapınız.

	Uygundur	Uygun Değildir
a) KUMANDA KONTROL PANELİ		
b) HİDROLİK POMPA KONTROLÜ		
c) SU JETİ VEYA SOĞUTMA SIVISI KONTROLÜ VE SIVI SICAKLIĞI		

10) Hattın devir ayarını kontrol ediniz.

11) Hadde hattını iş güvenliği şartlarına göre uygun duruma getirerek ürün ölçümü yapınız. ölçüm uygunsa söyleyiniz, değil ise müdahale ediniz.

UYGUNDUR		UYGUN DEĞİLDİR	
----------	--	----------------	--

12) Haddemele hattını inceleyerek merdane ve şaftların uygunsuzluğunu kontrol ederek malzemenin giriş – çıkış sıcaklıklarının uygunluğunu kontrol ediniz. SICAKLIK ÖLÇÜ DEĞERİ  °C  °C

13) Hattı kontrol edip üretilen ürünün ölçümünü yaparak,etiketleme ve sevk işlemlerini sağlayınız.

14) Üretim bilgilerini ve program zamanlarını raporda doldurunuz.

**13UY0148-4/00 HADDECİ  
SEVİYE-4  
SINAV SENARYOSU**

**RAPOR TUTANAĞI**

<b>1) Üretim miktarını yazınız.</b>		<b>Ton/saat</b>
	<b>EVET</b>	<b>HAYIR</b>
<b>2) Üretim gecikmesini belirtiniz.</b>		
<b>3) Periyodik veya haftalık bakımları gerekli mi?</b>		
<b>4) Haddeleme hattında uygunsuzluk tespiti yapıldı mı?</b>		
<b>5) Merdane değişimi gerekli mi?</b>		
<b>6) Rulman değişimi gerekli mi?</b>		
	<b>GÜNLÜK</b>	<b>HAFTALIK</b>
<b>7) Haddeleme program değişim zaman aralığı nedir?</b>		

**ADAY BİLGİLERİ:**

<b>ADI:</b>	
<b>SOYADI:</b>	
<b>TARİH:</b>	
<b>İMZA:</b>	