



ULUSAL YETERLİLİK

18UY0382-4

ENDÜSTRİYEL REKLAMCI

SEVİYE 4

REVİZYON NO:00

TADİL NO:01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Endüstriyel Reklamcı (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Açık hava Reklamcılar Derneği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Endüstriyel Reklamcı (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 20.05.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

18UY0382-4 ENDÜSTRİYEL REKLAMCI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Endüstriyel Reklamcı
2	REFERANS KODU	18UY0382-4
3	SEVİYE	4
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7316 (Tabela yazıcılar, dekoratif boyacılar, gravürcüler ve oymacılar)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik, Endüstriyel Reklamcı (Seviye 4) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak; • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek; • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
		17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
		-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
	11-a) Zorunlu Birimler	
		18UY0382-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
	11-b) Seçmeli Birimler	
		18UY0382-4/B1 Metal Aksamlı Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi 18UY0382-4/B2 Akıllık Aksamlı Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi 18UY0382-4/B3 Ahşap Aksamlı Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi 18UY0382-4/B4 Dijital Baskı İle Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi 18UY0382-4/B5 Serigrafi ile Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
	11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	
		Yeterlilik belgesi alınabilmesi için A grubu yeterlilik birimi ile B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olunması zorunludur.

12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
		Endüstriyel Reklamcı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 (iki) yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Açıkhava Reklamcılar Derneği (ARED)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	24/10/2018-2018/33

18UY0382-4 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
2	REFERANS KODU	18UY0382-4/A1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları tanımlar.		
1.2: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk etmenlerini azaltmayı açıklar.		
1.3: Tehlike durumunda uygulayacağı acil durum prosedürlerini açıklar.		
1.4: Çevre koruma önlemlerini açıklar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: İş süreçleri ve çalışma ortamı için kalite gerekliliklerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: Kalite sağlama tekniklerini açıklar.		
2.2: Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları tarif eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 25 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
-		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 (iki) yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Açıkhava Reklamcılar Derneği (ARED)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	24/10/2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

1. İş sağlığı ve güvenliği ile çevre
 - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuat
 - 1.2. Risk ve tehlike analizi
 - 1.3. Acil durum
 - 1.4. Alarm ve tehlike işaretleri
 - 1.5. Yangın ve yangından korunma
 - 1.6. Çevre koruma önlemleri
 - 1.7. Çevre ve çevre kirliliği
 - 1.8. Geri dönüşümlü atık
 - 1.9. Tehlikeli atık
 - 1.10. Üretimden kaynaklanan çevresel riskler
2. Kalite gereklilikleri
 - 2.1. İşlem dokümantasyonu
 - 2.2. Kalite yönetim sistemleri
 - 2.3. Kayıt tutma
 - 2.4. Hata ve arıza saptama yöntemleri

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki kuralları sıralar.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	A.1.3	1.1 1.2	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	A.1.5	1.1 1.2	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	A.1.5	1.1 1.2	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	A.2.1	1.1 1.2	T1
BG.8	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	A.2.2	1.1 1.2	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	A.3.1	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlara iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	A.3.2	1.3	T1
BG.11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.	A.3.3	1.3	T1
BG.12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	A.4.1	1.3	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemlerin çevreye etkilerini sıralar.	B.1.1 B.1.2	1.4	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	B.2.1	1.4	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.	B.2.1	1.4	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	B.2.2	1.4	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	B.2.2	1.4	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	B.2.4	1.4	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	B.2.4	1.4	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	B.2.5	1.4	T1
BG.21	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	C.1.1	2.1	T1
BG.22	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	C.1.2	2.1	T1
BG.23	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.	C.3.1	2.2	T1
BG.24	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	C.3.2	2.2	T1

**18UY0382-4/B1 METAL AKSAMLIL ENDÜSTRİYEL REKLAM ÜRÜNÜ ÜRETİMİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Metal Aksamlı Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
2	REFERANS KODU	18UY0382-4/B1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: İş programı yapar. 1.2: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder. 1.3: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Metal aksamın imalatını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Metal levha/profil boyutlandırır. 2.2: Boyutlandırılmış metal parçalarına şekil verir. 2.3: Metal parçalarını birleştirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Boyama işlemini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: Boyama öncesi hazırlık yapar. 3.2: Boyama yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Finisaj yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1: Hazırlanmış aplikasyonu uygular. 4.2: Ambalajlama ve etiketleme yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 5: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 5.1: İş süreçlerinde İSG kurallarını uygular. 5.2: İş süreçlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular 5.3: İş süreçlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: B1 birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav		

soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.	
8 b) Performansa Dayalı Sınav	
(P1) B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) Açık hava Reklamcılar Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI 24/10/2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK B1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

- İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - İş planı
 - Çalışma alanının uygunluğunu kontrol etme işlemleri
 - Makine ve ekipmanlar ile bunların hazırlık işlemleri
- Endüstriyel reklam ürününde metal aksam imalatı
 - Metal levha/profil boyutlandırma
 - Boyutlandırılmış metal parçalarına şekil verme
 - Metal parçalarını birleştirme
- Endüstriyel reklam ürününde metal aksamın boyanması işlemleri
 - Boyama öncesi hazırlık işlemleri
 - Boyama teknikleri ve kurutma işlemleri
- Finisaj
 - Metal aksamlı endüstriyel reklam ürününde aplikasyon uygulama
 - Ambalajlama ve etiketleme
- İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - İSG kuralları
 - Çevre koruma gereklilikleri

5.3.Kalite gereklilikleri

EK B1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş planı süreçlerini açıklar.	D.1.1	1.1	P1
BG.2	Metal aksamlı endüstriyel reklam ürünü üretiminde kullanılan ekipmanlar ile sarf malzemelerini tanımlar.	D.3.3	1.3	T1
BG.3	Metal boyutlandırmada dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.1.1 E.1.2	2.1	T1
BG.4	İş emrinde bulunması gereken hususları açıklar.	E.2.2	2.2	T1
BG.5	Metal parçalarını birleştirmede kullanılan yöntemleri açıklar.	E.3.2 E.3.3	2.3	T1
BG.6	Metal parçalarını birleştirmede kullanılan yöntemlere göre dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.3.2 E.3.3	2.3	T1
BG.7	Kullanılan kimyasalları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.8	Kullanılan kimyasallara göre dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.9	Boyama hazırlığı sürecinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	H.1.1-4	3.1	T1
BG.10	Boyama sürecini açıklar.	H.2.1-5	3.2	T1
BG.11	Boyama sürecinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	H.2.1-5	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği çerçevesinde kontrolünü yapar.	D.2.1	1.1 1.2	P1
BY.2	Çalışma esnasında kullanılan ekipmanın doğru ve güvenli bir şekilde çalıştığını kontrolünü yapar.	D.2.2	1.2 1.3	P1
BY.3	Çalışma esnasında kullanılacak sarf malzemelerini temin eder.	D.3.3	1.3	P1
*BY.4	Metal malzeme üzerinde, iş emrinde belirtilen ölçülerde markalama işlemini yapar.	E.1.1	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.5	İş emrine uygun şekil ve ölçüde metal malzemeyi boyutlandırır.	E.1.2	2.1	P1
*BY.6	Boyutlandırılmış metal parçalarının üzerinde iş emrine uygun şekilde ölçü alarak markalama yapar.	E.2.1	2.2	P1
*BY.7	İş emrine uygun şekilde boyutlandırılmış parçalara iş emrinde belirtilen şekli verir.	E.2.2	2.2	P1
*BY.8	İş emrinde belirlenen yöntemi kullanarak metal parçalarını iş emrine uygun şekilde birleştirir.	E.3.3	2.3	P1
BY.9	Yüzeyde bulunan yüzey artıklarını temizleyerek yüzeyi pürüzsüz hale getirir.	E.3.4	2.3	P1
BY.10	Yüzeyi ve bağlantı yerlerini gözle kontrol ederek uygun şekilde müdahale eder.	E.3.5	2.3	P1
*BY.11	Boya yapılacak yüzeyi iş emrine uygun şekilde temizler.	H.1.1	3.1	P1
BY.12	Uygun yüzey tutucuyu talimatlara göre hazırlar.	H.1.2	3.1	P1
BY.13	Talimatlara uygun şekilde tutucuyu yüzeye uygular.	H.1.2	3.1	P1
BY.14	Çalışılacak ortamı boya uygulamasına hazır hale getirir.	H.1.3	3.1	P1
BY.15	İş emri doğrultusunda uygun incelticiyi kullanarak boya karışımını hazırlar.	H.1.4	3.1	P1
*BY.16	Hazırladığı boyayı iş emrinde belirtilen yüzeye uygular.	H.2.1	3.2	P1
BY.17	Uygulama yapılan yüzeyin kurutulması işlemini takip eder.	H.2.4	3.2	P1
BY.18	Boya yapılan yüzeyi gözle kontrol eder.	H.2.5	3.2	P1
BY.19	İş emrinde belirtilen reklam ürününü metal aksama talimatlar doğrultusunda uygular.	K.2.1	4.1	P1
BY.20	Yaptığı uygulamayı kontrol eder.	K.2.2	4.1	P1
BY.21	Ürünü zarar görmeden taşınacak şekilde ambalajlar.	K.3.1	4.2	P1
BY.22	Ambalajlanmış ürünü iş emri doğrultusunda uygun şekilde etiketler.	K.3.2	4.2	P1
*BY.23	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	A.1.1	5.1	P1
*BY.24	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	B.2.1	5.2	P1
*BY.25	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	C.1.3 C.2.3 C.4.1	5.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**18UY0382-4/B2 AKRİLİK AKSAMLı ENDÜSTRİYEL REKLAM ÜRÜNÜ ÜRETİMİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Akırlık Aksamlı Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
2	REFERANS KODU	18UY0382-4/B2
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: İş programı yapar. 1.2: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder. 1.3: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Akırlık aksamın imalatını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Levha/profilı boyutlandırır. 2.2: Boyutlandırılmış parçalara şekil verir. 2.3: Parçaları birleştirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Boyama işlemini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: Boyama öncesi hazırlık yapar. 3.2: Boyama yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Finisaj yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1: Hazırlanmış aplikasyonu uygular. 4.2: Ambalajlama ve etiketleme yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 5: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 5.1: İş süreçlerinde İSG kurallarını uygular. 5.2: İş süreçlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular 5.3: İş süreçlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: B2 birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 15 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.		

8 b) Performansa Dayalı Sınav	
<p>(P1) B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
<p>Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) Açık hava Reklamcılar Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI 24/10/2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK B2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

1. İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - 1.1. İş planı
 - 1.2. Çalışma alanının uygunluğunu kontrol etme işlemleri
 - 1.3. Makine ve ekipmanlar ile hazırlık işlemleri
2. Endüstriyel reklam ürününde akrilik aksam imalatı
 - 2.1. Akrilik levha/profil boyutlandırma
 - 2.2. Boyutlandırılmış akrilik parçalara şekil verme
 - 2.3. Akrilik parçalarını birleştirme
3. Endüstriyel reklam ürününde akrilik aksamın boyanması işlemleri
 - 3.1. Boyama öncesi hazırlık işlemleri
 - 3.2. Boyama teknikleri ve kurutma işlemleri
4. Finisaj
 - 4.1. Akrilik aksamlı endüstriyel reklam ürününde aplikasyon uygulama
 - 4.2. Ambalajlama ve etiketleme
5. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - 5.1. İSG kuralları
 - 5.2. Çevre koruma gereklilikleri
 - 5.3. Kalite gereklilikleri

EK B2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş planı süreçlerini açıklar.	D.1.1	1.1	P1
BG.2	Akrilik aksamlı endüstriyel reklam ürünü üretiminde kullanılan ekipmanlar ile sarf malzemelerini tanımlar.	D.3.3	1.3	T1
BG.3	Akrilik boyutlandırmada dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	F.1.1-2	2.1	T1
BG.4	İş emrinde bulunması gereken hususları açıklar.	F.2.2	2.2	T1
BG.5	Akrilik parçaları birleştirmede kullanılan yöntemleri açıklar.	F.3.2 F.3.3	2.3	T1
BG.6	Akrilik parçaları birleştirmede kullanılan yöntemlere göre dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	F.3.2 F.3.3	2.3	T1
BG.7	Yüzeyi ve bağlantı yerlerini uygun şekilde müdahale etme yöntemlerini açıklar.	F.3.5	2.3	T1
BG.8	Kullanılan kimyasalları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.9	Kullanılan kimyasallara göre dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.10	Boyama hazırlığı sürecinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	H.1.1-4	3.1	T1
BG.11	Akrilik aksam için boyama sürecini açıklar.	H.1.1-4	3.1	T1
BG.12	Akrilik aksam için boyama sürecinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	H.2.1-5	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği çerçevesinde kontrolünü yapar.	D.2.1	1.1 1.2	P1
BY.2	Çalışma esnasında kullanılan ekipmanın doğru ve güvenli bir şekilde çalıştığının kontrolünü yapar.	D.2.2	1.2 1.3	P1
BY.3	Çalışma esnasında kullanılacak sarf malzemelerini temin eder.	D.3.3	1.3	P1
*BY.4	Akrilik malzeme üzerinde, iş emrinde belirtilen ölçülerde markalama işlemini yapar.	F.1.1	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.5	İş emrine uygun şekil ve ölçüde metal malzemeyi boyutlandırır.	F.1.2	2.1	P1
*BY.6	Boyutlandırılmış parçalar üzerinde iş emrine uygun şekilde ölçü alarak markalama yapar.	F.2.1	2.2	P1
*BY.7	İş emrine uygun şekilde boyutlandırılmış parçalara iş emrinde belirtilen şekli verir.	F.2.2	2.2	P1
*BY.8	İş emrinde belirlenen yöntemi kullanarak parçaları iş emrine uygun şekilde birleştirir.	F.3.3	2.3	P1
BY.9	Yüzey artıklarını temizleyerek yüzeyi pürüzsüz hale getirir.	F.3.4	2.3	P1
BY.10	Yüzeyi ve bağlantı yerlerini gözle kontrol ederek uygun şekilde müdahale eder.	F.3.5	2.3	P1
BY.11	Boya yapılacak yüzeyi iş emrine uygun şekilde temizler.	H.1.1	3.1	P1
BY.12	Uygun yüzey tutucuyu talimatlara göre hazırlar.	H.1.2	3.1	P1
BY.13	Talimatlara uygun şekilde tutucuyu yüzeye uygular.	H.1.2	3.1	P1
BY.14	Çalışılacak ortamı boya uygulamasına hazır hale getirir.	H.1.3	3.1	P1
BY.15	İş emri doğrultusunda uygun incelticiyi kullanarak boya karışımını hazırlar.	H.1.4	3.1	P1
*BY.16	Hazırladığı boyayı iş emrinde belirtilen yüzeye uygular.	H.2.1	3.2	P1
BY.17	Uygulama yapılan yüzeyin kurutulması işlemini takip eder.	H.2.4	3.2	P1
BY.18	Boya yapılan yüzeyi gözle kontrol eder.	H.2.5	3.2	P1
BY.19	İş emrinde belirtilen reklam ürününü akrilik aksama talimatlar doğrultusunda uygulayarak kontrol eder.	K.2.1	4.1	P1
BY.20	Ürünü zarar görmeden taşınacak şekilde ambalajlar.	K.3.1	4.2	P1
BY.21	Ambalajlanmış ürünü iş emri doğrultusunda uygun şekilde etiketler.	K.3.2	4.2	P1
*BY.22	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	A.1.1	5.1	P1
*BY.23	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	B.2.1	5.2	P1
*BY.24	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	C.1.3 C.2.3 C.4.1	5.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**18UY0382-4/B3 AHŞAP AKSAMLIL ENDÜSTRİYEL REKLAM ÜRÜNÜ ÜRETİMİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Ahşap Aksamlı Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
2	REFERANS KODU	18UY0382-4/B3
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No’lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: İş programı yapar. 1.2: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder. 1.3: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Ahşap aksamın imalatını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Levha/profil boyutlandırır. 2.2: Boyutlandırılmış ahşap parçalarına şekil verir. 2.3: Ahşap parçalarını birleştirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Boyama işlemini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: Boyama öncesi hazırlık yapar. 3.2: Boyama yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Finisaj yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1: Hazırlanmış aplikasyonu uygular. 4.2: Ambalajlama ve etiketleme yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 5: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 5.1: İş süreçlerinde İSG kurallarını uygular. 5.2: İş süreçlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular 5.3: İş süreçlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: B3 birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 15 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B3-2) ölçmelidir.		

8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>(P1) B3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
<p>Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Açık hava Reklamcılar Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	24/10/2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK B3-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

- İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - İş planı
 - Çalışma alanının uygunluğunu kontrol etme işlemleri
 - Makine ve ekipmanlar ile hazırlık işlemleri
- Endüstriyel reklam ürünüde ahşap aksam imalatı
 - Ahşap levha/profil boyutlandırma
 - Boyutlandırılmış ahşap parçalara şekil verme
 - Ahşap parçalarını birleştirme
- Endüstriyel reklam ürünüde ahşap aksamın boyanması işlemleri
 - Boyama öncesi hazırlık işlemleri
 - Boyama teknikleri ve kurutma
- Finisaj
 - Ahşap aksamlı endüstriyel reklam ürünüde aplikasyon uygulama
 - Ambalajlama ve etiketleme
- İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - İSG kuralları
 - Çevre koruma gereklilikleri
 - Kalite gereklilikleri

EK B3-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş planı süreçlerini açıklar.	D.1.1	1.1	P1
BG.2	Ahşap aksamli endüstriyel reklam ürünü üretiminde kullanılan ekipmanlar ile sarf malzemelerini tanımlar.	D.3.3	1.3	T1
BG.3	Ahşap boyutlandırmada dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	G.1.1-2	2.1	T1
BG.4	İş emrinde bulunması gereken hususları açıklar.	G.2.2	2.2	T1
BG.5	Ahşap parçalarını birleştirmede kullanılan yöntemleri açıklar.	G.3.1-5	2.3	T1
BG.6	Ahşap parçalarını birleştirmede kullanılan yöntemlere göre dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	G.3.1-5	2.3	T1
BG.7	Kullanılan kimyasalları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.8	Kullanılan kimyasallara göre dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.9	Boyama hazırlığı sürecinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	H.1.1-4	3.1	T1
BG.10	Boyama sürecini açıklar.	H.2.1-5	3.2	T1
BG.11	Boyama sürecine dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	H.2.1-5	3.2	T1
BG.12	İş emrinde belirtilen reklam ürünü (aplikasyon) ahşap aksama uygulama yöntemlerini açıklar.	K.2.1	4.1	P1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği çerçevesinde kontrolünü yapar.	D.2.1	1.1 1.2	P1
BY.2	Çalışma esnasında kullanılan ekipmanın doğru ve güvenli bir şekilde çalıştığının kontrolünü yapar.	D.2.2	1.2 1.3	P1
BY.3	Çalışma esnasında kullanılacak sarf malzemelerini temin eder.	D.3.3	1.3	P1
*BY.4	Ahşap malzeme üzerinde, iş emrinde belirtilen ölçülerde markalama işlemini yapar.	G.1.1	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.5	İş emrine uygun şekil ve ölçüde metal malzemeyi boyutlandırır.	G.1.2	2.1	P1
*BY.6	Boyutlandırılmış parçalar üzerinde iş emrine uygun şekilde ölçü alarak markalama yapar.	G.2.1	2.2	P1
*BY.7	İş emrine uygun şekilde boyutlandırılmış parçalara iş emrinde belirtilen şekli verir.	G.2.2	2.2	P1
*BY.8	İş emrinde belirlenen yöntemi kullanarak parçaları iş emrine uygun şekilde birleştirir.	G.3.3	2.3	P1
BY.9	Yüzey artıklarını temizleyerek yüzeyi pürüzsüz hale getirir.	G.3.4	2.3	P1
BY.10	Yüzeyi ve bağlantı yerlerini gözle kontrol ederek, uygun şekilde müdahale eder.	G.3.5	2.3	P1
*BY.11	Boya yapılacak yüzeyi iş emrine uygun şekilde temizler.	H.1.1	2.3	P1
BY.12	Uygun yüzey tutucuyu talimatlara göre hazırlar.	H.1.2	3.1	P1
BY.13	Talimatlara uygun şekilde tutucuyu yüzeye uygular.	H.1.2	3.1	P1
BY.14	Çalışılacak ortamı boya uygulamasına hazır hale getirir.	H.1.3	3.1	P1
BY.15	İş emri doğrultusunda uygun incelticiyi kullanarak boya karışımını hazırlar.	H.1.4	3.1	P1
*BY.16	Hazırladığı yaş boyayı iş emrinde belirtilen yüzeye uygular.	H.2.1	3.2	P1
BY.17	Sırasıyla yüzey temizleme ve boya uygulama işlemlerini yeterli miktarda boya miktarına ulaşana kadar tekrar eder.	H.2.2	3.2	P1
BY.18	Boya yeterli miktara ulaşıncaya kadar uygun şekilde vernikleme yapar.	H.2.3	3.2	P1
BY.19	Uygulama yapılan yüzeyin kurutulması işlemini takip eder.	H.2.4	3.2	P1
BY.20	Boya yapılan yüzeyi gözle kontrol eder.	H.2.5	3.2	P1
BY.21	İş emrinde belirtilen reklam ürününü (aplikasyon) ahşap aksama talimatlar doğrultusunda uygulayarak kontrol eder.	K.2.1	4.1	P1
BY.22	Ürünü zarar görmeden taşınacak şekilde ambalajlar.	K.3.1	4.2	P1
BY.23	Ambalajlanmış ürünü iş emri doğrultusunda uygun şekilde etiketler.	K.3.2	4.2	P1
*BY.24	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	A.1.1	5.1	P1
*BY.25	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	B.2.1	5.2	P1
*BY.26	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	C.1.3 C.2.3 C.4.1	5.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

18UY0382-4/B4 DİJİTAL BASKI İLE ENDÜSTRİYEL REKLAM ÜRÜNÜ ÜRETİMİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Dijital Baskı ile Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
2	REFERANS KODU	18UY0382-4/B4
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No’lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: İş programı yapar. 1.2: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder. 1.3: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Dijital baskı işlemlerini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Baskı öncesi hazırlık işlemlerini yapar. 2.2: Baskı yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Baskı sonrası işlemleri yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: Ürüne yüzey koruyucu işlemi (laminasyon) yapar. 3.2: Yüzey sıvama yapar. 3.3: Ambalajlama ve etiketleme yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1: İş süreçlerinde İSG kurallarını uygular. 4.2: İş süreçlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular 4.3: İş süreçlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: B4 birimine yönelik teorik sınav Ek B4-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B4-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) B4 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B4-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların		

tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B4-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Açık hava Reklamcılar Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	24/10/2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK B4-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

1. İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - 1.1. İş planı
 - 1.2. Çalışma alanının uygunluğunu kontrol etme işlemleri
 - 1.3. Makine ve ekipmanlar ile hazırlık işlemleri
2. Dijital baskı işlemlerini yapma
 - 2.1. Baskı öncesi hazırlık işlemleri
 - 2.2. Baskı işlemleri
3. Baskı sonrası işlemleri
 - 3.1. Ürün yüzeyi koruyucu işlemler
 - 3.2. Yüzey sıvama işlemleri
 - 3.3. Ambalajlama ve etiketleme
4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - 4.1. İSG kuralları
 - 4.2. Çevre koruma gereklilikleri
 - 4.3. Kalite gereklilikleri

EK B4-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş planı süreçlerini açıklar.	D.1.1	1.1	T1
BG.2	Dijital baskı makinesinin bakımına ve kullanımına ilişkin dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	C.2.1	1.3	T1
BG.3	Baskı öncesinde makinenin kontrolüne ilişkin hususları açıklar.	C.2.1 I.1.3	1.3 2.1	T1
BG.4	Baskı makinesinde kullanılacak malzemeye göre yapılması gereken ayarları açıklar.	C.2.1 I.1.3	2.1	T1
BG.5	Dijital baskı ürünlerindeki materyallerin kullanım alanlarını açıklar.	I.1.2	2.1	T1
BG.6	Dijital baskı ürünlerinin imalatında kullanılabilecek malzemeleri	I.1.2	2.1	T1
BG.7	Kullanılan kimyasalları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.8	Kimyasalların kullanımında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.9	Laminasyon işleminin uygulanabileceği ürünleri açıklar.	I.2.4	3.1	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği çerçevesinde kontrolünü yapar.	D.2.1	1.1 1.2	P1
BY.2	Çalışma esnasında kullanılan ekipmanın doğru ve güvenli bir şekilde çalıştığının kontrolünü yapar.	D.2.2	1.2 1.3	P1
BY.3	Çalışma esnasında kullanılacak sarf malzemelerini temin eder.	D.3.3	1.3	P1
*BY.4	Görseli, baskıda kullanılacak materyale göre kenar paylarını dikkate alarak hazırlar.	I.1.1	2.1	P1
BY.5	Baskı yapılacak materyali makineye yükler.	I.1.2	2.1	P1
BY.6	Makinenin ayarlarını iş emrine ve talimatlara uygun şekilde yapar.	I.1.3	2.1	P1
BY.7	Makineyi çalıştırarak numune baskı yapar.	I.2.1	2.2	P1
BY.8	Numune baskıyı onaya sunar.	I.2.2	2.2	P1
*BY.9	Onaylanan numunenin baskısına devam eder.	I.2.2	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.10	Ürünlerin tasnifini işyeri talimatlarına uygun şekilde yapar.	I.2.4	2.2	P1
BY.11	Laminasyon yapılacak malzemeyi ve laminasyon yöntemini belirler.	I.2.4	3.1	P1
BY.12	Laminasyon ekipmanını hazırlayarak ayarlarını yapar.	I.2.4	3.1	P1
*BY.13	Laminasyon uygulamasını iş emri uyarınca yapar.	I.2.4	3.2	P1
BY.14	Ürünü iş emrine uygun şekilde ebatlar.	I.2.4	3.2	P1
BY.15	Ürünü iş emrinde belirtilen zemine uygular.	I.2.4	3.2	P1
BY.16	Zemine uygulama yapılmış ürünü zarar görmeden taşınacak şekilde ambalajlar.	K.3.1	3.3	P1
BY.17	Ambalajlanmış ürünü iş emri doğrultusunda uygun şekilde etiketler.	K.3.2	3.3	P1
*BY.18	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	A.1.1	4.1	P1
*BY.19	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	B.2.1	4.2	P1
*BY.20	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	C.1.3 C.2.3 C.4.1	4.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**18UY0382-4/B5 SERİGRAFİ BASKI İLE ENDÜSTRİYEL REKLAM ÜRÜNÜ ÜRETİMİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Serigrafi Baskı ile Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
2	REFERANS KODU	18UY0382-4/B5
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	24/10/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No’lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0627-4 Endüstriyel Reklamcı (Tabelacı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: İş programı yapar. 1.2: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder. 1.3: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Serigrafi baskı işlemlerini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Baskı öncesi hazırlık işlemlerini yapar. 2.2: Baskı yapar. 2.3: Ambalajlama ve etiketleme yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: İş süreçlerinde İSG kurallarını uygular. 3.2: İş süreçlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular 3.3: İş süreçlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: B5 birimine yönelik teorik sınav Ek B5-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B5-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) B5 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B5-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B5-2) tamamı performansa dayalı sınav ile		

ölçülmelidir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Açık hava Reklamcılar Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	24/10/2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK B5-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

- İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - İş planı
 - Çalışma alanının uygunluğunu kontrol etme işlemleri
 - Makine ve ekipmanlar ile bunların hazırlanması işlemleri
- Serigrafi baskı işlemlerini yapma
 - Baskı öncesi hazırlık işlemleri
 - Baskı yapma işlemleri
 - Ambalajlama ve etiketleme
- İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - İSG kuralları
 - Çevre koruma gereklilikleri
 - Kalite gereklilikleri

EK B5-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş planı süreçlerini açıklar.	D.1.1	1.1	P1
BG.2	Serigrafi kalıbının hazırlanmasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	J.1.1	2.1	T1
BG.3	Gerçekleştirilecek ürüne uygun boya seçimini açıklar.	J.1.4	2.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.4	Boya kullanımında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	J.1.4	2.1	T1
BG.5	Gerçekleştirilecek ürüne uygun ipek seçimini açıklar.	J.1.5	2.1	T1
BG.6	Serigrafi baskı uygulamasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	J.2.1-4	2.2	T1
BG.7	Serigrafi baskı sonrası gerçekleştirilmesi gereken temizlik işlemlerini açıklar.	J.2.4	2.2	T1
BG.8	Kullanılan kimyasalları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1
BG.9	Kimyasalların kullanımında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	A.1.7	3.1 3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği çerçevesinde kontrolünü yapar.	D.2.1	1.1 1.2	P1
BY.2	Çalışma esnasında kullanılan ekipmanın doğru ve güvenli bir şekilde çalıştığının kontrolünü yapar.	D.2.2	1.2 1.3	P1
BY.3	Çalışma esnasında kullanılacak sarf malzemelerini temin eder.	D.3.3	1.3	P1
BY.4	İş emrinde bulunan görseli gerekli dokümanlarla birlikte iş emrindeki bilgilere göre kalıp çekimi yapılması için kalıphaneye gönderir.	J.1.1	2.1	P1
BY.5	Serigrafi işlemi için iş emrine uygun şekilde hazırlanan kalıbı makineye takar.	J.1.2	2.1	P1
BY.6	İş emrinde belirtilen baskı malzemesini hazırlayarak makineyi/tezgahı besler.	J.1.3	2.1	P1
*BY.7	İş emrinde belirtilen üretime uygun boyayı hazırlar.	J.1.4	2.1	P1
*BY.8	İş emrinde belirtilen kalıp, ipek ve boya bilgisine göre makinenin/tezgahın ayarlarını yapar.	J.1.5	2.1	P1
*BY.9	Makineyi çalıştırarak/tezgahta numune baskı yapar.	J.2.1	2.2	P1
BY.10	Numune baskıyı onaya sunar.	J.2.2	2.2	P1
*BY.11	Onaylanan numunenin baskısına devam eder.	J.2.2 J.2.3	2.2	P1
BY.12	Ürünlerin tasnifini işyeri talimatlarına uygun şekilde yapar.	J.2.4	2.2	P1
BY.13	Ürünü zarar görmeden taşınacak şekilde ambalajlar.	K.3.1	2.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.14	Ambalajlanmış ürünü iş emri doğrultusunda uygun şekilde etiketler.	K.3.2	2.3	P1
*BY.15	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	A.1.1	3.1	P1
*BY.16	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	B.2.1	3.2	P1
*BY.17	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	C.1.3 C.2.3 C.4.1	3.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0382-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
 18UY0382-4/B1 Metal Aksamli Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
 18UY0382-4/B2 Akrilik Aksamli Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
 18UY0382-4/B3 Ahşap Aksamli Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
 18UY0382-4/B4 Dijital Baskı İle Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi
 18UY0382-4/B5 Serigrafi İle Endüstriyel Reklam Ürünü Üretimi

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

AKRİLİK: Döküm ve çekim tekniği ile üretilen yüzey kaplama ve üretim malzemesini,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

DİJİTAL BASKI: Dijital ortamda hazırlanan görsel tasarımların, bilgisayar üzerinden uygun programlar vasıtası ile püskürtme teknolojisi kullanılarak baskı makinelerinden her türlü malzeme üzerine aktarılmasını,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MARKALAMA: Teknik çizimlerde belirlenmiş olan kesme, delme, birleştirme ve benzeri işlemlerin yerlerinin iş parçası üzerine işaretlenmesi işlemi,

MGBF(MSDS): Malzeme Güvenlik Bilgi Formunu,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

SERİGRAFİ BASKI: Mürekkebin ipek kalıpların işli alanlarından bir sıyrıcı yardımıyla geçirilerek baskı materyaline transfer yöntemini,

TABELA: Üzerinde kısmen ya da tamamen reklam ve tanıtım niteliği taşıyan (kişi, kurum, sektör ile ilgili bilgi veren) yazılı ve/veya görsel mesajların yer aldığı, ahşap, metal gibi çeşitli boyutlarda ve çeşitli malzemelerden üretilebilen, değişik şekil ve ebatlarda ışıklı ya da ışısız teşhir üniteleri,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricilerin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlaması gerekmektedir:

- Endüstriyel reklamcılık konularında eğitim veren kurumlarda eğitmen olarak en az üç (3) yıl görev yapmış olmak
- En az lisans mezunu olmak kaydıyla endüstriyel reklamcılık konusunda en az üç (3) yıl görev yapmış olmak,
- En az önlisans mezunu olmak kaydıyla endüstriyel reklamcılık konusunda en az beş (5) yıl görev yapmış olmak,
- Usta öğretici belgesine sahip olmak ve endüstriyel reklam alanında faaliyet gösteren bir işletmede en az yedi (7) yıl işveren veya yönetici olarak görev yapmış olmak,
- En az lise mezunu olmak kaydıyla endüstriyel reklamcılık konusunda en az on (10) yıl görev yapmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.