



الكفاءة الوطنية

18UY0381-4

فني تركيب واكتشاف أبعاد الإعلان الصناعي

المستوى 4

رقم التحديث: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2018

المقدمة

فني مسح أبعاد الإعلان الصناعي والتركييب (المستوى 4): وفقا لللائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 29507 والمؤرخ في 2015/10/19، واستنادا إلى أحكام نظام إنشاء اللجان القطاعية لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) و واجباتها وإجراءات عملها وأصولها المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 26713 والمؤرخة في 2007/11/27 والتي تم إعدادها من قبل جمعية فنّيو الاعلانات الميدانيين، وبتكليف من مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة في القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مجلس مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد تدقيقها من قبل لجنة قطاع الآلات بالمؤسسة.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعامل القياس والاستطلاع والتركييب للإعلانات الصناعية (المستوى 4) بقرار من الرئاسة بتاريخ 2020/06/10 و رقم 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشريك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهما المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

18UY0381-4 الكفاءة الوطنية لفني تركيب واكتشاف أبعاد الإعلان الصناعي

1	اسم الكفاءة	فني تركيب واكتشاف أبعاد الإعلان الصناعي
2	رمز التحديث	18UY0381-4
3	المستوى	4
4	مكانتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7316 (طابعات اللافتات ومهندسو الديكور والمصممون والنقاشون)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2018/10/24
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10
8	الهدف	هذه الكفاءة مطلوبة لمهنة الإعلان الصناعي والقياس والاستطلاع والتركيب (المستوى 4) التي يتعين تنفيذها بواسطة أشخاص مدربين ومؤهلين لزيادة جودة الأعمال؛ • تعريف الكفاءات، المعلومات، المهارات والكفاءات التي يجب أن يتمتع بها المرشحون، • للسماح للمرشحين بإثبات كفاءتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة؛ • لتكون مصدراً و مرجعاً لمنهاج التعليم و مؤسسات الإعلام و الامتحانات تم إعدادها
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدراً للكفاءة	
17UMS0628-4 المعيار المهني الوطني لفني مسح أبعاد الإعلان الصناعي والتركيب (المستوى 4)		
10	شروط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
A1/18UY0381-4 الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
B1/18UY0381-4 إجراءات تثبيت القياس B2/18UY0381-4 إجراءات التركيب والتفكيك والعناية		
(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
من أجل الحصول على شهادة الكفاءة، يجب النجاح في واحدة على الأقل من وحدة الكفاءة للمجموعة (A) و وحدات الكفاءة في المجموعة (B)		
12	الاختبار والتقييم	
يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية وإستطلاع الإعلانات الصناعية والتركيب (المستوى 4)		

للامتحانات المحددة في الوحدات. يجب أن يكون المرشحين ناجحين في الاختبارات المحددة في الوحدات من أجل الحصول على شهادة الكفاءة المهنية.		
يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدى أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.		
مدة صلاحية وحدات الكفاءة، 2 (سنتين) إعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	مدة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم التي سيتم تطبيقها في تجديد الشهادة	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) يتم إبراز وثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	جمعية الإعلانات الميدانية (ARED)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع المعادن في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	33/2018-2018/10/24

18UY0381-4 وحدة كفاءة الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية، البيئة والجودة.
2	رمز التحديث	A1/18UY0381-4
3	المستوى	4
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2018/10/24
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0628-4 المعيار المهني الوطني لفني مسح أبعاد الإعلان الصناعي والتركييب (المستوى 4)
7	النتائج التعليمية	<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: يُحدد القواعد القانونية وقواعد مكان العمل بشأن الصحة والسلامة المهنية. 2.1: يشرح تقليل عوامل الخطر المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. 3.1: يشرح إجراءات الطوارئ الواجب تطبيقها في حالة الخطر. 4.1: يشرح احتياطات حماية البيئة</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح متطلبات الجودة لوتيرة وبينة العمل.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2: يشرح تقنيات توفير الجودة 2.2: يقوم بوصف الأشغال نحو إزالة الأخطاء والأعطال المكتشفة أثناء العمل.</p>
8	الاختبار والتقييم	
(a) الامتحان النظري		
إمتحان إختيار من متعدد: الإمتحان الموجه نحو الوحدة (A1) ستنتم حسب قائمة تحكم " المعلومات" الموجودة في الملحق (A1-2) في الإختبار النظري، يجب على المرشحين القيام بامتحان إختيار من متعدد مع 4 خيارات متعددة وعلى الأقل 20 سؤال، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. لا يتم خصم أي نقاط للأسئلة التي تتم الإجابة عليها بشكل غير صحيح في الإختبار، و يتم منح المرشحين (1.5) من دقيقة لدقيقة و نصف لكل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على 60% على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الإختبار النظري ناجحاً. يجب أن تقيم أسئلة الإختبار جميع بيانات المعلومات (الملحق A1-2) المتوقع قياسها عن طريق الإختبار النظري في هذه الوحدة.		
(b) الامتحان المعتمد على الأداء		
-		
(c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتين (2) إعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	جمعية الإعلانات الميدانية (ARED)
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع المعادن في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	33/2018-2018/10/24

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1]-1: المعلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة الكفاءة

نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي يحتوي على المواضيع الواردة أدناه من أجل نجاح هذه الوحدة.

محتوى التدريب:

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. القوانين الخاصة بالصحة والسلامة المهنية
 - 2.1. تحليل المخاطر
 - 3.1. حالة الإسعاف والطوارئ
 - 4.1. جرس الإنذار وعلامات الخطر
 - 5.1. الحريق والحماية من الحريق
 - 6.1. التدابير الوقائية لحماية البيئة
 - 7.1. البيئة وتلوثها
 - 8.1. النفايات المعاد تدويرها
 - 9.1. النفايات الخطيرة
 - 10.1. المخاطر البيئية الناجمة عن التصنيع
2. متطلبات الجودة
 - 1.2. توثيق العمل
 - 2.2. أنظمة إدارة الجودة
 - 3.2. التسجيل و حفظ القيد
 - 4.2. أساليب الكشف عن الأخطاء والأعطال

الملحق [A1]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	أداة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.1	يحدد القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	يقوم بتعدد معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة.	A.1.3	1.1 1.2	T1
BG.3	يقوم بتعدد القواعد في موضوع تنظيم مكان العمل والمعدات.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	يقوم بتعدد معدات حماية ومداخلة الصحة والسلامة المهنية.	A.1.5	1.1 1.2	T1
BG.5	يقوم بأعداد قائمة مميزات استخدام معدات المداخلة وحماية الصحة والسلامة المهنية.	A.1.5	1.1 1.2	T1
BG.6	يقوم بتعدد إشارات ولوحات التنبيه المناسبة للعمل المنجز.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	يقوم بأعداد قائمة التدابير الواجب اتخاذها للحد من عوامل الخطر.	A.2.1	1.1 1.2	T1
BG.8	يقوم بأعداد قائمة الخطر و التهلكات المتعلقة بالعمل المنجز.	A.2.2	1.1 1.2	T1
BG.9	يقوم بتعدد الحالات التي قد تُشكل خطر	A.3.1	1.3	T1
BG.10	يطابق المؤسسات ذات الصلة التي تحتاج إلى التواصل مع المواقف الخطرة التي لا يمكن حلها على الفور.	A.3.2	1.3	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.11	يقوم بأعداد قائمة بالإجراءات الحالات الطارئة الخاصة بالماكينه والعمل المنجز	A.3.3	1.3	T1
BG.12	ضع قائمة بإجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.	A.4.1	1.3	T1
BG.13	يضع قائمة التأثيرات البيئية المتعلقة بالإجراءات التي تم إنجازها.	B.1.1 B.1.2	1.4	T1
BG.14	يضع قائمة المواد القابلة للتدوير.	B.2.1	1.4	T1
BG.15	يقوم بأعداد قائمة فصل وتصنيف المواد القابلة لإعادة التدوير.	B.2.1	1.4	T1
BG.16	يضع قائمة النفايات الخطرة والضارة.	B.2.2	1.4	T1
BG.17	يضع قائمة مبادئ فصل المخلفات الخطرة والضارة عن المواد الأخرى.	B.2.2	1.4	T1
BG.18	يقوم بأعداد قائمة متطلبات التخزين الآمن للمواد المشتعلة والقابلة للاشتعال.	B.2.4	1.4	T1
BG.19	يضع قائمة المعدات والمواد والأدوات المناسبة لاستخدامها ضد الانسكابات والتسريبات.	B.2.4	1.4	T1
BG.20	يقوم بأعداد قائمة التوفير والاستخدام الفعال لموارد الأعمال.	B.2.5	1.4	T1
BG.21	يقوم بأعداد قائمة متطلبات نظام الجودة الواردة في التعليمات.	C.1.1	2.1	T1
BG.22	يضع قائمة التوافق والانحرافات المسموح بها في الممارسة العملية.	C.1.2	2.1	T1
BG.23	يحدد معايير الجودة للعمل على أساس العمليات.	C.3.1	2.2	T1
BG.24	يقوم بتحديد الأخطاء والأعطال التي قد تحدث أثناء العمل.	C.3.2	2.2	T1

B1/18UY0381-4 وحدة كفاءة إجراءات القياس - الاكتشاف

1	اسم وحدة الكفاءة	إجراءات القياس - الاكتشاف
2	رمز التحديث	B1/18UY0381-4
3	المستوى	4
4	قيمة الانتمان	
5	(A) تاريخ النشر	2018/10/24
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
17UMS0628-4 المعيار المهني الوطني لفني مسح أبعاد الإعلان الصناعي والتركيب (المستوى 4)		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): القيام بإجراءات التحضير قبل البدء بالعمل</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: القيام بأعداد جدول العمل.</p> <p>2.1: يقوم بتجهيز الآلات والمعدات.</p> <p>3.1: تجهيز بيئة العمل.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بالكشف والقياس.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2: القيام بأعمال الكشف.</p> <p>2.2: القيام برسم مسودة المشروع.</p> <p>النتيجة التعليمية الثالثة (3): تنفيذ المتطلبات البيئية والجودة الخاصة بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.3: القيام بتطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية خلال مراحل العمل.</p> <p>2.3: القيام بتطبيق متطلبات حماية البيئة خلال مراحل العمل.</p> <p>3.3: القيام بتطبيق متطلبات الجودة خلال مراحل العمل.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
<p>إمتحان الاختيار من متعدد: الإمتحان النظري الموجه للوحدة (B1) يتم حسب قائمة تحكم "المعلومات" الموجود في الملحق (B1-2) في الاختبار النظري، يتوجب على المرشحين تقديم امتحان اختيار من متعدد يتكون من عشرة (10) أسئلة على الأقل مع أربعة (4) خيارات، ولكل منها درجة متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. في الاختبار، يتم إعطاء المرشحين 1.5 دقيقة لكل سؤال. يعتبر المرشح ناجحاً في الإمتحان الكتابي إذا أجاب على الأقل ستون بالمئة (60%) من الأسئلة بشكل صحيح. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
<p>(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحاً في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمئة (80%) على الأقل في الاختبار الكلي. يجب أن تتوافق مدة الاختبار القائم على الأداء مع الوقت في ظروف الممارسة الفعلية للعمل. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبارٍ للأداء.</p>		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
<p>مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.</p>		

مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة	جمعية الإعلانات الميدانية (ARED)
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع المعادن في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	33/2018-2018/10/24

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B1]-1: المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.
نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي يحتوي على المواضيع الواردة أدناه من أجل نجاح هذه الوحدة.

محتوى التدريب:

1. القيام بأعمال التحضير والتنظيم
 - 1.1 القيام بإعداد جدول العمل
 - 2.1 معدات العمل وعمليات التحضير المستخدمة
 - 3.1 أعمال تحضير بيئة العمل
2. القيام بالكشف وأخذ القياس
 - 1.2 أعمال الكشف
 - 2.2 رسم مسودة المشروع
3. الصحة والسلامة المهنية، ومتطلبات البيئة والجودة
 - 1.3 قواعد الصحة والسلامة المهنية
 - 2.3 متطلبات حماية البيئة
 - 3.3 متطلبات الجودة

الملحق [A4]-2: قائمة تدقيق تستخدم في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	إفادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.1	يشرح محتوى أوامر العمل.	D.2.1	1.1	T1
BG.2	القيام بتعداد معدات العمل المستخدمة في عمليات الاستكشاف والقياس.	D.2.2	1.2	T1
BG.3	القيام بشرح النقاط التي يجب مراعاتها أثناء الفحص في منطقة العمل.	D.2.1	1.3	T1
BG.4	تحدد التصاريح والإجراءات القانونية التي قد تكون مطلوبة لتركيب اللافتات.	E.1.1	2.1	T1
BG.5	شرح المواد ومعدات العمل التي يمكن استخدامها للأرضية والبيئة المراد معالجتها.	E.1.2	2.1	T1
BG.6	شرح النقاط التي يجب مراعاتها أثناء أخذ القياسات.	E.1.5	2.1	T1
BG.7	القيام بشرح خصائص مواد البناء على سطح الأرض والهيكل الخلفي.	E.1.5 E.2.2 E.2.3	2.2	T1

رقم	أداة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.8	القيام بإعداد قائمة بالظروف البيئية التي قد تؤثر على التركيب.	E.2.3	2.2	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	تفقد أمر العمل.	D.3.1	1.1	P1
BY.2*	القيام باختيار المعدات التي سيتم استخدامها في العمل الذي سيتم تنفيذه وفقاً لخطة العمل.	D.2.2	1.2	P1
BY.3	القيام بالتحقق من المعدات التي سيتم استخدامها أثناء العمل لتعمل بشكل صحيح.	D.2.2 D.3.2	1.2	P1
BY.4	العمل على إزالة العراويل التي قد تمنع العمل من خلال فحص منطقة العمل.	D.2.1	1.3	P1
BY.5*	القيام بفحص الأرضية وتسجيل اللافتة المراد تركيبها، والأمور المادية والقانونية التي قد تؤثر على التركيب والبنية التحتية لمنطقة التركيب.	E.1.1	2.1	P1
BY.6	نظراً إلى مرحلة التركيب يتم تقييم وتسجيل المواد والمعدات التي قد تكون مطلوبة للتركيب.	E.1.2	2.1	P1
*BY.7	يقوم بالتقاط صور من زوايا واضحة ومتنوعة للمنطقة التي سيتم تركيب اللافتة فيها.	E.1.3	2.1	P1
BY.8	قبل القيام بالتركيب، يتم تسجيل العمليات الضرورية للمنتج المراد تفكيكه والمعدات والمواد اللازمة.	E.1.4	2.1	P1
BY.9*	يقوم بأخذ القياسات من خلال مراعاة حالة وتضاريس الأرض.	E.1.5	2.1	P1
BY.10*	يقوم برسم المخطط من خلال مراعاة الأبعاد.	E.2.1	2.2	P1
BY.11	حالات تشير إلى المشكلات التي قد تؤثر على التركيب أثناء القيام بالرسم.	E.2.2	2.2	P1
BY.12	تفاصيل التقارير التي يمكن أن تؤثر على عملية التركيب ولكن لا يمكن توضيحها في الرسومات.	E.2.3	2.2	P1
BY.13*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية في الأعمال التي يؤديها	A.1.1	3.1	P1
BY.14*	يُطبق متطلبات حماية البيئة في الأعمال التي يؤديها.	B.2.1	3.2	P1
BY.15*	يُطبق متطلبات الجودة في الأعمال التي يؤديها	C.1.3 C.2.3 C.4.1	3.3	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

18UY0381-4 وحدة كفاءة أعمال التركيب والتفكيك والصيانة

1	اسم وحدة الكفاءة	أعمال التركيب والتفكيك والصيانة
2	رمز التحديث	B2/18UY0381-4
3	المستوى	4
4	قيمة الائتمان	
5	(A) تاريخ النشر	2018/10/24
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0628-4 المعيار المهني الوطني لفني مسح أبعاد الإعلان الصناعي والتركيب (المستوى 4)
7	النتائج التعليمية	<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): القيام بإجراءات التحضير قبل البدء بالعمل.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: القيام بأعداد جدول العمل.</p> <p>2.1: يتحقق من ملاءمة منطقة العمل.</p> <p>3.1: يقوم بتجهيز الآلات والمعدات.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بتركيب المنتج المعروض.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2: القيام بالتجهيزات فيما قبل التركيب.</p> <p>2.2: القيام بتركيب المنتج.</p> <p>3.2: القيام بتجهيزات التسليم.</p> <p>النتيجة التعليمية الثالثة (3): المحافظة على المنتج المعروض.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.3: القيام بتجهيزات ما قبل الصيانة.</p> <p>2.3: القيام بأعمال الصيانة.</p> <p>3.3: القيام بتجهيزات التسليم.</p> <p>النتيجة التعليمية الرابعة (4): القيام بتفكيك المنتج الذي تم عرضه.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.4: القيام بتجهيزات ما قبل التفكيك.</p> <p>2.4: القيام بتفكيك المنتج.</p> <p>3.4: القيام بتجهيزات التسليم.</p> <p>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يقوم بتطبيق متطلبات السلامة والصحة المهنية (ISG)، والبيئة، والجودة.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>5.1: القيام بتطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية خلال مراحل العمل.</p> <p>5.2: القيام بتطبيق متطلبات حماية البيئة خلال مراحل العمل.</p> <p>5.3: القيام بتطبيق متطلبات الجودة خلال مراحل العمل.</p>
8	الاختبار والتقييم	
a 8	الامتحان النظري	
<p>اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري للوحدة (B2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" الواردة في الملحق (B2-2). في الاختبار النظري، يتوجب على المرشحين تقديم امتحان اختيار من متعدد يتكون من عشرة (10) أسئلة على الأقل مع أربعة (4) خيارات، ولكل منها درجة متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. في الاختبار، يتم إعطاء المرشحين 1.5 دقيقة لكل سؤال. يعتبر المرشح ناجحاً في الامتحان الكتابي إذا أجاب على الأقل ستون بالمئة (60%) من الأسئلة بشكل صحيح. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن</p>		

طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
(b 8) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1): يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B2) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحًا في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحًا بنسبة ثمانون بالمئة (80%) على الأقل في الاختبار الكلي. يجب أن تتوافق مدة الاختبار القائم على الأداء مع الوقت في ظروف الممارسة الفعلية للعمل. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B2-2) بامتحان قائم على الأداء.		
(c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة	جمعية الإعلانات الميدانية (ARED)
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع المعادن في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	33/2018-2018/10/24

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2] (1) : المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة
نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي يحتوي على المواضيع الواردة أدناه من أجل نجاح هذه الوحدة.

محتوى التدريب:

1. القيام بأعمال التحضير والتنظيم
 - 1.1 تخطيط العمل
 - 2.1 الآلات ومعدات العمل الأخرى المستخدمة
2. تركيب منتجات الإعلانات الصناعية
 - 1.2 التحضيرات قبل عملية التجميع والتركيب
 - 2.2 تركيب المنتج
 - 3.2 أعمال التسليم
3. صيانة منتجات الإعلانات الصناعية
 - 1.3 تجهيزات ما قبل الصيانة
 - 2.3 أعمال الصيانة
 - 3.3 أعمال التسليم
4. تفكيك منتجات الإعلانات الصناعية
 - 1.4 تجهيزات ما قبل التفكيك
 - 2.4 تفكيك المنتج
 - 3.4 أعمال التسليم
5. الصحة والسلامة المهنية، ومتطلبات البيئة والجودة
 - 1.5 قواعد الصحة والسلامة المهنية
 - 2.5 متطلبات حماية البيئة
 - 3.5 متطلبات الجودة

الملحق [B2](-2): قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	أداة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.1	شرح محتوى خطة العمل.	D.2.1	1.1	T1
BG.2	تحديد خصائص وحدود مساحة العمل.	D.2.2	1.2	T1
BG.3	شرح معدات العمل والمواد الاستهلاكية المستخدمة في أعمال التركيب والتفكيك والصيانة.	D.3.2	1.3	T1
BG.4	شرح أعمال تجهيز البنية التحتية التي يمكن القيام بها في مكان العمل.	F.1.4 H.1.6	2.1 3.1	T1
BG.5	شرح إجراءات التصريح الرسمي الذي قد يكون مطلوبًا للعمل.	F.1.5 G.1.4 H.1.5	2.1 3.1 4.1	T1
BG.6	شرح النقاط التي يجب مراعاتها خلال عملية التركيب.	F.1.1-8 F.2.1-4 F.4.1-3	2.1 2.2	T1
BG.7	شرح النقاط التي يجب مراعاتها خلال عمليات الصيانة.	H.1.1-6 H.2.1-6 H.3.1-2	3.1 3.2 3.3	T1
BG.8	شرح النقاط التي يجب مراعاتها خلال أعمال التفكيك.	G.1.1-4 G.2.1-5 G.3.1-2	4.1 4.2 4.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	القيام بنفقد خطة العمل.	D.1.1	1.1	P1
BY.2	التحقق من أن المعدات المستخدمة أثناء العمل تعمل بشكل سليم وآمن.	D.2.2 F.1.1	1.2 1.3 2.1	P1
BY.3	توفير المواد الاستهلاكية التي سيتم استخدامها خلال العمل.	D.3.2	1.3	P1
BY.4*	ضمان ان يتم تحميل المنتج في السيارة عن طريق التحكم فيه.	F.1.6	2.1	P1
BY.5*	القيام بمتابعة شحن المنتج يضمن تنزيله وفقًا لعملية التركيب والتنظيم.	F.1.7	2.1	P1
BY.6	ضمان إغلاق خطوط الطاقة أو الخطوط القابلة للاشتعال / سريعة الاشتعال التي قد تهدد السلامة في منطقة الترميب.	F.1.8	2.1	P1
BY.7	القيام بإعداد جهاز التوصيل وفقًا للتعليمات.	F.2.2	2.2	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.8*	القيم بتركيب المنتج وفقاً لأمر العمل.	F.2.3	2.2	P1
BY.9	التحقق مما إذا كان المنتج يعمل عن طريق إجراء التوصيل الكهربائي.	F.2.4	2.2	P1
BY.10	تنظيف النفايات التي تنتج بعد أعمال التجميع باستخدام معدات العمل المناسبة.	F.4.1	2.3	P1
BY.11*	النقاط صور للمنتج ومنطقة التركيب بزوايا مناسبة لإظهار اكتمال تركيب المنتج.	F.4.2	2.3	P1
BY.12*	بعد التركيب يتم القيام بتنفيذ الإجراءات الإدارية (مثل التوقيع على تقرير التسليم أو مسار الشحن) المحددة في تعليمات مكان العمل.	F.4.3	2.3	P1
BY.13	تقييم المشروع وفحص وتزويد معدات العمل المناسبة.	H.1.1	3.1	P1
BY.14	توفير المواد الاستهلاكية التي قد تكون مطلوبة أثناء عملية الصيانة.	H.1.3	3.1	P1
BY.15*	ضمان إغلاق خطوط الكهرباء التي قد تهدد الأمن في منطقة العمل.	H.1.5	3.1	P1
BY.16	اكتشاف الأضرار عن طريق فحص الحالة المرئية للمنتج.	H.2.2	3.2	P1
BY.17*	القيام بإصلاح الأضرار التي يمكن إصلاحها بشكل ملائم.	H.2.3	3.2	P1
BY.18	تسجيل الأضرار التي لا يمكن إصلاحها في النماذج ذات الصلة.	H.2.4	3.2	P1
BY.19*	تنظيف المنتج بالمواد المناسبة.	H.2.5	3.2	P1
BY.20*	تنظيف النفايات الناتجة في نهاية عملية الصيانة باستخدام معدات العمل المناسبة.	H.2.6	3.2	P1
BY.21*	النقاط صور للمنتج والمنطقة التي يوجد بها المنتج من زوايا مناسبة لإظهار اكتمال صيانة المنتج.	H.3.1	3.3	P1
BY.22*	بعد الصيانة يتم القيام بتنفيذ الإجراءات الإدارية (مثل التوقيع على تقرير التسليم أو مسار الشحن) المحددة في تعليمات مكان العمل.	H.3.2	3.3	P1
BY.23	تقييم المشروع وفحص وتزويد معدات العمل المناسبة.	G.1.1	4.1	P1
BY.24*	تفكيك المنتج وفقاً لأمر العمل.	G.2.1	4.2	P1
BY.25	ينظف النفايات الناتجة في نهاية عملية التفكيك باستخدام معدات العمل المناسبة.	G.2.2	4.2	P1
BY.26	تجهيز المنتج في حالة صالحة للاستخدام بطريقة تحافظ عليه من التلف.	G.2.3	4.2	P1
BY.27*	النقاط صور للمنتج ومنطقة التفكيك بزوايا مناسبة لإظهار اكتمال تفكيك المنتج.	G.3.1	4.3	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.28*	بعد التفكيك يتم القيام بتنفيذ الإجراءات الإدارية (مثل التوقيع على تقرير التسليم أو مسار الشحن) المحددة في تعليمات مكان العمل.	G.3.2	4.3	P1
BY.29*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية في الأعمال التي يؤديها	A.1.1	5.1	P1
BY.30*	يُطبق متطلبات حماية البيئة في الأعمال التي يؤديها.	B.2.1	5.2	P1
BY.31*	يُطبق متطلبات الجودة في الأعمال التي يؤديها	C.1.3 C.2.3 C.4.1	5.3	P1

(* الخبوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

ملحقات الكفاءة**الملحق 1: وحدات الكفاءة**

A1/18UY0381-4 الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة

B1/18UY0381-4 إجراءات تثبيت القياس

B2/18UY0381-4 إجراءات التركيب والتفكيك والعناية

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارنا أو مكافحة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

حماية البيئة: استخدام مواد أو اعمال لا تضر بالبيئة أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن**ISG:** الصحة والسلامة المهنية

الاكتشاف: جميع أنواع الإجراءات المطلوبة لتركييب أو تفكيك أو صيانة منتجات اللافتات، والعوامل البيئية التي قد تؤثر على هذه الأعمال، وتحديد المواد اللازمة ومعدات العمل،

معدات الحماية الشخصية: جميع الأدوات والمعدات والأجهزة التي يرتديها الموظف أو يحملها أو يحتفظ بها، والتي تحميه من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل، والتي تؤثر على الصحة والسلامة،

(MGBF/MSDS): وثيقة بيانات سلامة المواد،

على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لايسبب ضررا، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،

الايخاطر: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: العمل الذي يتعين القيام به من أجل تحديد المخاطر الحالية أو الخارجية في مكان العمل، والعوامل التي تتسبب في تحول هذه المخاطر إلى مخاطرة، وتحليل وتصنيف المخاطر الناشئة عن المخاطر، واتخاذ قرار بشأن التحكم تدابير،

المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

الملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والرأسية في المهنة**ملحق 4: معايير المُقيّم.****يجب أن يفي الشخص المقيم بواحد على الأقل من الشروط التالية؛**

- أن يكون قد عمل كمدرّب لمدة ثلاث (3) سنوات على الأقل في مؤسسات تقدم التدريب على الإعلان الصناعي
- بعد أن يكون قد عمل في مجال الإعلان الصناعي لمدة ثلاث (3) سنوات على الأقل،
- بعد أن يكون قد عمل في مجال الإعلان الصناعي لمدة خمس (5) سنوات على الأقل ويشترط أن يكون حاصل على شهادة معهد علمي،
- للحصول على شهادة مدرّب رئيسي والعمل كصاحب عمل أو مدير لمدة سبع (7) سنوات على الأقل في مؤسسة تعمل في مجال الإعلان الصناعي،
- بعد أن يكون قد عمل في مجال الإعلان الصناعي لمدة عشر (10) سنوات على الأقل ويشترط أن يكون حاصل لى شهادة معهد علمي.

المُقيّمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه ويشاركون في عملية القياس والتقييم، يجب أن يوفر لهم التدريب من قبل هيئات الفحص وإصدار الشهادات حول مواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية، والكفاءة/ الكفاءات الوطنية التي سيتم تكليف الشخص بها، والمعايير المهنية الدولية / الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.