



الكفاءة الوطنية

12UY0071-3

نسيج الاقمشة المنقوشة
عامل تحضير النمط

المستوى 3

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في نسيج الاقمشة المنقوشة (المستوى الثالث) "حسب أحكام "لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة (BESOB) والتي تم تكليفها لتحضير المسودة حسب البروتوكول التعاون الموقع بتاريخ 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2021/07/18 و المرقم بالعدد 52/2012 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

أجرى التغيير على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في نسيج الاقمشة المنقوشة (المستوى الثالث) بقرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة الوطنية (MYK) بتاريخ 2019/07/31 المرقم بالعدد 101/2019.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في نسيج الاقمشة المنقوشة (المستوى الثالث) حسب قرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 المرقم بالعدد 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشترك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

12UY0071-3 عنصر تحضير النمط في نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى الثالث)
الكفاءات الوطنية

1	اسم الكفاءة	تجهيز نمط الأقمشة المنسوجة
2	رمز التحديث	12UY0071-3
3	المستوى	3
4	مكانتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 8152 (التصنيف المهني الدولي المعياري)
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
8	الهدف	يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لعنصر تحضير النمط في نسيج الاقمشة المنقوشة (المستوى الثالث) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ • يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، • توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. • تكوين مرجعية لنظام التعليم والمؤسسات المعنية بالإمتحانات والتوثيق. تم إعدادها
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
12UMS0193-3 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الثالث)		
10	شروط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11- a) الوحدات الإلزامية		
A1/3-12UY0071 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة A2/3-12UY0071: تحليل نسيج الاقمشة المنقوشة		
11- b) الوحدات الاختيارية		
-		
11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
-		

12	الاختبار والتقييم	
	يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية في تحضير النمط فينسج الاقمشة المنقوشة (المستوى 3) للامتحانات النظرية المبنية على الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدى أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.	
13	مدة صلاحية الشهادة	فترة صلاحية شهادة الكفاءة لتحضير النمط في نسج الاقمشة المنقوشة (المستوى 3) هي خمسة (5) سنوات.
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم التي سيتم تطبيقها في تجديد الشهادة	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة الترقية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-2012/07/18 التحديث رقم 01: 101/2019 - 2019/07/31 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

A1/3-12UY0071 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال و وحدة كفاءة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة
2	رمز التحديث	A1/3-12UY0071
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0193-3 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الثالث)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): القيام بشرح إجراءات الصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل وأثناء عملية العمل. مقاييس النجاح 1.1: يحدد القواعد القانونية في مكان العمل بشأن الصحة والسلامة المهنية. 2.1: يعرف الحد من عوامل الخطر المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. 3.1: يعرف تطبيق إجراءات الحالة الطارئة. النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بشرح تدابير حماية البيئة المتخذة في منطقة العمل وأثناء عملية العمل. مقاييس النجاح 1.2: يشرح التدابير المتخذة لحماية البيئة والسلامة في منطقة العمل. 2.2: يشرح ممارسات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يشرح طرق تنظيم العمل. مقاييس النجاح 1.3: يشرح عملية إعداد خطة عمله اليومية وفق خطة العمل الأسبوعية. 2.3: يحدد كيف سيتم إعداد التقارير في الأعمال التي يكون مسؤولا عنها. 3.3: يحدد كيفية تحضير الأرشيف حسب طلب المسؤول. النتيجة التعليمية الرابعة (4): يشرح طرق العمل بما يتوافق مع متطلبات الجودة. مقاييس النجاح 1.4: يشرح طريقة العمل وفق متطلبات الجودة في عملية تكليفه بالعمل. 4.2: يشرح طرق العمل حسب متطلبات الجودة للمعدات أو الأدوات أو المعدات المستخدمة من قبله.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
امتحان الاختيار من متعدد (T1):يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2) يتم اخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان تحريري (T1) مكون مما يقل عن اربعة عشر (14) سؤال اختار من المتعدد مع (4) خيارات كإجابة لكل منهم نقاط متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحا. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
-		

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-2012/07/18 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10.

ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق [A1] -1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

1. الصحة و السلامة المهنية
 - 1.1: قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها خلال عمليات العمل؛ معدات الحماية الشخصية المستخدمة في عمليات العمل وكيفية استخدامها
 - 2.1: الأخطار والمخاطر في سير العمل والتدابير الواجبة إتخاذها للحد من وقوعها
 - 3.1: مفهوم الطوارئ والأمور التي يجب القيام بها في حالة الطوارئ
2. حماية البيئة
 - 1.2: طرق حماية البيئة في مكان العمل
 - 2.2: فصل النفايات البيئية عن المواد القابلة لإعادة التدوير وفصل المواد القابلة لإعادة التدوير
3. تنظيم العمل
 - 1.3: وضع خطة العمل اليومي
 - 2.3: أعمال تنظيم تقارير الأعمال
 - 3.3: أعمال تنظيم أرشيف الأعمال
4. الجودة
 - 1.4: الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة
 - 4.2: متطلبات الجودة في استخدام الأدوات والمعدات والتجهيزات

الملحق [A1] -2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفادة المعلومة
BG.1	T1	1.1	A.1.1	يحدد العمل بطريقة لا يعرض نفسه ومن حوله للخطر وفقاً للتعليمات، مع الأخذ في الاعتبار التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.
BG.2	T1	1.1	A.1.3	يختار معدات الحماية الشخصية (KKD) المناسبة للقيام بالأعمال في منطقة العمل.
BG.3	T1	1.2	A.1.2	يحدد الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه.
BG.4	T1	1.2	A.1.2	القيام بشرح التدابير المتخذة بالأمور المتعلقة بالعمل الذي يقوم به لتقليل عوامل الخطر.
BG.5	T1	1.3	A.1.4	يوضح كيفية تقاسم الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه بالشكل النظري أو

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفاده المعلومة
				التحريري مع المسؤولين.
BG.6	T1	1.3	A.1.5	يشرح الإجراءات الوقائية والتقييدية المتخذة في نطاق القضايا المحددة في خطة الطوارئ.
BG.7	T1	2.1	A.2.1	يشرح طرق حماية البيئة المناسبة لمتطلبات العمل.
BG.8	T1	2.1	A.2.2	يشرح التدابير الواجبة اتخاذها للاستخدام الفعال للموارد الطبيعية.
BG.9	T1	2.2	A.2.3	يشرح ممارسات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل.
BG.10	T1	3.1	B.4.1, B.4.2	يشرح عملية إعداد خطة عمله اليومية وفق خطة العمل الأسبوعية.
BG.11	T1	3.2	B.5.1, B.5.2	يحدد كيف سيتم إعداد التقارير في الأعمال التي يكون مسؤولاً عنها.
BG.12	T1	3.3	B.6.1, B.6.2	يحدد كيفية تحضير الأرشيف حسب طلب المسؤول.
BG.13	T1	4.1	A.3.1, A.3.2	يشرح طريقة العمل وفق متطلبات الجودة في عملية تكليفه بالعمل.
BG.14	T1	4.2	A.3.2	يشرح طرق العمل حسب متطلبات الجودة للمعدات أو الأدوات أو المعدات المستخدمة من قبله.

A2/3-12UY0071: وحدة الكفاءة لتحليل نسيج الأقمشة المنقوشة

1	اسم وحدة الكفاءة	تحليل نسيج الأقمشة المنقوشة
2	رمز التحديث	A2/3-12UY0071
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0193-3 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الثالث)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يشرح تكنولوجيا نسيج الأقمشة المنقوشة مقاييس النجاح 1.1: يشرح تكنولوجيا الأقمشة المنقوشة التي يمكنها إنتاج جودة النسيج التي قام بتحليلها. 2.1: يشرح خصائص نسيج الأقمشة المنقوشة التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى. النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بالتحليل الأولي للأقمشة المنقوشة. مقاييس النجاح 1.2: يشرح المواد والوثائق الفنية المطلوبة لتحليل النسيج. 2.2: يثبت اتجاه الإلتواء واللحمة للقماش. 2.3: يحدد مدى تباعد الإلتواء واللحمة في النسيج. 4.2: يحسب المتر المربع من وزن القماش. 5.2: يحدد رقم المشط الذي ينسج القماش بعدد الأسلاك التي تمر عبر فجوة السن. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالتحليل الأولي لخيوط الأقمشة المنقوشة. مقاييس النجاح 1.3: يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش. 2.3: يثبت تقارير خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش. النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بتحليل غزل الأقمشة المنقوشة. مقاييس النجاح 1.4: يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط. 4.2: يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش. 3.4: ينظم تقرير غزل القماش.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن اثنتي عشر (12) سؤالاً من 4 خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحاناً شفوياً بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يُتوقع قياس أسئلة الامتحان في هذه الوحدة بالامتحان النظري، ويجب أن تقيس جميع بيانات المعلومات الواردة في (الملحق 2 - A2).		

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء. يتم إجراء تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (A2-2) على أوراق النموذج و / أو النماذج التي يملأها المرشح. يحق للمرشح اختيار نوع القماش (الملابس، الستائر، إلخ) الذي يريد إجراء التحليل. يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام إلتواء مفردة واحدة-طبقة واحدة لحمية على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-2012/07/18 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 10/2019 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A2]-1: معلومات حول التدريب المقترح للنجاح بوحدة الكفاءة

1. تكنولوجيا الأقمشة المنقوشة

1.1: مكائن نسيج الأقمشة المنقوشة

2.1: أنواع النسيج وخصائصه حسب أساليب الزخرفة والإنتاج.

2. تحليل الأقمشة:

1.2: المواد والوثائق الفنية المستخدمة في تحليل النسيج

2.2: تثبيت جهة الإلتواء واللحمة

2.3: تثبيت التباعد في الإلتواء واللحمة

4.2: حساب وزن القماش

5.2: حساب رقم المشط

3. تحليل الخيوط

1.3: حساب رقم الخيط

2.3: تثبيت تقرير الإلتواء واللحمة

4. تحليل الغزل

1.4: يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.

4.2: يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش.

3.4: تحضير تحليل الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش وتقرير الغزل.

الملحق [A2]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

a) المعلومات (BG)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفاده المعلومة
BG.1	T1	1.1	C.1.3	شرح مبادئ عمل أنظمة النسيج المزدوج الميكانيكي والإلكتروني بشكل كافي.
BG.2	T1	1.2	C.1.1, C.1.2, C.1.3	يشرح خصائص نسيج الأقمشة المنقوشة التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى.
BG.3	T1	2.1	B.1.1, B.1.2, B.1.3	يشرح ما هي المواد والوثائق التقنية (ورق الزخرفة، نماذج الأعمال، وإلخ) المطلوبة لتحليل النسيج.
BG.4	T1	2.2	C.2.1, C.2.2, C.2.3, C.2.4, C.2.5	يوضح طرق تثبيت جهة الالتواء واللحمة للأقمشة.
BG.5	T1	2.4	C.4.1, C.4.2, C.4.3, C.4.4	يقوم بحساب وزن المتر المربع باستخدام بيانات المساحة والوزن.
BG.6	T1	2.5	C.8.1, C.8.2	يتم حساب عدد المشط باستخدام بيانات عدد الأسلاك التي تمر عبر فجوة السن، وتباعد الالتواءات وقيمة السحب من العرض.
BG.7	T1	3.1	C.5.4	يحدد النظام الذي يتم ترقيم الخيوط وفقا لخصائصها.
BG.8	T1	3.1	C.5.4	يتم حساب رقم الخيط باستخدام بيانات الطول والوزن.
BG.9	T1	4.1	C.6.3	يطابق الغزل الأساسي والمشتق المعبر عنها في الكتابة أو الصيغة مع الرسوم على ورق النمط.
BG.10	T1	4.2	C.6.1, C.6.2, C.6.3, C.6.4	يعرف صور مقاطع الغزل الأساسي والمشتق
BG.11	T1	4.2	C.6.2	يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على مظهر القماش.
BG.12	T1	4.3	C.6.3	يشرح العوامل التي تؤثر على اختيار غزل الحافة.

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مُصطلحي المهارات والقدرات
BY.1*	P1	2.2	C.2.1, C.2.2, C.2.3, C.2.4, C.2.5	يثبت اتجاه الالتواء واللحمة للقماش.
رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مُصطلحي المهارات والقدرات

BY.2*	يحدد كثافة الإلتواء واللحمة في حجم الوحدة.	C.3.1, C.3.2	2.3	P1
BY.3	يحدد وزن القماش بالمتر المربع.	C.4.1, C.4.2, C.4.3, C.4.4	2.4	P1
BY.4	تحديد رقم المشط الذي ينسج القماش بعدد الأسلاك التي تمر عبر فجوة السن.	C.8.1, C.8.2	2.5	P1
BY.5*	يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.	C.5.1, C.5.2, C.5.3, C.5.4, C.5.5	3.1	P1
BY.6*	يثبت تقرير التواء القماش واللحمة.	C.7.1, C.7.2	3.2	P1
BY.7	يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.	C.6.1, C.6.2, C.6.3, C.6.4	4.1	P1
BY.8	يحدد الوجه المراد الرجوع إليه لتحليل غزل القماش.	C.6.1	4.3	P1
BY.9*	يقوم بإعداد تقرير غزل النمط من خلال تحليل الغزل الأساسي والمشتق على القماش.	C.6.3	4.3	P1
BY.10*	تحدد غزل الحواف التي يجب استخدامها وفقا لجودة القماش و يتم تحديدها الى جانب تقرير غزل النمط.	C.6.3	4.3	P1
BY.11*	يحدد عدد الإطارات التي يتم نسجها من القماش وفقا لحركات الالتواء المختلفة.	C.6.4	4.3	P1

(*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

ملحقات الكفاءة

الملحق 1 : وحدات الكفاءة

A1/3-12UY0071 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة
A2/3-12UY0071: تحليل نسيج الأقمشة المنقوشة

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناجزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

عملية فتح الفتحات: يتم إحضار الجزء السفلي من خيوط اللحمة المنسوج مسبقا إلى الموضع العلوي ويتم إنشاء مسافة بينهما وفقا لتقرير الغزل من أجل تثبيت خيط الإلتواء،

التحليل: تحديد خصائص المواد النسيجية أو الأقمشة.

الأقمشة المنسوجة: نظام فتح الفتحات الذي يوفر الزخرفة عن طريق إعطاء الحركة لخيوط الإلتواء بقدر عدد الإطارات،

خطة الأقمشة المنسوجة: المخطط الذي يوضح تسلسل حركة الإطار المطلوب لغزل النسيج،

اللحمة (خيط اللحمة): هي الخيوط المنسوجة أفقيا في القماش المنسوج،

خطة اللحمة: عدد وتسلسل خيوط اللحمة المكررة في القماش،

تقرير اللحمة: أصغر وحدة من صف خيط اللحمة المتكرر في القماش،

كثافة اللحمة: عدد خيوط اللحمة لكل وحدة قياس في القماش،

الإطار: الجهاز الذي يستمد قوته من الأسلاك في آلات الأقمشة المنقوشة،

الإلتواء (خيط الإلتواء): هي الخيوط المنسوجة عموديا في القماش المنسوج،

خطة الإلتواء: عدد وتسلسل خيوط الإلتواء المكررة في القماش،

تقرير الإلتواء: أصغر وحدة من صف خيط الإلتواء المتكرر في القماش،

كثافة الإلتواء: عدد خيوط الإلتواء لكل وحدة قياس في القماش،

النمط: هو العنصر الجمالي الذي يتم إنشاؤه بواسطة طريقة النسيج أو الطباعة على أسطح النسيج،

ورق النمط: ورق مربعات محضر بأحجام مختلفة يستخدم في النسيج،

تقرير غزل النمط: أصغر وحدة مكررة من القماش تتكون من الغزل/ الحياكة وأنماط خيوط، إن وجدت، التي تشكل نمط نسيج الأقمشة المنقوشة

النسج: تقنية تكوين السطح عن طريق ربط خيوط الإلتواء واللحمة بزوايا قائمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة،

الوزن: قيمة القماش بالغرام لكل وحدة مساحة (مثل غم / م² و غم / م تول)،

القوة: أسلاك فولاذية مثقبة يتم من خلالها ربط خيوط الإلتواء واحدة تلو الأخرى وتوصيلها بإطار أو سن اللولب،

القماش الخام: حالة النسيج الخارج من آلة النسج،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

ISG: الصحة والسلامة المهنية

غزل الحافة: هو الغزل المستخدم في حافة القماش،

معدات الحماية الشخصية: هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه، حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل الموظف،

نوع القماش: أقمشة القمصان، الستائر الشبكية، التنجيد، المناشف، إلخ. الذي يتم إنتاج أنسجة متنوعة بمواد مختلفة عن طريق أنظمة الإلتواء واللحمة لمناطق الاستخدام المختلفة،

الأقمشة المصنوعة: حالة النسيج الخام بعد عمليات النسج،

نموذج القماش: قطعة القماش المستخدمة كمرجع للنمط المراد تحضيره للإنتاج،

الغزل: الوصلات بين خيوط الإلتواء واللحمة لتكوين زاوية قائمة حسب قواعد معينة،
تقرير الغزل: أصغر وحدة مكررة لربط خيوط الإلتواء واللحمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة لتشكيل الزوايا القائمة،
المكبرة الخاصة (LUP): العدسة المكبرة التي تساعد في تحديد كثافة الغزل والحياسة وتقارير اللون في تحليل النسيج،
على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لايسبب ضررا، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،
الالاخطار: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،
تقييم المخاطر: الدراسات التي يجب إجراؤها بغية تحديد المخاطر الموجودة في مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.
خطة النسيج: خطة توضح على الأقل عدد الإطارات التي يمكن نسجها وأي التواء يجب أن يكون في أي إطار،
المشط: هو الجهاز الذي يسجل خيوط اللحمة التي يتم إلقاؤها في آلات النسيج على خط النسيج، وحيث يتم تمرير خيوط الإلتواء عبر فراغات الأسنان الموجودة عليها،
رقم المشط: عدد فجوات الأسنان في سنتيمتر واحد أو عشرة سنتيمترات من مشط النسيج،
المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدمه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.
النسيج الأساسي: وهي النسيج السادة والمبرد والساتان
النسيج المشتق: هي أنسجة مشتقة من الأنسجة الأساسية بطرق مختلفة

ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

الغزل الأفقي:

الشخص الذي حاز على حق الحصول على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط قماش النسيج دوبي (المستوى 3)، والكفاءة الوطنية لعنصر إعداد نمط الأقمشة المنسوجة دوبي (المستوى 3)، والتي يملكها الشخص الذي يحق له الحصول على شهادة من نوع " (A1) الصحة والسلامة المهنية والبيئة وحدة التأهيل الخاصة بالحماية وتنظيم العمل والجودة" بشرط إستمرار صلاحية وحدة الكفاءة؛

- يكون الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط النسيج المنسوج جاكارد (المستوى 3) معفى من وحدة الكفاءة " (A1) للصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة"، ومن خلال النجاح في امتحانات لوحدة الكفاءة " (A2) (إعداد نماذج أقمشة جاكارد المنسوجة " يحق لمعد نمط قماش منسوج جاكارد (المستوى 3) الحصول على شهادة الكفاءة.

ملحق 4: معايير المُقيم.

يجب على المقيم الذي سيعمل في هيئة الاختبار ومنح الشهادات تأمين أي من المواد التالية:

- بعد أن عملت كمصمم أقمشة النسيج دوبي لمدة اربعة (4) سنوات على الأقل وتخرجت من برامج البكالوريوس في النسيج،
- عمل كمصمم نسيج الأقمشة المنقوشة لمدة ستة (6) سنوات على الأقل وتخرج من برامج درجة المعهد في النسيج،
- أن يكون قد عمل كمدرّب / مدرس لنمط نسج الأقمشة المنقوشة لمدة اربعة (4) سنوات على الأقل وان يكون قد تخرج من برامج البكالوريوس في النسيج،
- ان يكون حاصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK) لمصمم الأقمشة المنقوشة (المستوى 5) و عمل في هذا المجال لمدة سبع (7) سنوات على الأقل.

المُقيّمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه ويشاركون في عملية القياس والتقييم، يجب أن يوفر لهم التدريب من قبل هيئات الفحص وإصدار الشهادات حول مواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية، والكفاءة/ الكفاءات الوطنية التي سيتم تكليف الشخص بها، والمعايير المهنية الدولية / الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.