



الكفاءة الوطنية

12UY0073-3

نسيج جاكارد المحبوك
عامل تحضير النمط

المستوى 3

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى 3) "حسب أحكام"لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة (BESOB) والتي تم تكليفها لتحضير المسودة حسب البروتوكول التعاون الموقع بتاريخ 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2021/07/18 والمرقم بالعدد 52/2012 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

أجرى التحديث على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى 3) بقرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة الوطنية (MYK) بتاريخ 2019/07/31 المرقم بالعدد 101/2019.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى 3) حسب قرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 المرقم بالعدد 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشترك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

12UY0073-3 الكفاءة الوطنية لعامل تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج (المستوى 3)

1	اسم الكفاءة	عامل تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج
2	رمز التحديث	12UY0073-3
3	المستوى	3
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7318
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
8	الهدف	يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لعنصر تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى 3) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ • يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، • توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. • تكوين مرجعية لنظام التعليم والمؤسسات المعنية بالإمتحانات والتوثيق.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
12UMS0193-3 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الثالث)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
A1/3-12UY0071 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة A2/12UY0073-3 : إعداد نمط النسيج جاكارد المنسوج		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
-		
(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات والنتائج التعليمية الإضافية		
-		
12	الاختبار والتقييم	

يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية في تحضير النمط في الأقمشة جاكارد المنسوجة (المستوى 3) للامتحانات النظرية المبينة على الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدي أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	مدة صلاحية الشهادة	فترة صلاحية شهادة الكفاءة لتحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى 3) هي خمسة (5) سنوات.
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة الترقية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-2012/07/18 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

A1/3-12UY0071 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال ووحدة كفاءة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة
2	رمز التحديث	A1/3-12UY0071
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0193-3 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الثالث)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): القيام بشرح إجراءات الصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل وأثناء عملية العمل. مقاييس النجاح 1.1: يحدد القواعد القانونية في مكان العمل بشأن الصحة والسلامة المهنية. 2.1: يعرف الحد من عوامل الخطر المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. 3.1: يعرف تطبيق إجراءات الحالة الطارئة. النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بشرح تدابير حماية البيئة المتخذة في منطقة العمل وأثناء عملية العمل. مقاييس النجاح 1.2: يشرح التدابير المتخذة لحماية البيئة والسلامة في منطقة العمل. 2.2: يشرح ممارسات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يشرح طرق تنظيم العمل. مقاييس النجاح 1.3: يشرح عملية إعداد خطة عمله اليومية وفق خطة العمل الأسبوعية. 2.3: يحدد كيف سيتم إعداد التقارير في الأعمال التي يكون مسؤولاً عنها. 3.3: يحدد كيفية تحضير الأرشيف حسب طلب المسؤول. النتيجة التعليمية الرابعة (4): يشرح طرق العمل بما يتوافق مع متطلبات الجودة. مقاييس النجاح 1.4: يشرح طريقة العمل وفق متطلبات الجودة في عملية تكليفه بالعمل. 2.4: يشرح طرق العمل حسب متطلبات الجودة للمعدات أو الأدوات أو المعدات المستخدمة من قبله.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2) يتم اخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان تحريري (T1) مكون مما يقل عن اربعة عشر (14) سؤال اختار من المتعدد مع (4) خيارات كإجابة لكل منهم نقاط متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للمتشحين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
-		

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-2019/07/18 التحديث رقم 01: 101/2019 - 2019/07/31 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق [A1]- 1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية

1.1: قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها خلال عمليات العمل؛ معدات الحماية الشخصية المستخدمة في عمليات العمل وكيفية استخدامها

2.1: الأخطار والمخاطر في سير العمل والتدابير الواجبة إتخاذها للحد من وقوعها

3.1: مفهوم الطوارئ والأمور التي يجب القيام بها في حالة الطوارئ

2. حماية البيئة

1.2: طرق حماية البيئة في مكان العمل

2.2: فصل النفايات البيئية عن المواد القابلة لإعادة التدوير وفصل المواد القابلة لإعادة التدوير

3. تنظيم العمل

1.3: وضع خطة العمل اليومي

2.3: أعمال تنظيم تقارير الأعمال

3.3: أعمال تنظيم أرشيف الأعمال

4. الجودة

1.4: الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة

2.4: متطلبات الجودة في استخدام الأدوات والمعدات والتجهيزات

الملحق [A1]- 2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	إفادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يحدد العمل بطريقة لا يعرض نفسه ومن حوله للخطر وفقاً للتعليمات، مع الأخذ في الاعتبار التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	يختار معدات الحماية الشخصية (KKD) المناسبة للقيام بالأعمال في منطقة العمل.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	يحدد الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه.	A.1.2	1.2	T1
BG.4	القيام بشرح التدابير المتخذة بالأمور المتعلقة بالعمل الذي يقوم به لتقليل عوامل الخطر.	A.1.2	1.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.5	يوضح كيفية تقاسم الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه بالشكل النظري أو التحريري مع المسؤولين.	A.1.4	1.3	T1
BG.6	يشرح الإجراءات الوقائية والتقييدية المتخذة في نطاق القضايا المحددة في خطة الطوارئ.	A.1.5	1.3	T1
BG.7	يشرح طرق حماية البيئة المناسبة لمتطلبات العمل.	A.2.1	2.1	T1
BG.8	يشرح التدابير الواجبة اتخاذها للاستخدام الفعال للموارد الطبيعية.	A.2.2	2.1	T1
BG.9	يشرح ممارسات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل.	A.2.3	2.2	T1
BG.10	يشرح عملية إعداد خطة عمله اليومية وفق خطة العمل الأسبوعية.	B.4.1 B.4.2	3.1	T1
BG.11	يحدد كيف سيتم إعداد التقارير في الأعمال التي يكون مسؤولاً عنها.	B.5.1 B.5.2	3.2	T1
BG.12	يحدد كيفية تحضير الأرشيف حسب طلب المسؤول.	B.6.1 B.6.2	3.3	T1
BG.13	يشرح طريقة العمل وفق متطلبات الجودة في عملية تكليفه بالعمل.	A.3.1 A.3.2	4.1	T1
BG.14	يشرح طرق العمل حسب متطلبات الجودة للمعدات أو الأدوات أو المعدات المستخدمة من قبله.	A.3.2	4.2	T1

A2/12UY0073-3 : وحدة الكفاءة في إعداد نمط قماش جاكارد المنسوج

1	اسم وحدة الكفاءة	تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج
2	رمز التحديث	A2/12UY0073-3
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0193-3 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الثالث)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): يشرح عملية التحضير لأعمال تحضير نمط قماش الجاكارد المنسوج.		
مقاييس النجاح		
1.1: يشرح الموارد المساعدة الضرورية والوثائق الفنية لعملية إعداد النمط.		
2.1: يشرح عملية تحضير المعدات اللازمة لعمل إعداد النمط.		
النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بعمل إعداد النمط من نسيج الجاكارد المنسوج باستخدام البيانات المعطاة له لإنتاج النسيج الخام.		
مقاييس النجاح		
1.2: يحدد تقرير النمط في صورة النمط المحددة.		
2.2: يقيس النمط الموجود على الحاسوب لإعطاء الأبعاد المطلوبة على القماش.		
3.2: يجعل الصورة النمطية جاهزة للحياكة عن طريق تلوينها وفقاً لجودة القماش المرغوبة.		
4.2: يجعل تعريفات الالتواء واللحمة في النموذج وفقاً لجودة القماش.		
5.2: القيام بحياكة النمط ليشكل على القماش.		
6.2: تحضير بطاقة الجاكارد وفقاً لخطة عمل الطبقة التي سيتم نسجها من القماش.		
7.2: يحول بطاقة الجاكارد إلى تنسيق ماكينة حياكة الجاكارد التي سيتم نسج القماش عليها.		
8.2: يكتب المعلومات الفنية الناتجة من عمل إعداد النموذج في الإستمارة ذي الصلة.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن ستة (6) أسئلة من (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحاناً شفوياً بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يُتوقع قياس أسئلة الامتحان في هذه الوحدة بالامتحان النظري، ويجب أن تقيس جميع بيانات المعلومات الواردة في (الملحق 2 - A2).		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية		

أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق 2-A2) باختبار قائم على الأداء. يطلب من المرشح القيام بأعمال إعداد النمط لإنتاج قماش منسوج من الجاكارد بالبيانات النهائية المعروفة في اختبار الأداء لإنتاج النسيج الخام. يتم تقديم السيناريو (السيناريوهات) / مجموعة (مجموعات) البيانات المصممة لقياس جميع تعبيرات المهارات والكفاءات المشار إليها في الملحق (2-A2) إلى المرشحين من أجل هذا الغرض. السيناريو (السيناريوهات) / مجموعة (مجموعات) البيانات المقدمة • كثافة الإلتواء واللحمة وتقارير النسيج المطلوب، وبيانات إنتاج النسيج الخام التي تحتوي على النسيج المرغوبة لاستخدامها لدراسة إعداد النمط. • الموارد المطلوبة لاختبار الأداء لوحدة (A2) (تنسيق آلة الجاكارد، وخطة التصنيف البلاتيني، وتقرير الوحدة وملف النموذج الجديد في تنسيق الصورة مع التقرير الكامل مفقود، وما إلى ذلك) والقيود ذات الصلة (قيمة عرض التقرير المطلوبة، وما إلى ذلك التي ستمنع المرشح من الانتقال إلى نتائج مختلفة). يتم تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (2-A2) من خلال ملفات النماذج التي أعدها المرشح وبطاقة الجاكارد والنماذج المملوءة. يحق للمرشح اختيار نوع القماش (الملايس والأقمشة وما إلى ذلك) الذي يريده وبرنامج تصميم نسيج الجاكارد الذي سيخضع للاختبار من أجله. يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام إلتواء مفردة واحدة-طبقة واحدة لحمة على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-2012/07/18 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

ملحقات وحدة الكفاءة**الملحق [A2]-1: معلومات حول التدريب المقترح للنجاح بوحدة الكفاءة****1. تكنولوجيا نسيج الجاكارد****1.1: آلات نسيج الجاكارد ووظائف الآلة****2.1: أنواع النسيج وخصائصه حسب أساليب الزخرفة والإنتاج.****2. إعداد عمل إعداد النمط في الحاسوب****1.2: الموارد المساعدة والوثائق الفنية المستخدمة في عملية إعداد النمط****2.2: المعدات المستخدمة في عملية إعداد النمط وعمليات تحضيرها****3. إعداد النمط باستخدام برامج تصميم النسيج****1.3: أنواع تقرير الأنماط****2.3: حساب تقرير النمط****3.3: رسم النمط****4.3: تحديد أوامر اللفة واللحمة****5.3: حياكة النمط****6.3: تحضير بطاقة الجاكارد****7.3: أعمال تحويلات بطاقة الجاكارد****8.3: أعمال إعداد التقرير الفني للنمط****الملحق [A2]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات****(a) المعلومات (BG)**

رقم	أفادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يشرح استخدام الموارد المساعدة (النسيج، المجلة، الأرشيف، الأنماط، إلخ) التي يحددها المشرف في عملية إعداد النمط.	B.3.1	1.1	T1
BG.2	يشرح ما هي المواد والوثائق التقنية (ورق الزخرفة، نماذج الأعمال، إلخ) المطلوبة لتحليل النسيج.	B.3.2	1.1	T1
BG.3	يشرح عملية تجهيز الحاسوب والأجهزة الأخرى قبل الدراسة.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	1.2	T1
BG.4	يحدد طرق نقل النمط الموجود على القماش أو الورق إلى الحاسوب.	D.1.1	2.1	T1
BG.5	يحدد الأنماط التي تم رسم محاور التقرير عليها بشكل صحيح.	D.1.3	2.1	T1
BG.6	يتعرف على أنواع تقارير الأنماط وفقاً لنمط التكرار لتقرير وحدة النمط.	D.1.4	2.1	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	يقوم بتحويل أي ملف نمط تنسيق صورة إلى تنسيق قابل للاستخدام في برامج تصميم النسيج عن طريق تقليل اللون.	D.1.2	2.1	P1
BY.2	يحدد تقرير الوحدة للنمط عن طريق قطع الأجزاء المكررة في صورة النمط.	D.1.3	2.1	P1
BY.3*	يكمل تقرير النمط قبل الحياكة عن طريق تحديد نوع التقرير المناسب لتكرار تقرير وحدة النمط الذي حدده.	D.1.4 D.3.3	2.1	P1
BY.4*	يحدد نسبة الورق (نسبة الشاشة) المحسوبة وفقاً لترددات اللحمة الملتقة التي قدمها المشرف على الحاسوب.	D.2.1	2.2	P1
BY.5*	يحدد عدد البكسل البلاتيني لعرض النمط على الحاسوب عن طريق تكييفه مع سعة الجاكارد وفقاً لكثافة الالتواء والنظام ونوع تقرير النمط، وذلك لإعطاء قيمة عرض التقرير المطلوبة على القماش.	D.2.2 D.2.3	2.2	P1
BY.6*	يحدد عدد وحدات البكسل لارتفاع النموذج وفقاً لنوع تقرير النمط مع كثافة اللحمة والنظام ومطابقة نمط اللحمة وارتفاعات تقرير الحياكة على الحاسوب، بحيث لا تتغير النسبة المرئية في صورة النمط المحددة.	D.2.4	2.2	P1
BY.7	يحسب قيم قياس الوحدة لأحجام الأنماط التي ستظهر على القماش وفقاً لقيم العمل للنمط الموجود على الحاسوب.	D.2.6 B.5.3	2.2	P1
BY.8*	يقوم بالتلوين والتنقيح الدقيق وفقاً لعدد الحياكة التي سيتم استخدامها على القماش وفقاً لتحديد المشرف.	D.1.5 D.3.1	2.3	P1
BY.9*	يقوم بعمل إضافات ألوان كاملة وفقاً للمتطلبات الجمالية والتقنية (لغرض تحديد اللحمة المقطعة أو وظيفة الآلة، إلخ) بتوجيه من مشرفه.	D.3.2	2.3	P1
BY.10*	يحدد نظام الالتواء الذي يحدده المشرف (إذا كان برنامج النمط المستخدم به ميزة تعريف نظام الالتواء) ونظام اللحمة على	D.4.1	2.4	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
	الكمبيوتر.			
BY.11*	يحدد مخطط اللحمة على الكمبيوتر وفقاً لترتيب إدخال خيوط اللحمة التي قدمها المشرف لآلة النسيج.	D.4.2	2.4	P1
BY.12*	هنالك وظائف للماكينة يمكن استخدامها وفقاً لجودة النسيج المحدد من قبل المشرف والتي تم تحليلها على الحاسوب.	D.4.3	2.4	P1
BY.13	يحدد عدد الأسلاك لخيوط اللحمة المستخدمة في النموذج الذي سيتم إعطاؤه للوحدات ذات الصلة.	D.4.2 B.5.3	2.4	P1
BY.14	يحسب عدد خيوط الالتواء في تقرير النمط الذي أعده.	D.2.5 B.5.3	2.4	P1
BY.15*	يقوم بتعيين النسيج للألوان الموجودة في النموذج مما يؤدي إلى إنشاء النمط على القماش.	D.5.1	2.5	P1
BY.16	يعطي نمط حياكة الحافة التي يحددها المشرف.	D.5.2	2.5	P1
BY.17	يقوم بتعريف خطة عمل الجاكارد البلاتيني على الكمبيوتر وفقاً للبيانات التي يتلقاها من مشرفه.	D.6.1	2.6	P1
BY.18*	يشكل بطاقة الجاكارد وفقاً لخطة مهمة البلاتين التي سيتم نسجها من القماش.	D.6.2	2.6	P1
BY.19*	يحول بطاقة الجاكارد إلى تنسيق ماكينة حياكة الجاكارد التي سيتم نسج القماش عليها.	D.7.1	2.7	P1
BY.20	يسجل النمط على الحاسوب بنوع التسجيل الصحيح بإعطاء الرمز المناسب وفقاً لنظام الترميز المحدد.	D.1.6	2.8	P1
BY.21	يكتب المعلومات الفنية وهي ناتج عملية إعداد النمط بالشكل المناسب ليتم إعطاؤها للوحدات ذات الصلة.	B.5.3	2.8	P1

(*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

ملحقات الكفاءة

الملحق 1 : وحدات الكفاءة

A1/3-12UY0071: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة
A2/12UY0073-3: إعداد نمط قماش جاكارد المنسوج

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناجزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،
خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

عملية فتح الفتحات: يتم إحضار الجزء السفلي من خيوط اللحمة المنسوج مسبقا إلى الموضع العلوي ويتم إنشاء مسافة بينهما وفقا لتقرير الغزل من أجل تثبيت خيط الإلتواء،

التحليل: تحديد خصائص المواد النسيجية أو الأقمشة.

اللحمة (خيط اللحمة): هي الخيوط المنسوجة أفقيا في القماش المنسوج،

خطة اللحمة: عدد وتسلسل خيوط اللحمة المكررة في القماش،

تقرير اللحمة: أصغر وحدة من صف خيط اللحمة المتكرر في القماش،

كثافة اللحمة: عدد خيوط اللحمة لكل وحدة قياس في القماش،

نظام اللحمة: عدد ونسبة اللحمتان الموضوعة فوق بعضها البعض في القماش،

الإنكماش من الطول: نسبة فرق الحجم بين خيط الإلتواء في القماش النهائي وخيط الإلتواء في الماكينة،

الإلتواء (خيط الإلتواء): هي الخيوط المنسوجة عموديا في القماش المنسوج،

خطة الإلتواء: عدد وتسلسل خيوط الإلتواء المكررة في القماش،

تقرير الإلتواء: أصغر وحدة من صف خيط الإلتواء المتكرر في القماش،

كثافة الإلتواء: عدد خيوط الإلتواء لكل وحدة قياس في القماش،

نظام الإلتواء: عدد ونسبة الإلتواء الموضوعة فوق بعضها البعض في القماش،

النمط: هو العنصر الجمالي الذي يتم إنشاؤه بواسطة طريقة النسيج أو الطباعة على أسطح النسيج،

محور النمط: نقاط تقاطع الخطوط الأفقية والعمودية التي تحدد حدود العرض والارتفاع لتقرير النمط،

ورق النمط: ورق مربعات محضر بأحجام مختلفة يستخدم في النسيج،

تقرير نمط الحياكة: أصغر وحدة مكررة للنمط على القماش

نوع تقرير النمط: نموذج التكرار لتقرير وحدة النمط على المحور الأفقي أو الرأسي (مسطح، سوتر، مرآة، إلخ)،

تقرير النمط: مساحة تقرير وحدة النمط والتي تتكرر حسب نوع التقرير مع إعطاء شكلها الكامل،

النسج: تقنية تكوين السطح عن طريق ربط خيوط الإلتواء واللحمة بزوايا قائمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة،

برنامج تصميم النسيج: البرنامج الذي يسمح بتصميم هيكل النسيج المنسوج وإعداد الأوامر المطلوبة لإنتاجه على آلة النسيج ليتم القيام به في بيئة الحاسوب،

الإنكماش من العرض: نسبة فرق الحجم بين خيط اللحمة في القماش النهائي وخيط اللحمة في فتحة الماكينة،

لوحة الرسومات: الواجهة التي تحتوي على قلم إلكتروني وجهاز لوحي يستخدمان في تصميم الأنماط بواسطة الحاسوب،

الوزن: قيمة القماش بالغرام لكل وحدة مساحة (مثل غم/م² وغم/م تول)،

القوة: أسلاك فولاذية مثقبة يتم من خلالها ربط خيوط الإلتواء واحدة تلو الأخرى وتوصيلها بإطار أو سن اللولب،

القماش الخام: حالة النسيج الخارج من آلة النسج،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

ISG: الصحة والسلامة المهنية

الجاكار: نظام فتح الفتحات الذي يوفر الزخرفة عن طريق إعطاء الحركة لخيوط الإلتواء بقدر عدد الإطارات،

مخطط تصفيف جاكارد: خطة ربط الخيوط المطرقة بالمقاسات وترتيبها على لوحة الصفيح،
سعة الجاكارد: عدد البلاتين المستخدم للزخرفة في الجاكارد،
بطاقة الجاكارد: يتم التعبير عن الشكل المحبوك للحافة والنمط وأوامر وظيفة الماكينة بنقاط خالية من المواد الصلبة،
خطة مهمة بلاتين الجاكارد: تُظهر الخطة توزيع مهام البلاتين وترقيم أوامر النمط في الجاكارد،
نسبة الورق: يتم تطبيق القيمة لمطابقة صورة النمط على الشاشة مع كثافة الالتواء واللحمة،
ماكينة تثقيب الكرتون: الآلة التي يتم فيها نقل نمط الجاكارد أو نمط النسيج دوبي إلى آلة النسيج ويتم تثقيب ورق الكرتون،
غزل الحافة: هو الغزل المستخدم في حافة القماش،
معدات الحماية الشخصية: هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه، حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل الموظف،
نوع القماش: أقمشة القمصان، الستائر الشبكية، التنجيد، المناشف، إلخ. الذي يتم إنتاج أنسجة متنوعة بمواد مختلفة عن طريق أنظمة الالتواء واللحمة لمناطق الاستخدام المختلفة،
خيوط المطرقة: الخيوط الشبيهة بالكابلات التي تحرك أسلاك القوة المربوطة بالبلاتين،
الأقمشة المصنوعة: حالة النسيج الخام بعد عمليات النسيج،
نموذج القماش: قطعة القماش المستخدمة كمرجع للنمط المراد تحضيره للإنتاج،
الغزل: الوصلات بين خيوط الالتواء واللحمة لتكوين زاوية قائمة حسب قواعد معينة،
تقرير الغزل: أصغر وحدة مكررة لربط خيوط الالتواء واللحمة مع بعضها البعض وفقاً لقواعد معينة لتشكيل الزوايا القائمة،
تجديل الحياكة: وضع نسيج مختلفة في كل منطقة لون في الرسم لإنشاء النمط على القماش،
المكبرة الخاصة (LUP): العدسة المكبرة التي تساعد في تحديد كثافة الغزل والحياكة وتقارير اللون في تحليل النسيج،
بيكسال: كل نقطة تشكل لقطة شاشة للنمط،
البلاتين: عنصر آلة الجاكارد الذي يعطي أوامر الحركة ووظيفة الماكينة لخيوط المطرقة،
على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لا يسبب ضرراً، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،
الاحتمال: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالأضرار أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،
تقييم المخاطر: الدراسات التي يجب إجراؤها بغية تحديد المخاطر الموجودة في مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.
المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدمه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.
النسيج الأساسي: وهي النسيج السادة والمبرد والساتان
النسيج المشتق: هي أنسجة مشتقة من الأنسجة الأساسية بطرق مختلفة

ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

المسار الأفقي:

الشخص الذي حاز على حق الحصول على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط قماش نسيج جاكارد (المستوى 3)، والكفاءة الوطنية لعنصر إعداد نمط الأقمشة المنسوجة دوبي (المستوى 3)، والتي يملكها الشخص الذي يحق له الحصول على شهادة من نوع "A1" الصحة والسلامة المهنية والبيئة وحدة الكفاءة الخاصة بالحماية وتنظيم العمل والجودة" بشرط استمرار صلاحية وحدة الكفاءة؛

- يكون الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط النسيج المنسوج جاكارد (المستوى 3) معفى من وحدة الكفاءة "A1" للصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة"، ومن خلال النجاح في امتحانات لوحدة الكفاءة "A2" (إعداد نماذج أقمشة جاكارد المنسوجة " يحق لمعد نمط قماش منسوج جاكارد (المستوى 3) الحصول على شهادة التأهيل.

ملحق 4: معايير المُقيم.

يجب على المقيم الذي سيعمل في هيئة الاختبار ومنح الشهادات تأمين أي من المواد التالية:

- i. أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة جاكارد لمدة أربع (4) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط جاكارد،
 - ii. أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة دوبي لمدة ستة (6) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط الجاكارد،
 - iii. أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة جاكارد لمدة أربع (4) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط جاكارد،
 - iv. مصمم جاكارد للأقمشة المنسوجة (المستوى 5) حاصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK)، بعد أن عمل في هذا المجال لمدة سبع (7) سنوات على الأقل وباستخدام برنامج تصميم نسيج جاكارد واحد على الأقل.
- المُقيّمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه ويشاركون في عملية القياس والتقييم، يجب أن يوفر لهم التدريب من قبل هيئات الفحص وإصدار الشهادات حول مواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية، والكفاءة/ الكفاءات الوطنية التي سيتم تكليف الشخص بها، والمعايير المهنية الدولية / الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.