



الكفاءة الوطنية

12UY0072-4

مصمم القماش المنقوش

المستوى 4

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

## المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى الرابع) "حسب أحكام"لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة (BESOB) والتي تم تكليفها لتحضير المسودة حسب البروتوكول التعاون الموقع بتاريخ 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2021/07/18 و المرقم بالعدد 52/2012 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

أجرى التغيير على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى الرابع) بقرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة الوطنية (MYK) بتاريخ 2019/07/31 المرقم بالعدد 101/2019.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى الرابع) حسب قرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 المرقم بالعدد 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تميز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

4-12UY0072 مصمم القماش المنقوش (المستوى 4)  
الكفاءات الوطنية

1	اسم الكفاءة	مصمم القماش المنقوش
2	رمز التحديث	12UY0072-4
3	المستوى	4
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 2163 التصنيف المهني الدولي المعياري
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
8	الهدف	يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لعنصر تحضير النمط في نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى الرابع) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ <ul style="list-style-type: none"> <li>• يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون،</li> <li>• توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة.</li> <li>• تكوين مرجعية لنظام التعليم والمؤسسات المعنية بالإمتحانات والتوثيق.</li> </ul> تم إعدادها
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)		
10	شروط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-a) الوحدات الإلزامية		
A1/4-12UY0072: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة A2/4-12UY0072: تحليل الأقمشة المنقوشة A3/4-12UY0072: تجهيز نمط الأقمشة المنقوشة		
11-b) الوحدات الاختيارية		
-		
11-c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
-		

12	الاختبار والتقييم	
	<p>يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية في تحضير النمط في نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى 4) للاختبارات النظرية المبينة على الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.</p> <p>يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدى أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.</p> <p>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.</p>	
13	مدة صلاحية الشهادة	فترة صلاحية شهادة الكفاءة لتحضير النمط في الأقمشة المنقوشة (المستوى 4) هي خمسة (5) سنوات.
14	تكرار المراقبة	-
15	<p>طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات</p>	<p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.</p> <p>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.</p>
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	<p>الموافقة الأولى: 52 / 2012-18.07.2012</p> <p>التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019</p> <p>التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10</p>

A1/4-12UY0072 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال و وحدة كفاءة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة
2	رمز التحديث	A1/12UY0072-4
3	المستوى	4
4	قيمة الانتماء	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)
7	النتائج التعليمية	<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): القيام بشرح إجراءات الصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل وأثناء عملية العمل.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يحدد القواعد القانونية في مكان العمل بشأن الصحة والسلامة المهنية.</p> <p>2.1: يعرف الحد من عوامل الخطر المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p>3.1: يعرف تطبيق إجراءات الحالة الطارئة.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بشرح تدابير حماية البيئة المتخذة في منطقة العمل وأثناء عملية العمل.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يشرح التدابير المتخذة لحماية البيئة والسلامة في منطقة العمل.</p> <p>2.2: يشرح ممارسات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يشرح طرق تنظيم العمل.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يشرح عملية إعداد خطة العمل حسب محتوى وخصائص الأعمال.</p> <p>2.3: يشرح المعايير الواجب اتباعها عند تقييم أداء موظفيه.</p> <p>3.3: يشرح الطريقة التي سيتبعها في الإبلاغ عن الأعمال التي هو مسؤول عنها والمشاكل التي تحدث في العملية.</p> <p>4.3: يحدد كيفية عمل الأرشفة بحيث يمكن للمشرف وجميع الوحدات ذات الصلة الاستفادة.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يشرح طرق العمل بما يتوافق مع متطلبات الجودة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.4: يعرف الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة.</p> <p>4.2: يشرح طرق العمل حسب متطلبات الجودة للمعدات أو الأدوات أو المعدات المستخدمة من قبله.</p> <p>3.4: يشرح كيفية فرض متطلبات الجودة على فريق العمل.</p>
8	الاختبار والتقييم	<p><b>8 a) الامتحان النظري</b></p> <p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2) في الاختبار النظري ، يجب على المرشحين التقدم لما لا يقل عن تسعة عشر (19) خيارًا من متعدد 4 خيارات وامتحان كتابي (T1) ، كل منها يستحق نقاطًا متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحًا. يجب أن تقيم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>

<b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>	
-	
<b>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b>	
يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارًا من تاريخ النجاح في الوحدة.	
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة	
لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	
الموافقة الأولى: 52 / 2012-18.07.2012 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10	

#### ملحقات وحدة الكفاءة

#### ملحق [A1]-1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

##### 1. الصحة والسلامة المهنية

1.1: قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها خلال عمليات العمل؛ معدات الحماية الشخصية المستخدمة في عمليات العمل وكيفية استخدامها

2.1: التدابير الواجبة إتخاذها للحد من وقوع الأخطار والمخاطر في سير العمل

3.1: مفهوم الطوارئ والأمور التي يجب القيام بها في حالة الطوارئ

##### 2. حماية البيئة

1.2: طرق حماية البيئة في مكان العمل

2.2: فصل النفايات البيئية عن المواد القابلة لإعادة التدوير وفصل المواد القابلة لإعادة التدوير

##### 3. تنظيم العمل

1.3: وضع خطة العمل الأسبوعي واليومي

2.3: أعمال قياس وتقييم أداء العاملين

3.3: أعمال تنظيم تقارير الأعمال

4.3: أعمال تنظيم أرشيف الأعمال

##### 4. الجودة

1.4: الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة

2.4: متطلبات الجودة في استخدام الأدوات والمعدات والتجهيزات

3.4: إدارة الفريق حسب متطلبات الجودة

#### الملحق (A1)-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

##### (a) المعلومات (BG)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفاداة المعلومة
BG.1	T1	1.1	A.1.1	يحدد العمل بطريقة لا يعرض نفسه ومن حوله للخطر وفقا للتعليمات، مع الأخذ في الاعتبار التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.
رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفاداة المعلومة

BG.2	يختار معدات الحماية الشخصية (KKD) المناسبة للقيام بالأعمال في منطقة العمل.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	يحدد الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه.	A.1.2	1.2	T1
BG.4	القيام بشرح التدابير المتخذة بالأمر المتعلقة بالعمل الذي يقوم به لتقليل عوامل الخطر.	A.1.2	1.2	T1
BG.5	يوضح كيفية تقاسم الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه بالشكل النظري أو التحريري مع المسؤولين.	A.1.4	1.3	T1
BG.6	يشرح الإجراءات الوقائية والتقييدية المتخذة في نطاق القضايا المحددة في خطة الطوارئ.	A.1.5	1.3	T1
BG.7	يشرح طرق حماية البيئة المناسبة لمتطلبات العمل.	A.2.1	2.1	T1
BG.8	يشرح كيفية تطبيق تدابير حماية البيئة والسلامة من قبل فريق عمله.	A.2.1	2.1	T1
BG.9	يشرح التدابير الواجبة اتخاذها للاستخدام الفعال للموارد الطبيعية.	A.2.2	2.1	T1
BG.10	يشرح كيفية فصل النفايات البيئية المحتملة والمواد القابلة لإعادة التدوير التي قد تحدث في بيئة العمل.	A.2.3	2.2	T1
BG.11	يشرح تطبيقات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل.	A.2.3	2.2	T1
BG.12	يشرح عملية إعداد خطة عمله الأسبوعية وفق خطة التحكم بالوقت.	B.4.1	3.1	T1
BG.13	يشرح عملية إعداد خطة عمله اليومية وفق خطة العمل الأسبوعية.	B.4.2	3.1	T1
BG.14	يشرح المعايير الواجب اتباعها عند تقييم أداء مرؤوسيه.	B.5.3	3.2	T1
BG.15	يحدد كيف سيتم إعداد التقارير في الأعمال التي يكون مسؤولا عنها.	B.5.1, B.5.2	3.3	T1
BG.16	يعرف كيفية أرشفة نماذج الأعمال وعينات النسيج ذات الصلة والتصميمات المكتملة بحيث يمكن للمشرف وجميع الوحدات ذات الصلة الاستفادة.	B.6.1, B.6.2	3.4	T1
BG.17	يشرح طريقة العمل وفق متطلبات الجودة في عملية تكليفه بالعمل.	A.3.1 A.3.3	4.1	T1
BG.18	يشرح تطبيقات استخدام الأدوات أو المعدات أو الأدوات أو المعدات وفقا لمتطلبات الجودة (المعايرة، الصيانة، الحفظ، إلخ).	A.3.2	4.2	T1
BG.19	يشرح كيفية فرض متطلبات الجودة على فريق العمل.	A.3.1, A.3.2	4.3	T1

**A2/4-12UY0072 : وحدة كفاءة تحليل نسيج الأقمشة المنقوشة**

1	اسم وحدة الكفاءة	تحليل نسيج الأقمشة المنقوشة
2	رمز التحديث	A2/12UY0072-4
3	المستوى	4
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	

12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)

**7 النتائج التعليمية**

**النتيجة التعليمية الأولى (1): شرح تكنولوجيا الأقمشة المنقوشة.**

**مقاييس النجاح**

- 1.1 يشرح تكنولوجيا الأقمشة المنقوشة التي يمكنها إنتاج جودة النسيج التي قام بتحليلها.
- 2.1 يشرح خصائص نسيج الأقمشة المنقوشة التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى.

**النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بالتحليل الأولي للأقمشة المنقوشة.**

**مقاييس النجاح**

- 1.2 يشرح المواد والوثائق الفنية المطلوبة لتحليل النسيج.
- 2.2 يثبت استخدام النسيج و وجهه.
- 2.3 يثبت اتجاه الإلتواء واللحمة للقماش.
- 4.2 يحدد مدى تباعد الإلتواء واللحمة في النسيج.
- 5.2 يحسب المتر المربع من وزن القماش.
- 6.2 يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية.
- 7.2 يحدد رقم المشط الذي ينسج القماش بعدد الأسلاك التي تمر عبر فجوة السن.

**النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالتحليل الأولي لخيوط الأقمشة المنقوشة.**

**مقاييس النجاح**

- 1.3 يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.
- 2.3 يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.
- 3.3 يثبت تقارير خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.

**النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بتحليل غزل الأقمشة المنقوشة.**

**مقاييس النجاح**

- 1.4 يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.
- 4.2 يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش.
- 3.4 اعتماد تقرير الغزل للنسيج.

**8 الاختبار والتقييم**

**8 a الامتحان النظري**

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن ثمانية عشر (18) سؤالاً من أربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحاناً شفوياً بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان

الكتابي ناجحاً. يُتوقع قياس أسئلة الامتحان في هذه الوحدة بالامتحان النظري، ويجب أن تقيس جميع بيانات المعلومات الواردة في (الملحق A 2-2).

### 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمائة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.

يتم إجراء تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (A2-2) على أوراق النموذج و / أو النماذج التي يملأها المرشح.

يحق للمرشح اختيار نوع القماش (الملابس، الستائر، إلخ) الذي يريد إجراء التحليل. يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام إلتواء مفردة واحدة-طبقات متعددة لحمة، إلتواء متعدد-طبقة واحدة لحمة أو لحمة متعددة- نظام طبقات متعددة لحمة على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.

### 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 52 / 2012-18.07.2012 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [ A2 ]-1: معلومات حول التدريب المقترح للنجاح بوحدة الكفاءة

##### 1. تكنولوجيا الأقمشة المنقوشة

- 1.1: تأثيرات آلات الأقمشة المنقوشة و وظائف الآلة على جودة النسيج
- 2.1: أنواع النسيج وخصائصه حسب أساليب الزخرفة والإنتاج.

##### 2. تحليل الأقمشة:

- 1.2: المواد والوثائق الفنية المستخدمة في تحليل النسيج
- 2.2: العوامل التي تحدد استخدام النسيج ووجهه النسيجي وتحديد طريقة الاستخدام و وجه النسيج
- 2.3: تثبيت جهة الإلتواء واللحمة
- 4.2: تثبيت التباعد في الإلتواء واللحمة
- 5.2: حساب وزن القماش
- 6.2: حساب نسب الإنكماش في عرض النسيج وطوله
- 7.2: حساب رقم المشط

##### 3. تحليل الخيوط

- 1.3: طرق تحديد نوع الغزل وخصائصه
- 2.3: طرق حساب الرقم حسب أنظمة ترقيم الخيوط
- 3.3: تثبيت تقرير الإلتواء واللحمة

##### 4. تحليل الغزل

- 1.4: يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.
- 4.2: يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش.

3.4: تحليل النسيج الأساسية والمشتقة والمجمعة على القماش وإعداد تقرير الحياكة

الملحق A2-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفاداة المعلومة
BG.1	T1	1.1	C.1.3	شرح مبادئ عمل أنظمة النسيج المزدوج الميكانيكي والإلكتروني بشكل كافي.
BG.2	T1	1.1	C.1.2, C.1.3, C.4.2, C.9.5	يشرح تأثيرات وظائف الآلة (المنظم، اللحمة الفارغة، كثافة المنطقة، إلخ) على جودة النسيج.
BG.3	T1	1.2	C.1.1, C.1.2, C.1.3	يشرح خصائص نسيج الأقمشة المنقوشة التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى.
BG.4	T1	2.1	B.1.1, B.1.2, B.3.2	يشرح ما هي المواد والوثائق التقنية (ورق الزخرفة، نماذج الأعمال، وإلخ) المطلوبة لتحليل النسيج.
BG.5	T1	2.2	C.2.1, C.2.2, C.2.3	يشرح العوامل التي تحدد وجه استخدام القماش.
BG.6	T1	2.2	C.2.2, C.2.3, C.9.2	شرح العوامل التي تحدد أي جانب من القماش سيكون في الأعلى أثناء عملية النسيج.
BG.7	T1	2.3	C.3.1, C.3.2, C.3.3, C.3.4, C.3.5, C.3.6, C.3.7	يوضح طرق تثبيت جهة الإلتواء واللحمة للأقمشة.
BG.8	T1	2.5	C.5.4	يقوم بحساب وزن المتر المربع باستخدام بيانات المساحة والوزن.
BG.9	T1	2.6	C.6.4	يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية.
BG.10	T1	2.7	C.11.2	يتم حساب عدد المشط باستخدام بيانات عدد الأسلاك التي تمر عبر فجوة السن، وتباعد الالتواءات وقيمة السحب من العرض.
رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	أفاداة المعلومة
BG.11	T1	3.1	C.7.1, C.7.2, C.7.3	تصنيف الخيوط المستخدمة بشكل شائع في الأقمشة المنقوشة وفقا لموادها الخام وأشكال الألياف.
BG.12	T1	3.1	C.7.1, C.7.2,	شرح طرق الكشف عن أنواع وخصائص خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في نسيج الأقمشة المنقوشة.

		C.7.3		
BG.13	يحدد النظام الذي يتم ترقيم الخيوط وفقا لخصائصها.	C.8.4, C.8.5, C.8.6	3.2	T1
BG.14	يتم حساب رقم الخيط باستخدام بيانات الطول والوزن.	C.8.4	3.2	T1
BG.15	مطابقة الغزل الأساسي والمشتق المعبر عنها في الكتابة أو الصيغة مع الرسوم على ورق النمط.	C.9.5	4.1	T1
BG.16	يعرف الصور المقطعية للأنسجة الأساسية والمشتقة والمجمعة.	C.9.5	4.2	T1
BG.17	يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على مظهر القماش.	C.9.1, C.9.2, C.9.3	4.2	T1
BG.18	يشرح العوامل التي تؤثر على اختيار غزل الحافة.	C.9.5	4.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	يحدد ما إذا كانت وظيفة الآلة (المنظم، اللحمة الفارغة، كثافة المنطقة، إلخ) مستخدمة وفقا لجودة النسيج.	C.1.2, C.1.3, C.4.2, C.9.5	1.1	P1
BY.2	يقوم بتحديد وجه استخدام القماش.	C.2.1, C.2.2, C.2.3	2.2	P1
BY.3	يحدد وجه القماش الذي يجب أن يكون في الأعلى أثناء عملية النسيج.	C.2.2, C.2.3, C.9.2	2.2	P1
BY.4*	يثبت اتجاه الإلتواء واللحمة للقماش.	C.3.1, C.3.2, C.3.3, C.3.4, C.3.5, C.3.6, C.3.7	2.3	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.5*	يحدد كثافة الإلتواء واللحمة في حجم الوحدة.	C.4.1, C.4.2	2.4	P1
BY.6	يحدد وزن القماش بالمتر المربع.	C.5.1, C.5.2, C.5.3, C.5.4	2.5	P1

*BY.7	يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية.	C.6.1, C.6.2, C.6.3, C.6.4	2.6	P1
BY.8	تحديد رقم المشط الذي ينسج القماش بعدد الأسلاك التي تمر عبر فجوة السن.	C.11.1, C.11.2	2.7	P1
BY.9*	يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.	C.7.1, C.7.2	3.1	P1
BY.10*	يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.	C.8.1, C.8.2, C.8.3, C.8.4, C.8.5, C.8.6	3.2	P1
BY.11*	يثبت تقرير التواء القماش واللحمة.	C.10.1, C.10.2	3.3	P1
BY.12	يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.	C.9.5	4.1	P1
BY.13*	يقوم بإعداد تقرير غزل النمط من خلال تحليل الغزل الأساسي والمشتق على القماش.	C.9.5	4.3	P1
BY.14*	تحديد غزل الحواف التي يجب استخدامها وفقا لجودة القماش و يتم تحديدها الى جانب تقرير غزل النمط.	C.9.5	4.3	P1
BY.15*	يحدد عدد الإطارات التي يتم نسجها من القماش وفقا لحركات الإلتواء المختلفة.	C.9.6	4.3	P1

(\* الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

**A3/4-12UY0072 وحدة كفاءة تجهيز نمط الأقمشة المنسوجة**

1	اسم وحدة الكفاءة	تجهيز نمط الأقمشة المنسوجة
2	رمز التحديث	A3/12UY0072-4
3	المستوى	4
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/07/31 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)		
7	النتائج التعليمية	
<p><b>النتيجة التعليمية الأولى (1): القيام بإعداد النمط لإنتاج الأقمشة المنسوجة ببيانات نسيج معروفة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يشرح الموارد المساعدة الضرورية والوثائق الفنية لعملية إعداد النمط. 2.1: يحدد المشط الصحيح لاستخدامها في النسيج من بين الأمشاط المتاحة. 3.1: يشكل مخططات السحب وفقا لتقرير الحياكة الأرضية والحافة للنمط. 4.1: يقوم بتحضير خطة النسيج على ورقة النموذج وفقا لخطة الرسم التي أعدها. 1.5: يقوم بتشكيل مخطط اللحمة بتكرار نمط الحياكة ونمط اللحمة على ارتفاع متساوي.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالأشطة الضرورية في عملية تشكيل عينة الإنتاج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يقوم بإعداد خطة الإلتواء التي سيتم تقديمها للمؤسسة من أجل عملية تحضير النسيج. 2.2: يقوم بتجميع جميع المعلومات الفنية اللازمة للمس عينة الإنتاج وإجراء حسابات التكلفة والوزن. 2.3: القيام بشرح عملية إنشاء عينة الإنتاج بدعم من المشغل الفني للنسيج. 4.2: يشرح المشاكل المحتملة التي قد يصادفها أثناء عينة الإنتاج و / أو عملية النسيج. 5.2: يقوم بالنشاطات اللازمة لحل المشاكل.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): إعداد خطط إنتاج جديدة تكون بديلا لعينة الإنتاج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: إنها تعد نوعا مختلفا من الخيوط التي ستكون بديلا عن دوبي النسيج الذي أعده. 2.3: إنه يستمد خطط الإلتواء واللحمة التي ستكون بديلا عن دوبي النسيج الذي أعده. 3.3: يقوم بتحضير تقرير الغزل بديل وخطة النسيج المزوج وفقا لخطة السحب الذي أعده.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
<p><b>8 a) الامتحان النظري</b></p> <p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A3) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A3-2) يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن ستة عشر (16) سؤالاً من أربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يتوقع قياس أسئلة الامتحان في هذه الوحدة بالامتحان النظري، ويجب أن تقيس جميع بيانات المعلومات الواردة في (الملحق A3-2).</p>		

**8 b) الامتحان المعتمد على الأداء**

(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (A3) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A3-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع عبارات المهارات والكفاءات (الملحق A3-2) باختبار قائم على الأداء.

يطلب من المرشح القيام بأعمال إعداد النمط لإنتاج النسيج بالبيانات النهائية المعروفة في امتحان الأداء. يتم تقديم السيناريو (السيناريوهات) / مجموعة (مجموعات) البيانات المصممة لقياس جميع تعبيرات المهارات والكفاءات المشار إليها في الملحق (A3-2) إلى المرشحين من أجل هذا الغرض.

**السيناريو (السيناريوهات) / مجموعة (مجموعات) البيانات المقدمة**

- بيانات النسيج النهائية، والتي تتكون من نتائج تطبيقات المهارة والكفاءة في الملحق (A2-2) لوحدة كفاءة تحليل الأقمشة المنسوجة المنقوشة،
  - الموارد المطلوبة لاختبار الأداء لوحدة (A3) (عرض وعدد المشط المتاح في المؤسسة، وما إلى ذلك) والقيود ذات الصلة التي ستمنع المرشح من الانتقال إلى نتائج مختلفة (عرض النسيج النهائي، وما إلى ذلك)،
  - يجب أن تشمل المواد (عينة النسيج، وخطط الإنتاج، والنماذج الفنية، وما إلى ذلك) المصممة لقياس تعبيرات المرشح عن المهارة والكفاءة، مثل تحديد وتمييز واختيار النوع المناسب، وتصحيح الأخطاء، وإعداد التقارير.
- يتم إجراء تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (A3-2) من خلال الخطط التي وضعها المرشح على ورقة الرسم وخطط الإنتاج التي أعدها والاستمارات التي ملأها.

يحق للمرشح اختيار نوع القماش (الملابس، الستائر، إلخ) الذي يريد إجراء التحليل. يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة لمعرفة بنظام إلتواء مفردة واحدة-طبقات متعددة لحمة، إلتواء متعدد-طبقة واحدة لحمة أو لحمة متعددة-نظام طبقات متعددة لحمة على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.

**8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم**

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 2012-18.07.2012 / 52 التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019 التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10

**ملحقات وحدة الكفاءة**

**الملحق [A3]-1: المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.**

1. إعداد نمط نسيج الأقمشة المنقوشة
- 1.1: الموارد المساعدة والوثائق الفنية المستخدمة في عملية إعداد النموذج
- 2.1: رقم المشط وعملية حساب عرض المشط والعوامل التي يجب مراعاتها في حساب رقم المشط وعرضها
- 3.1: إعداد خطة النسيج
- 4.1: إعداد خطة النقش

1.5: إعداد خطة اللّحمة/ الجدل

2. عملية تشكيل عينة الإنتاج
  - 1.2: حساب عدد أسلاك الإلتواء
  - 2.2: إعداد التقرير الفني للنمط
  - 3.2: عملية النسج وما بعد النسج
  - 4.2: المعايير وطرق الفحص التي يجب فحص المنتج بها.
  - 5.2: تثبيت أخطاء القماش وطرق إزالة أخطاء القماش

3. إعداد خط الإنتاج البديلة

- 1.3: تحضير بدائل الخيوط
- 2.3: اشتقاق خطط الإلتواء و الغزل البديلة
- 3.3: نمط الغزل البديل واشتقاق خطة النقش

الملحق [A3]-2 : قائمة التدقيق المستخدمة في الاختبار والتقييم لوحدة الكفاءة.

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يشرح الموارد المساعدة (النسيج، المجلة، الأرشيف، الأنماط، إلخ) المطلوبة لعملية إعداد النموذج.	B.3.1	1.1	T1
BG.2	يشرح ما هي المواد والوثائق التقنية (ورق الزخرفة، نماذج الأعمال، وإلخ) المطلوبة لتحليل النسيج.	B.3.2	1.1	T1
BG.3	يشرح عوامل تحديد عرض المشط.	D.1.1, D.1.2	1.2	T1
BG.4	يشرح العوامل التي تحدد رقم المشط.	D.1.3	1.2	T1
BG.5	يوضح العوامل التي تحدد نوع النسيج.	D.2.1	1.3	T1
BG.6	يشرح العوامل في تحديد العدد الإجمالي لأسلاك الإلتواء.	D.3.3, D.3.4	2.1	T1
BG.7	يحدد خطط نسج دوبي واللحمة، وخطة الإلتواء، والنماذج الفنية، والنماذج الفنية المنقحة وفقا للخطط والوحدات البديلة التي يجب أن تقدم عينة النسيج.	F.1.4, F.1.5, F.2.7	2.2	T1
BG.8	وصف طرق نقل أنماط النقش وخطط اللحمة إلى آلة النسيج.	D.4.1, D.4.3	2.3	T1
BG.9	يشرح عملية إنشاء عينة الإنتاج بدعم من المشغل الفني للنسيج.	F.2.1	2.3	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.10	يشرح مراحل النسيج وما بعد الغزل لعينة الإنتاج.	F.2.2	2.3	T1
BG.11	يشرح ما يجب التحقق منه على آلة النسيج و / أو قطعة القماش الخارجة من النسيج لاكتشاف المشاكل المحتملة.	F.2.3	2.4	T1
BG.12	مشاكل في عينة الإنتاج؛ يميز أنه ناتج عن النمط أو عوامل أخرى.	F.2.3, F.2.4	2.4	T1

## تحضير النمط

BG.13	شرح الشخص أو الوحدات التي يجب أن تنقل المشاكل التي لا تنتج عن النمط في عينة الإنتاج.	F.2.6	2.5	T1
BG.14	يشرح المفاهيم الأساسية لمعرفة الألوان (الألوان الأساسية، الألوان الباردة الدافئة، دائرة الألوان، ألوان الباستيل المحايدة، إلخ).	F.2.8	3.1	T1
BG.15	يشرح تأثير خصائص الغزل على النسيج ومظهر القماش.	D.3.6, D.3.9	3.2	T1
BG.16	يشرح آثار خطة النسيج على تقرير الغزل وخطة النسيج المزوج.	D.2.3	3.3	T1

## (b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	حساب عرض المشط وفقا لعرض النسيج المطلوب ونسبة انكماش العرض.	D.1.2	1.2	P1
BY.2*	تحديد رقم المشط الصحيح مع عدد الأسلاك التي تمر عبر تجويف الأسنان، مع مراعاة الأمشاط الموجودة في العمل.	D.1.3	1.2	P1
BY.3*	إنشاء خطة النسيج على ورقة النموذج وفقا لتقرير الغزل وتقرير غزل الحواف للنمط الذي تنتجه في التحليل.	D.2.1	1.3	P1
BY.4*	إنشاء مخطط المشط على ورقة النقش وفقا لترتيب الانتقال لأسلاك الإلتواء من مساحة السن للمشط.	D.2.4	1.3	P1
BY.5*	كتابة خطط السحب التي أعدها على ورق النمط حيث سيستخدم قوة النسيج والتمشيط في العمليات.	D.2.6, F.1.1	1.3	P1
BY.6*	يقوم بتحضير خطة النسيج على ورقة النموذج وفقا لخطة الرسم التي أعدها.	D.2.2	1.4	P1
BY.7	تحسب كثافة اللحمة التي يجب تشغيلها على آلة النسيج وفقا لكثافة اللحمة المنتجة وقيمة انكماش الطول حتى يتم نسج عينة الإنتاج.	F.1.1, F.1.2	1.5	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.8*	القيام بإظهار نمط اللحمة على مخطط النقش مع وظائف الماكينة في حالة وجودها من خلال تكرار نمط الغزل و / أو نمط اللحمة بطريقة تكون ارتفاعاتها متساوية.	D.3.8	1.5	P1
BY.9	يعد ترتيب إدخال خيوط اللحمة المستخدم في النموذج لآلة النسيج وعدد الأسلاك التي سيتم إعطاؤها للوحدات ذات الصلة.	D.3.7, F.1.1, F.1.2	1.5	P1
BY.10*	تحسب العدد الإجمالي لأسلاك الإلتواء عن طريق تحديد عدد أسلاك الإلتواء للحواف وعدد أسلاك الإلتواء الأرضية.	D.3.3, D.3.4	2.1	P1
BY.11*	يقوم بإعداد مخطط الإلتواء وفقا لترتيب الخيط ورقمه في نمط الإلتواء وتكرار التقرير في عرض القماش، ليتم تسليمه للمؤسسة.	D.3.1, D.3.2, D.3.5,	2.1	P1

تحضير النمط

		F.1.1, F.1.2		
BY.12	إعطاء الكود المناسب للنمط وفقا لنظام التشفير المحدد.	D.2.5	2.2	P1
BY.13	يقوم بتجميع جميع المعلومات الفنية اللازمة للمس عينة الإنتاج وإجراء حسابات التكلفة والوزن.	F.1.1, F.1.2, F.1.3	2.2	P1
BY.14*	العمل على إصلاح المشكلات التي يسببها النمط في عينة الإنتاج.	F.2.5	2.5	P1
BY.15	القيام بإعداد نوعا مختلفا من الخيوط التي ستكون بديلا عن النسيج .	F.2.8	3.1	P1
BY.16	عرض خطة اللحمة على خطة دوبي من خلال اشتقاق خطط الإلتواء واللحمة التي ستكون بديلاً للنسيج دوبي الذي أعده.	D.3.6, D.3.9	3.2	P1
BY.17	يقوم بمراجعة النموذج ذي الصلة وفقا لمخططات الإلتواء واللحمة الجديدة الذي أعده.	F.2.7	3.2	P1
BY.18*	القيام بإنشاء تقارير حياكة بديلة وخطط النسيج المزدوج وفقا لخطة النسيج التي تم اعدادها.	D.2.3	3.3	P1

(\*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

## ملحقات الكفاءة

### الملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/4-12UY0072 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة  
A2/4-12UY0072: تحليل الأقمشة المنقوشة  
A3/4-12UY0072: تجهيز نمط الأقمشة المنقوشة

### الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناخزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،  
خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

عملية فتح الفتحات: يتم إحضار الجزء السفلي من خيوط اللحمة المنسوج مسبقا إلى الموضع العلوي ويتم إنشاء مسافة بينهما وفقا لتقرير الغزل من أجل تثبيت خيط الإلتواء،  
التحليل: تحديد خصائص المواد النسيجية أو الأقمشة.

الأقمشة المنسوجة: نظام فتح الفتحات الذي يوفر الزخرفة عن طريق إعطاء الحركة لخيوط الإلتواء بقدر عدد الإطارات،

خطة الأقمشة المنسوجة: المخطط الذي يوضح تسلسل حركة الإطار المطلوب لغزل النسيج،

اللحمة (خيط اللحمة): هي الخيوط المنسوجة أفقيا في القماش المنسوج،

خطة اللحمة: عدد وتسلسل خيوط اللحمة المكررة في القماش،

تقرير اللحمة: أصغر وحدة من صف خيط اللحمة المتكرر في القماش،

كثافة اللحمة: عدد خيوط اللحمة لكل وحدة قياس في القماش،

الحياكة المركبة: نسج جديد يتكون عن طريق الجمع بين نسجين أو أكثر في اتجاه الإلتواء و / أو اللحمة،

الإنكماش من الطول: نسبة فرق الحجم بين خيط الإلتواء في القماش النهائي و خيط الإلتواء في الماكينة،

الإطار: الجهاز الذي يستمد قوته من الأسلاك في آلات الأقمشة المنقوشة،

الإلتواء (خيط الإلتواء): هي الخيوط المنسوجة عموديا في القماش المنسوج،

خطة الإلتواء: عدد وتسلسل خيوط الإلتواء المكررة في القماش،

تقرير الإلتواء: أصغر وحدة من صف خيط الإلتواء المتكررة في القماش،

كثافة الإلتواء: عدد خيوط الإلتواء لكل وحدة قياس في القماش،

النمط: هو العنصر الجمالي الذي يتم إنشاؤه بواسطة طريقة النسيج أو الطباعة على أسطح النسيج،

ورق النمط: ورق مربعات محضر بأحجام مختلفة يستخدم في النسيج،

تقرير غزل النمط: أصغر وحدة مكررة من القماش تتكون من الغزل / الحياكة وأنماط خيوط، إن وجدت، التي تشكل نمط نسيج الأقمشة المنقوشة

النسج: تقنية تكوين السطح عن طريق ربط خيوط الإلتواء واللحمة بزوايا قائمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة،

الإنكماش من العرض: نسبة فرق الحجم بين خيط اللحمة في القماش النهائي و خيط اللحمة في فتحة الماكينة،

الوزن: قيمة القماش بالغرام لكل وحدة مساحة (مثل غم/م<sup>2</sup> و غم/م تول)،

القوة: أسلاك فولاذية مثقبة يتم من خلالها ربط خيوط الإلتواء واحدة تلو الأخرى وتوصيلها بإطار أو سن اللولب،

قوة النسج: عملية تمرير خيوط الإلتواء عبر القوى وفق خطة السحب ،

القماش الخام: حالة النسيج الخارج من آلة النسج،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

رقم الخيط: الرقم الذي يوضح سماكة / نحافة الخيط، والذي يتضح من النسبة بين طول ووزن الخيط،

ISG: الصحة والسلامة المهنية

ماكينة تغيب الكرتون: الآلة التي يتم فيها نقل نمط الجاكار أو نمط النسج دوبي إلى آلة النسيج ويتم ثقب ورق الكرتون،

عدد أسلاك الإلتواء في الحافة: عدد أسلاك الإلتواء المخصصة لحافة النسيج،

عرض الحافة: عرض الحافة في القماش،

غزل الحافة: هو الغزل المستخدم في حافة القماش،

معدات الحماية الشخصية: هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه، حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل الموظف،

نوع القماش: أقمشة القمصان، الستائر الشبكية، التنجيد، المناشف، إلخ. الذي يتم إنتاج أنسجة متنوعة بمواد مختلفة عن طريق أنظمة الإلتواء واللحمة لمناطق الاستخدام المختلفة،

الأقمشة المصنوعة: حالة النسيج الخام بعد عمليات النسيج،

نموذج القماش: قطعة القماش المستخدمة كمرجع للنمط المراد تحضيره للإنتاج،

الغزل: الوصلات بين خيوط الإلتواء واللحمة لتكوين زاوية قائمة حسب قواعد معينة،

تقرير الغزل: أصغر وحدة مكررة لربط خيوط الإلتواء واللحمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة لتشكيل الزوايا القائمة،

المكبرة الخاصة (LUP): العدسة المكبرة التي تساعد في تحديد كثافة الغزل والحياكة وتقارير اللون في تحليل النسيج،

على وشك وقوع الحادث: وهو الحادث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لايسبب ضررا، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،

الاحترار: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالحسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: الدراسات التي يجب إجراؤها بغية تحديد المخاطر الموجودة في مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.

عملية النسيج: عملية تمرير خيوط الإلتواء في النسيج خلال الإطارات وبين أسنان المشط وفق قواعد معينة،

خطة النسيج: خطة توضح على الأقل عدد الإطارات التي يمكن نسجها وأي التواء يجب أن يكون في أي إطار،

المشط: هو الجهاز الذي يسجل خيوط اللحمة التي يتم إلقاؤها في آلات النسيج على خط النسيج، وحيث يتم تمرير خيوط الإلتواء عبر فراغات الأسنان الموجودة عليها،

عرض المشط: عرض الإلتواء في المشط في النسيج،

رقم المشط: عدد فجوات الأسنان في سنتيمتر واحد أو عشرة سنتيمترات من مشط النسيج،

خطة المشط: ترتيب تمرير خيوط الإلتواء عبر فراغات أسنان المشط،

نمط المشط: عملية تمرير خيوط الإلتواء التي تمر عبر أسنان المشط،

المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدمه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

النسيج الأساسي: وهي النسيج السادة والمبرد والساتان

النسيج المشتق: هي أنسجة مشتقة من الأنسجة الأساسية بطرق مختلفة،

الإلتواء: يعبر عن التنوع من خلال اللعب على الألوان والتأثيرات دون تغيير نمط النسيج ونسجه

### ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

#### الغزل الأفقي:

الشخص الذي حاز على حق الحصول على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط نسيج الأقمشة المنقوشة (المستوى 4)، والكفاءة الوطنية لعنصر إعداد نمط الأقمشة المنقوشة (المستوى 3)، والتي يملكها الشخص الذي يحق له الحصول على شهادة من نوع " (A1) الصحة والسلامة المهنية والبيئة وحدة الكفاءة الخاصة بالحماية وتنظيم العمل والجودة" بشرط استمرار صلاحية وحدة الكفاءة؛

- يكون الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط النسيج المنسوج جاكارد (المستوى 4) معفى من وحدة الكفاءة " (A1) للصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة"، ومن خلال النجاح في امتحانات لوحد الكفاءة " (A2) تحليل القماش المنسوج النافرة" و" (A3) إعداد نماذج أقمشة النافرة المنسوجة " يحق لمعد نمط قماش منسوج الأقمشة النافرة (المستوى 4) الحصول على شهادة الكفاءة.

**ملحق 4: معايير المُقيم.**

**يجب على المقيم الذي سيعمل في هيئة الاختبار ومنح الشهادات تأمين أي من المواد التالية:**

- ان يكون قد عمل كمصمم نسيج الأقمشة المنقوشة لمدة اربعة (4) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج،
- عمل كمصمم نسيج الأقمشة المنقوشة لمدة سنة (6) سنوات على الأقل وتخرج من برامج درجة المعهد في النسيج،
- أن يكون قد عمل كمدرّب / مدرس لنمط نسيج الأقمشة المنقوشة لمدة اربعة (4) سنوات على الأقل وان يكون قد تخرج من برامج البكالوريوس في النسيج،
- ان يكون حاصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK) لمصمم الأقمشة المنقوشة (المستوى 5) و عمل في هذا المجال لمدة سبع (7) سنوات على الأقل.

المُقيّمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه ويشاركون في عملية القياس والتقييم، يجب أن يوفر لهم التدريب من قبل هيئات الفحص وإصدار الشهادات حول مواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية، والكفاءة/ الكفاءات الوطنية التي سيتم تكليف الشخص بها، والمعايير المهنية الدولية / الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.