



الكفاءة الوطنية

12UY0074-4

مصمم النمط في قماش جاكارد المنسوج

المستوى 4

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

## المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة نسيج جاكارد (المستوى الرابع) "حسب أحكام"لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءة الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة (BESOB) والتي تم تكليفها لتحضير المسودة حسب البروتوكول التعاون الموقع بتاريخ 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2021/07/18 و المرقم بالعدد 52/2012 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

أجرى التغيير على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج (المستوى 4) بقرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة الوطنية (MYK) بتاريخ 2019/07/31 المرقم بالعدد 101/2019.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج (المستوى 4) حسب قرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 المرقم بالعدد 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) وتحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

4-12UY0072 عنصر تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج (المستوى 4)  
الكفاءات الوطنية

|                                                                                                                                                                        |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                      | اسم الكفاءة                              | مصمم قماش جاكارد المنسوج                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 2                                                                                                                                                                      | رمز التحديث                              | 12UY0074-4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 3                                                                                                                                                                      | المستوى                                  | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4                                                                                                                                                                      | مكائنها حسب التصنيف الدولي               | ISCO 08: 2163 التصنيف المهني الدولي المعياري                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 5                                                                                                                                                                      | النوع                                    | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 6                                                                                                                                                                      | قيمة الانتمان                            | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 7                                                                                                                                                                      | (A) تاريخ النشر                          | 2012/07/18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                        | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث            | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                        | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث              | التحديث رقم 01: 2019/07/31<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 8                                                                                                                                                                      | الهدف                                    | يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لعنصر تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج (المستوى 4) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ <ul style="list-style-type: none"><li>• يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون،</li><li>• توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة.</li><li>• تكوين مرجعية لنظام التعليم والمؤسسات المعنية بالإمتحانات والتوثيق.</li></ul> تم إعدادها |
| 9                                                                                                                                                                      | المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)                                                                       |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 10                                                                                                                                                                     | شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| -                                                                                                                                                                      |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 11                                                                                                                                                                     | بنية الكفاءة                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| (a -11) الوحدات الإلزامية                                                                                                                                              |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| A1/4-12UY0072: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة<br>A2/4-12UY0074: تحليل قماش جاكارد المنسوج<br>A3/4-12UY0074: تحضير نمط قماش جاكارد المنسوج |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| (b-11) الوحدات الاختيارية                                                                                                                                              |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| -                                                                                                                                                                      |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

| 11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <b>الاختبار والتقييم</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <p>يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية في تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج (المستوى 4) للامتحانات النظرية المبينة على الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.</p> <p>يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدى أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.</p> <p>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | فترة صلاحية شهادة التأهيل لتحضير النمط في الأقمشة نسيج جاكارد (المستوى 4) هي خمسة (5) سنوات.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | مدة صلاحية الشهادة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | تكرار المراقبة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.</p> <p>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها</p> <p>يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.</p> |
| 17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة</p> <p>لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p> <p>الموافقة الأولى: 2012-18.07.2012 / 52<br/>التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019<br/>التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 19                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم</p> <p>تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

**A1/4-12UY0072 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال و وحدة كفاءة الجودة**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | اسم وحدة الكفاءة                                     | الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة    |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | رمز التحديث                                          | A1/12UY0072-4                                                |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | المستوى                                              | 4                                                            |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | قيمة الانتمان                                        | -                                                            |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | (A) تاريخ النشر                                      | 2012/07/18                                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التحديث رقم: 01                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | التحديث رقم 01: 2019/07/31<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                              |
| 12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |                                                              |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | النتائج التعليمية                                    |                                                              |
| <p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): القيام بشرح إجراءات الصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل وأثناء عملية العمل.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يحدد القواعد القانونية في مكان العمل بشأن الصحة والسلامة المهنية.</p> <p>2.1: يعرف الحد من عوامل الخطر المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p>3.1: يعرف تطبيق إجراءات الحالة الطارئة.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بشرح تدابير حماية البيئة المتخذة في منطقة العمل وأثناء عملية العمل.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يشرح التدابير المتخذة لحماية البيئة والسلامة في منطقة العمل.</p> <p>2.2: يشرح ممارسات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يشرح طرق تنظيم العمل.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يشرح عملية إعداد خطة العمل حسب محتوى وخصائص الأعمال.</p> <p>2.3: يشرح المعايير الواجب اتباعها عند تقييم أداء موظفيه.</p> <p>3.3: يشرح الطريقة التي سيتبعها في الإبلاغ عن الأعمال التي هو مسؤول عنها والمشاكل التي تحدث في العملية.</p> <p>4.3: يحدد كيفية عمل الأرشفة بحيث يمكن للمشرف وجميع الوحدات ذات الصلة الاستفادة.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يشرح طرق العمل بما يتوافق مع متطلبات الجودة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.4: يعرف الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة.</p> <p>4.2: يشرح طرق العمل حسب متطلبات الجودة للمعدات أو الأدوات أو المعدات المستخدمة من قبله.</p> <p>3.4: يشرح كيفية فرض متطلبات الجودة على فريق العمل.</p> |                                                      |                                                              |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | الاختبار والتقييم                                    |                                                              |
| 8 a) الامتحان النظري                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                      |                                                              |
| <p>امتحان الاختيار من متعدد (T1):يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2) في الاختبار النظري، يجب على المرشحين التقدم لما لا يقل عن تسعة عشر (19) خيارًا من متعدد (4) خيارات وامتحان كتابي (T1)، كل منها يستحق نقاطًا متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحًا. يجب أن تقيم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                                                              |
| 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |                                                              |

|                                                                                                                                                                  |                                                                          |                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| -                                                                                                                                                                |                                                                          |                                                                                                                        |
| <b>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b>                                                                                                                    |                                                                          |                                                                                                                        |
| يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارًا من تاريخ النجاح في الوحدة. |                                                                          |                                                                                                                        |
| 9                                                                                                                                                                | المؤسسة / المؤسسات<br>المطورة لوحدة الكفاءة                              | إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة                                                                               |
| 10                                                                                                                                                               | لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من<br>وحدة الكفاءة                            | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة<br>المهنية (MYK)                                            |
| 11                                                                                                                                                               | تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة<br>مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) | الموافقة الأولى: 52 / 2012-18.07.2012<br>التحديث رقم 01: 101/2019 - 2019/07/31<br>التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10 |

#### ملحقات وحدة الكفاءة

#### ملحق 1- A1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

##### 1. الصحة والسلامة المهنية

1.1: قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها خلال عمليات العمل؛ معدات الحماية الشخصية المستخدمة في عمليات العمل وكيفية استخدامها

2.1: التدابير الواجبة إتخاذها للحد من وقوع الأخطار والمخاطر في سير العمل

3.1: مفهوم الطوارئ والأمور التي يجب القيام بها في حالة الطوارئ

##### 2. حماية البيئة

1.2: طرق حماية البيئة في مكان العمل

2.2: فصل النفايات البيئية عن المواد القابلة لإعادة التدوير وفصل المواد القابلة لإعادة التدوير

##### 3. تنظيم العمل

1.3: وضع خطة العمل الأسبوعي واليومي

2.3: أعمال قياس وتقييم أداء العاملين

3.3: أعمال تنظيم تقارير الأعمال

4.3: أعمال تنظيم أرشيف الأعمال

##### 4. الجودة

1.4: الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة

4.2: متطلبات الجودة في استخدام الأدوات والمعدات والتجهيزات

3.4: إدارة الفريق حسب متطلبات الجودة

الملحق [A1] (2-): قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

#### (a) المعلومات (BG)

| رقم  | أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية | أفاده المعلومة                                                                                                                |
|------|--------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BG.1 | T1           | 1.1                     | A.1.1                              | يحدد العمل بطريقة لا يعرض نفسه ومن حوله للخطر وفقا للتعليمات، مع الأخذ في الاعتبار التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. |
| رقم  | أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية | أفاده المعلومة                                                                                                                |
| BG.2 | T1           | 1.1                     | A.1.3                              | يختار معدات الحماية الشخصية (KKD) المناسبة للقيام بالأعمال في منطقة العمل.                                                    |

|       |                                                                                                                                       |                 |     |    |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|----|
| BG.3  | يحدد الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه.                                                    | A.1.2           | 1.2 | T1 |
| BG.4  | القيام بشرح التدابير المتخذة بالأمر المتعلقة بالعمل الذي يقوم به لتقليل عوامل الخطر.                                                  | A.1.2           | 1.2 | T1 |
| BG.5  | يوضح كيفية تقاسم الخطر والمخاطر والأحداث الوشيكة التي يلاحظها والتي ستؤثر على نفسه وعلى محيطه بالشكل النظري أو التحريري مع المسؤولين. | A.1.4           | 1.3 | T1 |
| BG.6  | يشرح الإجراءات الوقائية والتقييدية المتخذة في نطاق القضايا المحددة في خطة الطوارئ.                                                    | A.1.5           | 1.3 | T1 |
| BG.7  | يشرح طرق حماية البيئة المناسبة لمتطلبات العمل.                                                                                        | A.2.1           | 2.1 | T1 |
| BG.8  | يشرح كيفية تطبيق تدابير حماية البيئة والسلامة من قبل فريق عمله.                                                                       | A.2.1           | 2.1 | T1 |
| BG.9  | يشرح التدابير الواجبة اتخاذها للاستخدام الفعال للموارد الطبيعية.                                                                      | A.2.2           | 2.1 | T1 |
| BG.10 | يشرح كيفية فصل النفايات البيئية المحتملة والمواد القابلة لإعادة التدوير التي قد تحدث في بيئة العمل.                                   | A.2.3           | 2.2 | T1 |
| BG.11 | يشرح تطبيقات التحكم في النفايات والتخلص منها وتقييمها في منطقة العمل.                                                                 | A.2.3           | 2.2 | T1 |
| BG.12 | يشرح عملية إعداد خطة عمله الأسبوعية وفق خطة التحكم بالوقت.                                                                            | B.4.1           | 3.1 | T1 |
| BG.13 | يشرح عملية إعداد خطة عمله اليومية وفق خطة العمل الأسبوعية.                                                                            | B.4.2           | 3.1 | T1 |
| BG.14 | يشرح المعايير الواجب اتباعها عند تقييم أداء مرؤوسيه.                                                                                  | B.5.3           | 3.2 | T1 |
| BG.15 | يشرح الطريقة التي سيتبعها في الإبلاغ عن الأعمال التي هو مسؤول عنها والمشاكل التي تحدث في العملية.                                     | B.5.1,<br>B.5.2 | 3.3 | T1 |
| BG.16 | يعرف كيفية أرشفة نماذج الأعمال وعينات النسيج ذات الصلة والتصميمات المكتملة بحيث يمكن للمشرف وجميع الوحدات ذات الصلة الاستفادة.        | B.6.1,<br>B.6.2 | 3.4 | T1 |
| BG.17 | يعرف الوثائق التي يجب إتباعها من أجل العمل حسب متطلبات الجودة.                                                                        | A.3.1<br>A.3.3  | 4.1 | T1 |
| BG.18 | يشرح تطبيقات استخدام الأدوات أو المعدات أو الأدوات أو المعدات وفقاً لمتطلبات الجودة (المعايرة، الصيانة، الحفظ، إلخ).                  | A.3.2           | 4.2 | T1 |
| BG.19 | يشرح كيفية فرض متطلبات الجودة على فريق العمل.                                                                                         | A.3.1,<br>A.3.2 | 4.3 | T1 |



A2/12UY0074-4: وحدة الكفاءة في تحليل الأقمشة نسيج جاكارد

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | اسم وحدة الكفاءة                                     | تحليل الأقمشة نسيج جاكارد                                    |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | رمز التحديث                                          | A2/12UY0074-4                                                |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | المستوى                                              | 4                                                            |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | قيمة الانتمان                                        | -                                                            |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | (A) تاريخ النشر                                      | 2012/07/18                                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التحديث رقم: 01                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | التحديث رقم 01: 2019/07/31<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                              |
| 12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                      |                                                              |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | النتائج التعليمية                                    |                                                              |
| <p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): يشرح تكنولوجيا نسيج جاكارد.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يشرح تكنولوجيا نسيج جاكارد التي يمكنها إنتاج جودة النسيج التي قام بتحليلها.</p> <p>2.1: يشرح خصائص الأقمشة نسيج جاكارد التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالتحليل الأولي للأقمشة نسيج جاكارد.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يشرح المواد والوثائق الفنية المطلوبة لتحليل النسيج.</p> <p>2.2: يثبت استخدام النسيج و وجهه.</p> <p>2.3: يثبت اتجاه الإلتواء واللحمة للقماش.</p> <p>4.2: يحدد مدى تباعد الإلتواء واللحمة في النسيج.</p> <p>5.2: يحسب المتر المربع من وزن القماش.</p> <p>6.2: يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالتحليل الأولي لخياط قماش جاكارد المنسوج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.</p> <p>2.3: يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.</p> <p>3.3: يثبت تقارير خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بتحليل غزل قماش جاكارد المنسوج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.4: يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.</p> <p>4.2: يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش.</p> <p>3.4: يحدد أنظمة اللفة واللحمة وفقاً لهيكل الحياكة للنسيج.</p> <p>4.4: يقوم بإعداد تقرير الحياكة لكل منطقة في تقرير النمط.</p> |                                                      |                                                              |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | الاختبار والتقييم                                    |                                                              |
| 8 a) الامتحان النظري                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |                                                              |
| <p>(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن سبعة عشر (17) سؤالاً من (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحاناً شفوياً بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أى نقاط من</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                      |                                                              |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <p>الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يُتوقع قياس أسئلة الامتحان في هذه الوحدة بالامتحان النظري، ويجب أن تقيس جميع بيانات المعلومات الواردة في (الملحق 2- A).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                           |
| <p><b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                           |
| <p>(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.</p> <p>يتم إجراء تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (A2-2) على أوراق النموذج و / أو النماذج التي يملأها المرشح.</p> <p>يحق للمرشح اختيار نوع القماش (الملايس، الستائر، إلخ) الذي يريد إجراء التحليل. يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام إلتواء مفردة واحدة - طبقات متعددة لحمة، إلتواء متعدد-طبقة واحدة لحمة أو لحمة متعددة - نظام طبقات متعددة لحمة على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.</p> |                                                                           |
| <p><b>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                           |
| <p>لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                           |
| 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | المؤسسة / المؤسسات<br>المطورة لوحدة الكفاءة                               |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | لجنة التحقق<br>من وحدة الكفاءة في القطاع                                  |
| 11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة<br>الكفاءة المهنية (MYK) |
| <p>إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة</p> <p>لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p> <p>الموافقة الأولى: 52 / 2012-18.07.2012<br/>التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019<br/>التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                           |

#### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [A2]-1: معلومات حول التدريب المقترح للنجاح بوحدة الكفاءة

##### 1. تكنولوجيا نسيج الجاكارد

- 1.1: تأثيرات آلات نسيج جاكارد ووظائف الآلة على جودة النسيج
- 2.1: أنواع النسيج وخصائصه حسب أساليب الزخرفة والإنتاج.

##### 2. تحليل الأقمشة:

- 1.2: المواد والوثائق الفنية المستخدمة في تحليل النسيج
- 2.2: العوامل التي تحدد استخدام النسيج ووجهه النسيجي وتحديد طريقة الاستخدام ووجه النسيج
- 2.3: تثبيت جهة الإلتواء واللحمة
- 4.2: تثبيت التباعد في الإلتواء واللحمة
- 5.2: حساب وزن القماش
- 6.2: حساب نسب الإنكماش في عرض النسيج وطوله

##### 3. تحليل الخيوط

- 1.3: طرق تحديد نوع الغزل وخصائصه
- 2.3: طرق حساب الرقم حسب أنظمة ترقيم الخيوط
- 3.3: تثبيت تقرير الإلتواء واللحمة

##### 4. تحليل الغزل

- 1.4: يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبراً عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط.
- 4.2: يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على بناء القماش.

3.4: تثبيت تقرير الإلتواء واللحمة

4.4: تحليل النسيج الأساسية والمشتقة والمجمعة على القماش وإعداد تقرير الحياكة

الملحق [A2]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

| رقم   | أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية                                | أفاده المعلومة                                                                                     |
|-------|--------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BG.1  | T1           | 1.1                     | C.1.3                                                             | يشرح مبادئ عمل أنظمة نسيج جاكارد الميكانيكي والإلكتروني بشكل كافي.                                 |
| BG.2  | T1           | 1.1                     | C.1.2,<br>C.1.3,<br>C.4.2,<br>C.9.4,<br>E.4.5                     | يشرح تأثيرات وظائف الآلة (المنظم، اللحمة الفارغة، كثافة المنطقة، إلخ) على جودة النسيج.             |
| BG.3  | T1           | 1.2                     | C.1.1,<br>C.1.2,<br>C.1.3                                         | يشرح خصائص الأقمشة نسيج جاكارد التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى. |
| BG.4  | T1           | 2.1                     | B.1.1,<br>B.1.2,<br>B.1.3                                         | يشرح ما هي المواد والوثائق التقنية (ورق الزخرفة، نماذج الأعمال، وإلخ) المطلوبة لتحليل النسيج.      |
| BG.5  | T1           | 2.2                     | C.2.1,<br>C.2.2,<br>C.2.3                                         | يشرح العوامل التي تحدد وجه استخدام القماش.                                                         |
| BG.6  | T1           | 2.2                     | C.2.2,<br>C.2.3,<br>C.9.2                                         | يشرح العوامل التي تحدد أي جانب من القماش سيكون في الأعلى أثناء عملية النسيج.                       |
| BG.7  | T1           | 2.3                     | C.3.1,<br>C.3.2,<br>C.3.3,<br>C.3.4,<br>C.3.5,<br>C.3.6,<br>C.3.7 | يوضح طرق تثبيت جهة الإلتواء واللحمة للأقمشة.                                                       |
| BG.8  | T1           | 2.5                     | C.5.4                                                             | يقوم بحساب وزن المتر المربع باستخدام بيانات المساحة والوزن.                                        |
| BG.9  | T1           | 2.6                     | C.6.4                                                             | يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية.                                                   |
| BG.10 | T1           | 3.1                     | C.7.1,<br>C.7.2,<br>C.7.3                                         | تصنيف الخيوط المستخدمة بشكل شائع في نسيج جاكارد وفقا لموادها الخام وأشكال الألياف.                 |
| رقم   | أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية                                | أفاده المعلومة                                                                                     |
| BG.11 | T1           | 3.1                     | C.7.1,<br>C.7.2,<br>C.7.3                                         | يشرح طرق الكشف عن أنواع وخصائص خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في نسيج جاكارد.                     |
| BG.12 | T1           | 3.2                     | C.8.4,<br>C.8.5,                                                  | يحدد النظام الذي يتم ترقيم الخيوط وفقا لخصائصها.                                                   |

|       |                                                                                       |                           |     |    |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----|----|
|       |                                                                                       | C.8.6                     |     |    |
| BG.13 | يتم حساب رقم الخيط باستخدام بيانات الطول والوزن.                                      | C.8.4                     | 3.2 | T1 |
| BG.14 | يطابق الغزل الأساسي والمشتق المعبر عنها في الكتابة أو الصيغة مع الرسوم على ورق النمط. | C.9.4                     | 4.1 | T1 |
| BG.15 | يعرف الصور المقطعية للأنسجة الأساسية والمشتقة والمجمعة.                               | C.9.4                     | 4.2 | T1 |
| BG.16 | يشرح تأثيرات الغزل الأساسي والمشتق على مظهر القماش.                                   | C.9.1,<br>C.9.2,<br>C.9.3 | 4.2 | T1 |
| BG.17 | يشرح العوامل التي تؤثر على اختيار غزل الحافة.                                         | C.9.4                     | 4.4 | T1 |

(b) المهارات والقدرات (BY)

| رقم   | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                             | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية                                | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.1* | يحدد ما إذا كانت وظيفة الآلة (المنظم، اللحمة الفارغة، كثافة المنطقة، إلخ) مستخدمة وفقاً لجودة النسيج. | C.1.2,<br>C.1.3,<br>C.4.2,<br>C.9.4,<br>E.4.5                     | 1.1                     | P1           |
| BY.2  | يقوم بتحديد وجه استخدام القماش.                                                                       | C.2.1,<br>C.2.2,<br>C.2.3                                         | 2.2                     | P1           |
| BY.3  | يحدد وجه القماش الذي يجب أن يكون في الأعلى أثناء عملية النسيج.                                        | C.2.2,<br>C.2.3,<br>C.9.2                                         | 2.2                     | P1           |
| BY.4* | يثبت اتجاه الإلتواء واللحمة للقماش.                                                                   | C.3.1,<br>C.3.2,<br>C.3.3,<br>C.3.4,<br>C.3.5,<br>C.3.6,<br>C.3.7 | 2.3                     | P1           |
| BY.5* | يحدد كثافة الإلتواء واللحمة في حجم الوحدة.                                                            | C.4.1,<br>C.4.2                                                   | 2.4                     | P1           |

| رقم   | مُصطلحي المهارات والقدرات                        | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية  | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|-------|--------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.6  | يحدد وزن القماش بالمتر المربع.                   | C.5.1,<br>C.5.2,<br>C.5.3,<br>C.5.4 | 2.5                     | P1           |
| *BY.7 | يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية. | C.6.1,                              | 2.6                     | P1           |

|        |                                                                           |                                                         |     |    |
|--------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----|----|
|        |                                                                           | C.6.2,<br>C.6.3,<br>C.6.4                               |     |    |
| BY.8*  | يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.                     | C.7.1,<br>C.7.2                                         | 3.1 | P1 |
| BY.9*  | يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش.                     | C.8.1,<br>C.8.2,<br>C.8.3,<br>C.8.4,<br>C.8.5,<br>C.8.6 | 3.2 | P1 |
| BY.10* | يثبت تقرير التواء القماش واللحمة.                                         | C.10.1,<br>C.10.2                                       | 3.3 | P1 |
| BY.11  | يرسم الغزل الأساسي والمشتق معبرا عنها في الكتابة أو الصيغة على ورق النمط. | C.9.4                                                   | 4.1 | P1 |
| BY.12  | يحدد أنظمة اللفة واللحمة وفقاً لهيكل الحياكة للنسيج.                      | C.9.1                                                   | 4.3 | P1 |
| BY.13  | يثبت بصريا كل منطقة غزل في القماش.                                        | C.9.2,<br>C.9.3                                         | 4.4 | P1 |
| BY.14* | إعداد التقرير الخاص بكل نوع من النسيج المستخدم في القماش.                 | C.9.4                                                   | 4.4 | P1 |
| BY.15* | تقوم بتجهيز حياكة الحواف التي يجب استخدامها وفقاً لجودة القماش.           | C.9.4                                                   | 4.4 | P1 |

(\*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

A3/4-12UY0072: وحدة الكفاءة في تحضير نمط قماش جاكارد المنسوج

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | اسم وحدة الكفاءة                                     | تحضير النمط في قماش جاكارد المنسوج                           |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | رمز التحديث                                          | A3/12UY0074-4                                                |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | المستوى                                              | 4                                                            |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | قيمة الانتمان                                        | -                                                            |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (A) تاريخ النشر                                      | 2012/07/18                                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | التحديث رقم 01: 2019/07/31<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                              |
| 12UMS0194-4 المعايير المهنية الوطنية لعنصر تحضير النمط في الأقمشة مزدوجة النسيج (المستوى الرابع)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                      |                                                              |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | النتائج التعليمية                                    |                                                              |
| <p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): يشرح عملية التحضير لأعمال تحضير نمط قماش الجاكارد المنسوج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يشرح الموارد المساعدة الضرورية والوثائق الفنية لعملية إعداد النمط.</p> <p>2.1: يشرح عملية تحضير المعدات اللازمة لعمل إعداد النمط.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بعمل إعداد النمط لإنتاج أقمشة نسيج جاكارد ببيانات نسيج معروفة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يحدد تقرير النمط في صورة النمط المحددة.</p> <p>2.2: يقيس النمط الموجود على الحاسوب لإعطاء الأبعاد المطلوبة على القماش.</p> <p>2.3: يجعل الصورة النمطية جاهزة للحياكة عن طريق تلوينها وفقاً لجودة القماش المرغوبة.</p> <p>4.2: يجعل تعريفات الالتواء واللحمة في النموذج وفقاً لجودة القماش.</p> <p>5.2: القيام بحياكة النمط ليشكل على القماش.</p> <p>6.2: تحضير بطاقة الجاكارد وفقاً لخطة عمل الطبقة التي سيتم نسجها من القماش.</p> <p>7.2: يحول بطاقة الجاكارد إلى تنسيق ماكينة حياكة الجاكارد التي سيتم نسج القماش عليها.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالأنشطة الضرورية في عملية تشكيل عينة الإنتاج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يقوم بإعداد خطة الالتواء التي سيتم تقديمها للمؤسسة من أجل عملية تحضير النسيج.</p> <p>2.3: يقوم بتجميع جميع المعلومات الفنية اللازمة للمس عينة الإنتاج وإجراء حسابات التكلفة والوزن.</p> <p>3.3: القيام بشرح عملية إنشاء عينة الإنتاج بدعم من المشغل الفني للنسيج.</p> <p>4.3: يشرح المشاكل المحتملة التي قد يصادفها أثناء عينة الإنتاج و / أو عملية النسيج.</p> <p>5.3: يقوم بالنشاطات اللازمة لحل المشاكل.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بإعداد مخططات خيوط جديدة تكون بديلاً عن إعداد نمط قماش الجاكارد المنسوج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.4: يحضر نوعاً جديداً من الألوان يكون بديلاً عن قماش الجاكارد المنسوج الذي أعده.</p> <p>4.2: يستمد خطط الالتواء واللحمة التي ستكون بديلاً عن نسيج الجاكارد الذي أعده.</p> |                                                      |                                                              |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | الاختبار والتقييم                                    |                                                              |
| 8 a) الامتحان النظري                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                      |                                                              |
| <p><b>امتحان الاختيار من متعدد (T1):</b> يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A3) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (-)A3</p> <p>(2) يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن إحدى وعشرون (21) سؤالاً مع أربعة (4) خيارات كل منها يستحق نقاطاً متساوية أو امتحاناً شفوياً بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                              |

الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يتوقع قياس أسئلة الامتحان في هذه الوحدة بالامتحان النظري، ويجب أن تقيس جميع بيانات المعلومات الواردة في (الملحق 2-A3).

#### 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (A3) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A3-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع عبارات المهارات والكفاءات (الملحق 2-A3) باختبار قائم على الأداء.

يطلب من المرشح القيام بأعمال إعداد النمط لإنتاج النسيج بالبيانات النهائية المعروفة في امتحان الأداء. يتم تقديم السيناريو (السيناريوهات) / مجموعة (مجموعات) البيانات المصممة لقياس جميع تعبيرات المهارات والكفاءات المشار إليها في الملحق (A3-2) إلى المرشحين من أجل هذا الغرض.

السيناريو (السيناريوهات) / مجموعة (مجموعات) البيانات المقدمة

- بيانات النسيج النهائية، والتي تتكون من مخرجات تطبيقات المهارة والكفاءة في الملحق (A2-2) لوحدة كفاءة تحليل الأقمشة المنسوجة جاكارد،
- الموارد المطلوبة لاختبار الأداء لوحدة (A3) (تنسيق آلة الجاكارد، وخطة التصنيف البلاتيني، وتقرير الوحدة وملف النموذج الجديد في تنسيق الصورة مع التقرير الكامل مفقود، وما إلى ذلك) والقيود ذات الصلة ( قيمة عرض التقرير المطلوبة، وما إلى ذلك التي ستمنع المرشح من الانتقال إلى نتائج مختلفة).
- يجب أن تشمل المواد (عينة النسيج، وخطط الإنتاج، والنماذج الفنية، وما إلى ذلك) المصممة لقياس تعبيرات المرشح عن المهارة والكفاءة، مثل تحديد وتمييز واختيار النوع المناسب، وتصحيح الأخطاء، وإعداد التقارير.

يتم تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (A3-2) من خلال ملفات النماذج التي أعدها المرشح وبطاقة الجاكارد والنماذج المملوءة. يحق للمرشح اختيار نوع القماش (الملابس والأقمشة وما إلى ذلك) الذي يريده وبرنامج تصميم نسيج الجاكارد الذي سيخضع للاختبار من أجله. يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام إتواء مفردة واحدة - طبقات متعددة لحمة، إتواء متعدد - طبقة واحدة لحمة أو لحمة متعددة - نظام طبقات متعددة لحمة على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.

#### 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

|    |                                                                           |                                                                                                                        |
|----|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9  | مؤسسة / (مؤسسات)<br>تطوير وحدة الكفاءة                                    | إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة                                                                               |
| 10 | لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من<br>وحدة الكفاءة                             | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)                                               |
| 11 | تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة<br>الكفاءة المهنية (MYK) | الموافقة الأولى: 2012-18.07.2012 / 52<br>التحديث رقم 01: 2019/07/31 - 101/2019<br>التحديث ذو الرقم 01: 1570-2020/06/10 |

#### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A3] 1-: المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

#### 1. التحضير للعمل على الحاسوب

1.1: الموارد المساعدة والوثائق الفنية المستخدمة في عملية إعداد النموذج

2.1: المعدات المستخدمة في عملية إعداد النمط وعمليات تحضيرها

#### 2. إعداد النمط باستخدام برامج تصميم النسيج

1.2: أنواع تقرير الأنماط

2.2: حساب تقرير النمط

- 3.2: رسم النمط  
4.2: تحديد أوامر اللفة واللحمة  
5.2: حياكة النمط  
6.2: تحضير بطاقة الجاكارد  
7.2: تحويل بطاقة الجاكارد

3. عملية تشكيل رقم الإنتاج

- 1.3: تحضير خطة اللفة  
2.3: إعداد التقرير الفني للنمط  
3.3: عملية الإنتاج  
4.3: المعايير وطرق التحكم التي يجب التحكم فيها في المنتج  
5.3: تثبيت أخطاء القماش وطرق إزالة أخطاء القماش

4: تحضير خطة الخيوط البديلة

- 1.4: تحضير الألوان المختلفة من الخيوط  
2.4: اشتقاق خطط الإلتواء واللحمة البديلة

الملحق [A3] (2-): قائمة التدقيق المستخدمة في الاختبار والتقييم لوحدة الكفاءة.

(a) المعلومات (BG)

| رقم   | أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية | أفاده المعلومة                                                                                |
|-------|--------------|-------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| BG.1  | T1           | 1.1                     | B.3.1                              | يشرح الموارد المساعدة (النسيج، المجلة، الأرشيف، الأنماط، إلخ) المطلوبة لعملية إعداد النموذج.  |
| BG.2  | T1           | 1.1                     | B.3.2                              | يشرح ما هي المواد والوثائق التقنية (ورق الزخرفة، نماذج الأعمال، وإلخ) المطلوبة لتحليل النسيج. |
| BG.3  | T1           | 1.2                     | B.2.1<br>B.2.2<br>B.2.3            | يشرح عملية تجهيز الحاسوب والأجهزة الأخرى قبل الدراسة.                                         |
| BG.4  | T1           | 2.1                     | E.1.1                              | يحدد طرق نقل النمط الموجود على القماش أو الورق إلى الحاسوب .                                  |
| BG.5  | T1           | 2.1                     | E.1.3                              | يحدد الأنماط التي تم رسم محاور التقرير عليها بشكل صحيح.                                       |
| BG.6  | T1           | 2.1                     | E.1.4                              | يتعرف على أنواع تقارير الأنماط وفقاً لنمط التكرار لتقرير وحدة النمط.                          |
| BG.7  | T1           | 2.1                     | E.2.6                              | يشرح تأثيرات الأنواع المختلفة لخطة (رسم) سلسلة الجاكارد على تقرير النمط.                      |
| BG.8  | T1           | 2.2                     | C.6.4,<br>E.2.2,<br>E.2.9          | يشرح تأثير انكماش النسيج من العرض والطول على أبعاد النمط.                                     |
| رقم   | أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية | أفاده المعلومة                                                                                |
| BG.9  | T1           | 2.2                     | E.2.2                              | يشرح العلاقة بين سعة الجاكارد وكثافة الالتواء وعرض تقرير النمط.                               |
| BG.10 | T1           | 2.2                     | E.2.6                              | يشرح تأثيرات الأنواع المختلفة لخطة (رسم) سلسلة الجاكارد على تقرير النمط.                      |
| BG.11 | T1           | 2.5                     | E.5.1                              | يختار حياكة بديلة مناسبة لجودة القماش.                                                        |



|       |                                                                                                                                                                                                                                          |                                     |     |    |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----|----|
| BG.12 | يصف المحتوى الذي يجب فحصه على صورة بطاقة الجاكارد للتأكد من صحته واكتماله.                                                                                                                                                               | E.6.4                               | 2.6 | T1 |
| BG.13 | يصف طرق نقل بطاقة الجاكارد إلى آلة النسيج.                                                                                                                                                                                               | E.7.2                               | 2.7 | T1 |
| BG.14 | يحدد خطط نسج جاكارد واللحمة، وخطة الالتواء، والنماذج الفنية، والنماذج الفنية المنقحة وفقاً للخطط والوحدات البديلة التي يجب أن تقدم عينة النسيج.                                                                                          | E.6.1,<br>F.1.4,<br>F.1.5,<br>F.2.7 | 3.2 | T1 |
| BG.15 | يشرح عملية إنشاء عينة الإنتاج بدعم من المشغل الفني للنسيج.                                                                                                                                                                               | F.2.1                               | 3.3 | T1 |
| BG.16 | يشرح مراحل النسيج وما بعد الغزل لعينة الإنتاج.                                                                                                                                                                                           | F.2.2                               | 3.3 | T1 |
| BG.17 | يشرح ما يجب فحصه على آلة النسيج و / أو قطعة القماش الخارجة من النسيج، من أجل الكشف عن المشاكل المحتملة (مثل العبث، والإغلاق الرفائقي، وانفجار الالتواء، والتجمع عند الحواف، وانكسار اللحمة، آثار نشأت من النمط أو الثقالة، وما إلى ذلك). | F.2.1,<br>F.2.3                     | 3.4 | T1 |
| BG.18 | مشاكل في عينة الإنتاج؛ يميز أنه ناتج عن النمط أو عوامل أخرى.                                                                                                                                                                             | F.2.3,<br>F.2.4                     | 3.4 | T1 |
| BG.19 | يشرح الشخص أو الوحدات التي يجب أن تنقل المشاكل التي لا تنتج عن النمط في عينة الإنتاج.                                                                                                                                                    | F.2.6                               | 3.5 | T1 |
| BG.20 | يشرح المفاهيم الأساسية لمعرفة الألوان (الألوان الأساسية، الألوان الباردة الدافئة، دائرة الألوان، ألوان الباستيل المحايدة، إلخ).                                                                                                          | F.2.8                               | 4.1 | T1 |
| BG.21 | يشرح تأثير خصائص الغزل على النسيج ومظهر القماش.                                                                                                                                                                                          | E.4.2<br>E.4.4                      | 4.2 | T1 |

(b) المهارات والقدرات (BY)

| رقم   | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                                                | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية            | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.1* | يقوم بتحويل أي ملف نمط تنسيق صورة إلى تنسيق قابل للاستخدام في برامج تصميم النسيج عن طريق تقليل اللون.                    | E.1.2                                         | 2.1                     | P1           |
| رقم   | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                                                | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية            | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
| BY.2  | يحدد تقرير الوحدة للنمط عن طريق قطع الأجزاء المكررة في صورة النمط.                                                       | E.1.3                                         | 2.1                     | P1           |
| BY.3* | يكمل تقرير النمط قبل الحياكة عن طريق تحديد نوع التقرير المناسب لتكرار تقرير وحدة النمط الذي حدده.                        | E.1.4,<br>E.3.3                               | 2.1                     | P1           |
| BY.4  | يحدد كثافة الالتواء لآلة النسيج وفقاً لكثافة الالتواء وقيمة سحب العرض للنسيج النهائي التي تم الحصول عليها نتيجة للتحليل. | C.4.1,<br>C.6.4,<br>E.2.4,<br>F.1.1,<br>F.1.2 | 2.2                     | P1           |
| BY.5  | يحسب قيمة عرض تقرير النمط على آلة النسيج وفقاً لسعة الجاكارد وكثافة الالتواء في المصنع.                                  | E.2.2                                         | 2.2                     | P1           |

تحضير النمط

|        |                                                                                                                                                                                                                         |                                               |     |    |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----|----|
| BY.6   | يحدد كثافة الالتواء لآلة النسيج وفقاً لكثافة الالتواء وقيمة سحب العرض للنسيج النهائي التي تم الحصول عليها نتيجة للتحليل.                                                                                                | C.4.2,<br>C.6.4,<br>E.2.7,<br>F.1.1,<br>F.1.2 | 2.2 | P1 |
| *BY.7  | يحدد نسبة الورق (نسبة الشاشة) المحسوبة وفقاً لأنظمة اللحمة الالتواء المستخدمة وكثافتها على الحاسوب .                                                                                                                    | E.2.3                                         | 2.2 | P1 |
| BY.8*  | يحدد عدد البكسل البلاتيني لعرض النمط على الحاسوب عن طريق تكييفه مع سعة الجاكارد وفقاً لكثافة الالتواء والنظام ونوع تقرير النمط ، وذلك لإعطاء قيمة عرض التقرير المطلوبة على القماش.                                      | E.2.4,<br>E.2.5                               | 2.2 | P1 |
| BY.9*  | يحدد عدد وحدات البكسل لارتفاع النموذج وفقاً لنوع تقرير النمط مع كثافة اللحمة والنظام ومطابقة نمط اللحمة وارتفاعات تقرير الحياكة على الحاسوب، بحيث لا تتغير النسبة المرئية في صورة النمط المحددة.                        | E.2.7                                         | 2.2 | P1 |
| BY.10  | يقوم بحساب قيم قياس الوحدة لأبعاد النمط التي ستظهر على القماش النهائي وفقاً لقيم العمل للنمط في الحاسوب وقيم الإنكماش للنسيج من العرض إلى الطول.                                                                        | E.2.9,<br>C.6.4,<br>F.1.2                     | 2.2 | P1 |
| BY.11* | يقوم بالتلوين والتنقيح الدقيق وفقاً لعدد الحياكة التي سيتم استخدامها على القماش.                                                                                                                                        | E.1.5,<br>E.3.1                               | 2.3 | P1 |
| BY.12* | يقوم بعمل إضافات كاملة للألوان على الحاسوب وفقاً للمتطلبات الجمالية والتقنية (رسم خطوط الزخارف المقطوعة، وطباعة شرائط الديباج، واستخدام الألوان الإضافية لوظائف الماكينة، وما إلى ذلك).                                 | E.3.2                                         | 2.3 | P1 |
| BY.13* | يحدد أنظمة اللحمة الملتفة والتي يتم تحديدها من خلال طريقة تعريف النسيج في برنامج تصميم النسيج (نظراً للاختلافات بين البرنامج أو عادات المستخدم، يمكن تقسيم الحياكة المدمجة إلى طبقات أو يمكن تعريفها ككل ) على الحاسوب. | E.2.1,<br>E.4.1                               | 2.4 | P1 |

| رقم    | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                                     | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.14* | يحدد مخطط اللحمة على الحاسوب عن طريق تحديد ترتيب إدخال خيوط اللحمة في آلة النسيج.                             | E.4.3                              | 2.4                     | P1           |
| BY.15* | هنالك وظائف للماكينة يمكن استخدامها وفقاً لجودة النسيج التي تم تحليلها التي تحدد على الحاسوب.                 | E.4.5                              | 2.4                     | P1           |
| BY.16  | يعد ترتيب إدخال خيوط اللحمة المستخدم في النموذج لآلة النسيج وعدد الأسلاك التي سيتم إعطاؤها للوحدات ذات الصلة. | E.4.3,<br>F.1.1,<br>F.1.2          | 2.4                     | P1           |
| BY.17  | يحسب عدد خيوط الالتواء في تقرير النمط الذي أعده.                                                              | E.2.8,<br>F.1.1,<br>F.1.2          | 2.4                     | P1           |
| BY.18  | يشكل نسجاً بديلة إضافية مناسبة لجودة القماش لاستخدامها في الحياكة.                                            | E.5.1                              | 2.5                     | P1           |
| BY.19* | يقوم بتعيين النسج للألوان الموجودة في النموذج مما يؤدي إلى إنشاء النمط على القماش.                            | E.5.2                              | 2.5                     | P1           |
| BY.20  | يضع الحياكة التي أعدها جانباً وفقاً لنوعية القماش.                                                            | E.5.3                              | 2.5                     | P1           |
| BY.21  | يحدد خطة مهمة بلاتين الجاكارد المحددة على الحاسوب.                                                            | E.6.2                              | 2.6                     | P1           |
| BY.22* | يشكل بطاقة الجاكارد وفقاً لخطة مهمة البلاتين التي سيتم نسجها من                                               | E.6.3                              | 2.6                     | P1           |

تأريخ النشر: 2019/07/31 التحديث. رقم : 01 4-0074-12UY/A3 قماش جاكارد المنسوج  
تحضير النمط

|        | القماش.                                                                                                            |                           |     |    |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----|----|
| BY.23* | يحول بطاقة الجاكارد إلى تنسيق ماكينة حياكة الجاكارد التي سيتم نسج القماش عليها.                                    | E.7.1                     | 2.7 | P1 |
| BY.24  | إعداد مخطط الالتواء الذي يوضح الترتيب وفقاً لنوع وعدد ولون الخيط الذي سيتم إعطاؤه للمؤسسة.                         | E.6.1                     | 3.1 | P1 |
| BY.25  | يسجل النمط على الحاسوب بنوع التسجيل الصحيح بإعطاء الرمز المناسب وفقاً لنظام الترميز المحدد.                        | E.1.6                     | 3.2 | P1 |
| BY.26  | يقوم بتجميع جميع المعلومات الفنية اللازمة للمس عينة الإنتاج وإجراء حسابات التكلفة والوزن.                          | F.1.1,<br>F.1.2,<br>F.1.3 | 3.2 | P1 |
| BY.27* | يقوم بتصحيح الأخطاء الناتجة عن النمط في عينة الإنتاج عن طريق تصحيحه على بطاقة الجاكارد.                            | F.2.5                     | 3.5 | P1 |
| BY.28  | يحضر نوعاً جديداً من الألوان يكون بديلاً عن قماش الجاكارد المنسوج الذي أعده.                                       | F.2.8                     | 4.1 | P1 |
| BY.29  | يقوم بإعداد بطاقة جاكارد جديدة من خلال اشتقاق مخططات اللحمة والالتواء التي ستكون بديلاً عن نسج الجاكارد الذي أعده. | E.4.2,<br>E.4.4           | 4.2 | P1 |
| BY.30  | يقوم بمراجعة النموذج ذي الصلة وفقاً لمخططات الالتواء واللحمة الجديدة الذي أعده.                                    | F.2.7                     | 4.2 | P1 |

(\*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

## ملحقات الكفاءة

### الملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/4-12UY0072 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال والجودة  
A2/12UY0074-4: تحليل قماش جاكارد المنسوج  
A3/4-12UY0074 تحضير نمط الأقمشة نسيج جاكارد

### الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناجزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

عملية فتح الفتحات: يتم إحضار الجزء السفلي من خيوط اللحمة المنسوج مسبقا إلى الموضع العلوي ويتم إنشاء مسافة بينهما وفقا لتقرير الغزل من أجل تثبيت خيط الإلتواء،

التحليل: تحديد خصائص المواد النسيجية أو الأقمشة.

اللحمة (خيط اللحمة): هي الخيوط المنسوجة أفقيا في القماش المنسوج،

خطة اللحمة: عدد وتسلسل خيوط اللحمة المكررة في القماش،

تقرير اللحمة: أصغر وحدة من صف خيط اللحمة المتكرر في القماش،

كثافة اللحمة: عدد خيوط اللحمة لكل وحدة قياس في القماش،

نظام اللحمة: عدد ونسبة اللحمتان الموضوعة فوق بعضها البعض في القماش،

الحياكة المركبة: نسيج جديد يتكون عن طريق الجمع بين نسجين أو أكثر في اتجاه الإلتواء و / أو اللحمة،

الإنكماش من الطول: نسبة فرق الحجم بين خيط الإلتواء في القماش النهائي وخيط الإلتواء في الماكينة،

الإلتواء (خيط الإلتواء): هي الخيوط المنسوجة عموديا في القماش المنسوج،

خطة الإلتواء: عدد وتسلسل خيوط الإلتواء المكررة في القماش،

تقرير الإلتواء: أصغر وحدة من صف خيط الإلتواء المتكرر في القماش،

كثافة الإلتواء: عدد خيوط الإلتواء لكل وحدة قياس في القماش،

نظام الإلتواء: عدد ونسبة الإلتواء الموضوعة فوق بعضها البعض في القماش،

النمط: هو العنصر الجمالي الذي يتم إنشاؤه بواسطة طريقة النسيج أو الطباعة على أسطح النسيج،

محور النمط: نقاط تقاطع الخطوط الأفقية والعمودية التي تحدد حدود العرض والارتفاع لتقرير النمط،

ورق النمط: ورق مربعات محضر بأحجام مختلفة يستخدم في النسيج،

تقرير نمط الحياكة: أصغر وحدة مكررة للنمط على القماش

نوع تقرير النمط: نموذج التكرار لتقرير وحدة النمط على المحور الأفقي أو الرأسي (مسطح، سوتر، مرآة، إلخ)،

تقرير النمط: مساحة تقرير وحدة النمط والتي تتكرر حسب نوع التقرير مع إعطاء شكلها الكامل،

النسج: تقنية تكوين السطح عن طريق ربط خيوط الإلتواء واللحمة بزوايا قائمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة،

برنامج تصميم النسيج: البرنامج الذي يسمح بتصميم هيكل النسيج المنسوج وإعداد الأوامر المطلوبة لإنتاجه على آلة النسيج ليتم القيام به في بيئة الحاسوب،

الإنكماش من العرض: نسبة فرق الحجم بين خيط اللحمة في القماش النهائي وخيط اللحمة في فتحة الماكينة،

لوحة رسم المنحى: واجهة بقلم إلكتروني وجهاز لوحي يستخدمان عند العمل مع برنامج تصميم النسيج على الحاسوب،

الوزن: قيمة القماش بالغرام لكل وحدة مساحة (مثل غم/م<sup>2</sup> و غم/م طول)،

القوة: أسلاك فولاذية مثقبة يتم من خلالها ربط خيوط الإلتواء واحدة تلو الأخرى وتوصيلها بإطار أو سن اللولب،

القماش الخام: حالة النسيج الخارج من آلة النسج،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

رقم الخيط: الرقم الذي يوضح سماكة / نحافة الخيط، والذي يتضح من النسبة بين طول ووزن الخيط،

ISG: الصحة والسلامة المهنية

الجاكار: نظام فتح الفتحات الذي يوفر الزخرفة عن طريق إعطاء الحركة لخياوط الإلتواء بقدر عدد الإطارات،

مخطط تصفيف جاكارد: خطة ربط الخياوط المطرقية بالمقاسات وترتيبها على لوحة الصفيح،

سعة الجاكارد: عدد البلاتين المستخدم للزخرفة في الجاكارد،

بطاقة الجاكارد: يتم التعبير عن الشكل المحبوك للنمط وأوامر وظيفة الماكينة بنقاط خالية من المواد الصلبة،

خطة مهمة بلاتين الجاكارد: تُظهر الخطة توزيع مهام البلاتين وترقيم أوامر النمط في الجاكارد،

نسبة الورق: يتم تطبيق القيمة لمطابقة صورة النمط على الشاشة مع كثافة الإلتواء واللحمة،

ماكينة تثقيب الكرتون: الآلة التي يتم فيها نقل نمط الجاكارد أو نمط النسيج دوبي إلى آلة النسيج ويتم ثقب ورق الكرتون،

غزل الحافة: هو الغزل المستخدم في حافة القماش،

معدات الحماية الشخصية: هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه، حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل الموظف،

نوع القماش: أقمشة القمصان، الستائر الشبكية، التنجيد، المناشف، إلخ. الذي يتم إنتاج أنسجة متنوعة بمواد مختلفة عن طريق أنظمة الإلتواء واللحمة لمناطق الاستخدام المختلفة،

خياوط المطرقة: الخياوط الشبيهة بالكابلات التي تحرك أسلاك القوة المربوطة بالبلاتين،

الأقمشة المصنوعة: حالة النسيج الخام بعد عمليات النسيج،

نموذج القماش: قطعة القماش المستخدمة كمرجع للنمط المراد تحضيره للإنتاج،

الغزل: الوصلات بين خياوط الإلتواء واللحمة لتكوين زاوية قائمة حسب قواعد معينة،

تقرير الغزل: أصغر وحدة مكررة لربط خياوط الإلتواء واللحمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة لتشكيل الزوايا القائمة،

تجديل الحياكة: وضع نسج مختلفة في كل منطقة لون في الرسم لإنشاء النمط على القماش،

المكبرة الخاصة (LUP): العدسة المكبرة التي تساعد في تحديد كثافة الغزل والحياكة وتقارير اللون في تحليل النسيج،

بيكسال: كل نقطة تشكل لقطة شاشة للنمط،

البلاتين: عنصر آلة الجاكارد الذي يعطي أوامر الحركة ووظيفة الماكينة لخياوط المطرقة،

على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لا يسبب ضررا، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،

الاحتمال: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالحسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: الدراسات التي يجب إجراؤها بغية تحديد المخاطر الموجودة في مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.

المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدمه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

النسيج الأساسي: وهي النسيج السادة والمبرد والساتان

النسيج المشتق: هي أنسجة مشتقة من الأنسجة الأساسية بطرق مختلفة،

البديل: يعبر عن التنوع من خلال اللعب على الألوان والتأثيرات دون تغيير نمط النسيج ونسجه،

### ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

#### الغزل الأفقي

الشخص الذي حاز على حق الحصول على الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط قماش نسيج جاكارد (المستوى 4)، والكفاءة الوطنية لعنصر إعداد نمط الأقمشة المنسوجة جاكارد (المستوى 4)، والتي يملكها الشخص الذي يحق له الحصول على شهادة من نوع "(A1) الصحة والسلامة المهنية والبيئة وحدة الكفاءة الخاصة بالحماية وتنظيم العمل والجودة" بشرط استمرار صلاحية وحدة الكفاءة؛

- يكون الكفاءة الوطنية لعنصر تحضير نمط النسيج المنسوج جاكارد (المستوى 4) معفى من وحدة الكفاءة "(A1) للصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة"، ومن خلال النجاح في امتحانات لوحدة الكفاءة "(A2) تحليل القماش المنسوج جاكارد" و"(A3) إعداد نماذج أقمشة جاكارد المنسوجة" يحق لمعد نمط قماش منسوج جاكارد (المستوى 4) الحصول على شهادة الكفاءة.

#### ملحق 4: معايير المُقيم.

يجب على المقيم الذي سيعمل في هيئة الاختبار ومنح الشهادات تأمين أي من المواد التالية:

- i. أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة جاكارد لمدة أربع (4) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط جاكارد،
- ii. أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة دوبي لمدة ستة (6) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط الجاكارد،
- iii. أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة جاكارد لمدة أربع (4) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط جاكارد،
- iv. مصمم جاكارد للأقمشة المنسوجة (المستوى 5) حاصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK)، بعد أن عمل في هذا المجال لمدة سبع (7) سنوات على الأقل وباستخدام برنامج تصميم نسيج جاكارد واحد على الأقل.

المُقيمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه ويشاركون في عملية القياس والتقييم، يجب أن يوفر لهم التدريب من قبل هيئات الفحص وإصدار الشهادات حول مواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية، والكفاءة/ الكفاءات الوطنية التي سيتم تكليف الشخص بها، والمعايير المهنية الدولية / الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.