



الكفاءة الوطنية

19UY0385-5

مصمم الأزياء

المستوى 5

التحديث رقم: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

## المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5) "حسب أحكام "الائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكافاءات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية مصدرى المنسوجات والملابس في اسطنبول (ITKIB)، والتي تم تكليفها ببروتوكول التعاون الموقع في 05/01/2022. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات الالزامية على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 30/01/2019 والمرقم بالعدد 17/2019 بعد مراجعتها وتقديرها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

مصمم النماذج (المستوى 5) تم تعديليها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطنية الرقم 1570 المؤرخ في 10/06/2020.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تميز أو تهميشه صريح أو ضمني.
- g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

### 19UY0385-5 / الكفاءة الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)

1	اسم الكفاءة	مصمم الزياء
2	رمز التحديث	19UY0385-5
3	المستوى	5
4	مكانها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7532 (صنع القوالب ذات الصلة بالملابس والعاملين في القطع)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(A) تاريخ النشر  (B) رقم المراجعة/رقم التحديث  (C) تاريخ المراجعة/التحديث	2019/01/30 التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01
8	الهدف	يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لمصمم النماذج (المستوى 5) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ - يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانيات للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثقة. - وقد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع و موارد لنظام التعليم و هيئات الامتحان و إصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدراً للكفاءة	17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	-
11	بنية الكفاءة	(a-11) الوحدات الإلزامية A1/19UY0401-5 أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
	(b-11) الوحدات الاختيارية	B1/19UY0385-5: عمليات نماذج الملابس النسائية B2/19UY0385-5: أعمال نماذج الملابس الرجالية B3/19UY0385-5: أعمال نماذج ملابس الأطفال B4/19UY0385-5: أعمال نماذج الملابس الداخلية
	(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية	لكي يحصل المرشح على شهادة الكفاءة المهنية، من الضروري أن يكون ناجحاً في جميع وحدات كفاءة المجموعة "A" ووحدة على الأقل من وحدات الكفاءة في المجموعة "B".
12	الاختبار والتقييم	المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمصمم النماذج (المستوى 5)، يتم إخضاعهم لامتحانات النظرية واختبارات الأداء المحدد في الوحدات. يتشرط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.

يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معاً. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.

13	<b>مدة صلاحية الشهادة</b>	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	<b>تكرار المراقبة</b>	-
15	<b>طريقة القياس - التقييم</b> التي سيتم تطبيقها في تجديد الشهادة	<p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.</p> <p>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل ، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعنوي لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتائج تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.</p>
16	<b>الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة</b>	إتحاد مصدرى المنسوجات والملابس فى اسطنبول (ITKIB)
17	<b>اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم</b>	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	<b>تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</b>	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

**A1/19UY0385-5: وحدة كفاءة أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل**

1	اسم وحدة الكفاءة	أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	رمز التحديث	A1/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)
7	النتائج التعليمية	<u>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</u>

**مقاييس النجاح**

- 1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية.
- 1.2: تشرح ما يجب فعله والاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ.
- 1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل.
- 4.1: يشرح طرق استخدام الموارد الطبيعية والمؤسسة اقتصادياً.

النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح متطلبات تنظيم الجودة والعمل في عملية إنتاج متجر النماذج.

**مقاييس النجاح**

- 1.2: تطبق متطلبات جودة الوظيفة.
- 2.2: يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب لتحضير النموذج.
- 3.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل.
- 4.2: يشرح إجراءات إختبار الأداء.

8	الاختبار والتقييم
8	(a) الامتحان النظري

امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري إلى امتحان كتابي (الاختبار من متعدد) متكون من ستة وعشرون (26) سؤالاً على الأقل ، وتقدير 4 خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقة لكل سؤال ، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق 2-A1) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

**8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء**

لا يوجد اختبار قائم على الأداء في وحدة الكفاءة (A1).

**8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم**

يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.

9	<b>مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة</b>	إتحاد مصدرى المنسوجات والملابس فى اسطنبول (ITKIB)
10	<b>لجنة القطاع الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة</b>	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	<b>تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</b>	17/2019 – 2019/01/30 1570-2020/06/10. 01 التحديث ذو الرقم

#### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [A1]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
  - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
  - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
  - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية
2. المواد والميزات الرئيسية والإضافية للنموذج
3. مجالات استخدام المواد الرئيسية والإضافية للنموذج
4. المعدات والأدوات والآلات.
5. أدوات الرسم ومعداته ومجالات استخدامه
6. تخطيط الوقت والعملية المناسبة للمنتج
7. واجبات ومسؤوليات الوحدات في متجر النماذج
  - 7.1. معدات الحماية الشخصية والمميزات التي يجب أن تلبى بها
  - 7.2. اختيار واستخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة
  - 7.3. اللافتات واللوحات التحذيرية والنفاط الواجد الإحتفاظ بها
8. تنظيم العمل والجودة
  - 8.1. متطلبات جودة متجر النموذج
  - 8.2. إجراءات الجودة الخاصة بالعمل
  - 8.3. خصائص وسط العمل المناسبة لعمليات الخياطة
  - 8.4. عمليات إعداد وسط العمل

#### الملحق [A1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقدير وحدة الكفاءات

(BG) المعلومات (a)

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.1	توضيب معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاخطر في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللافتات والألوان التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	يشرح الاخطر الواجب اتباعها حسب المخاطر في بيئة العمل.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.4	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4 A.1.5	1.1	T1

BG.5	شرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة الطوارئ، وعلى وشك الحدوث، وحوادث العمل.	A.1.4	1.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.6	يشرح السلوك والتداريب الواجب اتخاذها وفقاً لخطة عمل الطوارئ.	A.1.5	1.2	T1
BG.7	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1
BG.9	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	يشرح الاستخدام الاقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1 A.3.4	2.1	T1
BG.12	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والألات والأدوات وفقاً لتعليمات الجودة.	A.3.3	2.1	T1
BG.13	يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب لتحضير النموذج.	B.1.1 B.1.2	2.2	T1
BG.14	يشرح المواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.15	يشرح خصائص المواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.16	يشرح ساحات الإستخدام للمواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.17	يشرح المواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.18	يشرح خصائص المواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.19	يشرح ساحات الإستخدام للمواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.20	يشرح الآت ومعدات وأدوات الرسم.	B.2.2	2.2	T1
BG.21	يشرح ساحات إستخدام أدوات الرسم ومعداته.	B.2.2	2.2	T1
BG.22	القيام بشرح خطوات الصناعة والتخطيط الزمني المناسب للمنتج المراد تحضيره.	B.3.2	2.3	T1
BG.23	واجبات ومسؤوليات الوحدات في متجر النماذج	B.5.1 B.5.2 B.5.3	2.3	T1
BG.24	يشرح اختبارات مواد متجر النماذج.	B.4.1 B.4.2	2.4	T1
BG.25	يشرح معايير الفحص الخاصة باختبارات مواد متجر النماذج.	B.4.1 B.4.2	2.4	T1

BG.26	يشرح نتائج اختبار الأداء للمواد الرئيسية والمساعدة.	B.4.3	2.4	T1
-------	---	-------	-----	----

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحسّسية الدوليّة القسم المعنّي	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
...	...			

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

### B1/19UY0385-5: وحدة كفاءة عمليات نماذج الملابس النسائية

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات نماذج الملابس النسائية
2	رمز التحديث	B1/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث (C) تاريخ المراجعة/ التحديث	2019/01/30 التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0578-5 المعابر المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)
7	النتائج التعليمية	<p><u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.      1.2: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>2.1: اعداد الرسم الفني لنموذج الملابس وفقا للعينة و/أو رسم النموذج.      2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقا للمعلومات التي يتلقاها.      2.3: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس النسائية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>3.1: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج.      3.2: يقوم بتطبيق النموذج وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج.      3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>4.1: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة.      4.2: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقا لخصائص النموذج.      4.3: يكتب المعلومات على المخطط.</p>

**النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر القالب التسلسلي.**

**مقاييس النجاح**

1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

**النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة تثبيت علامة العينة.**

**مقاييس النجاح**

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقاً لميزة القماش والتشكيلية.

2.6: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

**النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.**

**مقاييس النجاح**

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.

2.7: يتحقق من معلومات المواد وفقاً للورقة الفنية.

**النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.**

**مقاييس النجاح**

1.8: يفحص عينة المواد وفقاً للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقاً للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقاً لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقاً لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

8

**الاختبار والتقييم**

**8 (a) الامتحان النظري**

امتحان الاختيار من متعدد (T1): يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري إلى امتحان كتابي (الاختيار من متعدد) متكون من ثلاثة وعشرون (23) سؤالاً على الأقل، وتقديم أربعة (4) خيارات للاجابة كل منها يستحق درجات متساوية. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابتة بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق 2-B1) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

**8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء**

(P1): يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمائة (80٪) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقة أو واقعية.

يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق 2-B1) باختبار للأداء.

**٤٨) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم**

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدرى المنسوجات والملابس فى اسطنبول (ITKIB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

**ملحقات وحدة الكفاءة****الملحق [B1]ـ 1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.**

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (ISG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعریف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجدة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التصريح الميكروسكوبى الأساسي
  - 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
    - 1.3.3 تحضير قالب وفقا لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 2.3.3 تطبيق النموذج وفقا لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
    - 3.5. طرق تحضير قالب
    - 3.6. الرياضيات المهنية
    - 3.7. المصطلحات المهنية
    - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
    - 3.9. البطانة
4. تحضير المخطط
  - 4.1. خصائص الخياطة
  - 4.2. الخياطة
  - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
  - 4.4. تحضير المخطط
    - 1.4.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة
    - 2.4.4 تحضير المخطط المساعد وفقا لخصائص النموذج
    - 4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط
5. تحضير قالب المتسلسل

- 5.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
- 5.6. عمليات القياس المتسلسل
- 5.7. عمليات التسلسل
- 5.8. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية
- 5.9. فحص خطة موضع قاعدة العينة .6
- 6.1. أنواع القماش وخصائصها
- 6.2. أنواع التشكيلات وخصائصها
- 6.3. عمليات الحسابات المتغيرة
- 6.4. خطة موقع عينة العالمة والمعلومات الموجودة في الخطة
- 6.5. فحص خطة موقع عينة العالمة
- 6.6. عمليات خطة مكان العالمة
- 6.7. القطع الأساسي
- 6.8. التدقيق في تعليمات الخياطة .7
- 7.1. الخياطة
- 7.2. تعریف واستخدام مكان الخياطة
- 7.3. فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
- 7.4. معلومات المواد
- 7.5. فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
- 7.6. التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
- 7.7. معلومات الألوان
- 7.8. المصطلحات المهنية
- 7.9. التربين
- 8.0. عمليات التدقيق في العينة .8
- 8.1. القطع الأساسي
- 8.2. فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
- 8.3. حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
- 8.4. فحص جودة العينة
- 8.5. فحص خياطة العينة
- 8.6. حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
- 8.7. أعمال تفحص القياس
- 8.8. تفحص المقاسات
- 8.9. حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
- 8.10. عمليات البروفة والتصحيح
- 8.11. الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
- 8.12. العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
- 8.13. حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

**الملحق [B1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقدير وحدة الكفاءة**

(BG) المعلومات (a)

رقم	أداة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنماذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاص بشكل وخياطة النماذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1

BG.4	يشرح تعريفات مقاسات جسم المرأة الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المختلط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس النسائية.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات العلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطانة التيلا.	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح التسلسل.	G.1.1	5.1	T1

BG.18	يشرح الفروق المتسلسلة بين مقاسات الأجسام.	G.1.2	5.1	T1
BG.19	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.20	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.21	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.22	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.23	يشرح معايير التدقيق في الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	اداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافقات والألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألواح التحذيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.8	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتنقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	يقوم بتنقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1

BY.12	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.13	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهاراتِ والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنوي	قياس ناجح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.16	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقاً للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.17	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.18	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.3	2.1	P1
BY.19	تحضير الزخارف والأكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.20	يحضر موقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقاً للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.21	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والأكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.22	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.23	يكتب رقم مقاس الجسم أو المقاس بالحرف وفقاً لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.24	يشرح قيمة تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.25	يتتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.26	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.27*	يحضر القالب الأساسي وفقاً للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.28	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	يعمل رسومات الياقة وزيدات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يعمل رسومات الحفرة والبنسة (الزر الكبasa).	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يقوم بعمل رسوم التصبيق والتوصيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطویل.	D.2.2	3.2	P1

BY.34	يحضر قوالب البطانة.	D.2.1	3.2	P1
BY.35*	يشكل قالب نموذج البنطال.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج الجاكيت.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	قياس ناجح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.38	يرسم زيادات الخياطة للقالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.39	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.40	يرسم نقاط التثقب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم قالباً لبطانة التيلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.42	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تتشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.45	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.47	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.48	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.49	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.50	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.51*	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.52	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.53	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسيج ونمطه وانكماسه.	H.1.1	6.1	P1
BY.54	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيله القطع.	H.1.2	6.1	P1

BY.55	يدقق في عدد قطع العلامة وفقاً للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.56	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.57	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.58	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهاراتِ والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.59	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العلامة.	H.1.6	6.2	P1
BY.60	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
BY.61	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوارات، وموضع الملصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.64	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.65	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.66	يدقق في المواد الرئيسية والمساعدة وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.67	يدقق في الأكسسوارات وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.68	يتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.69	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقاً لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.70	يتتحقق من دقة طريقة خياطة العينة ومدى ملائمتها للنسج حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.71	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1

BY.72	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.73	يؤمن التصحیح عن طریق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في خياطة العینة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.74	يفحص قیاسات عرض وطول العینة عن طریق قیاسها وفقا لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.75	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1
BY.76	يحدد الأبعاد الخارجية عن التفاوت وفقا لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
رقم	<b>مُصطلحِي المهاراتِ والقدراتِ</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنوي	قياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.77	يؤمن التصحیح عن طریق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.78	يفحص المظهر العام وحریة حرکة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.79	يفحص مظهر الیاقة وفقا لمیزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
BY.80	يفحص محل الجیب وفقا لمیزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الکم وفقا لمیزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.82	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقا لمیزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.83	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقا لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.84	يؤشر على الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.85	يصحح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1
BY.86	يفحص القالب المجدد وفقا لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.87	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقا للقالب الجديد حسب نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

### B2/19UY0385-5: وحدة كفاءة أعمال نماذج الملابس الرجالية

1	اسم وحدة الكفاءة	أعمال نماذج الملابس الرجالية
2	رمز التحديث	B2/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث (C) تاريخ المراجعة/ التحديث	2019/01/30 التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0578-5 المعابر المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)
7	النتائج التعليمية	<p><u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.      1.2: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>2.1: إعداد نماذج الرسومات لملابس الرجال وفقاً لرسومات العينة وأو النموذج.      2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقاً للمعلومات التي يتلقاها.      2.3: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس الرجالية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>3.1: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج.      3.2: يقوم بتطبيق النموذج وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج.      3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>4.1: يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة.      4.2: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقاً لخصائص النموذج.      4.3: يكتب المعلومات على المخطط.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر قالب التسلسلي.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p>

1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

**النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة ثنيت علامة العينة.**

مقاييس النجاح

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقاً لميزة القماش والتشكيلية.

6.2: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

**النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.**

مقاييس النجاح

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.

7.2: يتحقق من معلومات المواد وفقاً للورقة الفنية.

**النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.**

مقاييس النجاح

1.8: يفحص عينة المواد وفقاً للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقاً للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقاً لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقاً لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

8

**الاختبار والتقييم**

**(a) الامتحان النظري 8**

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة كفاءة (B2) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري، تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن أربعة وعشرون (24) سؤالاً مع اربعة (4) خيارات ، كل منها يستحق نقاطاً متساوية . يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق 2-B1) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

**(b) الامتحان المعتمد على الأداء 8**

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمائة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلي. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقة أو واقعية.

يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق 2-B2) بامتحان قائم على الأداء.

**(c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم 8**

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1).  
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدرى المنسوجات والملابس فى اسطنبول (ITKIB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود فى مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 - 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [B2]-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (ISG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعریف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التصريح الميكروسكوبى الأساسى
  - 3.2. أنواع القرائب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
    - 1.3.3 تحضير قالب وفقا لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 2.3.3 تطبيق النموذج وفقا لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
    - 3.5. طرق تحضير قالب
    - 3.6. الرياضيات المهنية
    - 3.7. المصطلحات المهنية
    - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
    - 3.9. البطانة
4. تحضير المخطط
  - 4.1. خصائص الخياطة
  - 4.2. الخياطة
  - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
  - 4.4. تحضير المخطط
    - 1.4.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة
    - 2.4.4 تحضير المخطط المساعد وفقا لخصائص النموذج
    - 4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط
5. تحضير قالب المتسلسل
  - 5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 5.2. عمليات القياس المتسلسل
  - 5.3. عمليات التسلسل
  - 5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية

- .6 فحص خطة موضع قاعدة العينة
  - 6.1 أنواع القماش وخصائصها
  - 6.2 أنواع التشكيلات وخصائصها
  - 6.3 عمليات الحسابات المتغيرة
  - 6.4 خطة موقع عينة العالمة والمعلومات الموجودة في الخطة
  - 6.5 فحص خطة موقع عينة العالمة
  - 6.6 عمليات خطة مكان العالمة
  - 6.7 القطع الأساسي
  - 6.7 التدقيق في تعليمات الخياطة
  - 7.1 الخياطة
  - 7.2 تعریف وإستخدام مكانن الخياطة
  - 7.3 فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
  - 7.4 معلومات المواد
  - 7.5 فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
  - 7.6 التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
  - 7.7 معلومات الألوان
  - 7.8 المصطلحات المهنية
  - 7.9 التربين
  - 8.1 عمليات التدقيق في العينة
  - 8.2 القطع الأساسي
  - 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
  - 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.2 فحص جودة العينة
  - 1.2.8 فحص خياطة العينة
  - 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.3.1 فحص المقاسات
  - 8.3.2 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.4 عمليات البروفة والتصحیح
  - 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
  - 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
  - 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

#### الملحق [B2]-(2): قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقدير وحدة الكفاءة

(BG) المعلومات (a)

رقم	أداة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشير معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشير معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاص بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشير معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	يشير تعريفات مقاسات جسم الرجل الوطني والدولي.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	يشير قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المختلط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس الرجالية.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	4.3
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح التسلسل.	G.1.1	5.1	T1
BG.18	يشرح مقاس الجسم.	G.1.1	5.1	T1
BG.19	يشرح النسب التسلسلية لقياسات الجسم.	G.1.2	5.1	T1
BG.20	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.21	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.22	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.23	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.24	الشرح عن الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحيِّي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	اداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللاقات و الألواح التحضيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يتم وضع اللاقات و الألواح التحضيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	يضمن وضع العلامات والألواح التحضيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.6	تنفيذ التدابير الازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.7	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم التموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.8	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم التموذجي الخاص بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.10	يقوم بتنقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.11	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.12	يقوم بتنقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.13	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1

BY.16	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
BY.17	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقاً للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.18	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.19	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.3	2.1	P1
BY.20	تحضير الزخارف والاكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.21	يحضر موقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقاً للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.22	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والاكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.23	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.24	يكتب رقم مقاس الجسم أو المقاس بالحرف وفقاً لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.25	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.26	يتتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.27*	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.28	يحضر قالب الأساسي وفقاً للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.29	يقوم برسم تنظيف الزراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يعمل رسومات البلاطة وزيادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يعمل رسومات الحفرة والبنسة (الزر الكبasa).	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل رسوم التضييق والتوسيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.34	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطویل	D.2.1	3.2	P1
BY.35*	يحضر قالب البطانة.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج البنطال.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يشكل قالب نموذج الجاكيت.	D.2.1	3.2	P1

BY.38	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.39	يرسم زيادات الخياطة للقالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
رقم	<b>مُصطلحٌ المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدوليّة القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.40	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم نقاط التقىب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.42	يرسم قالباً لبطانة التيلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تشكّل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.45	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.47	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.48	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.49	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.50	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.51*	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.52	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1 , G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.53	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.54	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسيج ونمطه وانكماسه.	H.1.1	6.1	P1
BY.55	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيله القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.56	يدقق في عدد قطع العلامة وفقاً للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.57	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.58	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.59	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2	6.1 6.2	P1

		H.1.3 H.1.4 H.1.5		
BY.60	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العالمة.	H.1.6	6.2	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهارات والقدرات</b>	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.61	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.64	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع الملصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.65	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.66	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.67	يدقق في المواد الرئيسية والمساعدة وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.68	يدقق في مدى تناسب الأكسسوار وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.69	يتتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.70	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقاً لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.71	يفحص دقة تقنية خياطة العينة ومدى ملائمتها للقماش حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.72	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1
BY.73	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.74	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.75	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقاً لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.76	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1

BY.77	يحدد الأبعاد الخارجية عن التفاوت وفقاً لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
BY.78	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج الحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.79	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنوي	قياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.80	يفحص مظهر الياقة وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الجيب وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.82	يفحص محل الكم وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.83	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.84	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقاً لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.85	يؤشر على الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على قالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.86	يصحح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على قالب.	F.8.2	8.6	P1
BY.87	يفحص قالب المجدد وفقاً لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.88	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقاً للقالب الجديد حسب نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

### B2/19UY0385-5: وحدة كفاءة أعمال نماذج ملابس الأطفال

1	اسم وحدة الكفاءة	أعمال نماذج ملابس الأطفال
2	رمز التحديث	B3/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)
7	النتائج التعليمية	

النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.

مقاييس النجاح

- 1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.
- 2: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.

النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.

مقاييس النجاح

- 1: الإعداد الرسم الفني لنموذج منتجات ملابس الأطفال وفقاً للعينة و/أو رسم النموذج.
- 2: يحضر جدول قياس النموذج وفقاً للمعلومات التي يتلقاها.
- 3: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.

النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قالب نموذج منتجات الملابس الأطفال.

مقاييس النجاح

- 1.3: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج.
- 2.3: يقوم بتطبيق النموذج وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج.
- 3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.

النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.

مقاييس النجاح

- 1.4: يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة.
- 2.4: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقاً لخصائص النموذج.
- 3.4: يكتب المعلومات على المخطط.

النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر قالب التسلسلي.

مقاييس النجاح

1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

#### النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة ثنيت علامة العينة.

##### مقاييس النجاح

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقاً لميزة القماش والتشكيلية.

6.2: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

#### النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.

##### مقاييس النجاح

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.

7.2: يتحقق من معلومات المواد وفقاً للورقة الفنية.

#### النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.

##### مقاييس النجاح

1.8: يفحص عينة المواد وفقاً للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقاً للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقاً لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقاً لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

8

#### الاختبار والتقييم

##### (a) الامتحان النظري 8

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (B3) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B3-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري إلى امتحان كتابي (الاختيار من متعدد) متكون من ثلاثة وعشرون (23) سؤالاً على الأقل، وتقسم أربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية. يُمنح المرشحين في الامتحان (5 - 2) دقيقة ونصف دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الاختبار جميع تعبيرات المعلومات (الملحق 2-B3) المتوقع أن يتم قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة.

##### (b) الامتحان المعتمد على الأداء 8

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B3) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكافئات" في الملحق (B3-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكافئات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمائة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلي. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقة أو واقعية.

يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكافئات (الملحق 2-B3) بالاختبار القائم على الأداء.

##### (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم 8

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1).  
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

9	<b>مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة</b>	إتحاد مصدرى المنسوجات والملابس فى اسطنبول (ITKIB)
10	<b>لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة</b>	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	<b>تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</b>	17/2019 - 2019/01/30 1570-2020/06/10. 01 التحديث ذو الرقم

### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [B3]-1: معلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (ISG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعریف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التسريح الميكروسكوبى الأساسي
  - 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
    - 1.3.3 تحضير قالب وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 2.3.3 تطبيق النموذج وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
      - 3.5 طرق تحضير قالب
      - 3.6. الرياضيات المهنية
      - 3.7. المصطلحات المهنية
      - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
      - 3.9. البطانة
  4. تحضير المخطط
    - 4.1. خصائص الخياطة
    - 4.2. الخياطة
    - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
    - 4.4. تحضير المخطط
      - 1.4.4: يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة
      - 2.4.4 تحضير المخطط المساعد وفقاً لخصائص النموذج
      - 4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط
  5. تحضير قالب المتسلسل
    - 5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
    - 5.2. عمليات القياس المتسلسل
    - 5.3. عمليات التسلسل
    - 5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية

- .6 فحص خطة موضع قاعدة العينة
  - 6.1 أنواع القماش وخصائصها
  - 6.2 أنواع التشكيلات وخصائصها
  - 6.3 عمليات الحسابات المتغيرة
  - 6.4 خطة موقع عينة العالمة والمعلومات الموجودة في الخطة
  - 6.5 فحص خطة موقع عينة العالمة
  - 6.6 عمليات خطة مكان العالمة
  - 6.7 القطع الأساسي
  - 7 التدقيق في تعليمات الخياطة
  - 7.1 الخياطة
  - 7.2 تعریف وإستخدام مکائن الخياطة
  - 7.3 فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
  - 7.4 معلومات المواد
  - 7.5 فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
  - 7.6 التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
  - 7.7 معلومات الألوان
  - 7.8 المصطلحات المهنية
  - 7.9 التربين
  - 8 عمليات التدقيق في العينة
    - 8.1 القطع الأساسي
      - 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
      - 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
    - 8.2 فحص جودة العينة
      - 1.2.8 فحص خياطة العينة
      - 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
    - 8.3.1 فحص المقاسات
      - أعمال فحص القياس
      - 8.3.2 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
    - 8.4 عمليات البروفة والتصحیح
      - 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
      - 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
      - 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

#### الملحق [B3]-(2): قائمة التحكم التي ستستخدم في قياس وتقويم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاص بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	يشرح تعاريف مقاسات الوطنية والدولية لأجسام للأطفال والرضع.	C.4.2	2.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المختلط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس الأطفال.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح عملية تسلسل مقاس الجسم.	G.1.1	5.1	T1
BG.18	يشرح النسب التسلسلية لقياسات الجسم.	G.1.2	5.1	T1
BG.19	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.20	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.21	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.22	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.23	يشرح معايير التدقيق في الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	اداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع الالاقات و الألواح التحضيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألواح التحضيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.			
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.8	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	يقوم بتقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.12	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.13	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1

BY.16	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقاً للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.17	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.18	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.3	2.1	P1
BY.19	تحضير الزخارف والاكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.20	يحضر موقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقاً للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.21	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والاكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.22	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.23	يكتب رقم مقاس الجسم أو المقاس بالحرف وفقاً لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.24	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.25	يتتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.26	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1, C.5.2,	2.3	P1
BY.27*	يحضر قالب الأساسي وفقاً للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.28	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	يعمل رسومات الياقة وزيدات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يعمل رسومات الحفرة والبنسة (الزر الكبasa).	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يقوم بعمل رسوم التصبيق والتوصيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطویل	D.2.1	3.2	P1
BY.34	يحضر قوله البطانة.	D.2.1	3.2	P1
BY.35*	يشكل قالب نموذج البنطال.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج السترة.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1

BY.38	يرسم زيادات الخياطة لل قالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.39	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
رقم	<b>مُصطلحٌ المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.40	يرسم نقاط التثقب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم فالبا لبطانة التبلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.42	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تتشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.45	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.47	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.48	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.49	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.50	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.51*	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسبة المتسلسلة.	G.2.1 ,G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.52	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.53	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسيج ونمطه وانكماسه.	H.1.1	6.1	P1
BY.54	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيله القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.55	يدقق في عدد قطع العلامة وفقاً للعدد الإجمالي ل القوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.56	يفحص كفأة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.57	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.58	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج الحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1

BY.59	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العالمة.	H.1.6	6.2	P1
BY.60	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهارات والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.61	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع الملصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.64	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.65	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.66	يدقق في مدى تناسب المواد الرئيسية والمساعدة وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.67	يدقق في الأكسسوارات وفقاً للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.68	يتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.69	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقاً لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.70	يتتحقق من دقة طريقة خياطة العينة ومدى ملامعتها للنسيج حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.71	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1
BY.72	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.73	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.74	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقاً لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.75	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1
BY.76	يحدد الأبعاد الخارجية عن التفاوت وفقاً لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
BY.77	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2	8.4	P1

		F.5.3		
BY.78	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.79	يفحص مظهر الياقة وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
رقم	<b>مُصطلحي المهاراتِ والقدرات</b>	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعني	قياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.80	يفحص محل الحبيب وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الكلم وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.82	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.83	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقاً لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.84	يؤشر على الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.85	يصحح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1
BY.86	يفحص القالب المجدد وفقاً لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.87	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقاً للقالب الجديد حسب نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

### B4/19UY0385-5: وحدة كفاءة عمليات نماذج الملابس الداخلية

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات نماذج الملابس الداخلية
2	رمز التحديث	B4/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث (C) تاريخ المراجعة/ التحديث	2019/01/30 التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	17UMS0578-5 المعابر المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)
7	النتائج التعليمية	<p><u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.      1.2: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>2.1: يعد الرسم الفني لنموذج منتجات الملابس الداخلية وفقاً للعينة و / أو رسم النموذج.      2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقاً للمعلومات التي يتلقاها.      2.3: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس الداخلية.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>3.1: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج.      3.2: يقوم بتطبيق النموذج وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج.      3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>4.1: يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة.      4.2: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقاً لخصائص النموذج.      4.3: يكتب المعلومات على المخطط.</p> <p><u>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر قالب التسلسلي.</u></p> <p>مقاييس النجاح</p>

1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

#### النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة ثنيت علامة العينة.

مقاييس النجاح

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقاً لميزة القماش والتشكيلية.

6.2: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

#### النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.

مقاييس النجاح

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.

7.2: يتحقق من معلومات المواد وفقاً للورقة الفنية.

#### النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.

مقاييس النجاح

1.8: يفحص عينة المواد وفقاً للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقاً للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقاً لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقاً لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

8

### الاختبار والتقييم

#### (a) الامتحان النظري

امتحان الاختيار من متعدد (T1) : يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (B4) وفق قائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في الملحق (B4-2) يجب على المرشحين في الاختبار النظري، تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن أربعة وأربعين (42) سؤالاً مع اربعة (4) خيارات ، كل منها يستحق نقاطاً متساوية . يُمنح المرشحين في الامتحان 1.5 - 2 دقيقة ونصف دقيقة لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل عبارات المعلومات (الملحق 2-B4) المراد قياسها في هذه الوحدة.

#### (b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B4) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكافئات" في الملحق (B4-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكافئات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقة أو واقعية.

يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكافئات (الملحق 2-B4) باختبار قائم على الأداء.

#### (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1).  
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدرى المنسوجات والملابس فى إسطنبول (ITKIB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 - 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [B4]-1: المعلومات عن التدريب الموصى بها للحصول على وحدة الكفاءة

##### 1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (ISG)

1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج

1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج

##### 2. تحضير الورقة التقنية

2.1. عمليات الرسم المهنية

2.2. تعريف المصطلحات المهنية

2.3. خصائص العينة

2.4. خصائص النموذج

2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول

2.6. تشكيل جدول قياس النموذج

2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد

2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها

2.9. عمليات الخياطة

2.10. التزيين

2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية

##### 3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج

3.1. التسريح الميكروسكوبى الأساسى

3.2. أنواع القوالب وخصائصها

3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس

1.3.3 تحضير قالب وفقا لخصائص النموذج أو الورقة الفنية

2.3.3 تطبيق النموذج وفقا لخصائص النموذج أو الورقة الفنية

3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم

3.5. طرق تحضير قالب

3.6. الرياضيات المهنية

3.7. المصطلحات المهنية

3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية

3.9. البطانة

##### 4. تحضير المخطط

4.1. خصائص الخياطة

4.2. الخياطة

4.3. أنواع المخططات وخصائصها

4.4. تحضير المخطط

1.4.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة

2.4.4 تحضير المخطط المساعد وفقا لخصائص النموذج

4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط

##### 5. تحضير قالب المتسلسل

5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول

5.2. عمليات القياس المتسلسل

5.3. عمليات التسلسل

5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية

6. فحص خطة موضع قاعدة العينة

6.1. أنواع القماش وخصائصها

- 6.2. أنواع التشكيلات وخصائصها
- 6.3. عمليات الحسابات المتنوعة
- 6.4. خطة موقع عينة العالمة والمعلومات الموجودة في الخطة
- 6.5. فحص خطة موقع عينة العالمة
- 6.6. عمليات خطة مكان العالمة
- 6.7. القطع الأساسي
- 6.8. التدقيق في تعليمات الخياطة
- 7.1. الخياطة
- 7.2. تعریف واستخدام مکائن الخياطة
- 7.3. فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
- 7.4. معلومات المواد
- 7.5. فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
- 7.6. التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
- 7.7. معلومات الألوان
- 7.8. المصطلحات المهنية
- 7.9. التربين
- 8.1. عمليات التدقيق في العينة
- 8.2. القطع الأساسي
- 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
- 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
- 8.2. فحص جودة العينة
- 1.2.8 فحص خياطة العينة
- 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
- 8.3. أعمال تفحص القياس
- 8.3.1 تفحص المقاسات
- 8.3.2 حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
- 8.4. عمليات البروفة والتصحيح
- 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
- 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
- 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة ثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

#### المحلق [B4]-(2): قائمة الفحص المستخدمة في تقويم وتقدير وحدة الكفاءات

(BG) المعلومات (a)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنماذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاص بشكل وخياطة النماذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	يشرح تعريفات قياسات الجسم الوطني والدولي.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلّق بمعايير	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	اداة التقييم

		المحاسبية الدولية القسم المعني		
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التصصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المختلط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس الداخلية.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات العلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات العلق	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطانة التلا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص المخططات	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح العملية التسلسلية وعمل الحفر.	G.1.1	5.1	T1
BG.18	يشرح عمل الحفر	G.1.1	5.1	T1
BG.19	يشرح الفروق المتسلسلة بين قياس الأجسام.	G.1.2	5.1	T1
BG.20	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.21	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.22	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.23	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.24	يشرح معايير التدقيق في الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

## (b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات والألوان التذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألوان التذيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم التوضيحي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم التوضيحي الخاص بشكل وخياطة النموذج.	C.1.3	2.1	P1
BY.8	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتنقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	يقوم بتنقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.12	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.13	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
BY.16	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقاً للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.17	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.18	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.4	2.1	P1
BY.19	تحضير الزخارف والأكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.4	2.1	P1
BY.20	يحضر موقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقاً للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.21	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والأكسسوارات على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1

رقم	مُصطلحي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.22	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.23	يكتب رقم مقاس الجسم أو المقاس بالحرف وفقاً لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.24	يشرح قيمة تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.25	يتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.26	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.27*	يحضر قالب الأساسي وفقاً للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.28	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	يعمل رسومات البلاطة وزيادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يعمل رسومات الحفرة والبنسة (الزر الكبasa).	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يقوم بعمل رسوم التصبيق والتوصيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطويل	D.2.1	3.2	P1
BY.34*	يشكل قالب نموذج الصدرية.	D.2.1	3.2	P1
BY.35	يشكل قالب نموذج طاقم البليجامة.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج اللباس الداخلي.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على قالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.38	يرسم زيادات الخياطة للقالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.39	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.40	يرسم نقاط التثقب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم قالباً لبطانة التبلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.42	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تتشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1

رقم	مُصطلحي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.45	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.47	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.48	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.49	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.50	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.51*	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسبة المتسلسلة.	G.2.1 ,G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.52	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.53	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسخ ونمطه وانكماسه.	H.1.1	6.1	P1
BY.54	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيله القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.55	يدقق في عدد قطع العلامة وفقاً للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.56	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.57	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.58	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
BY.59	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العلامة.	H.1.6	6.2	P1
BY.60	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
BY.61	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع الملصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.64	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.65	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1

رقم	مُصطلحي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدوليّة القسم المعنوي	مقاييس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.66	يدق في مدى تناسب المواد الرئيسيّة والمساعدة وفقاً للورقة الفنيّة وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.67	يدق في مدى تناسب الأكسسوارات وفقاً للورقة الفنيّة وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.68	يتحكّم في قطع عينة المواد الرئيسيّة والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.69	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقاً لنتائج المواد الرئيسيّة والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.70	يتحقق من دقة طريقة خياطة العينة ومدى ملائمتها النسبيّ حسب الورقة الفنيّة.	F.3.1	8.3	P1
BY.71	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1
BY.72	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.73	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.74	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقاً لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.75	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1
BY.76	يحدد الأبعاد الخارجية عن التفاوت وفقاً لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
BY.77	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.78	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.79	يفحص مظهر الياقة وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنيّة.	F.7.5	8.5	P1
BY.80	يفحص محل الجيب وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنيّة.	F.7.6	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الكم وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنيّة.	F.7.7	8.5	P1
BY.82	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقاً لميزة النموذج والورقة الفنيّة.	F.7.8	8.5	P1
BY.83	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقاً لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.84	يصحّح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.85	يصحّح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1

رقم	مُصطلحِي المهاراتِ والقدرات	ما يتعلّق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعنوي	قياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.86	يفحص القالب المجدد وفقاً لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.87	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقاً لل قالب الجديد نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

## ملحقات الكفاءة

### الملحق 1: وحدات الكفاءة

- A1/19UY0385-5 أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل  
B1/19UY0385-5 عمليات نماذج الملابس النسائية  
B2/19UY0385-5 أعمال نماذج الملابس الرجالية  
B3/19UY0385-5 عمليات نماذج ملابس الأطفال  
B4/19UY0385-5 عمليات نماذج الملابس الداخلية

### الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

- حالة الطوارئ:** الأحداث الموقعة التي تتطلب تدخلًا طارئًا أو مناجزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه ،  
**الأكسسوارات:** جميع الزخارف ومواد الديكور التي تكمّل الثوب والتي تستخدّم بشكل عام في تجميل شكل المنتج،  
**المادة الرئيسية:** المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،  
**ال قالب الأساسي:** القالب الرئيسي الذي سيتم تطبيق النموذج عليه،  
**الحجم (الدروب):** مجموعة قياسات جسم الرجل حسب الطول، فرق الصدر / الخصر،  
**الملابس الجاهزة:** ملابس من موديل بمقاسات قياسية ومقاسات مختلفة ومجهزة بأعداد كبيرة،  
**ISCO:** التصنيف العالمي للمهن  
**ISG:** الصحة والسلامة المهنية،  
**حصة الغلق:** تطابق الأجزاء التي يتكون منها الثوب أو تقريبها من نهايتها،  
**المعدات الوقائية الشخصية (KDD):** وهي جميع الآلات والأدوات والمعدات والأجهزة المصممة لهذا الغرض، والتي يرتدّيه العامل أو يعلّمه أو يحتفظ به، والتي تحمي العامل من إحدى أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثّر على الصحة والسلامة،  
**الحرف:** تستخدم في تعريفات حجم حمالة الصدر؛ الجدول الذي تم تشكيله حسب اختلاف القیاس بين محيط الصدر ومحيط أسفل الصدر،  
**الكم:** جزء الثوب الذي يمتد من الكتف إلى الرسغ،  
**الحرفة:** هي القطعة التي تتكون من الحرف الطولي التي تم إجراؤها على النموذج لإعطاء الثوب شكل الجسم وإعطائه سمة نموذجية،  
**التشريح الميكروسكوبى:** فرع علمي يفحص شكل وبنية جسم الإنسان والعلاقات بين هذه التكوينات بالعين المجردة،  
**الكافة:** قطعة ملابس مسطحة أو على شكل معين، عادة ما يتم تقويتها بمواد داعمة، ويتم إدخالها لتجمّيع أجزاء من الثوب مثل الأكمام والأطراف ولتوفير سهولة في الاستخدام،  
**العينة:** هي العينة الأولى من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،  
**التنظيم:** إعادة قطع وتصحيح الأجزاء المقطوعة وفقاً لل قالب مع عدم وجود زيادات الخياطة أو بوجود الزيادات،  
**المخاطر:** وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،  
**تقييم المخاطر المحتملة:** هي الدراسات التي يتم إجراءها من أجل تحديد المخاطر الموجدة في العمل أو المخاطر المحتملة قبل تحولها إلى تأثير من الخارج، وبعد تحليل عناصر هذه المخاطر الناتجة والعوامل التي تُمهد الطريق أمام هذه المخاطر المحتملة قبل تحولها إلى مخاطر واقعية يتم تحديد درجة خطورتها ويتم اتخاذ القرارات لضبطها.  
**المخطط:** نمط جاهز للقطع مع زيادات الخياطة وجميع التفاصيل والعلامات،  
**الحدث على وشك الحدوث:** الذي يحدث في مكان العمل؛ حدث لا يسبب ضرراً على الرغم من أنه قد يؤدي إلى إلحاق الضرر بالموظف أو مكان العمل أو معدات العمل،  
**الخطر:** وهو احتمال إلحاق الضرر في مكان العمل أو قدموه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.  
**الورقة التقنية:** هي النص الذي يحتوي على المعلومات الفنية للنموذج المراد إنتاجه ويحدد جودة السلع والخدمات،  
**البطانة (التيللا):** تضييف الحجم والمقاومة للتبيّح المعالج والمساهمة في الشكل الذي سيُعطى للملابس؛ تلعب دوراً داعماً في المهام التي قد تتم مواجهتها مثل الخياطة والغسيل والكي؛ وهي الطبقة البينية التي يتم إرفاقها بطرق مختلفة من أجل تحقيق المظهر والجودة والتاثير المتوقع في الثوب،  
**الياقة:** هي الجزء الذي يضاف إلى عنق الملابس ويمكن أن يكون بأشكال مختلفة،  
**المواد المساعدة:** المواد المستخدمة في تحضير منتج غير المواد الأساسية،  
**الفتحة:** الفتحة الممنوعة لجزء المطلوب لتوفير حرية الحركة في الثوب أو لتطبيق النموذج،

### الملحق 3: مسارات التقدّم الأفقية والعمودية في المهنّة

ملحق 4: معايير المُقيم.

يجب أن يستوفى المقيمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

1. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل في إحدى مؤسسات التعليم الرسمية وغير الرسمية التابعة لوزارة التعليم الوطني (MEB) أو مؤسسة التعليم العالي (YÖK)،

2. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل في قطاع الملابس الجاهزة،

3. أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم المتوسط على الأقل وأن يكون قد عمل في وحدات إنتاج نموذجية لمدة سبعة (7) سنوات على الأقل.

4. حاصل على شهادة الإتقان ولديه خبرة لا تقل عن خمسة (5) سنوات في وحدات الإنتاج النموذجية.

5. حصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK) وتمتع بخبرة مهنية لا تقل عن خمسة (5) سنوات في إنتاج النماذج. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة الكفاءة المهنية MYK أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة).

يمكن للمقيمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم والتقييم إجراء اختبار في المجال ذات الصلة، ونظام الكفاءة المهنية من قبل هيئات إصدار الشهادات، والمؤهلات (المؤهلات) الوطنية، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، والتقييم والتقييم ضمان الجودة في التقييم - التقييم، قضايا الصحة والسلامة المهنية، يجب توفير التعليم.