



الكفاءة الوطنية

19UY0385-5

مصمم الأزياء

المستوى 5

التحديث رقم: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

## المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5) "حسب أحكام" لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)، والتي تم تكليفها ببروتوكول التعاون الموقع في 2022/01/05. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2019/01/30 والمرفق بالعدد 17/2019 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

مصمم النماذج (المستوى 5) تم تعديلها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطنية الرقم 1570 المؤرخ في 2020/06/10.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

19UY0385-5 / الكفاءة الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)

1	اسم الكفاءة	مصمم الازياء
2	رمز التحديث	19UY0385-5
3	المستوى	5
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7532 (صناع القوالب ذات الصلة بالملابس والعاملين في القطع)
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	
7	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
8	الهدف	يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لمصمم النماذج (المستوى 5) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ - يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. - و قد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع و موارد لنظام التعليم و هيئات الامتحان و إصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11- a) الوحدات الإلزامية		
A1/19UY0401-5 أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة و تنظيم العمل		
11- b) الوحدات الاختيارية		
B1/19UY0385-5: عمليات نماذج الملابس النسائية B2/19UY0385-5: أعمال نماذج الملابس الرجالية B3/19UY0385-5: أعمال نماذج ملابس الأطفال B4/19UY0385-5: أعمال نماذج الملابس الداخلية		
11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
لكي يحصل المرشح على شهادة الكفاءة المهنية، من الضروري أن يكون ناجحًا في جميع وحدات كفاءة المجموعة "A" وواحدة على الأقل من وحدات الكفاءة في المجموعة "B".		
12	الاختبار والتقييم	
المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمصمم النماذج (المستوى 5)، يتم إخضاعهم لامتحانات النظرية واختبارات الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.		

<p>يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجراءاتها مجتمعة معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.</p> <p>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.</p>		
13	مدة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم التي سيتم تطبيقها في تجديد الشهادة	<p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.</p> <p>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة الترقية، عقد العمل ، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.</p>
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

**5-19UY0385A1: وحدة كفاءة أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة و تنظيم العمل**

1	اسم وحدة الكفاءة	أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	رمز التحديث	A1/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية. 1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ. 1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل. 4.1: يشرح طرق استخدام الموارد الطبيعية والمؤسسة اقتصاديا.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح متطلبات تنظيم الجودة والعمل في عملية إنتاج متجر النماذج.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة. 2.2: يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب لتحضير النموذج. 3.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل. 4.2: يشرح إجراءات إختبار الأداء.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
8 (a) الامتحان النظري		
<p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان كتابي (الاختيار من متعدد) متكون من ستة وعشرون (26) سؤالاً على الأقل ، وتقديم 4 خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء		
لا يوجد اختبار قائم على الأداء في وحدة الكفاءة (A1).		
8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.		

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة القطاع الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

#### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
  - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
  - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
  - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
2. المواد والميزات الرئيسية والإضافية للنموذج
3. مجالات استخدام المواد الرئيسية والإضافية للنموذج
4. المعدات والادوات والآلات.
5. أدوات الرسم ومعداته ومجالات استخدامه
6. تخطيط الوقت والعملية المناسبة للمنتج
7. واجبات ومسؤوليات الوحدات في متجر النماذج
  - 7.1. معدات الحماية الشخصية والمميزات التي يجب أن تلبسها
  - 7.2. اختيار واستخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة
  - 7.3. اللافتات واللوحات التحذيرية والنقاط الواجب الإحتفاظ بها
8. تنظيم العمل والجودة
  - 8.1. متطلبات جودة متجر النموذج
  - 8.2. إجراءات الجودة الخاصة بالعمل
  - 8.3. خصائص وسط العمل المناسبة لعمليات الخياطة
  - 8.4. عمليات إعداد وسط العمل

الملحق [A1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاحترار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللافتات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	يشرح الاخطار الواجب اتباعها حسب المخاطر في بيئة العمل.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.4	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4 A.1.5	1.1	T1

BG.5	شرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة الطوارئ، وعلى وشك الحدث، وحوادث العمل.	A.1.4	1.2	T1
رقم	أفادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.6	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقاً لخطة عمل الطوارئ.	A.1.5	1.2	T1
BG.7	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1
BG.9	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	يشرح الاستخدام الإقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1 A.3.4	2.1	T1
BG.12	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقاً لتعليمات الجودة.	A.3.3	2.1	T1
BG.13	يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب لتحضير النموذج.	B.1.1 B.1.2	2.2	T1
BG.14	يشرح المواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.15	يشرح خصائص المواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.16	يشرح ساحات الاستخدام للمواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.17	يشرح المواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.18	يشرح خصائص المواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.19	يشرح ساحات الاستخدام للمواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.20	يشرح الآت ومعدات وأدوات الرسم.	B.2.2	2.2	T1
BG.21	يشرح ساحات استخدام أدوات الرسم ومعداته.	B.2.2	2.2	T1
BG.22	القيام بشرح خطوات الصناعة والتخطيط الزمني المناسب للمنتج المراد تحضيره.	B.3.2	2.3	T1
BG.23	واجبات ومسؤوليات الوحدات في متجر النماذج	B.5.1 B.5.2 B.5.3	2.3	T1
BG.24	يشرح اختبارات مواد متجر النماذج.	B.4.1 B.4.2	2.4	T1
BG.25	يشرح معايير الفحص الخاصة باختبارات مواد متجر النماذج.	B.4.1 B.4.2	2.4	T1



BG.26	يشرح نتائج اختبار الأداء للمواد الرئيسية والمساعدة.	B.4.3	2.4	T1
-------	---	-------	-----	----

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحيّ المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير الحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
...	...			

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

**B1/19UY0385-5: وحدة كفاءة عمليات نماذج الملابس النسائية**

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات نماذج الملابس النسائية
2	رمز التحديث	B1/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
<u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u>		
مقاييس النجاح		
1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.		
2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.		
<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u>		
مقاييس النجاح		
1.2: اعداد الرسم الفني لنموذج الملابس وفقا للعينة و/أو رسم النموذج.		
2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقا للمعلومات التي يتلقاها.		
3.2: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.		
<u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس النسائية.</u>		
مقاييس النجاح		
1.3: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج.		
2.3: يقوم بتطبيق النموذج وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج.		
3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.		
<u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u>		
مقاييس النجاح		
1.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة.		
2.4: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقا لخصائص النموذج.		
3.4: يكتب المعلومات على المخطط.		

### النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر القالب التسلسلي.

#### مقاييس النجاح

- 1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.
- 2.5: ينظم التسلسل.
- 3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

### النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة تثبيت علامة العينة.

#### مقاييس النجاح

- 1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقا لميزة القماش والتشكيلة.
- 2:6: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

### النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.

#### مقاييس النجاح

- 1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقا للورقة الفنية.
- 2.7: يتحقق من معلومات المواد وفقا للورقة الفنية.

### النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.

#### مقاييس النجاح

- 1.8: يفحص عينة المواد وفقا للورقة التقنية.
- 2.8: يفحص القطع وفقا للنموذج والورقة التقنية.
- 3.8: يفحص الخياطة وفقا لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.
- 4.8: يفحص قياس العينة وفقا لجدول القياس.
- 5.8: القيام بعمل البروفة.
- 6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

8	الاختبار والتقييم
<b>8 a) الامتحان النظري</b>	
<p><b>امتحان الاختيار من متعدد (T1):</b> يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (B1) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان كتابي (الاختيار من متعدد) متكون من ثلاثة وعشرون (23) سؤالا على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للاجابة كل منها يستحق درجات متساوية. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>	
<b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>	
<p><b>(P1):</b> يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2).</p> <p>تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.</p> <p>يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبارٍ للأداء.</p>	

c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.		
مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

#### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B1] (-1): المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعريف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التشريح الميكروسكوبي الأساسي
  - 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
  - 3.3.1. تحضير القالب وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
  - 3.3.2. تطبيق النموذج وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
  - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
  - 3.5. طرق تحضير القالب
  - 3.6. الرياضيات المهنية
  - 3.7. المصطلحات المهنية
  - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
  - 3.9. البطانة
4. تحضير المخطط
  - 4.1. خصائص الخياطة
  - 4.2. الخياطة
  - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
  - 4.4. تحضير المخطط
  - 4.4.1: يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة
  - 4.4.2. تحضير المخطط المساعد وفقاً لخصائص النموذج
  - 4.4.3. المواد المساعدة في عمليات المخطط
5. تحضير القالب المتسلسل

- 5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
- 5.2. عمليات القياس المتسلسل
- 5.3. عمليات التسلسل
- 5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية
6. فحص خطة موضع قاعدة العينة
  - 6.1. أنواع القماش وخصائصها
  - 6.2. أنواع التشكيلات وخصائصها
  - 6.3. عمليات الحسابات المتنوعة
  - 6.4. خطة موقع عينة العلامة والمعلومات الموجودة في الخطة
  - 6.5. فحص خطة موقع عينة العلامة
  - 6.6. عمليات خطة مكان العلامة
  - 6.7. القطع الأساسي
7. التدقيق في تعليمات الخياطة
  - 7.1. الخياطة
  - 7.2. تعريف وإستخدام مكائن الخياطة
  - 7.3. فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
  - 7.4. معلومات المواد
  - 7.5. فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
  - 7.6. التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
  - 7.7. معلومات الألوان
  - 7.8. المصطلحات المهنية
  - 7.9. التزيين
8. عمليات التدقيق في العينة
  - 8.1. القطع الأساسي
    - 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
    - 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.2. فحص جودة العينة
    - 1.2.8 فحص خياطة العينة
    - 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.3. أعمال تفحص القياس
    - 8.4.1 تفحص المقاسات
    - 8.4.2 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.4. عمليات البروفة والتصحيح
    - 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
    - 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
    - 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

الملحق [B1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقا للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقا للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1

BG.4	يشرح تعريفات مقاسات جسم المرأة الوطني والدولي.	C.4.2	2.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المخطط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس النسائية.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطاقة التللا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطاقة التللا.	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح التسلسل.	G.1.1	5.1	T1

BG.18	يشرح الفروق المتسلسلة بين مقاسات الأجسام.	G.1.2	5.1	T1
BG.19	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.20	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.21	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.22	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.23	يشرح معايير التدقيق في الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألواح التحذيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعيونة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير الفحص وفقاً للعيونة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.8	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	يقوم بتقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1

BY.12	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقا لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.13	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقا لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقا لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقا للعيونة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.16	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقا للعيونة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.17	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.18	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقا للعيونة أو نموذج الرسم.	C.3.3	2.1	P1
BY.19	تحضير الزخارف والأكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.20	يحضر مواقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقا للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.21	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والأكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.22	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.23	يكتب رقم مقياس الجسم أو المقاس بالحرف وفقا لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.24	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.25	يتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.26	يقوم بتنفيذ العمليات وفقا للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.27*	يحضر القالب الأساسي وفقا للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.28	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	يعمل رسومات البياقة وزيادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يعمل رسومات الحفرة والبنسة (الزر الكباسة).	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يقوم بعمل رسوم التضييق والتوسيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطويل	D.2.2	3.2	P1



BY.34	يحضر قوالب البطانة.	D.2.1	3.2	P1
BY.35*	يشكل قالب نموذج البنطال.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج الجاكيت.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.38	يرسم زيادات الخياطة للقالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.39	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.40	يرسم نقاط التثقيب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم قالباً لبطانة التبلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.42	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.45	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.47	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.48	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.49	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.50	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.51*	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.52	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.53	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسيج ونمطه وانكماشه.	H.1.1	6.1	P1
BY.54	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيلة القطع.	H.1.2	6.1	P1

BY.55	يدقق في عدد قطع العلامة وفقا للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.56	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.57	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.58	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.59	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العلامة.	H.1.6	6.2	P1
BY.60	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
BY.61	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع المصنقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.64	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.65	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.66	يدقق في المواد الرئيسية والمساعدة وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.67	يدقق في الأكسسوارات وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.68	يتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.69	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقا لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.70	يتحقق من دقة طريقة خياطة العينة ومدى ملائمتها للنسيج حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.71	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1

BY.72	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.73	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.74	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقا لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.75	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1
BY.76	يحدد الأبعاد الخارجة عن التفاوت وفقا لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.77	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.78	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.79	يفحص مظهر البياقة وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
BY.80	يفحص محل الجيب وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الكم وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.82	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.83	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقا لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.84	يؤشر على الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.85	يصحح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1
BY.86	يفحص القالب المجدد وفقا لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.87	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقاً للقالب الجديد حسب نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

**B2/19UY0385-5: وحدة كفاءة أعمال نماذج الملابس الرجالية**

1	اسم وحدة الكفاءة	أعمال نماذج الملابس الرجالية
2	رمز التحديث	B2/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
<u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u>		
مقاييس النجاح		
1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.		
<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u>		
مقاييس النجاح		
2.1: إعداد نماذج الرسومات لملابس الرجال وفقاً لرسومات العينة و/أو النموذج. 2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقاً للمعلومات التي يتلقاها. 3.2: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.		
<u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس الرجالية.</u>		
مقاييس النجاح		
1.3: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 2.3: يقوم بتطبيق النموذج وفقاً للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.		
<u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u>		
مقاييس النجاح		
1.4: يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة. 2.4: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقاً لخصائص النموذج. 3.4: يكتب المعلومات على المخطط.		
<u>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر القالب التسلسلي.</u>		
مقاييس النجاح		

1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

### النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة تثبيت علامة العينة.

#### مقاييس النجاح

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقا لميزة القماش والتشكيلة.

2:6: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

### النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.

#### مقاييس النجاح

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقا للورقة الفنية.

2.7: يتحقق من معلومات المواد وفقا للورقة الفنية.

### النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.

#### مقاييس النجاح

1.8: يفحص عينة المواد وفقا للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقا للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقا لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقا لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

## 8 الاختبار والتقييم

### 8 a) الامتحان النظري

**(T1) اختبار الاختيار من متعدد:** يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة كفاءة (B2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري، تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن أربعة وعشرون (24) سؤالاً مع أربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

### 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

**(P1):** يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمائة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.

يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B2-2) بامتحان قائم على الأداء.

### 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

## ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2]-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعريف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التشريح الميكروسكوبي الأساسي
  - 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
    - 1.3.3 تحضير القالب وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 2.3.3 تطبيق النموذج وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
  - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
  - 3.5. طرق تحضير القالب
  - 3.6. الرياضيات المهنية
  - 3.7. المصطلحات المهنية
  - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
  - 3.9. البطانة
4. تحضير المخطط
  - 4.1. خصائص الخياطة
  - 4.2. الخياطة
  - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
  - 4.4. تحضير المخطط
    - 1.4.4 يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة
    - 2.4.4 تحضير المخطط المساعد وفقاً لخصائص النموذج
  - 4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط
5. تحضير القالب المتسلسل
  - 5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 5.2. عمليات القياس المتسلسل
  - 5.3. عمليات التسلسل
  - 5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية

6. فحص خطة موضع قاعدة العينة
  - 6.1. أنواع القماش وخصائصها
  - 6.2. أنواع التشكيلات وخصائصها
  - 6.3. عمليات الحسابات المتنوعة
  - 6.4. خطة موقع عينة العلامة والمعلومات الموجودة في الخطة
  - 6.5. فحص خطة موقع عينة العلامة
  - 6.6. عمليات خطة مكان العلامة
  - 6.7. القطع الأساسي
7. التدقيق في تعليمات الخياطة
  - 7.1. الخياطة
  - 7.2. تعريف وإستخدام مكانن الخياطة
  - 7.3. فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
  - 7.4. معلومات المواد
  - 7.5. فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
  - 7.6. التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
  - 7.7. معلومات الألوان
  - 7.8. المصطلحات المهنية
  - 7.9. التزيين
8. عمليات التدقيق في العينة
  - 8.1. القطع الأساسي
    - 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
    - 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.2. فحص جودة العينة
    - 1.2.8 فحص خياطة العينة
    - 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.3. أعمال تفحص القياس
    - 8.3.1 تفحص المقاسات
    - 8.3.2 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.4. عمليات البروفة والتصحيح
    - 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
    - 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
    - 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

الملحق [B2]-(2): قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقا للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقا للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	يشرح تعريفات مقاسات جسم الرجل الوطني والدولي.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المخطط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس الرجالية.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطاقة التللا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطاقة التيللا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	4.3
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح التسلسل.	G.1.1	5.1	T1
BG.18	يشرح مقاس الجسم.	G.1.1	5.1	T1
BG.19	يشرح النسب التسلسلية لقياسات الجسم.	G.1.2	5.1	T1
BG.20	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.21	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.22	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1



رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.23	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.24	الشرح عن الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	يضمن وضع العلامات والألواح التحذيرية وصيانتها وفقا للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.6	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.7	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعيونة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.8	يشرح معايير الفحص وفقا للعيونة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتنفيذ العمليات وفقا للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.10	يقوم بتقييم نسب قياسات العرض والطول وفقا لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.11	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقا للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.12	يقوم بتقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقا لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.13	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقا لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقا لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقا لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1

BY.16	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقا للعيونة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
BY.17	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقا للعيونة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.18	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.19	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقا للعيونة أو نموذج الرسم.	C.3.3	2.1	P1
BY.20	تحضير الزخارف والاكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.21	يحضر مواقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقا للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.22	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والاكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.23	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.24	يكتب رقم مقياس الجسم أو المقياس بالحرف وفقا لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.25	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.26	يتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.27*	يقوم بتنفيذ العمليات وفقا للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.28	يحضر القالب الأساسي وفقا للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.29	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يعمل رسومات الياقة وزادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يعمل رسومات الحفرة والبينة (الزر الكباسة).	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل رسوم التضييق والتوسيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.34	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطويل	D.2.1	3.2	P1
BY.35*	يحضر قوالب البطانة.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج البنطال.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يشكل قالب نموذج الجاكت.	D.2.1	3.2	P1

BY.38	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.39	يرسم زيادات الخياطة للقالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.40	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم نقاط التثقيب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.42	يرسم قالباً لبطانة التيلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.45	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.47	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.48	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.49	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.50	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.51*	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.52	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.53	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.54	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسيج ونمطه وانكماشه.	H.1.1	6.1	P1
BY.55	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيله القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.56	يدقق في عدد قطع العلامة وفقاً للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.57	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.58	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.59	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2	6.1 6.2	P1

		H.1.3 H.1.4 H.1.5		
BY.60	بحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العلامة.	H.1.6	6.2	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.61	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.64	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع المصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.65	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.66	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.67	يدقق في المواد الرئيسية والمساعدة وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.68	يدقق في مدى تناسب الأكسسوار وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.69	يتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.70	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقا لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.71	يفحص دقة تقنية خياطة العينة ومدى ملاءمتها للقماش حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.72	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1
BY.73	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.74	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.75	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقا لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.76	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1

BY.77	يحدد الأبعاد الخارجية عن التفاوت وفقا لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
BY.78	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.79	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.80	يفحص مظهر الياقة وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الجيب وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.82	يفحص محل الكم وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.83	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.84	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقا لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.85	يؤشر على الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.86	يصحح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1
BY.87	يفحص القالب المجدد وفقا لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.88	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقاً للقالب الجديد حسب نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

**5-19UY0385/B2: وحدة كفاءة أعمال نماذج ملابس الأطفال**

1	أعمال نماذج ملابس الأطفال	اسم وحدة الكفاءة
2	B3/19UY0385-5	رمز التحديث
3	5	المستوى
4	-	قيمة الائتمان
5	2019/01/30	(A) تاريخ النشر
	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث
	- التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
<p><b><u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: الاعداد الرسم الفني لنموذج منتجات ملابس الأطفال وفقا للعينة و/أو رسم النموذج. 2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقا للمعلومات التي يتلقاها. 3.2: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس الأطفال.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 2.3: يقوم بتطبيق النموذج وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة. 2.4: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقا لخصائص النموذج. 3.4: يكتب المعلومات على المخطط.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر القالب التسلسلي.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p>		

1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

### النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة تثبيت علامة العينة.

#### مقاييس النجاح

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقا لميزة القماش والتشكيلة.

2:6: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

### النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.

#### مقاييس النجاح

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقا للورقة الفنية.

2:7: يتحقق من معلومات المواد وفقا للورقة الفنية.

### النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.

#### مقاييس النجاح

1.8: يفحص عينة المواد وفقا للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقا للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقا لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقا لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

## 8 الاختبار والتقييم

### 8 a) الامتحان النظري

**(T1) اختبار الاختيار من متعدد:** يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (B3) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B3-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان كتابي (الاختيار من متعدد) مكون من ثلاثة وعشرون (23) سؤالا على الأقل، وتقديم اربعة (4) خيارات للاجابة كل منها يستحق درجات متساوية. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على 70% على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الاختبار جميع تعبيرات المعلومات (الملحق B3-2) المتوقع أن يتم قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة.

### 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

**(P1):** يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B3) وفقا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B3-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.

يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B3-2) بالاختبار القائم على الأداء.

### 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

#### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B3]-1: معلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعريف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التشريح الميكروسكوبي الأساسي
  - 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
    - 1.3.3 تحضير القالب وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
    - 2.3.3 تطبيق النموذج وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
  - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
  - 3.5. طرق تحضير القالب
  - 3.6. الرياضيات المهنية
  - 3.7. المصطلحات المهنية
  - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
  - 3.9. البطانة
4. تحضير المخطط
  - 4.1. خصائص الخياطة
  - 4.2. الخياطة
  - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
  - 4.4. تحضير المخطط
    - 1.4.4 يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة
    - 2.4.4 تحضير المخطط المساعد وفقاً لخصائص النموذج
  - 4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط
5. تحضير القالب المتسلسل
  - 5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 5.2. عمليات القياس المتسلسل
  - 5.3. عمليات التسلسل
  - 5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية



6. فحص خطة موضع قاعدة العينة
  - 6.1. أنواع القماش وخصائصها
  - 6.2. أنواع التشكيلات وخصائصها
  - 6.3. عمليات الحسابات المتنوعة
  - 6.4. خطة موقع عينة العلامة والمعلومات الموجودة في الخطة
  - 6.5. فحص خطة موقع عينة العلامة
  - 6.6. عمليات خطة مكان العلامة
  - 6.7. القطع الأساسي
7. التدقيق في تعليمات الخياطة
  - 7.1. الخياطة
  - 7.2. تعريف وإستخدام مكانن الخياطة
  - 7.3. فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
  - 7.4. معلومات المواد
  - 7.5. فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
  - 7.6. التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
  - 7.7. معلومات الألوان
  - 7.8. المصطلحات المهنية
  - 7.9. التزيين
8. عمليات التدقيق في العينة
  - 8.1. القطع الأساسي
    - 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
    - 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.2. فحص جودة العينة
    - 1.2.8 فحص خياطة العينة
    - 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.3. أعمال تفحص القياس
    - 8.3.1 تفحص المقاسات
    - 8.3.2 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
  - 8.4. عمليات البروفة والتصحيح
    - 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
    - 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
    - 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

الملحق [B3] (-2): قائمة التحكم التي ستستخدم في قياس وتقويم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقا للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقا للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	يشرح تعاريف مقاسات الوطنية والدولية لأجسام للأطفال والرضع.	C.4.2	2.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المخطط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس الأطفال.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطاقة التتلا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطاقة التتلا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح عملية تسلسل مقاس الجسم.	G.1.1	5.1	T1
BG.18	يشرح النسب التسلسلية لقياسات الجسم.	G.1.2	5.1	T1
BG.19	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.20	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.21	شرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.22	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.23	يشرح معايير التدقيق في الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألواح التحذيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.			
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.8	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	يقوم بتقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.12	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.13	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1

BY.16	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقا للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.17	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.18	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقا للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.3	2.1	P1
BY.19	تحضير الزخارف والاكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.20	يحضر مواقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقا للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.21	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والاكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.22	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.23	يكتب رقم مقياس الجسم أو المقياس بالحرف وفقا لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.24	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.25	يتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.26	يقوم بتنفيذ العمليات وفقا للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1, C.5.2,	2.3	P1
BY.27*	يحضر القالب الأساسي وفقا للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.28	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	يعمل رسومات الياقة وزيادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يعمل رسومات الحفرة والبينة (الزر الكباسة).	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يقوم بعمل رسوم التضييق والتوسيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطويل	D.2.1	3.2	P1
BY.34	يحضر قوالب البطانة.	D.2.1	3.2	P1
BY.35*	يشكل قالب نموذج البنطال.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج السترة.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1

BY.38	يرسم زيادات الخياطة للقلب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.39	يرسم محلات الطبقات في القلب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.40	يرسم نقاط التثقيب في القلب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم قالباً لبطانة التتلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.42	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.45	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.47	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القلب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.48	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.49	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.50	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.51*	يرسم قطع القلب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.52	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.53	يجهز خطة مكان العلامة وفقاً لخاصية النسيج ونمطه وانكماشه.	H.1.1	6.1	P1
BY.54	يجهز خطة محل العلامة وفقاً لعرض القماش وتشكيلة القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.55	يدقق في عدد قطع العلامة وفقاً للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.56	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.57	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.58	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات إلى الوحدة ذات العلاقة وفقاً لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1

BY.59	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العلامة.	H.1.6	6.2	P1
BY.60	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.61	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع الملصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.64	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.65	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.66	يدقق في مدى تناسب المواد الرئيسية والمساعدة وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.67	يدقق في الأكسسوارات وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.68	يتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.69	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقا لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.70	يتحقق من دقة طريقة خياطة العينة ومدى ملاءمتها للنسيج حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.71	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1
BY.72	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.73	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.74	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقا لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.75	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1
BY.76	يحدد الأبعاد الخارجة عن التفاوت وفقا لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
BY.77	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2	8.4	P1

		F.5.3		
BY.78	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.79	يفحص مظهر الياقة وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.80	يفحص محل الجيب وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الكم وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.82	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.83	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقا لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.84	يؤشر على الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.85	يصحح الأجزاء الناقصة والخاطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1
BY.86	يفحص القالب المجدد وفقا لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.87	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقاً للقالب الجديد حسب نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

**B4/19UY0385-5: وحدة كفاءة عمليات نماذج الملابس الداخلية**

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات نماذج الملابس الداخلية
2	رمز التحديث	B4/19UY0385-5
3	المستوى	5
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2019/01/30
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
17UMS0578-5 المعايير المهنية الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 5)		
7	النتائج التعليمية	
<p><b><u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يعد الرسم الفني لنموذج منتجات الملابس الداخلية وفقا للعينة و / أو رسم النموذج. 2.2: يحضر جدول قياس النموذج وفقا للمعلومات التي يتلقاها. 3.2: يفحص بطاقة معلومات المواد بما يتماشى مع الورقة الفنية.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قوالب نموذج منتجات الملابس الداخلية.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 2.3: يقوم بتطبيق النموذج وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة. 2.4: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقا لخصائص النموذج. 3.4: يكتب المعلومات على المخطط.</p> <p><b><u>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر القالب التسلسلي.</u></b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p>		



1.5: يشكل جدول القياس المتسلسل.

2.5: ينظم التسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

### النتيجة التعليمية السادسة (6): يتحقق من خطة تثبيت علامة العينة.

#### مقاييس النجاح

1.6: يفحص كفاءة ودقة خطة وضع علامة العينة وكفاءته وفقاً لميزة القماش والتشكيلة.

2:6: يفحص المعلومات الموجودة في الخطة.

### النتيجة التعليمية السابعة (7): يفحص تعليمات الخياطة.

#### مقاييس النجاح

1.7: يفحص الماكينة ومعلومات الخياطة وفقاً للورقة الفنية.

2.7: يتحقق من معلومات المواد وفقاً للورقة الفنية.

### النتيجة التعليمية الثامنة (8): يقوم بفحص العينة.

#### مقاييس النجاح

1.8: يفحص عينة المواد وفقاً للورقة التقنية.

2.8: يفحص القطع وفقاً للنموذج والورقة التقنية.

3.8: يفحص الخياطة وفقاً لتعليمات الخياطة والورقة التقنية.

4.8: يفحص قياس العينة وفقاً لجدول القياس.

5.8: القيام بعمل البروفة.

6.8: يصحح النواقص والأخطاء في القالب.

#### الاختبار والتقييم

8

#### 8 a) الامتحان النظري

امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (B4) وفقاً لقائمة تدقيق "المعلومات" الواردة في الملحق (B4-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري، تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن أربعة وعشرون (24) سؤالاً مع أربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحاً في حالة إجابته بشكل صحيح على 70٪ على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل عبارات المعلومات (الملحق B4-2) المراد قياسها في هذه الوحدة.

#### 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B4) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B4-2).

تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمائة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.

يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B4-2) باختبار قائم على الأداء.

#### 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	17/2019 – 2019/01/30 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

#### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [B4](-1): المعلومات عن التدريب الموصى بها للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير النموذج
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير النموذج
2. تحضير الورقة التقنية
  - 2.1. عمليات الرسم المهنية
  - 2.2. تعريف المصطلحات المهنية
  - 2.3. خصائص العينة
  - 2.4. خصائص النموذج
  - 2.5. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 2.6. تشكيل جدول قياس النموذج
  - 2.7. العناصر الموجودة في بطاقة معلومات المواد
  - 2.8. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
  - 2.9. عمليات الخياطة
  - 2.10. التزيين
  - 2.11. مقاييس جسم المرأة الإعتيادية
3. تشكيل الرسومات الفنية حسب العينة أو النموذج
  - 3.1. التشريح الميكروسكوبي الأساسي
  - 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
  - 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
  - 3.3.1. تحضير القالب وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
  - 3.3.2. تطبيق النموذج وفقاً لخصائص النموذج أو الورقة الفنية
  - 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج مصمم
  - 3.5. طرق تحضير القالب
  - 3.6. الرياضيات المهنية
  - 3.7. المصطلحات المهنية
  - 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
  - 3.9. البطانة
4. تحضير المخطط
  - 4.1. خصائص الخياطة
  - 4.2. الخياطة
  - 4.3. أنواع المخططات وخصائصها
  - 4.4. تحضير المخطط
  - 1.4.4. يحضر مخطط القطع وفقاً لخصائص الخياطة
  - 2.4.4. تحضير المخطط المساعد وفقاً لخصائص النموذج
  - 4.4.5. المواد المساعدة في عمليات المخطط
5. تحضير القالب المتسلسل
  - 5.1. جدول قياس النموذج والعناصر التي يتكون منها الجدول
  - 5.2. عمليات القياس المتسلسل
  - 5.3. عمليات التسلسل
  - 5.4. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية
6. فحص خطة موضع قاعدة العينة
  - 6.1. أنواع القماش وخصائصها

- 6.2. أنواع التشكيلات وخصائصها
- 6.3. عمليات الحسابات المتنوعة
- 6.4. خطة موقع عينة العلامة والمعلومات الموجودة في الخطة
- 6.5. فحص خطة موقع عينة العلامة
- 6.6. عمليات خطة مكان العلامة
- 6.7. القطع الأساسي
7. التدقيق في تعليمات الخياطة
  - 7.1. الخياطة
  - 7.2. تعريف وإستخدام مكان الخياطة
  - 7.3. فحص معلومات الماكينة والخياطة حسب الورقة الفنية
  - 7.4. معلومات المواد
  - 7.5. فحص معلومات المواد حسب الورقة الفنية
  - 7.6. التعرف على مواد متجر النماذج وإستخدامها
  - 7.7. معلومات الألوان
  - 7.8. المصطلحات المهنية
  - 7.9. التزيين
8. عمليات التدقيق في العينة
  - 8.1. القطع الأساسي
    - 1.1.8 فحص المواد الأساسية والمساعدة، والأكسسوارات والقطع
    - 2.1.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
    - 8.2. فحص جودة العينة
      - 1.2.8 فحص خياطة العينة
      - 2.2.8 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
      - 8.3. أعمال تفحص القياس
        - 8.3.1 تفحص المقاسات
        - 8.3.2 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة حسب التدقيق في القطع
        - 8.4. عمليات البروفة والتصحيح
          - 8.4.1 الخصائص التي يجب توافرها في المنتج النهائي
          - 8.4.2 العناصر التي يجب التدقيق فيها في المنتج النهائي وفحصهم
          - 8.4.3 حالات عدم المطابقة المحتملة تثبيتها والأعمال المطبقة في المنتج النهائي

الملحق [B4] 2-: قائمة الفجص المستخدمة في تقويم و تقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير الفحص وفقا للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	T1
BG.3	يشرح معايير فحص نموذج الرسم الفني وفقا للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	يشرح تعريفات قياسات الجسم الوطني والدولي.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم

		المحاسبية الدولية القسم المعني		
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المخطط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس الداخلية.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يشرح أنواع زيادات الغلق.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	يشرح المقاييس التي سيتم استخدامها في أنواع إضافات الغلق	E.2.3	4.2	T1
BG.12	يشرح بطاقة التللا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطاقة التللا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.15	يشرح خصائص المخططات	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.16	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.17	يشرح العملية التسلسلية وعمل الحفر.	G.1.1	5.1	T1
BG.18	يشرح عمل الحفر	G.1.1	5.1	T1
BG.19	يشرح الفروق المتسلسلة بين قياس الأجسام.	G.1.2	5.1	T1
BG.20	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.21	يشرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.22	يشرح أنواع الأكسسوارات.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.23	يشرح أنواع الخياطة.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1
BG.24	يشرح معايير التدقيق في الخياطات.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألواح التحذيرية وصيانتها وفقاً للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير الفحص وفقاً للعينة أو الرسم النموذجي الخاصة بشكل وخياطة النموذج .	C.1.3	2.1	P1
BY.8	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع عناصر التحكم في المواد والأكسسوارات والشكل والخياطة الخاصة بالنموذج.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.9	يقوم بتقييم نسب قياسات العرض والطول وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقاً للنموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	يقوم بتقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقاً لنتائج تحليل النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.12	يحدد أماكن الحفر والقطع وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.4	2.1	P1
BY.13	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.14	يحدد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقاً لخصائص النموذج.	C.2.5	2.1	P1
BY.15	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
BY.16	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقاً للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.17	تحضير الأجزاء التي يجب إظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب نموذج الرسم أو النموذج.	C.3.3	2.1	P1
BY.18	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقاً للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.4	2.1	P1
BY.19	تحضير الزخارف والأكسسوارات في الرسم الفني حسب رسم العينة أو النموذج.	C.3.4	2.1	P1
BY.20	يحضر مواقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقاً للمنتج.	C.3.4	2.1	P1
BY.21	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والأكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.22	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.23	يكتب رقم مقياس الجسم أو المقياس بالحرف وفقاً لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
BY.24	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	P1
BY.25	يتحقق من دقة معلومات خصائص المواد الرئيسية والمساعدة في بطاقة معلومات المواد.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.26	يقوم بتنفيذ العمليات وفقاً للتعليمات بما يتماشى مع نتائج الفحص.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.27*	يحضر القالب الأساسي وفقاً للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.28	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	يعمل رسومات الياقة وزيادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	يقوم برسم الجيوب.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	يعمل رسومات الحفرة والبنسة (الزر الكباسة).	D.2.1	3.2	P1
BY.32	يقوم بعمل رسوم التضييق والتوسيع.	D.2.1	3.2	P1
BY.33	يقوم بعمل خطوط التقصير والتطويل	D.2.1	3.2	P1
BY.34*	يشكل قالب نموذج الصدرية.	D.2.1	3.2	P1
BY.35	يشكل قالب نموذج طاقم البيجامة.	D.2.1	3.2	P1
BY.36*	يشكل قالب نموذج اللباس الداخلي.	D.2.1	3.2	P1
BY.37	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.38	يرسم زيادات الخياطة للقالب عن طريق تحديد الموديل وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.39	يرسم محلات الطبقات في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.40	يرسم نقاط التثقيب في القالب عن طريق تحديد النموذج وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.41	يرسم قالباً لبطانة التيلا وفقاً لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.42	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.43	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.44	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1

رقم	مُصطلحيّ المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.45	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.46	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.47	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2	4.3	P1
BY.48	يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.49	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.50	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.5	5.1	P1
BY.51*	يرسم قطع القالب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.52	يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.53	يجهز خطة مكان العلامة وفقا لخاصية النسيج ونمطه وانكماشه.	H.1.1	6.1	P1
BY.54	يجهز خطة محل العلامة وفقا لعرض القماش وتشكيلة القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.55	يدقق في عدد قطع العلامة وفقا للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.56	يفحص كفاءة خطة موقع علامة العينة.	H.1.4	6.1	P1
BY.57	يفحص كتابة المعلومات الموجودة على رسم علامة العينة.	H.1.5	6.2	P1
BY.58	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في موضع العلامة.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
BY.59	يحسب عرض وكمية وحدة القماش في مخطط العلامة.	H.1.6	6.2	P1
BY.60	يفحص الماكينة والأدوات وتقنيات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.1	7.1	P1
BY.61	يقوم بفحص خصائص الخيط والإبرة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.2	7.1	P1
BY.62	يقوم بفحص زيادات الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.5	7.1	P1
BY.63	يقوم بفحص التزيين، والأكسسوار، وموضع المصقات وطريقة الخياطة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا لخصائص الورقة الفنية والماكينة.	H.2.3	7.2	P1
BY.64	يفحص معلومات المواد المساعدة المحددة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.4	7.2	P1
BY.65	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في تعليمات الخياطة.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.66	يدقق في مدى تناسب المواد الرئيسية والمساعدة وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1	8.1	P1
BY.67	يدقق في مدى تناسب الأكسسوار وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.68	يتحكم في قطع عينة المواد الرئيسية والمساعدة.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.69	يوفر المعلومات للوحدة ذات الصلة وفقا لنتائج المواد الرئيسية والمساعدة والأكسسوارات والتحكم في القطع ويضمن تصحيحها.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.70	يتحقق من دقة طريقة خياطة العينة ومدى ملاءمتها للنسيج حسب الورقة الفنية.	F.3.1	8.3	P1
BY.71	يفحص جودة خياطة العينة.	F.3.2	8.3	P1
BY.72	يفحص خيط خياطة العينة.	F.3.3	8.3	P1
BY.73	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في خياطة العينة.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.74	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقا لجدول القياس.	F.5.1	8.4	P1
BY.75	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	8.4	P1
BY.76	يحدد الأبعاد الخارجة عن التفاوت وفقا لجدول القياس.	F.5.3	8.4	P1
BY.77	يؤمن التصحيح عن طريق تقديم المعلومات الى الوحدة ذات العلاقة وفقا لنتائج التحكم في المقاسات.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.78	يفحص المظهر العام وحرية حركة المنتج.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.79	يفحص مظهر البياقة وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.5	8.5	P1
BY.80	يفحص محل الجيب وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.6	8.5	P1
BY.81	يفحص محل الكم وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.7	8.5	P1
BY.82	يفحص زيادة الغلق والفتحات وفقا لميزة النموذج والورقة الفنية.	F.7.8	8.5	P1
BY.83	يحدد المناطق التي يجب تصحيحها في العينة وفقا لنتائج الفحص.	F.7.9	8.5	P1
BY.84	يصحح الأجزاء الناقصة والخطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.1	8.6	P1
BY.85	يصحح الأجزاء الناقصة والخطئة المثبتة في العينة على القالب.	F.8.2	8.6	P1



رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.86	يفحص القالب المجدد وفقا لجدول المقاسات.	F.8.3	8.6	P1
BY.87	يقوم بتغيير جدول المقاسات وفقا للقالب الجديد نتيجة التدقيق.	F.8.4	8.6	P1

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

## ملحقات الكفاءة

### الملحق 1: وحدات الكفاءة

- A1/19UY0385-5** أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة و تنظيم العمل  
**B1/19UY0385-5** عمليات نماذج الملابس النسائية  
**B2/19UY0385-5** أعمال نماذج الملابس الرجالية  
**B3/19UY0385-5** عمليات نماذج ملابس الأطفال  
**B4/19UY0385-5** عمليات نماذج الملابس الداخلية

### ملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

**حالة الطوارئ:** الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناخزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه ،  
**الأكسسوارات:** جميع الزخارف ومواد الديكور التي تكمل الثوب والتي تستخدم بشكل عام في تجميل شكل المنتج،  
**المادة الرئيسية:**المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،  
**ال قالب الأساسي:** القالب الرئيسي الذي سيتم تطبيق النموذج عليه،  
**الحجم (الدروب):** مجموعة قياسات جسم الرجل حسب الطول، فرق الصدر / الخصر،  
**الملابس الجاهزة:** ملابس من موديل بمقاسات قياسية ومقاسات مختلفة ومجهزة بأعداد كبيرة،  
**ISCO:**التصنيف المعياري الدولي للمهن  
**ISG:** الصحة والسلامة المهنية،  
**حصة الغلق:** تطابق الأجزاء التي يتكون منها الثوب أو تقريباها من نهايتها،  
**المعدات الوقائية الشخصية (KKD):** وهي جميع الآلات والأدوات والمعدات والأجهزة المصممة لهذا الغرض، والتي يرتديها العامل أو يعلقه أو يحتفظ به، والتي تحمي العامل من إحدى أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على الصحة والسلامة،  
**الحفر:** تستخدم في تعريفات حجم حمالة الصدر؛ الجدول الذي تم تشكيله حسب إختلاف القياس بين محيط الصدر ومحيط أسفل الصدر،  
**الكُم:** جزء الثوب الذي يمتد من الكتف إلى الرسغ،  
**الحفرة:** هي القطعة التي تتكون من الحفر الطولي التي تم إجراؤها على النموذج لإعطاء الثوب شكل الجسم وإعطائه سمة نموذجية،  
**التشريح الميكروسكوبي:** فرع علمي يفحص شكل وبنية جسم الإنسان والعلاقات بين هذه التكوينات بالعين المجردة،  
**الكفة:**قطعة ملابس مسطحة أو على شكل معين، عادة ما يتم تقويتها بمواد داعمة، ويتم إدخالها لتجميع أجزاء من الثوب مثل الأكمام والأطراف ولتوفير سهولة في الاستخدام،  
**العينة:** هي العينة الأولى من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،  
**التنظيم:** إعادة قطع وتصحيح الأجزاء المقطوعة وفقا للقالب مع عدم وجود زيادات الخياطة أو بوجود الزيادات،  
**المخاطر:** وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالحسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،  
**تقييم المخاطر المحتملة:** هي الدراسات التي يتم إجراؤها من أجل تحديد المخاطر الموجودة في العمل أو المخاطر التي من الممكن أن تأتي من الخارج، وبعد تحليل عناصر هذه المخاطر الناتجة والعوامل التي تمهد الطريق أمام هذه المخاطر المحتملة قبل تحولها إلى مخاطر واقعية يتم تحديد درجة خطورتها ويتم إتخاذ القرارات لضبيتها.  
**المخطط:** نمط جاهز للقطع مع زيادات الخياطة وجميع النقوش والعلامات،  
**الحدث على وشك الحدوث:** الذي يحدث في مكان العمل؛ حدث لا يسبب ضررا على الرغم من أنه قد يؤدي إلى إلحاق الضرر بالموظف أو مكان العمل أو معدات العمل،  
**الخطر:** وهو احتمال إلحاق الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.  
**الورقة التقنية:** هي النص الذي يحتوي على المعلومات الفنية للنموذج المراد إنتاجه ويحدد جودة السلع والخدمات،  
**البطانة (التيللا):** تضيف الحجم والمقاومة للنسيج المعالج والمساهمة في الشكل الذي سيعطى للملابس؛ تلعب دورا داعما في المهام التي قد تتم مواجهتها مثل **الخياطة والغسيل والكي**؛ وهي الطبقة البينية التي يتم إرفاقها بطرق مختلفة من أجل تحقيق المظهر والجودة والتأثير المتوقع في الثوب،  
**البياقة:** هي الجزء الذي يضاف إلى عنق الملابس ويمكن أن يكون بأشكال مختلفة،  
**المواد المساعدة:** المواد المستخدمة في تحضير منتج غير المواد الأساسية،  
**الفتحة:** الفتحة الممنوحة للجزء المطلوب لتوفير حرية الحركة في الثوب أو لتطبيق النموذج،

### ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

**ملحق 4: معايير المُقيّم.**

**يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛**

1. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل في إحدى مؤسسات التعليم الرسمية والغير الرسمية التابعة لوزارة التعليم الوطني (MEB) أو مؤسسة التعليم العالي (YÖK)،

2. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل في قطاع الملابس الجاهزة،

3. أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم المتوسط على الأقل وأن يكون قد عمل في وحدات إنتاج نموذجية لمدة سبعة (7) سنوات على الأقل.

4. حاصل على شهادة الإتقان ولديه خبرة لا تقل عن خمسة (5) سنوات في وحدات الإنتاج النموذجية.

5. حصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK) وتمتع بخبرة مهنية لا تقل عن خمسة (5) سنوات في إنتاج النماذج. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة الكفاءة المهنية MYK أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة.)

يمكن للمُقيّمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم والتقييم إجراء اختبار في المجال ذي الصلة، ونظام الكفاءة المهنية من قبل هيئات إصدار الشهادات، والمؤهلات (المؤهلات) الوطنية، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، والتقييم والتقييم ضمان الجودة في التقييم - التقييم، قضايا الصحة والسلامة المهنية، يجب توفير التعليم.