الكفاءة الوطنية

19UY0383-3

المكمل

(الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية)

المستوى 3

التحديث رقم: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) ، 2019

المقدمة

المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3) تم إعداده وفقا لأحكام "لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)، والتي تم تكليفها ببروتوكول التعاون الموقع في 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2019/01/30 والمرقم بالعدد 17/2019 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

تم تحديث الكفاءة الوطنية للمكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3) حسب قرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 المرقم بالعدد 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

© مؤسسة الكفاءة المهنية 2019 ،(MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.

b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.

c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.

d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.

e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.

f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.

g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

© مؤسسة الكفاءة المهنية 2019 ،(MYK)

19UY0383-3 / الكفاءة الوطنية للمكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3)

1	اسم الكفاءة	المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية)
2	رمز التحديث	19UY0383-3
3	المستوى	3
4	مكانتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 8153 (مشغلي ماكينة الخياطة)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	A) تاريخ النشر	2019/01/30
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01 .1570-2020/06/10
8	الهدف	**يشار الى هذه الكفاءة لتنفيذ مهنة المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3) من قبل أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة الدراسات؛** - يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. - و قد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع و موارد لنظام التعليم و هيئات الامتحان و إصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
17UMS0580-3 المعيار المهني الوطني لمهنة المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11- a) الوحدات الإلزامية		
A1/19UY0383-3: منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة وتنظيم العمل.		
11-b) الوحدات الاختيارية		
B1/19UY0383-3 : خياطة الملابس الجاهزة المنسوجة B2/19UY0383-3 : خياطة الملابس الجاهزة المحاكة دائريا		
11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
لكي يحصل المرشح على شهادة كفاءة مهنية، من الضروري أن يكون ناجحًا في واحدة على الأقل من وحدات الكفاءة (A1) و واحدة على الأقل من وحدات الكفاءة في المجموعة (B).		
12	الاختبار والتقييم	
المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية للمكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3) يتم إخضاعهم للامتحانات النظرية واختبارات الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.		

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 2019

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات	**مدة صلاحية الشهادة**	13
-	**تكرار المراقبة**	14
في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات. b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.	**طريقة القياس - التقييم التي سيتم تطبيقها في تجديد الشهادة**	15
إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)	**الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة**	16
لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	**اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم**	17
الموافقة الأولى: 2019/01/30 – 17/2019 التحديث ذو الرقم 01 .2020/06/10-1570	**تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	18

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 2019

A1/19UY0383-3: وحدة كفاءة أمن و سلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة و تنظيم العمل

1	**اسم وحدة الكفاءة**	**أمن وسلامة العمل، حماية البيئة إدارة الجودة وتنظيم العمل**
2	**رمز التحديث**	**A1/19UY0383-3**
3	**المستوى**	**3**
4	**قيمة الائتمان**	-
5	**A) تاريخ النشر**	2019/01/30
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 .1570-2020/06/10
6	**المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة**	
17UMS0580-3 المعيار المهني الوطني لمهنة المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3)		
7	**النتائج التعليمية**	

<u>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</u>

مقاييس النجاح

1.1: توضيح الأخطار والمخاطر المحتملة في سير الأعمال وإجراءات الصحة والسلامة المهنية.
1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ.
1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل.
4.1: يشرح طرق استخدام الموارد الطبيعية والمؤسسة اقتصاديا.

<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح متطلبات تنظيم الجودة والعمل في عملية إنتاج متجر النماذج.</u>

مقاييس النجاح

1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة.
2.2: يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب للخياطة.

8	**الاختبار والتقييم**

8 a) الامتحان النظري

امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يجب إخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان (الاختيار من متعدد) متكون من اربعة عشر (14) سؤالا على الاقل، وتقديم أربعة (4) خيارات للاجابة كل منها يستحق درجات متساوية يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على ستين بالمئة (60%) (ستون بالمئة) على الأقل من أسئلة الاختبار. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

لا يوجد اختبار قائم على الأداء في وحدة الكفاءة (A1).

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.

9	**مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 2019

لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	**لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة**	**10**
الموافقة الأولى: 2019/01/30 – 17/2019 **التحديث ذو الرقم** 01 .2020/06/10-1570	**تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	**11**

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1](-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
- **1.1.** الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
- **1.2.** إجراءات حالات الطوارئ
- **1.3.** متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
- **1.4.** طرق استخدام الموارد بطريقة إقتصادية

2. المعدات والادوات و الالات.
- **2.1** معدات الحماية الشخصية والمميزات التي يجب أن تلبيها
- **2.2** اختيار واستخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة
- **2.3** اللافتات واللوحات التحذيرية والنقاط الواجب الإحتفاظ بها

3. تنظيم العمل والجودة
- **3.1.** متطلبات جودة متجر النموذج
- **3.2.** إجراءات الجودة الخاصة بالعمل
- **3.3.** خصائص وسط العمل المناسبة لعمليات الخياطة
- **3.4.** عمليات إعداد وسط العمل

الملحق [A1](-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

a) **المعلومات (BG)**

اداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني	افادة المعلومة	رقم
T1	1.1	A.1.2	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاخطار في بيئة العمل.	BG.1
T1	1.1	A.1.1	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللافتات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	BG.2
T1	1.1	A.1.1 A.1.3	يشرح الاخطار الواجب اتباعها حسب المخاطر في بيئة العمل.	BG.3
T1	1.1	A.1.4 A.1.5	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	BG.4
T1	1.2	A.1.4	شرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة الطوارئ، وعلى وشك الحدوث، وحوادث العمل.	BG.5
T1	1.2	A.1.5	شرح التصرفات المناسبة لخطة الطوارئ.	BG.6
T1	1.2	A.1.5	يشرح التدابير الواجبة اتخاذها وفقا لخطة عمل الطوارئ.	BG.7
T1	1.3	A.2.1	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	BG.8

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 2019

T1	1.3	A.2.1 A.2.3	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	BG.9
اداة التقييم .	**وحدة الكفاءة مقياس النجاح**	**ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني**	**افادة المعلومة**	**رقم**
T1	1.4	A.2.2	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	BG.10
T1	1.4	A.2.2	يشرح الاستخدام الإقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج.	BG.11
T1	2.1	A.3.1 A.3.4	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	BG.12
T1	2.1	A.3.3	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقا لتعليمات الجودة.	BG.13
T1	2.2	B.1.1	يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب للخياطة.	BG.14

b) المهارات والقدرات (BY)

أداة التقييم	**مقياس نجاح وحدة الكفاءة**	**ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني**	**مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات**	**رقم**
			…	…

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

B1/19UY0383-3 : وحدة الكفاءة لخياطة الملابس الجاهزة المنسوجة

1	**اسم وحدة الكفاءة**	خياطة الملابس الجاهزة المنسوجة
2	**رمز التحديث**	B1/19UY0383-3
3	**المستوى**	**3**
4	**قيمة الائتمان**	-
5	**A) تاريخ النشر**	2019/01/30
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 .1570-2020/06/10
6	**المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة**	
17UMS0580-3 المعيار المهني الوطني لمهنة المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3)		
7	**النتائج التعليمية**	

<u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u>

مقاييس النجاح

1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.
2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.

<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالتجهيز للخياطة.</u>

مقاييس النجاح

2.1: تجهيز الأدوات والمعدات والمواد حسب التعليمات.
2.2: تحضير الماكينة حسب المنتج المراد خياطته.

<u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بخياطة الأجزاء.</u>

مقاييس النجاح

3.1: يتحكم في قطع المواد الرئيسية والإضافية وفقا للمنتج المراد خياطته.
3.2: يقوم بإجراء عمليات الخياطة المستقيمة وخياطة الحوافي وفقا للتعليمات.
3.3: يقوم بعمليات العراوي والأزرار وفقا للمنتج المراد خياطته.

8	**الاختبار والتقييم**

8 a) الامتحان النظري

امتحان الاختيار من متعدد (T1): يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (B1) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B1-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن سبعة (7) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على ستون بالمئة (60%) على الأقل من أسئلة الاختبار النظري. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة (B1) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2).
تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) ، 2019

يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبارٍ للأداء.
c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم
لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.

9	**مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	**لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	**تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	الموافقة الأولى: 2019/01/30 – 17/2019 التحديث ذو الرقم 01 .2020/06/10-1570

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B1](-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

1. **الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)**
   - **1.1.**قواعد الصحة والسلامة المهنية في عملية الخياطة
   - **1.2.**متطلبات حماية البيئة في عملية الخياطة
2. **التحضير للحياكة المنسوجة**
3. **الأدوات والمعدات المستخدمة في عمليات الحياكة وخصائصها**
4. **الآلة المستخدمة في عمليات الخياطة المنسوجة وخصائصها**
5. **المواد الأساسية التي يجب استخدامها في الخياطة والمميزات التي يجب أن تتوفر بها**
6. **المواد المساعدة التي تستخدم في الخياطة والمميزات التي يجب أن تتوفر بها**
7. **التحضير للحياكة المنسوجة**
   - **7.1.**عمليات تحضير المعدات والالآت والمواد
   - **7.2.**عمليات إعداد آلات الخياطة والنسيج والتحكم فيها
   - **7.3.**معلومات جهاز الخياطة وآلة النسيج وميزات الاستخدام
   - **7.4.**المصطلحات المهنية
8. **القيام بخياطة النسيج**
   - **8.1.**عمليات فحص المواد
   - **8.2.**معلومات القماش المنسوج
   - **8.3.**عمليات خياطة النسيج
   - **8.4.**عمليات استخدام ماكينة الخياطة الصناعية المستقيمة
   - **8.5.**عمليات استخدام ماكينة خياطة الحوافي
   - **8.6.**عمليات خياطة الأزرار والعروة
   - **8.7.**معلومات اللون والزخرفة
9. **الأخطاء المحتملة في عمليات خياطة النسيج وطرق التخلص منها**
   - **9.1** العيوب المحتملة في الآلات والأدوات والمعدات المستخدمة في عمليات خياطة النسيج وطرق إزالتها
   - **9.2** الأخطاء المحتملة التي قد تحدث أثناء العمليات وكيفية إصلاحها

الملحق [B1](-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءة

a) المعلومات (BG)

اداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني	افادة المعلومة	رقم
T1	2.1	C.2.1	يشرح الأدوات والمعدات والمواد التي سيتم استخدامها.	BG.1
T1	2.1	C.2.2	يشرح ساحة إستخدام الأدوات والمعدات والمواد.	BG.2
T1	2.2	B.2.1	يشرح كيفية تحضير الماكينة للخياطة.	BG.3
T1	2.2	B.2.1	يشرح العناصر التي يجب التحكم بها في ماكينة الخياطة.	BG.4
T1	2.2	B.2.1	يشرح الأعطال التي قد تحدث في الجهاز.	BG.5
T1	3.1	D.1.1 D.1.2	يشرح خطوات التحكم في المواد حسب المنتج المراد خياطته.	BG.6
T1	3.2	C.4.1 C.4.3	يشرح تقنيات الخياطة.	BG.7

b) المهارات والقدرات (BY)

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	رقم
P1	1.1	A.1.2	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	BY.1*
P1	1.1	A.1.1	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	BY.2*
P1	1.1	A.1.1	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	BY.3
P1	1.2	A.2.1 A.2.3	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	BY.4
P1	2.1	B.2.2	يدقق في مؤشر الزيت لجميع الماكينات وفقا لتعليمات التشغيل.	BY.5
P1	2.2	B.2.2	يتخذ الإجراءات وفقا للتعليمات نتيجة التدقيق.	BY.6
P1	2.2	C.3.2	يتم تثبيت الجهاز المناسب لتقنية الخياطة على الماكينة حسب التعليمات.	BY.7
P1	2.2	E.1.1 E.2.1	يتم إرفاق إبرة الآلة بجميع الماكينات وفقا لمواصفات الماكينة.	BY.8
P1	2.2	E.1.2 E.2.2	يقوم بإرفاق الخيوط بجميع الآلات وفقا لمخطط مجموعة الخيوط.	BY.9

P1	2.2	E.1.3 E.1.5 E.2.3	يضبط طول خطوة الغرز وكثافة الغرز وعرض اللف وفقا لتعليمات الخياطة.	BY.10
اداة التقييم	**وحدة الكفاءة مقياس النجاح**	**ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني**	**افادة المعلومة**	**رقم**
P1	2.2	C.4.2	يقوم بخياطة تجريبية.	BY.11
P1	2.2	E.1.4 C.4.3	يتحقق من صحة الخياطة وطول الخطوة في الخياطة التجريبية.	BY.12
P1	2.2	E.1.4 C.4.3	يقوم بإجراء التصحيحات اللازمة وفقا لنتيجة الفحص.	BY.13
P1	3.1	D.1.1	يتحقق مما إذا كانت العلامات المطلوبة للخياطة (زر، علامة السهام، علامة الجيب، إلخ) يتم تمريرها من القالب إلى المادة الرئيسية بشكل صحيح أم لا.	BY.14
P1	3.1	D.1.1	يقدم المعلومات لمديره من أجل استبدال الجزء الخاطئ وفقا لنتيجة التدقيق.	BY.15
P1	3.1	D.1.2	يتحقق من عدد الأجزاء ودقة اتجاه الجزء لقطع المنتجات المقطوعة.	BY.16
P1	3.1	D.1.2	يقدم المعلومات لمديره من أجل استبدال الجزء الخاطئ وفقا لنتيجة التدقيق.	BY.17
P1	3.1	D.2.1	يتحكم في قطع المواد المساعدة وفقا لعينة المنتج وتعليمات الخياطة.	BY.18
P1	3.1	D.1.2	يقدم المعلومات لمديره من أجل استبدال الجزء الخاطئ وفقا لنتيجة التدقيق.	BY.19
P1	3.2	E.1.7	يقوم بخياطة الغرز المستقيمة وخياطة الحوافي وفقا لزيادات الخياطة المحددة في القالب.	BY.20
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	خياطة الزوايا والمنحنيات وفقا لتعليمات الخياطة والعينة والطراز.	BY.21*
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يقوم بخياطة الطيات وفقا لتعليمات الخياطة والعينة والعلامات.	BY.22
P1	3.2	E.1.9	يحضر طبقات الجيب وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.23*
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يحضر خياطة الياقة وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.24*
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يحضر خياطة إغلاق الحافة وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.25*
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يحضر خياطة القسم الأمامي وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.26
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يحضر خياطة القسم الخلفي وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.27
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يحضر خياطة نقاط التماس وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.28
P1	3.2	E.1.9 E.1.6 E.1.8 E.2.4	يقوم بعمليات الخياطة بشكل صحيح وبالوقت والجودة المطلوبين.	BY.29*

P1	3.3	E.4.1	يقوم بفحص عدد فتحات الأزرار والأزرار المحددة في نموذج المنتج ورسم النموذج، وموضعها وما إذا كان قد تم تمييزها بشكل صحيح.	BY.30
P1	3.3	E.4.2	يتحقق مما إذا كان طول العروة مضبوطا وفقا للزر وتعليمات الخياطة.	BY.31
اداة التقييم	**وحدة الكفاءة مقياس النجاح**	**ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني**	**افادة المعلومة**	**رقم**
P1	3.3	E.4.3	يتحقق من ملاءمة إعداد كثافة الغرز على العروة لمنتج العينة.	BY.32
P1	3.3	E.4.1 E.4.2 E.4.3	يقوم بإبلاغ المدير وفقا لنتائج الفحوصات التي تم إجراؤها حول العروة والزر.	BY.33
P1	3.3	E.4.4	ينفذ عمليات العراوي والأزرار المحددة في نموذج المنتج ورسم النموذج.	BY.34

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

B2/19UY0383-3 : وحدة الكفاءة خياطة الملابس الجاهزة المحاكة دائريا

1	**اسم وحدة الكفاءة**	خياطة الملابس الجاهزة المنسوجة دائريا
2	**رمز التحديث**	**B2/19UY0383-3**
3	**المستوى**	**3**
4	**قيمة الائتمان**	-
5	**A) تاريخ النشر**	2019/01/30
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01 .1570-2020/06/10
6	**المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة**	
17UMS0580-3 المعيار المهني الوطني لمهنة المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3)		
7	**النتائج التعليمية**	

النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.

مقاييس النجاح

1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات.
2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.

النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالتجهيز للخياطة.

مقاييس النجاح

2.1: تجهيز الأدوات والمعدات والمواد حسب التعليمات.
2.2: تحضير الماكينة حسب المنتج المراد خياطته.

النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بخياطة الأجزاء.

مقاييس النجاح

3.1: يتحكم في قطع المواد الرئيسية والإضافية وفقا للمنتج المراد خياطته.
3.2: يقوم بإجراء عمليات الخياطة المستقيمة وخياطة الحوافي وفقا للتعليمات.
3.3: ينفذ عمليات الحبكة/الحواف وفقا للتعليمات.
4.3: يقوم بعمليات العراوي والأزرار وفقا للمنتج المراد خياطته.

8	**الاختبار والتقييم**

8 a) الامتحان النظري

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة كفاءة (B2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن سبعة (7) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح ناجحا في حالة إجابته بشكل صحيح على ستين بالمئة (60%) (ستون بالمئة) على الأقل من أسئلة الاختبار. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B2) وفقا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B2-2) بامتحان قائم على الأداء.
c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم
لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. **مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.**

9	**مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	**لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	**تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	الموافقة الأولى: 2019/01/30 – 17/2019 التحديث ذو الرقم 01 .2020/06/10-1570

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2](-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. **الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (İSG)**
   - **1.1.**قواعد الصحة والسلامة المهنية في عملية الخياطة
   - **1.2.**متطلبات حماية البيئة في عملية الخياطة
2. التحضير للحياكة المنسوجة دائريا
3. الأدوات والمعدات المستخدمة في عمليات الحياكة الدائرية وخصائصها
4. الآلة المستخدمة في عمليات الخياطة المنسوجة دائريا وخصائصها
5. المواد الأساسية التي يجب استخدامها في الخياطة والمميزات التي يجب أن تتوفر بها
6. المواد المساعدة التي تستخدم في الخياطة والمميزات التي يجب أن تتوفر بها
7. **التحضير للحياكة المنسوجة دائريا**
   - **7.1.**عمليات تحضير المعدات والالآت والمواد
   - **7.2.**عمليات إعداد آلات الخياطة والنسيج الدائري والتحكم فيها
   - **7.3.**المعلومات حول أنواع الأخطاء البسيطة في ماكينة الخياطة الدائرية وطرق التغلب عليها
   - **7.4.**معلومات قطع ماكينة حياكة الخياطة الدائرية وميزات الاستخدام
   - **7.5.**المصطلحات المهنية
8. **عمل حياكة دائرية**
   - **8.1.**عمليات فحص المواد
   - **8.2.**معلومات القماش المنسوج دائريا
   - **8.3.**عمليات استخدام ماكينة الخياطة الصناعية المستقيمة
   - **8.4.**عمليات استخدام ماكينة خياطة الحوافي
   - **8.5.**عمليات إستخدام ماكينة الحبكة/الحواف
   - **8.6.**عمليات خياطة الحياكة الدائرية
   - **8.7.**عمليات خياطة الأزرار والعروة
   - **8.8.**معلومات اللون والزخرفة
10. **الأخطاء المحتملة في عمليات الحياكة الدائرية وطرق التخلص منها**
    - **1.10** العيوب المحتملة في الآلات والأدوات والمعدات المستخدمة في عمليات الحياكة الدائرية وطرق إزالتها
    - **2.10** الأخطاء المحتملة التي قد تحدث أثناء العمليات وكيفية إصلاحها

الملحق [B2](-2: قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

a) **المعلومات (BG)**

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 2019

اداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني	افادة المعلومة	رقم
T1	2.1	C.2.1	يشرح الأدوات والمعدات والمواد.	BG.1
T1	2.1	C.2.2	يشرح ساحة إستخدام الأدوات والمعدات والمواد.	BG.2
T1	2.2	B.2.1	يشرح كيفية تحضير الماكينة للخياطة.	BG.3
T1	2.2	B.2.1	يشرح كيفية فحص الماكينة للخياطة.	BG.4
T1	2.2	B.2.1	يشرح الأعطال التي قد تحدث في الجهاز.	BG5
T1	3.1	D.1.1 D.1.2	يشرح خطوات التحكم في المواد حسب المنتج المراد خياطته.	BG.6
T1	3.2	C.4.1 C.4.3	يشرح تقنيات الخياطة.	BG.7

b) المهارات والقدرات (BY)

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	رقم
P1	1.1	A.1.2	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	BY.1*
P1	1.1	A.1.1	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	BY.2*
P1	1.1	A.1.1	يتم وضع اللافتات و الألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	BY.3
P1	1.2	A.2.1 A.2.3	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	BY.4
P1	2.2	B.2.2	يدقق في مؤشر الزيت لجميع الماكينات وفقا لتعليمات التشغيل.	BY.5
P1	2.2	B.2.2	يتخذ الإجراءات وفقا للتعليمات نتيجة التدقيق.	BY.6
P1	2.2	C.3.2	يتم تثبيت الجهاز المناسب لتقنية الخياطة على الماكينة حسب التعليمات.	BY.7
P1	2.2	E.1.1 E.2.1 E.3.1	يتم إرفاق إبرة الآلة بجميع الماكينات وفقا لمواصفات الماكينة.	BY.8
P1	2.2	E.1.2 E.2.2 E.3.2	يقوم بإرفاق الخيوط بجميع الآلات وفقا لمخطط مجموعة الخيوط.	BY.9

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.10	يضبط طول خطوة الغرز وكثافة الغرز وعرض اللف وفقا لتعليمات الخياطة.	E.1.3 E.1.5 E.2.3 E.3.3 E.3.5	2.2	P1
BY.11	يقوم بخياطة تجريبية.	C.4.2	2.2	P1
BY.12	يتحقق من صحة الخياطة وطول الخطوة في الخياطة التجريبية.	E.1.4 C.4.3 E.3.4	2.2	P1
BY.13	يقوم بإجراء التصحيحات اللازمة وفقا لنتيجة الفحص.	E.1.4 C.4.3	2.2	P1
BY.14	يتحقق مما إذا كانت العلامات المطلوبة للخياطة (زر، علامة السهام، علامة الجيب، إلخ) يتم تمريرها من القالب إلى المادة الرئيسية بشكل صحيح أم لا.	D.1.1	3.1	P1
BY.15	يقدم المعلومات لمديره من أجل استبدال الجزء الخاطئ وفقا لنتيجة التدقيق.	D.1.1	3.1	P1
BY.16	يتحقق من عدد الأجزاء ودقة اتجاه الجزء لقطع المنتجات المقطوعة.	D.1.2	3.1	P1
BY.17	يقدم المعلومات لمديره من أجل استبدال الجزء الخاطئ وفقا لنتيجة التدقيق.	D.1.2	3.1	P1
BY.18	يتحكم في قطع المواد المساعدة وفقا لعينة المنتج وتعليمات الخياطة.	D.2.1	3.1	P1
BY.19	يقدم المعلومات لمديره من أجل استبدال الجزء الخاطئ وفقا لنتيجة التدقيق.	D.1.2	3.1	P1
BY.20	يقوم بخياطة الغرز المستقيمة وخياطة الحوافي وفقا لزيادات الخياطة المحددة في القالب.	E.1.7	3.2	P1
BY.21	يقوم بخياطة الحبكة/الحواف وفقا لزيادات الخياطة المحددة في القالب.	E.1.7	3.3	P1
BY.22*	يقوم بعمل غرز مستقيمة وغرز الحوافي وفقا لتعليمات الخياطة والعينة والنموذج على الزوايا والمنحنيات.	E.1.9 E.2.4,	3.2	P1
BY.23*	يقوم بخياطة الحبكة/الحواف وفقا لتعليمات الخياطة والعينة والنموذج على الزوايا والمنحنيات.	E.3.6	3.3	P1
BY.24	يقوم بخياطة الطيات وفقا لتعليمات الخياطة والعينة والعلامات.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.25*	تقوم بعمل غرز مستقيمة وغرز الاوفرلوك وفقًا لتعليمات الخياطة وعينة لدرزات الجيب.	E.1.9	3.2	P1
BY.26*	يصنع خياطة الحبكة/الحواف وفقا لتعليمات الخياطة على طبقات الجيب والعينة.	E.3.6	3.3	P1
BY.27*	يقوم بعمل غرز مستقيمة وغرز الحافات للياقة وفقا لتعليمات خياطة والعينة.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.28*	يصنع خياطة الحبكة/الحواف وفقا لتعليمات الخياطة على طبقات الجيب والعينة.	E.3.6	3.3	P1
BY.29*	يقوم بعمل غرز مستقيمة وغرز الحافات للياقة وفقا لتعليمات خياطة والعينة.	E.1.9 E.2.4	3.2 3.3	P1

P1	3.3	E.3.6	يصنع خياطة الحبكة/الحواف وفقا لتعليمات الخياطة والعينة عند غلق الحوافي.	BY.30*
أداة التقييم	**مقياس نجاح وحدة الكفاءة**	**ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القِسم المعني**	**مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات**	**رقم**
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يجعل الجسم الأمامي طبقات مستقيمة وخياط الحوافي وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.31
P1	3.3	E.3.6	يحضر خياطة القسم الأمامي الحبكة/الحواف وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.32
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يجعل الجسم الخلفي طبقات مستقيمة وخياط الحوافي وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.33
P1	3.3	E.3.6	يحضر خياطة القسم الخلفي الحبكة/الحواف وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.34
P1	3.2	E.1.9 E.2.4	يحضر خياطة نقاط التماس وفقا لتعليمات الخياطة والعينة.	BY.35
P1	3.2	E.1.9 E.1.6 E.1.8 E.2.4	يقوم بعمليات الخياطة بشكل صحيح وبالوقت والجودة المطلوبين.	BY.36*
P1	3.4	E.4.1	يقوم بفحص عدد فتحات الأزرار والأزرار المحددة في نموذج المنتج ورسم النموذج، وموضعها وما إذا كان قد تم تمييزها بشكل صحيح.	BY.37
P1	3.4	E.4.2	يتحقق مما إذا كان طول العروة مضبوطا وفقا للزر وتعليمات الخياطة.	BY.38
P1	3.4	E.4.3	يتحقق من ملاءمة إعداد كثافة الغرز على العروة لمنتج العينة.	BY.39
P1	3.4	E.4.1 E.4.2 E.4.3	يقوم بإبلاغ المدير وفقا لنتائج الفحوصات التي تم إجراؤها حول العروة والزر.	BY.40
P1	3.4	E.4.4	ينفذ عمليات العراوي والأزرار المحددة في نموذج المنتج ورسم النموذج.	BY.41

(*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/19UY0383-3: منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة وتنظيم العمل.
B1/19UY0383-3 : خياطة الملابس الجاهزة المنسوجة
B2/19UY0383-3 : خياطة الملابس الجاهزة المحاكة دائريا

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناجزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه ،
المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،
الشريط: تجميع المواد أو الأجزاء التي سيتم استخدامها للمنتج أثناء إنتاج المنتج أو تجميعه ،
العلامة: علامات وشقوق توضح نقاط التماس في الخياطة،
تعليمات الخياطة: التعليمات التي يتم فيها شرح جميع عمليات الخياطة للملابس الجاهزة بالتفصيل في الكتابة و / أو الرسوم البيانية،
طول خطوة الخياطة: طول الغرز في الوحدة،
زوائد الخياطة:إعطاء الفائض اللازم للخياطة حسب القالب،
أساليب الخياطة: جميع طرق الخياطة المستخدمة في صناعة الملابس الجاهزة،
القماش المنسوج: يتكون أسطح النسيج من تقاطع مجموعتين من الخيوط تسمى اللفة واللحمة متعامدة مع بعضها البعض ،
الخيوط ذات الطول المستقيم: الخط المشار على القالب، يوضح اتجاه الالتواء للنسيج،
الملابس الجاهزة: ملابس من موديل بمقاسات قياسية ومقاسات مختلفة ومجهزة بأعداد كبيرة،
ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن،
مخطط طاقم الخيوط: يوضح الرسم التخطيطي مسار الطاقم الذي يجب أن يتبعه الخيط من البكرة إلى الإبرة / اللولب ونهايات مماثلة لآلات الخياطة،
İSG: الصحة والسلامة المهنية،
المعدات الوقائية الشخصية (KKD): وهي جميع الآلات والأدوات والمعدات والأجهزة المصممة لهذا الغرض، والتي يرتديه العامل أو يعلقه أو يحتفظ به، والتي تحمي العامل من إحدى أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على الصحة والسلامة،
خياطة الحافة: غرزة السلسلة المكونة من ثلاثة إبر، والتي تستخدم بمظهر متعرج على الجزء العلوي والسفلي من القماش، خاصة عند وضع المطاط في حاشية الملابس المحبوكة أو نهاية الأكمام أو ربط الياقة،
العينة: هي العينة الأولى من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،
خياطة الحوافي: هي العملية التي تتم في ماكينة الخياطة، والتي لها أنواع مختلفة حسب أنواع الأقمشة وعملياتها المختلفة، وتستخدم للتغليف والتنظيف والربط،
الكمش: الحصة المأخوذة من القالب لإعطاء شكل الجسم للثوب،
الطية: الزيادة الناتجة عن طي الجزء الفضفاض واحدة تلو الأخرة لإعطاء شكل ونموذج للملابس،
الحدث على وشك الحدوث: الذي يحدث في مكان العمل؛ حدث لا يسبب ضررا على الرغم من أنه قد يؤدي إلى إلحاق الضرر بالموظف أو مكان العمل أو معدات العمل،
خياطة الحبكة: غرزة السلسلة المكونة من إبرتين والتي تستخدم بمظهر متعرج على الجزء العلوي والسفلي من القماش، خاصة عند وضع المطاط في حاشية الملابس المحبوكة أو نهاية الأكمام أو ربط الياقة،
الاخطار: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،
تقييم المخاطر المحتملة: هي الدراسات التي يتم إجراءها من أجل تحديد المخاطر الموجودة في العمل أو المخاطر التي من الممكن أن تأتي من الخارج، وبعد تحليل عناصر هذه المخاطر الناتجة والعوامل التي تُمهد الطريق أمام هذه المخاطر المحتملة قبل تحولها إلى مخاطر واقعية يتم تحديد درجة خطورتها ويتم إتخاذ القرارات لضبتها.
الخطر: احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.
البطانة: تضيف الحجم والمقاومة للنسيج المعالج والمساهمة في الشكل الذي سيعطى للملابس؛ تلعب دورا داعما في المهام التي قد تتم مواجهتها مثل الخياطة والغسيل والكي؛ وهي الطبقة البينية التي يتم إرفاقها بطرق مختلفة من أجل تحقيق المظهر والجودة والتأثير المتوقع في الثوب،
الأداة المساعدة: الأجزاء التي تتيح استخدام أي مركبة لأغراض مختلفة،
المواد المساعدة: المواد المستخدمة في تحضير منتج غير المواد الأساسية،
النسج الدائري: أسطح نسيجية مرنة ومطاطة وممتلئة وناعمة تتشكل على شكل أنبوبي عن طريق تحويل الخيوط إلى حلقات بواسطة عناصر حياكة (إبر) مرتبة على قاعدة دائرية.

ملحق 3 :مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

المكمل (الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية) (المستوى 3) يمكن للأشخاص الحاصلين على شهادة كفاءة مهنية الحصول على شهادة كفاءة مهنية "ماكينات نموذجية (الملابس الجاهزة) (المستوى 4)" إذا نجحوا في الاختبارات المحددة في الوحدات ضمن نطاق مسارات التقدم الرأسي في المهنة.

ملحق 4: معايير المُقيّم.

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الاقل؛

1. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة 5 سنوات على الأقل في إحدى مؤسسات التعليم الرسمية والغير الرسمية التابعة لـوزارة التعليم الوطني MEB أو مؤسسة التعليم العالي YÖK،
2. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة 5 سنوات على الأقل في قطاع الملابس الجاهزة،
3. يكون قد تخرج من الدراسة المتوسطة على الأقل وعمل لمدة سبع (7) سنوات على الأقل في قطاع الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية،
4. يكون قد عمل كمعلم لفترة 3 سنوات على الأقل في قطاع الملابس الجاهزة والمنسوجات المنزلية،
5. يكون حاصلا على شهادة إتقان في الملابس الجاهزة وإنتاج المنسوجات المنزلية ولديه خبرة لا تقل عن خمس (5) سنوات.
6. حصل على شهادة الكفاءة المهنية MYK في تطبيق الملابس الجاهزة وإنتاج المنسوجات وتمتع بخبرة مهنية لا تقل عن 5 سنوات. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة الكفاءة المهنية MYK أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة.)

يمكن للمُقيّمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم والتقييم إجراء اختبار في المجال ذي الصلة، ونظام الكفاءة المهنية من قبل هيئات إصدار الشهادات، والمؤهلات (المؤهلات) الوطنية، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، والتقييم والتقييم ضمان الجودة في التقييم - التقييم، قضايا الصحة والسلامة المهنية، يجب توفير التعليم.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 2019