



الكفاءة الوطنية

12UY0043-4

مصمم الأزياء

المستوى 4

التحديث رقم: 02

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لمصمم الازياء (المستوى 4) "حسب أحكام "لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)، والتي تم تكليفها بروتوكول التعاون الموقع في 05/01/2012. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2011/12/14 والمرفق بالعدد 81/2011 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لمصمم النماذج (المستوى 4) بقرار من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2018/01/17 ورقم 11/2018.

مصمم الازياء(المستوى 4) تم تعديلها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطني الرقم 1570 المؤرخ في 2020/06/10.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

4-12UY0043/ الكفاءة الوطنية لمصمم الأزياء (المستوى 4)

1	اسم الكفاءة	مصمم الازياء
2	رمز التحديث	12UY0043-4
3	المستوى	4
4	مكاتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7532 (صناع القوالب ذات الصلة بالملابس والعاملين في القطع)
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2012/05/09
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 02 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 2 2019/01/17 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
8	الهدف	يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لمصمم الازياء (المستوى 4) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ • يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، • توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. • و قد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع و موارد لنظام التعليم و هيئات الامتحان و إصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
10UMS0055-4 المعايير المهنية الوطنية لمصمم الازياء (المستوى 4)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11- a) الوحدات الإلزامية		
A1/12UY0043-4 الصحة والسلامة المهنية وسلامة البيئة A2/12UY0043-4 تحضير قالب الملابس A3/12UY0043-4 فحص نموذج الملابس		
11-b) الوحدات الاختيارية		
-		
11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
-		
12	الاختبار والتقييم	
المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمصمم النماذج (المستوى 4)، يتم إخضاعهم للامتحانات النظرية واختبارات الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.		

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	فترة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل ، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 39/2012 - 2012/5/9 التحديث رقم 2 02/2019 - 2019/01/17 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

A1/4-12UY0043: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم الأعمال و وحدة كفاءة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة
2	رمز التحديث	A1/12UY0043-4
3	المستوى	4
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/05/09
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 02 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 2 2019/01/17 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
10UMS0055-4 المعايير المهنية الوطنية لمصمم الازياء (المستوى 4)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة. مقاييس النجاح 1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية. 1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ. 1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل. 4.1: يشرح طرق استخدام الموارد الطبيعية والمؤسسة اقتصاديا. النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح متطلبات تنظيم الجودة والعمل في عملية إنتاج متجر النماذج. مقاييس النجاح 1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة. 2.2: يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب لتحضير النموذج. 3.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل. 4.2: يشرح إجراءات إختبار الأداء.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A1) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في (الملحق 2-A1) يجب تطبيق اختبار تحريري (T1) مع ما لا يقل عن ستة وعشرين (26) سؤالاً مع اربعة (4) خيارات ونقاط متساوية لكل منها على المرشحين في الاختبار النظري. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق 2-A1) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
يتم تحديد تعبيرات المهارات والكفاءات لوحدة (A1) في قوائم مراجعة المهارات والكفاءات للوحدات الأخرى، وسيتم إجراء القياس والتقييم ضمن هذا النطاق.		

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة القطاع الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 39/2012-2012/5/9 التحديث رقم 2 2019/01/17 - 02/2019 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1](-1): معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
 - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
 - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
 - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
 - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
 - 1.5. معدات الحماية الشخصية والسمات التي يجب أن تلبسها
 - 1.6. اختيار واستخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة
 - 1.7. اللافتات واللوحات التحذيرية والنقاط الواجب الإحتفاظ بها
2. المواد والميزات الرئيسية والإضافية للنموذج
3. مجالات استخدام المواد الرئيسية والإضافية للنموذج
4. المعدات والأدوات والالات.
5. أدوات الرسم ومعداته ومجالات استخدامه
6. تخطيط الوقت والعملية المناسبة للمنتج
7. واجبات ومسؤوليات الوحدات في متجر النماذج
8. تنظيم العمل والجودة
 - 8.1. متطلبات جودة متجر النموذج
 - 8.2. إجراءات الجودة الخاصة بالعمل
 - 8.3. خصائص وسط العمل المناسبة لعمليات الخياطة
 - 4.8. عمليات إعداد وسط العمل

الملحق [A1](-2): قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.1	يشرح أسباب وجوب الإحتفاظ باللائحات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاحترار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T.1

BG.3	يشرح الاخطار الواجب اتباعها حسب المخاطر في بيئة العمل.	A.1.1, A.1.3	1.1	T.1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.4	شرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4 A.1.5	1.1	T.1
BG.5	شرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة الطوارئ، وعلى وشك الحدوث، وحوادث العمل.	A.1.4	1.2	T.1
BG.6	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقًا لخطة عمل الطوارئ.	A.1.5	1.2	T.1
BG.7	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T.1
BG.8	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1
BG.9	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	يشرح طرق الاستخدام الإقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج .	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1, A.3.4	2.1	T1
BG.12	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقا لتعليمات الجودة.	A.3.3	2.1	T1
BG.13	يشرح كيفية جعل وسط العمل مناسب لتحضير النموذج.	B.1.1 B.1.2	2.2	T1
BG.14	يشرح المواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.15	يشرح خصائص المواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.16	يشرح ساحات الإستخدام للمواد الرئيسية للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.17	يشرح المواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.18	يشرح خصائص المواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.19	يشرح ساحات الإستخدام للمواد المساعدة للنموذج.	B.2.1	2.2	T1
BG.20	يشرح أدوات الرسم ومعداته.	B.2.2 B.2.3	2.2	T1
BG.21	يشرح ساحات إستخدام أدوات الرسم ومعداته.	B.2.2 B.2.3	2.2	T1
BG.22	القيام بشرح خطوات الصناعة والتخطيط الزمني المناسب للمنتج المراد تحضيره.	B.3.2	2.3	T1

BG.23	واجبات ومسؤوليات الوحدات في متجر النماذج	B.5.1, B.5.2, B.5.3	2.3	T1
BG.24	يشرح اختبارات مواد متجر النماذج.	B.4.1, B.4.2	2.4	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.25	يشرح معايير التحكم الخاصة باختبارات مواد متجر النماذج.	B.4.1 B.4.2	2.4	T1
BG.26	يشرح نتائج اختبار الأداء للمواد الرئيسية والمساعدة.	B.4.3	2.4	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY1*	...			

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

4-12UY0043A2: وحدة الكفاءة لتحضير قالب الملابس

1	اسم وحدة الكفاءة	تحضير قالب الملابس
2	رمز التحديث	A2/12UY0043-4
3	المستوى	4
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/05/09
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 02 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 2 2019/01/17 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
10UMS0055-4 المعايير المهنية الوطنية لمصمم الازياء (المستوى 4)		
7	النتائج التعليمية	
<u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u> مقاييس النجاح 1.1: تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل وفق التعليمات. 2.1: تنفيذ التدابير للحد من المخاطر البيئية. <u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يحضر الورقة التقنية.</u> مقاييس النجاح 1.2: يعد الرسم الفني لنموذج الملابس وفقا للعينة و / أو رسم النموذج. 2.2: يكتب أبعاد المنتج في جدول قياس النموذج بما يتماشى مع المعلومات الواردة. 3.2: يكتب معلومات المواد الأساسية والمساعدة على بطاقة معلومات المواد. <u>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر قالب الملابس.</u> مقاييس النجاح 1.3: يحضر قاعدة قالب الملابس وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج. يقوم بتطبيق النموذج وفقا للورقة الفنية أو ميزة النموذج. 3.3: يكتب المعلومات عن أجزاء القالب. <u>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يحضر المخططات.</u> مقاييس النجاح 1.4: يحضر مخطط القطع وفقا لخصائص الخياطة. 2.4: يحضر مخطط القطع المساعدة وفقا لخصائص النموذج. 3.4: يكتب المعلومات على المخطط. <u>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يحضر القالب التسلسلي.</u>		

مقاييس النجاح

1.5: يكتب القياسات التسلسلية لجدول القياس.

2.5: يقوم بالتسلسل.

3.5: يكتب المعلومات على القوالب المتسلسلة.

النتيجة التعليمية السادسة (6): يعد نموذج تخطيط العلامة.

مقاييس النجاح

1.6: يصنع نموذج تخطيط العلامة وفقا لخصائص النسيج والتشكيلة والنمط.

2.6: يكتب المعلومات على الخطة.

8	الاختبار والتقييم
8 a) الامتحان النظري	
(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن تسعة عشر (19) أسئلة من أربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل المعلومات والبيانات (الملحق 2 A2) المراد قياسها في هذه الوحدة.	
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء	
(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.	
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم	
لكي يتم اعتباره ناجحاً في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحاً في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.	
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)

لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

الموافقة الأولى: 2012/5/9 - 39/2012
التحديث رقم 2 2019/01/17 - 02/2019
1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق [A2]-(1):المعلومات الموصى بها بما يخص التدريب للخطي بوحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (ISG)

- 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عملية تحضير القالب
- 1.2. متطلبات حماية البيئة في عملية تحضير القالب

2. تحضير الورقة التقنية

- 2.1. عمليات الرسم المهنية
- 2.2. تعريف المصطلحات المهنية
- 2.3. التعرف على المواد الرئيسية والمساعدة وعمليات استخدامها
- 2.4. عمليات الخياطة
- 2.5. معلومات التزيين

3. تحضير قالب الملابس

- 3.1. التشريح الميكروسكوبي الأساسي
- 3.2. أنواع القوالب وخصائصها
- 3.3. عمليات تحضير قاعدة قالب الملابس
- 3.4. عمليات تحضير قالب نموذج بسيط
- 3.5. عمليات طرق تحضير القالب
- 3.6. عمليات الرياضيات المهنية
- 3.7. عمليات المصطلحات المهنية
- 3.8. عمليات قياسات الجسم الأساسية
- 3.9. استخدام بطانة التيللا

4. تحضير المخطط

- 4.1. أنواع المخططات وخصائصها
- 4.2. عمليات الخياطة
- 4.3. عمليات تحضير المخطط
- 4.4. عمليات المخطط وعمليات المواد المساعدة

5. تحضير القالب المتسلسل

- 5.1. عمليات القياس المتسلسل
- 5.2. عمليات التسلسل
- 5.3. عمليات المواد في الأعمال التسلسلية

6. إعداد نموذج لخطة تخطيط العلامة

- 6.1. عمليات الحسابات المتنوعة
- 6.2. عمليات خطة مكان العلامة
- 6.3. عمليات القطع الأساسي

الملحق [A2]-(2): قائمة مرجعية تُستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	T1

BG.2	يشرح معايير تحضير الشكل وخاصية الخياطة الخاصة بالنموذج وفقا للعيونة أو الرسم النموذجي.	C.1.3	2.1	T1
رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.3	يشرح معايير إعداد نموذج الرسم الفني وفقا للعيونة أو نموذج الرسم.	C3.1	2.1	T1
BG.4	يشرح تعريفات قياسات الجسم الوطني والدولي.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	يشرح قيم تحمل القياسات.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير إعداد المعلومات على بطاقة المعلومات للمواد.	C.5.1, C.5.2	2.3	T1
BG.7	يشرح طرق تحضير القالب (جدول قياس المنتج، نظام التفصيل، طريقة اللف، طريقة استخدام القوالب الجاهزة، طريقة استخدام قياسات المنتج المخطط).	D.1.1	3.1	T1
BG.8	يشرح خصائص نموذج منتجات الملابس.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	يشرح المعلومات المراد كتابتها على القالب.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	يوضح أنواع المخطط.	E.1.2, E.1.3, E.2.1, E.2.2, E.2.3, E.2.4, E.3.1, E.4.1	4.2	T1
BG.11	يشرح خصائص المخططات	E.1.2, E.1.3, E.2.1, E.2.2, E.2.3, E.2.4, E.3.1, E.4.1	4.2	T1
BG.12	يشرح بطاقة التللا	E.1.3	4.2	T1
BG.13	يشرح محلات استخدام بطاقة التللا	E.1.3	4.2	T1
BG.14	يشرح المعلومات المراد كتابتها على المخطط.	E.1.2	4.3	T1
BG.15	يشرح التسلسل.	G.1.1	5.1	T1
BG.16	يشرح الفروق المتسلسلة بين قياس الأجسام.	G.1.2	5.1	T1

BG.17	يشرح النسب التسلسلية.	G.2.1	5.2	T1
BG.18	شرح الحسابات المتنوعة.	H.1.2	6.1	T1
BG.19	يشرح المعلومات التي يجب كتابتها في خطة العلامة.	H.1.5	6.2	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	يستخدم معدات الحماية الشخصية (سماعات، ملابس عمل وما شابه) المناسبة للعمل الجاري.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	العمل بما يتناسب مع متطلبات لائحة الصحة والسلامة المهنية.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتم وضع اللافتات والألواح التحذيرية للعمل المنجز حسب التعليمات أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	يضمن وضع العلامات والألواح التحذيرية وصيانتها وفقا للتعليمات أثناء العملية.	A.1.1	1.1	P1
BY.5	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.6	يشرح معايير تحضير المواد والأكسسوارات الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.2	2.1	P1
BY.7	يشرح معايير تحضير الشكل وخاصة الخياطة الخاصة بالنموذج وفقا للعينة أو الرسم النموذجي.	C.1.3	2.1	P1
BY.8	نسب قياسات عرض وطول النموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.9	يحدد أماكن قياس العرض والطول وفقا للنموذج.	C.2.1	2.1	P1
BY.10	يقوم بتقييم نسب قياسات الحفر والقطع وفقا لنتائج تحليل النموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.11	تحديد أماكن الحفر والقطع وفقا لخصائص النموذج.	C.2.2	2.1	P1
BY.12	تحديد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقا لخصائص النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.13	تحديد قياسات التزيين والأكسسوارات وفقا لخصائص النموذج.	C.2.3	2.1	P1
BY.14	يشرح معايير إعداد شكل الرسم الفني وفقا للعينة أو نموذج الرسم.	C.3.1	2.1	P1
BY.15	يحضر المنظر الأمامي والخلفي للنموذج وفقا للعينة أو رسم النموذج.	C.3.2	2.1	P1
BY.16	تجهيز الاقسام وخصائص الخياطة والتزيين والاكسسوارات التي يلزم اظهارها بالتفصيل في الرسم الفني حسب النموذج او الرسم النموذجي.	C.3.3	2.1	P.1
BY.17	يحضر مواقع القياس وترميز قياسات العرض والطول للنموذج على الرسم الفني وفقا للمنتج.	C.3.4	2.1	P1

BY.18	تحضير خصائص الخياطة والتزيين والاكسسوار على الرسم الفني حسب المنتج.	C.3.5	2.1	P1
BY.19	يكتب أسماء أماكن قياس المنتج وقيم القياس في جدول القياس.	C.4.1	2.2	P1
BY.20	يكتب رقم قياس الجسم أو القياس بالحرف وفقا لتعريفات الحجم الوطنية والدولية.	C.4.2	2.2	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.21	يكتب قيم التفاوت للأبعاد بما يتماشى مع المعلومات الواردة من مسؤوله.	C.4.3	2.2	P1
BY.22	يكتب خصائص المواد الرئيسية والمساعدة على بطاقة معلومات المواد.	C.5.1, C.5.2	2.3	P1
BY.23*	يحضر القالب الأساسي وفقا للورقة الفنية والأبعاد.	D.1.2	3.1	P1
BY.24	يقوم برسم تنظيف الذراع وحافة الكفة.	D.2.1	3.2	P1
BY.25*	يعمل رسومات اللياقة وزيادات الإغلاق.	D.2.1	3.2	P1
BY.26	يعمل رسومات للجيب والحفرة والبنسة.	D.2.1	3.2	P1
BY.27	القيام برسم رسومات التضييق والتوسيع والتقشير والمخططات الأخرى.	D.2.1	3.2	P1
BY.28*	يشكل قالب نموذج البنطال البسيط بما يتماشى مع التعليمات التي تلقاها من مسؤوله.	D.2.1	3.2	P1
BY.29*	تشكيل قالب نموذج الملابس البسيطة بما يتماشى مع التعليمات التي تلقاها من مسؤوله.	D.2.1	3.2	P1
BY.30	كتابة العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب خصائص الخياطة والقطع.	E.1.2, E.4.2	3.3	P1
BY.31	يرسم زيادات الخياطة ومحلات الطبقات ونقاط التثقيب في القالب عن طريق تحديد الطراز وميزة الخياطة.	E.1.1	4.1	P1
BY.32	رسم قالب للبطانة وفقا لميزة النموذج.	E.1.3	4.1	P1
BY.33	يحضر مخططات إشارة قطع الإكسسوارات والتزيين حسب خاصية النموذج.	E.2.1, E.2.4	4.2	P1
BY.34	يحضر مخططات إشارة الأقسام التي تشكل بالخياطة أو القطع التي يتم تزيينها حسب خاصية النموذج.	E.2.2	4.2	P1
BY.35	يحضر مخططات إشارة زيادات الغلق حسب خصائص النموذج.	E.2.3	4.2	P1
BY.36	يحضر مخطط الكوي حسب خصائص النموذج.	E.3.1, E.3.2	4.2	P1
BY.37	يحضر مخطط التنظيم حسب خصائص النموذج.	E.4.1, E.4.3	4.2	P1
BY.38	يكتب العلامات والرموز والمعلومات الوصفية على القالب حسب	E.1.2,	4.3	P1

	خصائص الخياطة والقطع.	E.4.2		
BY.39	يكتب القياسات التسلسلية على جدول القياس.	G.1.3	5.1	P1
BY.40	يحسب فروق القياس بين قياسات الحجم.	G.1.4	5.1	P1
BY.41	يكتب فروقات القياس للأحجام في جدول القياس.	G.1.4	5.1	P1
BY.42*	يخطط قطع القالب بالقياس المحدد والنسب المتسلسلة.	G.2.1, G.2.2, G.2.3	5.2	P1
رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.43	يكتب المعلومات الموجودة على القوالب المتسلسلة وفقا للمعلومات المكتوبة في القالب الرئيسي.	G.2.4, G.2.5	5.3	P1
BY.44	يجهز خطة مكان العلامة وفقا لخاصية النسيج ونمطه وانكماشه.	H.1.1	6.1	P1
BY.45	يجهز خطة محل العلامة وفقا لعرض القماش وتشكيلة القطع.	H.1.2	6.1	P1
BY.46	يدقق في عدد قطع العلامة وفقا للعدد الإجمالي للقوالب.	H.1.3	6.1	P1
BY.47	يقوم بإعداد مخطط علامة العينة بالكفاءة المطلوبة.	H.1.4	6.1	P1
BY.48	يكتب المعلومات الضرورية عن خطة مكان العلامة.	H.1.5	6.2	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

A3/12UY0043-4: وحدة الكفاءة في تدقيق نموذج الملابس

1	اسم وحدة الكفاءة	تدقيق نموذج الملابس
2	رمز التحديث	A3/12UY0043-4
3	المستوى	4
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/05/09
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 02 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 2 2019/01/17 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
10UMS0055-4 المعايير المهنية الوطنية لمصمم الازياء (المستوى 4)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يحضر تعليمات الخياطة. مقاييس النجاح 1.1: يكتب خصائص الماكينة والخياطة وفقا للورقة التقنية. 2.1: كتابة مكان الخياطة وخاصة التزيين والإكسسوار والملصق حسب الورقة التقنية. 3.1: يكتب المعلومات حول المواد المساعدة حسب الورقة التقنية. النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بفحص النموذج. مقاييس النجاح 1.2: يفحص عينة المواد وفقا للورقة التقنية. 2.2: يفحص القطع وفقا للنموذج والورقة التقنية. 3.2: يفحص الخياطة وفقا لتعليمات الخياطة والورقة التقنية. 4.2: يفحص قياس العينة وفقا لجدول القياس.		
8	الاختبار والتقييم	
a 8) الامتحان النظري		
امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A3) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A3-2) (2) يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن عشرة (10) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحا. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل عبارات المعلومات (الملحق A3-2) المراد قياسها في هذه الوحدة.		
b 8) الامتحان المعتمد على الأداء		
(P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (A3) وفقا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A3-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع عبارات المهارات والكفاءات (الملحق A3-2) باختبار قائم على الأداء.		
c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		

9	المؤسسة / المؤسسات المُطورة لوحدة الكفاءة	إتحاد مصدري المنسوجات والملابس في اسطنبول (İTKİB)
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 39/2012 - 2012/5/9 التحديث رقم 2 02/2019 - 2019/01/17 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2]-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. تحضير تعليمات الخياطة
 - 1.1. معلومات الخياطة
 - 1.2. تعريف واستخدام مكائن الخياطة
 - 1.3. التعرف على مواد متجر النماذج واستخدامها
 - 1.4. معلومات الألوان
 - 1.5. المصطلحات المهنية
 - 1.6. معلومات التزيين
2. عمليات التدقيق في العينة
 - 2.1. معلومات القطع الأساسي
 - 2.2. معلومات عن مراقبة جودة العينة
 - 2.3. عمليات التدقيق في القياس
 - 2.4. عمليات البروفة والتصحيح

الملحق [B2]-2: قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح أنواع الخياطة.	F.6.1 F.6.2 F.6.3	1.1 2.3	T1
BG.2	يشرح معايير فحص أنواع الخياطة حسب الورقة الفنية.	F 6.1 F 6.2 F 6.3	1.1 2.3	
BG.3	يشرح خصائص الخياطة لمكائن الخياطة الصناعية.	H.2.1	1.1	T1
BG.4	يشرح أنواع الأكسسوارات حسب الورقة الفنية.	H.2.3	1.2	T1
BG.5	يشرح أنواع الملصقات حسب الورقة الفنية.	H.2.3	1.2	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.6	يشرح خصائص الإستخدام حسب الورقة الفنية.	H 2.3	1.2	T 1
BG.7	يشرح أسماء المواد المساعدة حسب الورقة الفنية.	H.2.4	1.3	T1
BG.8	يشرح محلات إستخدام المواد المساعدة حسب الورقة الفنية.	H 2.4	1.3	T 1
BG.9	يشرح المعلومات التي يجب أن تكون في تعليمات الخياطة.	H.2.1, H.2.2, H.2.3, H.2.4, H.2.5	1.1 1.2 1.3	T1
BG.10	يشرح قيم تفاوت الأبعاد وفقا لجدول القياس.	F.5.3	2.4	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحيّ المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يكتب الأدوات وتقنيات الخياطة في تعليمات الخياطة حسب الورقة الفنية.	H.2.1	1.1	P1
BY.2*	يكتب خصائص الخيط والإبرة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية.	H.2.2	1.1	P1
BY.3*	يكتب زيادات الخياطة في تعليمات الخياطة وفقا للورقة الفنية وخصائص الماكينة.	H.2.3	1.1	P1
BY.4	كتابة مكان التزين والاكسسوارات والملصقات في تعليمات الخياطة وتقنية الخياطة حسب الورقة الفنية.	H.2.3	1.2	P1
BY.5	يكتب معلومات المواد المساعدة في تعليمات الخياطة.	H.2.5	1.3	P1
BY.6	يدقق في المواد الرئيسية والمساعدة وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.1 F.1.2	2.1	P1
BY.7	يدقق في الأكسسوارات وفقا للورقة الفنية وميزة النموذج.	F.1.2, F.7.1, F.7.2	2.1	P1
BY.8	يفحص قطع المواد الرئيسية والمواد المساعدة للعينة وفقا للنموذج وميزة النسيج وقواعد وعلامات القالب.	F.2.1, F.2.2	2.2	P1
BY.9	يفحص صحة أسلوب الخياطة للعينة وفقا للورقة الفنية.	F.6.1	2.3	P1

BY.10	يفحص جودة خياطة العينة.	F.6.2	2.3	P1
BY.11*	يفحص خيط خياطة العينة.	F.6.3	2.3	P1
رقم	مصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.12	يفحص قياسات عرض وطول العينة عن طريق قياسها وفقا لجدول القياس.	F.5.1	2.4	P1
BY.13	يفحص أبعاد ومحل وضع الأكسسوارات والمواد المساعدة.	F.5.2	2.4	P1
BY.14*	يحدد الأبعاد الخارجة عن التفاوت وفقا لجدول القياس.	F.5.3	2.4	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

ملحقات الكفاءة

الملحق 1 : وحدات الكفاءة

A1 12UY0043-4 الصحة والسلامة المهنية وسلامة البيئة

A2 12UY0043-4 تحضير قالب الملابس

A3 12UY0043-4 فحص عينة الملابس

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مناجزة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،
الأكسسوارات: جميع الزخارف ومواد الديكور التي تكمل الثوب والتي تستخدم بشكل عام في تجميل شكل المنتج،
المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،
القالب الأساسي: القالب الرئيسي الذي سيتم تطبيق النموذج عليه،
المسطرة: أداة رسم طويلة جاهزة للاستخدام ذات حواف مستقيمة بمسافة سم،
الملابس الجاهزة: ملابس من موديل بمقاسات قياسية ومقاسات مختلفة ومجهزة بأعداد متسلسلة وكبيرة،
ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن
ISG: الصحة والسلامة المهنية،
معدات الحماية الشخصية: جميع الأدوات والأدوات والمعدات والأجهزة التي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز، والذي يؤثر على الصحة والسلامة، أو يرتديه أو يرتديه أو يحتفظ به الموظف، والمصممة لهذا الغرض،
الأكم: جزء الثوب الذي يمتد من الكتف إلى الرسغ،
الحفرة: هي القطعة التي تتكون من الحفر الطولي التي تم إجراؤها على النموذج لإعطاء الثوب شكل الجسم وإعطائه سمة نموذجية،
التشريح الميكروسكوبي: فرع علمي يفحص شكل وبنية جسم الإنسان والعلاقات بين هذه التكوينات بالعين المجردة،
الكفة: قطعة ملابس مسطحة أو على شكل معين، عادة ما يتم تقويتها بمواد داعمة، ويتم إدخالها لتجميع أجزاء من الثوب مثل الأكمام والأطراف ولتوفير سهولة في الاستخدام،
العينة: هو النموذج الأول من المنتج المصمم لأغراض ترويجية أو تجريبية،
على وشك وقوع الحادث: وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لا يسبب ضررا، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،
التنظيم: إعادة قطع وتصحيح الأجزاء المقطوعة وفقا للقالب مع عدم وجود زيادات الخياطة أو بوجود الزيادات،
الاضطراب: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،
تقييم المخاطر المحتملة: هي الدراسات التي يتم إجراؤها من أجل تحديد المخاطر الموجودة في العمل أو المخاطر التي من الممكن أن تأتي من الخارج، وبعد تحليل عناصر هذه المخاطر الناتجة والعوامل التي تُمهّد الطريق أمام هذه المخاطر المحتملة قبل تحولها إلى مخاطر واقعية يتم تحديد درجة خطورتها ويتم إتخاذ القرارات لضبيتها.
القالب: قالب جاهز للقطع مع زوائد الخياطة، وجميع أنواع الكتابة والعلامات الموجودة عليها،
الخطر: وهو احتمال إلحاق الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.
الورقة التقنية: هي النص الذي يحتوي على المعلومات الفنية للنموذج المراد إنتاجه ويحدد جودة السلع والخدمات،
البطانة: تضيف الحجم والمقاومة للنسيج المعالج والمساهمة في الشكل الذي سيعطى للملابس؛ تلعب دورا داعما في المهام التي قد تتم مواجهتها مثل الخياطة والغسيل والكي؛ وهي الطبقة البينية التي يتم إرفاقها بطرق مختلفة من أجل تحقيق المظهر والجودة والتأثير المتوقع في الثوب،
المواد المساعدة: المواد المستخدمة في تحضير منتج غير المواد الأساسية،
الياقة: هي الجزء الذي يضاف إلى عنق الملابس ويمكن أن يكون بأشكال مختلفة،
الفتحة: الفتحة المنوحة للجزء المطلوب لتوفير حرية الحركة في الثوب أو لتطبيق النموذج،

الملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والرأسية في المهنة

مصمم الازياء (المستوى 4) يمكن للأشخاص الحاصلين على شهادة الكفاءة المهنية الحصول على وثيقة الكفاءة المهنية في حالة نجاحهم في الاختبارات المحددة في الوحدات ضمن نطاق مسارات التقدم الأفقي في المهنة "مصمم النماذج (المستوى 5)".

ملحق 4: معايير المُقيّم.

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

1. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة خمس (5) سنوات على الأقل في إحدى مؤسسات التعليم الرسمية والغير الرسمية التابعة لوزارة التعليم الوطني (MEB) أو مؤسسة التعليم العالي (YÖK)،

2. يكون قد تخرج من مجال تكنولوجيا إنتاج الملابس في الجامعات بدرجة معهد على الأقل وعمل لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل في قطاع الملابس الجاهزة،

3. أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم المتوسط على الأقل وأن يكون قد عمل في وحدات إنتاج نموذجية لمدة سبعة (7) سنوات على الأقل.

4. حاصل على شهادة الإتقان ولديه خبرة لا تقل عن خمسة (5) سنوات في وحدات الإنتاج النموذجية.

5. حصل على شهادة الكفاءة المهنية (MYK) وتمتع بخبرة مهنية لا تقل عن خمسة (5) سنوات في إنتاج النماذج. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة الكفاءة المهنية MYK أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة.)

يجب توفير التدريب على نظام الكفاءة المهنية و الكفاءات الوطنية للمُقِيمِينَ الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشركون في عملية القياس والتقييم التي سيتم تعيين الشخص فيها وفق المعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، أيضا يجب ان يتم تدريبهم على القياس والتقييم وضمان الجودة في ذلك.