الكفاءة الوطنية

12UY0114-4

الإسكافي (الأحذية)

المستوى 3

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

المقدمة

قاطع (الأحذية) (المستوى 4): الكفاءة الوطنية في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و المؤهلات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 29507 والمؤرخ في 2015/10/19، واستنادا إلى أحكام نظام إنشاء اللجان القطاعية لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) و واجباتها وإجراءات عملها وأصولها المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 26713 والمؤرخة في 2007\11\27 التي تم إعدادها من قبل جمعية مصدري المنتجات الجلدية (İDMİB) في إسطنبول، وبتكليف من مؤسسة الكفاءة المهنية، تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة في القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مجلس مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد تدقيقها من قبل لجنة قطاع النسيج، والملابس الجاهزة، والجلود.

تم إجراء المراجعة 01 لـ "12UY0114-4 لقاطع الأحذية (المستوى 4)" من قبل جمعية مصدري المنتجات الجلدية والجلدية في اسطنبول وبعد مراجعتها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود "12UY0114-4 قاطع الأحذية (المستوى 3) "بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2019/10/21 ورقم 2019/132.

قاطع (الأحذية) (المستوى 3) تم تعديلها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطني الرقم 1570 المؤرخ في 2020/06/10

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.

b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية

c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني

d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.

e) تشجع الكفاءات الوطنية على التطوير الذاتي والتقدم الوظيفي للفرد

f) في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.

g) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.

h) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

12UY0114-4 الكفاءة الوطنية اسكافي الأحذية

1	**اسم الكفاءة**	الاسكافي (الأحذية)
2	**رمز التحديث**	12UY0114-4
3	**المستوى**	3
4	**مكانها في التصنيف الدولي** **مكانها في التصنيف**	ISCO 08: 7532 (الأقمشة، الجلود ، إلخ. صانعو القوالب والقاطعين)
5	**النوع**	-
6	**قيمة الائتمان**	-
7	**A) تاريخ النشر**	2012/12/26
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	مراجعة رقم 01: 2019/10/21 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
8	**الهدف**	يهدف محتوى قاطع الأحذية (المستوى 3) إلى ضمان ممارسة هذه المهنة من قبل أشخاص مؤهلين وزيادة جودة العمل. يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. وقد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع وموارد لنظام التعليم وهيئات الامتحان وإصدار الشهادات.
9	**المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة او التأهيل**	
18UMS0672-3 الاسكافي (حذاء / التنجيد) المستوى 3		
10	**شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة**	
-		
11	**بنية الكفاءة**	
11- a) الوحدات الإلزامية		
12UY0114-4/A1: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل		
11-b) الوحدات الاختيارية		
12UY0114-4 / B1 عمليات القطع اليدوية **12UY0114-4 / B2**: عمليات القطع بالضغط **12UY0114-4 / B3**: عمليات القطع بالحاسوب		
11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية		
لكي يحصل المرشح على شهادة كفاءة مهنية من الضروري أن يكون ناجحًا في واحدة على الأقل من وحدات الكفاءة (A1) وواحدة على الأقل من وحدات الكفاءة في المجموعة (B).		

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

12	**الاختبار والتقييم**	
المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمهنة عامل اسكافي الأحذية (المستوى 3) يتم إخضاعهم للامتحانات النظرية واختبارات الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدي أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. مدة صلاحية وحدات االكفاءة هي سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجب المحافظة على صلاحية جميع الوحدات من أجل الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	**مدة صلاحية الشهادة**	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	**تكرار المراقبة**	-
15	**وحدة القياس- طريقة التقييم الواجب تطبيقها في تجديد الوثائق**	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات. b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	**المؤسسات المطورة للكفاءة المؤسسة (المؤسسات)**	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
17	**لجنة القطاع لتصديق الكفاءة لجنة القطاع**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	**تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	الموافقة الأولى: 2012/12/26 -2012/98 مراجعة رقم 01: 2019/10/21 - 2019/132 2020/06/10-1570 التحديث رقم 01

12UY0114-4/A1وحدة كفاءة منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة، وإدارة الجودة وتنظيم العمل

1	**اسم وحدة الكفاءة**	أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	**رمز التحديث**	12UY0114-4/A1
3	**المستوى**	3
4	**قيمة الائتمان**	-
5	**A) تاريخ النشر**	2012/12/26
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	مراجعة رقم 01: 2009/10/21 2020/06/10 -1570 التحديث رقم 01
6	**المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة**	
18UMS0672-3 الاسكافي (حذاء / التنجيد) المستوى 3		
7	**النتائج التعليمية**	

<u>النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</u>

مقاييس النجاح

1.1 : يشرح الأخطار والمخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية.
2.1 : يشرح السلوك والاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ.
3.1 : يشرح عمليات حماية البيئة في وسط العمل.
4.1 : يشرح طرق استخدام موارد الأعمال اقتصاديًا.

<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح تنظيم العمل ومتطلبات الجودة في عملية الإنتاج.</u>

مقاييس النجاح

1.2 : يشرح متطلبات الجودة التي تخص العمل.
2.2 : يشرح إجراءات تنظيم العمل في عمليات الإنتاج.

8	**الاختبار والتقييم**

8 a) الامتحان النظري

(T1) الاختبار الشفهي المنظم: يتم إجراء الإختبار النظري لوحدة (A1) حسب قائمة تدقيق "المعلومات" الموجودة في الملحق (A1-2). في الاختبار النظري، يتم منح المرشحين امتحانًا كتابيًا (T1) مع ما لا يقل عن ثمانية عشر (18) سؤالًا و اربع(4) خيارات الاختيار من متعدد، كل منها يستحق نقاطًا متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحا. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

-

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. الكفاءة مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.

9	**لجنة القطاع لتصديق وحدة الكفاءة المؤسسة / المؤسسات المُطورة لوحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

10	**التحقق من وحدة الكفاءة لجنة القطاع**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	**تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	الموافقة الأولى: 2012/12/26 -2012/98 مراجعة رقم 01: 2019/10/21 - 2019/132 2020/06/10 -1570 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1](-1: معلومات عن التدريب الموصى به لاقتناء وحدة التأهيل

1. **الصحة والسلامة المهنية**
   1.1. توضيح المخاطر والاخطار في وسط العمل.
   2.1. القواعد الواجب اتباعها حسب الأخطار والمخاطر
   3.1. اللافتات واللوحات التحذيرية والأماكن الواجب حفظها في وسط العمل
   4.1. معدات الحماية الشخصية
   5.1. يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.
   6.1. حالات الطوارئ والإجراءات الواجب اتخاذها حال وقوعها
2. **حماية البيئة**
   1.2. التدابير الوقائية لحماية البيئة
   2.2. النفايات التي تظهر في وسط العمل والإجراءات الواجب اتخاذها بخصوص النفايات
   3.2. يشرح طرق استخدام مصادر المؤسسة اقتصاديا.
   4.2. توضيح طرق وأساليب الاستهلاك المثمر للموارد الطبيعية
3. **الجودة وتنظيم العمل**
   1.3. التعليمات والخطط المتعلقة بالجودة المستخدمة أثناء العمليات
   2.3. متطلبات الجودة للمعدات والآلات والأنظمة
   3.3. الاخطاء والاعطال واسباب ظهورها
   4.3. الإجراءات الواجب اتخاذها ضد الأخطاء والأعطال
   5.3. خطة الإنتاج
   6.3. الأدوات والمعدات والمركبات المستخدمة أثناء العمليات وقواعد إستخدامها

الملحق[A1](-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	توضيح المخاطر والاخطار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	توضيح المخاطر والاخطار في وسط العمل. يشرح معدات الحماية الشخصية التي سيتم استخدامها.	A.1.2	1.1	T1
BG.3	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللافتات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.4	يشرح القواعد الواجب اتباعها حسب المخاطر في وسط العمل.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.5	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4 A.1.5	1.1	T1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.6	يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.	A.1.4	1.2	T1
BG.7	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقًا لخطة عمل الطوارئ.	A.1.6	1.2	T1
BG.8	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1
BG.9	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1
BG.10	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح الاستخدام الإقتصادي للموارد الطبيعية في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.12	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1 A.3.4	2.1	T1
BG.13	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقا لتعليمات الجودة.	A.3.2	2.1	T1
BG.14	شرح أسباب الأخطاء والأعطال.	A.3.3	2.1	T1
BG.15	يوضح أسباب الأخطاء والأعطال والاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع حدوثها.	A.3.3	2.1	T1
BG.16	يشرح الأعمال التي يجب القيام بها حسب خطة الإنتاج.	B.1.1 B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.2	T1
BG.17	يشرح الأدوات والمعدات والتجهيزات وقواعد الاستخدام المطلوبة لعمل الأشغال اليدوية وفقًا لخطة الإنتاج.	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.2	T1
BG.18	يشرح قواعد إستخدام الأدوات والمعدات والتجهيزات المطلوبة لعمل الأشغال اليدوية وفقًا لخطة الإنتاج.	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.2	T1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

12UY0114-4 / B1 وحدة كفاءة عمليات القطع اليدوي

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات القطع اليدوي
2	رمز التحديث	12UY0114-4/B1
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	A) تاريخ النشر	2012/12/26
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	مراجعة رقم 01: 2019/10/21 10/06/2020-1570 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
	18UMS0672-3 الاسكافي (حذاء / التنجيد) المستوى 3	
7	النتائج التعليمية	

النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.

مقاييس النجاح

1.1 : ينفذ تدابير الصحة والسلامة المهنية التي ينبغي تطبيقها ضد الأخطار والمخاطر في العمليات التجارية.

2.1 : يطبق إجراءات حماية البيئة في وسط العمل.

النتيجة التعليمية الثانية (2): يقطع الأجزاء العلوية باليد.

مقاييس النجاح

1.2: يفحص تعليمات القطع اليدوية والنموذج المراد قصه.

2.2: يقطع الأجزاء العلوية وفقًا للمعايير الواردة في تعليمات القطع.

3.2: يتحكم في الأجزاء العلوية المقطوعة وفقًا لمعايير تعليمات القطع.

4.2: يقوم بإجراء عمليات ما بعد القطع.

8	الاختبار والتقييم

8 a) الامتحان النظري

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة كفاءة (B2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن عشرة (10) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة
بشكل صحيح في الاختبار ناجحًا. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B1) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحا في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحا بنسبة ثمانون بالمئة (80 %) على الأقل في الاختبار الكلي. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبارٍ للأداء.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يتم إنهاء الامتحان ويعتبر المرشح راسبا فيه إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	**المطورون/المحدثون لوحدة الكفاءة المؤسسة/ المؤسسات المطوِّرة لوحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	**التحقق من وحدة الكفاءة لجنة القطاع**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	**رقم وتاريخ موافقة هيئة الإدارة في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) رقمه وتاريخه**	الموافقة الأولى: 2012/12/26 -2012/98 مراجعة رقم 01: 2019/10/21 - 2019/132 2020/06/10 -1570 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B1](-1: معلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. **الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة**
   1.1. معدات الحماية الشخصية واستعمالاتها
   2.1. قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها.
   3.1. اللوحات و العلامات التحذيرية
   4.1. المخاطر البيئية والتدابير الواجب اتخاذها ضد هذه المخاطر
2. **تهيئة الوسط ما قبل التدريب**
   1.2. معلومات المنتج والنموذج الذي سيتم قطعه
   2.2. تعليمات القطع
   3.2. المواد الأساسية والمواد المساعدة المطلوب قطعها
   4.2. فحص المواد الأساسية والإضافية للمنتج المراد قصه
   5.2. تنظيم بيئة العمل
3. **القطع اليدوي للأجزاء العلوية**
   1.3. الأدوات والمعدات والالآت المستخدمة ومدى ملاءمتها للاستخدام
   2.3. اختيار وإعداد واستخدام الأدوات والمعدات والأجهزة
   3.3. المعايير التي يجب مراعاتها في عمليات قطع الأجزاء العلوية
   4.3. تقنية القص العلوي حسب خاصية الخامة (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج)
   5.3. كشف الاخطاء على الجلد وطريقة التخلص منها
   6.3. اكتشاف أخطاء في المواد غير الجلدية وطريقة التخلص منها
   7.3. تحليل النموذج (مستند تقني)
   8.3. عمليات القطع العلوي
4. **إجراءات ما بعد عملية القطع**
   1.4. معايير ضبط القطع للأجزاء العلوية
   2.4. عمليات التحكم في القطع على الأجزاء العلوية
   3.4. اكتشاف الاخطاء والاختلافات نتيجة الضوابط وطرق ازالتها

الملحق [B1](-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءة

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح معايير فحص نموذج المنتج المراد إنتاجه .	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير فحص المادة الرئيسية والإضافية المطلوب قطعها وفقًا لتعليمات القطع.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	يشرح معايير الملاءمة لسكاكين القطع والأدوات المراد استخدامها.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	يشرح معايير التوافق لأجزاء الأختام على النموذج.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	يشرح أختام القطع ذات الأولوية في الأجزاء العلوية.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير جودة الجلد.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	يشرح معايير قطع الأجزاء العلوية وفقًا لبناء الجلد.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	تقنية القص العلوي حسب خاصية الخامة (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج)	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	T1
BG.9	يشرح معايير إشارات الأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	يشرح معايير فحص الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4*	يطبق التدابير اللازمة لحماية البيئة في مكان العمل.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	يفحص معلومات الطراز للمنتج المراد قصه وفقًا لتعليمات القطع.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	يفحص المواد الأساسية المطلوبة قطعها حسب تعليمات القطع.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	يفحص المواد الأساسية المطلوبة قطعها حسب تعليمات القطع.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	ينظم بيئة العمل من خلال تنظيفها بما يتناسب مع العمل.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	يحدد مدى ملاءمة الأدوات والمعدات والالآت لاستخدامها في القطع.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.10*	تحضير الأدوات والمعدات والالآت التي سيتم استخدامها وفقًا للقطع.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	يقارن الأجزاء والأماكن والأرقام المهمة في النموذج مع حذاء الطراز.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.12*	يطابق الأختام مع النموذج.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	يحدد توافق العدد والشقوق الداخلية والخارجية للأختام مع النموذج.	C.3.4 C.3.5	2.2	P1
BY.14*	يحدد عيوب الجلد المكتشفة على الجلد بقلم فضي.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	يميز عيوب التصنيع أو التشوه المكتشفة في المواد غير الجلدية بحجر خطي.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية المتعلقة القِسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.16	يضعها بدءًا من الأجزاء ذات الأولوية وفقًا للنموذج.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	يقوم بعمل القصات المناسبة من الأجزاء المناسبة من المادة الرئيسية (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج) حسب الأجزاء التي ستشكل النموذج.	F.1.2	2.2	P1
BY.18*	يقوم بعملية القطع من خلال الانتباه إلى اتجاه التمدد للمادة الرئيسية (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج).	F.1.3	2.2	P1
BY.19	يقطع من خلال الانتباه إلى اتجاه التمدد للمادة الرئيسية تقطع بطريقة مناسبة لخصائص المواد.	F.1.4	2.2	P1
BY.20*	يتم إنتاج الأجزاء العلوية وفقًا لتعليمات القطع (عن طريق الحفاظ على النصل مسطحًا على الزاوية الجلدية / الأفقية على الفراء). .	F.1.4	2.2	P1
BY.21	يضع الإشارات الموضحة على الختم على الأجزاء العلوية المقطوعة كما هو محدد.	F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.22*	يفتح الشقوق اليمنى واليسرى للأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.4	2.3	P1
BY.23	يكتب الأرقام العلوية على الأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.5	2.3	P1
BY.24	يتحقق مما إذا كانت الأجزاء العلوية المقطوعة قد قطعت بشكل كامل وفقًا للنموذج أم لا.	G.1.1	2.3	P1
BY.25	يتحقق من إستقامة حافة الأجزاء العلوية المقطوعة .	G.1.2	2.3	P1
BY.26*	يتحقق مما إذا كان يتم وضع الإشارات على الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.3	2.3	P1
BY.27	يتحقق من توافق اللون والنمط في الأجزاء المكونة للجزء العلوي.	G.1.4	2.3	P1
BY.28*	يتحقق من اللون وتطابق النمط بين القطع لزوج من الأجزاء العلوية.	G.1.5	2.3	P1
BY.29	يخطر مدير الوحدة بالأخطاء والاختلافات التي يكتشفها.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.30*	يجمع الزوجين من خلال عد الأجزاء اليمنى واليسرى من الجزء العلوي.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.31	يقوم بتسليم الجزء العلوي المزدوج إلى الشخص المعني.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية المتعلقة القِسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.32	القيام بفحص أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.33	يتم تنظيم أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام للاستخدام التالي بعد عملية التحكم.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.34	تقوم بتسليم أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام المرتبة بشكل صحيح إلى الشخص المعني.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

12UY0114-4 / B2 وحدة كفاءة عمليات القطع بالضغط

1	**اسم وحدة الكفاءة**	عمليات القطع بالضغط
2	**رمز التحديث**	12UY0114-4/B2
3	**المستوى**	3
4	**قيمة الائتمان**	-
5	**A) تاريخ النشر**	2012/12/26
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 2020/06/10
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	مراجعة رقم 01: 2019/10/21 2020/06/10 -1570 التحديث رقم 01
6	**المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة**	
18UMS0672-3 الاسكافي (الحذاء / التنجيد) المستوى 3		
7	**النتائج التعليمية**	

<u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u>

مقاييس النجاح

1.1 : ينفذ تدابير الصحة والسلامة المهنية التي ينبغي تطبيقها ضد الأخطار والمخاطر في العمليات التجارية.
2.1 : يطبق إجراءات حماية البيئة في وسط العمل.

<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقطع الأجزاء العلوية بالضغط.</u>

مقاييس النجاح

1.2 : يفحص تعليمات القطع بالضغط والنموذج المراد قصه.
2.2 : يقطع الأجزاء العلوية وفقًا للمعايير الواردة في تعليمات القطع.
3.2 : يتحكم في الأجزاء العلوية المقطوعة وفقًا لمعايير تعليمات القطع.
4.2 : يقوم بإجراء عمليات ما بعد القطع.

8	**الاختبار والتقييم**

8 a) الامتحان النظري

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة كفاءة (B2) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن عشرة (10) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحا. يجب أن تحدد أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق B1-2) التي يراد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B2) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحا في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحا بنسبة ثمانون بالمئة (80 %) على الأقل في الاختبار الكلي. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B2-2) بامتحان قائم على الأداء.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	**المطورون/المحدثون لوحدة الكفاءة** **المؤسسة/ المؤسسات المطوِّرة لوحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	**التحقق من وحدة الكفاءة** **لجنة القطاع**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	**تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	الموافقة الأولى: 2012/12/26 -2012/98 مراجعة رقم 01: 2019/10/21 - 2019/132 2020/06/10 -1570 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2](-1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. **الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة**
   1.1. معدات الحماية الشخصية واستعمالاتها
   2.1. قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها.
   3.1. اللوحات و العلامات التحذيرية
   4.1. المخاطر البيئية والتدابير الواجب اتخاذها ضد هذه المخاطر
2. **تهيئة الوسط ما قبل التدريب**
   1.2. معلومات المنتج والنموذج الذي سيتم قطعه
   2.2. تعليمات القطع
   3.2. المواد الأساسية والمواد المساعدة المطلوب قطعها
   4.2. فحص المواد الأساسية والإضافية للمنتج المراد قصه
   5.2. تنظيم بيئة العمل
3. **القطع بالضغط للأجزاء العلوية**
   1.3. الأدوات والمعدات والالآت المستخدمة ومدى ملاءمتها للاستخدام
   2.3. اختيار وإعداد واستخدام الأدوات والمعدات والأجهزة
   3.3. المعايير التي يجب مراعاتها في عمليات قطع الأجزاء العلوية
   4.3. تقنية القص العلوي حسب خاصية الخامة (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج)
   5.3. كشف الاخطاء على الجلد وطريقة التخلص منها
   6.3. اكتشاف أخطاء في المواد غير الجلدية وطريقة التخلص منها
   7.3. تحليل النموذج (مستند تقني)
   8.3. عمليات القطع العلوي
4. **إجراءات ما بعد عملية القطع**
   1.4. معايير ضبط القطع للأجزاء العلوية
   2.4. عمليات التحكم في القطع على الأجزاء العلوية
   3.4. اكتشاف الاخطاء والاختلافات نتيجة الضوابط وطرق ازالتها

الملحق [B2](-2: قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح معايير فحص نموذج المنتج المراد إنتاجه	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير فحص المادة الرئيسية والإضافية المطلوب قطعها وفقًا لتعليمات القطع.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	يشرح معايير الملاءمة لسكاكين القطع والأدوات المراد استخدامها.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	يشرح معايير التوافق لأجزاء الأختام على النموذج.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	يشرح أختام القطع ذات الأولوية في الأجزاء العلوية.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير جودة الجلد.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	يشرح معايير قطع الأجزاء العلوية وفقًا لبناء الجلد.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	تقنية القص العلوي حسب خاصية الخامة (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج)	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	يشرح معايير إشارات الأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	يشرح معايير فحص الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4*	يطبق التدابير اللازمة لحماية البيئة في مكان العمل.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	يفحص معلومات الطراز للمنتج المراد قصه وفقًا لتعليمات القطع.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	يفحص المواد الأساسية المطلوبة قطعها حسب تعليمات القطع.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	يفحص المواد الأساسية المطلوبة قطعها حسب تعليمات القطع.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	ينظم بيئة العمل من خلال تنظيفها بما يتناسب مع العمل.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	يحدد مدى ملاءمة الضغط، والسكاكين، والأدوات والمعدات والالآت لاستخدامها في القطع.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.10*	يحضر الضغط، والسكاكين، والأدوات والمعدات والالآت بالشكل الملائم للقطع.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	يقارن الأجزاء والأماكن والأرقام المهمة في النموذج مع حذاء الطراز.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.12*	يطابق السكاكين مع النموذج.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	يحدد توافق العدد والشقوق الداخلية والخارجية للسكاكين مع النموذج.	C.3.4 C.3.5 F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4	2.2	P1
BY.14*	يحدد عيوب الجلد المكتشفة على الجلد بقلم فضي.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.15	يميز عيوب التصنيع أو التشوه المكتشفة في المواد غير الجلدية بحجر خطي.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	يضعها بدءًا من الأجزاء ذات الأولوية وفقًا للنموذج.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	يقوم بإجراء القطع المناسب من الأجزاء المناسبة من المادة الرئيسية وفقًا للأجزاء التي ستشكل النموذج.	F.1.2	2.2	P1
BY.18*	يقطع من خلال الانتباه إلى اتجاه التمدد للمادة الرئيسية (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج).	F.1.3	2.2	P1
BY.19	يقطع من خلال الانتباه إلى اتجاه التمدد للمادة الرئيسية تقطع بطريقة مناسبة لخصائص المواد.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	يقطع الأجزاء العلوية في المكبس وفقًا لتعليمات القطع.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	يكتب الأرقام العلوية على الأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.5	2.2	P1
BY.22	يتحقق مما إذا كانت الأجزاء العلوية المقطوعة قد قطعت بشكل كامل وفقًا للنموذج أم لا.	G.1.1	2.3	P1
BY.23	يتحقق من إستقامة حافة الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.2	2.3	P1
BY.24*	يتحقق مما إذا كان يتم وضع الإشارات على الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.3	2.3	P1
BY.25	يتحقق من توافق اللون والنمط في الأجزاء المكونة للجزء العلوي.	G.1.4	2.3	P1
BY.26*	يتحقق من اللون وتطابق النمط بين القطع لزوج من الأجزاء العلوية.	G.1.5	2.3	P1
BY.27	يخطر مدير الوحدة بالأخطاء والاختلافات التي يكتشفها.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.28*	يجمع الزوجين من خلال عد الأجزاء اليمنى واليسرى من الجزء العلوي.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.29	يقوم بتسليم الجزء العلوي المزدوج إلى الشخص المعني.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	القيام بفحص أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.31	يتم تنظيم أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام للاستخدام التالي بعد عملية التحكم.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.32	تقوم بتسليم أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام المرتبة بشكل صحيح إلى الشخص المعني.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

12UY0114-4 / B3 وحدة كفاءة عمليات القطع بالحاسوب

1	**اسم وحدة الكفاءة**	عمليات القطع بالحاسوب
2	**رمز التحديث**	12UY0114-4/B3
3	**المستوى**	3
4	**قيمة الائتمان**	-
5	**A) تاريخ النشر**	2012/12/26
	B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	مراجعة رقم 01: 2019/10/21 2020/06/10 -1570 التحديث رقم 01
6	**المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة**	
18UMS0672-3 الاسكافي (حذاء / التنجيد) المستوى 3		
7	**النتائج التعليمية**	

<u>النتيجة التعليمية الأولى (1): يطبق متطلبات الصحة والسلامة المهنية والبيئية.</u>

مقاييس النجاح

1.1 : ينفذ تدابير الصحة والسلامة المهنية التي ينبغي تطبيقها ضد الأخطار والمخاطر في العمليات التجارية.

2.1 : يطبق إجراءات حماية البيئة في وسط العمل.

<u>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقطع الأجزاء العلوية بنظام الحاسبات.</u>

مقاييس النجاح

1.2 : يفحص تعليمات القطع والنموذج المراد قصه باستخدام نظام الحاسبات.

2.2 : يقطع الأجزاء العلوية وفقًا للمعايير الواردة في تعليمات القطع.

3.2 : يدقق في الأجزاء العلوية المقطوعة وفقًا لمعايير تعليمات القطع.

4.2 : إجراء عمليات ما بعد القطع.

8	**الاختبار والتقييم**

8 a) الامتحان النظري

(T1) اختبار الاختيار من متعدد: يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (B3) وفقا لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B3-2). يجب على المرشحين في الاختبار النظري تطبيق اختبار الاختيار من متعدد لما لا يقل عن عشرة (10) أسئلة من اربعة (4) خيارات، كل منها يستحق نقاطا متساوية أو امتحانا شفويا بإجابة منظمة. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. يُمنح المرشحين في الامتحان (1.5 - 2) دقيقة ونصف دقيقتين لكل سؤال، ولا يتم خصم أي نقاط من الأسئلة التي تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة . يجب أن تقيس أسئلة الاختبار جميع تعبيرات المعلومات (الملحق B3-2) المتوقع أن يتم قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

(P1): يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B3) وفقًا لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B3-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحا في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحا بنسبة ثمانون بالمئة (80 %) على الأقل في الاختبار الكلي. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B3-2) بالاختبار القائم على الأداء.

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته.		
9	**المطورون/المحدثون لوحدة الكفاءة** **المؤسسة/ المؤسسات المطوِّرة لوحدة الكفاءة**	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
10	**لجنة القطاع لتصديق وحدة الكفاءة** **لجنة القطاع المعني بالتحقق**	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	**تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)**	الموافقة الأولى: 2012/12/26 -2012/98 مراجعة رقم 01: 2019/10/21 - 2019/132

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B3](-1: معلومات تتعلق بالتعليم أو التدريب الموصى به من أجل إكسابها لوحدة الكفاءة

1. **الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة**
   1.1. معدات الحماية الشخصية واستعمالاتها
   2.1. قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها.
   3.1. اللوحات و العلامات التحذيرية
   4.1. المخاطر البيئية والتدابير الواجب اتخاذها ضد هذه المخاطر
2. **تهيئة الوسط ما قبل التدريب**
   1.2. معلومات المنتج والنموذج الذي سيتم قطعه
   2.2. تعليمات القطع
   3.2. المواد الأساسية والمواد المساعدة المطلوب قطعها
   4.2. فحص المواد الأساسية والإضافية للمنتج المراد قصه
   5.2. تنظيم بيئة العمل
3. **القطع بالحاسوب للأجزاء العلوية**
   1.3. الأدوات والمعدات والالآت المستخدمة ومدى ملاءمتها للاستخدام
   2.3. اختيار وإعداد واستخدام الأدوات والمعدات والأجهزة
   3.3. المعايير التي يجب مراعاتها في عمليات قطع الأجزاء العلوية
   4.3. تقنية القص العلوي حسب خاصية الخامة (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج)
   5.3. كشف الاخطاء على الجلد وطريقة التخلص منها
   6.3. اكتشاف أخطاء في المواد غير الجلدية وطريقة التخلص منها
   7.3. تحليل النموذج (مستند تقني)
   8.3. عمليات القطع العلوي
4. **إجراءات ما بعد عملية القطع**
   1.4. معايير ضبط القطع للأجزاء العلوية
   2.4. عمليات التحكم في القطع على الأجزاء العلوية
   3.4. اكتشاف الاخطاء والاختلافات نتيجة الضوابط وطرق ازالتها

الملحق [B3](-2: قائمة التحكم التي ستستخدم في قياس وتقويم وحدة الكفاءة

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح معايير فحص نموذج المنتج المراد إنتاجه.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	يشرح معايير فحص المادة الرئيسية والإضافية المطلوب قطعها وفقًا لتعليمات القطع.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	يشرح معايير نظام الكمبيوتر والأدوات والمعدات التي سيتم استخدامها في القطع.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	يشرح معايير التوافق لأجزاء الأختام على النموذج.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	يشرح أختام القطع ذات الأولوية في الأجزاء العلوية.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	يشرح معايير جودة الجلد.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	يشرح معايير قطع الأجزاء العلوية وفقًا لبناء الجلد.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	تقنية القص العلوي حسب خاصية الخامة (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج)	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	يشرح معايير إشارات الأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	يشرح معايير فحص الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4*	يطبق التدابير اللازمة لحماية البيئة في مكان العمل.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	يفحص معلومات الطراز للمنتج المراد قصه وفقًا لتعليمات القطع.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	يفحص المواد الأساسية المطلوبة قطعها حسب تعليمات القطع.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	يفحص المواد الأساسية المطلوبة قطعها حسب تعليمات القطع.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	ينظم بيئة العمل من خلال تنظيفها بما يتناسب مع العمل.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	يحدد مدى ملاءمة نطام القطع بالكمبيوتر والأدوات والمعدات والالآت لاستخدامها في القطع.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.10*	تحضير أداة القطع بالحاسوب والأدوات الأخرى لاستخدامها وفقًا للقطع.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	يقارن الأجزاء والأماكن والأرقام المهمة في النموذج مع حذاء الطراز.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.14	يحدد عيوب الجلد المكتشفة على الجلد بقلم فضي.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	يميز عيوب التصنيع أو التشوه المكتشفة في المواد غير الجلدية بحجر خطي.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	يضعها بدءًا من الأجزاء ذات الأولوية وفقًا للنموذج.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.17*	يقوم بعمل القصات المناسبة من الأجزاء المناسبة من المادة الرئيسية (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج) حسب الأجزاء التي ستشكل النموذج.	F.1.2	2.2	P1
BY.18*	يقطع من خلال الانتباه إلى اتجاه التمدد للمادة الرئيسية (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج).	F.1.3	2.2	P1
BY.19	يقطع المادة الرئيسية (جلد / جلد صناعي / فرو / نسيج) بطريقة مناسبة لخصائص المواد.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	يقطع الأجزاء العلوية في المكبس قطع مع نظام قطع بالحاسوب.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	يكتب الأرقام العلوية على الأجزاء العلوية المقطوعة.	F.2.5	2.2	P1
BY.22*	يتحقق مما إذا كانت الأجزاء العلوية المقطوعة قد قطعت بشكل كامل وفقًا للنموذج أم لا.	G.1.1	2.3	P1
BY.23	يتحقق من إستقامة حافة الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.2	2.3	P1
BY.24*	يتحقق مما إذا كان يتم وضع الإشارات على الأجزاء العلوية المقطوعة.	G.1.3	2.3	P1
BY.25	يتحقق من توافق اللون والنمط في الأجزاء المكونة للجزء العلوي.	G.1.4	2.3	P1
BY.26*	يتحقق من اللون وتطابق النمط بين القطع لزوج من الأجزاء العلوية.	G.1.5	2.3	P1
BY.27	يخطر مدير الوحدة بالأخطاء والاختلافات التي يكتشفها.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.28*	يجمع الزوجين من خلال عد الأجزاء اليمنى واليسرى من الجزء العلوي.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.29	يقوم بتسليم الجزء العلوي المزدوج إلى الشخص المعني.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	القيام بفحص أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.31	يتم تنظيم أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام وفقًا للاستخدام التالي بعد عملية التحكم.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

رقم	مُصطلحيْ المهاراتِ والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.32	تقوم بتسليم أدوات القطع والمواد المتبقية والأختام المرتبة بشكل صحيح إلى الشخص المعني.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

12UY0114-4 / A1: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة وتنظيم العمل
12UY0114-4 / B1: عمليات القطع اليدوية
12UY0114-4 / B2: عمليات القطع بالضغط
12UY0114-4 / B3: عمليات القطع بالحاسوب

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

التموج: عدم انتظام اللون في الجلد،

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،

الطلب (حسب الطلب): تصنيف الجلود حسب العوامل مثل الجودة واللون والنوع والحجم وحجم الحذاء،

المرآة: الجزء العلوي من الجزء العلوي من القدم،

التراكب: تتم عملية الحلاقة على القطعة المراد تراكبها ويتم لصق القطعتين على بعضهما البعض قبل خياطة القطع الجلدية

السياج / الشق: علامات توضح اتحاد التماس بين الأجزاء المقطوعة والأجزاء الداخلية والخارجية من الحذاء،

مزدوج / تطابق: جمع نفس الأجزاء اليمنى واليسرى من الجزء العلوي،

مناطق جودة الجلود: تكون بعض المناطق كثيفة وبعض المناطق فضفاضة القوام وتوجد اختلافات في الجودة في بعض الأجزاء بسبب هذه الميزات وفقا لبناء الجلد،

فيليه: القطعة المخيطة على السطح الخلفي للجزء العلوي لتقوية المحفظة أو كأسسوار،

المحفظة: الجزء أو الأجزاء التي تشكل ظهر وجانب الجزء العلوي وتتحد مع الوجه،

القلم الفضي: قلم فضي اللون يمكن مسحه واستخدامه على الجلد.

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن،

الختم: قالب جاهز للقطع مع إضافات الخياطة وجميع الكتابة والعلامات الموجودة عليه،

İSG: الصحة والسلامة المهنية

وضع الإشارة:1. تمييز العيوب على الجلد بقلم فضي. 2. علامة الصح / الشقوق تظهر جمع الخياطة للقطع المقطوعة،

معدات الحماية الشخصية: وهي جميع الأدوات والأدوات والمعدات والأجهزة التي يرتديها الموظف أو يجهزها أو يحتفظ بها، والتي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز، والتي تؤثر على الصحة والسلامة،

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019

المسكريت (الأنف): الطرف الذي يشكل الجزء الأمامي من الجزء العلوي ويغطي أصابع القدم عند ارتداء الأحذية،

سكاكين القطع بالمكبس: سكاكين معدنية ذات حدين أو حدين تستخدم في آلات الضغط على ارتفاعات مختلفة،

حادثة على وشك الوقوع: الحادثة التي لا تتسبب بضرر بالرغم من أنها تحمل قدرة كامنة في داخلها لتمس ضرر يحدث في مكان العمل، أو العاملين، أو بمكان العمل بحد ذاته أو بالمعدات،

الاخطار: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: العمل الضروري الذي يتعين القيام به من أجل تحديد المخاطر الحالية أو الخارجية في مكان العمل، وتحليل وترتيب العوامل التي تتسبب في تحول هذه المخاطر إلى مخاطر والمخاطر الناشئة عن المخاطر واتخاذ قرار بشأن تدابير التحكم،

الأجزاء العلوية: الوجه، القناع، المرآة، المحفظة، الفيليه واللسان،

الجزء العلوي: الجزء العلوي من الحذاء باستثناء النعل،

التصنيف: تجميع أجزاء النموذج المقطوع،

الخطر: احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

خطة الإنتاج: التخطيط المعد للإدارات ذات الصلة من أجل استكمال المنتج في الوقت المحدد ووفقًا للمواصفات المحددة،

المواد المساعدة: المواد المستخدمة في تحضير منتج غير المواد الأساسية،

الوجه: يشير إلى الجزء العلوي من الحذاء الذي يغطي مقدمة القدم وأصابع القدم مع أو بدون قناع، مع أو بدون مرآة، لتشكيل مقدمة الحذاء

الملحق 3: طرق التقدم الأفقي والرأسي في المهنة
مسار السير الأفقي: الجزء العلوي (المستوى 3)، الاسكافي (الأحذية) (المستوى 3) مشغل ماكينة الخياطة (المستوى 3)
مسار التقدم العمودي: مصنع الأحذية (المستوى 4)

ملحق 4: معايير المُقيّم.

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الاقل؛

يتألف المقيمون من الشخص (الأشخاص) الذين لديهم المعرفة اللازمة حول نظام الشهادات وقواعد التطبيق في قياس وتقييم امتحان الأداء.

a- أن يكون قد عمل كمدرس لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل في الجامعات ومؤسسات التعليم الرسمي وغير الرسمي التابعة لوزارة التربية الوطنية.

b- أن يكون قد تخرج في المجالات ذات الصلة بمؤسسات التعليم العالي على الأقل على مستوى المعهد وأن يكون قد عمل في مجال ذي صلة لمدة خمس (5) سنوات على الأقل

c- بعد أن عمل كمدرب رئيسي في صناعة الأحذية لمدة عام على الأقل.

d- أن يكون حاصلاً على شهادة إتقان في قطاع الأحذية وأن يكون قد عمل في المهنة ذات الصلة لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل.

e- بعد أن تخرج من مؤسسات التعليم المتوسط على الأقل وعمل في صناعة الأحذية لمدة (7) سنوات على الأقل في المهنة ذات الصلة.

f- القاطع في صناعة الأحذية (المستوى 3) في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) حصل على شهادة الكفاءة المهنية واستمتع بخبرة مهنية لا تقل عن خمسة (5) سنوات. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة الكفاءة المهنية في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة.)

يمكن للمُقيّمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم والتقييم إجراء اختبار في المجال ذي الصلة، ونظام الكفاءة المهنية من قبل هيئات إصدار الشهادات، والمؤهلات (المؤهلات) الوطنية، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، والتقييم والتقييم ضمان الجودة في التقييم - التقييم، قضايا الصحة والسلامة المهنية، يجب توفير التعليم.

© مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، 2019