



ULUSAL YETERLİLİK

12UY0114-4

KESİMCİ (AYAKKABI)

SEVİYE 3

REVİZYON NO:01

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2019

ÖNSÖZ

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

“12UY0114-4 Kesimci Ayakkabı (Seviye 4)” Ulusal Yeterliliğinin 01 no’lu revizyonu, İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra “12UY0114-4 Kesimci Ayakkabı (Seviye 3)” olarak 21/10/2019 tarih ve 2019/132 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini
- f) ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- g) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- h) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

12UY0114-4 KESİMCİ AYAKKABI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Kesimci (Ayakkabı)
2	REFERANS KODU	12UY0114-4
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7532 (Kumaş, deri vb. kalıp yapımçıları ve kesimcileri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	26.12.2012
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 21.10.2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
8	AMAÇ	Bu yeterlilik Kesimci Ayakkabı (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; <ul style="list-style-type: none"> - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LAR)I	18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
12UY0114-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
11-b) Seçmeli Birimler		
12UY0114-4/B1: Elle Kesim İşlemleri 12UY0114-4/B2: Presle Kesim İşlemleri 12UY0114-4/B3: Bilgisayarlı Kesim İşlemleri		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		

12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
		<p>Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	<p>İlk Onay: 26.12.2012 - 2012/98</p> <p>01 No'lu Revizyon: 21.10.2019 – 2019/132</p> <p>01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570</p>

**12UY0114-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ
ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU	12UY0114-4/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26.12.2012
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 21.10.2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar. 1.4: İşletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1 : İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2 : Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Sözlü Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on sekiz (18) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5-2 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
-		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)

10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk Onay: 26.12.2012 - 2012/98 01 No'lu Revizyon: 21.10.2019 – 2019/132 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.1. Çalışma ortamındaki tehlike ve riskler
 - 1.2. Tehlike ve risklere göre uyulması gereken kurallar
 - 1.3. Uyarı işaret ve levhaları ve çalışma ortamında bulundurulması gereken yerler
 - 1.4. Kişisel koruyucu donanımlar
 - 1.5. İş kazası durumunda uygulanacak prosedürler
 - 1.6. Acil durumlar ve acil durumlarda yapılacak işlemler
2. Çevre Koruma
 - 2.1. Çevre koruma önlemleri
 - 2.2. Çalışma ortamında oluşan atıklar ve atıklara yönelik yapılacak işlemler
 - 2.3. İşletme kaynaklarını verimli kullanma yöntemleri
 - 2.4. Doğal kaynakları verimli kullanma yöntemleri
3. Kalite ve İş Organizasyonu
 - 3.1. İşlemler sırasında kullanılan kalite ile ilgili talimat ve planlar
 - 3.2. Sistem, donanım, alet ve araçların kalite gereklilikleri
 - 3.3. Hata ve arızalar ile bunların ortaya çıkma nedenleri
 - 3.4. Hata ve arızalara karşı alınması gereken önlemler
 - 3.5. Üretim planı
 - 3.6. İşlemler esnasında kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar ile bunların kullanım kuralları

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.3	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1, A.1.3,	1.1	T1
BG.5	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.4, A.1.5,	1.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.6	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.7	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.1.6	1.2	T1
BG.8	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.9	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.1, A.2.3,	1.3	T1
BG.10	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.12	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1, A.3.4,	2.1	T1
BG.13	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.2	2.1	T1
BG.14	Hata ve arızaların nedenlerini açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.15	Hata ve arızaların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.16	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.1.1, B.2.2, B.2.3, B.2.4,	2.2	T1
BG.17	Üretim planına göre el işi yapmak için gerekli olan araç, gereç, ekipmanları sıralar.	B.3.1, B.3.2, B.3.3	2.2	T1
BG.18	Üretim planına göre el işi yapmak için gerekli olan araç, gereç, ekipmanların kullanım kurallarını açıklar.	B.3.1, B.3.2, B.3.3	2.2	T1

12UY0114-4/B1 ELLE KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Elle Kesim İşlemleri
2	REFERANS KODU	12UY0114-4/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26.12.2012
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 21.10.2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve risklere karşı uygulanması gereken İSG önlemlerini uygular.</p> <p>1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Saya parçalarını elle keser.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1 : Elle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler.</p> <p>2.2 : Saya parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser.</p> <p>2.3: Kesilen saya parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder.</p> <p>2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2'de yer alan yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI İlk Onay: 26.12.2012 - 2012/98 01 No'lu Revizyon: 21.10.2019 – 2019/132 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanımı
 - 1.2. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve uygulanması
 - 1.3. Uyarı işaret ve levhaları bilgileri
 - 1.4. Çevresel riskler ve bu risklere karşı uygulanması gereken önlemler
2. Çalışma Öncesi Ortamı Hazırlama
 - 2.1. Kesimi yapılacak ürün ve model bilgileri
 - 2.2. Kesim talimatı
 - 2.3. Kesim yapılacak ana malzemeler ve yardımcı malzemeler
 - 2.4. Kesimi yapılacak ürünün ana ve yardımcı malzemelerin incelenme işlemleri
 - 2.5. Çalışma ortamının düzenlenmesi
3. Saya Parçalarının Elle Kesimi
 - 3.1. Kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar ile bunların kullanıma uygunluğu
 - 3.2. Kullanılan araç, gereç ve ekipmanların işlemlere hazırlığı ve kullanımı
 - 3.3. Saya kesim işlemlerinde dikkat edilmesi gereken kriterler
 - 3.4. Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniği
 - 3.5. Deri üzerinde tespit edilen hatalar ve bunların giderilme yöntemi
 - 3.6. Deri dışı malzemede tespit edilen hatalar ve bunların giderilme yöntemi
 - 3.7. Model analizi (teknik föy)
 - 3.8. Saya kesim işlemleri
4. Kesim Sonrası İşlemler
 - 4.1. Sayalarda kesim kontrol kriterleri
 - 4.2. Sayalarda kesim kontrol işlemleri
 - 4.3. Kontroller sonucu tespit edilen hata ve farklılıklar ve giderilme yöntemleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak bıçak ve araç gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saya kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	T1
BG.9	Kesilmiş sayaları işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saya parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
*BY.10	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model ayakkabı ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
*BY.12	Istampaları model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Istampaların numara ve iç ve dış çentiklerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5	2.2	P1
*BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
*BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
*BY.20	Saya parçalarını kesim talimatına uygun (bıçağı, deride düz/kürkte yatay açı tutarak) kalitede elde keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Istampada belirtilen işaretleri, kesilmiş saya parçalarına belirtilen şekilde işaretler.	F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
*BY.22	Kesilmiş saya parçalarının sağ- sol çentiklerini açar.	F.2.4	2.3	P1
BY.23	Saya numaralarını kesilmiş saya parçaları üzerine yazar.	F.2.5	2.3	P1
BY.24	Kesilmiş saya parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.25	Kesilmiş saya parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
*BY.26	Kesilmiş saya parçalarında işaretleme yapılıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.27	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
*BY.28	Bir çift saya parçaları arasındaki renk, desen uygunluğunu kontrol yapar.	G.1.5	2.3	P1
BY.29	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
*BY.30	Sayanın sağ ve sol parçalarını sayarak çiftler.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.31	Çiftelediği sayayı ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.32	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları kontrol eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.33	Kontrol işleminden sonra kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.34	Uygun şekilde düzenlenen kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0114-4/B2 PRESLE KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Presle Kesim işlemleri
2	REFERANS KODU	12UY0114-4/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26.12.2012
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 21.10.2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) (Seviye 3)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve risklere karşı uygulanması gereken İSG önlemlerini uygular. 1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Saya parçalarını presle keser.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 2.1 : Presle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler. 2.2 : Saya parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser. 2.3: Kesilen saya parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder. 2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI İlk Onay: 26.12.2012 - 2012/98 01 No'lu Revizyon: 21.10.2019 – 2019/132 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanımı
 - 1.2. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve uygulanması
 - 1.3. Uyarı işaret ve levhaları bilgileri
 - 1.4. Çevresel riskler ve bu risklere karşı uygulanması gereken önlemler
2. Çalışma Öncesi Ortamı Hazırlama
 - 2.1. Kesimi yapılacak ürün ve model bilgileri
 - 2.2. Kesim talimatı
 - 2.3. Kesim yapılacak ana malzemeler ve yardımcı malzemeler
 - 2.4. Kesimi yapılacak ürünün ana ve yardımcı malzemelerin incelenme işlemleri
 - 2.5. Çalışma ortamının düzenlenmesi
3. Saya Parçalarının Presle Kesimi
 - 3.1. Kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar ile bunların kullanıma uygunluğu
 - 3.2. Kullanılan araç, gereç ve ekipmanların işlemlere hazırlığı ve kullanımı
 - 3.3. Saya kesim işlemlerinde dikkat edilmesi gereken kriterler
 - 3.4. Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniği
 - 3.5. Deri üzerinde tespit edilen hatalar ve bunların giderilme yöntemi
 - 3.6. Deri dışı malzemede tespit edilen hatalar ve bunların giderilme yöntemi
 - 3.7. Model analizi (teknik föy)
 - 3.8. Saya kesim işlemleri
4. Kesim Sonrası İşlemler
 - 4.1. Sayalarda kesim kontrol kriterleri
 - 4.2. Sayalarda kesim kontrol işlemleri
 - 4.3. Kontroller sonucu tespit edilen hata ve farklılıklar ve giderilme yöntemleri

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak pres, bıçak ve araç gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saya kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş sayaları işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saya parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak pres, bıçak, araç gereç ve ekipmanın kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
*BY.10	Kullanılacak pres, bıçak ve araç, gereçleri kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model ayakkabı ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
*BY.12	Bıçakları model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Bıçakların numara ve iç ve dış çentiklerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5 F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4	2.2	P1
*BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
*BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede preste keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Saya numaralarını kesilmiş saya parçaları üzerine yazar.	F.2.5	2.2	P1
BY.22	Kesilmiş saya parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.23	Kesilmiş saya parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
*BY.24	Kesilmiş saya parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.25	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
*BY.26	Bir çift saya parçaları arasındaki renk, desen uygunluğunu kontrol yapar.	G.1.5	2.3	P1
BY.27	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
*BY.28	Sayanın sağ ve sol parçalarını sayarak çiftler.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.29	Çiftlediği sayayı ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları kontrol eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.31	Kontrol işleminden sonra kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.32	Uygun şekilde düzenlenen kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0114-4/B3 BİLGİSAYARLI KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Bilgisayarlı Kesim işlemleri
2	REFERANS KODU	12UY0114-4/B3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26.12.2012
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 21.10.2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve risklere karşı uygulanması gereken İSG önlemlerini uygular. 1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Saya parçalarını bilgisayarlı sistem ile kesim keser.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 2.1: Bilgisayarlı sistem ile kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler. 2.2: Saya parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser. 2.3: Kesilen saya parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder. 2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	8 a) Teorik Sınav	(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B3 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B3-2) ölçmelidir.
	8 b) Performansa Dayalı Sınav	(P1): B3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B3-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılanması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.
	8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk Onay: 26.12.2012 - 2012/98 01 No'lu Revizyon: 21.10.2019- 2019/132

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanımı
 - 1.2. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve uygulanması
 - 1.3. Uyarı işaret ve levhaları bilgileri
 - 1.4. Çevresel riskler ve bu risklere karşı uygulanması gereken önlemler
2. Çalışma Öncesi Ortamı Hazırlama
 - 2.1. Kesimi yapılacak ürün ve model bilgileri
 - 2.2. Kesim talimatı
 - 2.3. Kesim yapılacak ana malzemeler ve yardımcı malzemeler
 - 2.4. Kesimi yapılacak ürünün ana ve yardımcı malzemelerin incelenme işlemleri
 - 2.5. Çalışma ortamının düzenlenmesi
3. Saya Parçalarının Bilgisayarla Kesimi
 - 3.1. Kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar ile bunların kullanıma uygunluğu
 - 3.2. Kullanılan araç, gereç ve ekipmanların işlemlere hazırlığı ve kullanımı
 - 3.3. Saya kesim işlemlerinde dikkat edilmesi gereken kriterler
 - 3.4. Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniği
 - 3.5. Deri üzerinde tespit edilen hatalar ve bunların giderilme yöntemi
 - 3.6. Deri dışı malzemede tespit edilen hatalar ve bunların giderilme yöntemi
 - 3.7. Model analizi (teknik föy)
 - 3.8. Saya kesim işlemleri
4. Kesim Sonrası İşlemler
 - 4.1. Sayalarda kesim kontrol kriterleri
 - 4.2. Sayalarda kesim kontrol işlemleri
 - 4.3. Kontroller sonucu tespit edilen hata ve farklılıklar ve giderilme yöntemleri

EK [B3]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak bilgisayar sistemi, araç ve gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saya kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş sayaları işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saya parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaların talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak bilgisayarlı kesim sistemi, araç gereç ve ekipmanın kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
*BY.10	Kullanılacak bilgisayarlı kesim aracı ve diğer araç gereçleri kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model ayakkabı ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
*BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarlı kesim sistemi ile keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Saya numaralarını kesilmiş saya parçaları üzerine yazar.	F.2.5	2.2	P1
*BY.22	Kesilmiş saya parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.23	Kesilmiş saya parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
*BY.24	Kesilmiş saya parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.25	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
*BY.26	Bir çift saya parçaları arasındaki renk, desen uygunluğunu kontrol yapar.	G.1.5	2.3	P1
BY.27	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
*BY.28	Sayanın sağ ve sol parçalarını sayarak çiftler.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.29	Çiftelediği sayayı ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları kontrol eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1
BY.31	Kontrol işleminden sonra kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.32	Uygun şekilde düzenlenen kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY0114-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu

12UY0114-4/B1: Elle Kesim İşlemleri

12UY0114-4/B2: Presle Kesim İşlemleri

12UY0114-4/B3: Bilgisayarlı Kesim İşlemleri

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ABRAJ: Deride renk düzensizliklerini,

ACİL DURUM PLANI: İş yerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

ASORTİ (ASORTLAMA): Derilerin kalitesi, rengi, cinsi, büyüklüğü, ayakkabı numarası gibi unsurlara göre sınıflandırılmasını,

AYNA: Ayağın üst kısmını örten saya yüzü parçasını,

BİNDİRME: Deri parçalarının dikimi öncesinde tıraş işleminin bindirilecek parça üzerinde yapılması ve iki parçanın birbiri üzerine yapıştırıldığı yeri,

ÇIT/ÇENTİK: Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini, ayakkabının iç ve dış parçalarını gösteren işaretleri,

ÇİFTLEME/EŞLEME: Sayanın aynı sağ – sol parçalarının bir araya getirilmesi,

DERİ KALİTE BÖLGELERİ: Derinin yapısı gereği bazı bölgelerin sık bazı bölgelerin gevşek dokulu olması ve bu özelliklerinden dolayı bölgesel kalite farklılıklarını,

FİLETO: Gambayı pekiştirmek üzere ya da aksesuar olarak sayanın arka çatısı üzerine dikilen parçayı,

GAMBA: Sayanın arka ve yan kısmını oluşturan ve yüz ile birleşen parça veya parçaları,

GÜMÜŞ KALEM: Deride kullanılan silinebilen, gümüş renginde yazan kalemi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

ISTAMPA: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞARETLEME: 1.Deri üzerindeki hataların gümüş kalemlerle işaretlenmesini, 2. Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini gösteren çit/çentikleri,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MASKARET (BURUN): Sayanın ön kısmını oluşturan ve ayakkabı giyildiğinde ayak parmaklarını örten uç kısmını,

PRES KESİM BIÇAKLARI: Tek ağızlı ya da çift ağızlı olarak farklı yüksekliklerde pres makinelerinde kullanılan metal bıçakları,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SAYA PARÇALARI: Yüz, maskaret, ayna, gamba, fileto ve dili,

SAYA: Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

TASNİF: Kesilmiş model parçalarının bir araya getirilmesini,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ÜRETİM PLANI: Ürünün zamanında ve belirtilen özelliklere göre tamamlanması için ilgili bölümlere yönelik hazırlanan planlamayı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YÜZ: Ayağın ön kısmını ve ayak parmaklarını örten, maskaretili veya maskaretsiz, aynalı veya aynasız olarak yapılacak ayakkabının ön tarafını oluşturan saya parçasını

ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Yatay ilerleme yolu: Sayacı (Seviye 3), Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3) Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 3)

Dikey ilerleme yolu: Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4)

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

- a- YÖK, MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında bu alanda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- b- Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans düzeyinde mezun olup ilgili alanda en az 5yıl çalışmış olmak

- c- Ayakkabı sektöründe en az 1yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- d- Ayakkabı sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- e- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup Ayakkabı sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.
- f- Ayakkabı sektöründe Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3) MYK belgesine sahip olup en az 5 yıl mesleki deneyime sahip olmak. *(MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi sahibi kişi belgesinde yer alan birimlerde değerlendirici olarak görev alabilir.)*

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.