



الكفاءة الوطنية

12UY0111-3

الأجير

(الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء)

المستوى 3

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2019

المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية للأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء) (المستوى 3) "حسب أحكام"لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية مصدري المنتجات الجلدية والجلدية في اسطنبول (IDMIB)، والتي تم تكليفها بيروتوكول التعاون الموقع في 2012/05/21. تم الأخذ بأراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2012/12/26 والمرقم بالعدد 98/2012 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3) تم تحديث كفائتها الوطنية بقرار من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2019/03/26 ورقم 41/2019.

الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3) تم تحديثها بقرار مكتب رئاسة الكفاءة الوطني الرقم 1570 المؤرخ في 2020/06/10

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهما المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تميز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

12UY0111-3 الكفاءة الوطنية لأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء)

1	اسم الكفاءة	الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء)
2	رمز التحديث	12UY0111-3
3	المستوى	3
4	مكانتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08 :7318 (عمال الأشغال اليدوية الذين يستخدمون المنسوجات والجلود والمواد المماثلة)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2012/12/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/03/27 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
8	الهدف	هذه الكفاءة لمهنة الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء) (المستوى 4) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ - يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، - توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. - وقد تم إعدادها بهدف إنشاء مراجع وموارد لنظام التعليم وهيئات الامتحان وإصدار الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة او التأهيل	
10UMS0101-3 المعايير المهنية الوطنية للأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء) (المستوى 3)		
10	شروط / شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
A1/12UY0111-3 منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والعمل. A2/12UY0111-3 تحضير العمل للخياطة (مهنة الأجير)		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
-		
(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات والنتائج التعليمية الإضافية		
كي يحصل العضو المرشح على وثيقة عامل الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء) (المستوى 3)، عليه النجاح في وحدات الكفاءة (A1) و (A2).		

12	الاختبار والتقييم	<p>يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية في مهنة الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3) لامتحانات النظرية المبنيّة على الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.</p> <p>يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معاً. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.</p> <p>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.</p>
13	مدة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات	<p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.</p> <p>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.</p>
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (IDMIB)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 2012/09/26 - 98/2012 التحديث رقم 01 2019/03/27-41/2019 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

A1/12UY0111-3 وحدة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة وتنظيم العمل.

1	اسم وحدة الكفاءة	أمن وسلامة العمل، حماية البيئة، إدارة الجودة وتنظيم العمل
2	رمز التحديث	A1/12UY0111-3
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/12/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/03/27 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
10UMS0101-3 المعايير المهنية الوطنية لأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية. 2.1: تشرح ما يجب فعله والاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ. 3.1: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل. 4.1: يشرح طرق استخدام موارد الأعمال اقتصادياً.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح تنظيم العمل ومتطلبات الجودة في عملية الإنتاج.</p> <p>مقاييس النجاح</p> <p>1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة. 2.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل في عمليات الإنتاج.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
<p>(T1) يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A1-2). في الاختبار النظري، يتم منح المرشحين امتحاناً كتابياً مع ستة عشر (16) سؤالاً على الأقل مع 4 خيارات متعددة الخيارات ولكل منها درجة متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. يمنح وسطياً للأعضاء المرشحين في الامتحان مدة (1.5-2) دقيقة ونصف إلى دقيقتين لكل سؤال. يعتبر المرشح ناجحاً في الامتحان الكتابي إذا أجاب على الأقل عن ستين في المئة (60%) من الأسئلة بشكل صحيح. يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
<p>يتم تحديد تعبيرات المهارات والكفاءات لهذه الوحدة في قوائم مراجعة المهارات والكفاءات للوحدات الأخرى، وسيتم إجراء القياس والتقييم ضمن هذا النطاق.</p>		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
<p>مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.</p>		

9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (IDMIB)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	الموافقة الأولى: 98/2012 – 2012/09/26 التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1 : المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة

- 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
- 2.1. إجراءات حالات الطوارئ
- 3.1. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
- 4.1. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
- 5.1. معدات الحماية الشخصية وصلاحيتها للإستعمال
- 6.1. اللوحات والعلامات التحذيرية
- 7.1. الأوضاع الخطرة والمخاطر
- 8.1. التدابير الواجب اتخاذها ضد الأخطار والمخاطر
- 9.1. النفايات التي تظهر في وسط العمل والإجراءات الواجب اتخاذها بخصوص النفايات

2. تنظيم العمل والجودة

- 1.2. متطلبات الجودة في عمليات الإنتاج
- 2.2. عمليات التخطيط للعمل اليومي

الملحق 2 : قائمة التدقيق التي ستستخدم في قياس وتقويم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	وسيلة التقييم
BG.1	توضيح المخاطر والأخطار في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والأخطار في بيئة العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.3	يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللافتات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل.	A.1.1	1.1	T1
BG.4	يشرح الأخطار الواجب اتباعها حسب المخاطر في بيئة العمل.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.5	يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها ضد الحرائق في بيئة العمل مع الأسباب.	A.1.4	1.1	T1
BG.6	يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.	A.1.4	1.2	T1
BG.7	يشرح السلوك والتدابير الواجب اتخاذها وفقاً لخطة عمل الطوارئ.	A.1.4	1.2	T1
BG.8	يقوم بالتمييز بين مخاطر حماية البيئة في أوساط العمل.	A.2.1	1.3	T1

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	وسيلة التقييم
BG.9	شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.	A.2.3	1.3	T1
BG.10	يشرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	يشرح محتوى تعليمات وخطط الجودة في مكان العمل.	A.3.1 A.3.2	2.1	T1
BG.12	القيام بتوضيح طريقة استخدام المعدات والآلات والأدوات وفقا لتعليمات الجودة.	A.3.3	2.1	T1
BG.13	شرح اسباب الاخطاء.	A.3.4	2.1	T1
BG.14	يشرح الأعمال التي يجب القيام بها حسب خطة الإنتاج.	B.2.1 B.2.2 B.6.1 B.6.2	2.2	T1
BG.15	شرح خواص تقنيات الخياطة حسب خواص الموديل.	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.2	T1
BG.16	شرح الآلات والأدوات والمعدات اللازمة لخياطة الموديل.	B.4.1 B.4.2 B.5.1 B.5.2	2.2	T1

A2/12UY0111-3: وحدة كفاءة تحضير العمل للخياطة (مهنة الأجير)

1	اسم وحدة الكفاءة	تحضير العمل للخياطة (مهنة الأجير)
2	رمز التحديث	A2/12UY0111-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/12/26
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01: 2019/03/27 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
10UMS0101-3 المعايير المهنية الوطنية لأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة. مقاييس النجاح</p> <p>1.1: تنفذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية في العمليات التجارية. 2.1: ينفذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): تحضير أجزاء الموديل للخياطة مقاييس النجاح</p> <p>1.2: فحص وتحليل تعليمات الخياطة و الموديل الذي ستجري خياطته. 2.2: فحص القالب والمواد قبل خياطة الموديل. 3.2: تحضير أجزاء الموديل للخياطة.</p> <p>النتيجة التعليمية الثالثة (3): القيام بتدقيق منتج الموديل الذي تمت خياطته. مقاييس النجاح</p> <p>1.3: إجراء مراقبة القياسات وفق تعليمات الخياطة. 2.3: القيام بتدقيق الموديل الذي تمت خياطته. 3.3: إعداد التقرير ما بعد الخياطة.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
<p>(T1) يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (A2) وفقاً لقائمة "المعلومات" المرجعية في الملحق (A2-2). يتم إخضاع المرشحين في الاختبار النظري إلى امتحان كتابي مكون مما لا يقل عن عشرين (20) سؤال اختيار من متعدد مع أربعة (4) خيارات إجابة لكل منها نقاط متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. يمنح وسطياً للأعضاء المرشحين في الامتحان مدة (1.5-2) دقيقة ونصف الى دقيقتين لكل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستين في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل المعلومات والبيانات (الملحق 2 A2) المراد قياسها في هذه الوحدة.</p>		

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء	
(P1) يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة ومراقبة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحاً في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمئة (80%) على الأقل في الاختبار الكلي. ضمن النطاق المحدد، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية.	
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم	
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.	
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
	إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)
	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
	الموافقة الأولى: 98/2012 – 2012/09/26 التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27 1570-2020/06/10 التحديث رقم 01

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1- المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة

- 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
- 2.1. معدات الحماية الشخصية وصلاحيتها للإستعمال
- 3.1. اللوحات والعلامات التحذيرية
- 4.1. الأوضاع الخطرة والمخاطر
- 5.1. التدابير الواجب اتخاذها ضد الأخطار والمخاطر
- 6.1. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل

2. خياطة الموديل

- 1.2. تحليل النموذج (مستند تقني) وتعليمات الخياطة
- 2.2. تطابق الموديل والمواد
- 3.2. تقنيات تحضير الموديل للخياطة وفق خواص الموديل والمواد
- 4.2. النقاط الواجب مراعاتها خلال تحضير الموديل للخياطة
- 5.2. المواد الأساسية والمساعدة المستخدمة اثناء عملية الخياطة
- 6.2. الخصائص التي يجب أن تليها في المواد
- 7.2. الأدوات والمعدات والمواد وشروط الملاءمة للإستخدام في عمليات الخياطة
- 8.2. أعمال تحضير الأدوات والمعدات والمواد وشروط الملاءمة للإستخدام في عمليات الخياطة
- 9.2. إجراءات المراقبة الجارية في عمليات الخياطة ومعايير المراقبة

3. تنظيم التقارير

- 1.3. الضوابط البصرية والمادية للجلود المعالجة
- 2.3. الكشف عن حالات عدم المطابقة في عمليات الخياطة وطرق التخلص منها

الملحق 2- قائمة التدقيق التي ستستخدم في قياس وتقويم وحدة الكفاءة

a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	وسيلة التقييم

T1	2.1	B.2.1 B.2.2 B.2.3	شرح معايير مراقبة تحليل النموذج (مستند تقني).	BG.1
T1	2.2	C.1.1 C.1.2 C.1.3 D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4	شرح معايير مراقبة القالب قبل خياطة النموذج أو الموديل.	BG.2
T1	2.2	D.2.1 D.2.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	شرح معايير مراقبة القطع المقصوفة قبل الخياطة.	BG.3
T1	2.2	D.3.1 D.3.2 D.3.3	شرح المواد المساعدة ومعايير الاستخدام قبل خياطة الموديل.	BG.4
T1	2.3	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	شرح معايير لصق قماش البطانة في الملابس الجلدية/ الفراء حسب خواص الموديل.	BG.5
T1	2.3	E.3.1 E.3.2 E.3.3	شرح معايير استخدام اللصقات/ العصابات لإصلاح أجزاء الجلد / الفراء حسب خواص الموديل.	BG.6
T1	2.3	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4 E.7.1 E.7.2 E.7.3	شرح معايير تحضير أجزاء الجلد / الفراء لعملية الخياطة/ التسقيف حسب خواص الموديل.	BG.7
T1	2.3	E.4.1 E.4.2 E.4.3	شرح معايير فتح/ تركيب أجزاء الجلد / الفراء حسب خواص الموديل.	BG.8
T1	2.3	E.5.1 E.5.2 E.5.3	شرح إجراءات طي الحواف/ أنواع التنظيف حسب الخواص في أجزاء الجلد / الفراء حسب خواص الموديل.	BG.9
T1	2.3	E.6.1 E.6.2 E.6.3 E.6.4	شرح معايير فتح العراوي/الجيوب في أجزاء الجلد / الفراء حسب خواص الموديل.	BG.10

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	أفاده المعلومة	رقم
BG.11	T1	2.3	E.10.1 E.10.2 E.10.3	شرح أنواع العلامات ومعايير استعمالها في الملابس.	
BG.12	T1	2.3	E.12.1 E.12.2 E.12.3 E.12.4	شرح معايير تحضير أجزاء الجلد / الفراء لعملية خياطة السحاب حسب خواص الموديل.	
BG.13	T1	2.3	E.9.1 E.9.2 E.14.1 E.14.2	شرح أدوات إغلاق الملابس (سحابات/ خطافات ومشابك/ أزرار) ومعايير استخدامها في الملابس.	
BG.14	T1	2.3	E.11.1 E.11.2	شرح طرق وتقنيات وضع بطانة المنتج حسب خواص الموديل.	
BG.15	T1	2.3	E.13.1 E.13.2 E.13.3	شرح معايير تحضير الأجزاء التي تمت خياطتها بصورة خاطئة لإعادة خياطتها من جديد.	
BG.16	T1	3.1	F.1.1 F.1.2 F.2.1 F.2.2	تحديد معايير فحص مقاييس المنتج النموذج الذي تمت خياطته.	
BG.17	T1	3.2	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.1.6 G.1.7	تحديد معايير مراقبة الجودة المرحلية في إعداد الموديل أو النموذج للخياطة.	
BG.18	T1	3.2	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	شرح مصادر الخطأ في المنتج.	
BG.19	T1	3.2	G.2.1 G.2.2	شرح معايير المراقبة النهائية في المنتج النموذجي.	
BG.20	T1	3.3	H.2.3	شرح معايير إعداد تقارير النتائج حول تطوير المنتج النموذجي.	

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1*	استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2*	يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل	A.1.1	1.1	P1
BY.3	تطبيق تعليمات الإشارات واللوحات التحذيرية أثناء العمل.	A.1.1 A.1.5	1.1	P1
BY.4*	تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	تحديد ترتيب مراحل عمليات خياطة المنتج مع صانع النموذج وفق المستند التقني.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6*	تحضير الأدوات والمعدات والمواد المساعدة المناسبة وفق المستند التقني والنموذج	B.3.1 B.3.2 B.4.1 B.4.2 B.4.3	2.2	P1
BY.7	تحديد عدد أجزاء القالب وفق خواص النموذج أو الموديل واستكمال النقص.	D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.8	تحديد إذا كانت الإشارات وضعت أم لا على القوالب حسب خواص الموديل واستكمال النقص.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	P1
BY.9	مراقبة نوع المواد المساعدة وتغيير ما هو غير مناسب منها واستكمال النقص.	D.3.1	2.2	P1
BY.10	مراقبة مقدار المواد المساعدة وتغيير ما هو غير مناسب منها واستكمال النقص.	D.3.2	2.2	P1
BY.11*	ربط أجزاء المنتج بطريقة الربط المناسبة حسب خواص الموديل.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.3	P1
BY.12*	إصلاح الأجزاء من خلال دمجها وفقاً للعلامات على أجزاء الملابس (زر/ شق) حسب خواص الموديل.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.3	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.13*	منع التمدد عن طريق سحب الشريط/ اللاصق الملائم قبل خياطة الأماكن المحددة على الملابس حسب خواص الموديل.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.3	P1
BY.14	لصق الأجزاء المسقوفة عبر إتاحة فسحة الخياطة المناسبة وفق التقنيات المتبعة حسب خواص الموديل.	E.4.1 E.4.2 E.4.3	2.3	P1
BY.15	تحضير الأجزاء المراد تركيبها وخياطتها حسب خواص الموديل.	E.7.1 E.7.2 E.7.3	2.3	P1
BY.16	تحضير الأجزاء المراد تطويقها وفق العلامات المحدد على القالب حسب خواص الموديل.	E.5.1 E.5.2 E.5.3	2.3	P1
BY.17*	تنظيم أجزاء الجيب بفتح العراوي / الجيوب في الأماكن المحددة على القوالب حسب خواص الموديل.	E.6.1 E.6.2 E.6.3	2.3	P1
BY.18*	تحضير قطع الجيب اليمنى واليسرى للخياطة بعد التحقق من الأبعاد والتناسق وفق العلامات المحددة على القالب.	E.6.4	2.3	P1
BY.19	تحضير علامات الشركة والقياس للخياطة حسب خواص الموديل.	F.10.1 F.10.2 F.10.3	2.3	P1
BY.20*	تحضير السحاب للخياطة حسب خواص الموديل.	E.12.1 E.12.2 E.12.3 E.12.4	2.3	P1
BY.21	تثبيت وضغط وسيلة الإغلاق (المصق/ المشبك/ التوصيلة/الأزرار/ السحاب) حسب خواص الموديل.	F.7.1 F.7.2 F.7.3	2.3	P1
BY.22	التحضير للخياطة عبر الجمع بين المواد الأساسية والمواد المساعدة حسب خواص الموديل.	E.11.1 E.11.2	2.3	P1
BY.23*	قياس المنتج الذي تمت خياطته وفق جدول الأبعاد المحدد في المستند التقني.	F.1.1 F.1.2	3.1	P1
BY.24	تحديد سبب الأبعاد غير المسموح بها (القالب، الخياطة، القص والانكماش الناتج عن الكي) وإدراجها في تقرير الخياطة النهائي.	F.2.3 F.2.4	3.1	P1
BY.25	تحديد مدى ملاءمة جودة الخيط ولونه للجلد / الفراء وفق المستند التقني والموديل.	G.1.1	3.1	P1
BY.26	تحديد انتظام الخياطة ومثانتها وخواص طول الخطوة حسب المستند التقني والموديل.	G.1.2	3.2	P1
BY.27	تحديد مدى ملاءمة ميزات الخياطة المحددة في المستند التقني للإنتاج.	G.1.3	3.2	P1
BY.28	التحقق من ملاءمة الإكسسوارات و مواد الديكور للخياطة والإنتاج.	G.1.4	3.2	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.29	مراقبة وضبط تغييرات ما بعد الكي (الحجم واللون) في الموديلات التي يستخدم فيها الجلد/ الفراء مع النسيج والقماش.	G.1.5	3.2	P1
BY.30	التحقق من موقع وأبعاد الزينة والاكسسوارات على المنتج حسب خواص الموديل والمستند التقني.	G.2.1	3.2	P1
BY.31	التحقق من صحة أماكن ومحتوى العلامات حسب المستند التقني أو النشرة الفنية للإنتاج.	G.2.2	3.2	P1
BY.32*	كتابة نتائج قياس قيم التفاوت المحددة في جدول الأبعاد.	F.2.1 F.2.2	3.3	P1

(* الختوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

ملحقات الكفاءة**ملحق 1: وحدات الكفاءة**

A1/12UY0111-3 منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والعمل.
A2/12UY0111-3 تحضير العمل للخياطة (مهنة الأجير)

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مكافحة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

طول الخطوة: طول وحدة خطوة الخياطة.

المادة الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة في تحضير المنتج،

السوتاج: المعالجة بمواد إضافية لتنظيف و / أو تزيين أجزاء مختلفة من الملابس،

شريحة الجيب: قطعة مسطحة رقيقة مخيط حتى نهاية جيوب الشرائح،

الشق: علامات وشقوق توضح اتحاد الخياطة،

غارني (GARNI): مواد مختلفة مستخدمة في المنتج خارج المادة واللون الأساسيين،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

ISG: الصحة والسلامة المهنية

معدات الحماية الشخصية: جميع الأدوات والمواد والمعدات والأجهزة التي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والذي يؤثر على الصحة والسلامة والمصممة وفقاً لهذا الغرض، والتي يرتديها الموظف أو يرتديها أو يحتفظ بها.

الكفة: قطعة ملابس مسطحة أو على شكل معين، عادة ما يتم تقويتها بمواد داعمة، توضع على فتحة الذراع من أجل تجميع نهايات الأكمام من الثوب ولتوفير سهولة في الاستخدام.

شريط القياس: أداة قياس قابلة للطي وقابلة للانحناء مصنوعة من مادة ناعمة بنظام قياس متر و/أو البوصة،

النموذج: النموذج الأولي، أو العينة الأولى للمنتج المصمم والمنتج لأغراض ترويجية أو تجريبية.

جدول القياس: مصمم لإنتاج منتجات الملابس الجاهزة، الجدول الذي يوجد عليه الرسم الفني للمنتج ومواقع القياس وتفاصيل القياس لجميع الأحجام.

العتبة: قطعة مخيطة بغرض إزالة الأجزاء المعوجة من الثوب،

حادثة على وشك الوقوع: الحادثة التي لا تتسبب بضرر بالرغم من أنها تحمل قدرة كامنة في داخلها لتمس ضرر يحدث في مكان العمل، أو العاملين، أو بمكان العمل بحد ذاته أو بالمعدات،

الاحتمال: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: العمل الضروري الذي يتعين القيام به من أجل تحديد المخاطر الحالية أو الخارجية في مكان العمل، وتحليل وترتيب العوامل التي تتسبب في تحول هذه المخاطر إلى مخاطر والمخاطر الناشئة عن المخاطر واتخاذ قرار بشأن تدابير التحكم،

القالب: قالب جاهز للقطع مع زوائد الخياطة، وجميع أنواع الكتابة والعلامات الموجودة عليها،

الخطر: احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

الورقة الفنية: مُعدة لإنتاج منتجات الملابس الجاهزة، مخطط المقاسات والنسيج والخياطة والاكسسوارات والتطريز والطباعة وإرشادات مماثلة.

البطانة: طبقة وسيطة متصلة بالمنتج لتحقيق الشكل المطلوب وجودة المظهر والتأثير المتوقع في الملابس،

فولان (VOLAN): قطعة تكتسب في جانبها العريض شكل مكشكش عند إحاقها مستقيمة بالحواف الضيقة للملابس،

الجهاز الإضافي: أجزاء من آلة تسمح باستخدامها لأغراض مختلفة.

المواد المساعدة: المواد المستخدمة في تحضير منتج غير المادة الأساسية.

الملحق 3: طرق التقدم الأفقي والرأسي في المهنة

مسار التقدم الأفقي: المثبت (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3)، مشغل ماكينة خياطة (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3)، عامل الأشغال اليدوية (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 3).

مسار التقدم الرأسي: المفصل (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء) (المستوى 4)، صانع النماذج (المستوى 4)، المصمم (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء) (المستوى 4)، مسؤول (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء) (المستوى 4).

ملحق 4: معايير المُقيّم.

يجب أن يستوفي المُقيّمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

يتألف المقيّمون من الشخص (الأشخاص) الذين لديهم المعرفة اللازمة حول نظام الشهادات وقواعد التطبيق في قياس وتقييم امتحان الأداء.

a- أن يكون قد عمل كمدرّب لمدة ثلاثة (3) سنوات على الأقل في عمليات فصل الملابس الجلدية والفراء في مؤسسات التعليم الرسمية والغير الرسمية.

b- أن يكون قد تخرج من أقسام تصميم الأزياء في مؤسسات التعليم العالي وحاصل على درجة المعهد وعمل لمدة (5) سنوات على الأقل في عمليات فصل الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء.

- c- أن يكون قد عمل كمدرّب رئيسي لمدة سنة واحدة على الأقل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء
- d- أن يكون حاصلاً على شهادة إتقان في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء وأن يكون قد عمل في المهنة ذات الصلة لمدة خمسة (5) سنوات على الأقل.
- e- أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم المتوسط على الأقل وأن يكون قد عمل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء لمدة سبعة سنوات (7) على الأقل في المهنة ذات الصلة.
- f- الأجير (الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/الفراء) (المستوى 4) ان يكون قد حصل على شهادة الكفاءة المهنية من مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) وان يكون لديه خبرة مهنية لا تقل عن خمسة (5) سنوات. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة الكفاءة المهنية من مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة).
- يتم تقديم المقيمين الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم إصدار الشهادات في المجال ذي الصلة في نظام الكفاءة المهنية، وتوفير التعليم في مواضيع الكفاءة (الكفاءات) الوطنية التي سيتم عمل الشخص فيها، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في التقييم والتقدير، وقضايا الصحة والسلامة المهنية.