



الكفاءة الوطنية

12UY0116-4

عامل دباغة الجلود

المستوى 4

التحديث رقم: 01

التعديل رقم: 01

### المقدمة

عامل دباغة الجلود (المستوى 4) تم إعداد الكفاءة الوطنية وفقًا لبنود "لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية مصدري المنتجات الجلدية والجلدية في اسطنبول (İDMİB)، والتي تم تكليفها بروتوكول التعاون الموقع في 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2012/12/26 والمرفق بالعدد 98/2012 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

تمت مراجعة الكفاءة الوطنية لعامل دباغة الجلود (المستوى 4) بقرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2019/03/27 ورقم 41/2019.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعامل دباغة الجلود (المستوى 4) بقرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 ورقم 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية و الكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشترك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

**12UY0116-4 عامل دباغة الجلود (المستوى 4) الكفاءات الوطنية**

|                                                                                                                                                               |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                             | اسم الكفاءة                                         | عامل دباغة الجلود                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2                                                                                                                                                             | رمز التحديث                                         | 12UY0116-4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3                                                                                                                                                             | المستوى                                             | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4                                                                                                                                                             | مكانتها حسب التصنيف الدولي                          | ISCO 08: 7535 (معالجة الجلود الخام و طبقات الجلود ومنتجات الفراء والجلود المدبوغة)                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5                                                                                                                                                             | النوع                                               | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 6                                                                                                                                                             | قيمة الانتمان                                       | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 7                                                                                                                                                             | (A) تاريخ النشر                                     | 2012/12/26                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                               | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                       | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                                                                                                                               | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                         | رقم التحديث 01 2019/03/27<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 8                                                                                                                                                             | الهدف                                               | ليتم تنفيذ هذه الكفاءة لمهنة عامل دباغة الجلود (المستوى 4) بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة الأعمال:<br>- يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون،<br>- توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة.<br>- لتكون مصدراً و مرجعاً لمنهاج التعليم و مؤسسات الإعلام و الامتحانات<br>تم إعدادها |
| 9                                                                                                                                                             | المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة او التأهيل |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 10UMS0102-4 معيار الكفاءة الوطنية لعامل دباغة الجلود (المستوى 4)                                                                                              |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 10                                                                                                                                                            | شرط / شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| -                                                                                                                                                             |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 11                                                                                                                                                            | بنية الكفاءة                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 11-a) الوحدات الإلزامية                                                                                                                                       |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| A1/12UY0116-4:منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة والعمل                                                                                       |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 11-b) الوحدات الاختيارية                                                                                                                                      |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B1/12UY0116-4: عمليات معالجة الادامة                                                                                                                          |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B2/12UY0116-4: التجفيف والعمليات الميكانيكية                                                                                                                  |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B3/12UY0116-4: عمليات التشطيب                                                                                                                                 |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 11-c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية                                                                                              |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| لكي يحصل المرشح على شهادة كفاءة مهنية، من الضروري أن يكون ناجحًا في واحدة على الأقل من وحدات الكفاءة (A1) و واحدة على الأقل من وحدات الكفاءة في المجموعة (B). |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 12                                                                                                                                                            | الاختبار والتقييم                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| عامل دباغة الجلود(المستوى 4)يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية للامتحانات النظرية والقائمة على                                    |                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| الأداء المحددة في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الاختبارات النظرية والقائمة على الأداء في وحدات الكفاءة بشكل منفصل لكل وحدة أو إجرائها مجتمعة معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل. |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.                                                                               |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 13                                                                                                                                                                                                                                                                                | مدة صلاحية الشهادة                                                     | مدة صلاحية الشهادة خمس (5) سنوات                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 14                                                                                                                                                                                                                                                                                | تكرار المراقبة                                                         | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 15                                                                                                                                                                                                                                                                                | طريقة القياس<br>- التقييم المتبعة في تجديد المستندات                   | في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل.<br>(a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة الترقية، عقد العمل ، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات.<br>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة. |
| 16                                                                                                                                                                                                                                                                                | الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة                                  | إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 17                                                                                                                                                                                                                                                                                | اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم                      | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 18                                                                                                                                                                                                                                                                                | تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) | الموافقة الاولى: 98/2012-2012/12/26<br>التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

**A1/12UY0116-4: الصحة والسلامة المهنية ،حماية البيئة، تنظيم العمل، وحدة كفاءة الجودة**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | اسم وحدة الكفاءة                                     | الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة وتنظيم العمل والجودة                |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | رمز التحديث                                          | A1/12UY0116-4                                                            |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | المستوى                                              | 4                                                                        |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | قيمة الانتمان                                        | -                                                                        |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | (A) تاريخ النشر                                      | 2012/12/26                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | رقم التحديث 01 2019/03/27<br>1570-2020/06/10 رقم التحديث 01              |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                                          |
| 10UMS0102-4 معيار الكفاءة الوطنية لعامل دباغة الجلود (المستوى 4)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                          |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | النتائج التعليمية                                    |                                                                          |
| النتيجة التعليمية الاولى (1): توضح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |                                                                          |
| مقاييس النجاح                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                                          |
| 1.1: تشرح المخاطر في العمليات التجارية وإجراءات الصحة والسلامة المهنية.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                          |
| 1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                                          |
| 1.3: تشرح التدابير اللازمة لحماية البيئة في بيئة العمل.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                          |
| 4.1: يشرح طرق استخدام موارد الأعمال اقتصاديا.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                                          |
| النتيجة التعليمية الثانية (2): يشرح تنظيم العمل ومتطلبات الجودة في عملية الإنتاج.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                      |                                                                          |
| مقاييس النجاح                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                                          |
| 1.2: تطبيق متطلبات جودة الوظيفة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                          |
| 2.2: يشرح إجراءات تنظيم العمل في عمليات الإنتاج.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                          |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | الاختبار والتقييم                                    |                                                                          |
| 8 a) الامتحان النظري                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                                                                          |
| (T1): يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (A1) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق A1-2. في الاختبار النظري ، يتم منح المرشحين امتحاناً كتابياً (T1) مع ما لا يقل عن خمسة عشر (15) سؤالاً و اربعة (4) خيارات الاختيار من متعدد ، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تُقيم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة. |                                                      |                                                                          |
| 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                          |
| يتم تحديد تعبيرات المهارات والكفاءات لهذه الوحدة في قوائم مراجعة المهارات والكفاءات للوحدات الأخرى، وسيتم إجراء القياس والتقييم ضمن هذا النطاق.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |                                                                          |
| 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                      |                                                                          |
| مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                                                                          |
| 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | مؤسسة / (مؤسسات)<br>تطوير وحدة الكفاءة               | إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)                  |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة           | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) |

|    |                                                                        |                                                                                                     |
|----|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 11 | تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) | الموافقة: 98/2012-2012/12/26<br>التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |
|----|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
  - 1.2. إجراءات حالات الطوارئ
  - 1.3. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
  - 1.4. طرق استخدام الموارد بطريقة اقتصادية
  - 1.5. معدات الحماية الشخصية وصلاحياتها للاستعمال
  - 1.6. اللوحات و العلامات التحذيرية
  - 1.7. الأوضاع الخطرة والمخاطر
  - 1.8. التدابير الواجب اتخاذها ضد الأخطار والمخاطر
  - 1.9. النفايات التي تظهر في وسط العمل والإجراءات الواجب اتخاذها بخصوص النفايات
2. تنظيم العمل والجودة
  - 2.1. متطلبات الجودة في عمليات الإنتاج
  - 2.2. عمليات التخطيط للعمل اليومي

الملحق [A1]-2: قائمة مرجعية تُستخدم في تقييم وتقييم وحدة الكفاءات

#### (a) المعلومات (BG)

| رقم  | أفاده المعلومة                                                                       | ما يتعلق<br>بمعايير<br>المحاسبية<br>الدولية<br>القسم<br>المعني | وحدة الكفاءة<br>مقياس النجاح | أداة التقييم |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------|
| BG.1 | توضيح معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها حسب المخاطر والاحترار في بيئة العمل.  | A.1.2                                                          | 1.1                          | T1           |
| BG.2 | يشرح أسباب وجوب الاحتفاظ باللائقات والألواح التحذيرية في أماكن مناسبة في بيئة العمل. | A.1.1                                                          | 1.1                          | T1           |
| BG.3 | يشرح القواعد الواجب اتباعها حسب المخاطر في وسط العمل.                                | A.1.3<br>A.1.5                                                 | 1.1                          | T1           |
| BG.4 | شرح السلوكيات الواجب اتباعها في حالات الطوارئ.                                       | A.1.4                                                          | 1.2                          | T1           |
| BG.5 | شرح قواعد العمل الآمن مع المواد الكيميائية.                                          | A.1.6                                                          | 1.3                          | T1           |
| BG.6 | شرح الاستخدام الفعال لموارد العمل في عملية الإنتاج.                                  | A.2.2                                                          | 1.4                          | T1           |
| BG.7 | شرح تدابير حماية البيئة في بيئات العمل.                                              | A.2.1                                                          | 1.3                          | T1           |
| BG.8 | شرح طريقة فصل النفايات المتكونة في وسط العمل لإعادة التدوير.                         | A.2.3                                                          | 1.3                          | T1           |
| BG.9 | تتبع التعليمات الخاصة بالنفايات التي يتطلب نقلها وتخزينها احتياطات خاصة.             | A.2.4                                                          | 1.3                          | T1           |

| رقم   | افادة المعلومة                                                                                                      | ما يتعلق<br>بمعايير<br>المحاسبية<br>الدولية<br>القسم<br>المعني | وحدة الكفاءة<br>مقياس النجاح | اداة التقييم<br>. |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------|
| BG.10 | شرح التعليمات والخطط المتعلقة بالجودة في مكان العمل.                                                                | A.3.1                                                          | 2.1                          | T1                |
| BG.11 | شرح طريقة استخدام النظام والأجهزة والوسائط والأدوات.                                                                | A.3.2                                                          | 2.1                          | T1                |
| BG.12 | شرح أسباب الأخطاء والأعطال.                                                                                         | A.3.3                                                          | 2.1                          | T1                |
| BG.13 | شرح العمليات التي يجب القيام بها حسب خطة الإنتاج                                                                    | B.1.1<br>B.1.2                                                 | 2.2                          | T1                |
| BG.14 | شرح العمليات التي يجب القيام بها قبل الإنتاج في الأدوات والمعدات<br>والآلات التي سيتم استخدامها وفقاً لخطة الإنتاج. | B.2.1<br>B.2.2<br>B.2.3<br>B.2.4                               | 2.2                          | T1                |
| BG.15 | شرح خصائص عملية دباغة الجلود.                                                                                       | B.3.1<br>B.3.2<br>B.3.3                                        | 2.2                          | T1                |



**B1/12UY0116-4 وحدة كفاءة عمليات المعالجة الرطبة**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | اسم وحدة الكفاءة                                     | عمليات معالجة المدة                                         |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | رمز التحديث                                          | B1/12UY0116-4                                               |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | المستوى                                              | 4                                                           |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | قيمة الانتمان                                        | -                                                           |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (A) تاريخ النشر                                      | 2012/12/26                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | رقم التحديث 2019/03/27 01<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                             |
| 10UMS0102-4 عامل دباعة الجلود (المستوى 4) معيار الكفاءة الوطني                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                      |                                                             |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | النتائج التعليمية                                    |                                                             |
| النتيجة التعليمية الاولى (1):تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                      |                                                             |
| مقاييس النجاح                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                      |                                                             |
| 1.1: تنفذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية في العمليات التجارية.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                      |                                                             |
| 2.1:ينفذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                                             |
| النتيجة التعليمية الثانية (2):القيام بمعالجة الجلد الرطب.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                      |                                                             |
| مقاييس النجاح                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                      |                                                             |
| 2.1: تتبع اجزاء الجلد الخام.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                      |                                                             |
| 2.2: القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية على الجلود المراد معالجتها بما يتماشى مع وصفة الإنتاج.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                             |
| 2.3:تحضير المواد الكيميائية لمعالجة الجلود وفقاً لوصفة الإنتاج.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                             |
| 2.4:ضبط الماكينة وفقاً لوصفة الإنتاج ونوع الجلد في عمليات المعالجة الرطبة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                                             |
| 2.5: السماح بمعالجة الجلود/ الفراء (الترطيب، الترسيبات الكلسية، إزالة الترسبات، عملية سما، عمليات إزالة الشحوم بالتخليل، القطاف، الدباجة، التزييت، الصباغة) في الخزانة/ المروحة/ البركة وفقاً لوصفة الإنتاج.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                      |                                                             |
| 2.6: القيام باختبارات الأسطح (الأس الهيدروجيني للقسم والبركة، قيمة الكتلة الحرارية، الاختراق ،البالون ،التصفير ،الغليان) وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                      |                                                             |
| 2.7: القيام بالضوابط البصرية والمادية على الجلود نتيجة العمليات الميكانيكية.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                      |                                                             |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | الاختبار والتقييم                                    |                                                             |
| 8 a) الامتحان النظري                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                      |                                                             |
| (T1) يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B1-2). في الاختبار النظري ، يتم منح المرشحين امتحاناً كتابياً (T1) مع ما لا يقل عن خمسة عشر (15) سؤالاً و اربعة (4) خيارات الاختيار من متعدد، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. يتم إعطاء المرشحين (1.5-2) دقيقة لكل سؤال في الامتحان. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون في المئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن يقيس أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية الموجودة في (الملحق B1-2) والمراد قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة. |                                                      |                                                             |
| 8 b) الامتحان المعتمد على الأداء                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                      |                                                             |
| (P1) يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B1) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B1-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبار للأداء.                                                                            |                                                      |                                                             |
| 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                                                             |
| مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                                             |

|                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| للحصول على الوحدة سنة واحدة.<br>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.<br>يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر. |                                                                                                                                                                                  |
| 9                                                                                                                                                                                               | إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)<br>مؤسسة / (مؤسسات)<br>تطوير وحدة الكفاءة                                                                                |
| 10                                                                                                                                                                                              | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)<br>لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من<br>وحدة الكفاءة                                                        |
| 11                                                                                                                                                                                              | الموافقة: 98/2012-2012/12/26<br>التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01<br>تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة<br>الكفاءة المهنية (MYK) |

**الملحق [B1]-1: معلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة**

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
    - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
    - 1.2. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
  2. العمليات الرطبة في معالجة الجلود
    - 2.1. تتبع عمليات الجلد الخام
    - 2.2. تحليل الجلد المراد معالجته (المنشور التقني) وتعليمات التشغيل
    - 2.3. توافق الجلد والمواد المراد معالجتها
    - 2.4. تقنيات تجهيز الجلود وفقاً لخصائص الجلد والمواد المراد معالجتها
    - 2.5. العوامل التي يجب مراعاتها عند تحضير الجلد لمعالجته
    - 2.6. وصفة معالجة الجلد والمواد الكيميائية المستخدمة في المعالجة
    - 2.7. الاختبارات على الجلد
    - 2.8. المواد الأساسية والمساعدة المستخدمة في عمليات المعالجة الرطبة للجلود
    - 2.9. الخصائص التي يجب أن تلبىها في المواد
    - 2.10. القيام بالعمليات الرطبة على الجلود/ الفراء في الخزانة/ المروحة/ البركة
    - 2.11. الأدوات والمعدات والمواد والشروط الملائمة للاستخدام في عمليات المعالجة الرطبة للجلود
    - 2.12. عمليات تحضير الأدوات والمعدات والمواد المستخدمة في عمليات المعالجة الرطبة للجلود
    - 2.13. معايير الضوابط والتحكم في عمليات المعالجة الرطبة للجلود
  3. تنظيم التقارير
    - 3.1. الضوابط البصرية والمادية للجلود المعالجة
    - 3.2. الكشف عن الحالات غير المتطابقة في عمليات المعالجة الرطبة للجلود وطرق الإزالة
- الملحق [B1]-2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءة**

**(a) المعلومات (BG)**

| رقم  | افادة المعلومة                                       | ما يتعلق<br>بمعايير<br>المحاسبية<br>الدولية<br>القسم<br>المعني | وحدة الكفاءة<br>مقياس النجاح | اداة التقييم<br>. |
|------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------|
| BG.1 | شرح معايير التحكم في الجلود الخام المصنفة قبل النقع. | C.1.1<br>C.1.2<br>C.1.3                                        | 2.1                          | T1                |
| رقم  | افادة المعلومة                                       | ما يتعلق<br>بمعايير<br>المحاسبية<br>الدولية                    | وحدة الكفاءة<br>مقياس النجاح | اداة التقييم<br>. |

|       |                                                                                                | القسم<br>المعني                                                                                                |     |    |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|
| BG.2  | شرح معايير التحضير الكيميائي لمعالجة الجلود وفقاً لوصفة الإنتاج.                               | C.2.2<br>C.3.1<br>C.4.1<br>C.6.1<br>C.7.1<br>C.8.1<br>C.10.1<br>C.11.1<br>C.15.1<br>C.16.1<br>C.17.1<br>C.18.1 | 2.3 | T1 |
| BG.3  | تحديد ميزات الآلات المستخدمة في عملية المعالجة الرطبة للجلد.                                   | C.2.1<br>C.5.1                                                                                                 | 2.4 | T1 |
| BG.4  | شرح معايير تحضير الخزانة / البركة/ المروحة المستخدمة في عملية المعالجة الرطبة للجلد للإنتاج.   | C.2.1                                                                                                          | 2.4 | T1 |
| BG.5  | شرح معايير الترتيب والتلبيس في عملية المعالجة الرطبة للجلد.                                    | C.2.2<br>C.2.3<br>C.2.4                                                                                        | 2.5 | T1 |
| BG.6  | شرح التحكم في الأس الهيدروجيني والجزء العلوي والحرارة للجلود وفقاً لمعايير الترتيب والتلبيس.   | C.2.5                                                                                                          | 2.5 | T1 |
| BG.7  | يشرح معايير التكلس في عملية المعالجة الرطبة للجلد.                                             | C.6.1<br>C.6.2                                                                                                 | 2.5 |    |
| BG.8  | شرح معايير سما في عملية المعالجة الرطبة للجلود.                                                | C.7.2                                                                                                          | 2.4 | T1 |
| BG.9  | شرح معايير عملية (الدباغة).                                                                    | C.11.1<br>C.11.3<br>C.11.2<br>C.11.4<br>C.11.5                                                                 | 2.5 | T1 |
| BG.10 | شرح معايير عملية التحييد.                                                                      | C.15.1<br>C.15.2<br>C.15.3<br>C.15.4<br>C.15.5                                                                 | 2.5 | T1 |
| BG.11 | شرح الخصائص التي تجلبها عملية إعادة الدباغة للجلد.                                             | C.16.1<br>C.16.2<br>C.16.3                                                                                     | 2.5 | T1 |
| BG.12 | شرح ميزات عملية الطلاء.                                                                        | C.17.1<br>C.17.2<br>C.17.3<br>C.17.4                                                                           | 2.5 | T1 |
| BG.13 | شرح معايير الضوابط السطحية على الجلود أثناء المعالجة.                                          | C.9.4<br>C.10.3<br>C.11.3<br>C.12.2<br>C.16.3                                                                  | 2.6 | T1 |
| BG.14 | شرح معايير تصنيف الجلود المدبوغة.                                                              | C.11.6                                                                                                         | 2.7 | T1 |
| BG.15 | شرح الاختبارات التي تم إجراؤها على الجلد وفقاً لخصائص العمليات في عملية المعالجة الرطبة للجلد. | C.2.5<br>C.6.3<br>C.7.3<br>C.8.3                                                                               | 2.7 | T1 |

(b) المهارات والقدرات (BY)

| رقم   | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                                     | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني                                                                                  | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.1* | استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.                                                                 | A.1.2                                                                                                                            | 1.1                     | P1           |
| BY.2* | يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل                                                                | A.1.1                                                                                                                            | 1.1                     | P1           |
| BY.3  | يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.                                                   | A.1.1<br>A.1.5                                                                                                                   | 1.1                     | P1           |
| BY.4* | تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.                                                               | A.2.1<br>A.2.3                                                                                                                   | 1.2                     | P1           |
| BY.5  | أخذ وزن الجلود الخام المصنفة قبل النقع.                                                                       | C.1.1<br>C.1.2<br>C.1.3                                                                                                          | 2.1                     | P1           |
| BY.6  | القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية على الجلود وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                 | C.18.3                                                                                                                           | 2.2                     | P1           |
| *BY.7 | من أجل معالجة الجلود في الخزانة/ المروحة/ البركة يتم فحص مشغل ماكينة (دباغة الجلود) (المستوى 3) وصفة الإنتاج. | C.2.3<br>C.4.2<br>C.7.2<br>C.8.2<br>C.9.3<br>C.10.2<br>C.11.2<br>C.15.2<br>C.16.2<br>C.17.2<br>C.18.2                            | 2.4                     | P1           |
| BY.8* | تحضير المزيج الكيميائي وفقاً لوصفة الإنتاج لمعالجة الجلود.                                                    | C.2.2<br>C.3.1<br>C.4.1<br>C.6.1<br>C.6.2<br>C.7.1<br>C.8.1<br>C.9.2<br>C.10.1<br>C.11.1<br>C.15.1<br>C.16.1<br>C.17.1<br>C.18.1 | 2.3                     | P1           |

| رقم    | مُصطلحيّ المهارات والقدرات                                                                                                                                               | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني                         | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.9   | القيام بإعداد الجهاز المناسب وفقاً لنوع الجلد المعالج ووصفة الإنتاج.                                                                                                     | C.5.1                                                                   | 2.4                     | P1           |
| BY.10  | توجيه التعليمات إلى مشغل الماكينة (دباغة الجلود) (المستوى 3) فيما يتعلق بعملية الإنتاج لمعالجة الجلود في الخزانة/ المروحة/ البركة.                                       | B.3.1                                                                   | 2.5                     | P1           |
| BY.11* | القيام بإجراء اختبارات درجة الحموضة في البركة ودرجة الحموضة في المقطع العرضي واختبارات الغليان للجلود المعالجة في الخزانة / المروحة / البركة وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج. | C.2.5<br>C.4.3<br>C.6.3<br>C.8.3<br>C.9.4<br>C.10.3<br>C.11.3<br>C.15.3 | 2.6                     | P1           |
| BY.12  | إنه يجعل عناصر التحكم في القمم والحرارة للجلود المعالجة في الخزانة / المروحة / البركة وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                                        | C.7.3<br>C.9.1                                                          | 2.6                     | P1           |
| BY.13  | القيام بأداء ضوابط الاختراق للجلود (الاختراق) التي تتم معالجتها في الخزانة / المروحة / البركة وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                                | C.16.2<br>C.16.3<br>C.17.3                                              | 2.6                     | P1           |
| BY.14* | القيام باختبار التطهير للجلود المعالجة في الخزانة / المروحة / البركة وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                                                         | C.7.3<br>C.8.3                                                          | 2.6                     | P1           |
| BY.15  | توجيه مشغل الماكينة (دباغة الجلود) (المستوى 3) وفقاً لنتيجة الاختبار.                                                                                                    | C.19.1                                                                  | 2.6                     | P1           |
| BY.16  | القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية على الجلود بما يتماشى مع وصفة الإنتاج.                                                                                            | C.18.3                                                                  | 2.7                     | P1           |
| BY.17  | تقييم نتائج التحكم البصرية والمادية للجلود بما يتماشى مع وصفة الإنتاج.                                                                                                   | C.4.3<br>C.19.1<br>C.19.2                                               | 2.7                     | P1           |

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

**B2/12UY0116-4 وحدة كفاءة إجراء عمليات التجفيف والميكانيكية**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | اسم وحدة الكفاءة                                     | إجراء عمليات التجفيف والميكانيكية                           |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | رمز التحديث                                          | B2/12UY0116-4                                               |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | المستوى                                              | 4                                                           |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | قيمة الانتمان                                        | -                                                           |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | (A) تاريخ النشر                                      | 2012/12/26                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | رقم التحديث 01 2019/03/27<br>1570-2020/06/10 رقم التحديث 01 |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                             |
| 10UMS0102-4 معيار الكفاءة الوطنية لعامل دباغة الجلود (المستوى 4)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |                                                             |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | النتائج التعليمية                                    |                                                             |
| <p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1):تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: تنفذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية في العمليات التجارية.</p> <p>2.1: ينفذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2):إجراء عمليات التجفيف والميكانيكية</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>2.1:تتبع عمليات اجزاء الجلود</p> <p>2.2: القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية على الجلود المراد معالجتها بما يتماشى مع وصفة الإنتاج.</p> <p>2.3: التحكم في وصفة الإنتاج وإعداد الآلة المناسبة لنوع الجلود / الفراء والجلد المدبوغ في العمليات الميكانيكية.</p> <p>2.4: العمليات الميكانيكية الرطبة للجلد/ الفرو (التقطيع إلى شرائح، القطع الرطب، التمدد الرطب (الظفر المبلل)، التجفيف بالفراغ، الضغط، التقسيم، الجز، التقسية، التمشيط، الكي، التشذيب، إزالة الشحوم، الكي الطبي) وفقاً للإنتاج معايير الوصفة تسمح بذلك.</p> <p>2.5: العمليات الميكانيكية الجافة للجلد / الفرو(التلدين/ الخزانة الجافة، الشد الجاف (الظفر الجاف)، التقليل، التليين الميكانيكي والصنفرة، الجز الجاف، التمشيط، الكي، التشذيب) وفقاً للإنتاج معايير الوصفة تسمح بذلك.</p> <p>2.6: القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية على الجلد/ الفراء والجلد المدبوغ نتيجة العمليات الميكانيكية.</p> |                                                      |                                                             |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | الاختبار والتقييم                                    |                                                             |
| <b>8 a) الامتحان النظري</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                             |
| <p>(T1) يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة الكفاءة (B2) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B2-2). في الاختبار النظري ، يتم منح المرشحين امتحاناً كتابياً (T1) مع ما لا يقل عن خمسة عشر (15) سؤالاً و اربعة (4) خيارات الاختيار من متعدد، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. يتم إعطاء المرشحين (1.5-2) دقيقة لكل سؤال في الامتحان. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيس أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية الموجودة في (الملحق B2-2) والمراد قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                             |
| <b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                      |                                                             |
| <p>(P1): يتم إجراء الاختبار المستند إلى الأداء للوحدة (B2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (B2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة ثمانون بالمئة (80%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B2-2) بامتحان قائم على الأداء.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |                                                             |
| <b>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                      |                                                             |
| <p>مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                      |                                                             |

|                                                                                                                                                                 |                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.<br>يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر. |                                                                                                     |
| 9                                                                                                                                                               | مؤسسة / (مؤسسات)<br>تطوير وحدة الكفاءة                                                              |
| 10                                                                                                                                                              | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)                            |
| 11                                                                                                                                                              | الموافقة: 98/2012-2012/12/26<br>التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [B2] -1: المعلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
2. العمليات الجافة والميكانيكية في معالجة الجلود
  - 2.1. تتبع اجزاء الجلود
  - 2.2. الآلات المستخدمة في تصنيع الجلود وخصائصها
  - 2.3. العمليات الميكانيكية الرطبة في معالجة الجلود/ الفراء
  - 2.4. العمليات الميكانيكية الجافة في معالجة الجلود / الفراء
  - 2.5. تحليل الجلد المراد معالجته (المنشور التقني) وتعليمات التشغيل
  - 2.6. توافق الجلد والمواد المراد معالجتها
  - 2.7. تقنيات تجهيز الجلود وفقاً لخصائص الجلد والمواد المراد معالجتها
  - 2.8. العوامل التي يجب مراعاتها عند تحضير الجلد لمعالجته
  - 2.9. المواد الاساسية والمساعدة المستخدمة في التجفيف والعمليات الميكانيكية
  - 2.10. الخصائص التي يجب أن تتوافق مع المواد
  - 2.11. الأدوات والمعدات والمواد وشروط الملازمة للاستخدام في عمليات التجفيف والميكانيكية
  - 2.12. عمليات تحضير الأدوات والمعدات والمواد المستخدمة في عمليات التجفيف والعمليات الميكانيكية
  - 2.13. الضوابط ومعايير التحكم في عمليات التجفيف والميكانيكية
3. تنظيم التقارير
  - 3.1. الضوابط البصرية والمادية للجلود المعالجة
  - 3.2. الكشف عن الاخطاء في عمليات التجفيف والميكانيكية وطرق الإزالة

الملحق [B2]-2: قائمة المرجعية لاستخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(a) المعلومات (BG)

| رقم  | افادة المعلومة                                                                      | ما يتعلق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعني | وحدة الكفاءة مقياس النجاح | اداة التقييم |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------|--------------|
| BG.1 | شرح معايير التحكم في ما قبل الإنتاج لآلات معالجة الجلود بما يتماشى مع وصفة الإنتاج. | B.2.1                                          | 2.1                       | T1           |
| رقم  | افادة المعلومة                                                                      | ما يتعلق بمعايير المحاسبة الدولية القسم المعني | وحدة الكفاءة مقياس النجاح | اداة التقييم |

|       |                                                                                                | الدولية<br>القسم<br>المعني       |     |    |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----|----|
| BG.2  | يشرح معايير ضبط الآلة لعملية شد وضغط الجلد.                                                    | D.1.1                            | 2.2 | T1 |
| BG.3  | يشرح معايير ضبط الضغط لآلات معالجة الجلود.                                                     | D.2.1                            | 2.2 | T1 |
| BG.4  | يشرح معايير ضبط الحرارة لآلات معالجة الجلود.                                                   | D.2.1                            | 2.2 | T1 |
| BG.5  | يشرح تقنيات نزع الماء (تجفيف) الجلود.                                                          | D.2.2                            | 2.3 | T1 |
| BG.6  | يشرح معايير العمل لآلة التجفيف بالفراغ.                                                        | D.2.2                            | 2.3 | T1 |
| BG.7  | يشرح معايير تجفيف الجلد في مجفف الشماعات.                                                      | D.3.1<br>D.3.2<br>D.3.3          | 2.4 | T1 |
| BG.8  | يشرح معايير تجفيف الجلود بطريقة التمدد.                                                        | D.4.1<br>D.4.2                   | 2.4 | T1 |
| BG.9  | يشرح تقنيات ترطيب الجلود.                                                                      | D.5.1                            | 4.2 | T1 |
| BG.10 | يشرح معايير ترطيب الجلود.                                                                      | D.5.2                            | 2.5 | T1 |
| BG.11 | يشرح معايير تنعيم البشرة بالطرق الميكانيكية (باتبات).                                          | D.6.2                            | 2.5 | T1 |
| BG.12 | يشرح تقنيات جعل الجلد في السماكة المطلوبة.                                                     | D.7.1                            | 2.5 | T1 |
| BG.13 | يشرح معايير إحضار الجلد إلى السماكة المطلوبة.                                                  | D.7.2<br>D.7.3<br>D.7.4<br>D.7.5 | 2.6 | T1 |
| BG.14 | يشرح معايير تلميع الفراء والجلد المدبوغ.                                                       | D.8.2<br>D.8.3                   | 2.6 | T1 |
| BG.15 | يشرح الإجراءات التي يجب القيام بها في نهاية عملية التحكم على الجلد /<br>الفراء والجلد المدبوغ. | E.11.1<br>E.11.2                 | 2.6 | T1 |

#### (b) المهارات والقدرات (BY)

| رقم   | مُصطلحي المهارات والقدرات                                   | ما يتعلق<br>بمعايير<br>المحاسبية<br>الدولية<br>القسم المعني | مقياس نجاح وحدة<br>الكفاءة | أداة التقييم |
|-------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------|
| BY.1* | استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.               | A.1.2                                                       | 1.1                        | P1           |
| BY.2* | يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل              | A.1.1                                                       | 1.1                        | P1           |
| BY.3  | يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل. | A.1.1<br>A.1.5                                              | 1.1                        | P1           |
| BY.4* | تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.             | A.2.1<br>A.2.3                                              | 1.2                        | P1           |
| BY.5  | تحديد الجلود المطلوب معالجتها وفقًا لوصفة الإنتاج.          | C.1.1<br>C.11.6                                             | 2.1                        | P1           |



| أداة التقييم | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني    | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                                                                                 | رقم    |
|--------------|-------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| P1           | 2.2                     | D.2.2                                              | تقرير مدى ملائمة الإنتاج من خلال التحكم المادي والبصري في الجلد / الفرو المدبوغ الذي سيتم معالجته بطريقة رطبة ميكانيكيًا.                                 | BY.6   |
| P1           | 2.2                     | D.3.2<br>D.3.3<br>D.4.2<br>D.4.3<br>D.5.2          | تقرير مدى ملائمة الجلد/ الفرو المدبوغ من خلال التحكم في محتوى الرطوبة في العمليات الميكانيكية الجافة بما يتماشى مع وصفة الإنتاج.                          | BY.7   |
| P1           | 2.3                     | D.1.1<br>D.2.1<br>D.3.1<br>D.4.1<br>D.6.1<br>D.7.1 | القيام بفحص إعدادات الماكينة ليتم معالجتها وفقًا لنوع الجلد ووصفة الإنتاج.                                                                                | BY.8*  |
| P1           | 2.4                     | C.14.1                                             | تمكين مشغل الماكينة (المستوى 3) من جز الجلد /الفرو المدبوغ وفقًا لمعايير وصفة الإنتاج.                                                                    | BY.9   |
| P1           | 2.6                     | C.14.2<br>C.14.3<br>C.14.4<br>C.19.1<br>C.19.2     | اعطاء الإرشادات اللازمة لمشغل ماكينة (المستوى 3) الجلد المدبوغ / الفرو المعالج ميكانيكيًا الرطب من خلال التحكم البصري والمادي وفقًا لمعايير وصفة الإنتاج. | BY.10  |
| P1           | 2.5                     | E.3.2<br>E.3.3                                     | ضمان أن يتم تنفيذ عملية مكبس الجلد / الفراء والجلد المدبوغ / الروتوبريس / عملية الكي بواسطة مشغل الماكينة (المستوى 3) وفقًا لمعايير وصفة الإنتاج.         | BY.11  |
| P1           | 2.6                     | E.3.4<br>E.4.3                                     | اعطاء الإرشادات اللازمة لمشغل ماكينة (المستوى 3) الجلد المدبوغ / الفرو المعالج ميكانيكيًا الجاف من خلال التحكم البصري والمادي وفقًا لمعايير وصفة الإنتاج. | BY.12* |

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

**B3/12UY0116-4 وحدة كفاءة عمليات التشطيب**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                      |                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | اسم وحدة الكفاءة                                     | عمليات التشطيب                                              |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | رمز التحديث                                          | B3/12UY0116-4                                               |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | المستوى                                              | 4                                                           |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | قيمة الانتمان                                        | -                                                           |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | (A) تاريخ النشر                                      | 2018/12/26                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | (B) رقم المراجعة/ رقم التحديث                        | التحديث رقم: 01<br>التعديل رقم: 01                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | (C) تاريخ المراجعة/ التحديث                          | رقم التحديث 01 2019/03/27<br>1570-2020/06/10 رقم التحديث 01 |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة |                                                             |
| 10UMS0102-4 معيار الكفاءة الوطنية لعامل دباغة الجلود (المستوى 4)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |                                                             |
| 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | النتائج التعليمية                                    |                                                             |
| <p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1):تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: تنفذ إجراءات الصحة والسلامة المهنية في العمليات التجارية.</p> <p>2.1:ينفذ التدابير للحد من المخاطر البيئية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2):القيام بعمليات التشطيب</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>2.1: متابعة اقسام عمليات التشطيب.</p> <p>2.2: القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية على الجلود المراد معالجتها بما يتماشى مع وصفة الإنتاج.</p> <p>2.3: تحضير المواد الكيميائية للجلد/ الفراء والجلد المدبوغ.</p> <p>2.4: التحكم في إعداد الماكينة وفقاً لوصفة الإنتاج ونوع الجلد في عمليات التشطيب.</p> <p>2.5: جعل الطلاء السطحي للجلد/ الفراء المدبوغ (درجة اللون، تجانس اللون، سطح أملس أو سطح منقوش، لمعان، باهت، موقف جاف، زيتي وشمعي، لامع و بمظهر حيوي بالكامل).</p> <p>2.6: ضمان أن عمليات التشطيب (التلدين، الغبار، التلميع، التمشيط، الحرق الجاف، إزالة الشحوم، الكي الطبي، القص الجاف، إلخ) للجلد / الفرو المدبوغ يتم إجراؤها وفقاً لوصفة الإنتاج.</p> <p>2.7: القيام بإجراء الضوابط البصرية والمادية للجلد/ الفراء والجلد المدبوغ نتيجة عمليات التشطيب.</p> |                                                      |                                                             |
| 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | الاختبار والتقييم                                    |                                                             |
| <b>8 a) الامتحان النظري</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                      |                                                             |
| <p>(T1) يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة (B3) وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (B3-2). في الاختبار النظري ، يتم منح المرشحين امتحاناً كتابياً (T1) مع ما لا يقل عن خمسة عشر (15) سؤالاً و اربعة (4) خيارات الاختيار من متعدد، كل منها يستحق نقاطاً متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. يمنح وسطياً للأعضاء المرشحين في الامتحان مدة (1.5-2) دقيقة و نصف الى دقيقتين لكل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على ستون بالمئة (60%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقيس أسئلة الاختبار جميع تعبيرات المعلومات (الملحق B3-2) المتوقع أن يتم قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                      |                                                             |
| <b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                      |                                                             |
| <p>(P1) يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (B3) وفقاً لقائمة مراجعة المهارات والكفاءات في الملحق (B3-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحاً في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة، ويجب أن يُظهر نجاحاً بنسبة ثمانون بالمئة (80 %) على الأقل في الاختبار الكلي. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B3-2) بالاختبار القائم على الأداء.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                                             |

| 8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                       |                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.<br>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.<br>يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر. |                                                                       |                                                                                                     |
| 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة                                   | إتحاد مصدري الجلود والمنتجات الجلدية في اسطنبول (İDMİB)                                             |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة                            | لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)                            |
| 11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) | الموافقة: 98/2012-2012/12/26<br>التحديث رقم 01 41/2019-2019/03/27<br>1570-2020/06/10 التحديث رقم 01 |

#### ملحقات وحدة الكفاءة

#### الملحق [B3]-1: المعلومات بخصوص التدريب الموصى به لاكتساب وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
  - 1.1. الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
  - 1.2. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
2. عمليات التشطيب في معالجة الجلود
  - 2.1. تتبع اعمال عملية التشطيب
  - 2.2. المواد الكيميائية المستخدمة في صقل (تشطيب) الجلود / الفراء والجلود المدبوغ
  - 2.3. الآلات المستخدمة في عمليات التشطيب
  - 2.4. صباغة الأسطح الجلد / فرو المدبوغ
  - 2.5. اعمال تشطيب الجلد / فرو المدبوغ
  - 2.6. تحليل الجلد المراد معالجته (المنشور التقني) وتعليمات التشغيل
  - 2.7. توافق الجلد والمواد المراد معالجتها
  - 2.8. تقنيات تجهيز الجلود وفقاً لخصائص الجلد والمواد المراد معالجتها
  - 2.9. العوامل التي يجب مراعاتها عند تحضير الجلد لمعالجته
  - 2.10. استخدام المواد الاساسية و المساعدة اثناء عملية التشطيب
  - 2.11. الخصائص التي يجب أن تليها في المواد
  - 2.12. الأدوات والمعدات والمواد وشروط الملاءمة للاستخدام في عمليات التشطيب
  - 2.13. اعمال تحضي الأدوات والمعدات والمواد وشروط الملاءمة للاستخدام في عمليات التشطيب
  - 2.14. معايير ضوابط ورقابة عمليات التشطيب
3. تنظيم التقارير
  - 3.1. الضوابط البصرية والمادية للجلود المعالجة
  - 3.2. الكشف عن حالات عدم المطابقة في عمليات التشطيب وطرق التخلص منها

#### الملحق [B3]-2: قائمة التحكم التي ستستخدم في قياس وتقويم وحدة الكفاءة

#### (a) المعلومات (BG)

| رقم  | افادة المعلومة                                                           | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني | وحدة الكفاءة مقياس النجاح | اداة التقييم |
|------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------|--------------|
| BG.1 | شرح معايير تصنيف الجلد المدبوغ / الفرو المدبوغ وفقاً لنوع الجلد المدبوغ. | E.1.2                                           | 2.1                       | T1           |
| BG.2 | شرح معايير التحكم بالجلد / الفرو المدبوغ المراد صقله.                    | E.1.1                                           | 2.2                       | T1           |
| رقم  | افادة المعلومة                                                           | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني | وحدة الكفاءة مقياس النجاح | اداة التقييم |

|       |                                                                                    |                         |     |    |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----|----|
| BG.3  | شرح مميزات الجلد بناء على النشرة.                                                  | E.2.2                   | 2.3 | T1 |
| BG.4  | شرح معايير تحضير الخليط الكيميائي لصبغ الجلد / الفراء والجلد المدبوغ.              | E.2.1                   | 2.3 | T1 |
| BG.5  | التحديد بدقة وظائف الآلات المستخدمة في عمليات تشطيب الجلد / الفراء والجلد المدبوغ. | E.2.2                   | 2.4 | T1 |
| BG.6  | شرح معايير صباغة الأسطح للجلود بطريقة الاسطوانية.                                  | E.2.3                   | 2.5 | T1 |
| BG.6  | شرح معايير طلاء الأسطح للجلد / الفراء والجلد المدبوغ بطريقة الرش.                  | E.2.3                   | 2.5 | T1 |
| BG.7  | يشرح معايير الصباغة المنقوشة لأسطح الجلد.                                          | E.4.1<br>E.4.2<br>E.4.3 | 2.5 | T1 |
| BG.9  | شرح معايير كي الجلود بالمكس الهيدروليكي.                                           | E.3.3                   | 2.6 | T1 |
| BG.10 | شرح معايير كي الجلود باستخدام مكس أسطواني.                                         | E.3.3                   | 2.6 | T1 |
| BG.11 | شرح معايير عملية تلميع الجلد.                                                      | E.5.1<br>E.5.2<br>E.5.3 | 2.6 | T1 |
| BG.12 | شرح معايير تقسية الجلود.                                                           | E.6.1<br>E.6.2          | 2.6 | T1 |
| BG.13 | شرح معايير التجفيف الجاف للجلد / الفرو المدبوغ.                                    | E.7.1<br>E.7.2          | 2.6 | T1 |
| BG.14 | شرح الضوابط التحقق التي خضع لها الجلد/ الفراء المدبوغ في عمليات تشطيب.             | E.3.4<br>E.4.3<br>E.5.4 | 2.7 | T1 |
| BG.15 | شرح اعمال والإجراءات التي يجب القيام بها بعد المراقبة.                             | D.11.1<br>D.11.2        | 2.7 | T1 |

(b) المهارات والقدرات (BY)

| رقم   | مُصطلحيّ المهارات والقدرات                                                       | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.1* | استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل.                                    | A.1.2                                           | 1.1                     | P1           |
| BY.2* | يُطبق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء العمل                                   | A.1.1                                           | 1.1                     | P1           |
| BY.3  | يتبع الإشارات واللوحات التحذيرية وفق التعليمات أثناء العمل.                      | A.1.1<br>A.1.5                                  | 1.1                     | P1           |
| BY.4* | تنفيذ التدابير اللازمة للحد من المخاطر البيئية.                                  | A.2.1<br>A.2.3                                  | 1.2                     | P1           |
| BY.5  | تتبع تشكيلة عمليات التشطيب.                                                      | E.1.1                                           | 2.1                     | P1           |
| BY.6  | تصنيف الجلود عن طريق التحكم المادي والبصري وفقاً لنوع الجلد المدبوغ.             | E.1.2                                           | 2.2                     | P1           |
| *BY.7 | تحضير المزيج الكيميائي لإنهاء الجلود/ الفراء والجلد المدبوغ وفقاً لوصفة الإنتاج. | E.2.1<br>E.3.1<br>E.5.1<br>D.8.1                | 2.3                     | P1           |

| رقم    | مُصطلحي المهارات والقدرات                                                                                                                           | ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني | مقياس نجاح وحدة الكفاءة | أداة التقييم |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| BY.8   | التحكم في إعدادات الماكينة بما يتماشى مع وصفة الإنتاج لعمليات التشطيب التي يجب إجراؤها على الجلد / الفراء والجلد المدبوغ.                           | E.2.2<br>E.3.1<br>E.4.1<br>E.6.1<br>E.7.1       | 2.4                     | P1           |
| BY.9*  | ضمان أن يقوم مشغل الماكينة (المستوى 3) بصبغ سطح الجلد/ الفرو المدبوغ وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                                    | E.2.3<br>E.4.2                                  | 2.5                     | P1           |
| BY.10* | إعطاء التعليمات اللازمة لمشغل الماكينة (المستوى 3) من خلال التحكم البصري والمادي وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج للجلد المدبوغ/ الفرو المدبوغ.           | E.3.4<br>E.4.3                                  | 2.7                     | P1           |
| BY.11  | ضمان أن عمليات التشطيب (الإنهاء) للجلد / الفرو المدبوغ من قبل مشغل الماكينة (المستوى 3) وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج.                                 | E.5.2<br>E.5.3<br>E.6.2<br>E.7.2                | 2.6                     | P1           |
| BY.12  | إعطاء التعليمات اللازمة لمشغل الماكينة (المستوى 3) من خلال التحكم البصري والمادي وفقاً لمعايير وصفة الإنتاج (التشطيب) النهائي للجلد/ الفرو المدبوغ. | E.5.4<br>E.8.2<br>E.11.1<br>E.11.2              | 2.7                     | P1           |

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

## ملحقات الكفاءة

### الملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/12UY0116-4: منظمة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة والعمل  
B1/12UY0116-4 : العمليات الرطبة  
B2/12UY0116-4 : العمليات الجافة و الميكانيكية  
B3/12UY0116-4 : عمليات التشطيب

### الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

**حالة الطوارئ:** الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مكافحة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

**خطة الطوارئ:** وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

**الفتح:** فتح ألياف الجلد عن طريق الشد واكتساب مساحة ثابتة.

**اسورتي:** تصنيف الجلود حسب جودتها ونوعها وحجمها وسمكها ونوعها.

**التفتيح:** عملية وضع مشنت مبيّض يحتوي على الجير والزركون على سطح اللحم من الجلد لإزالة الشعر على سطح جلود الأغنام والماعز.

**التحسين:** رفع الرقم الهيدروجيني لمحلول الكروم أو غيره من محلول الدباجة المعدنية عن طريق إضافة محلول قلوي قبل أو أثناء عملية الدباجة.

**التشطيب/ الإنهاء:** عملية الإنهاء التي تزيد من خصائص الاستخدام ووقت الاستخدام وجودة العمليات الأخيرة التي تم إجراؤها لتحسين خصائص سطح واستخدام الجلد لزيادة وقت الاستخدام والجودة.

**التكثيف (درجة الكثافة):** وحدة مقياس كثافة السوائل المستخدمة لتحديد كثافة المحاليل مثل محاليل التبييض والملح.

**التقليم:** قطع الأجزاء غير المستخدمة من الجلد.

**تابيكلا:** عملية إذابة الشوائب المطبق على الجلد المصنوع من التخليل لأغراض الحماية.

**التلحيم:** عملية إزالة قطع الدهون المتبقية على سطح اللحم في التولان والتي خرجت من عملية التكلس بآلة الكوفاتو.

**التنعيم المادي/ باتبات/ التصقيل:** عملية الفتح المادي وتمديد نسج الألياف المصنوع بمساعدة الماكينة لإحضار الجلد إلى النعومة المرغوبة.

**المعالجة/ التوصيل/ التسمير:** تصحيح سطح الجلد ومنع التمدد المفرط وإضافة قطر إلى الجلد.

**الجلد الخام:** الاسم الذي يطلق على الجلود التي لم تتم معالجتها بخلاف المحلول الملحي بعد الحصول عليها عن طريق الجز من الحيوانات.

**ISCO:** التصنيف المعياري الدولي للمهن

**الترطيب/ التنعيم:** العمليات التي يتم إجراؤها في حمامات السباحة والخزانات والمراوح من أجل استعادة المياه المفقودة من المواد الخام والجلود نتيجة الحفظ وجعلها جاهزة لعمليات أخرى وتنظيفها.

**ISG:** الصحة والسلامة المهنية

**التكديس:** الحفاظ على الجلود فوق بعضها البعض بشكل صحيح.

**العملية:** مراحل معالجة الجلود الخام.

**التحكم في القطع:** التحكم في درجة الحموضة في المقطع العرضي أو التحكم البصري في المقطع العرضي للجلد مع المؤشر في مراحل الإنتاج المختلفة.

**إزالة الجير:** إزالة المخلفات الكيميائية من الجلد بعد عملية التجيير.

**التجيير:** عملية الفتح الهيكلية المطلوبة لإزالة الشعر والجلد العلوي عن طريق المعالجة الكيميائية وعملية الدباجة.

**معدات الحماية الشخصية:** وهي جميع الأدوات والأدوات والمعدات والأجهزة التي يرتديها الموظف أو يجهزها أو يحتفظ بها ، والتي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز ، والتي تؤثر على الصحة والسلامة ،

**التجفيف - العملية الميكانيكية:** عملية معالجة الجلد التي خضعت لعمليات رطبة من أجل تجفيف الجلد وجعله جاهزاً لعمليات التشطيب و لتمديد هيكل الألياف وجعل خصائص الجلد مناسبة لعمليات التشطيب.

**التحيد:** عملية إزالة الحموضة وتحقيق التوازن بينها لتغلغل عوامل الصبغة والتشحيم وإعادة التسمير بشكل أفضل في الجلد.

**الاختراق:** اختراق المواد المستخدمة.

**التحكم في درجة الحموضة:** التحكم في درجة الحموضة والقوية.

**بكلاج/بيكلا:** تقليل الرقم الهيدروجيني للمقطع العرضي للجلد إلى القيمة الحمضية استعداداً للدباجة.

**التلميع:** لإضفاء لمعان على الجلد أو المنتجات الجلدية بعجلة دوارة مغطاة بالقطيفة.

**التليين:** العملية التي يتم إجراؤها لتنعيم الجلد المعالج لإعطاء أنماط مختلفة ولضمان التكوين السلس لفيلم البوليمر المتكون على السطح ، لتحسين خصائصه وتنعيمه.

**حادثة على وشك الوقوع:** الحادثة التي لا تتسبب بضرر بالرغم من أنها تحمل قدرة كامنة في داخلها لتمس ضرر يحدث في مكان العمل، أو العاملين، أو بمكان العمل بحد ذاته أو بالمعدات،

**الربط:** عملية الدباجة الثانية لإضفاء ميزات جديدة على الجلد.

**الاحتمال:** وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

**تقييم المخاطر:** العمل الضروري الذي يتعين القيام به من أجل تحديد المخاطر الحالية أو الخارجية في مكان العمل، وتحليل وترتيب العوامل التي تتسبب في تحول هذه المخاطر إلى مخاطر والمخاطر الناشئة عن المخاطر واتخاذ قرار بشأن تدابير التحكم،

**التثقيب:** العملية التي تتم لتفتيت هيكل الجلد والسماح باختراق المواد الكيميائية بمساعدة إنزيمات خاصة لتجهيز الجلد للدباجة وإعطاء الجلد مرونة.

**الدباجة :** عملية جعل الجلد القابل للتلف متيناً من خلال تطبيق عمليات كيميائية مختلفة.

**الخزانة الجافة/ التلدين:** عملية تليين/ ترطيب الجلود المعالجة بالتأثير الميكانيكي.

**الخطر:** احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

**الجز:** تحضير الجلد إلى السماكة المطلوبة.

**خطة الإنتاج:** تصميم أو نموذج يوضح الاستخدام الفعال للعمالة ومرافق الإنتاج وأدواته وأي منتج سيتم إنتاجه بأي كمية وبأي طرق وفقاً لهذه الأدوات والمرافق.

**وصفة التصنيع:** معلومات مكتوبة تصف أسماء المواد التي ستستخدم في إنتاج الجلود، واستخدامها وفقاً للعمليات وكمياتها وطرقها وشروطها.

**إزالة الزيت:** عملية إزالة الزيوت الطبيعية التركيبية غير المتجانسة والقابلة للتحلل للبشرة بمواد كيميائية خاصة.

**التشحيم:** عملية اكساء الجلد بالزيوت المختلفة من أجل الحصول على بنية ناعمة وسلسة وتحسين خواصها الميكانيكية.

**التقسيم:** عملية فصل الجلد إلى طبقتين أو ثلاث طبقات عن طريق تمريره عبر آلة الشق حسب نوع الجلد والغرض من الاستخدام.

**عملية الترطيب:** جميع مراحل المعالجة الرطبة/ الرطبة المطبقة على الجلد قبل الدباغة واثناء الدباغة وبعد الدباغة.

**الغسل:** تنقية شوائب الجلد والمواد الزائدة المستخدمة في مراحل معالجة الجلد.

**الصفرة:** عملية ضبط سماكة الجلد وضمان نعومة سطح الهيكل الليفي.

### الملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والرأسية في المهنة

مسار التقدم الأفقي: مصمم النماذج (المستوى 4)، المصمم (جلد/ فروالملابس الجاهزة) (المستوى 4)، المنفذ (جلد/ فرو جاهز للارتداء) (المستوى 4).

مسار التقدم العمودي: مصمم النماذج (المستوى 5)، مصنع ملابس الفراء (المستوى 5).

### ملحق 4: معايير المُقيم.

يجب أن يستوفي المُقيمون الذين سيشاركون في ممارسات التقييم للمهنة، واحدة من الشروط التالية على الأقل؛

يتألف المقيمون من الشخص (الأشخاص) الذين لديهم المعرفة اللازمة حول نظام الشهادات وقواعد التطبيق في قياس وتقييم امتحان الأداء.

- a- أن يكون قد عمل كمعلم لمدة 3 سنوات على الأقل في عمليات دباغة الجلود في مؤسسات التعليم الرسمية وغير الرسمية.
- b- أن يكون قد تخرج من أقسام تكنولوجيا الجلود في مؤسسات التعليم العالي على الأقل على مستوى درجة الزمالة وأن يكون قد عمل لمدة 5 سنوات على الأقل في عمليات قطع الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد/ الفراء.
- c- أن يكون قد عمل كمدرّب رئيسي لمدة لا تقل عن عام واحد في قطاع دباغة الجلود.
- d- أن يكون حاصلاً على شهادة إتقان في صناعة دباغة الجلود ولديه خبرة مهنية لا تقل عن 5 سنوات في المهنة ذات الصلة.
- e- أن يكون قد تخرج من مؤسسات التعليم المتوسط على الأقل وأن يكون قد عمل في صناعة الملابس الجاهزة المصنوعة من الجلد / الفراء لمدة سبعة سنوات (7) على الأقل في المهنة ذات الصلة.
- f- حصول عامل دباغة الجلود (المستوى 4) على شهادة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) ولديه خبرة مهنية لا تقل عن 5 سنوات. (يمكن للشخص الحاصل على شهادة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) أن يعمل كمقيم في الوحدات المدرجة في الشهادة).

يتم تقديم المقيمين الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية التقييم إصدار الشهادات في المجال ذي الصلة في نظام الكفاءة المهنية، وتوفير التعليم في مواضيع الكفاءة (الكفاءات) الوطنية التي سيتم عمل الشخص فيها، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في التقييم والتقدير، وقضايا الصحة والسلامة المهنية.