



ÇÖZGÜ OPERATÖRÜ
SEVİYE 3

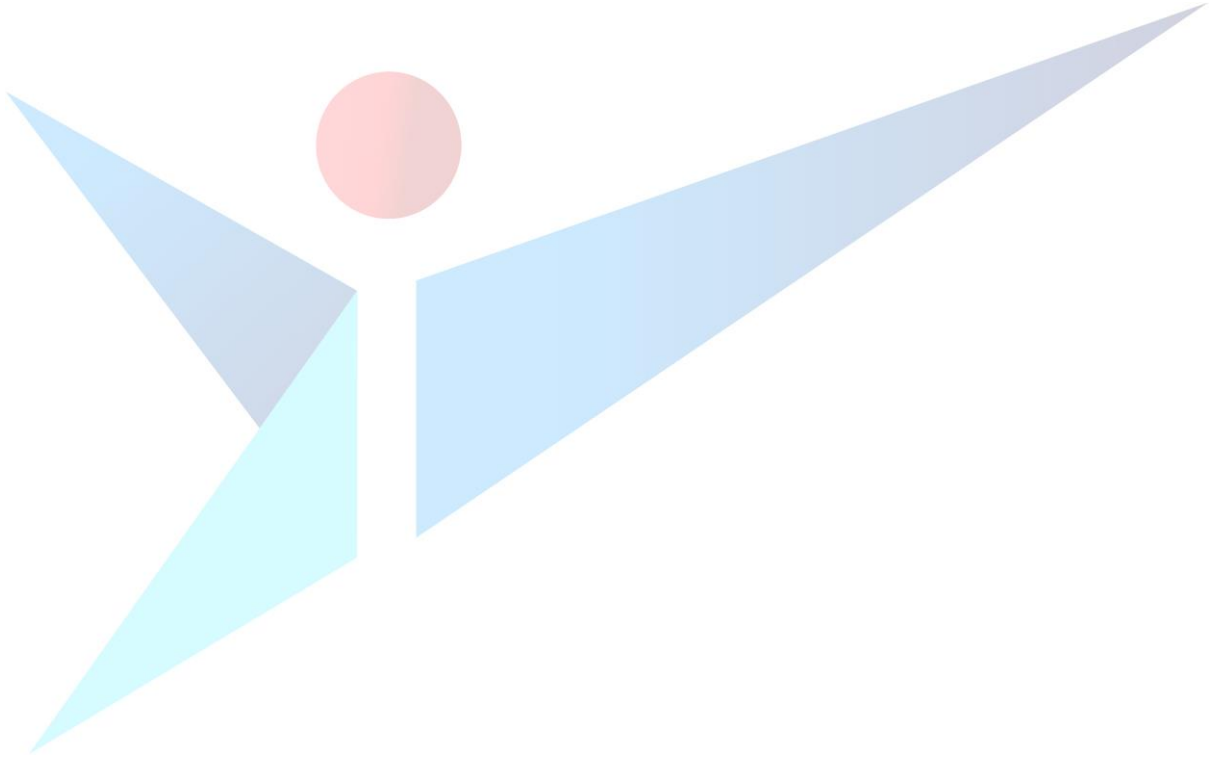
REVİZYON NO: 00

REFERANS KODU

21UY0442-3

GİRİŞ

Çözü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

ATKI İPLİĞİ: Dokunan yüzeyin eni yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

BOBİN: Üzerine belirli bir miktar iplik sarılmış patronu (konik veya silindirik),

CAĞLIK (KAFES): Makineye beslenecek bobinlerin dizildiği sehpayı,

ÇAPRAZ ALMA: Çözgü çözülmesi sırasında ve çözgü çözülmesinden sonraki işlemlerde (tahar, düğüm) ipliklerin sırasını takip edebilmek için yapılan işlemi,

ÇAPRAZ ÇUBUĞU: Çözgü çekme ve haşıllama işlemleri sırasında ipliklerin birbirine yapışmamasını sağlamak üzere yerleştirilmiş metal çubukları,

ÇİLE (BANT / KALBA): Belirli uzunluk, renk, sayı ve rapora bağlı olarak oluşturulan iplik demetini,

ÇÖZGÜ (ÇÖZGÜ İPLİĞİ): Kumaşın boyu yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

ÇÖZGÜ ÇÖZME (ÇÖZGÜ ÇEKME): Çözgü ipliklerinin levente sarılmasını,

DOKUMA: Çözgü ve atkı ipliklerinin dokuma raporuna uygun olarak dik aç yapacak şekilde kesişmelerinden oluşan tekstil ürününün imalini,

DOKUMA RAPORU: Atkı ve çözgü ipliklerinin birbirlerine göre konumunu belirten şemayı,

HALAT AÇMA: İplik demetlerinin birbirlerinden ayrılmasını,

HAŞIL: Çözgü ipliklerine dokuma sırasındaki aşınma ve kopma dayanımını arttırmak ve ipliğin tüylerini kendi üzerine yapıştırmak üzere uygulanan kimyasal malzemeyi,

HAŞILLAMA: Çözgü ipliklerine dokuma sırasındaki aşınma ve kopma dayanımını arttırmak ve ipliğin tüylerini kendi üzerine yapıştırmak üzere haşıl uygulama işlemi,

HAŞIL ÇAPRAZI (MASTAR): İpliklerin birbirine yapışmasına engel olmak amacıyla; konik çözgü için çözme (çekme) esnasında; seri çözgü için haşıllama işlemi başlangıcında, iplik tabakaları arasına atılan kılavuz ipliğini,

HAŞIL REÇETESİ: Haşılı oluşturan malzemeleri ve miktarlarını tanımlayan listeyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

LEVENT: Çözgü ipliklerinin üzerine sarıldığı iki tarafı kapaklı silindirik makarayı,

PARTİ: Aynı özelliklere sahip ve aynı zamanda üretilmiş malzeme grubunu,

PARTİ NUMARASI: Bütün özellikleri aynı olan ve tek seferde üretilen ürünlerin fabrika içinde sahip olduğu numarayı,

PATRON (KONİK veya SİLİNDİRİK): İpliklerin üzerine sarıldığı elemanı,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmalarını,

TAMBUR: Konik çözgü makinesinde çilelerin levente aktarılmadan önce üzerine sarıldığı silindiri,

TANSİYON KILAVUZU: İpliklerin uygun gerginlikte sevkini sağlayan rehberi,

TARAK: Çözgü ipliklerinin içinden geçirildiği, kumaşın enini, çözgü sıklığını belirleyen ve atılan her atkı ipliğini kumaş oluşum çizgisine doğru sıkıştıran aparatı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ÜRETİM PLANI: Üretimde kullanılacak malzeme, makine ve ilgili parametreleri ile yöntemlerin belirtildiği yazılı açıklamayı,

VİSKOZİTE: Akışkan üzerine uygulanan kaydırma kuvvetinin karşılaştığı sürtünme direncini ifade eder.

21UY0442-3 ÇÖZÜ OPERATÖRÜ (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Çözü Operatörü
2	REFERANS KODU	21UY0442-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8152 (Dokuma ve Örme Makineleri Operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	Bu yeterlilik Çözü Operatörü (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	11UMS0139-3 Çözü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
21UY0442-3/A1: İSG, Çevre Koruma ve Kalite		
11-b) Seçmeli Birimler		
21UY0442-3/B1: Seri Çözü Hazırlama 21UY0442-3/B2: Konik Çözü Hazırlama 21UY0442-3/B3: Haşılama Yapma 21UY0442-3/B4: Halat Sarma 21UY0442-3/B5: Halat Açma		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Çözü Operatörü (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.		

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ	
Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;		
1. Üniversitelerin tekstil bölümlerinde lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 3 yıl çalışmış olmak, 2. Üniversitelerin tekstil bölümlerinden ön lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 5 yıl çalışmış olmak.		
Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda sınav& belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.		
14	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	GÖZETİM SIKLIĞI	-
16	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve/veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performans sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI	Dikey İlerleme Yolu: Dokuma Operatörü (Seviye 4) Yatay İlerleme Yolu: -
18	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası TTSİS
19	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

21UY0442-3/A1 İSG, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İSG, Çevre Koruma ve Kalite
2	REFERANS KODU	21UY0442-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0139-3 Çözgü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG ve çevre koruma gerekliliklerini açıklar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre koruma önlemlerini açıklar. <u>Öğrenme Kazanımı 2: Kalite gerekliliklerini açıklar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan etkisini açıklar.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav (T1): A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 14 (on dört) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 Yeterlilik birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri B grubu yeterlilik birimlerinin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası TTSİS

10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
-----------	---	--

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.2. İSG talimatları
 - 1.3. İSG talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.4. Acil durum talimatları
 - 1.5. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.6. Tehlike ve risk kavramları
 - 1.7. Tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemler
 - 1.8. Kişisel korucu donanım
 - 1.9. Uyarı işaret ve levhaları
 - 1.10. İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramları
 - 1.11. İş kazası durumunda uygulanacak prosedürler
2. Çevre Koruma
 - 2.1. Çevre koruma talimatları
 - 2.2. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 2.3. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
3. Kalite Gereklilikleri
 - 3.1. İş süreçlerinin kayıt ve raporlama
 - 3.2. İş süreçlerinin kalite gereklilikleri
 - 3.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
 - 3.4. İş süreçlerinde kayıt tutma ve raporlama
4. Mesleki Gelişim
 - 4.1. Mesleki mevzuat
 - 4.2. Mesleki terminoloji
 - 4.3. Mesleki yenilik ve gelişmeler
 - 4.4. Gözlem yapma ve değerlendirme
 - 4.5. Mesleki bilgi ve deneyimleri aktarma

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları ayırt eder.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki uyarı işaret ve levhalarının anlamlarını açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.4	İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramlarını tanımlar.	A.1.4 A.1.5	1.2	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.6 A.1.7	1.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.6	Acil durum planına uygun davranışları sıralar.	A.1.6 A.1.7	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder.	A.2.1 A.2.2	1.3	T1
BG.8	İşletme kaynaklarının tasarruflu kullanıma yöntemlerini açıklar.	A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder.	A.3.1 A.3.2	2.1	T1
BG.10	Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.1 A.3.2	2.1	T1
BG.11	Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek durumları ayırt eder.	A.3.3	2.1	T1
BG.12	Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemlerini açıklar.	F.1.1 F.1.2	2.2	T1
BG.13	Birlikte çalıştığı elemanlara aktarılması gereken bilgi ve iş deneyimlerini ayırt eder.	F.2.1 F.2.2	2.2	T1
BG.14	Meslekle ilgili temel kavramları açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.2.1 F.2.2	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1				

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0442-3/B1 SERİ ÇÖZGÜ HAZIRLAMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Seri Çözgü Hazırlama
2	REFERANS KODU	21UY0442-3/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	11UMS0139-3 Çözgü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	<u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular. <u>Öğrenme Kazanımı 2: Seri çözgü hazırlar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Çözgü hazırlıklarını yapar. 2.2: Seri çözgü hazırlar. 2.3: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	8 a) Teorik Sınav Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B1 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 8 (sekiz) soruluk test uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B1-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir. 8 b) Performansa Dayalı Sınav Performansa dayalı sınav (P1): Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılanması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası TTSİS
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
 - 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
 - 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
 - 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
 - 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
2. Kalite
 - 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
 - 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
 - 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
3. Seri Çözümleri Hazırlama
 - 3.1. Çözümleri hazırlık işlemleri
 - 3.2. Seri çözümleri hazırlama işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
 - 3.3. Seri çözümleri hazırlamada kullanılan yarı mamüller
 - 3.4. Seri çözümleri hazırlamada kullanılan malzemeler
 - 3.5. Seri çözümleri hazırlamada kullanılan makine ve donanımlar
 - 3.6. Makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.7. Seri çözümleri hazırlamada kullanılan makine, alet ve araçlar
 - 3.8. Makine, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.9. Seri çözümleri hazırlamada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarları
 - 3.10. Seri çözümleri hazırlamada oluşabilecek hatalar ve nedenleri
4. Seri Çözümleri Kullanılan Makinelerinin Takibi
 - 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
 - 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
 - 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Seri çözgü hazırlamada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Seri çözgü makinesini temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Seri çözgü esnasında oluşan hataları (iplik kopması, üst üste binme vb) belirler.	A.3.3	1.3	T1
BG.4	Seri çözgüde oluşan hataları giderme yöntemini açıklar.	A.3.3	1.3	T1
BG.5	Seri çözgü hazırlamada kullanılan malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.6	Seri çözgü hazırlamada kullanılan ekipman, araç, ve gereçleri sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.7	Seri çözgü hazırlamada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.3	T1
BG.8	Seri çözgü hazırlamada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar.	B.4.1 E.2.1 E.2.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (Maske, iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Seri çözgü makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Üretim miktarına uygun hammaddeyi makinenin rezerve alanına besler.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Üretimde kullanılacak olan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2 B.1.3	2.1	P1
*BY.6	Bobinleri cağığa üretim planında belirtilen özelliklere göre dizer.	B.2.1 B.2.2	2.1	P1
*BY.7	Seri çözgüde cağıktan gelen ipliğı tansiyon kılavuzundan ve iplik kontrol tertibatından geçirir.	B.2.4	2.1	P1
*BY.8	Seri çözgü makinesinde, iplikleri tarak dişleri arasından geçirerek levende bağlar.	B.3.2	2.1	P1
*BY.9	Bir önceki partiden kalan iplik uçlarını yeni partinin iplik uçlarına bağlar.	B.2.3	2.1	P1
BY.10	Malzeme özelliklerine göre makine üzerindeki tarak ayarlarını yapar.	B.4.2	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.11	Üretim planına göre günlük ayarlarını (tansiyon ayarı) yapar.	B.4.3	2.1	P1
BY.12	Seri çözgüde, çözgü levendinin enini üretim planında istenen ölçüye göre ayarlar.	B.5.1	2.1	P1
*BY.13	Seri çözgü makinesini talimata uygun şekilde çalıştırır.	C.1.2	2.2	P1
BY.14	Seri çözgü makinesinde, iplikler levent kapaklarına değmeyecek şekilde sarım yapar.	C.2.3	2.2	P1
BY.15	Çözgünün serbest uçlarını sabitleyerek levendi makineden çıkartır.	C.5.1	2.3	P1
BY.16	Makineden çıkan levendi tanımlı alana bırakır.	C.5.2	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.

21UY0442-3/B2 KONİK ÇÖZGÜ HAZIRLAMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Konik Çözümleri Hazırlama
2	REFERANS KODU	21UY0442-3/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	11UMS0139-3 Çözümleri Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	<u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular. <u>Öğrenme Kazanımı 2: Konik çözümleri hazırlar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Çözümleri hazırlıklarını yapar. 2.2: Konik çözümleri hazırlar. 2.3: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B2 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 8 (sekiz) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B2-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Performansa dayalı sınav (P1): Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılanması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
 - 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
 - 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
 - 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
 - 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
2. Kalite
 - 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
 - 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
 - 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
3. Konik Çözümleri Hazırlama
 - 3.1. Konik çözümleri hazırlık işlemleri
 - 3.2. Konik çözümleri hazırlama işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
 - 3.3. Konik çözümleri hazırlamada kullanılan yarı mamüller
 - 3.4. Konik çözümleri hazırlamada kullanılan malzemeler
 - 3.5. Konik çözümleri hazırlamada kullanılan makine ve donanımlar
 - 3.6. Makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.7. Konik çözümleri hazırlamada kullanılan makine, alet ve araçlar
 - 3.8. Makine, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.9. Konik çözümleri hazırlamada
 - 3.10. Konik çözümlerde oluşabilecek hatalar ve nedenleri
4. Konik Çözümlerde Kullanılan Makinelerinin Takibi
 - 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
 - 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
 - 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Konik çözgü hazırlamada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Konik çözgü makinesi temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Konik çözgü esnasında oluşan hataları (iplik kopması, üst üste binme vb) belirler.	A.3.3	1.3	T1
BG.4	Konik çözgüde oluşan hataları giderme yöntemini açıklar.	A.3.3	1.3	T1
BG.5	Konik çözgü hazırlamada kullanılan malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.6	Konik çözgü hazırlamada kullanılan ekipman, araç, ve gereçleri sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.7	Konik çözgü hazırlamada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.3	T1
BG.8	Konik çözgü hazırlamada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar.	B.4.1 E.2.1 E.2.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Konik çözgü makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Üretim miktarına uygun hammaddeyi makinenin rezerve alanına besler.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Üretimde kullanılacak olan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2 B.1.3	2.1	P1
*BY.6	Bobinleri çağlığa üretim planında belirtilen sıra ve renk raporuna göre dizer.	B.2.1 B.2.2	2.1	P1
*BY.7	Konik çözgüde çağlıktan gelen ipliği tansiyon kılavuzlarından ve iplik kontrol tertibatından geçirerek bağlar.	B.2.4	2.1	P1
*BY.8	Konik çözgü makinesinde, ipliği sırasıyla çapraz ve toplama tarağından geçirerek tambura bağlar.	B.3.1	2.1	P1
*BY.9	Bir önceki partiden kalan iplik uçlarını yeni partinin iplik uçlarına bağlar.	B.2.3	2.1	P1
BY.10	Malzeme özelliklerine göre makine üzerindeki tarak ayarlarını yapar.	B.4.2	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.11	Üretim planına göre günlük ayarlarını (tansiyon ayarı) yapar.	B.4.3	2.1	P1
BY.12	Konik çözgüde, çözgü leventlerinin enini üretim planında istenen ölçüye göre ayarlar.	B.5.1	2.1	P1
*BY.13	Konik çözgü makinesinin üst baskı silindirini konumlandırarak makineyi talimata uygun şekilde çalıştırır.	C.1.1	2.2	P1
*BY.14	Konik çözgüde iplik sıralarının karışmaması için çapraz alma işlemini yapar.	C.2.2	2.2	P1
BY.15	Konik çözgü makinesinde, kalba geçişlerinde, açıklık veya önceki kalbanın üstüne binme olmayacak şekilde sarım yapar.	C.2.1	2.2	P1
BY.16	Üretim planında cinsi, eni ve kapakları belirtilmiş olan boş levendi makineyi aktarma konumuna getirerek takar.	C.4.1	2.2	P1
BY.17	Tamburdaki çözgü kalba ipliklerinin uçlarını düğüm yaparak boş levende bağlar.	C.4.2	2.2	P1
BY.18	Çözgü aktarma hızını ve iplik gerginliğini talimatlara uygun olarak ayarlar.	C.4.3	2.2	P1
BY.19	Çözgü ipliklerini levent kapaklarına değmeyecek şekilde aktarır.	C.4.4	2.2	P1
BY.20	Çözgünün serbest uçlarını sabitleyerek levendi makineden çıkartır.	C.5.1	2.3	P1
BY.21	Makineden çıkan levendi tanımlı alana bırakır.	C.5.2	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.

21UY0442-3/B3 HAŞILLAMA YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Haşılama Yapma
2	REFERANS KODU	21UY0442-3/B3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0139-3 Çözümleri Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular. <u>Öğrenme Kazanımı 2: Haşılama yapar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Haşılama hazırlıkları yapar. 2.2: Haşılama yapar. 2.3: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B3 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 8 (sekiz) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B3-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek B3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılanması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
 - 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
 - 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
 - 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
 - 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
2. Kalite
 - 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
 - 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
 - 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
3. Haşılama Yapma
 - 3.1. Haşılama hazırlık işlemleri
 - 3.2. Haşılama hazırlama işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
 - 3.3. Haşılama yapmada kullanılan yarı mamüller
 - 3.4. Haşılama yapmada kullanılan malzemeler
 - 3.5. Haşılama yapmada kullanılan makine ve donanımlar
 - 3.6. Makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.7. Haşılama yapmada kullanılan makine, alet ve araçlar
 - 3.8. Makine, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.9. Haşılama yapma
 - 3.10. Haşılama yapmada oluşabilecek hatalar ve nedenleri
4. Haşılama yapmada Kullanılan Makinelerinin Takibi
 - 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
 - 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler

EK [B3]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Haşılama yapmada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Haşılama makinesinin temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Haşılama esnasında oluşan hataları (iplik kopması, üst üste binme vb) belirler.	B.4.4	1.3	T1
BG.4	Haşılama yapmada oluşan hataları giderme yöntemini açıklar.	B.4.4	1.3	T1
BG.5	Haşılama yapmada kullanılan malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.6	Haşılama yapmada kullanılan ekipman, araç, ve gereçleri sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.7	Haşılama yapmada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.3	T1
BG.8	Haşılama yapmada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar.	E.2.1 E.2.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, eldiven, iş elbisesi, iş ayakkabısı, vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Haşılama makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Haşılama yapmada kullanılan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2 B.1.3	2.1	P1
BY.5	Makinenin besleme kısmına aynı partiden leventleri besler.	D.1.1	2.1	P1
*BY.6	Kılavuz ipliğinin bir ucunu haşılama makinesi içindeki silindirlerden geçirerek, haşılanaacak çözgüye bağlar.	D.1.3	2.1	P1
BY.7	Kılavuz ipliğin diğer ucunu sarım yapılacak olan levente bağlar.	D.1.3	2.1	P1
BY.8	Bir önceki partiden kalan iplikleri yeni partinin ipliklerine demetler halinde bağlar.	D.1.2	2.1	P1
BY.9	Partiye uygun haşılı, haşılama makinesinin rezerv alanına besler.	D.2.1	2.1	P1
*BY.10	Partiye özel değerleri haşıl makinesine tanıtır.	D.2.2	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.11	İpliklerin birbirine yapışmaması için haşıl çapraz çubuklarını haşıl makinesinin kuru ayırma bölgesine yerleştirir.	D.2.3	2.1	P1
*BY.12	Haşılama makinesini talimata göre çalıştırır.	D.2.3	2.2	P1
*BY.13	Haşılama esnasında kopan uçları talimata uygun olarak bağlar.	D.2.4	2.2	P1
BY.14	Talimatlara uygun uzunlukta haşılanmış olan leventin iplik uçlarını keserek, iplik uçlarını sırası bozulmayacak bir şekilde sabitler.	D.3.1 D.3.2	2.3	P1
BK.15	Haşılanmış levendi haşılama makinesinden çıkartır.	D.3.1 D.3.2	2.3	P1
BY.16	Makineden çıkan haşılanmış levendi tanımlı alana bırakır.	C.5.2	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.

21UY0442-3/B4 HALAT SARMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Halat Sarma
2	REFERANS KODU	21UY0442-3/B4
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0139-3 Çözümleri Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular. <u>Öğrenme Kazanımı 2: Halat sarma yapar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Halat sarma hazırlıkları yapar. 2.2: Halat sarma yapar. 2.3: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B4 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B4-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 8 (sekiz) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B4-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Performansa dayalı sınav (P1): Ek B4-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılanması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B4-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B4]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama

2. Kalite

- 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
- 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
- 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar

3. Halat Sarma

- 3.1. Halat sarma hazırlık işlemleri
- 3.2. Halat sarma hazırlama işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
- 3.3. Halat sarmada kullanılan yarı mamüller
- 3.4. Halat sarmada kullanılan malzemeler
- 3.5. Halat sarmada kullanılan makine ve donanımlar
- 3.6. Makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
- 3.7. Halat sarmada kullanılan makine, alet ve araçlar
- 3.8. Makine, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
- 3.9. Halat sarma
- 3.10. Halat sarmada oluşabilecek hatalar ve nedenleri

4. Halat Sarmada Kullanılan Makinelerinin Takibi

- 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
- 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
- 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B4]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Halat sarmada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Halat sarmada kullanılan makineleri temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Halat sarma esnasında oluşan hataları (iplik kopması, üst üste binme vb.) belirler.	A.3.3	1.3	T1
BG.4	Halat sarmada oluşan hataları giderme yöntemini açıklar.	A.3.3	1.3	T1
BG.5	Halat sarmada kullanılan malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.6	Halat sarmada kullanılan ekipman, araç, ve gereçleri sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.7	Halat sarmada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.3	T1
BG.8	Halat sarmada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar.	E.2.1 E.2.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Halat sarma makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Üretim miktarına uygun hammadde ve yardımcı malzemeleri halat sarma makinesinin rezerve alanına besler.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Halat sarmada kullanılacak olan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2 B.1.3	2.1	P1
*BY.6	Bobinleri çağlığa üretim planında belirtilen sıra ve renk raporuna göre dizer.	B.2.1 B.2.2	2.1	P1
*BY.7	Halat sarmada çağlıktan gelen ipliği tansiyon kılavuzlarından ve iplik kontrol tertibatından geçirir.	B.2.4	2.1	P1
BY.8	Bir önceki partiden kalan iplik uçlarını yeni partinin iplik uçlarına bağlar.	B.2.3	2.1	P1
*BY.9	Halat sarmada üretim planında tanımlanan değerleri (hız, çap ve benzeri) makineye girer.	B.4.1	2.1	P1
*BY.10	Sarımı yapılacak ipliğinin özelliklerine göre halat sarma makinesinin ayarlarını yapar.	B.4.2	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.11	Üretim planına göre halat sarma çağlık ayarlarını yapar.	B.4.3	2.1	P1
*BY.12	Halat sarma makinesini talimata uygun şekilde çalıştırır.	C.1.3	2.2	P1
*BY.13	Halat sarma makinesinde halata, talimata uygun çapraz iplik atarak halat formunda sarım yapar.	C.2.4	2.2	P1
BY.14	Tamamlanan sarımın serbest uçlarını sabitleyerek sarım milini makineden çıkartır.	C.5.3	2.3	P1
BY.15	Sarımı tamamlanan sarım milinin üzerine tanıtım bilgilerini içeren etiketi ilişştirir.	C.5.3	2.3	P1
BY.16	Sarımı tamamlanan sarım milini tanımlı alana bırakır.	C.5.2	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.

21UY0442-3/B5 HALAT AÇMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Halat Açma
2	REFERANS KODU	21UY0442-3/B5
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0139-3 Çözümlü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular. <u>Öğrenme Kazanımı 2: Halat açma yapar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Halat açma hazırlıkları yapar. 2.2: Halat açma yapar. 2.3: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B5 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B5-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 8 (sekiz) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B5-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Performansa dayalı sınav (P1): Ek B5-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılanması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B5-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B5]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama

2. Kalite

- 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
- 2.2. Alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
- 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar

3. Halat Açma

- 3.1. Halat açma hazırlık işlemleri
- 3.2. Halat açma hazırlama işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
- 3.3. Halat açmada kullanılan yarı mamüller
- 3.4. Halat açmada kullanılan malzemeler
- 3.5. Halat açmada kullanılan makine ve donanımlar
- 3.6. Makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
- 3.7. Halat açmada kullanılan makine, alet ve araçlar
- 3.8. Makine, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
- 3.9. Halat açma
- 3.10. Halat açmada oluşabilecek hatalar ve nedenleri

4. Halat Açmada Kullanılan Makinelerinin Takibi

- 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
- 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
- 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B5]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

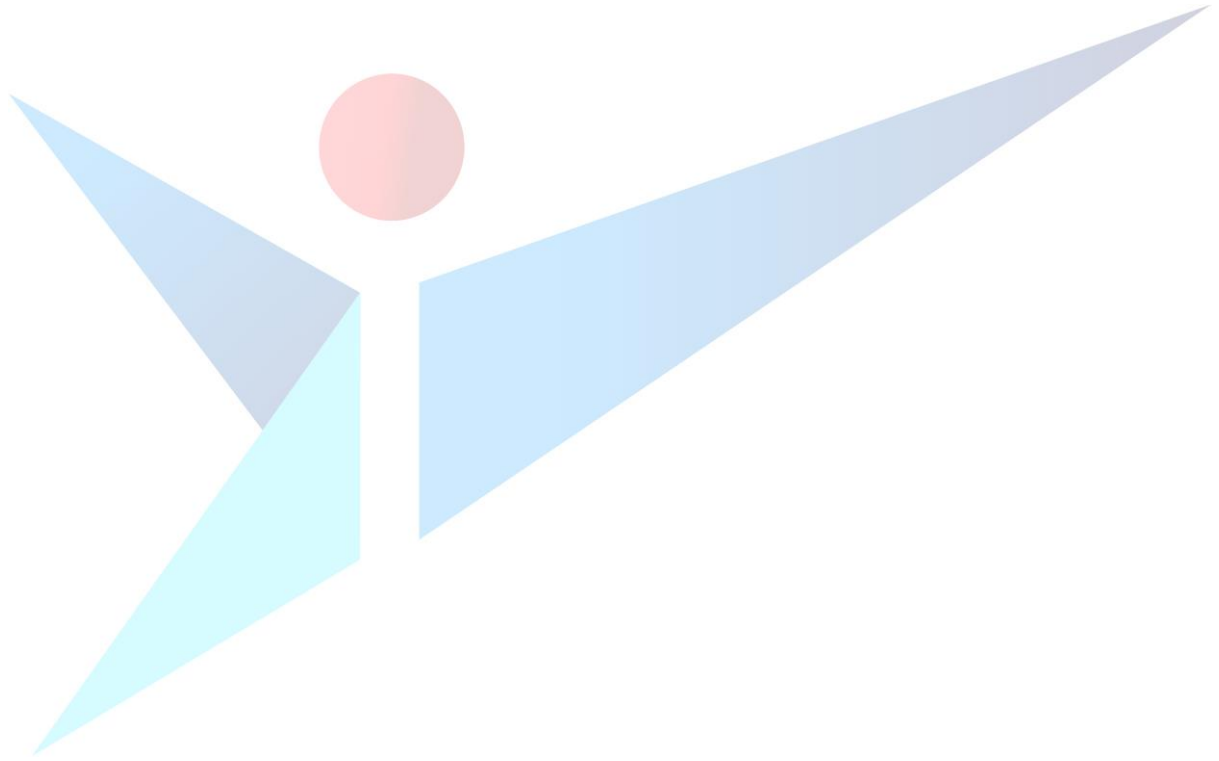
No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Halat açmada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Halat açmada kullanılan makineleri temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Halat açma esnasında oluşan hataları (iplik kopması, iplik karışması vb.) belirler.	A.3.3	1.3	T1
BG.4	Halat açmada oluşan hataları giderme yöntemini açıklar.	A.3.3	1.3	T1
BG.5	Halat açmada kullanılan malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.6	Halat açmada kullanılan ekipman, araç, ve gereçleri sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.7	Halat açmada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.3	T1
BG.8	Halat açmada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar.	E.2.1 E.2.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, eldiven, iş elbisesi, iş ayakkabısı, gözlük vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Halat açma makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Üretim miktarına uygun hammadde ve yardımcı malzemeleri halat açma makinesinin rezerve alanına besler.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Halat açmada kullanılacak olan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2 B.1.3	2.1	P1
BY.6	Halat açma makinesine, talimatta belirtilen halat kovanı yerleştirir.	C.3.1	2.2	P1
*BY.7	Halat kovanından gelen halatı tansiyon kılavuzlarından geçirir.	B.2.4	2.2	P1
*BY.8	Tansiyon kılavuzundan gelen halattaki iplikleri sırasıyla taraktan, rezerv silindirinden geçirerek levende bağlar.	B.2.4	2.2	P1
*BY.9	Üretim planında tanımlanan halat açma değerlerini (hız, çap ve benzeri) makineye girer.	B.4.1	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.10	Halat ipliğinin özelliklerine göre halat açma makinesinin ayarlarını yapar.	B.4.2	2.2	P1
*BY.11	Halat açma makinesini talimata uygun şekilde çalıştırır.	B.4.2	2.2	P1
BY.12	Halat açma makinesinde ipliklerin ayrılmasını sağlayan çapraz ipliklerini çıkartarak levante sarım yapar.	C.3.2	2.2	P1
BY.13	Sarımı tamamlanan levendi iplik uçlarını sabitleyerek makineden çıkartır.	C.5.1	2.3	P1
BY.14	Sarımı tamamlanan levendi tanımlı alana bırakır.	C.5.2	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.



YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Abdulkadir KARAGİR	1993, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans	2016-devam ediyor, METEM, Tekstil Öğretmeni, Kayseri, 1994-2016, Arif Molu MTAL, Tekstil Öğretmeni, Kayseri
2.	Adnan KUŞ	1994, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans	2016-devam ediyor, Arif Molu MTAL, Tekstil Öğretmeni, Kayseri 2011-2016, METEM, Tekstil Öğretmeni, Kayseri, 1994-1995, BEK tekstil, İşletme ve Planlama Müdürü, İstanbul
	Hasan TASLACI	1999, Marmara Üniv. TEF. Tekstil Teknolojisi Öğretmenliği, Lisans	2010 – devam ediyor. Türk Tekstil Vakfı (METAL Mesleki Teknik Anadolu Lisesi) – Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası Eğitim 2001-2010 Kumaş Üretimi
3.	Bilal KARAKÖSE	2017, Afyon Kocatepe Üniv., Otomotiv Müh.	2018-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, Eğitim Uzmanı, Bursa
4.	Eyyüp ONAT	1987, H.Ü. Fen.Bil.Ens. (İstatistik),Yüksek Lisans 1983, H.Ü. Fen.Fak. (İstatistik), Lisans	2016 – devam ediyor, MYK, Moderatör 2010-2016 EDUSER, UMS-UY Moderatörlük ve Ölç. Değ. Uzmanı 1983-1997 ÖSYM, B.Sayar Programcı, Ölç.Değ.Uzmanı
5.	Fatih DÖNMEZ	2009, Uludağ Üniv, Tekstil Mühendisliği	2010-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, Dokuma Mühendisi, Bursa
6.	Fatma KILIÇ	1994, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans	2016-devam ediyor, TRİSAD, Tekstil Teknolojisi MTAL, Öğretmen, İstanbul, 2006-2016, Çerkezköy Türk Tekstil Vakfı, Öğretmen, Tekirdağ

7.	Sedat BİNİCİ	2010, Uludağ Üniv, Çalışma Ekonomisi, Y.Lisans, 1994, Uludağ Üniv, Çalışma Ekonomisi, Lisans	1996-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, İK Müdürü, Bursa
----	--------------	--	---

**Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

ABANT İzzet Baysal Üniversitesi -Bolu Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi (İÖ)

ABANT İzzet Baysal Üniversitesi -Gerede Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

ADNAN Menderes Üniversitesi-Nazilli Meslek Yüksekokulu-

ADNAN Menderes Üniversitesi-Söke Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Akbaş Holding Bursa

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

AKDENİZ Üniversitesi-Serik Gülsün-Süleyman Süral Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Akın Tekstil A.Ş.

Altınıyıldız Tekstil Ve Konfeksiyon A.Ş.

Ambiance Tekstil

Ankara Sanayi Odası

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Antalya İhracatçı Birlikleri

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Bahariye Halı Çorlu

Bahariye Mensucat Ve Ticaret A.Ş.

Bakay Tekstil

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir ticaret Odası

Balıkesir Üniversitesi Balıkesir Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (İÖ)

Balıkesir Üniversitesi Dursunbey Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bartın Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu (BASİFED)

Baydemirler Tekstil

Bayramlar Tekstil

Beykent Üniversitesi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (Tam Burslu)

Bilecik Şeyh Edebali Üniversitesi Pazaryeri Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bil-Kur Tekstil Boya Ticaret Ve Sanayi A.Ş.

Bingöl Üniversitesi Bingöl Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bossa Ticaret Ve Sanayi İşletmeleri T.A.Ş.

Boyteks Tekstil Sanayi Ve Ticaret A.Ş.

Buldan Ticaret Odası

Bursa Tic. Ve San. Odası

Can Tekstil

Celâl Bayar Üniversitesi Salihli Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Ceyhan Ticaret Odası

Coats Türkiye İplik Sanayi A.Ş.

Cumhuriyet Üniversitesi Sivas Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

Çanakkale On sekiz Mart Üniversitesi Yenice Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Çukurova Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Çukurova Üniversitesi Adana Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Çukurova Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Denizli Sanayi Odası

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği

Denizli Ticaret Odası

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Dicle Üniversitesi Diyarbakır Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (İö)

Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Dokuz Eylül Üniversitesi İzmir Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Düzce Üniversitesi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Ege Giyim Sanayicileri Derneği

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Ege Üniversitesi Emel Akın Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Epengle Kadife

Erciyes Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Erciyes Üniversitesi Mustafa Çıkrıkçıoğlu Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Eren Tekstil
Eskişehir Sanayi Odası
Eskişehir Ticaret Odası
Gaziantep Sanayi Odası
Gaziantep Ticaret Odası
Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Gaziantep Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Gaziosmanpaşa Üniversitesi Tokat Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Giresun Üniversitesi Şebinkarahisar Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği
Hak-İş Konfederasyonu
Harpur Tekstil
Hüseyin Özdilek Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
İHKİB
İHKİB Kağıthane Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
İnönü Üniversitesi Yakınca Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
İpekiş Mensucat Türk A.Ş.
İskur
İstanbul Aydın Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Teknik Üniversitesi (İTÜ) Tekstil Teknolojileri Ve Tasarımı Fakültesi
İstanbul Ticaret Odası
İstanbul Ticaret Odası (İTO)
İTHİB
İTKİB
İzmir Ticaret Odası
Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Kasar & Dual Tekstil San. A.Ş.
Kaşmir Halı
Kayseri Sanayi Odası
Kayseri Ticaret Odası

Kırklareli Üniversitesi Lüleburgaz Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Kırklareli Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Kıvanç Tekstil San. Tic. A.Ş.
Kipaş Mensucat İşletmeleri A.Ş.
Kocaeli Sanayi Odası
Kocaeli Üniversitesi Kandıra Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Konya Sanayi Odası
Konya Ticaret Odası
Korteks
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)
Lüks Kadife Tic. Ve San. A.Ş.
Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü
Marmara Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
Megapol Tekstil
Mertül Tekstil
Namık Kemal Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Namık Kemal Üniversitesi Çerkezköy Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Namık Kemal Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Necmettin Erbakan (Konya) Üniversitesi Konya Ereğli Kemal Akman Meslek Yüksekokulu
Tekstil Teknolojisi
Oğuz Tekstil San. Ve Tic.A.Ş.
Orta Anadolu Tekstil
Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği (OTİAD)
Ottoman Halı
Örme Sanayicileri Derneği
Öz iplik İş Sendikası
Özerdem Uşak
Öztek Tekstil Terbiye San. Ve Tic. A.Ş.
Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Pamukkale Üniversitesi Denizli Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği
Recep Tayyip Erdoğan Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Royal Halı

Sabancı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Sakarya Üniversitesi Ferizli Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Sanko Tekstil İşletmeleri A.Ş.

Saray Halı A.Ş.

Söktaş Dokuma İşletmeleri Sanayi Ve Ticaret A.Ş.

Sun Tekstil Bursa

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Süleyman Demirel Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Şehit Büyükelçi Galip Balkar Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Tekstil İşçileri Sendikası

Trakya Üniversitesi Edirne Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Tüketici Hakları Derneği (THD)

Tüketici Yararına Araştırma Derneği (TÜYADER)

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği (TÜSİAD)

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği (TGSD)

Türkiye İhracatçıları Meclisi (TİM)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği (SUSEP)

Türkiye Tekstil Örmek ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası (teksif)

Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri San. Tekn. ve Tas. Araş. Geliştirme Vakfı (TARGEV)

Türkiye Yeşilay Cemiyeti (YEŞİLAY)

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Uludağ Üniversitesi İnönü Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Uludağ Üniversitesi Orhangazi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Uludağ Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Uşak Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Uşak Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Yalova Üniversitesi Yalova Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

Yünsa Yünlü Sanayi Ve Ticaret A.Ş.

Zorluteks Tekstil Ticaret Ve Sanayi A.Ş

EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Ali PATLAR,	Başkan Vekili (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Elif DOĞAN,	Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Fulya Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Nevzat SEYREK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Asalettin ARSLANOĞLU,	Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hanife Burcu YILDIRIM,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri

Adem CEYLAN, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)