



**TAHAR OPERATÖRÜ
SEVİYE 3**

REVİZYON NO: 00

**REFERANS KODU
21UY0443-3**

GİRİŞ

Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

ATKI İPLİĞİ: Dokunan yüzeyin eni yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

ÇAPRAZ ALMA: Çözümlenmesi sırasında ve çözgü çözülmesinden sonraki işlemlerde (tahar, düğüm) ipliklerin sırasını takip edebilmek için yapılan işlemi,

ÇERÇEVE: Gücü tellerini taşıyan aparatı,

ÇÖZGÜ (ÇÖZGÜ İPLİĞİ): Kumaşın boyu yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

DOKUMA: Çözgü ve atkı ipliklerinin dokuma raporuna uygun olarak dik açı yapacak şekilde kesişmelerinden oluşan tekstil ürününün imalini,

EN AYARI: Dokunacak kumaş eninin belirlenmesini,

GÜCÜ: Çözgü ipliklerinin tek tek içinden geçirildiği, çerçeve veya jakara bağlantı yapılan çelik telleri,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

JAKAR: Her bir çözgü ipliğinin bağımsız olarak hareket etmesini sağlayan ağızlık açma mekanizmasını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

LAMEL TESTERESİ: Üzerinde lamellerin bulunduğu metal çubukları,

LAMEL: Çözgü ipliği koptuğu zaman dokuma makinesini durduran metal parçayı,

LEVENT: Çözgü ipliklerinin üzerine sarıldığı iki tarafı kapaklı silindirik makarayı,

MALYON İPİ: Ketenden veya sentetik iplikten yapılan jakar dizim ipini,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RENK RAPORU: Farklı renkteki atkı ve çözgü ipliklerinin birbirlerine göre konumunu belirten şemayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden

kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmalarını,

TAHAR: Çözümlü ipliklerinin örgü raporuna göre lamel, gücü telleri ve tarak dişlerinden geçirilmesi işlemini,

TARAK: Çözümlü ipliklerinin içinden geçirildiği, kumaşın enini, çözgü sıklığını belirleyen ve atılan her atık ipliğini kumaş oluşum çizgisine doğru sıkıştırıran aparatı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TELEF: Üretim sırasında açığa çıkan atık ipliği ve döküntüyü,

TIĞ (İĞNE, ÇEKECEK): Lamel, gücü ve taraktan çözgü ipliklerini geçirmeye yarayan aparatı,

ÜRETİM PLANI: Üretimde kullanılacak malzeme, makine ve ilgili parametreleri ile yöntemlerin belirtildiği yazılı açıklamayı

ifade eder.

21UY0443-3 TAHAR OPERATÖRÜ (SEVİY 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

| | | |
|--|---|---|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | Tahar Operatörü |
| 2 | REFERANS KODU | 21UY0443-3 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 8152 (Dokuma ve Örme Makineleri Operatörleri) |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A) YAYIN TARİHİ | - |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 8 | AMAÇ | <p>Bu yeterlilik Tahar Operatörü (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır. |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I | 11UMS0140-3/Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I | - |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| 11-a) Zorunlu Birimler | | |
| 21UY0443-3/A1: İSG, Çevre Koruma ve Kalite | | |
| 11-b) Seçmeli Birimler | | |
| 21UY0443-3/B1: El ile Tahar Yapma 21UY0443-3/B2: Makine ile Tahar Yapma 21UY0443-3/B3: Çözümlü İpliği Dügümleme 21UY0443-3/B4: Jakar Dizilimi Yapma | | |
| 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri | | |
| Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur. | | |
| 12 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | <p>Tahar Operatörü (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performans dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performans dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> |

| | | |
|--|---|---|
| Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir. | | |
| 13 | DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ | |
| Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır; | | |
| <p>1. Üniversitelerin tekstil bölümlerinde lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 3 yıl çalışmış olmak,</p> <p>2. Üniversitelerin tekstil bölümlerinden ön lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 5 yıl çalışmış olmak.</p> | | |
| Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda sınav& belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır. | | |
| 14 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ | Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır. |
| 15 | GÖZETİM SIKLIĞI | - |
| 16 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ | Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve/veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performans-sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır. |
| 17 | MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI | Dikey İlerleme Yolu: - Yatay İlerleme Yolu: Çözü Operatörü (Seviye 3) |
| 18 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) | Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası TTSİS |
| 19 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |

21UY0443-3/A1 İSG, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|--|--|---|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | İSG, Çevre Koruma ve Kalite |
| 2 | REFERANS KODU | 21UY0443-3/A1 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 16.06.2021 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | 11UMS0140-3/Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | <p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG ve çevre koruma gerekliliklerini açıklar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar.</p> <p>1.3: Çalışma ortamında çevre koruma önlemlerini açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Kalite gerekliliklerini açıklar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar.</p> <p>2.2: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan etkisini açıklar.</p> |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan Seçmeli Sınav (T1): A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 14 (on dört) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indrimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| A1 Yeterlilik birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri B grubu yeterlilik birimlerinin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası TTSİS |

| | | |
|-----------|---|--|
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
|-----------|---|--|

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.2. İSG talimatları
 - 1.3. İSG talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.4. Acil durum talimatları
 - 1.5. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.6. Tehlike ve risk kavramları
 - 1.7. Tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemler
 - 1.8. Kişisel korucu donanım
 - 1.9. Uyarı işaret ve levhaları
 - 1.10. İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramları
 - 1.11. İş kazası durumunda uygulanacak prosedürler
2. Çevre Koruma
 - 2.1. Çevre koruma talimatları
 - 2.2. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 2.3. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
3. Kalite
 - 3.1. İş süreçlerinin kayıt ve raporlama
 - 3.2. İş süreçlerinin kalite gereklilikleri
 - 3.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
 - 3.4. İş süreçlerinde kayıt tutma ve raporlama
4. Mesleki Gelişim
 - 4.1. Mesleki mevzuat
 - 4.2. Mesleki terminoloji
 - 4.3. Mesleki yenilik ve gelişmeler
 - 4.4. Gözlem yapma ve değerlendirme
 - 4.5. Mesleki bilgi ve deneyimleri aktarma

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar. | A.1.4 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları ayırt eder. | A.1.3 | 1.1 | T1 |
| BG.3 | Çalışma ortamındaki uyarı işaret ve levhalarının anlamlarını açıklar. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.4 | İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramlarını tanımlar. | A.1.4 A.1.5 | 1.2 | T1 |
| BG.5 | İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar. | A.1.6 A.1.7 | 1.2 | T1 |

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.6 | Acil durum planına uygun davranışları sıralar. | A.1.6 A.1.7 | 1.2 | T1 |
| BG.7 | Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder. | A.2.1 A.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.8 | İşletme kaynaklarının tasarruflu kullanıma yöntemlerini açıklar. | A.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.9 | Üretim sürecinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder. | A.3.1 A.3.2 | 2.1 | T1 |
| BG.10 | Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar. | A.3.1 A.3.2 | 2.1 | T1 |
| BG.11 | Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek durumları ayırt eder. | A.3.3 | 2.1 | T1 |
| BG.12 | Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemlerini açıklar. | H.1.1 H.1.2 | 2.2 | T1 |
| BG.13 | Birlikte çalıştığı elemanlara aktarılması gereken bilgi ve iş deneyimlerini ayırt eder. | H.2.1 H.2.2 | 2.2 | T1 |
| BG.14 | Meslekle ilgili temel kavramları açıklar. | H.1.1 H.1.2 H.2.1 H.2.2 | 2.2 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|-----------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | | | | |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0443-3/B1 EL İLE TAHAR YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|--------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | El ile Tahar Yapma |
| 2 | REFERANS KODU | 21UY0443-3/B1 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 16.06.2021 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| 11UMS0140-3/Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı | | |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | |
| <p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p>1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: El ile tahar yapar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: Tahar öncesi hazırlıkları yapar.</p> <p>2.2: El ile tahar yapar.</p> | | |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| <p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B1 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 16 (on altı) soruluk test uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B1-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.</p> | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| <p>Performansa dayalı sınav (P1): Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> | | |

| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
|---|--|---|
| <p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p> | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası TTSİS |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama

2. Kalite

- 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
- 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
- 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar

3. El ile tahar

- 3.1. Tahar yapmada kullanılan yarı mamüller
- 3.2. Tahar yapmada kullanılan malzemeler
- 3.3. Tahar yapmada kullanılan ekipman, alet ve araçlar
- 3.4. Ekipman, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
- 3.5. El ile tahar işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
- 3.6. Taharda oluşabilecek hatalar, nedenleri ve giderme yöntemleri
- 3.7. Tahar takımını dokumaya hazırlama
- 3.8. Çerçeve çeşitleri
- 3.9. Tarak çeşitleri
- 3.10. Lamel çeşitleri
- 3.11. Gücü çeşitleri
- 3.12. Tahar yapmada kullanılan düğüm çeşitleri
- 3.13. Tahar çeşitleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|-------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Tahar yapmada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Tahar sehпасı, çerçeve, gücü, lamel ve tarağın temizleme yöntemini açıklar. | B.1.1 B.1.2 | 1.2 | T1 |
| BG.3 | Tahar esnasında oluşan hataları (kopmuş iplik, rapor hatası, tarak, lamel ve gücü hataları, vb) belirler. | D.1.2 | 1.3 | T1 |
| BG.4 | Tahar esnasında oluşan hataları giderme yöntemini açıklar. | D.1.2 | 1.3 | T1 |
| BG.5 | Deformasyona uğramış olan tarakları ayırt eder. | B.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.6 | Deformasyona uğramış olan lamelleri ayırt eder. | B.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.7 | Deformasyona uğramış olan gücülerini ayırt eder. | B.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.8 | Deformasyona uğramış olan testere tertibatını ayırt eder. | B.2.2 B.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.9 | Çerçeve çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.10 | Tarak çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.11 | Lamel çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.12 | Gücü çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.13 | Tahar yapmada kullanılan düğüm çeşitlerini ayırt eder. | D.2.2 D.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.14 | Tahar çeşitlerini açıklar. | B.2.1 B.2.2 B.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.15 | Tahar yapmada kullanılan malzemeleri ayırt eder. | B.2.3 B.2.4 B.3.1 | 2.1 | T1 |
| BG.16 | Tahar yapmada kullanılan ekipman, araç ve gereçleri sıralar. | B.2.1 B.2.2 | 2.1 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır. | A.1.1 A.1.3 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Tahar sehпасını talimatlara uygun şekilde temizler. | B.1.1 | 1.2 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.3 | Çerçeveleri, gücüleri, lamelleri ve tarağı talimatlara uygun şekilde temizler. | B.1.2 | 1.2 | P1 |
| BY.4 | Temizlik sonrası oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar. | B.1.3 | 1.3 | P1 |
| *BY.5 | Üretim planına uygun olan lamelleri, gücüleri ve tarağı belirler. | B.2.1 B.2.2 | 2.1 | P1 |
| BY.6 | Üretim planına uygun araç, alet ve malzemeleri kullanım yerlerine talimatlara uygun şekilde yerleştirir. | B.2.3 B.2.4 | 2.1 | P1 |
| *BY.7 | Üretim planına uygun leventi belirler. | B.3.1 | 2.1 | P1 |
| BY.8 | Levendi tahar sehpasına talimatlara uygun şekilde yerleştirerek sabitler. | B.3.2 | 2.1 | P1 |
| BY.9 | Üretim planında belirtilen sayıdaki lamelleri lamel aparatına yerleştirir. | B.3.3 | 2.1 | P1 |
| BY.10 | Üzerine lamellerin yerleştirilmiş olduğu lamel aparatını tahar sehpasına talimatlara uygun şekilde yerleştirir. | B.3.4 | 2.1 | P1 |
| BY.11 | Üretim planında belirtilen sayıda gücü çerçevesini belirler. | B.3.5 | 2.1 | P1 |
| BY.12 | Üretim planında belirtilen sayıdaki gücüleri gücü çerçevelerine yerleştirir. | B.3.5 | 2.1 | P1 |
| BY.13 | Gücülerin yerleştirildiği çerçeveleri, tahar sehpasına talimatlara uygun şekilde yerleştirir. | B.3.6 | 2.1 | P1 |
| BY.14 | Üretim planına uygun tarağı tahar sehpasına talimatlara uygun şekilde yerleştirir. | B.3.7 | 2.1 | P1 |
| BY.15 | Üretim planına göre çerçeve sayısını ve gücü teli sayısını belirler. | B.4.1 | 2.2 | P1 |
| BY.16 | Çerçeveyi, tahar alınması için uygun bir şekilde tahar sehpasına yerleştirir. | B.4.2 | 2.2 | P1 |
| *BY.17 | Leventten sırasıyla alınan iplikleri, sırasıyla lamelden, gücünden ve taraktan talimata uygun şekilde geçirir. | B.4.3 | 2.2 | P1 |
| BY.18 | Taraktan geçirilen çözgü ipliklerine, taraktan çıkmalarına engel olacak şekilde kaba düğüm atar. | B.4.4 | 2.2 | P1 |
| BY.19 | Takımı çerçeve sehpasından iplikleri koparmadan, lamel, gücü ve tarağa zarar vermeden ayırır. | D.2.1 D.2.3 | 2.2 | P1 |
| *BY.20 | İplik uçlarını kaba düğüm atarak bağlar. | D.2.2 | 2.2 | P1 |
| BY.21 | Taharı yapılmış takımı tanımlı alanına bırakır. | D.2.4 | 2.2 | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0443-3/B2 MAKİNE İLE TAHAR YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|--|--|--|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Makine ile Tahar Yapma |
| 2 | REFERANS KODU | 21UY0443-3/B2 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 16.06.2021 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | 11UMS0140-3/Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | <p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Makine ile tahar yapar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Tahar öncesi hazırlıkları yapar. 2.2: Makine ile tahar yapar. 2.3: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.</p> |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| <p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B2 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 19 (on dokuz) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B2-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.</p> | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| <p>Performansa dayalı sınav (P1): Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> | | |

| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
|--|--|---|
| <p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p> | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
 - 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
 - 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
 - 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
 - 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
2. Kalite
 - 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
 - 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
 - 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
3. Makine İle Tahar Yapma
 - 3.1. Tahar yapmada kullanılan yarı mamüller
 - 3.2. Tahar yapmada kullanılan malzemeler
 - 3.3. Tahar yapmada kullanılan makine ve donanımlar
 - 3.4. Makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.5. Tahar yapmada kullanılan ekipman, alet ve araçlar
 - 3.6. Ekipman, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.7. Makine ile tahar işlemleri ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar
 - 3.8. Taharda oluşabilecek hatalar, nedenleri ve giderme yöntemleri
 - 3.9. Tahar takımını dokumaya hazırlama
 - 3.10. Çerçeveye çeşitleri
 - 3.11. Tarak çeşitleri
 - 3.12. Lamel çeşitleri
 - 3.13. Gücü çeşitleri
 - 3.14. Tahar yapmada kullanılan düğüm çeşitleri
 - 3.15. Tahar çeşitleri
 - 3.16. Tahar yapmada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarları
4. Tahar Yapmada Kullanılan Makinelerinin Takibi
 - 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
 - 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
 - 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|-------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Tahar yapmada kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Tahar sehpası, çerçeve, gücü, lamel ve tarağın temizleme yöntemini açıklar. | C.1.1 C.1.2 | 1.2 | T1 |
| BG.3 | Tahar esnasında oluşan hataları (kopmuş iplik, rapor hatası, tarak, lamel ve gücü hataları) belirler. | C.3.3 C.8.3 D.1.2 | 1.3 | T1 |
| BG.4 | Tahar esnasında oluşan hataları giderme yöntemini açıklar. | C.3.3 D.1.2 | 1.3 | T1 |
| BG.5 | Deformasyona uğramış olan tarakları ayırt eder. | B.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.6 | Deformasyona uğramış olan lamelleri ayırt eder. | B.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.7 | Deformasyona uğramış olan gücüleri ayırt eder. | B.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.8 | Deformasyona uğramış olan testere tertibatını ayırt eder. | B.2.2 B.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.9 | Çerçeveye çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.10 | Tarak çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.11 | Lamel çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.12 | Gücü çeşitlerini sıralar. | B.3.5 B.3.6 | 1.3 | T1 |
| BG.13 | Tahar yapmada kullanılan düğüm çeşitlerini ayırt eder. | D.2.2 D.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.14 | Tahar çeşitlerini açıklar. | B.2.1 B.2.2 B.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.15 | Tahar yapmada kullanılan malzemeleri ayırt eder. | C.2.3 C.2.4 C.3.1 | 2.1 | T1 |
| BG.16 | Tahar yapmada kullanılan ekipman, araç ve gereçleri sıralar. | C.2.1 C.2.2 | 2.1 | T1 |
| BG.17 | Tahar makinesinde olağan dışı durumlarını (yağ, hava kaçağı vb.) ayırt eder. | F.1.1 F.1.2 F.1.3 | 2.3 | T1 |
| BG.18 | Tahar yapmada kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar. | F.2.1 F.2.2 | 2.3 | T1 |
| BG.19 | Tahar ile ilgili tutulan kayıtları açıklar. | C.8.4 | 2.3 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır. | A.1.1 A.1.3 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Tahar makinesi ve hazırlık sehpasını talimatlara uygun şekilde temizler. | C.1.1 | 1.2 | P1 |
| BY.3 | Çerçeveleri, gücüleri, lamelleri ve tarağı talimatlara uygun şekilde temizler. | C.1.2 | 1.2 | P1 |
| BY.4 | Temizlik sonrası oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar. | C.1.3 | 1.3 | P1 |
| *BY.5 | Üretim planına uygun olan lamelleri, gücüleri ve tarağı belirler. | C.2.1 C.2.2 | 2.1 | P1 |
| BY.6 | Üretim planına uygun araç, alet ve malzemeleri kullanım yerlerine talimatlara uygun şekilde yerleştirir. | C.2.3 C.2.4 | 2.1 | P1 |
| *BY.7 | Üretim planına uygun levendi belirler. | C.3.1 | 2.1 | P1 |
| BY.8 | Levendi çözgü sehpasına talimatlara uygun şekilde yerleştirerek sabitler. | C.3.2 | 2.1 | P1 |
| BY.9 | Üst ve alt kıskaçları levent tam oturacak şekilde kapatır. | C.3.4 | 2.1 | P1 |
| BY.10 | Talimatlara göre çözgü en ayarını yapar. | C.3.5 | 2.1 | P1 |
| BY.11 | Talimatlara göre çözgü gerginlik ayarını yapar. | C.3.6 | 2.1 | P1 |
| BY.12 | Üretim planında belirtilen sayıdaki çerçeveyi, çerçeve sehpasına yerleştirir. | C.4.1 | 2.1 | P1 |
| BY.13 | Gücüleri, çerçeve sehpasının rezerve alanına besler. | C.4.2 | 2.1 | P1 |
| BY.14 | Çözgü ipliklerini birbirlerine paralel olacak şekilde tarar. | C.5.1 | 2.1 | P1 |
| BY.15 | Çapraza alınmış çözgüleri bir tarak vasıtasıyla sehpa fırçasına sıkıştırır. | C.5.2 | 2.1 | P1 |
| BY.16 | Çözgü sehpasını tahar makinesine talimatlara uygun şekilde takar. | C.6.1 | 2.1 | P1 |
| BY.17 | Çerçeve sehpasını tahar makinesine talimatlara uygun şekilde takar. | C.6.2 | 2.1 | P1 |
| BY.18 | Üretim planındaki çözgü tel sayısına göre lamel testerelerini hazırlar. | C.7.1 | 2.1 | P1 |
| BY.19 | Kullanılacak lamel, gücü ve iğneleri çözgü sıklığı ve iplik niteliklerine göre seçerek hazırlar. | C.7.2 | 2.1 | P1 |
| BY.20 | Üretim planına uygun tarağı tahar makinesine talimatlara göre takar. | C.7.3 | 2.1 | P1 |
| BY.21 | Üretim planında yer alan değerleri (çerçeve adedini, tarak numarasını, dişten geçecek tel adedini, tahar raporunu, renk raporunu, toplam çözgü tel sayısını, testere adedini, kenar raporunu ve kontrol duruş sıklığını) makineye tanıtır. | C.8.1 | 2.2 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.22 | Makineye üretim planında yer alan değerleri tanıttıktan sonra makineyi çalıştırır. | C.8.2 | 2.2 | P1 |
| BY.23 | Tahar esnasında oluşan sorunları (lamel tıkanıklığı, gücü sıkışması, çift alma ve iplik kopması gibi) el müdahalesi ile giderir. | C.8.3 | 2.2 | P1 |
| BY.24 | Takımları tahar makinesinden takımlara zarar vermeden çıkarır. | D.1.1 | 2.3 | P1 |
| BY.25 | Takımı çerçeve sehpasından iplikleri koparmadan, lamel, gücü ve tarağa zarar vermeden ayırır. | D.2.1 | 2.3 | P1 |
| BY.26 | İplik uçlarını kaba düğüm atarak bağlar. | D.2.2 | 2.3 | P1 |
| BY.27 | Kaba düğüm attıktan sonra çerçeve başlığını takar. | D.2.3 | 2.3 | P1 |
| BY.28 | Taharı yapılmış takımı tanımlı alanına bırakır. | D.2.4 | 2.3 | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0443-3/B3 ÇÖZGÜ İPLİĞİ DÜĞÜMLEME YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|--|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Çözgü İpliği Dügümleme |
| 2 | REFERANS KODU | 21UY0443-3/B3 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 16.06.2021 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | 11UMS0140-3/Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | <p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Çözgü ipliklerini düğümler.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Dügümleme öncesi hazırlıkları yapar. 2.2: Çözgü ipliklerini düğümler. 2.3: Dügüm sonrası işlemleri yapar. 2.4: Dügüm makinesinin çalışmasını takip eder.</p> |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| <p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B3 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 8 (sekiz) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B3-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.</p> | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| <p>Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek B3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav</p> | | |

ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

| | | |
|----|--|---|
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
 - 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
 - 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
 - 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
 - 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
2. Kalite
 - 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
 - 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
 - 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
3. Çözgü İpliği Dügümleme
 - 3.1. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan yarı mamüller
 - 3.2. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan malzemeler
 - 3.3. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makine ve donanımlar
 - 3.4. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makine ve donanımların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.5. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan kullanılan ekipman, alet ve araçlar
 - 3.6. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan ekipman, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
 - 3.7. Çözgü ipliği düğümleme
 - 3.8. Çözgü ipliği düğümlemede oluşabilecek hatalar ve nedenleri
 - 3.9. Çözgü ipliği düğümleme işlemini dokumaya hazırlama
 - 3.10. Dügümleme sürecinde oluşan hatalar
 - 3.11. Dügümlemede oluşan hataları giderme yöntemi
 - 3.12. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan malzemeler
 - 3.13. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makine, araç ve gereçler
 - 3.14. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makinelerin olağan dışı durumları
 - 3.15. Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makinelerin standart çalışma ayarları
 - 3.16. Dügümleme öncesi hazırlık işlemleri
 - 3.17. Dügümleme işlemleri
 - 3.18. Dügümleme sonrası işlemler
4. Çözgü İpliği Dügümlemede Kullanılan Makinelerinin Takibi

- 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
- 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
- 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B3]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|-------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Düğüm makinesini ve sehpasını temizleme yöntemini açıklar. | E.1.1 E.1.2 | 1.2 | T1 |
| BG.3 | Düğümleme sürecinde oluşan hataları (kopmuş iplik, rapor hatası, tarak, lamel ve gücü hataları) belirler. | E.3.2 | 1.3 | T1 |
| BG.4 | Düğümlemede oluşan hataları giderme yöntemini açıklar. | E.3.2 | 1.3 | T1 |
| BG.5 | Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan malzemeleri ayırt eder. | E.1.3 | 2.1 | T1 |
| BG.6 | Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makine, araç ve gereçleri sıralar. | E.2.1 E.2.2 E.2.3 | 2.1 | T1 |
| BG.7 | Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makinelerin olağan dışı durumlarını (elektrik kaçağı vb.) ayırt eder. | G.1.1 G.1.2 G.1.3 | 2.4 | T1 |
| BG.8 | Çözgü ipliği düğümlemede kullanılan makinelerin standart çalışma ayarlarını sıralar. | G.2.1 G.2.2 | 2.4 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (İş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır. | A.1.1 A.1.3 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Düğüm sehpasını talimatlara uygun şekilde temizler. | E.1.1 | 1.2 | P1 |
| BY.3 | Temizlik sonrası oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar. | E.1.2 | 1.3 | P1 |
| BY.4 | Dolu levendi dokuma makinesinin çözgü besleme bölümüne talimata uygun şekilde yerleştirir. | E.1.3 | 2.1 | P1 |
| BY.5 | Düğüm sehpasını dokuma makinesinin arkasına yerleştirerek sabitler. | E.1.4 | 2.1 | P1 |
| BY.6 | Leventten gelen çözgü ipliklerini düğüm sehpasının alt çözgü ipliği tutma bölümüne tarayarak yerleştirir. | E.1.5 | 2.1 | P1 |
| BY.7 | Levent çözgü ipliklerindeki olası çaprazlıkları giderdikten sonra çözgü ipliklerini düğüm sehpasının alt bölümüne sabitler. | E.1.6 | 2.1 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.8 | Dokuma makinesi üzerindeki biten çözgü ipliklerini tarayarak düğüm sehпасının üst çözgü ipliği tutma bölümüne yerleştirir. | E.1.7 | 2.1 | P1 |
| BY.9 | Biten çözgüden gelen ipliklerdeki olası çaprazlıkları giderdikten sonra biten çözgü ipliklerini düğüm sehпасının üst bölümüne sabitler. | E.1.8 | 2.1 | P1 |
| *BY.10 | Düğüm sehпасındaki alt ve üst çözgü ipliklerinin gerginlik ayarını yapar. | E.1.9 | 2.1 | P1 |
| BY.11 | Düğüm makinesini düğüm sehпасının rayına talimata uygun şekilde yerleştirir. | E.2.1 | 2.1 | P1 |
| BY.12 | Düğüm makinesine düğümlenecek ipliğe uygun iğne takar. | E.2.2 | 2.1 | P1 |
| *BY.13 | Düğüm makinesinin düğümlenecek ipliğe göre ayarlarını yapar. | E.2.3 | 2.1 | P1 |
| *BY.14 | Düğüm makinesini talimata uygun şekilde çalıştırır. | E.3.1 | 2.2 | P1 |
| BY.15 | Düğüm makinesini talimata uygun şekilde kapatır. | E.4.1 | 2.3 | P1 |
| BY.16 | Düğüm makinesini, düğüm sehпасının rayından ayırarak koruma kutusuna yerleştirir. | E.4.2 | 2.4 | P1 |
| BY.17 | Düğüm sehпасını, sabitlendiği yerden ayırarak tanımlı alana yerleştirir. | E.4.3 | 2.4 | P1 |
| BY.18 | Düğümlenen çözgü ipliklerinin levende sarımını yapar. | E.4.4 | 2.3 | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0443-3/B4 JAKAR DİZİLİMİ YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|--|--|---|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Jakar Dizilimi Yapma |
| 2 | REFERANS KODU | 21UY0443-3/B4 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 16.06.2021 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | 11UMS0140-3/Tahar Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | <p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular. 1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Malyon ipliği dizilimi yapar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: Dizilim öncesi hazırlıkları yapar. 2.2: Malyon ipliği dizilimini yapar.</p> |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| <p><u>Çoktan Seçmeli Sınav (T1):</u> B4 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B4-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 6 (altı) soruluk test (T1) uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek B4-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.</p> | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| <p><u>Performansa dayalı sınav (P1):</u> Ek B4-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B4-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> | | |

| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | |
|---|---|
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir. | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B4]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama

2. Kalite

- 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
- 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
- 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar

3. Jakar Dizilimi Yapma

- 3.1. Jakar diziliminde kullanılan yarı mamüller
- 3.2. Jakar diziliminde kullanılan malzemeler
- 3.3. Jakar diziliminde kullanılan ekipman, alet ve araçlar
- 3.4. Ekipman, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
- 3.5. Dizilim öncesi hazırlık işlemleri
- 3.6. Malyon ipliği dizilimini yapma
- 3.7. Jakar diziliminde oluşabilecek hatalar, nedenleri ve giderilme yöntemleri

EK [B4]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Jakar diziliminde kullanılan ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Jakar dizilim sehpasını temizleme yöntemini açıklar. | F.1.1 | 1.2 | T1 |
| BG.3 | Jakar dizilim sürecinde oluşan hataları belirler. | F.2.3 | 1.3 | T1 |

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.4 | Jakar diziliminde oluşan hataları giderme yöntemini açıklar. | F.2.3 | 1.3 | T1 |
| BG.5 | Jakar diziliminde kullanılan malzemeleri ayırt eder. | F.1.2 | 2.1 | T1 |
| BG.6 | Jakar diziliminde kullanılan makine, araç ve gereçleri sıralar. | F.1.3 | 2.1 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| *BY.1 | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır. | A.1.1 A.1.3 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Jakar dizilim sehpasını talimatlara uygun şekilde temizler. | F.1.1 | 1.2 | P1 |
| BY.3 | Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar. | E.1.2 | 1.3 | P1 |
| BY.4 | Dizilim planına uygun araç, alet ve malzemeleri kullanım yerlerine talimatlara uygun şekilde yerleştirir. | F.1.2 | 2.1 | P1 |
| BY.5 | Araç, alet ve malzemelerdeki olası eksik ve uygunsuzlukları amirine bildirir. | F.1.3 | 2.1 | P1 |
| BY.6 | Dizilim planına uygun dizilim iplerini belirler. | F.2.1 | 2.2 | P1 |
| *BY.7 | Dizilim planına göre malyon iplerinin dizilimini yapar. | F.2.2 | 2.2 | P1 |
| BY.8 | Dizilim esnasında oluşan hataları giderir. | F.2.3 | 2.2 | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

| | Adı - Soyadı | Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı) | Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan) |
|----|---------------------|---|--|
| 1. | Abdulkadir KARAGİR | 1993, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans | 2016-devam ediyor, METEM, Tekstil Öğretmeni, Kayseri, 1994-2016, Arif Molu MTAL, Tekstil Öğretmeni, Kayseri |
| 2. | Adnan KUŞ | 1994, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans | 2016-devam ediyor, Arif Molu MTAL, Tekstil Öğretmeni, Kayseri 2011-2016, METEM, Tekstil Öğretmeni, Kayseri, 1994-1995, BEK tekstil, İşletme ve Planlama Müdürü, İstanbul |
| | Hasan TASLACI | 1999, Marmara Üniv. TEF. Tekstil Teknolojisi Öğretmenliği, Lisans | 2010 – devam ediyor. Türk Tekstil Vakfı (METAL Mesleki Teknik Anadolu Lisesi) – Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası Eğitimci 2001-2010 Kumaş Üretimi |
| 3. | Bilal KARAKÖSE | 2017, Afyon Kocatepe Üniv., Otomatik Müh. | 2018-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, Eğitim Uzmanı, Bursa |
| 4. | Eyyüp ONAT | 1987, H.Ü. Fen.Bil.Ens. (İstatistik),Yüksek Lisans 1983, H.Ü. Fen.Fak. (İstatistik), Lisans | 2016 – devam ediyor, MYK, Moderatör 2010-2016 EDUSER, UMS-UY Moderatörlük ve Ölç. Değ. Uzmanı 1983-1997 ÖSYM, B.Sayar Programcı, Ölç.Değ.Uzmanı |
| 5. | Fatih DÖNMEZ | 2009, Uludağ Üniv, Tekstil Mühendisliği | 2010-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, Dokuma Mühendisi, Bursa |
| 6. | Fatma KILIÇ | 1994, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans | 2016-devam ediyor, TRİSAD, Tekstil Teknolojisi MTAL, Öğretmen, İstanbul, 2006-2016, Çerkezköy Türk Tekstil Vakfı, Öğretmen, Tekirdağ |

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

ABANT İzzet Baysal Üniversitesi -Bolu Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi (İÖ)

ABANT İzzet Baysal Üniversitesi -Gerede Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

ADNAN Menderes Üniversitesi-Nazilli Meslek Yüksekokulu-

ADNAN Menderes Üniversitesi-Söke Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Akbaş Holding Bursa

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

AKDENİZ Üniversitesi-Serik Gülsün-Süleyman Süral Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Akın Tekstil A.Ş

Altınyıldız Tekstil Ve Konfeksiyon A.Ş.

Ambiance Tekstil

Ankara Sanayi Odası

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Antalya İhracatçı Birlikleri

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Bahariye Halı Çorlu

Bahariye Mensucat Ve Ticaret A.Ş.

Bakay Tekstil

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir ticaret Odası

Balıkesir Üniversitesi Balıkesir Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (İÖ)

Balıkesir Üniversitesi Dursunbey Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bartın Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu (BASİFED)

Baydemirler Tekstil

Bayramlar Tekstil

Beykent Üniversitesi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (Tam Burslu)

Bilecik Şeyh Edebali Üniversitesi Pazaryeri Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bil-Kur Tekstil Boya Ticaret Ve Sanayi A.Ş

Bingöl Üniversitesi Bingöl Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Bossa Ticaret Ve Sanayi İşletmeleri T.A.Ş.
Boyteks Tekstil Sanayi Ve Ticaret A.Ş
Buldan Ticaret Odası
Bursa Tic. Ve San. Odası
Can Tekstil
Celâl Bayar Üniversitesi Salihli Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Ceyhan Ticaret Odası
Coats Türkiye İplik Sanayi A.Ş
Cumhuriyet Üniversitesi Sivas Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
Çanakkale On sekiz Mart Üniversitesi Yenice Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Çukurova Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Çukurova Üniversitesi Adana Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Çukurova Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Denizli Sanayi Odası
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği
Denizli Ticaret Odası
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Dicle Üniversitesi Diyarbakır Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (İö)
Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi İzmir Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Düzce Üniversitesi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)
Ege Giyim Sanayicileri Derneği
Ege İhracatçı Birlikleri
Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Ege Üniversitesi Emel Akın Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Epenge Kadife
Erciyes Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Erciyes Üniversitesi Mustafa Çıkrıkçıoğlu Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Eren Tekstil
Eskişehir Sanayi Odası

Eskişehir Ticaret Odası

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Gaziantep Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Gaziosmanpaşa Üniversitesi Tokat Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Giresun Üniversitesi Şebinkarahisar Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği

Hak-İş Konfederasyonu

Harput Tekstil

Hüseyin Özdilek Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

İHKİB

İHKİB Kağıthane Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

İnönü Üniversitesi Yakınca Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

İpekiş Mensucat Türk A.Ş.

İskur

İstanbul Aydın Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi (İTÜ) Tekstil Teknolojileri Ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

İTHİB

İTKİB

İzmir Ticaret Odası

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Kasar & Dual Tekstil San. A.Ş.

Kaşmir Halı

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kırklareli Üniversitesi Lüleburgaz Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Kırklareli Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Kıvanç Tekstil San. Teic. A.Ş.

Kipaş Mensucat İşletmeleri A.Ş.

Kocaeli Sanayi Odası

Kocaeli Üniversitesi Kandıra Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Korteks

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Lüks Kadife Tic. Ve San. A.Ş.

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü

Marmara Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Megapol Tekstil

Mertül Tekstil

Namık Kemal Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Namık Kemal Üniversitesi Çerkezköy Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Namık Kemal Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Necmettin Erbakan (Konya) Üniversitesi Konya Ereğli Kemal Akman Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Oğuz Tekstil San. Ve Tic.A.Ş

Orta Anadolu Tekstil

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği (OTİAD)

Ottoman Halı

Örme Sanayicileri Derneği

Öz iplik İş Sendikası

Özerdem Uşak

Öztek Tekstil Terbiye San. Ve Tic. A.Ş.

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Pamukkale Üniversitesi Denizli Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Recep Tayyip Erdoğan Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Royal Halı

Sabancı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Sakarya Üniversitesi Ferizli Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Sanko Tekstil İşletmeleri A.Ş.

Saray Halı A.Ş
Söktaş Dokuma İşletmeleri Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Sun Tekstil Bursa
Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Süleyman Demirel Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Şehit Büyükelçi Galip Balkar Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
Tekstil İşçileri Sendikası
Trakya Üniversitesi Edirne Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Tüketici Hakları Derneği (THD)
Tüketici Yararına Araştırma Derneği (TÜYADER)
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği (TÜSİAD)
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği (TGSD)
Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)
Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği (SUSEP)
Türkiye Tekstil Örmeye ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası (teksif)
Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri San. Tekn. ve Tas. Araş. Geliştirme Vakfı (TARGEV)
Türkiye Yeşilay Cemiyeti (YEŞİLAY)
Uludağ İhracatçı Birlikleri
Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Uludağ Üniversitesi İnegöl Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Uludağ Üniversitesi Orhangazi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Uludağ Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Uşak Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Uşak Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Yalova Üniversitesi Yalova Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)
Yünsa Yünlü Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Zorluteks Tekstil Ticaret Ve Sanayi A.Ş

EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

| | |
|------------------------|--|
| Prof. Dr. Saliha AĞAÇ, | Başkan (Yükseköğretim Kurulu) |
| Ali PATLAR, | Başkan Vekili (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı) |
| Rahime AVŞAR, | Üye (Milli Eğitim Bakanlığı) |
| Elif DOĞAN, | Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı) |
| Yılmaz UÇAR, | Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu) |
| Levent OĞUZ, | Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği) |
| Fulya Pınar ÖZCAN, | Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu) |
| Nevzat SEYREK, | Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu) |
| Asalettin ARSLANOĞLU, | Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu) |
| Neşet ERDOĞAN, | Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu) |
| Hanife Burcu YILDIRIM, | Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi) |

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri

| | |
|-----------------------------|--|
| Adem CEYLAN, | Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi) |
| Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, | Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi) |
| Dr. Recep ALTIN, | Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi) |
| Bendevi PALANDÖKEN, | Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi) |
| Dr. Osman YILDIZ, | Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi) |
| Celal KOLOĞLU, | Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi) |