



**DOKUMA OPERATÖRÜ
SEVİYE 3**

REVİZYON NO: 00

REFERANS KODU

21UY0444-3

GİRİŞ

Dokuma Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

AĞIZLIK AÇMA: Atkı ipliğinin atılabilmesi için örgü raporuna göre, çözgü ipliklerinin bir kısmının alt bir kısmının üst pozisyona getirilerek aralarında boşluk oluşturulması işlemini,

BOBİN: Üzerine belirli bir miktar iplik sarılmış patronu (konik veya silindirik),

ATKI İPLİĞİ: Dokunan yüzeyin eni yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

ÇAĞLIK (KAFES): Makineye beslenecek bobinlerin dizildiği sehpayı,

ÇAPRAZ ALMA: Çözgü çözülmesi sırasında ve çözgü çözülmesinden sonraki işlemlerde (tahar, düğüm) ipliklerin sırasını takip edebilmek için yapılan işlemi,

ÇAPRAZ HATASI: Levent ile lamel arası ipliklerin paralel geçmemesini,

ÇERÇEVE: Gücü tellerini taşıyan aparatı,

ÇÖZGÜ (ÇÖZGÜ İPLİĞİ): Dokunan yüzeyin boyu yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

DOKUMA: Çözgü ve atkı ipliklerinin örgü raporuna uygun olarak dik aç yapacak şekilde kesişmelerinden oluşan tekstil ürününün imalini,

DOKUMA RAPORU: Atkı ve çözgü ipliklerinin birbirlerine göre konumunu belirten şemayı,

GÜCÜ: Çözgü ipliklerinin tek tek içinden geçirildiği, çerçeve veya jakara bağlantı yapılan çelik telleri,

HAVLI YÜZEY: Dokunan yüzeyin üzerinde farklı bir yüzey özelliği oluşturmak amacıyla yerleştirilmiş olan ipliklerin ilmek veya püskül formunda zeminden dışa çıkması ile oluşturulan “hav” denilen yapıya sahip halı, havlu ve kadife yüzeyleri,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KENAR MAKARASI/BOBİNİ: Dokumadaki yalancı kenarın oluşmasında kullanılan ipliğin sarılı olduğu makarayı/bobini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KÖPRÜ AYARI: Dokuma işlemine uygun olarak çözgü ipliklerinin gerginliğini belirli limitler arasında tutmaya ve dokunan yüzeyin kalitesini eniyilemeye yarayan ayarı,

LAMEL: Çözgü ipliği koştugu zaman dokuma makinesini durduran metal parçayı,

LENO: Döner gücü kullanılarak yapılan dokunan yüzeyin kenar kilit örgüsünü,

LEVENT: Çözgü ipliklerinin üzerine sarıldığı iki tarafı kapaklı silindirik makarayı,

MAKARA: Üzerine iplik sarılan silindiri,

PATRON (KONİK veya SİLİNDİRİK): İpliklerin üzerine sarıldığı elemanı,

PARTİ: Bütün özellikleri aynı olan ve tek seferde üretilen ürünü,

PARTİ NUMARASI: Bütün özellikleri aynı olan ve tek seferde üretilen ürünlerin fabrika içinde sahip olduğu numarayı,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REFAKAT KARTI: Ürünün temel özellikleri ile birlikte dokunacak ürüne uygulanacak işlemlerin sırasıyla belirtildiği çizelgeyi,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmalarını,

TAHAR: Çözgü ipliklerinin örgü raporuna göre lamel, gücü telleri ve tarak dişlerinden geçirilmesi işlemini,

TARAK: Çözgü ipliklerinin içinden geçirildiği, dokunan yüzeyin enini, çözgü sıklığını belirleyen ve atılan her atkı ipliğini yüzey oluşum çizgisine doğru sıkıştıran aparatı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TELEF: Üretim sırasında açığa çıkan atık ipliği ve döküntüyü,

TEZGAH: Dokuma makinesini,

UÇUNTU: Üretim sırasında ortaya çıkan lif parçalarını,

ÜRETİM PLANI: Üretimde kullanılacak malzeme, makine ve ilgili parametreleri ile yöntemlerin belirtildiği yazılı açıklamayı

ifade eder.

21UY0444-3/DOKUMA OPERATÖRÜ (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Dokuma Operatörü
2	REFERANS KODU	21UY0444-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8152 (Dokuma ve Örme Makineleri Operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Dokuma Operatörü (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	11UMS0141-3/Dokuma Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
21UY0444-3/A1: İSG, Çevre Koruma ve Kalite		
11-b) Seçmeli Birimler		
21UY0444-3/B1: Düz Dokuma 21UY0444-3/B2: Havlı Dokuma		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 zorunlu yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<p>Dokuma Operatörü (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor</p>

olması gerekmektedir.	
13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ
<p>Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;</p> <p>1. Üniversitelerin tekstil bölümlerinde lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 3 yıl çalışmış olmak, 2. Üniversitelerin tekstil bölümlerinden ön lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 5 yıl çalışmış olmak.</p> <p>Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda sınav& belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme–değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.</p>	
14	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ
Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.	
15	GÖZETİM SIKLIĞI
-	
16	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ
<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve/veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performans-sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>	
17	MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI
<p>Yatay İlerleme Yolu: Örgü Operatörü (Seviye 3) Dikey İlerleme Yolu: Dokuma Operatörü (Seviye 4)</p>	
18	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)	
19	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ
MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi	

21UY0444-3/A1 İSG, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İSG, Çevre Koruma ve Kalite
2	REFERANS KODU	21UY0444-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0141-3/Dokuma Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG ve çevre koruma gerekliliklerini açıklar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri sıralar.</p> <p>1.3: Çalışma ortamında çevre koruma önlemlerini açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Dokumada kalite gerekliliklerini açıklar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini ayırt eder.</p> <p>2.2: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan etkisini açıklar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 14 (on dört) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.</p>		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.</p>		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)

10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
-----------	---	--

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.2. İSG talimatları
 - 1.3. İSG talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.4. Acil durum talimatları
 - 1.5. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 1.6. Tehlike ve risk kavramları
 - 1.7. Tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemler
 - 1.8. Kişisel korucu donanım
 - 1.9. Uyarı işaret ve levhaları
 - 1.10. İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramları
 - 1.11. İş kazası durumunda uygulanacak prosedürler
2. Çevre Koruma
 - 2.1. Çevre koruma talimatları
 - 2.2. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - 2.3. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
3. Kalite
 - 3.1. İş süreçlerinin kayıt ve raporlama
 - 3.2. İş süreçlerinin kalite gereklilikleri
 - 3.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
 - 3.4. İş süreçlerinde kayıt tutma ve raporlama
4. Mesleki Gelişim
 - 4.1. Mesleki mevzuat
 - 4.2. Mesleki terminoloji
 - 4.3. Mesleki yenilik ve gelişmeler
 - 4.4. Gözlem yapma ve değerlendirme
 - 4.5. Mesleki bilgi ve deneyimleri aktarma

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları ayırt eder.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki uyarı işaret ve levhalarının anlamlarını açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.4	İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramlarını tanımlar.	A.1.4 A.1.5	1.2	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.6 A.1.7	1.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.6	Acil durum planına uygun davranışları sıralar.	A.1.6 A.1.7	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder.	A.2.1 A.2.2	1.3	T1
BG.8	İşletme kaynaklarının tasarruflu kullanıma yöntemlerini açıklar.	A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder.	A.3.1 A.3.2 A.3.4	2.1	T1
BG.10	Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.1 A.3.2	2.1	T1
BG.11	Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek durumları ayırt eder.	A.3.3	2.1	T1
BG.12	Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2	2.2	T1
BG.13	Birlikte çalıştığı elemanlara aktarılması gereken bilgi ve iş deneyimlerini ayırt eder.	D.2.1 D.2.2	2.2	T1
BG.14	Meslekle ilgili temel kavramları açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.2.1 D.2.2	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1				

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0444-3/B1 DÜZ DOKUMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Düz Dokuma
2	REFERANS KODU	21UY0444-3/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0141-3/Dokuma Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p>1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Düz dokuma yapar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: Düz dokuma hazırlıklarını yapar.</p> <p>2.2: Düz dokuma makinelerini besler.</p> <p>2.3: Düz dokuma yapar.</p> <p>2.4: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B1 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 10 (on) soruluk test uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5 - 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>Performansa dayalı sınav (P1): Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma</p>		

ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama

2. Kalite

- 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
- 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
- 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar

3. Düz Dokuma

- 3.1. Düz dokumada kullanılan yarı mamuller
- 3.2. Düz dokumada kullanılan malzemeler
- 3.3. Düz dokumada kullanılan makine, donanım, alet ve araçlar
- 3.4. Düz dokuma ve hazırlık işlemleri
- 3.5. Düz dokuma işlemlerinde dikkat edilecek unsurlar
- 3.6. Çözümlü ipliğini takip etme
- 3.7. Kopuk çözümlü ipliği bağlama
- 3.8. Atkı ipliğini takip etme
- 3.9. Kopuk atkı ipliği bağlama
- 3.10. Dokuma makinesine atkı ipliği besleme
- 3.11. İplik makarasını takip etme
- 3.12. Üretim sarf malzemelerini takip etme
- 3.13. Düz dokumada oluşabilecek hatalar ve nedenleri

4. Dokuma Makinelerinin Takibi

- 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
- 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
- 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Düz dokumada kullanılan makine, ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Düz dokumada kullanılan makineleri temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Düz dokumada oluşan hataları (çözgü, atkı ve mekanik aksamdan kaynaklanan hatalar) belirler.	B.3.1 B.3.2 B.6.1-4	1.3	T1
BG.4	Düz dokumada oluşan hataları (İplik kopması, tarak ve tahar hataları) giderme yöntemini açıklar.	B.3.1 B.3.2	1.3	T1
BG.5	Düz dokumada kullanılan makine, araç ve ekipmanları sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.6	Düz dokumada kullanılan hammadde ve malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.7	Düz dokumada kullanılan sarf malzemelerini sıralar.	C.2.1 C.2.2	2.1	T1
BG.8	Düz dokumada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4	2.4	T1
BG.9	Makine üzerindeki ikaz ışıklarının anlamlarını açıklar.	C.1.2 C.1.4	2.4	T1
BG.10	İkaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	C.1.2 C.1.4	2.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Düz dokuma makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4 B.1.5	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Üretimde kullanılan materyalleri (atkı ve kenar bobinleri) makinenin rezerve alanına besler.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Üretimde kullanılan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2	2.1	P1
BY.6	Boş sarma silindirini (rulo, dokunan yüzey haznesi) kullanım yerine yerleştirir.	B.2.1	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.7	Düz dokuma makinesindeki dokunmuş yüzeyin ucunu sarma silindirine sararak makineyi çalıştırır.	B.2.2	2.1	P1
BY.8	Kopan çözgü ipliğini çözgü çekeceği kullanarak, sırasıyla lamelden, gücünden ve taraktan geçirir.	B.4.1	2.2	P1
BY.9	Çözgüden gelen kopuk iplik ucunu, dokunan yüzeydeki iplik ucuna iplik cinsine uygun düğümü atarak bağlar.	B.4.2	2.2	P1
*BY.10	Kopan çözgü ipliğini bağladıktan sonra talimata uygun olarak makineyi çalıştırır.	B.4.3	2.3	P1
BY.11	Makineyi uygun konuma getirerek, ağızlıktaki kopan atkı ipliğini temizler.	B.5.1	2.2	P1
*BY.12	Kopan atkı ipliğini yöntemine göre bağlayarak makineyi çalıştırır.	B.5.2	2.3	P1
BY.13	Makinenin ışıklı uyarı ile bildirdiği sorunlara makine kullanım talimatına göre müdahale eder.	B.2.3	2.4	P1
BY.14	Üretim bitiminde dokunmuş olan yüzeyi keserek makineden ayırır.	B.2.4	2.4	P1
BY.15	Üretim planında belirtilen miktardaki atkı ipliğini atkı sehpaşına taşır.	B.7.1	2.3	P1
BY.16	Atkı iplik bobinlerini, iplik koduna, rengine, partisine, patron ve etiket rengine bakarak çağlığa (sehpa) yerleştirir.	B.7.2	2.3	P1
BY.17	Çağlıkta çalışan atkı ipliklerinin her birinin üzerindeki çağlık iğine, birer tane referans patron yerleştirir.	B.7.3	2.3	P1
BY.18	Biten atkı ipliklerinin yerine yeni atkı ipliklerini referans patrona uygun şekilde çağlıklara yerleştirir.	B.7.4	2.3	P1
BY.19	Boş iplik patronlarını boş bobin alanına yerleştirir.	B.7.5	2.3	P1
BY.20	Çağlıkta çalışan patronun dip kısmındaki rezerve uca, bir sonraki bobinin işleme girecek olan ucunu yöntemine göre bağlar.	B.7.6	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

21UY0444-3/B2 HAVLI DOKUMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Havlı Dokuma
2	REFERANS KODU	21UY0444-3/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	16.06.2021
	B) REVİZYON NO	00
	C) REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
11UMS0141-3/Dokuma Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	
<p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p>1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Havlı dokuma yapar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: Havlı dokuma hazırlıklarını yapar.</p> <p>2.2: Havlı dokuma makinelerini besler.</p> <p>2.3: Havlı dokuma yapar.</p> <p>2.4: Sorumluluğundaki makinelerin çalışmasını takip eder.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B2 Yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 10 (on) soruluk test uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5 - 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>Performansa dayalı sınav (P1): Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma</p>		

ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları seçme ve kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanları iş süreçlerinde güvenli kullanma
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama

2. Kalite

- 2.1. İşe ait kalite gerekliliklerini uygulama
- 2.2. Makine, donanım, alet ve araçları kalite gerekliliklerine göre kullanma
- 2.3. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar

3. Havlı Dokuma

- 3.1. Havlı dokumada kullanılan yarı mamuller
- 3.2. Havlı dokumada kullanılan malzemeler
- 3.3. Havlı dokumada kullanılan makine, donanım, alet ve araçlar
- 3.4. Havlı dokuma
- 3.5. Çözümlü ipliğini takip etme
- 3.6. Kopuk çözgü ipliği bağlama
- 3.7. Atkı ipliğini takip etme
- 3.8. Kopuk atkı ipliği bağlama
- 3.9. Havlı dokuma makinesine atkı ipliği besleme
- 3.10. İplik makarasını takip etme
- 3.11. Üretim sarf malzemelerini takip etme
- 3.12. Havlı dokumada oluşabilecek hatalar ve nedenleri

4. Havlı Dokuma Makinelerinin Takibi

- 4.1. Makinelerinin çalışırılık takibi
- 4.2. Makinelerdeki olağan dışı durumlar ve yapılması gereken işlemler
- 4.3. Makine üzerindeki ikaz ışıkları ve ikaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemler

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Havlı dokumada kullanılan makine, ekipmanın ve araçların güvenlik donanımlarını ayırt eder.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Havlı dokumada kullanılan makineleri temizleme yöntemini açıklar.	B.1.4	1.2	T1
BG.3	Havlı dokumada oluşan hataları (çözgü, atkı ve mekanik aksamdan kaynaklanan hatalar) belirler.	B.3.1 B.3.2	1.3	T1
BG.4	Havlı dokumada oluşan hataları (İplik kopması, tarak ve tahar hataları) giderme yöntemini açıklar.	B.3.1 B.3.2 B.6.1-4	1.3	T1
BG.5	Havlı dokumada kullanılan makine, araç ve ekipmanları sıralar.	B.1.2 B.1.3	2.1	T1
BG.6	Havlı dokumada kullanılan hammadde ve malzemeleri ayırt eder.	B.1.1	2.1	T1
BG.7	Havlı dokumada kullanılan sarf malzemelerini sıralar.	C.2.1 C.2.2	2.1	T1
BG.8	Havlı dokumada kullanılan makinelerde su, buhar, yağ, hava, kimyasal madde kaçağı ve benzeri olağan dışı durumlarını ayırt eder.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4	2.4	T1
BG.9	Havlı dokuma makinesi üzerindeki ikaz ışıklarının anlamlarını açıklar.	C.1.2 C.1.4	2.4	T1
BG.10	İkaz ışıklarına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	C.1.2 C.1.4	2.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, iş elbisesi, iş ayakkabısı vb.) kullanır.	A.1.1 A.1.3	1.1	P1
BY.2	Havlı dokuma makinesi ve çevresini talimatlara uygun şekilde temizler.	B.1.4 B.1.5	1.2	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırarak tanımlı kaplarda toplar.	A.2.4	1.3	P1
BY.4	Üretimde kullanılan malzemeleri (atkı ve kenar bobinleri) makinenin rezerve alanına besler.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Üretimde kullanılan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.	B.1.2	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.6	Boş sarma silindirini/dokunan yüzey arabasını kullanım yerine yerleştirir.	B.2.1	2.1	P1
BY.7	Havlı dokuma makinesindeki dokunmuş yüzeyin ucunu sarma silindirine sararak / dokunan yüzey arabasına bırakarak makineyi çalıştırır.	B.2.2	2.1	P1
BY.8	Kopan çözgü ipliğini çözgü çekeceği kullanarak, sırasıyla lamelden, gücünden ve taraktan geçirir.	B.4.1	2.2	P1
BY.9	Çözgüden gelen kopuk iplik ucunu, dokunan materyaldeki iplik ucuna iplik cinsine uygun düğümü atarak bağlar.	B.4.2	2.2	P1
*BY.10	Kopan çözgü ipliğini bağladıktan sonra talimata uygun olarak makineyi çalıştırır.	B.4.3	2.3	P1
BY.11	Makineyi uygun konuma getirerek, ağızlıktaki kopan atkı ipliğini temizler.	B.5.1	2.2	P1
*BY.12	Kopan atkı ipliğini yöntemine göre bağlayarak makineyi çalıştırır.	B.5.2	2.3	P1
BY.13	Makinenin ışıklı uyarı ile bildirdiği sorunlara makine kullanım talimatına göre müdahale eder.	B.2.3	2.4	P1
BY.14	Top dolduğunda sarma silindirine sarılacak kadar dokunmuş yüzey bırakacak şekilde kesim yaparak topu/dokunan yüzey arabasını makineden ayırır.	B.2.4	2.4	P1
BY.15	Üretim planında belirtilen miktardaki atkı ipliğini atkı sehpaşına taşır.	B.7.1	2.3	P1
BY.16	Atkı iplik bobinlerini, iplik koduna, rengine, partisine, patron ve etiket rengine bakarak çağlığa yerleştirir.	B.7.2	2.3	P1
BY.17	Çağlıkta çalışan atkı ipliklerinin her birinin üzerindeki çağlık iğne, birer tane referans patron yerleştirir.	B.7.3	2.3	P1
BY.18	Biten atkı ipliklerinin yerine yeni atkı ipliklerini referans patrona uygun şekilde çağlıklara yerleştirir.	B.7.4	2.3	P1
BY.19	Boş iplik patronlarını boş bobin alanına yerleştirir.	B.7.5	2.3	P1
BY.20	Çağlıkta çalışan patronun dip kısmındaki rezerve uca, bir sonraki bobinin işleme girecek olan ucunu yöntemine göre bağlar.	B.7.6	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Abdulkadir KARAGİR	1993, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans	2016-devam ediyor, METEM, Tekstil Öğretmeni, Kayseri, 1994-2016, Arif Molu MTAL, Tekstil Öğretmeni, Kayseri
2.	Adnan KUŞ	1994, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans	2016-devam ediyor, Arif Molu MTAL, Tekstil Öğretmeni, Kayseri 2011-2016, METEM, Tekstil Öğretmeni, Kayseri, 1994-1995, BEK tekstil, İşletme ve Planlama Müdürü, İstanbul
3.	Hasan TASLACI	1999, Marmara Üniv. TEF. Tekstil Teknolojisi Öğretmenliği, Lisans	2010 – devam ediyor. Türk Tekstil Vakfı (METAL Mesleki Teknik Anadolu Lisesi) – Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası Eğitimci 2001-2010 Kumaş Üretimi
4.	Bilal KARAKÖSE	2017, Afyon Kocatepe Üniv., Otomatik Müh.	2018-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, Eğitim Uzmanı, Bursa
5.	Fatih DÖNMEZ	2009, Uludağ Üniv, Tekstil Mühendisliği	2010-devam ediyor, SANKO Holding/İSKO, Dokuma Mühendisi, Bursa
6.	Fatma KILIÇ	1994, Marmara Üniv, Tekstil Dokuma, Lisans	2016-devam ediyor, TRİSAD, Tekstil Teknolojisi MTAL, Öğretmen, İstanbul, 2006-2016, Çerkezköy Türk Tekstil Vakfı, Öğretmen, Tekirdağ
7.	Eyyüp ONAT	1987, H.Ü. Fen.Bil.Ens. (İstatistik),Yüksek Lisans 1983, H.Ü. Fen.Fak. (İstatistik), Lisans	2016 – devam ediyor, MYK, Moderatör 2010-2016 EDUSER, UMS-UY Moderatörlük ve Ölç. Değ. Uzmanı 1983-1997 ÖSYM, B.Sayar Programcı, Ölç.Değ.Uzmanı

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

ABANT İzzet Baysal Üniversitesi -Bolu Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi (İÖ)

ABANT İzzet Baysal Üniversitesi -Gerede Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

ADNAN Menderes Üniversitesi-Nazilli Meslek Yüksekokulu-

ADNAN Menderes Üniversitesi-Söke Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Akbaş Holding Bursa

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

AKDENİZ Üniversitesi-Serik Gülsün-Süleyman Süral Meslek Yüksekokulu-Tekstil Teknolojisi

Akın Tekstil A.Ş

Altınıyıldız Tekstil Ve Konfeksiyon A.Ş.

Ambiance Tekstil

Ankara Sanayi Odası

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Antalya İhracatçı Birlikleri

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Bahariye Halı Çorlu

Bahariye Mensucat Ve Ticaret A.Ş.

Bakay Tekstil

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir ticaret Odası

Balıkesir Üniversitesi Balıkesir Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (İÖ)

Balıkesir Üniversitesi Dursunbey Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bartın Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu (BASİFED)

Baydemirler Tekstil

Bayramlar Tekstil

Beykent Üniversitesi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (Tam Burslu)

Bilecik Şeyh Edebali Üniversitesi Pazaryeri Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Bil-Kur Tekstil Boya Ticaret Ve Sanayi A.Ş

Bingöl Üniversitesi Bingöl Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Bossa Ticaret Ve Sanayi İşletmeleri T.A.Ş.
Boyteks Tekstil Sanayi Ve Ticaret A.Ş
Buldan Ticaret Odası
Bursa Tic. Ve San. Odası
Can Tekstil
Celâl Bayar Üniversitesi Salihli Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Ceyhan Ticaret Odası
Coats Türkiye İplik Sanayi A.Ş
Cumhuriyet Üniversitesi Sivas Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
Çanakkale On sekiz Mart Üniversitesi Yenice Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Çukurova Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Çukurova Üniversitesi Adana Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Çukurova Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Denizli Sanayi Odası
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği
Denizli Ticaret Odası
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Dicle Üniversitesi Diyarbakır Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi (İö)
Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi İzmir Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Düzce Üniversitesi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)
Ege Giyim Sanayicileri Derneği
Ege İhracatçı Birlikleri
Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Ege Üniversitesi Emel Akın Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Epenge Kadife
Erciyes Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Erciyes Üniversitesi Mustafa Çıkrıkçıoğlu Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Eren Tekstil
Eskişehir Sanayi Odası

Eskişehir Ticaret Odası

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Gaziantep Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Gaziosmanpaşa Üniversitesi Tokat Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Giresun Üniversitesi Şebinkarahisar Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği

Hak-İş Konfederasyonu

Harput Tekstil

Hüseyin Özdilek Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

İHKİB

İHKİB Kağıthane Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

İnönü Üniversitesi Yakınca Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

İpekiş Mensucat Türk A.Ş.

İskur

İstanbul Aydın Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi (İTÜ) Tekstil Teknolojileri Ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

İTHİB

İTKİB

İzmir Ticaret Odası

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Kasar & Dual Tekstil San. A.Ş.

Kaşmir Halı

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kırklareli Üniversitesi Lüleburgaz Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Kırklareli Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Kıvanç Tekstil San. Teic. A.Ş.

Kipaş Mensucat İşletmeleri A.Ş.

Kocaeli Sanayi Odası

Kocaeli Üniversitesi Kandıra Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Korteks

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Lüks Kadife Tic. Ve San. A.Ş.

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü

Marmara Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Megapol Tekstil

Mertül Tekstil

Namık Kemal Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Namık Kemal Üniversitesi Çerkezköy Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Namık Kemal Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Necmettin Erbakan (Konya) Üniversitesi Konya Ereğli Kemal Akman Meslek Yüksekokulu
Tekstil Teknolojisi

Oğuz Tekstil San. Ve Tic.A.Ş

Orta Anadolu Tekstil

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği (OTİAD)

Ottoman Halı

Örme Sanayicileri Derneği

Öz iplik İş Sendikası

Özerdem Uşak

Öztek Tekstil Terbiye San. Ve Tic. A.Ş.

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Pamukkale Üniversitesi Denizli Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Recep Tayyip Erdoğan Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Royal Halı

Sabancı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Sakarya Üniversitesi Ferizli Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi

Sanko Tekstil İşletmeleri A.Ş.

Saray Halı A.Ş
Söktaş Dokuma İşletmeleri Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Sun Tekstil Bursa
Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Süleyman Demirel Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Şehit Büyükelçi Galip Balkar Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
Tekstil İşçileri Sendikası
Trakya Üniversitesi Edirne Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Tüketici Hakları Derneği (THD)
Tüketici Yararına Araştırma Derneği (TÜYADER)
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği (TÜSİAD)
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği (TGSD)
Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)
Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği (SUSEP)
Türkiye Tekstil Örmeye ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası (teksif)
Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri San. Tekn. ve Tas. Araş. Geliştirme Vakfı (TARGEV)
Türkiye Yeşilay Cemiyeti (YEŞİLAY)
Uludağ İhracatçı Birlikleri
Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Uludağ Üniversitesi İnegöl Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Uludağ Üniversitesi Orhangazi Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Uludağ Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Uşak Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Uşak Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Yalova Üniversitesi Yalova Meslek Yüksekokulu Tekstil Teknolojisi
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)
Yünsa Yünlü Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Zorluteks Tekstil Ticaret Ve Sanayi A.Ş

EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Ali PATLAR,	Başkan Vekili (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Elif DOĞAN,	Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Fulya Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Nevzat SEYREK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Asalettin ARSLANOĞLU,	Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hanife Burcu YILDIRIM,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)