



### عامل البياض الجبسي المستوى 3

التحديث رقم: 01

التحديث رقم: 01

12UY0055-3

### مدخل

عامل الجص (الجبصين) (المستوى 3): وفقا للائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 29507 والمؤرخ في 19/10/2015. واستنادا إلى أحكام نظام إنشاء اللجان القطاعية لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) وواجباتها وإجراءات عملها وأصولها المنشورة في الجريدة الرسمية بالعدد 26713 والمؤرخة في 2007/27/11 من إعداد نقابة أصحاب العمل في صناعة مواد البناء. وبتكليف من مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK). تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة في القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مجلس مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد تدقيقها من قبل لجنة قطاع البناء.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعامل الجص (المستوى 3) من قبل مجموعة العمل في مؤسسة الكفاءة الوطنية وتمت مراجعتها بقرار مجلس إدارة مجلس مؤسسة الكفاءة المهنية بتاريخ 15/04/2020 ورقم 2020/45.  
عامل البيض الجبسي (المستوى 3) تم تعديل الكفاءة الوطنية بقرار رئاسة الجمهورية بتاريخ 10/06/2020 ورقم 1570.

### المصطلحات والرموز والاختصارات

**حالة الطوارئ:** الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مكافحة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه.

**ANO:** قضبان مصنوعة من الألمنيوم لازمة لضمان إستقامة السطح أو أرجل من الجبس بدل ذلك.

**سقالات عمل بسيطة:** هي الآلة التي تستخدم في أعمال السقف والجدران وتكون بشكل مناسب لمعايير صحة وسلامة العمل وهي السقالة التي تحمل ثقل ظهر وركبة الشخص المتسلق.

**المسطرين السكيني:** هي أداة الطرطشة الابتدائية تستخدم لسحب الجبس بين ألواح الطالوش ذات حافة حادة من طرف وغير حادة من طرف آخر.

**البشردة:** يستخدم في فتح الثقوب المصنوعة بمطرقة أو أدوات يدوية مماثلة على الأسطح اللامعة.

**ميزان الخيط:** وهو الخيط المصبوغ للتأشير على السطوح التي تؤخذ على

**الميزان, ISCO-08:** تصنيف المعيار المهني الدولي.

**معدات الحماية الشخصية:** هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه. حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل الموظف.

**الأزازة:** تستخدم في نهاية الزوايا لزيادة مقاومة الزوايا الخارجية للضربان وتأمين عمودية السطح.

**جبس الماكينة:** هو نوع من الجبس المطبق بواسطة الماكينة محببة الخاصية ذات حبيبات خشنة وتمتاز بأنها تستخدم لطلاء السطوح. ويمكن تطبيقها بسهولة ويطبق على سمك 7 ملم على الأقل وعلى 25 ملم على الأكثر (يمكن تطبيقها على شكل طبقة واحدة وإذا تطلب زيادة سمكها. فيطبق مرة ثانية بعد تجميد الطبقة الأولى كطبقة ثانية وحتى كطبقة ثالثة في حالة الطلب) ولا تحتوي على أية مادة ضارة.

**ميزان الحمل بالليزر:** وهو جهاز يعمل بالليزر مركب على مكان عالي. يدور ويرسل أشعة الليزر. وهو جهاز ليزري يستخدم لتسوية المكان بالميزان أفقيا وعموديا.

**قياس الكمية:** وهي تمثل القائمة التي توضح مقدار كل عنصر عمل يتعين القيام به في نطاق المشروع.

**جبس الطبقة النهائية (الظهارة):** هي الطبقة الأخيرة من الجبس قبل الطلاء يتم تطبيقها على جبس رقيق أو على بياض جبسي أو لوح جبسي.

**الاحطار:** وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالحسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى.

**تقييم المخاطر:** هي الأعمال اللازمة للقيام بها من أجل تحديد المخاطر الموجودة في محل العمل أو المخاطر التي قد تأتي من الخارج. وتحليل المخاطر الناتجة من

العوامل والأخطار التي تؤدي تحول هذه الأخطار الى مخاطر. وتصنيفها الى درجات. بهدف اتخاذ قرار بشأن تدابير السيطرة.

**جبس البياض:** هو نوع من الجبس المطبق يدويا محببة الخاصية ذات حبيبات خشنة وتمتاز بأنها تستخدم لطلاء السطوح ويمكن تطبيقها بسهولة ويطبق على سمك 5ملم على الأقل وعلى 25ملم على الأكثر (يمكن تطبيقها على شكل طبقة واحدة وإذا تطلب زيادة سمكها فيطبق مرة ثانية بعد تجميد الطبقة الأولى كطبقة ثانية وحتى كطبقة ثالثة في حالة الطلب) ولا تحتوي على أية مادة ضارة.

**المكشطة:** هي آلة للبناء تستخدم لإزالة الخشونة وملئ أسطح الجبس.

**الشاقول:** الأداة المستخدمة للتحقق من عمودية العناصر.

**المخاطر:** وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

**بياض ممسوس:** نوع من المونة يستخدم للحصول على سطح أملس على الحائط .

**طبقة البطانة الرابطة للسطح:** يستخدم أساس الجبس لضمان التصاق الجبس على الأسطح الملساء.

## 12UY0055-3 عامل البياض الجبسي (المستوى 3) التأهيل الوطني

1	اسم الكفاءة	تطبيق البياض الجبسي
2	رمز التحديث	12UY0055-3
3	المستوى	3
4	مكانتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08-7123 (عمال البياض)
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	30/05/2012
	(B) رقم التحديث / التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ التحديث / التحديث	مراجعة رقم 01: 15/04/2020-2020/45 التحديث رقم 01: 10/06/2020-1570
8	الهدف	هذه الكفاءة لمهنة عامل بياض جبسي (المستوى 3) ولكي يتم التنفيذ بواسطة أشخاص مدربين ومؤهلين ومن أجل زيادة جودة العمل: <ul style="list-style-type: none"> <li>• يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون.</li> <li>• توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة.</li> <li>• تم إعدادها لتكون مصدراً ومرجعاً لمنهاج التعليم ومؤسسات الإعلام والامتحانات.</li> </ul>
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدراً للكفاءة	
عامل البياض الجبسي (المستوى 3) معايير المهنة الوطنية - 3-11UMS0156		
10	شروط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
12UY0055-3/A1 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة تطبيق البياض الجبسي يدويا 12UY0055-3/A2		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
تطبيق البياض الجبسي بالماكينة 12UY0055-3/B1		
(c-11) بدائل وحدات التجميع		
البديل: A1, A2 البديل: A1, A2, B1		
12	الاختبار والتقييم	
يخضع المرشحون الراغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمهنة عامل البياض الجبسي (مستوى 3) لإمتحانات المحددة في الوحدات. يجب أن يكون المرشحون ناجحين في الاختبارات المحددة في الوحدات من أجل الحصول على شهادة التأهيل المهني. “(C-11) بدائل تقسيم الوحدات الى مجموعات و		

النتائج التعليمية الإضافية" المرشح الذي يختار إحدى البدائل من بين البدائل المشار إليها في هذه المادة. ويدخل الإختبار المحضر للبدائل التابعة لوحدات الكفاءة.

يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدي أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة. حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.

**13 معايير التقييم**

يجب على المقيم تقديم واحد على الأقل من البدائل التالية:

1. العمل كمدرّب لمدة ثلاث سنوات على الأقل في مجال مهنة عامل البياض الجبسي بعد التخرج من كليات الهندسة والتعليم الفني وكليات التكنولوجيا والمدارس المهنية ذات الصلة بالمجال المذكور.
  2. العمل كمهندس أو فني أو مدرس تقني لمدة ثلاث سنوات على الأقل في أعمال تشمل مهنة عامل البياض الجبسي.
  3. العمل كمعماري أو فني لمدة خمس سنوات على الأقل في أعمال تشمل مهنة عامل البياض الجبسي.
  4. العمل لمدة عشر سنوات على الأقل في أعمال تشمل مهنة عامل البياض الجبسي بعد التخرج من المدارس الثانوية المهنية في مجال تكنولوجيا البناء وفروعه.
  5. التخرج من كليات الهندسة والمعمار والتعليم الفني وكليات التكنولوجيا والكليات المهنية ومن الأقسام المتعلقة بمهنة عامل البياض الجبسي. والعمل في مؤسسات التوثيق المعتمدة لمدة سنتين على الأقل والمشاركة في وضع وقياس وتقييم ما لا يقل عن عشرون (20) اختبارًا من اختبارات الأداء للمؤهلات ذات الصلة.
  6. الأشخاص الذين لم يكملوا فترة الخبرة المطلوبة والمحددة في المواد الأولى والثانية والثالثة والرابعة من معايير المُقيّم. يكملون الفترة الناقصة من خلال المشاركة في هيئة إصدار الوثائق المعتمدة. والمشاركة في عمل وقياس وتقييم 20 على الأقل من امتحانات الأداء من امتحانات الكفاءة الوطنية لمهنة عامل البياض الجبسي.
- يجب توفير التدريب على نظام الكفاءة المهنية والمؤهلات الوطنية للمُقيّمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية القياس والتقييم التي سيتم تعيين الشخص فيها وفق المعايير المهنية الوطنية ذات الصلة.
- ايضا يجب ان يتم تدريبهم على القياس والتقييم وضمان الجودة في ذلك.

**14 مدة صلاحية الشهادة**

إن مدة صلاحية شهادة الكفاءة هي خمس (5) سنوات.

**15 تكرار المراقبة**

-

في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل:

**وحدة القياس- طريقة التقييم الواجب تطبيقها في تجديد الوثائق**

(a) تقديم سجلات (وثائق الخدمة، رسائل وخطابات التوصية، العقود والفواتير وغيرها) توضح أنك عملت في المجال المعني لمدة عامين على الأقل بصورة إجمالية أو خلال الأشهر الستة الأخيرة ضمن فترة صلاحية الشهادة البالغة خمس سنين.

<p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها اداة التقييم يعتبر وثيقة الشخص سارية لفترة خمس سنوات.</p>		
-	سبل التقدم الأفقي والعمودي في المهنة	17
<p>المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركية (INTES) المُحدَّث: مجموعة عمل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p>	المؤسسة / المؤسسات المعنية بتطوير المؤهلات	18
<p>لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p>	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	19

## 12UY0055-3/A1 وحدة الكفاءة الخاصة بالصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
2	رمز التحديث	12UY0055-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	30/05/2012
	(B) رقم التحديث / التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ التحديث / التحديث	التحديث رقم 01: 15/04/2020-2020/45 التحديث ذو الرقم 01: 10/06/2020-1570
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	عامل البياض الجبسي (المستوى 3) معايير المهنة الوطنية - 11UMS0156-3
7	النتائج التعليمية	<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): شرح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.1 يشرح الاحتياطات الواجب تطبيقها بخصوص الصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل.</p> <p>2.1 يحضر قائمة اللوازم الوقائية الشخصية الواجب استخدامها من أجل صحة وسلامة العمل.</p> <p>3.1 يوضح كيفية مراقبة ساحة العمل من الناحية الأمنية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بشرح تشريعات حماية البيئة.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.2 يشرح كيفية جمع النفايات الناتجة حسب أنواعها.</p> <p>2.2 يشرح كيفية الفصل والتصنيف من أجل استعادة المواد القابلة لإعادة التدوير.</p>
8	الاختبار والتقييم	<p><b>8 (a) الامتحان النظري</b></p> <p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2) في الاختبار النظري يجب على المرشحين تقديم امتحان اختيار من متعدد يتكون من عشر (10) أسئلة على الأقل مع أربع خيارات ولكل منها درجة متساوية لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال يعتبر المرشح الذي يجب على 60 % على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقاس أسئلة الاختبار جميع التعبيرات المعرفية (الملحق 2-A1) التي من المتوقع أن يتم قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة</p> <p><b>8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء</b></p> <p>يتم تحديد تعبيرات المهارة والكفاءة لوحدة A1 في قوائم مراجعة المهارات والكفاءات للوحدات الأخرى. وسيتم إجراء القياس والتقييم ضمن هذا النطاق.</p> <p><b>8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b></p> <p>مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.</p>
9	المطورون/المحدثون لوحدة الكفاءة	المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركبية (INTES) نقابة (INTES)



المُحدِّث: مجموعة عمل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	المؤسسة/ المؤسسات	
لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة	10

## ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق-1[A1]: معلومات عن التدريب الموصى به لاقتناء وحدة التأهيل

## 1. الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة

- 1.1 الإلتزامات القانونية لصاحب العمل والعاملين في موضوع الصحة والسلامة المهنية.
- 2.1 قواعد الصحة والسلامة المهنية وتطبيقها في وتيرة العمل.
- 3.1 التعليمات والإجراءات الخاصة بالإستخدام الآمن للأدوات والمعدات وتطبيقها في الأعمال المنفذة.
- 4.1 أنواع معدات الوقاية الشخصية. وإستعمالها ومميزات الصيانة.
- 5.1 الإختيار الصحيح لمعدات الوقاية الشخصية. وإستعمالها والمحافظة عليها.
- 6.1 تعريف ومراقبة إشارات الصحة والسلامة.
- 7.1 المخاطر الموجودة في وسط العمل وطريقة أساليب تحديد هذه المخاطر.
- 8.1 التصرف المناسب لأنواع المواقف الطارئة وتعليمات المواقف الطارئة.
- 9.1 المميزات التي تحتاج الإهتمام بها من ناحية صحة وسلامة العمل في ساحة العمل ومراقبة موقف الإهتمام.
- 10.1 المخاطر المحتملة في ساحة العمل. التدابير التي من المتوقع تطبيقها ضد المخاطر وعملية التطبيق.

## 2. التدابير الوقائية لحماية البيئة

- 1.2 التعرف على النفايات والمواد القابلة لإعادة التدوير.
- 2.2 الأعمال المنفذة بخصوص النفايات والمواد القابلة لإعادة التدوير وتطبيق هذه الأعمال.

الملحق-2[A1]: قائمة مرجعية تستخدم في تقييم وتقييم وحدة الكفاءات

## (a) المعلومات (BG)

رقم	عبارة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعنى	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
BG.1	يعدد المخاطر المتعلقة بمنطقة عمله وعواملها.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	يوضح ما يجب القيام به في حالة الطوارئ.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	القيام بإعداد قائمة السلوكيات التي قد تتسبب في وقوع الحادث.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	القيام بإعداد قائمة بالمعدات التي يجب الاحتفاظ بها في منطقة العمل والمتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	A.1.5 A.1.6	1.1	T1
BG.5	القيام بإعداد قائمة بلوحات التحذير والإنذار والمعدات التي يجب الاحتفاظ بها في منطقة العمل والمتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	A.1.8	1.1	T1
BG.6	القيام بإعداد قائمة خاصة بمعدات الحماية الشخصية المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	A.1.2	1.2	T1
BG.7	يشرح كيف يفحص موقع العمل فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.	A.1.7 A.2.1 A.2.2	1.3	T1
BG.8		A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.3	T1

رقم	عبارة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
BG.9	القيام بشرح كيفية جمع النفايات حسب أنواعها.	A.3.1	2.1	T1
BG.10	القيام بتعديد خطوات كيفية إجراء الفصل والتصنيف الضروريين للإستفادة من المواد القابلة لإعادة التدوير. يوضح كيفية الفصل والتصنيف اللازم.	A.3.2	2.2	T1

## (b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
-	-	-	-	-

## وحدة الكفاءة في تطبيق البياض الجبسي يدويا 12UY0055-3/A2

1	اسم وحدة الكفاءة	تطبيق البياض الجبسي يدويا
2	رمز التحديث	12UY0055-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	30/05/2012
	(B) رقم التحديث / التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ التحديث / التحديث	التحديث رقم 01: 15/04/2020-2020/45 التحديث ذو الرقم 01: 10/06/2020-1570
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	عامل البياض الجبسي (المستوى 3) معايير المهنة الوطنية - 3-11UMS0156
7	النتائج التعليمية	<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.1 ينفذ الأعمال بتطبيق التدابير الخاصة بالصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل.</p> <p>2.1 ينفذ الأعمال الخاصة باستعمال لوازم الوقاية الشخصية فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p><b>النتائج التعليمية الثانية (2): يقوم بالتحضيرات قبل تطبيق البياض الجبسي.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.2 يجهز الأدوات والآلات والأجهزة اللازمة في ساحة العمل للإستعمال.</p> <p>2.2 يحضر السطح الذي يطبق عليه البياض الجبسي.</p> <p>3.2 يحضر ألواح الطلوش.</p> <p>4.2 يثبت لفة الزاوية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): تطبيق البياض الجبسي يدويا.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.3 يحضر المونة الجبسية التي تطبق يدويا.</p> <p>2.3 يملأ الفراغات الموجودة بين ألواح الطلوش بمونة الجبس.</p> <p>3.3 يحشو محل ألواح الطلوش.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يطبق الجبس النهائي.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.4 يحضر الجبس النهائي.</p> <p>2.4 يطبق الجبس النهائي على السطح.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الخامسة (5): يقوم بإجراء العمليات التي تلي عملية البناء.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.5 يقوم بتدقيق نهاية العمل</p> <p>2.5 ينظف الساحة بعد إنتهاء العمل.</p>

<b>8</b>	<b>الاختبار والتقييم</b>
<b>8 (a) الامتحان النظري</b>	
<p><b>امتحان الاختيار من متعدد (T1):</b> يجري الامتحان النظري لوحة الكفاءة (A2) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A2-2) (2). في الاختبار النظري، يجب على المرشحين تقديم امتحان اختيار من متعدد يتكون من عشر (10) أسئلة على الأقل مع أربع خيارات ولكل منها درجة متساوية لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على 60 % على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب أن تقاس أسئلة الاختبار جميع التعبيرات المعرفية (الملحق A1-2) التي من المتوقع أن يتم قياسها من خلال الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>	
<b>8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>	
<p><b>امتحان الأداء (P1):</b> يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة A2 وفقاً لقائمة "المهارات والكفاءات" المرجعية في الملحق A2-2 تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة 80% من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. يجب أن تتوافق مدة الاختبار القائم على الأداء مع الوقت في ظروف الممارسة الفعلية للعمل. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.</p> <p>قدمت في ملحق نموذج المشروع/السيناريو اللازمة تطبيقها بالحد الأدنى من قبل المرشحين في اختبار الأداء ويتضمن المشروع/السيناريو والحد الأدنى من المعايير. ويجب أن تستخدمه هيئات التصديق المعتمدة أثناء إعداد سيناريوهات اختبار الأداء.</p>	
<b>8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b>	
<p>مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.</p> <p>مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة.</p> <p>يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.</p>	
<b>9</b>	<p>المطورون/المحدثون لوحة الكفاءة المؤسسة/المؤسسات المسؤولة عن التحديث</p>
<p>المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركية (İNTES) المُحدِّث: مجموعة عمل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p>	
<b>10</b>	<p>لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة</p>
<p>لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)</p>	

**ملحقات وحدة الكفاءة****ملحق-1[A2]: معلومات حول التدريب المقترح للنجاح في وحدة الكفاءة**

1. **تدابير الصحة والسلامة المهنية**
  - 1.1 إجراءات الصحة والسلامة المهنية الواجب اتخاذها في منطقة العمل
  - 2.1 العمل باستخدام معدات الوقاية الشخصية اللازمة للصحة والسلامة المهنية.
2. **التحضير قبل القيام بالبياض الجبسي**
  - 1.2 قراءة وتدقيق المشروع
  - 2.2 إخراج الكمية حسب المشروع
  - 3.2 خصائص إستعمال المعدات والألات والمواد التي سيتم إستخدامهم
  - 4.2 تحديد مقدار المعدات والألات والمواد التي سيتم استخدامهم حسب المشروع
  - 5.2 إختيار وإستعمال المعدات والألات والمواد
  - 6.2 تركيب وتفكيك سقالات العمل البسيطة
  - 7.2 تصفيف المواد في ساحة العمل بشكل منتظم
  - 8.2 تنظيف وصيانة لمعدات والألات والمواد
  - 9.2 عمليات تحضير السطح للعمل
  - 10.2 العناصر التي يجب الاهتمام بها أثناء عمليات تحضير السطح للعمل
  - 11.2 المواقف التي تعيق اللصق على السطح
  - 12.2 إزالة النتوءات الموجودة على السطح
  - 13.2 حشو المناطق المثقبة والمشققة الموجودة على السطح
  - 14.2 خصائص السطح الذي يجرى التطبيق عليه
  - 15.2 العمليات اللازمة للقيام بها على السطوح اللامعة جدا
  - 16.2 أعمال الفواصل التي تجرى في مناطق التصاق الألواح الجبسية
  - 17.2 تحضير الواح الطالوش ووضعها على السطح
  - 18.2 المعايير التي يجب مراعاتها عند تحضير الواح الطالوش
  - 19.2 التدقيق في الواح الطالوش بعد عملية التثبيت
3. **تطبيق البياض الجبسي يدويا**
  - 1.3 أنواع المونة الجبسية وخصائص الإستعمال
  - 2.3 طرق تحضير المونة الجبسية وتطبيقها
  - 3.3 المقاييس التي يجب مراعاتها عند أعمال تحضير المونة الجبسية
  - 4.3 تطبيق المونة الجبسية على الجدار بالسلك المناسب
  - 5.3 الضوابط التي تجرى عند عملية المسطرين وبعدها
  - 6.3 المشاكل التي تثبت نتيجة التدقيق والتغلب على هذه المشاكل
  - 7.3 ووضع الزوايا الداخلية في المنقطة
  - 8.3 المواقف التي تتطلب تطبيق المسطرين الثاني
  - 9.3 تسوية السطح بالمجرفة الفولاذية و/أو بالتيرفيل(القطعة الخشبية الدائرية)
  - 10.3 سحب ألوح الشالوط وملئ الفراغات بالمونة الجبسية
  - 11.3 المعايير التي يجب أخذها بنظر الاعتبار أثناء ملئ الفراغات بين ألواح الطالوش بالمونة الجبسية
  - 12.3 الضوابط الجارية أثناء عمليات ملئ المونة
  - 13.3 تحديد حالات (عدم الملائمة) وطرق التخلص منها
  - 14.3 التدقيق في تصلب السطح
  - 15.3 تطبيق الجبس النهائي
  - 16.3 أنواع مونة الجبس النهائي وخصائص إستعمالها
  - 17.3 طرق تحضير مونة الجبس النهائي (الظهارة)

**18.3** المعايير التي يجب أخذها بنظر الاعتبار أثناء عملية تحضير الجبس النهائي

**19.3** تطبيق المعجون الجاهز

**20.3** المعايير التي يجب أخذها بنظر الاعتبار أثناء تطبيق المونة الجبسية النهائية على السطح وعملية التطبيق

على السطح

**3.1** أعمال الإنهاء

**4** عمليات ما بعد التنفيذ

**1.4** أعمال التدقيق بالسطح بعد تطبيق البياض الجبسي

**2.4** التدقيق في تطبيق الجبس النهائي

**3.4** تثبيت الأماكن التي تحتاج الى الحشو والقيام بحشوها

**4.4** أعمال التسوية النهائية للسطح

**5.4** تنظيف الساحة في نهاية العمل.

**6.4** جمع المعدات والآلات المستخدمة وتنظيفها

## ملحق 2-[A2]: قائمة مرجعية تُستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

## (a) المعلومات (BG)

رقم	عبارة المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
BG.1	يبيّن مقدار وأنواع المواد حسب المشروع.	B.1.1 B.1.2	2.1	T1
BG.2	يوضح كيفية إستعمال سقالة العمل البسيطة.	B.1.5	2.1	T1
BG.3	يقوم بتعديد المواقف التي تمنع الالتصاق على السطح.	B.2.1	2.2	T1
BG.4	يشرح كيف يجب أن يكون المكان الذي سيتم فيه التطبيق.	B.2.6	2.2	T1
BG.5	العمليات اللازمة للقيام بها على السطوح اللامعة جدا.	B.2.8	2.2	T1
BG.6	يعدد أعمال الفواصل التي تجرى في مناطق التصاق الألواح الجبسية	B.2.9	2.2 4.1	T1
BG.7	يشرح ما هي الجوانب السلبية (التكثّل، ضبط الجبس في وقت قصير، الغبار، الخدش أثناء التطبيق، التكسير، الانسكاب، التدفق، التفتح، إلخ) التي يمكن مواجهتها أثناء مرحلة تطبيق البياض الجبسي	D.2.5 D.2.6	3.2	T1
BG.8	يشرح الأسباب الموجبة للتطبيق وطريقة المعجون الجاهز.	E.1.5 E.2.3	4.1 4.2	T1
BG.9	يشرح كيفية التدقيق في نعومة وإستقامة سطح الجبس النهائي.	F.1.2	5.1	T1
BG.10	يشرح كيفية تثبيت النواقص التي يثبته نتيجة أعمال التدقيق.	F.1.3	5.1	T1

## (b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
BY.1	يقوم بتنفيذ الأعمال باتّباع لوحات التحذير والإنذار المتواجدة في منطقة العمل والمتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. *	A.1.8	1.1	P1
BY.2	يستخدم معدات الوقاية الشخصية (الخوذة. حذاء العمل. قفازات العمل. كمامة الغبار. نظارة العمل) اللازمة للصحة والسلامة المهنية. *	A.1.2	1.2	P1
BY.3	تحضير المعدات والآلات والمواد اللازمة في ساحة العمل للإستخدام.	B.1.2 B.1.3 B.1.4	2.1	P1
BY.4	يزيل النتوءات الموجودة على سطح الجدار بأداة يدوية مناسبة (ملعقة. مجرفة فولاذية. إلخ) ويقوم بعملية التعبئة الحشو الأولي للشقوق و/ أو مناطق الفتحات.	B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.2	P1

P1	2.2	B.2.5	يقوم بتكسية فراغ الصندوق/المقبس الموجود على السطح بالمواد المناسبة.	BY.5
P1	2.2	B.2.7	يقوم بلصق شبكة الجبس بمونة جبسية لتوسيط المفصل في محل إلتقاء المواد المختلفة.	BY.6
P1	2.3	B.3.1 B.3.2 B.3.3	يقوم بلصق ألواح الطالوش الألمنيومي. بمقاييس مناسبة لطول المسطرين المستخدم المناسب في الميزان العمودي/الأفقي بالمونة الجبسية بشكل ثابت. *	BY.7
P1	2.4	B.4.1 B.4.2	يقوم بلصق ألواح الزاوية المحضرة بالمنقلة والميزان في محله في المشروع بالمونة الجبسية المحضرة.	BY.8
P1	2.4	B.4.3	يسحب المونة الجبسية الزائدة من جوانب اللوح من فوق ألواح الزاوية بالالات اليدوية (مجرفة. ملعقة وما شابهها).	BY.9
P1	3.1	D.1.2	يضيف الأسمنت بالطريقة المناسبة في وعاء الخلط وجه الجبس. *	BY.10
P1	3.1	D.1.3	وينتظر عملية إمتصاص الماء من قبل الجبس المبلل بعد عملية إضافة الماء.	BY.11
P1	3.1	D.1.1	يجهز مونة الجبس الخام في قوامه. *	BY.12
P1	3.1	D.1.4	تخلط مونة الجبس حتى يتجانس بخلاط ميكانيكي منخفض السرعة أو أداة يدوية مناسبة.	BY.13
P1	3.2	D.2.1	يطبق المونة الجبسية بين ألواح الطالوش بسمك مناسب للجدار.	BY.14
P1	3.2	D.2.3	يؤخذ الفائض من مونة الجبس على السطح عن طريق الضغط على القطع الخشبية للألواح الطالوش وتسويتها من الأسفل إلى الأعلى بمقاييس المسطرين السكيني	BY.15
P1	3.2	D.2.4	يقوم بتسوية الزوايا الداخلية بأخذها الى المنقلة باستخدام أداة اليد المناسبة (مجرفة الزاوية الداخلية وما شابه ذلك).	BY.16
P1	3.2	D.2.5 D.2.6	يدقق بصريا خشونة وتشكيل الفجوة والمواقف المماثلة لبياض الجبس على السطح النهائي المقاس بالمسطرين ويزيل العوائق التي يكتشفها نتيجة التدقيق	BY.17
P1	3.3	D.3.1	يسحب ألواح الطالوش.	BY.18
P1	3.3	D.3.2	يحشو الفراغات الناتجة من القطع الخشبية للألواح الطالوش بالمونة الجبسية.	BY.19
P1	3.2	D.2.8	يعدل السطح باستخدام المجرفة الفولاذية.	BY.20
P1	4.1	E.1.2	يضيف الماء بالطريقة المناسبة الى وعاء الخلط بشكل يغطي الجبس النهائي سطح الماء. *	BY.21
P1	4.1	E.1.3	وينتظر عملية إمتصاص الماء من قبل الجبس المبلل بعد عملية إضافة الماء.	BY.22
P1	4.1	E.1.4	تخلط مونة الجبس حتى يتجانس بخلاط ميكانيكي منخفض السرعة أو أداة يدوية مناسبة.	BY.23
P1	4.1	E.1.1	يحضر مونة الجبس النهائي بالسماعة اللازمة. *	BY.24
P1	2.2 4.2	B.2.3	ينظف السطح الذي يطبق عليه الجبس النهائي بألة يدوية مناسبة.	BY.25
P1	4.2	E.2.1	يطبق المونة الجبسية النهائية التي تؤخذ على المجرفة الفولاذية بشكل مناسب لأسلوبه الفني.	BY.26
P1	4.2	E.2.2	ينهي العمل بالتأكد من أن المجرفة الفولاذية لا تترك أي علامات.	BY.27
P1	5.1	F.1.1	يطبق المسطرين لضبط إستقامة السطح.	BY.28



رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
BY.29	يقوم بالتصحيح النهائي بمساعدة ورق الصنفرة.	F.1.4	5.1	P1
BY.30	يجمع وينظف الأدوات والمعدات المستخدمة.	F.2.1	5.2	P1
BY.31	يهتم بنظافة البيئة في ساحة العمل.	F.2.2	5.2	P1

(\* الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

## وحدة الكفاءة في تطبيق البياض الجبسي بالماكينة 12UY0055-3/B1

1	اسم وحدة الكفاءة	تطبيق البياض الجبسي بالماكينة
2	رمز التحديث	12UY0055-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	30/05/2012
	(B) رقم التحديث / التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ التحديث / التحديث	التحديث رقم 01: 15/04/2020-2020/45 التحديث ذو الرقم 01: 10/06/2020-1570
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	عامل البياض الجبسي (المستوى 3) معايير المهنة الوطنية - 3-11UMS0156
7	النتائج التعليمية	<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): تطبيق تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.1 ينفذ الأعمال بتطبيق التدابير الخاصة بالصحة والسلامة المهنية في ساحة العمل.</p> <p>2.1 ينفذ الأعمال الخاصة باستعمال لوازم الوقاية الشخصية فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p><b>النتائج التعليمية الثانية (2): يقوم بالتحضيرات قبل تطبيق البياض الجبسي.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.2 يجهز الأدوات والآلات والأجهزة اللازمة في ساحة العمل للإستعمال.</p> <p>2.2 يحضر السطح الذي يطبق عليه البياض الجبسي.</p> <p>3.2 يحضر ألواح الطالوش.</p> <p>4.2 يثبت لفة الزاوية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): تطبيق البياض الجبسي بالماكينة.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.3 يحضر المونة الجبسية بالماكينة.</p> <p>2.3 يطبق المونة الجبسية على السطح بالماكينة.</p> <p>3.3 يحشى أماكن ألواح الطالوش</p> <p>4.3 يعمل التعديلات بالمجرفة الفولاذية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بإجراء العمليات التي تلى عملية التطبيق.</b></p> <p><b>النتائج التعليمية الفرعية:</b></p> <p>1.4 يقوم بتدقيق نهاية العمل</p> <p>2.4 ينظف الساحة بعد إنتهاء العمل.</p>
8	الاختبار والتقييم	
8 a	الامتحان النظري	
-		

<b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>		
<p><b>إختبار الأداء (P1):</b> يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة B1 وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق B1-2. تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة 80 % من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة يجب أن تتوافق مدة الاختبار القائم على الأداء مع الوقت في ظروف الممارسة الفعلية للعمل. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يتوجب اختبار جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق B1-2) باختبارٍ للأداء.</p> <p>قدمت في ملحق نموذج المشروع/السيناريو اللازمة تطبيقها بالحد الأدنى من قبل المرشحين في إختبار الأداء ويتضمن المشروع/السيناريو والحد الأدنى من المعايير. ويجب أن تستخدمه هيئات التصديق المعتمدة أثناء إعداد سيناريوهات اختبار الأداء.</p>		
<b>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b>		
<p>مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.</p> <p>يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.</p>		
المطورون/المحدثون لوحدة الكفاءة المؤسسة/المؤسسات المسؤولة عن التحديث	المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركية (İNTES) المُحدَث: مجموعة عمل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	9
لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	10

### ملحقات وحدة الكفاءة

**الملحق [B1]1:** معلومات عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة التأهيل

1. تدابير الصحة والسلامة المهنية
  - 1.1 إجراءات الصحة والسلامة المهنية الواجب اتخاذها في منطقة العمل
  - 2.1 العمل باستخدام معدات الوقاية الشخصية اللازمة للصحة والسلامة المهنية.
2. التحضير قبل القيام بالبياض الجبسي
  - 1.2 قراءة وتدقيق المشروع
  - 2.2 إخراج الكمية حسب المشروع
  - 3.2 خصائص إستعمال المعدات والآلات والمواد التي سيتم إستخدامهم
  - 4.2 تحديد مقدار المعدات والآلات والمواد التي سيتم استخدامهم حسب المشروع
  - 5.2 إختيار وإستعمال المعدات والآلات والمواد
  - 6.2 تركيب وتفكيك سقالات العمل البسيطة
  - 7.2 تصفيف المواد في ساحة العمل بشكل منتظم
  - 8.2 تنظيف وصيانة لمعدات والآلات والمواد
  - 9.2 عمليات تحضير السطح للعمل
  - 10.2 المواقف التي تعيق اللصق على السطح
  - 11.2 إزالة النتوءات الموجودة على السطح
  - 12.2 حشو المناطق المثقبة والمشققة الموجودة على السطح
  - 13.2 خصائص السطح الذي يجري التطبيق عليه
  - 14.2 العمليات اللازمة للقيام بها على السطوح اللامعة جدا
  - 15.2 أعمال الفواصل التي تجرى في مناطق التصاق الألواح الجبسية
3. تطبيق البياض الجبسي بالماكينة
  - 1.3 خصائص إستعمال جيبس الماكينة وإستعمالها
  - 2.3 طرق تحضير جيبس الماكينة
  - 3.3 تطبيق المونة الجبسية بالماكينة على السطح

- 4.3 المعايير التي يجب مراعاتها عند تطبيق المونة الجبسية بالماكينة
- 5.3 الضوابط التي تجرى عند عملية المسطرين وبعدها
- 6.3 المشاكل التي تثبت نتيجة التدقيق والتغلب على هذه المشاكل
- 7.3 المواقف التي تتطلب تطبيق المسطرين الثان
- 8.3 سحب ألواح الشالوط وملئ الفراغات بالمونة الجبسية
- 9.3 أعمال التعديل بعد التطبيق والمعايير التي يجب أخذها بنظر الاعتبار أثناء ضبط السطح
- 10.3 ضبط السطح
- 11.3 وتعديل وتلميع السطح
- 12.3 ووضع الزوايا الداخلية في المنقلة
- 13.3 وأعمال التعديل بمباشرة الجبس
4. عمليات ما بعد التنفيذ
- 1.4 أعمال التدقيق بالسطح بعد تطبيق البياض الجبسي
- 2.4 التدقيق في تطبيق الجبس النهائي
- 3.4 تثبيت الأماكن التي تحتاج الى الحشو والقيام بحشوها
- 4.4 أعمال التسوية النهائية للسطح
- 5.4 تنظيف الساحة في نهاية العمل.
- 6.4 جمع المعدات والألات المستخدمة وتنظيفها
- 7.4 تنظيف ماكينة البياض الجبسي

ملحق -[B1]2: قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة المؤهلات

(a) المهارات والقدرات (BG)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة نتائج التعلم الفرعية	أداة التقييم
BY.1	يقوم بتنفيذ الأعمال باتباع لوحات التحذير والإنذار المتواجدة في منطقة العمل والمتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. *	A.1.8	1.1	P1
BY.2	استخدام معدات الوقاية الشخصية اللازمة للصحة والسلامة المهنية (الخوذة. أحذية العمل. قفازات العمل. قناع الغبار) *	A.1.2	1.2	P1
BY.3	تحضير المعدات والألات والمواد اللازمة في ساحة العمل للإستخدام.	B.1.2 B.1.3 B.1.4	2.1	P1
BY.4	يزيل الخشونة على سطح الجدار بأداة يدوية مناسبة (ملعقة. مجرفة فولاذية. إلخ) ويقوم بعملية الحشو الأولي للشقوق و / أو مناطق الفتحات	B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.2	P1
BY.5	يقوم بتكسية فراغ الصندوق/المقبس الموجود على السطح بالمواد المناسبة.	B.2.5	2.2	P1
BY.6	يقوم بلصق شبكة الجبس بمونة جبسية لتوسيط المفصل في محل إلتقاء المواد المختلفة.	B.2.7	2.2	P1
BY.7	يقوم بلصق ألواح الطالوش الألمنيومي. بمقاييس مناسبة لطول المسطرين المستخدم المناسب في الميزان العمودي/الأفقي بالمونة الجبسية بشكل ثابت. *	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.3	P1
BY.8	يقوم بلصق ألواح الزاوية المحضرة بالمنقلة والميزان في محله في المشروع بالمونة الجبسية المحضرة.	B.4.1 B.4.2	2.4	P1

P1	2.4	B.4.3	تقوم بسحب مونة الجبس الزائد من حافة اللوح الجانبي فوق جوانب الزاوية باستخدام أداة يدوية مناسبة (مجرفة. ملعقة. إلخ).	BY.9
P1	3.1	C.1.1 C.1.2	يفرغ الجبس المناسب الى خزانة الماكينة بعد ضبطها.	BY.10
P1	3.1	C.1.3	يقوم بضبط نسبة الماء والجبس المناسب باستخدام أزرار ضبط مستوى الماء والرش في الماكينة.*	BY.11
P1	3.1	C.1.4	ينتظر وصول المونة القادمة من ماكينة الجبس إلى قوام لا يتدفق أو يتراكم.*	BY.12
P1	3.2	C.2.1 C.2.2	يملا مونة الجبس بالسماكة المناسبة عن طريق رشه بآلة في خط أفقي بين الألواح.	BY.13
P1	3.2	C.2.3	يؤخذ الفائض من مونة الجبس على السطح عن طريق الضغط على القطع الخشبية للألواح الطالوش وتسويتها من الأسفل إلى الأعلى بمقياس المسطرين السكيني.	BY.14
P1	3.2	C.2.4 C.2.5	يدقق بصريا الخشونة وتشكيل الفجوة والمواقف المماثلة لبياض الجبس على السطح النهائي المقاس بالمسطرين ويزيل العوائق التي يكتشفها نتيجة التدقيق.	BY.15
P1	3.3	C.3.1	يسحب الواح الطالوش.	BY.16
P1	3.3	C.3.2	يحشو الفراغات الناتجة من القطع الخشبية للألواح الطالوش بالمونة الجبسية.	BY.17
P1	3.4	C.4.2	تعديل السطح بترطيبها بالماء.	BY.18
P1	3.4	C.4.3	يلمع السطح بالمجرفة الفولاذية بعد عملية التعديل.	BY.19
P1	3.4	C.4.6	يطبق الجبس النهائي باستخدام الأداة اليدوية المناسبة (مجرفة الصلب. الملعقة. إلخ) حتى يتم الحصول على سطح لامع وصلب ومزجه من خلال رمي الماء على السطح.	BY.20
P1	5.1	F.1.1	يدقق السطح بصريا باستخدام آلة يدوية مناسبة (ميزان مائي، والمسطرين وما شابهه).	BY.21
P1	5.1	F.1.3	تحشى المناطق التي تتطلب الحشو والتي تثبت نتيجة التدقيق.	BY.22
P1	5.2	F.2.1	يجمع وينظف الأدوات والمعدات المستخدمة.	BY.23
P1	5.2	F.2.2	ينظف ماكينة البياض الجبسي.	BY.24
P1	5.2	F.2.3	يهتم بنظافة البيئة في ساحة العمل.	BY.25

(\*) الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

## ملحقات الكفاءة

الملحق 1: أعضاء فريق إعداد المؤهلات الوطنية ومجموعة العمل الفنية

الاسم - اللقب	معلومات التعليم* (التاريخ- اسم المؤسسة التعليمية / القسم)	معلومات الخبرة* (التاريخ - مكان العمل - العنوان)
1 أكن كسكينين	1987. كلية الهندسة والهندسة المعمارية / قسم الهندسة المدنية في جامعة الأناضول	• أماك للبناء/المهندس المشرف/ أعمال ساحة العمل • شركة سيكا للكيماويات الإنشائية المساهمة/مدير منطقة أنقرة/إدارة نظام بيع مبيعات كيماويات البناء • غرفة المهندسين المدنيين/كيماويات البناء. مدرب دورة موضوع الماء/العزل الحراري • غرفة المهندسين المدنيين.. أنقرة...شعبة العزل الخبير في المواضيع / • خبرة في التخصص في محاكم أنقرة وغرفة المهندسين المدنيين • شركة بيس للبناء المحدودة/ مدير الشركة (منذ عام 1999 ولحد الآن)
2. سليمان آلان	1989, 1989. جامعة غازي كلية التعليم الفني قسم العلوم الرئيسية	1992-2019, وزارة التعليم الوطني مدرس تقني البناء
3 إسماعيل أردم	1995. جامعة غازي معهد العلوم تعليم البناء (معهد) 1985. جامعة غازي كلية التعليم الفني قسم تعليم البناء (بكالوريوس)	• 1998-2017. وزارة التعليم الوطني مركز غازي للتدريب المهني (مدرس تقني البناء - متقاعد) • 1989-1998 وزارة التعليم الوطني ثانوية أنقرة لتعليم البناء المهني (مدرس تقني البناء) • 1989-1998 وزارة التعليم الوطني ثانوية منامان المهنية الصناعية (مدرس تقني البناء)
4 إيلين رامانلي		المنسقة في مؤسسة الكفاءة المهنية
5 أسما دوغان		المنسقة في مؤسسة الكفاءة المهنية

\* سيتم تضمين معلومات التعليم / للخبرة المتعلقة بالمهنة فقط.

المالحق 2: الشخص. والدوائر والمؤسسات التي طلبت منهم إبداء الرأي اثناء التحديث

1	نقابة أصحاب العمل في اتحاد الصناعيين في البناء في تركيا المؤسسة الاقتصادية في مركز الكفاءة المهنية
2	شركة BELGETÜRK الدولية لخدمات التصديق والمراقبة المحدودة
3	شركة مركز امتحانات وتوثيق المؤهلات المهنية المحدودة BTSO

4	شركة UNIVERSAL لخدمة الكفاءة المهنية للوثائق والصناعة والتجارة المساهمة
5	إتحاد الغرف والبورصة التركية شركة مراكز التأهيل المهني للوثائق.
6	شركة أكة فيزيون للمؤهلات والشهادات المهنية المحدودة
7	شركة خدمات توثيق وتدريب الموظفين الدوليين الأوروبية المحدودة
8	شركة مراكز الكفاءة المهنية للوثائق ومراكز الإمتحان المحدودة. المحدودة
9	شركة سير تيبست لخدمات المراقبة والتوثيق المساهمة
10	شركة الشهادات المهنية والإمتحان المركزي والتوثيق المحدودة
11	مركز ANADOLU للتوثيق. شركة الخدمات الهندسية والاستشارية والتجارة الصناعية المحدودة
12	شركة EGE BELGE المحدودة للإنشاءات والطاقة والصناعة والتجارة
13	شركة SC لإدارة المشاريع والاستشارات والسياحة والتجارة والتجارة المحدودة
14	شركة PROAKTİF لخدمات التوثيق والكفاءة والتدريب المهني المحدودة
15	شركة Alberk QA الدولية للمراقبة الفنية والتوثيق المساهمة.
16	شركة دينزلي لخدمات توثيق الخبرة والمراقبة للصناعة والتجارة المحدودة
17	شركة SİNERJİ لخدمات الإستشارة والتوثيق والمراقبة في تدريب التأهيل المهني المحدودة.
18	شركة IŞIK لمؤسسات صناعة البناء والتدريب المحدودة. شعبة شيرين إيفلار لتوثيق الموظفين
19	شركة Poly Cert لخدمات الشهادات والتدريب المحدودة
20	شركة Kariyer للبناء المعماري والمدني للصناعة والتجارة المحدودة
21	شركة SAFİR لخدمات الإستشارة وتوظيف وشهادات الموارد البشرية المساهمة
22	شركة غازي عنتاب لدعم التدريب والإستشارة وتقديم الشهادات للموظفين والإختبار المساهمة
23	شركة Sercan لتدريب الكفاءة المهنية وشهادات الإختبار والتجارة المحدودة
24	شركة TCS الدولية لخدمات التوثيق والمراقبة للصناعة والتجارة والتجارة المحدودة
25	شركة TS لخدمات التوثيق والمراقبة والتجارة المحدودة
26	شركة أكاديمية جتين للصحة والسلامة المهنية لخدمات تدريب الموارد البشرية والإستشارة والخدمات الإلكترونية للصناعة والتجارة المساهمة.
27	شركة عدن لمركز توثيق الكفاءة المهنية المحدودة
28	شركة KAYNES الدولية لتوثيق التدريب والإستشارة المحدودة
29	شركة أونار لمركز توثيق الموظفين المحدودة
30	شركة أرتون للتوثيق في هندسة المختبرات والخدمات الإستشارية للصناعة والتجارة المحدودة.
31	شركة USCOM الدولية لخدمات التوثيق المحدودة
32	شركة ديا للتعليم الخاص والطاقة والتقنية والبحث M M İ P T T S İ İ والتجارة المحدودة
33	شركة ALKA للطاقة والبناء وتوثيق الموظفين وتدريب المعايير للصناعة والتجارة المحدودة
34	شركة TÜSMER لخدمات التوثيق المساهمة
35	شركة إسطنبول لمركز الإختبار المهني وخدمات الإستشارة الفنية المحدودة
36	شركة المعرفة للتوثيق والتدريب المحدودة
37	شركة Milimetrik لإختبار الموظفين وخدمات التوثيق والتجارة المحدودة
38	شركة HACE لخدمات التوثيق المحدودة

12UY0055-3 عامل الجص (الجبصين) (المستوى 3)

39	شركة ON HEKİM لتوثيق الشهادات والاستشارة ومقاولات البناء والسياحة والصناعة والتجارة المحدودة
40	شركة SİSTEMER الدولية للتوثيق والجار الخارجية والصناعة والتجارة المحدودة
41	شركة Seviye لتوثيق الكفاءة المهنية الدولي المحدودة
42	شركة AKER للتوثيق والإستشارة المحدودة
43	شركة بلكة أكاديمي للتوثيق والمراقبة والتفتيش والتدريب للسياحة والبناء والصناعة والتجارة المساهمة
44	لجنة خبراء البناء TÜRKAK
45	اخصائيين تقنيات الإعمار لمؤسسة الكفاءة المهنية



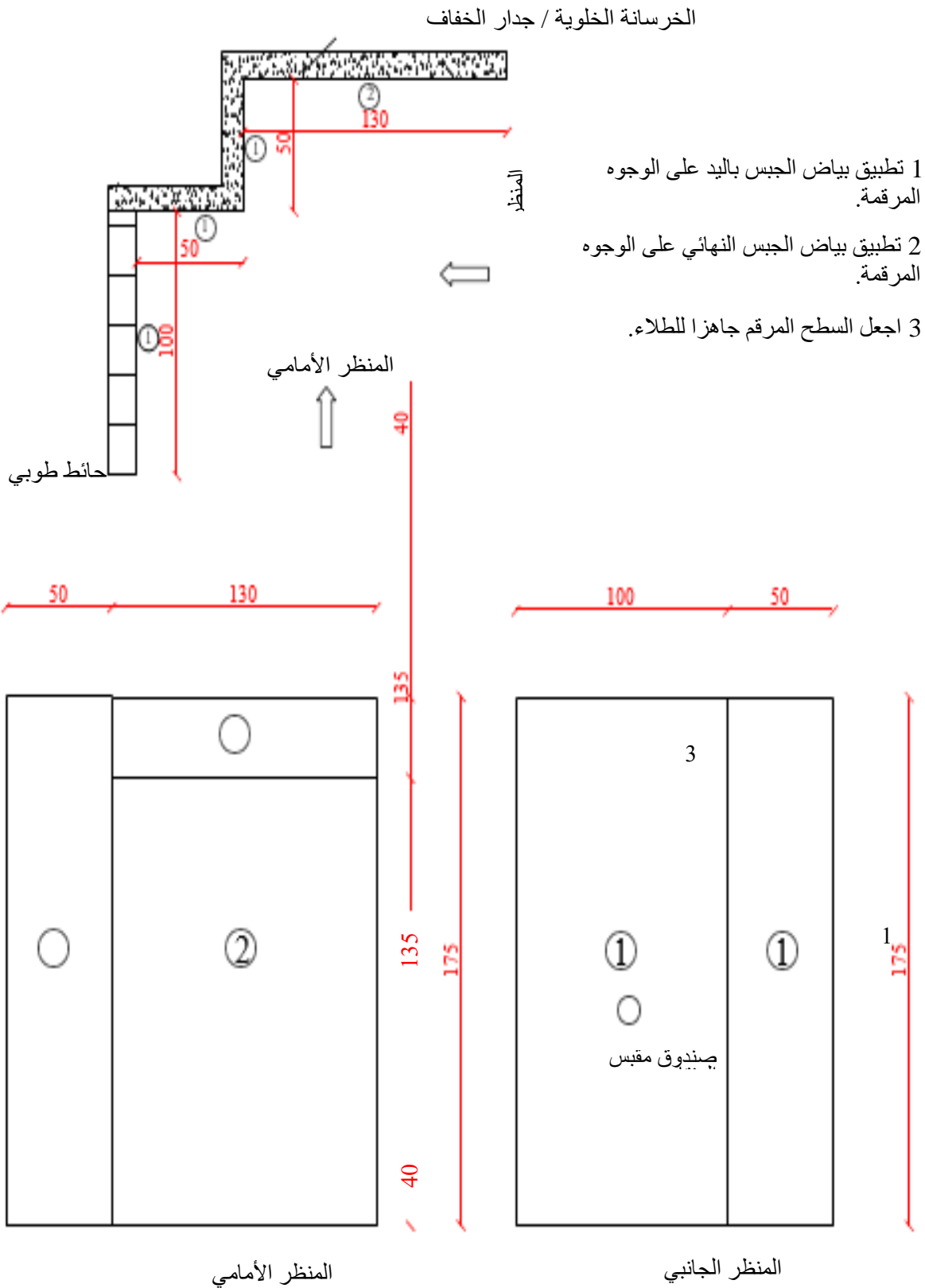
**الملحق 3: أعضاء اللجنة القطاعية للهيئة والخبراء لمؤسسة الكفاءات المهنية (MYK)**

الرئيس (إتحاد نقابات أصحاب العمل التركي) خلوق آلتن تاش.	ميهاتاب شاهين.
نائب الرئيس (إتحاد الغرف والبورصات التركية)	
عضو (وزارة التعليم الوطني) ساجدة كول	أرطغرل كورهان.
عضو (وزارة البيئة والتمدن)	
عضو (وزارة الأسرة والعمل والخدمات الإجتماعية) حيدر	عمر سرت.
عضو (وزارة المواصلات والبنية التحتية) البروفسور	أموت ألب أرسلان.
عضو (رئاسة هيئة التعليم العالي)	الدكتور متين إيباك.
عضو (إتحاد الحرفيين والتجار التركي) رجب بصري بال	دفريم أتاش
عضو (إتحاد نقابات العمال التركي) زكريا كوجا. عضو	أوغلو.
	(إتحاد نقابات العمال حق)
عضو (مؤسسة الكفاءة المهنية)	أيلين رامانلى.
مسؤول القطاع (مؤسسة الكفاءة المهنية)	اسما دوغان

**الملحق 4: أعضاء مجلس إدارة مؤسسة المؤهلات المهنية**

الرئيس (ممثل وزارة الأسرة والعمل والخدمات الإجتماعية) البروفسور	آدم جيلان.
عضو (ممثل مجلس التعليم العالي).	الدكتور محمد صارى بيق.
عضو (ممثل وزارة التربية والتعليم) Bende vi	الدكتور رجب التون.
عضو (ممثل المنظمات المهنية)	,PALANDÖKEN
عضو (ممثل الاتحادات النقابية للعمال) جلال كول أوغلو.	الدكتور عثمان يلدر.
عضو (ممثل اتحاد نقابات أصحاب العمل)	

**الملحق 5: سيناريو مثال**

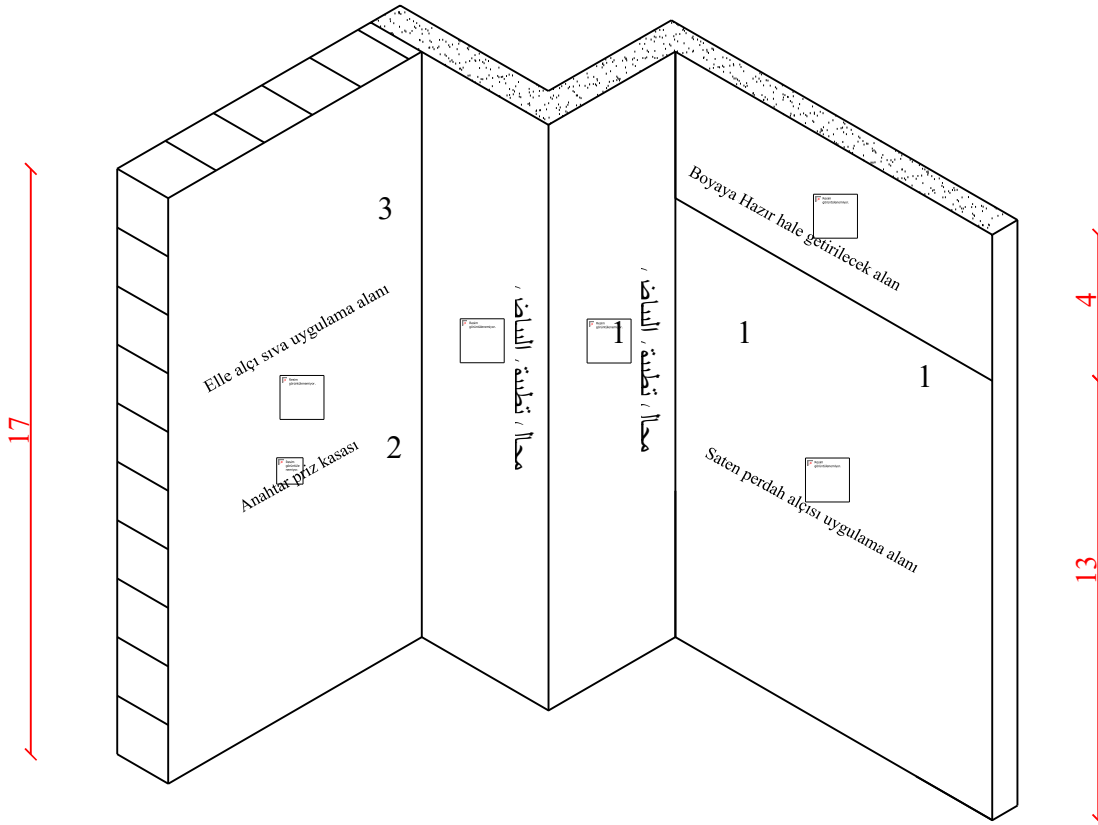


التاريخ  
....20/..../....  
رقم الامتحان:

المشروع  
مدة الامتحان لشخص واحد  
..... دقيقة

S.01

اعملوا وفقاً لقواعد السلامة المهنية!



التوضيح 1: من الضروري تجهيز السطح بوضع بياض جبسي خشن على السطح المراد صقله بالجبس النهائي.

التوضيح 2: يتم إعطاء أسطح الطوب / الخرسانة الخلوية / الخفاف كمثال حيث يجب أن يكون هناك سطوحان مختلفان في التطبيق.

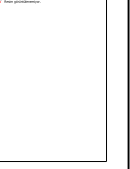
التاريخ  
.....20/...../.....  
رقم الامتحان:

المشروع  
مدة الامتحان لشخص  
واحد

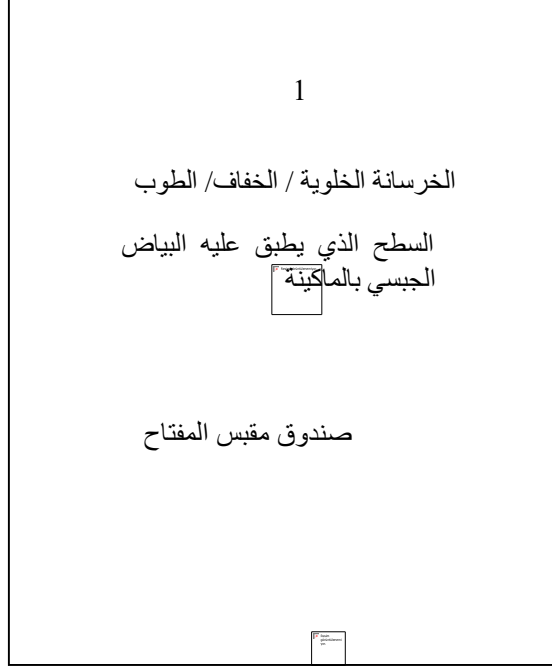
S.02

دقيقة .....

اعملوا وفقاً لقواعد السلامة المهنية!



الخطة



175

130

التوضيح: طبق البياض الجبسي بالماكينة على السطح رقم 1.

التاريخ  
...../...../20.....  
رقم الامتحان

المشروع  
مدة الامتحان لشخص  
واحد  
..... دقيقة

S.01

اعملوا وفقاً لقواعد السلامة المهنية!