



الكفاءة الوطنية

16UY0259-3

مصنع قماش الكابيتون

المستوى 3

التحديث رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2020

## المقدمة

أعد الكفاءة الوطنية لمصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) "حسب أحكام" لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل غرفة صناعة منطقة إيجة (EBSO) والتي تم تكليفها ببروتوكول التعاون الموقع في 2012/12/12. تم الأخذ بأراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تمت الموافقة على المسودة النهائية بموجب قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2016/05/25 والمرقم بالعدد 30/2016 بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود والحصول على موافقة اللجنة.

مصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) تم تعديل الكفاءة الوطنية بقرار من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2020/09/02 و رقم 102/2020.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

تم تحديد المعايير الأساسية في "الأحكام الخاصة مواصفات ومعايير المهن الوطنية وتحضير الكفاءات الوطنية" التي تم تحضيرها في الكفاءة الوطنية، وتدقيقها ضمن لجان القطاع، وتم وضعها قيد التنفيذ بعد الموافقة عليها من قبل مجلس الإدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهما المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تميز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

16UY0259-3 الكفاءة الوطنية لمصنع قماش الكابيتون

1	اسم الكفاءة	مصنع قماش الكابيتون
2	رمز التحديث	16UY0259-3
3	المستوى	3
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7533 (العاملين في الخياطة، والتطريز والأعمال ذات العلاقة)
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(A) تاريخ النشر	2016/05/25
	(B) رقم التحديث	01
	(C) تاريخ التحديث	التحديث رقم 01: 2020/09/02
8	الهدف	<p>يجب توفير النقاط التالية من أجل ضمان ممارسة الكفاءة لمصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) ليتم تنفيذها بواسطة أشخاص مؤهلين ولزيادة جودة العمل؛</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• يتم تحديد الكفاءات و المعلومات و المهارات و الكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون،</li> <li>• توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة.</li> <li>• تكوين مرجعية لنظام التعليم و المؤسسات المعنية بالإمتحانات و التوثيق.</li> </ul> <p>تم إعدادها</p>
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	مصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) المعيار المهني الوطني- 11UMS0174-3
10	شروط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	-
11	بنية الكفاءة	<p><b>11- a) الوحدات الإلزامية</b></p> <p>A1/16UY0259-3: الصحة والسلامة المهنية، حماية البيئة A2/16UY0259-3: إنتاج قماش الكابيتون</p> <p><b>11- b) الوحدات الاختيارية</b></p> <p>-</p> <p><b>11- c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و النتائج التعليمية الإضافية</b></p> <p>-</p>
12	الاختبار والتقييم	<p>المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) يتم إخضاعهم للامتحانات النظرية واختبارات الأداء المحدد في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة.</p> <p>يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدى أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم</p>

كل وحدة منهم بشكل مستقل.	
مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.	
13	مدة صلاحية الشهادة (المستوى 3) هي خمسة (5) سنوات.
14	تكرار المراقبة -
15	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات. (b) المشاركة في اختبارات أداء الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحدات الكفاءة. يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة
17	غرفة صناعة منطقة إيجه (EBSO) لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	التقييم المتبعة في تجديد المستندات طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات
18	الموافقة الأولى: 30/2016-2016/05/25 التحديث رقم 01: 02/2020-2020/09/02 تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

A1/16UY0259-3: الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة

ملحقات وحدة الكفاءة

1	اسم وحدة الكفاءة	حماية الصحة والسلامة المهنية، البيئة والجودة.
2	رمز التحديث	A1/16UY0259-3
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2016/05/25
	(B) رقم التحديث	01
	(C) تاريخ التحديث	التحديث رقم 01: 2020/09/02
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
مصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) المعيار المهني الوطني- 3-11UMS0174		
7	النتائج التعليمية	
<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1):</b> يشرح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة. <b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يشرح قواعد الصحة والسلامة المهنية التي يجب اتباعها في العمليات التجارية. 1.2: تشرح ما يجب فعله و الاحتياطات المناسبة في حالات الطوارئ.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2):</b> القيام بشرح تدابير حماية البيئة المطبقة. <b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يشرح إجراءات حماية البيئة التي يجب اتخاذها وفقاً للعمل. 2.2: يشرح عمليات استخدام الموارد الطبيعية وتقليل المخاطر البيئية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3):</b> يشرح الدراسات التي أجريت على الجودة. <b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يشرح الممارسات الخاصة بجودة وكفاءة العمليات التجارية. 2.3: يشرح عملية إعداد التقارير للدراسة.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
<b>8 a) الامتحان النظري</b>		
<p>امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A1) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2). يتم اخضاع المرشحين في الاختبار النظري الى امتحان تحريري (T1) مكون مما يقل عن اربعة عشر (14) سؤال اختار من المتعدد مع (4) خيارات كإجابة لكل منهم نقاط متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. سيتم اعتبار المرشح ناجحاً إذا أجاب في الامتحان الكتابي على 80% من الأسئلة بشكل صحيح.</p> <p>يجب أن تقيم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق 2-A1) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
<b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>		
-		

c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم	
يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبار (T1) حتى يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.	
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
غرفة صناعة منطقة إيجة (EBSO)	
لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود (MYK)	
الموافقة الأولى: 30/2016-2016/05/25 التحديث رقم 01: 02/2020-2020/09/02	

#### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق [A1]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للنجاح في وحدة الكفاءة.

من أجل نجاح هذه الوحدة نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي يحتوي على المواضيع الواردة أدناه.

1. الصحة و السلامة المهنية في إنتاج قماش الكابيتون
  - 1.1. تعليمات الصحة والسلامة المهنية في عمليات العمل
  - 1.2. معدات الحماية الشخصية واستعمالاتها
  - 1.3. اللوحات و العلامات التحذيرية
  - 1.4. الأوضاع الخطرة والمخاطر
  - 1.5. التدابير الواجب اتخاذها ضد الأخطار والمخاطر
  - 1.6. استخدام الآلات والمعدات والأدوات والمركبات وفقاً لتعليمات الصحة والسلامة المهنية (ISG)
  - 1.7. حالات الطوارئ والإجراءات الواجب اتخاذها في حالة وقوعها
2. حماية البيئة في إنتاج قماش الكابيتون
  - 2.1. المواقف التي من شأنها إلحاق الأضرار بالبيئة في وسط العمل
  - 2.2. التدابير الوقائية لحماية البيئة
  - 2.3. المواد القابلة لإعادة التدوير
  - 2.4. الإجراءات الواجب اتخاذها للمواد القابلة لإعادة التدوير
  - 2.5. النفايات المتولدة في وسط العمل
  - 2.6. الإجراءات الواجب اتخاذها بشأن النفايات
3. جودة الإنتاج في أقمشة الكابيتون
  - 3.1. متطلبات الجودة ل يتم تطبيقها حسب عملية الإنتاج
  - 3.2. متطلبات الجودة للمركبات، والآلات أو المعدات أو النظام
  - 3.3. منع وقوع الخطأ والعطل
  - 3.4. طرق إزالة الأخطاء والعطل
  - 3.5. النماذج التي سيتم استخدامها في عملية إعداد التقارير
  - 3.6. تقرير الإنتاجية

الملحق [A1] (2-): قائمة مرجعية تستخدم في تقويم وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	أفاده المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	أداة التقييم
BG.1	يشرح قواعد الصحة والسلامة المهنية التي يجب اتباعها في وسط العمل.	A.1.1-5	1.1	T1
BG.2	يشرح المواقف التي قد تشكل خطراً في وسط العمل	A.1.3-5	1.1	T1
BG.3	القيام بتحديد معدات الحماية الشخصية التي يجب استخدامها أثناء العمل.	A.1.2	1.1	T1
BG.4	يقوم بالتمييز بين السلوكيات والتدابير المناسبة في حالات الطوارئ.	A.1.3-5	1.2	T1
BG.5	يشرح الإجراءات الواجب تطبيقها في حالة وقوع حادث عمل.	A.1.3-5	1.2	T1
BG.6	يشرح المواقف التي من شأنها إلحاق الأضرار بالبيئة في وسط العمل	A.2.1	2.1	T1
BG.7	يشرح إجراءات حماية البيئة التي يجب اتخاذها وفقاً للعمل.	A.2.1-4	2.1	T1
BG.8	يشرح الاستخدام الفعال للموارد في عملية الإنتاج.	A.2.3 A.2.4	2.1	T1
BG.9	توضيح كيفية فصل وتصنيف المواد القابلة للتحويل.	A.2.2 A.2.3	2.2	T1
BG.10	يشرح كيفية تخزين النفايات.	A.2.3	2.2	T1
BG.11	متطلبات الجودة ليتم تطبيقها حسب عملية الإنتاج	A.3.1-5	3.1	T1
BG.12	يصف الطريقة التي تعمل بها المركبة، والآلة أو المعدات أو النظام وفقاً لمتطلبات الجودة.	A.3.1	3.1	T1
BG.13	يشرح ما يمكن عمله لمنع وقوع الخطأ والعتل.	A.3.3 A.3.4	3.1	T1
BG.14	يشرح طرق التخلص من الأخطاء والأعطال حسب أسبابها.	A.3.3 A.3.4	3.1	T1
BG.15	يشرح النماذج التي سيتم استخدامها في عملية إعداد التقارير	A.3.5	3.2	T1
BG.16	يشرح تقرير الإنتاجية.	A.3.5	3.2	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
---				

## A2/16UY0259-3 وحدة الكفاءة في إنتاج قماش الكابيتون

1	اسم وحدة الكفاءة	إنتاج قماش الكابيتون
2	رمز التحديث	A2/16UY0259-3
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2016/05/25
	(B) رقم التحديث	01
	(C) تاريخ التحديث	التحديث رقم 01: 2020/09/02
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
مصنع قماش الكابيتون (المستوى 3) المعيار المهني الوطني- 11UMS0174-3		
7	النتائج التعليمية	
<p><b>النتيجة التعليمية الاولى (1): يطبق متطلبات مكان العمل المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة (ISG).</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.1: يطبق متطلبات مكان العمل المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p>2.1: يقوم بالأنشطة اللازمة للحد من المخاطر البيئية.</p> <p>3.1: ينفذ المتطلبات الفنية لضمان الجودة.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بعمليات التحضير قبل إنتاج قماش الكابيتون.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.2: يحضر تخطيط العمل للإنتاج.</p> <p>2.2: ينفذ عمليات تحضير الماكينة والمعدات والوسط للإنتاج.</p> <p>3.2: ينفذ إجراءات تحضير المواد للإنتاج.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): يوفر إنتاج قماش الكابيتون في الماكينة.</b></p> <p><b>مقاييس النجاح</b></p> <p>1.3: يؤمن تحقيق الإنتاج.</p> <p>2.3: يتحكم في نظافة الماكينة ومحيطها.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
<b>8 a) الامتحان النظري</b>		
<p><b>امتحان الاختيار من متعدد (T1):</b> يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A2) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (A1-2) في الاختبار النظري ، يتم منح المرشحين امتحاناً كتابياً (T1) مع عشرة (10) سؤالاً على الأقل مع 4 خيارات متعددة الخيارات ولكل منها درجة متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. سيتم اعتبار المرشح ناجحاً إذا أجاب في الامتحان الكتابي على 80% من الأسئلة بشكل صحيح.</p> <p>يجب أن تقيّم أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.</p>		
<b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b>		
<p><b>(P1):</b> يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء للوحدة (A2) وفقاً لقائمة مراجعة "المهارات والكفاءات" في الملحق (A2-2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يبدي نجاح بنسبة تسعون في المئة (90%) من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. ضمن النطاق المحدد ، يجب أن تتوافق مدة الفحص المعتمد على الأداء مع شروط التطبيق الفعلية. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق A2-2) باختبار قائم على الأداء.</p> <p>يتم إجراء تقييم المهارات والكفاءات الواردة في الملحق (A2-2) على أوراق النموذج و / أو النماذج التي يملأها المرشح.</p>		

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم	
لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات (T1) و (P1). مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.	
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
	غرفة صناعة منطقة إيجة (EBSO)
	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود (MYK)
	الموافقة الأولى: 30/2016-2016/05/25 التحديث رقم 01: 02/2020-2020/09/02

## ملحقات وحدة الكفاءة

## الملحق [A2] (-1): معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

من أجل نجاح هذه الوحدة نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي يحتوي على المواضيع الواردة أدناه.

## 1. الصحة والسلامة المهنية، البيئة والجودة في إنتاج قماش الكابيتون.

- 1.1. تعليمات الصحة والسلامة المهنية (ISG)
- 2.1. معدات الحماية الشخصية واستعمالها
- 3.1. العلامات والإشارات التحذيرية واستعمالها
- 4.1. حالات الطوارئ والإجراءات الواجب اتخاذها حال وقوعها
- 5.1. متطلبات حماية البيئة في وسط العمل
- 6.1. النفايات التي تظهر في وسط العمل والإجراءات الواجب اتخاذها بخصوص النفايات
- 7.1. متطلبات الجودة في العمليات التجارية
- 8.1. متطلبات الجودة للمعدات والآلات والأدوات

## 2. عمليات التحضير في إنتاج قماش الكابيتون

- 2.1. أعمال تخطيط العمل
- 2.2. الآلات والمعدات المستخدمة في إنتاج قماش الكابيتون
- 2.3. الآلات والمعدات المستخدمة في إنتاج قماش الكابيتون
- 2.4. جعل وسط إنتاج قماش الكابيتون مناسبًا للعمليات
- 2.5. العناصر التي يجب مراعاتها في إعداد الوسط والآلات والمعدات
- 2.6. المنتجات والمواد المستخدمة في إنتاج قماش الكابيتون
- 2.7. تحضير المنتجات والمواد المستخدمة في إنتاج قماش الكابيتون
- 2.8. العوامل التي يجب مراعاتها في إعداد المنتج والمواد
- 2.9. تم الكشف عن المضاربات أثناء عمليات إعداد قماش الكابيتون وإزالتها

## 3. إنتاج النقوش في قماش الكابيتون

- 3.1. تحديد الموقع ووظائف العمل للنمط المراد إنتاجه
- 3.2. ضبط شد الخيوط في الجهاز
- 3.3. حالات الأخطاء والأعطال
- 3.4. أسباب الأخطاء والأعطال
- 3.5. الإجراءات الواجب اتخاذها بشأن الأخطاء والأعطال
- 3.6. طرق إنتاج قماش الكابيتون
- 3.7. أعمال تنظيف الماكينة
- 3.8. عمليات تنظيف الوسط الذي يوجد فيه الآلة

## الملحق [A2] (-2): قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	اداة التقييم
BG.1	يشرح الميزات الفنية والسلامة للآلات والمعدات حسب وظائفها.	D.8.1-3 C.1.2	1.1	T1
BG.2	بميز حالات الأعطال المحتملة وفقاً للإشارات والتحذيرات الموجودة على اللوحة (رخاوة، تسرب، تهريب، تسخين/تبريد غير طبيعي، اهتزاز، صوت، رائحة غير عادية وما إلى ذلك). لمعدات ومكان العمل.	A.3.4	2.2	T1
BG.3	يشرح أنواع الإبر المستخدمة في قماش الكابيتون.	C.1.1-2	2.2	T1
BG.4	يشرح سبب (أسباب) توصيل الإبرة المكسورة مع أجزاءها أثناء الإنتاج.	D.3.1-2 A.1.1A.1.3 A.1.4 A.3.1	1.3 2.2	T1
BG.5	يشرح تقنية إنتاج قماش الكابيتون	B.2.1-2 B.3.1-3 A.3.1	2.3	T1
BG.6	يشرح طرق فصل المواد الخاطئة (الثقوب، التمزقات ، أخطاء النسج، إلخ).	B.3.3 A.3.1	1.3 2.3	T1
BG.7	يشرح طرق إجراء تعديلات الشد حسب الخيوط الموجودة في الآلة أثناء الإنتاج.	D.2.1-2	2.2	T1
BG.8	يشرح قياس الشد للشرانق الملفوفة في المكوكات.	D.4.2	1.3 2.2	T1
BG.9	يشرح أسباب الأخطاء والأعطال.	D.5.1-3 A.1.3-5	1.3 2.3	T1
BG.10	يشرح طريقة تحديد وقت الانتهاء المقدر حسب عدد الضربات (وخز الإبرة) للأعمال المنجزة أثناء الإنتاج.	D.6.1-2	2.1	T1

## (b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	اداة التقييم
BY.1	يتحكم في نظافة الماكينة ومحيطها.	D.7.1-2 D.8.1 A.3.1	3.2	P1
BY.2	يتحكم في نظافة المكوك ومحل الإبرة.	D.7.1-2 A.3.1	3.2	P1
BY.3	يحدد الحاجة إلى التشحيم (إن وجد) عن طريق فحص التزييت الدوري للآلة.	D.8.3	3.2	P1
BY.4	يوفر التشحيم (إذا لزم الأمر) عن طريق التحكم في تزييت محمل مؤشر الإبرة.	D.8.2	3.2	P1
BY.5	يختار الخيط الذي سيتم استخدامه في الإنتاج وفقاً للطلب.	C.2.1	2.3	P1
BY.6*	يتم ربط الخيط بالجهاز وفقاً لطريقته.	C.1.2	2.2	P1
BY.7	يحدد الخيط الذي تم تثبيته بشكل غير صحيح في الماكينة وإعداد الشد الغير المناسب.	C.2.1-2 A.3.1	2.3	P1
BY.8*	يحدد الإبرة المناسبة للعملية وفقاً للسطح المراد تصنيعه بالكابيتون وسمك الخيط.	C.1.1 A.3.1	2.2	P1
BY.9*	يتم توصيل الإبرة بالجهاز وفقاً لاتجاه العمل.	C.1.2	2.2	P1
BY.10	يحدد الإبرة المثبتة بشكل غير صحيح على الجهاز.	C.1.1-2 A.3.1	2.2	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	ما يتعلق بمعايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.11	يختار خيوط شرنقة حسب طبيعة العمل.	C.3.1	2.3	P1
BY.12*	يعلق المكوك (الملعفة) حسب فتحة المكوك بالطريقة المناسبة.	C.3.2	2.2	P1
BY.13	يحدد المكوك الذي لم يتم تركيبه بشكل صحيح في الفتحة الخاصة به.	C.3.1-2 A.3.1	2.2	P1
BY.14	يحدد أرضية المعالجة المناسبة للوظيفة.	C.4.1	2.3	P1
BY.15*	يعلق طبقة المواد و / أو الطبقات بدقة على الأسطوانة الحاملة وفقاً للإنتاج.	C.4.2	2.3	P1
BY.16	تحدد المادة التي لم يتم تركيبها بشكل صحيح وفقاً لعكس / وجه أرضية المعالجة في المادة القادمة إلى الماكينة على شكل لفاف.	C.4.1-3 A.3.1	2.3	P1
BY.17*	تحديد الموقع ووظائف العمل للنمط المراد إنتاجه	C.5.1-2	2.3	P1
BY.18	يحدد الأرضية المثبتة بشكل صحيح أو غير المثبتة وفقاً للجانب العكسي لأرضية المعالجة التي تأتي إلى الماكينة على شكل لفات.	D.1.1 A.3.1	2.3	P1
BY.19	تحضير المواد التي سيتم استخدامها وفقاً لتقنية الإنتاج المرغوبة.	B.2.1-2 A.3.1	2.3	P1
BY.20	يفتح المواد المطوية التي ستدخل الإنتاج وفقاً لمنطقة المعالجة الخاصة بالماكينة.	B.3.1	2.3	P1
BY.21	يقوم بلف المواد المفتوحة على لفة القماش الخاصة بالماكينة.	B.3.2	2.3	P1
BY.22*	يفصل بين المواد الخائئة المسلمة (التقب، التمزيق، خطأ النسج).	B.3.3 A.3.1	1.3	P1
BY.23*	يقوم بعمل إعدادات شد الخيوط في الماكينة أثناء الإنتاج.	D.2.1	3.1	P1
BY.24	يحدد ما إذا كان الخيط السفلي أرتفع فوق أرضية المعالجة أم لا.	D.2.2	3.1	P1
BY.25*	يحدد الشد في مكوك الشرائق الملفوفة بمقياس الشد.	D.4.2	3.1	P1
BY.26	يحدد حجم الشد ولونه في الشرنقة / المكوك الغير المناسب للعمل.	D.4.1-2	2.3	P1
BY.27*	يستخدم الآلات والمعدات وفقاً لقواعد الصحة والسلامة المهنية ISG.	A.1.1-5	1.1	P1
BY.28*	يستخدم معدات الحماية الشخصية التي تحتاج إلى استخدامها في الإنتاج وفقاً لطريقتها.	A.1.2	1.1	P1
BY.29*	يكتشف ويفصل المنتجات الخائئة التي يمكن إصلاحها.	D.5.1-3 A.3.3-4	1.3	P1
BY.30*	يكتشف المنتجات الخائئة التي لا يمكن إصلاحها.	D.5.3 A.3.3-4	1.3	P1
BY.31	يصحح عطل وأخطاء من هم في نطاق مسؤوليته عن الأعطال والأخطاء المكتشفة أثناء الإنتاج.	A.3.3-4	1.3	P1
BY.32	يحدد وقت الإنتاج وفقاً لنطاق العمل.	B.1.1-2 D.1.2 D.6.2 A.3.1	2.1	P1
BY.33	يضمن فصل النفايات الناتجة أثناء عملية الإنتاج وتخزينها.	A.2.2 A.2.3	1.2	P1

(\*) الخطوات الإلزامية الحاسمة للنجاح في الاختبار القائم على الأداء

## ملحقات الكفاءة

### الملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/16UY0259-3: الصحة والسلامة المهنية، وحماية البيئة  
A2/16UY0259-3 إنتاج قماش الكابيتون

### الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حالة الطوارئ: الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مكافحة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

خطة الطوارئ: وهي الخطة التي تشمل المعلومات والإجراءات العملية بما في ذلك الأعمال والمعاملات التي يتعين القيام بها في حالات الطوارئ التي قد تحدث في مكان العمل،

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

إبرة تحمل الرمح: النظام الذي يتم فيه ربط الإبر المتعددة،

ISG: الصحة والسلامة المهنية

أرضية المعالجة: سطح النسيج المراد معالجته بقماش الكابيتون،

قماش الكابيتون: عملية جمع لاثنين على الأقل من مواد النسيج بشكل مستوي عن طريق وضعها فوق بعضها البعض،

معدات الحماية الشخصية: هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه، حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل الموظف،

الشرنقة: يتم لف الخيط السفلي بنظام شرنقة حرير من الخارج إلى الداخل بآلة لف مكوكية،

المكوك: الأداة التي توفر تجميع الخيط السفلي للجهاز،

الاحترار: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالحسرة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

تقييم المخاطر: الدراسات التي يجب إجراؤها بغية تحديد المخاطر الموجودة في مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.

ضبط الشد: بعد وضع الشرائق في المكوك، يكون ضبط شد الخيط مناسباً للإنتاج،

مقياس الشد: الجهاز الذي يقيس ويكشف ضبط الشد،

المخاطر: وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

### ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

يمكن للأشخاص الحاصلين على شهادة الكفاءة المهنية مصنع قماش الكابيتون (المستوى 3)، إذا حصلوا على نتائج ومخرجات التعلم الإضافية في وحدات الكفاءة ضمن نطاق مسارات التقدم الأفقي في المهنة، ويكونون ناجحين في

الامتحانات، يمكنهم الحصول على شهادة الكفاءة المهنية الوطنية لمصنعي الزخارف في المكانن (المستوى 3) والعامل حسب متطلبات الجودة والإنتاجية (المستوى 3).

#### الملحق 4: معايير التقييم

يجب أن يحقق المُقيّم على الأقل إحدى المعايير الواردة أدناه:

- أن يثبت بأن لديه خبرة مهنية لا تقل عن عشر (10) سنوات في صناعة قماش الكابيتون،
- عمل كمدرس لمدة خمس (5) سنوات على الأقل في مجالات قماش الكابيتون في المؤسسات التدريبية،
- لإثبات أن لديها خبرة لا تقل عن خمس (5) سنوات في صيانة وإصلاح الآلات المستخدمة في إنتاج قماش الكابيتون.

المُقيّمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه ويشاركون في عملية القياس والتقييم، يجب أن يوفر لهم التدريب من قبل هيئات الفحص وإصدار الشهادات حول مواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية، والكفاءة/ الكفاءات الوطنية التي سيتم تكليف الشخص بها، والمعايير المهنية الدولية / الوطنية ذات الصلة، وضمان الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.