



ULUSAL
YETERLİLİK



MYK
MESLEKİ YETERLİLİK
KURUMU

TERSANE YARDIMCI İŞÇİSİ
SEVİYE 2

REVİZYON NO: 00

REFERANS KODU
24UY0578-2

GİRİŞ

Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) ve Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği Derneği (GİSBİR) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler ile uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya işyerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,

ALABANDA: Geminin iç yanlarını,

ANELE: Gemi çapasının zincire bağlandığı halkayı,

ATIK: Üretimden tüketime kadar olan tüm aşamalarda ortaya çıkan ve kullanıcının artık işine yaramayan ve çevre için zarar oluşturan her türlü maddeyi,

BABA: Gemiyi bağlamak amacıyla kullanılan, dayanıklı metal malzemeden üretilen liman veya rıhtıma sabitlenen malzemeyi,

BEŞİK: Kızaklanmış geminin dip ve yan yüzeylerinin takaryaya tam temasını sağlayan konstrüksiyonu,

BLOK: Bir geminin çelik inşaa yapısının aşamasını oluşturan dilimleri,

BOYA: Yüzeğe uygulandıktan sonra, kuru bir film tabakası oluşturarak, temel amaç olarak uygulanan malzemenin dış etkilere (korozyon, çürüme, aşınma, yosunlanma, kirlilik) karşı korunmasını sağlayan; ayrıca dekorasyon, uyarı, kamuflaj amacı için de kullanılan renkli sıvı malzemeyi,

CUGUL MOTORU: Taş motoru ile yapılamayan yerlerde çapak alma ve yüzey temizleme işlemlerinde kullanılan aleti,

ÇAPAK: Maden dövülürken veya kaynak yapılırken sıçrayan veya oluşan ince ufak parçayı

EL İNCESİ: Gemi halatının karaya veya gemiye çekilmesinde kullanılan ince halatı,

FELEK: Gemilerin karaya çekilmesi için omurganın altına konulan yuvarlak kütüklere verilen isimi,

GEMİ: Adı, tonilatosu ve kullanım amacı ne olursa olsun suda kürekten başka sevk sistemiyle hareket edebilen her türlü tekneyi,

GRİT SİLOSU: Grit malzemesinin hava basıncıyla birlikte bulunduğu hazneyi,

GRİT: Basınçlı havayla yüzey temizleme işleminde kullanılan, aşındırıcı özelliği olan, nikel rafineri cürufu,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ KAZASI: İşyerinde veya işin yürütümü nedeniyle meydana gelen, ölüme sebebiyet veren veya vücut bütünlüğünü ruhen ya da bedenen engelli hâle getiren olayı,

İZOLASYON PİMİ: İzolasyon malzemelerinin, düzgün yüzeylere bağlanması için kullanılan çivi,

İZOLASYON: Ses, ısı, yangın yayılımını engellemeyi ve yalıtımı,

KAYNAK AĞZI: Metal malzemelerin birleştirilmesinde kaynak dolgu malzemesinin nüfuz edebilmesi için malzemenin kaynak birleştirme yerlerinin uygun hale getirilmesini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

LAMA: Dikdörtgen kesite sahip olan her cins metalin sınıflandırma adını,

MAPA: Bir araç, makine, ekipman veya gemi elemanın/bölümünün taşınması veya hareket ettirilmesi için üzerine kaynak, vida veya perçin bağlantısı ile birleştirilmiş metal sabit parçayı,

MASKELEME: Çalışma alanında zarar görebilecek malzeme ve/veya ekipmanı koruma altına almak için yapılan kaplamayı/kapamayı,

MEKANİK ŞEKİLLENDİRME: Çeşitli materyallerin pres ve benzeri mekanizmalarla şekillendirme işlemini,

POMPA: Hava veya herhangi bir akışkanı bir yerden başka bir yere aktarmaya yarayan makineyi,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RASPA YAPMAK: Metal, tahta vb. yüzeylerdeki boya, pas vb.ni çıkarma, pürüzleri giderme işlemini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SAĞLIK VE GÜVENLİK İŞARETLERİ: Levha, renk, sesli veya ışıklı sinyal, sözlü iletişim veya el kol işaretleri yoluyla iş sağlığı ve güvenliği hakkında bilgi ya da talimat veren veya tehlikelere karşı uyarıcı işaretleri,

SİNTİNE: Gemi makine ve kazanlarının bulunduğu kısmın zeminin ve ayrıca ambar güvertesinin altında kalan ve gemi içinden sızan sularla makine ve kazan dairelerinden akan yağ yakıtların toplandığı en alt kısmı,

TAKARYA: Havuzda veya kızakta gemi veya gemi bloklarının dipten desteklenmesi için üzerine konulduğu, önceden yapılan planlarla yerleri sabitlenen çelik veya ahşap malzemeyi,

TANK: Gemide yakıt, yağ, su vb. sıvıların tutulduğu depoları,

TAVLAMA İŞLEMİ: Metallerin sertlik ve mukavemetini artırmak veya metalin işlenebilirlik, sıcak ve soğuk şekillendirme kabiliyetini artırmak ya da kaynak sonrası metalin iç gerilmelerini almak için uygulanan ısıtma işlemini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ZİNCİRLİK: Gemilerin baş tarafında, demir zincirlerinin muhafaza edildiği yeri,

ifade eder.

24UY0578-2 TERSANE YARDIMCI İŞÇİSİ ULUSAL YETERLİLİĞİ

| | | |
|----|---|---|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | Tersane Yardımcı İşçisi |
| 2 | REFERANS KODU | 24UY0578-2 |
| 3 | SEVİYE | 2 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 7214 (Metal inşaat malzemeleri hazırlayıcıları ve kurucuları) |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A) YAYIN TARİHİ | 12.06.2024 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 8 | AMAÇ | <p>Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır. |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I | 19UMS0739-2 Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I | - |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| | 11-a) Zorunlu Birimler | 24UY0578-2/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Öncesi Hazırlık 24UY0578-2/A2: Tersane Faaliyetlerine Yardımcı Olma |
| | 11-b) Seçmeli Birimler | 24UY0578-2/B1: Gemi Manevralarına Destek Verme |
| | 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri | I. Alternatif : A1, A2 II. Alternatif : A1, A2, B1 |
| 12 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | <p>Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan aday, seçtiği alternatife ait yeterlilik birimleri için hazırlanmış sınavlara girer.”</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği</p> |

gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13 DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır:

1. Üniversitelerin Gemi İnşaatı ve Gemi Makinaları Mühendisliği, Gemi ve Deniz Teknoloji Mühendisliği, Gemi ve Yat Tasarımı, Malzeme Bilimi ve Mühendisliği, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, Polimer Malzeme Mühendisliği, Makina Mühendisliği, İmalat Mühendisliği, Üretim Mühendisliği, Mekatronik Mühendisliği, Kimya Mühendisliği, Kimya, Nano Bilimi ve Nano Teknoloji Mühendisliği, Nano Teknoloji Mühendisliği , Teknik Eğitim Fakültelerinin Metal Öğretmenliği ve Makine Öğretmenliği, İş Sağlığı ve İş Güvenliği, Afet Yardım ve Afet Güvenliği bölümlerinden mezun ve en az üç (3) yıl fiilen ilgili sektörde çalışmış olmak,
2. Üniversitelerin Gemi İnşaatı ve Gemi Makinaları Mühendisliği, Gemi ve Deniz Teknoloji Mühendisliği, Gemi ve Yat Tasarımı, Malzeme Bilimi ve Mühendisliği, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, Mekatronik Mühendisliği, Polimer Malzeme Mühendisliği, Makina Mühendisliği, İmalat Mühendisliği, Üretim Mühendisliği, Kimya Mühendisliği, Kimya, Nano Bilimi ve Nano Teknoloji mühendisliği, Nano Teknoloji Mühendisliği, Teknik Eğitim Fakültelerinin Metal Öğretmenliği ve Makine Öğretmenliği, İş Sağlığı ve İş Güvenliği, Afet Yardım ve Afet Güvenliği bölümlerinden mezun ve en az üç (3) yıl fiilen ilgili alanda eğitim vermiş olmak,
3. Meslek Yüksekokullarının Gemi İnşaatı, Metal İşleri, Makine, Metalografi ve Malzeme Muayenesi, Metalurji, Metalurji Malzeme, Boya Teknolojisi, Boya ve İzolasyon Uygulama, Kimya Teknolojisi, Kimya, Sivil Savunma ve İtfaiyecilik, Acil Durum ve Afet Yönetimi, İş Sağlığı İş Güvenliği bölümlerinden mezun olmuş tekniker olarak fiilen en az beş (5) yıl ilgili sektörde çalışmış olmak,
4. Meslek Yüksekokullarının Gemi İnşaatı, Metal İşleri, Makine, Metalografi ve Malzeme Muayenesi, Metalurji, Metalurji Malzeme, Boya Teknolojisi , Boya ve İzolasyon Uygulama, Kimya Teknolojisi, Kimya, Sivil Savunma ve İtfaiyecilik, Acil Durum ve Afet Yönetimi, İş Sağlığı İş Güvenliği bölümlerinden mezun olmuş tekniker olarak fiilen en az beş (5) yıl ilgili sektörde çalışmış olmak,
5. Meslek Liseleri, Teknik Liseler veya Anadolu Teknik Liselerinde Gemi Yapımı, Kimya Teknolojisi, Metal Teknolojisi, Makine Teknolojisi, İtfaiyecilik ve Yangın Güvenliği alanı öğretmeni olarak en az üç (3) yıl eğitim vermiş olmak,
6. Meslek yüksekokullarında veya üniversitelerde Gemi Yapımı, Kimya Teknolojisi, Metal Teknolojisi ,Makine Teknolojisi, Sivil Savunma ve İtfaiyecilik, Acil Durum ve Afet Yönetimi, İş sağlığı ve İş Güvenliği alanı ile ilgili en az üç (3) yıl eğitim vermiş olmak,
7. Meslek liselerinin Gemi Yapımı, Kimya, itfaiyecilik ve Yangın Güvenliği alanı veya Bilgisayar Destekli Endüstriyel Modelleme, Bilgisayar Destekli Makine Ressamlığı, Çelik Konstrüksiyon, Kaynakçılık , Metal Doğrama, dalları mezunu olup ilgili alanda en az yedi (7) yıl tecrübeye sahip olmak,

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart (lar)ı, ölçme-değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.

| | | |
|----|--------------------------------|--|
| 14 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ | Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır. |
| 15 | GÖZETİM SIKLIĞI | - |

| | | |
|----|---|---|
| 16 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ | <p>5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur.</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak.</p> <p>Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p> |
| 17 | MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI | <p>Dikey ilerleme yolları:</p> <p>19UMS0738-3 Gemi Yüzey Hazırlama Elemanı (Seviye 3)</p> <p>19UMS0737-3 Gemi Montaj ve Onarım Elemanı (Seviye 3)</p> <p>19UMS0736-3 Gemi İzolasyoncusu (Seviye 3)</p> |
| 18 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) | <p>Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü)</p> <p>Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR)</p> |
| 19 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi |

24UY0578-2/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ ÖNCESİ HAZIRLIK YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|--|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Öncesi Hazırlık |
| 2 | REFERANS KODU | 24UY0578-2 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 12.06.2024 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| | | 19UMS0739-2 Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | |
| | | <u>Öğrenme Kazanımı 1: İş süreçlerinde İSG ve çevre koruma risklerini ve önlemlerini açıklar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 1.1: Çalışma sürecindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında atık tasnifi ve bertarafına yönelik yöntemleri açıklar. <u>Öğrenme Kazanımı 2: İş süreçlerinde kalite ve iş öncesi hazırlık işlemlerini açıklar.</u> Alt Öğrenme Kazanımları: 2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: İş öncesi hazırlık işlemlerini açıklar. 2.3: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan katkısını açıklar. |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| | 8 a) Teorik Sınav | |
| | | (T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az otuz üç (33) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1.5 - 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir. |
| | 8 b) Performansa Dayalı Sınav | |
| | | - |
| | 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | |
| | | Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. |

| | | |
|----|--|---|
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği ve Çevre Koruma

1.1. İş sağlığı ve güvenliği

- 1.1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve talimatlar
- 1.1.2. İSG için kullanılması gerekli KKD'ler uyarı ve işaret levhaları
- 1.1.3. Çalışma ortamındaki uyarı işaret ve levhaları
- 1.1.4. Acil durum talimatları ve prosedürleri
- 1.1.5. İSG talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması
- 1.1.6. Acil durum talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması
- 1.1.7. Tersanede güvenli çalışma
- 1.1.8. Tehlike, acil durum, iş kazası, risk ve ramak kala olay kavramları
- 1.1.9. Çalışma alanında olası tehlike ve riskler ve bunlara yönelik uygulanması gereken önlemler
- 1.1.10. İş kazası durumunda uygulanacak prosedürler
- 1.1.11. Yüksekte çalışma
- 1.1.12. Kapalı ve dar alanda çalışma
- 1.1.13. Elektrikle çalışma
- 1.1.14. Kimyasal malzemelerle çalışma
- 1.1.15. Meslek hastalıkları ve meslek hastalıklarından korunma yolları

1.2. Çevre koruma

- 1.2.1. Çevre koruma talimatları
- 1.2.2. Çevre koruma talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması
- 1.2.3. Çevresel tehlike ve riskler ile alınacak önlemler
- 1.2.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
- 1.2.5. Çalışma ortamında oluşan atıklar ve atıklarla ilgili yapılacak işlemler
- 1.2.6. Geri kazanılabilir/dönüştürülebilir atıklar

2. Kalite gereklilikleri ve iş organizasyonu

2.1. İş süreçlerinde kalite gereklilikleri

- 2.1.1. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite şartları/gereklilikleri
- 2.1.2. İş süreçlerinin kalite şartları/gerekliliklerine göre gerçekleştirilmesi
- 2.1.3. Makine, alet, donanım ve araçlarda kalite gereklilikleri

2.2. İş organizasyonu

- 2.2.1. Çalışma ortamı hazırlık işlemleri
- 2.2.2. Günlük işlerin planlanması
- 2.2.3. İş süreçlerinin akışı ve izlenmesi
- 2.2.4. İş süreçlerine kullanılan yöntemler
- 2.2.5. İşlemlerin gerçekleştirileceği çalışma ortamının karşılaması gereken özellikler
- 2.2.6. Çalışma ortamının hazır hale getirilmesi için yapılacak işlemler ve işlemlerin uygulanması
- 2.2.7. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların belirlenmesi
- 2.2.8. İş süreçleri kapsamında karşılaşılan sorunlarla ilgili uygulanacak adımlar
- 2.2.9. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların kullanım özellikleri ve kullanıma uygun hale getirilmesi
- 2.2.10. İşlemlere kullanılacak malzemelerin seçimi

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|---|--|---------------------|
| BG.1 | Çalışmalar esnasında iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan kişisel koruyucu donanımları açıklar. | A.1.1 A.1.3 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Çalışmalar esnasında iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan kişisel koruyucu donanımların kullanımını açıklar. | A.1.1 A.1.3 | 1.1 | T1 |
| BG.3 | Uyarı işaret ve levhalarının anlamlarını açıklar. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.4 | Uyarı işaret ve levhalarının çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını açıklar. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.5 | Görev alanı ile ilgili iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve talimatları açıklar. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 | 1.1 | T1 |
| BG.6 | Çalışma ortamındaki tehlikeleri açıklar. | A.1.1 A.1.2 A.1.4 A.1.5 | 1.1 | T1 |
| BG.7 | Gerçekleştirdiği iş ile ilgili riskleri açıklar. | A.1.1 A.1.2 A.1.4 A.1.5 | 1.1 | T1 |
| BG.8 | Çalışma ortamındaki tehlikelere yönelik olarak uygulaması gereken önlemleri açıklar. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 A.1.4 A.1.5 B.2.3 B.2.4 | 1.1 | T1 |
| BG.9 | Gerçekleştirdiği iş ile ilgili risklere yönelik olarak uygulaması gereken önlemleri açıklar. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 A.1.4 A.1.5 B.2.3 B.2.4 | 1.1 | T1 |
| BG.10 | Risk değerlendirmesi çalışmalarını ile ilgili yapması gerekenleri açıklar. | A.1.4 A.1.5 A.1.6 A.1.7 | 1.1 | T1 |
| BG.11 | Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerle güvenli çalışma kurallarını açıklar. | A.1.8 | 1.1 | T1 |
| BG.12 | Kimyasal malzemelerle güvenli çalışma adımlarını güvenlik bilgi formuna göre açıklar. | A.1.9 | 1.1 | T1 |
| BG.13 | Dar ve kapalı alanlarda güvenli çalışma kurallarını açıklar. | A.1.10 A.1.11 | 1.1 | T1 |

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|-------------------------|--|---------------------|
| BG.14 | Yüksekte güvenli çalışma kurallarını açıklar. | A.1.12 B.2.3 | 1.1 | T1 |
| BG.15 | Çalışma alanında düşme riski yaratacak boşluklar için alınması gereken önlemleri açıklar. | B.2.3 | 1.1 | T1 |
| BG.16 | Elektrikle güvenli çalışma kurallarını açıklar. | A.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.17 | Çalışmaların kesintisiz, düzgün ve İSG kurallarına uygun şekilde sürdürülebilmesine engel oluşturabilecek durumları açıklar. | B.2 | 1.1 | T1 |
| BG.18 | Çalışmaların kesintisiz, düzgün ve İSG kurallarına uygun şekilde sürdürülebilmesine engel oluşturabilecek durumlarda uygulanacak adımları açıklar. | B.2 | 1.1 | T1 |
| BG.19 | İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar. | A.1.5 A.1.6 | 1.2 | T1 |
| BG.20 | Acil durum eylem planında belirtilen hususlar dahilinde alınan önleyici tedbirleri açıklar. | A.1.5 A.1.6 | 1.2 | T1 |
| BG.21 | Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini açıklar. | A.2.1 A.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.22 | Yıkama, raspa ve boya işlemlerinde denizin ve çevrenin kirlenmemesi için alınması gereken tedbirleri açıklar. | A.2.1 A.2.2 | 1.3 | T1 |
| BG.23 | Yıkama ve raspa süreçleri sonucunda ortaya çıkan atıkların depolanması süreçlerini açıklar. | A.2.1 A.2.2 A.2.4 | 1.3 | T1 |
| BG.24 | Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar. | A.2.5 A.2.6 | 1.3 | T1 |
| BG.25 | İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder. | A.3.1 | 2.1 | T1 |
| BG.26 | Makine, alet, donanım ve araçların kalite gerekliliklerine göre kullanım yöntemini açıklar. | A.3.1 | 2.1 | T1 |
| BG.27 | Kaynakların kullanımında verimlilik esaslarını açıklar. | A.3.1 | 2.1 | T1 |
| BG.28 | Yapılacak işin niteliğine göre kurulması gereken ekipmanları açıklar. | B.2.3 B.2.4 B.2.5 | 2.2 | T1 |
| BG.29 | Çalışma alanında, çalışmaya engel olacak uygunsuzluklarla karşılaşması durumunda uygulayacağı adımları açıklar. | B.2 | 2.2 | T1 |
| BG.30 | İskele kurulum süreçlerinde uygulayacağı adımları açıklar. | B.3.1 B.3.2 | 2.2 | T1 |
| BG.31 | İskele söküm süreçlerinde uygulayacağı adımları açıklar. | B.3.3 | 2.2 | T1 |
| BG.32 | Mesleki gelişim için uygulaması gereken adımları açıklar. | I.1.1 | 2.3 | T1 |
| BG.33 | Birlikte çalıştığı elemanlara aktarılması gereken bilgi ve iş deneyimlerini ayırt eder. | I.1.2 | 2.3 | T1 |

24UY0578-2 /A2 TERSANE FAALİYETLERİNE YARDIMCI OLMA YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|--|--|--------------------------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Tersane Faaliyetlerine Yardımcı Olma |
| 2 | REFERANS KODU | - |
| 3 | SEVİYE | 2 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 12.06.2024 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| 19UMS0739-2 Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) | | |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | |
| <p><u>Öğrenme Kazanımı 1: Endüstrivel temizlik işlemlerini yapar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Tersane sahasının, eklentilerinin ve geminin (zincirlik ve tanklar hariç) genel temizliğini yapar.</p> <p>1.2: Zincirlik temizliği yapar.</p> <p>1.3: Tank temizliği yapar.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Gemi yüzey hazırlama işlemlerine destek verir.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: Yüzey temizleme süreçlerine destek verir.</p> <p>2.2: Tanecikli (grit ve benzeri) raspa işlemlerine destek verir.</p> <p>2.3: Boya süreçlerine destek verir.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 3: Gemi montaj, onarım, izolasyon ve boru montajı işlemlerine destek verir.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>3.1: Parçaları levhadan ayırır.</p> <p>3.2: Taşlama işlemlerini yapar.</p> <p>3.3: Montaj ve onarım işlemlerine destek vermeyi açıklar.</p> <p>3.4: Gemi izolasyonu işlemlerine destek verir.</p> <p>3.5: Gemi boru tesisatı işlemlerine destek verir.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 4: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>4.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygun çalışır.</p> <p>4.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygun çalışır.</p> <p>4.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygun çalışır.</p> | | |

| | | |
|---|--|---|
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| (T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi altı (26) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1.5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| (P1) Performans Sınavı: A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. (P1) olarak belirlenen Beceri ve Yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı (P1) performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. | | |
| Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. | | |
| Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde adayın sınavına son verilir. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG, çevre ve iş organizasyonu
 - 1.1.Gemi yüzey hazırlama sürecinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2.Gemi yüzey hazırlama sürecinde çevre koruma gereklilikleri
 - 1.3.Çalışma ortamının hazırlanması ve emniyet tedbirlerinin alınması
 - 1.4.İş sağlığı ve güvenliği yasal sorumlulukları
 - 1.5.Çevre kirliliğinin önlenmesi için yasal sorumluluklar
 - 1.6.Tersanede ve gemi üzerinde çalışma
 - 1.6.1.Tersane yürüme yolları ve araç geçiş yollarında hareket tarzları
 - 1.6.2.Acil durumlarda hareket tarzları
 - 1.6.3.Kapalı alanlarda güvenli çalışma
 - 1.6.4.Gemi tipleri
 - 1.6.5.Gemi bölüm ve kısımları
 - 1.6.6.Gaz iletim boruları

- 1.6.7.Elektrik sistemleri
- 1.6.8.Çalışma ve iş izin sistemi
- 1.6.9.Havalandırma sistemleri genel prensipleri
- 1.6.10. Aydınlatma sistemleri genel prensipleri
- 1.6.11. Gaz ölçüm ve değerlendirme genel prensipleri
2. Endüstriyel temizlik işlemleri
 - 2.1.Kapalı alanlarda güvenli çalışma
 - 2.2.Malzeme güvenlik bilgi formu
 - 2.3.Statik elektrik ve koruma önlemleri prensipleri
 - 2.4.Yangın, patlama ve parlamadan korunma
 - 2.5.Zincirlik temizliği
 - 2.5.1.Düşey yaşam hattı kullanımı
 - 2.5.2.Kapalı alanlarda çalışma güvenliği
 - 2.5.3.Kapalı alanlardan yük transferi
 - 2.5.4.Kapalı alanların havalandırılması
 - 2.6.Tank temizliği
 - 2.6.1.Kapalı alanlarda çalışma güvenliği
 - 2.6.2.Kapalı alanların havalandırılması
 - 2.6.3.Kimyasallarla güvenli çalışma
 - 2.6.4.Tank temizleme yöntemleri
3. Gemi yüzey hazırlama süreçleri
 - 3.1.Yüzey raspalama oranlarının belirlenmesi
 - 3.2.Kumlama işleri genel prensipleri
 - 3.3.Su jeti işleri genel prensipleri
 - 3.4.Kumlama ekipmanlarının çalışma alanına transferi yöntemleri
 - 3.5.Basınçlı ekipmanlar test, kontrol ve muayene yöntemleri
 - 3.6.Tanecikli raspa işlemleri
 - 3.6.1.Grit raspa yöntemleri
 - 3.6.2.Çelik bilye raspa sistemi
 - 3.7.Raspa işlemleri
 - 3.7.1.Raspa sistemleri
 - 3.7.2.Kumlama tipleri
 - 3.7.3.Malzeme güvenliği
 - 3.7.4.Kumlama işlerinde kullanılan KKD'ler
 - 3.7.5.Çevre koruma
 - 3.8.Boya işlemleri
 - 3.8.1.Malzeme güvenlik bilgi formu
 - 3.8.2.Statik elektrik
 - 3.8.3.Boya pompası ve ekipmanları
 - 3.9.Taşlama işlemleri
 - 3.9.1.Aşındırıcı tipleri
 - 3.9.2.Elektrikli el aletleri
 - 3.9.3.Hava tahrikli el aletleri
 - 3.9.4.Taşlama işlerinde mevcut risk ve tehlikeler
 - 3.9.5.Elektrik kablo ve sistemleri güvenlik renkleri
 - 3.9.6.İş izni ve çalışma müsaadesi sistemi
 - 3.9.7.Tehlikeli alan ve kimyasal maddeler
 - 3.9.8.Taşlama işlerinde kullanılacak KKD'ler
4. Gemi montaj, onarım, izolasyon ve boru montajı işlemleri
 - 4.1.Gemi montaj süreçleri
 - 4.1.1.Sac markalama ve işaretleme
 - 4.1.2.Montaj ve onarım projeleri
 - 4.1.3.Gaz ile çalışan ekipmanlar
 - 4.2.Gemi izolasyon süreçleri
 - 4.2.1.İzolasyon gereksinimi değerlendirme
 - 4.2.2.İzolasyon tipleri
 - 4.2.3.Yangın, ısı, ses ve titreşim yalıtımı

- 4.2.4.İzolasyon montaj planları
- 4.2.5.İzolasyon montaj süreçleri
- 4.2.6.Malzeme güvenlik bilgi formu inceleme ve değerlendirme
- 4.2.7.Asbest genel bilgisi
- 4.2.8.Atıkların toplanması ve transferi
- 4.2.9.Elektrikli el aletleri genel prensipleri
- 4.3.Gemi boru tesisatı süreçleri
 - 4.3.1.Boru malzemesi genel prensipleri
 - 4.3.2.Boru devresi projesi
 - 4.3.3.Ölçü ve endaze
 - 4.3.4.Boru bağlantı ve birleştirme yöntemleri
 - 4.3.5.Boru devrelerin temizlenmesi uygulamaları
 - 4.3.6.Boru tipi iletim devreleri güvenlik renkleri
 - 4.3.7.Boru iletim devresi tipleri
 - 4.3.8.Test ve kontrol süreçleri
 - 4.3.9.Güvenlik ve emniyet cihazları
 - 4.3.10. Elektrikli el aletleri
 - 4.3.11. El aletleri
 - 4.3.12. Hidrolik ve pnömatik sistemler
 - 4.3.13. Saplama ve somun seçim kriterleri
 - 4.3.14. Bağlantı contaları seçimi

EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|---|--|---------------------|
| BG.1 | Teknik mahallerde (makine dairesi, pompa dairesi ve benzeri,geminin sevk ve idaresini sağlayan araç, gereç ve ekipmanların bulunduğu yerler) yapılacak temizlik süreçlerinde dikkat etmesi gereken hususları açıklar. | C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4 C.1.5 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Zincirlikte temizlik öncesi çalışmaya engel durumları açıklar. | C.2.1 | 1.2 | T1 |
| BG.3 | Zincirlikte çalışmaya engel durumlarla karşılaşması durumunda uygulayacağı adımları açıklar. | C.2.1 | 1.2 | T1 |
| BG.4 | Tankta temizlik öncesi çalışmaya engel durumları açıklar. | C.3.1 | 1.3 | T1 |
| BG.5 | Tankta çalışmaya engel durumlarla karşılaşması durumunda uygulayacağı adımları açıklar. | C.3.1 C.3.2 | 1.3 | T1 |
| BG.6 | Sintineyi açıklar. | C.3.1 | 1.3 | T1 |
| BG.7 | Yüzey temizleme süreçlerinde vereceği desteği açıklar. | D.1 | 2.1 | T1 |
| BG.8 | Kapalı alanlarda nem alma süreçlerini açıklar. | D.1.2 | 2.1 | T1 |
| BG.9 | Yüzey temizleme ekipmanlarının kurulmasını açıklar. | D.1.3 | 2.1 | T1 |
| BG.10 | İş bitiminde uygulayacağı adımları açıklar. | D.1.4 D.1.5 D.1.6 | 2.1 | T1 |

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|----------------------------------|--|---------------------|
| BG.11 | Grit raspa işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları açıklar. | D.2.1 | 2.2 | T1 |
| BG.12 | Grit silosu valfini açmadan önce dikkat etmesi gereken noktaları açıklar. | D.2.5 | 2.2 | T1 |
| BG.13 | Raspa sonrasında uygulayacağı adımları açıklar. | D.2.8 D.2.9 | 2.2 | T1 |
| BG.14 | Boya işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları açıklar. | D.3.1 | 2.3 | T1 |
| BG.15 | Boya karıştırma süreçlerini açıklar. | D.3 | 2.3 | T1 |
| BG.16 | Taşlama esnasında ortaya çıkan tozdan korunma yöntemlerini açıklar. | E.2.3 | 3.2 | T1 |
| BG.17 | Blok imalatı ve birleştirme süreçlerinde yapacağı işlemleri açıklar. | E.3.1 E.3.2 E.3.3 E.3.5 | 3.3 | T1 |
| BG.18 | Kaldırma mapalarını açıklar. | E.4.2 | 3.3 | T1 |
| BG.19 | Kaldırma ekipmanlarını açıklar. | E.4.2 | 3.3 | T1 |
| BG.20 | Tavlama işlemini açıklar. | E.5.1 E.5.2 E.5.3 | 3.3 | T1 |
| BG.21 | Gemilerde izolasyon yapılma nedenlerini açıklar. | F.1.1 F.1.2 | 3.4 | T1 |
| BG.22 | İzolasyon sökme işlemlerini açıklar. | F.2.1 F.2.2 F.2.3 | 3.4 | T1 |
| BG.23 | Boru montajında kullanılan elemanları açıklar. | H.1.2 | 3.5 | T1 |
| BG.24 | Sızdırmazlık kontrolünün amacını açıklar. | H.1.3 | 3.5 | T1 |
| BG.25 | Boru sökme yöntemlerini açıklar. | H.2.1 | 3.5 | T1 |
| BG.26 | Boru sökme işlemi sonrasında uygulayacağı adımları açıklar. | H.2.2 H.2.3 | 3.5 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|--------|--|-------------------------|--|---------------------|
| *BY.1 | Genel alanın kirliliğinin cinsine ve miktarına göre kullanacağı ekipman ve sarf malzemeleri seçer. | C.1.1 C.1.2 C.1.3 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Genel alanın temizlik işlemini yapar. | C.1.4 | 1.1 | P1 |
| BY.3 | Temizlik esnasında ortaya çıkan atıkları poşet, çuval ve benzeri malzemelerle paketler. | C.2.4 | 1.1 | P1 |
| *BY.4 | Zincirlik kirliliğinin cinsine ve miktarına göre kullanacağı ekipman ve sarf malzemeleri seçer. | C.1.1 C.1.2 | 1.2 | P1 |
| *BY.5 | Zincirin boşaltılma durumunu kontrol eder. | C.2.1 | 1.2 | P1 |
| *BY.6 | Zincirin emniyete alınma durumunu kontrol eder. | C.2.1 | 1.2 | P1 |
| *BY.7 | Kontrol sonucuna göre karşılaştığı uygunsuzlukları ilgili forma işler. | C.2.2 | 1.2 | P1 |
| BY.8 | Zincirliğin temizlik işlemini yapar. | C.2.3 | 1.2 | P1 |
| BY.9 | Zincirliğin temizliği esnasında ortaya çıkan atıkları poşet, çuval ve benzeri malzemelerle paketler. | C.2.4 C.2.5 | 1.2 | P1 |
| *BY.10 | Tank kirliliğinin cinsine ve miktarına göre kullanacağı ekipman ve sarf malzemeleri seçer. | C.1.1 C.1.2 | 1.3 | P1 |
| *BY.11 | Tank içerisinde sıvıların boşaltılma durumunu kontrol eder. | C.3.1 | 1.3 | P1 |
| BY.12 | Kontrol sonucuna göre tank boşaltım sonrası kalan sıvıları pompa yardımıyla atık tankına alır. | C.3.3 | 1.3 | P1 |
| BY.13 | Tankın yüzeyindeki kalıntıları kazır. | C.3.4 | 1.3 | P1 |
| BY.14 | Tankın temizliği esnasında ortaya çıkan atıkları poşet, çuval ve benzeri malzemelerle paketler. | C.3.5 C.3.6 | 1.3 | P1 |
| BY.15 | Tankın yüzeyini uygun ekipman ve malzeme ile silerek temizler. | C.3.7 | 1.3 | P1 |
| BY.16 | Yüzey temizleme işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları seçer. | D.1.1 | 2.1 | P1 |
| BY.17 | Grit raspa işleminde kullanılan ekipmanları kurar. | D.2.2 | 2.2 | P1 |
| *BY.18 | Grit silosu hortum bağlantılarını talimata göre bağlar. | D.2.3 | 2.2 | P1 |
| BY.19 | Grit silosunu gritle doldurur. | D.2.4 | 2.2 | P1 |
| BY.20 | Grit silosunun valfini açarak siloyu devreye alır. | D.2.5 | 2.2 | P1 |
| BY.21 | Grit raspa işlemi bittiğinde valfi kapatarak siloyu devre dışı bırakır. | D.2.6 | 2.2 | P1 |
| BY.22 | İş bitiminde kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları toplar. | D.2.7 | 2.2 | P1 |
| *BY.23 | İşlem yapılacak alanda zarar görebilecek ve/veya boya yapılmayacak yerleri koruma altına (maskeleme) alır. | D.3.5 | 2.3 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|-------------------------|--|---------------------|
| BY.24 | Boya karıştırma makinesini kullanıma hazırlar. | D.3.2 | 2.3 | P1 |
| *BY.25 | Boya pompasının hava devresini talimata göre bağlar. | D.3.3 | 2.3 | P1 |
| BY.26 | İş bitiminde kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları toplar. | D.3.4 | 2.3 | P1 |
| BY.27 | Çalışma esnasında koruma (maskeleme) altına aldığı malzeme ve/veya ekipmanın korumalarını söker. | D.3.5 | 2.3 | P1 |
| BY.28 | Kesilmiş saç levhaları taş motoru ile keserek parçaları ana levhadan ayırır. | E.1.1 | 3.1 | P1 |
| *BY.29 | Ayırdığı parçaları markalar. | E.1.2 | 3.1 | P1 |
| BY.30 | Taşı ve koruyucusunu taşlama makinasına bağlayarak makineyi kullanıma hazır hale getirir. | E.2.1 E.2.2 | 3.2 | P1 |
| BY.31 | Önceki üretim aşamasından kalan çapakları ve keskin köşeleri temizler. | E.2.3 E.3.4 E.4.1 | 3.2 | P1 |
| BY.32 | İzolasyon malzemesini verilen ölçülerde keser. | F.1.2 | 3.4 | P1 |
| BY.33 | Kesilen boru parçasındaki çapağı zımpara yaparak temizler. | H.1.1 | 3.5 | P1 |
| BY.34 | Kesilen borunun içine yabancı madde girmesini önlemek amacıyla boruyu açık olan ağızlarından körler. | H.1.1 | 3.5 | P1 |
| *BY.35 | Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 | 4.1 | P1 |
| *BY.36 | Çalışma süresince, çalışma ortamının güvenliğini sağlamak için uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek çalışma boyunca muhafaza eder. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 | 4.1 | P1 |
| *BY.37 | Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, baret, güvenlik ayakkabısı, iş kıyafeti, emniyet kemeri gibi) kullanır. | A.1.3 | 4.1 | P1 |
| *BY.38 | Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. | A.2 | 4.2 | P1 |
| BY.39 | Çalışma sahasını temiz ve düzenli tutar. | A.2 | 4.2 | P1 |
| *BY.40 | Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular. | A.3 | 4.3 | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

24UY0578-2/B1 GEMİ MANEVRALARINA DESTEK VERME YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|---------------------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Gemi Manevralarına Destek Verme |
| 2 | REFERANS KODU | - |
| 3 | SEVİYE | 2 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A) YAYIN TARİHİ | 12.06.2024 |
| | B) REVİZYON NO | 00 |
| | C) REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| 19UMS0739-2 Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) | | |
| 7 | ÖĞRENME KAZANIMLARI | |
| <u>Öğrenme Kazanımı 1: Gemi manevraları, havuzlama/denize indirme işlemlerine destek verir.</u> | | |
| Alt Öğrenme Kazanımları: | | |
| 1.1: Takarya hazırlama işlemlerini yapar. | | |
| 1.2: Kızak hazırlama işlemlerini açıklar. | | |
| 1.3: Halat manevralarını yapar. | | |
| <u>Öğrenme Kazanımı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> | | |
| Alt Öğrenme Kazanımları: | | |
| 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. | | |
| 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. | | |
| 2.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular. | | |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| (T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1.5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| (P1) Performans Sınavı: B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. (P1) olarak belirlenen Beceri ve Yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı (P1) performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. | | |

| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
|---|--|---|
| Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. | | |
| Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. | | |
| Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde adayın sınavına son verilir. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG, çevre ve iş organizasyonu
 - 1.1.Gemi yüzey hazırlama sürecinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2.Gemi yüzey hazırlama sürecinde çevre koruma gereklilikleri
 - 1.3.Çalışma ortamının hazırlanması ve emniyet tedbirlerinin alınması
 - 1.4.Tersanede ve gemi üzerinde çalışma
 - 1.4.1.Tersane yürüme yolları ve araç geçiş yollarında hareket tarzları
 - 1.4.2.Acil durumlarda hareket tarzları
 - 1.4.3.Kapalı alanlarda güvenli çalışma
 - 1.4.4.Gemi tipleri
 - 1.4.5.Gemi bölüm ve kısımları
 - 1.4.6.Gaz iletim boruları
 - 1.4.7.Elektrik sistemleri
 - 1.4.8.Çalışma ve iş izin sistemi
 - 1.4.9.Havalandırma sistemleri genel prensipleri
 - 1.4.10. Aydınlatma sistemleri genel prensipleri
2. Gemi manevraları, havuzlama/denize indirme işlemleri
 - 2.1.Gemi manevraları
 - 2.1.1.Gemi tipleri
 - 2.1.2.Gemi bağlama yöntemleri
 - 2.1.3.Gemi operasyon planı
 - 2.1.4.Gemi sevk sistemleri, çekme sistemleri
 - 2.1.5.Gemi üzerine etki eden atmosferik koşullar ve rüzgar yükleri
 - 2.1.6.Bouford rüzgar skalası
 - 2.1.7.Manevra hazırlık
 - 2.1.8.Manevra komutları ve manevra personeli ile iletişim yeterlilikleri
 - 2.2.Takarya hazırlama
 - 2.2.1.Takarya planı
 - 2.2.2.Takarya tipi
 - 2.2.3.Takarya hazırlığı ve taşıma kapasitesi
 - 2.2.4.Takarya transferi
 - 2.2.5.Takarya sökme
 - 2.2.6.Yan takarya kurma
 - 2.2.7.Takarya kontrol ve bakım onarım

- 2.2.8.Takarya kullanım dışı bırakma
- 2.3.Kızak hazırlama
 - 2.3.1.Kızak genel tanımı ve işlevleri
 - 2.3.2.Kayıcı kızak bakımı ve kontrolü
 - 2.3.3.Kızak yağlama
 - 2.3.4.Irgat sistemleri
 - 2.3.5.Kızak çekme sistemi halat kontrol ve hazırlık süreçleri
- 2.4.Halat manevraları
 - 2.4.1.Palamar halatı tipleri
 - 2.4.2.Palamar halatı seçim kriterleri
 - 2.4.3.Palamar halatı kullanım dışı bırakma
 - 2.4.4.Gemiden karaya halat alıp verme prensipleri
 - 2.4.5.Halat toplama
 - 2.4.6.Halatlar ile geminin bağlanması
 - 2.4.7.Atmosferik hava şartları ve rüzgar
 - 2.4.8.Gemi personeli ile iletişim ve halat alıp verme komutları
 - 2.4.9.Halat manevralarındaki risk ve tehlikeler

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|------------------|--|---------------------|
| BG.1 | Takaryanın kullanım amacını açıklar. | G.1.1 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Takarya hazırlama süreçlerinde kullanılan malzemeleri açıklar. | G.1.1 | 1.1 | T1 |
| BG.3 | Takarya hasırlama işlemi sonrasında uygulayacağı adımları açıklar. | G.1.4 G.1.5 | 1.1 | T1 |
| BG.4 | Kızak hazırlama süreçlerini açıklar. | G.2 | 1.2 | T1 |
| BG.5 | Kayıcı feleklerin yağlanmasını nedenleriyle açıklar. | G.2.1 | 1.2 | T1 |
| BG.6 | Gemi halatının kullanım amaçlarını açıklar. | G.3 | 1.3 | T1 |
| BG.7 | Usturmaça koyulma nedenlerini açıklar. | G.3.1 | 1.3 | T1 |
| BG.8 | Gemi halat alma – verme süreçlerini açıklar. | G.3.2 | 1.3 | T1 |
| BG.9 | Halat savrulma ekseninde bulunması durumunda oluşabilecek riskleri açıklar. | G.3.2 | 1.3 | T1 |
| BG.10 | El incisini atarken dikkat etmesi gereken noktaları açıklar. | G.3.2 | 1.3 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|--------|---|-------------------------|--|---------------------|
| BY.1 | Takarya tahtalarını takarya üzerine teraziye olarak yerleştirir. | G.1.2 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Takarya tahtalarını çivi ile birbirlerine sabitler. | G.1.3 | 1.1 | P1 |
| BY.3 | Geminin yanaşacağı yere göre usturmaçaları belirtilen yerlere yerleştirir. | G.3.1 | 1.3 | P1 |
| *BY.4 | Manevra yapılacak halatın hasarlı olma durumunu kontrol eder. | G.3.2 | 1.3 | P1 |
| BY.5 | Kontrol sonucuna göre karşılaştığı uygunsuzlukları gidererek, gideremediği aksaklıkları amirine bildirir. | G.3.2 | 1.3 | P1 |
| BY.6 | Halata el incesini bağlar. | G.3.2 | 1.3 | P1 |
| *BY.7 | El incesini belirtilen yere çevresini kontrol ederek atar. | G.3.2 | 1.3 | P1 |
| BY.8 | El incesine bağlanan gemi halatını çeker. | G.3.2 | 1.3 | P1 |
| BY.9 | El incesini gemi halatından söker. | G.3.3 | 1.3 | P1 |
| *BY.10 | Gemi halatını babaya takar. | G.3.4 | 1.3 | P1 |
| BY.11 | Halatı bağladığı babaya ikinci halatı yöntemine uygun olarak bağlar. | G.3.4 | 1.3 | P1 |
| *BY.12 | Gemi halatını aneleye takar. | G.3.4 | 1.3 | P1 |
| BY.13 | Gemiye çekilecek yardımcı elemanları (hortum, kablo ve benzeri) çeker. | G.3.5 | 1.3 | P1 |
| BY.14 | Operasyon bitiminde halatları çözer. | G.3.6 | 1.3 | P1 |
| *BY.15 | Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 | 2.1 | P1 |
| *BY.16 | Çalışma süresince, çalışma ortamının güvenliğini sağlamak için uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek çalışma boyunca muhafaza eder. | A.1.1 A.1.2 A.1.3 | 2.1 | P1 |
| *BY.17 | Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, baret, güvenlik ayakkabısı, iş kıyafeti, emniyet kemeri gibi) kullanır. | A.1.3 | 2.1 | P1 |
| *BY.18 | Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. | A.2 | 2.2 | P1 |
| BY.19 | Çalışma sahasını temiz ve düzenli tutar. | A.2 | 2.2 | P1 |
| *BY.20 | Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini | A.3 | 2.3 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı | Değerlendirme Aracı |
|----|-----------------------------|------------------|--|---------------------|
| | uygular. | | | |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

| No | Adı - Soyadı | Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı) | Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan) |
|-----|--------------------|--|--|
| 1. | İlhan HERTUNA | Deniz Harp Okulu Gemi İnşa 1982 | 2000 - DEVAM Gemak Gemi İnşaat Sanayi A.Ş. Endüstriyel İlişkiler Koordinatörü |
| 2. | Mehmet YAVLAL | Zonguldak Karaelmas Üniversitesi Maden Mühendisliği 2000 | 2005 – DEVAM Gemak Gemi İnşaat Sanayi A.Ş. İş Sağlığı ve Güvenliği Sistemleri Koordinatörü |
| 3. | SAİM KOCA | Yıldız Teknik Üniversitesi Gemi İnşaatı ve Gemi Makinaları Mühendisi 2005 | 2009 - DEVAM Gemak Gemi İnşaat Sanayi A.Ş. Üretim Şefi |
| 4. | Engin KAYA | A Sınıfı İş Güv. Uzmanı / Kimyager | 2004-202....(Erkal) 18 Yıl |
| 5. | Sedat UZUN | Kimyager / B Sınıfı İş Güv. Uzmanı / İsg Yüksek Lisans | 2013-202... (Erkal) 9 Yıl |
| 6. | Süleyman İNAN | Yusuf Kırımlı Gemi Donatım Ltd. Şti / İzolasyon İşleri / Formen | 24 yıl / Tersane Tecrübesi 2006 dan bu yana Erkal |
| 7. | Selin KÖSEOĞLU | Ağustos 2014, Maltepe Üniversitesi Gemi Yat ve Tasarımı | Eylül 2014, Mengi Yay Yatçılık Turizm Sanayi ve Ticaret A.Ş. , Proje Sorumlusu |
| 8. | Erdinç KUŞCU | 30 Ağustos 1994, Deniz Harp Okulu, Bilgisayar ve kontrol Mühendisliği | 1 Ekim 2018, Mengi Yay Yatçılık Turizm Sanayi ve Ticaret A.Ş. , İş Geliştirme Müdürü |
| 9. | Ali ÇALIK | 1996-Yıldız Teknik Üniversitesi, Gemi İnşaatı ve Gemi Makineleri Mühendisliği. | 13.07.2000- 10.12.2001 Ceylan Otomotiv (VOLVO), Servis Mühendisi. 31.12.2004-05.04.2006, Başbakanlık Denizcilik Müsteşarlığı, Kılavuz. 10.04.2006-... Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı, Denizcilik Sörvey Mühendisi |
| 10. | M. Ercan ÖZOKUTUCU | 1978-İstanbul Teknik Üniversitesi / Gemi İnşa ve Gemi Makinaları Mühendisi | 2012-Devam, GİSBİR Genel Sekreter Yardımcısı |
| 11. | Gökhan Murat KAYA | 2005-Çukurova Üniversitesi / Su Ürünleri Müh., 2009- Gebze Yüksek Teknoloji Enstitüsü / İşletmelerde Stratejik Yönetim - İşletme | 2005-Devam, Teknik İşler ve Ar-Ge Uzmanı |

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar
 Devlet Personel Başkanlığı
 Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
 Ege Bölgesi Sanayi Odası
 Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
 İstanbul Ticaret Odası
 T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
 T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
 T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı
 T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
 T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
 T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)
 T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)
 T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı)
 T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
 Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu
 Türkiye İhracatçılar Meclisi
 Türkiye İstatistik Kurumu
 Türkiye İş Kurumu
 Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
 Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
 Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
 Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
 Yükseköğretim Kurulu

EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

| Adı / Soyadı | Temsil Ettiği Kurum |
|-------------------|--|
| Çağatay KUYUCU | Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı |
| Hatice İNCE | Milli Eğitim Bakanlığı |
| İmdat YILDIRIM | Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı |
| - | Ticaret Bakanlığı |
| Mehmet ÖNSOY | Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı |
| - | Yükseköğretim Kurulu |
| Öznur YILMAZ | Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği |
| Yusuf AVAN | Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu |
| Mehmet KILIÇ | Hak-İş Konfederasyonu |
| Ahmet KARADERİLİ | Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu |
| Ercan BALÇIN | Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu |
| Gülhan Kübra ÖZER | Mesleki Yeterlilik Kurumu |

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**Adı / Soyadı****Temsil Ettiği Kurum**

Prof. Dr. Mustafa Necmi İLHAN

Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK

Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
Temsilcisi)

Fethullah GÜNER

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Eda AKBULUT

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)