



**ANAHTARCI (ÇİLİNGİR)**

SEVİYE 4

REVİZYON NO: 00

**REFERANS KODU / 22UY0530-4**

## GİRİŞ

Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler ile uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ANAHTAR MARKALAMA:** Anahtarların üzerine yapılmış o iş yerine ait sembol, resim, harf, rakam ve benzeri işaretlerin olduğu malzeme ile çekiç vurularak veya baskı yöntemiyle yapılan işlemi,

**ÇEVRE KORUMA:** Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

**GERİ KAZANIM:** Malzemeleri doğrudan veya işleminden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

**HAM ANAHTAR:** İşlenmemiş anahtarı,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KANAL:** Anahtar üzerinde açılan çeşitli derinlikleri olan düz veya eğri olabilen ucu,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MAYMUNCUK:** Kilidi açmaya yarayan, eğri ve sivri aracı,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

**22UY0530-4 ANAHTARCI (ÇİLİNGİR) ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Anahtarcı (Çilingir)
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0530-4
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7222 (Alet yapımçıları ve ilgili işlerde çalışanlar)
5	<b>TÜR</b>	-
6	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
7	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
8	<b>AMAÇ</b>	<p>Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
9	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	13UMS0387-4 Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
10	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	-
11	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	22UY0530-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu 22UY0530-4/A2: Anahtar Çoğaltma
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	22UY0530-4/B1: Mekanik Kilit Sistemlerini Açma 22UY0530-4/B2: Mekanik Kilit Sistemlerinin Bakım ve Tamiri
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için mesleğinin belgelendirilmesinde, adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için iki (2) zorunlu yeterlilik birimleri ile en az bir (1) seçmeli yeterlilik biriminden başarılı olması gerekmektedir.
12	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	<p>Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği</p>

gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

### 13 DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Değerlendiricinin aşağıdaki koşullardan en az bir tanesini sağlaması gerekmektedir:

- Mühendislik, teknoloji ve teknik eğitim fakültelerinin makine, metal veya mekatronik programlarından mezun olan ve mekanik alanında en az bir (1) yıl deneyime sahip mühendis, teknik öğretmen veya akademisyen/öğretmen olmak,
- Anahtarcılık alanında usta öğreticilik belgesine sahip olup, anahtarcılık alanında belgelendirmek kaydı ile en az üç (3) yıl çalışmış olmak,
- Anahtarcılarda; anahtar çoğaltma ve mekanik kilit açma alanlarında belgelendirmek kaydı ile minimum beş (5) yıl çalışmış olmak,

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.

14	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
15	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
16	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belgegeçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak  Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	-
18	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
19	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Metal Sektör Komitesi

**22UY0530-4 /A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ  
ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0530-4/A1
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
13UMS0387-4 Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4)		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<b><u>Öğrenme Kazanımı 1:Çalışma süreçlerinde ve alanlarında uygulanması gereken İSG ve çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
1.1: Çalışma alanlarında ve süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.		
1.2: Acil durumlara uygun davranış ve önlemlerini ayırt eder.		
1.3: Çalışma ortamında atık tasnifi ve bertarafına yönelik yöntemleri açıklar.		
<b><u>Öğrenme Kazanımı 2: İş süreçlerinde kalite ve iş organizasyonu gerekliliklerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
2.1: İş süreçlerinde uyulması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.		
2.2: Çalışma ortamında yürütülen işleri açıklar.		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
Çoktan Seçmeli Teorik Sınav (T1): A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara dört (4) seçenekli çoktan seçmeli, en az on üç (13) soruluk, her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. (T1) Teorik sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için asgari bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		

<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Metal Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

#### 1. İş Sağlığı ve Güvenliği

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuat ve işyerine ait kurallar
- 1.2. İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçları ve bunların kullanım özellikleri
- 1.3. Kişisel koruyucu donanımlar ve bunların kullanım özellikleri
- 1.4. Tehlike ve risk kavramları
- 1.5. Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik uygulanacak önlemler
- 1.6. Acil durumlar ve acil durumlarda yapılacak işlemler
- 1.7. Uyarı işaret ve levhaları
- 1.8. Kişisel koruyucu donanım kullanma

#### 2. Çevre Koruma

- 2.1. Çevre koruma mevzuatı
- 2.2. Çevre koruma talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması
- 2.3. Geri dönüşüm süreçleri
- 2.4. Çevre koruma ile ilgili uygulanması gereken önlemler
- 2.5. Kaynakların tasarruflu kullanılmasına yönelik tedbirler

#### 3. Kalite Gereklilikleri

- 3.1. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gereklilikleri
- 3.2. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar ve bu uygunsuzlukların giderilme yöntemleri
- 3.3. Uygunsuzlukların giderilme yöntemleri
- 3.4. Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gereklilikleri
- 3.5. Çalışma faaliyeti sürecinin kalitesini etkileyen durumlar
- 3.6. Çalışma alanında yapılması gereken işlemler
- 3.7. Çalışma alanında yürütülmesi gereken temizlik ve düzen işleri

**EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Tehlike ve risk kavramlarını tanımlar.	A.1.1 A.1.7	1.1	T1
BG.2	İşlemler sırasında karşılaşılabilecek olası İSG tehlike ve risklerini açıklar.	A.1.1 A.1.7 A.2.1	1.1	T1
BG.3	Tehlike ve risklere karşı uygulaması gereken İSG önlemlerini açıklar.	A.1.1 A.1.7 A.2.1	1.1	T1
BG.4	İşlemler esnasında kullanması gereken KKD'leri açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.5	İş kazası ve ramak kala olaylarla karşılaştığında yapması gereken işlemleri açıklar.	A.1.1-4	1.1	T1
BG.6	Çalışma ortamında karşılaşılabilecek acil durumları açıklar.	A.1.5-6	1.2	T1
BG.7	Acil durumlarla ilgili alınması gereken önlemleri açıklar.	A.1.5-6	1.2	T1
BG.8	Çalışma alanındaki atıkların (ambalaj malzemesi, temizlik malzemesi ve benzeri) tasnif ve geri dönüşümüne yönelik önlem ve kuralları açıklar.	A.2.1-3	1.3	T1
BG.9	Çalıştığı alanda (enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu kullanılmasına yönelik tedbirleri açıklar.	A.2.4-5	1.3	T1
BG.10	İş süreçlerinde uyması gereken kalite gerekliliklerini (çalışma saatleri, vitrin düzenleme, güvenlik ve benzeri) açıklar.	A.3.1-2	2.1	T1
BG.11	İş sürecinin kalitesini etkileyen durumları (ihtiyaç tespiti, malzeme seçimi ve benzeri) açıklar.	A.3.1-2	2.1	T1
BG.12	Çalışma alanında yürütülmesi gereken temizlik ve düzen işlerini açıklar.	B.4.1-2	2.2	T1
BG.13	Çalışma alanında yapılması gereken işlemleri (Kayıt tutma, bilgilendirme, onay alma ve benzeri) açıklar.	B.2.1-3	2.2	T1



**22UY0530-4 /A2 ANAHTAR ÇOĞALTMA YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Anahtar Çoğaltma
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0530-4/A2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	13UMS0387-4 Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4)
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: Hazırlık işlemlerini yapar.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  1.1 : Müşteri ihtiyacını belirler.  1.2 : Anahtarın türüne göre kesme çoğaltma için uygun yöntemi belirler.  1.3 : Anahtar çoğaltma için gerekli malzemeleri hazırlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Verilen örnek anahtarı çoğaltır.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  2.1: Ham anahtarı seçerek kopyalama makinasına yerleştirir.  2.2: Anahtarı kopyalar.  2.3: Kopyalanan anahtarın son kontrol ve temizlik işlemlerini gerçekleştirir.  2.4: Kopyaladığı anahtara ait yükümlülüklerini açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Anahtar çoğaltma uygulamalarında İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  3.1: Çalışmalarını çevre koruma kurallarına uygun şekilde yürütür.  3.2: Çalışmalarını kalite kurallarına uygun şekilde yürütür.  3.3: Çalışmalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde yürütür.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<b>8 a) Teorik Sınav</b>	Çoktan Seçmeli Teorik Sınav (T1): A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara dört (4) seçenekli çoktan seçmeli en az on (10) soruluk, her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. (T1) Teorik sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için asgari bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.

<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	
Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek A2-2’de yer alan ‘‘Beceriler ve Yetkinlikler’’ kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile llmelidir.	
<b>8 c) lme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>	
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır	
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b> Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOğRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b> MYK Metal Sektör Komitesi

## **YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ**

### **EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

#### **1. Anahtar Çeşitleri ve Özellikleri**

- 1.1. Anahtar çeşitleri ve özellikleri
- 1.2. Anahtarların kullanım yerleri
- 1.3. Anahtarların yapımında kullanılan teknolojiler
- 1.4. Ham anahtar çeşitleri ve özellikleri

#### **2. Anahtar oğaltma İşlemleri**

- 2.1. Anahtar oğaltma işlemlerinde kullanılan araç, gereç, donanım ve makineler
- 2.2. Anahtar oğaltma işlemlerinde kullanılan el aletleri ve işaretleme aletleri
- 2.3. Anahtar oğaltma makinesi çeşitleri
- 2.4. Anahtar oğaltma makinesi çalışma prensibi
- 2.5. Anahtar işaretlemede kullanılan araçlar
- 2.6. Müşteri ihtiyaçlarını belirleme
- 2.7. Anahtar kesme çoğaltma yöntemleri
- 2.8. Anahtar oğaltma için malzeme hazırlık işlemleri
- 2.9. Anahtar kopyalama işlemi
- 2.10. Kopyalama sonrası son kontrol ve temizlik işlemi
- 2.11. Kopyaladığı anahtara ait yükümlülükler

#### **3. İSG, Çevre ve Kalite Gereklilikleri**

- 3.1. Çevre koruma kuralları
- 3.2. Kalite gereklilikleri
- 3.3. İş sağlığı ve güvenliği kuralları

**EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin lme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Müşteri ihtiyaçlarına göre verilecek hizmet türlerini açıklar.	B.1.1-2	1.1	T1
BG.2	Anahtar türlerini ve kullanım özelliklerini açıklar.	C.1.1-2	1.2	T1
BG.3	Kullanım yerlerine göre anahtarların özelliklerini açıklar.	C.1.1-2	1.2	T1
BG.4	Anahtar kesme/çoğaltmada kullanılan yöntemleri açıklar.	C.1.1-2	1.2	T1
BG.5	çoğaltılacak anahtar çeşitlerini açıklar.	C.1.3 C.3.2	1.3	T1
BG.6	Anahtar oğaltma işlemlerinde kullanılan araç, gereç, donanım ve makineleri açıklar.	C.1.2-.3 C.2.3	1.3	T1
BG.7	Anahtar oğaltma işlemlerinde kullanılan el aletlerini ve işaretleme aletlerini açıklar.	C.2.1-3	1.3	T1
BG.8	Ham anahtar çeşitlerini açıklar.	C.1.3	2.2	T1
BG.9	çoğaltılan anahtarın son şeklini verme işlemlerini ve yöntemlerini açıklar.	C.3.3-4	2.3	T1
BG.10	Anahtar oğaltma işleminde mevzuatlarda tanımlanan yükümlülükleri açıklar.	B.1.3 B.2.1	2.4	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Müşteriden çoğaltmak istediği anahtarla ilgili talebini alır.	B.1.1-2	1.1	P1
BY.2	Anahtar çoğaltmada kullanacağı yöntemi belirler.	C.1.1	1.2	P1
BY.3	Kullanılacak makine, alet ve donanımları yapılacak işlemlere uygun olacak şekilde hazırlar.	B.3.1-2	1.3	P1
*BY.4	çoğaltılacak anahtar çeşidini belirler.	C.1.2-3	1.2	P1
*BY.5	Anahtar tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak çoğaltma makinesini seçer.	C.2.1-3	1.3	P1
BY.6	Kullanılacak donanım ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.	B.2.1-3	1.3	P1
*BY.7	Anahtar tipine göre uygun ham anahtarı seçer.	C.1.3	2.1	P1
BY.8	Ham anahtarda uygun anahtar boşluğunu (kanal, yiv) belirler.	C.2.2	2.1	P1
BY.9	oğaltma araçlarını kesmeye hazır hale getirir.	C.2.3	2.1	P1
BY.10	Ham anahtarı makinaya yerleştirir.	C.3.1	2.2	P1
*BY.11	Ham anahtarı örnek anahtara uygun olacak şekilde çoğaltır.	C.3.1-2	2.2	P1
*BY.12	çoğaltılan anahtarın çapaklarını alarak kanallarını temizler.	C.3.3	2.3	P1
BY.13	alışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.	B.4.1-2	2.3	P1
BY.14	alışma esnasında oluşan atıkları ayrıştırır.	A.2.1-5	3.1	P1
BY.15	Kalite kurallarına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.	A.3.1-2	3.2	P1
*BY.16	Anahtar oğaltma makinasını İSG kurallarına uygun olarak kullanır.	A.1.2, B.3.3	3.3	P1
*BY.17	alışmalarını KKD (gözlük, eldiven, önlük vb.) önlemlerini alarak gerçekleştirir.	A.1.3	3.3	P1
*BY.18	çalışmalarını ortamdaki fiziki önlemleri alarak gerçekleştirir.	A.1.3	3.3	P1

(\* ) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**22UY0530-4 /B1 MEKANİK KİLİT SİSTEMLERİNİ AÇMA YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Mekanik Kilit Sistemlerini Açma
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0530-4 /B1
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	13UMS0387-4 Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4)
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: Hazırlık işlemlerini yapar.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  1.1: Müşteri ihtiyacını belirler.  1.2: Kilit sistemi tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak gerçekleştireceği işlemleri belirler.  1.3: Müşteriyi yasal prosedürler hakkında bilgilendirir.  1.4: Kilit açma işlemi için gerekli maymuncuk ve diğer malzemeleri hazırlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Mekanik kilit sistemlerini açar.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  2.1: Kilit tipi ve kilit durumuna uygun yöntemleri kullanarak giriş yapar.  2.2: Kapıya/kilide uygulanacak müdahale yöntemlerini açıklar.  2.3: Kilit sisteminin işleyip işlemediğini kontrol eder.  2.4: Yürüttüğü işlemleri kayıt altına alır.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Mekanik kilit sistemlerini açma uygulamalarında İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  3.1: Çalışmalarını çevre koruma kurallarına uygun şekilde yürütür.  3.2: Çalışmalarını kalite kurallarına uygun şekilde yürütür.  3.3: Çalışmalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde yürütür.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<b>8 a) Teorik Sınav</b>	Çoktan Seçmeli Teorik Sınav (T1): B1 birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli en az on (10) soruluk ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi

ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.

### 8 b) Performansa Dayalı Sınav

Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Metal Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

#### 1. Hazırlık İşlemleri

- 1.1. Müşteri ihtiyacı belirleme
- 1.2. Müşteriye verilecek yasal prosedür bilgileri
- 1.3. Kilit açmada kullanılan maymuncuk ve diğer malzemeler

#### 2. Mekanik kilit/kilitleme sistemleri

- 2.1. Mekanik kilit çeşitleri ve teknik özellikleri
- 2.2. Mekanik kilitleme sistemi çeşitleri ve teknik özellikleri
- 2.3. Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinin parçaları
- 2.4. Mekanik kilit ve kilitleme sistemlerinin çalışma prensipleri
- 2.5. Kilit bileşenlerini ve/veya kilit sistemindeki değişiklik işlemleri
- 2.6. Kilit sistemi tipi ve teknik özelliklerine uygun işlemler

#### 3. Mekanik kilit/kilitleme sistemleri açma yöntem ve teknikleri

- 3.1. Maymuncuk geliştirme ve maymuncuk çeşitleri
- 3.2. Kilit açma işlemleri için kullanılan araç gereç ve donanımlar
- 3.3. Kilitleri müdahaleli açma yöntem ve teknikleri
- 3.4. Kilitleri müdahalesiz açma yöntem ve teknikleri
- 3.5. Kilitli kalmış kapının mülkiyetine ilişkin doğrulama yöntemleri
- 3.6. Kilit sisteminin düzgün bir şekilde çalışması için yapılması gereken ayarlar
- 3.7. Kayıt işlemleri

#### 4. İSG, Çevre ve Kalite Gereklilikleri

- 4.1. Çevre koruma kuralları
- 4.2. Kalite gereklilikleri
- 4.3. İş sağlığı ve güvenliği kuralları



**EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Müşterinin talebine göre kilit sistemlerini açma yöntemlerini açıklar.	D.1.1	1.1	T1
BG.2	Kilit, kilit bileşenleri ve kilit sistemi çeşitlerini açıklar.	D.1.4 D.2.5-6 D.3.2-3	1.1	T1
BG.3	Kilit sistemi tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak kilit açarken gerçekleştireceği işlemleri açıklar.	D.1.5 D.2.3-6	1.2	T1
BG.4	Kilitli kalmış kapının mülkiyetine ilişkin gerekli doğrulama yöntemlerini açıklar.	D.1.2-3	1.3	T1
BG.5	Yasal prosedürler uyarınca raporlanması gerekli işlemleri açıklar.	D.1.2-3 D.2.2 D.3.5 E.3.2	1.3	T1
BG.6	Kilitli kapıların açılmasında kullanılan araç, gereç ve donanımları açıklar.	D.2.1 B.3.1	1.4	T1
BG.7	Kilit sistemine göre tasarlanan/kullanılan maymuncuk çeşitlerini ve gereçlerini açıklar.	E.2.3	1.4	T1
BG.8	Kilit sistemine göre kullanılan araç, donanım ve müdahale yöntemlerini açıklar.	D.2.3-4	2.1	T1
BG.9	Kapıya/kilide uygulanacak müdahale yöntemlerini açıklar.	D.2.1	2.2	T1
BG.10	Kilit sisteminin düzgün bir şekilde çalışması için yapılması gereken ayarları açıklar.	D.3.1	2.3	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Müşteri talebini alır.	D.1.1	1.1	P1
BY.2	Kilitli kalmış kapının kilit sistemini belirler.	D.1.4	1.2	P1
BY.3	Kilitli olan kapının kilit sistemine göre müdahale yöntemini belirler.	D.1.5, D.2.1	1.2	P1
BY.4	Yapılan işlemlerin hukuki gereklilikleri hakkında müşteriyi bilgilendirir.	D.3.5	1.3	P1
*BY.5	Giriş gereklilikleri ve sürecini müşteriye anlatarak onay alır.	D.1.5	1.3	P1
BY.7	Kilide/kapıya müdahale yöntemine göre araç, gereç ve donanımı seçer.	D.2.1-2 E.3.2	1.4	P1
*BY.8	Kullanılacak makine, alet ve donanımları yapılacak işleme/müdahaleye uygun olacak şekilde hazırlar.	B.3.1-2 E.1.1-4 E.2.1-3	1.4	P1
*BY.9	Seçilen araç, gereç ve donanımı kullanarak uygun yöntemlerle kilidi açar.	D.2.3 E.2.1.-3	2.1	P1
BY.10	Kilidin ve diğer bileşenlerin değişip değişmeyeceğini kontrol eder.	D.2.5-6 D.3.3-4	2.1	P1
*BY.11	Kilit sisteminin işlerlik kontrollerini yaparak ayarlamalarını yapar.	D.3.1-3	2.3	P1
BY.12	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.	A.2.2-5 B.4.1-2	2.3	P1
BY.13	Müşteriyi yaptığı işlemler ve kullanıma ilişkin bilgilendirir.	D.3.2. D.3.4	2.4	P1
BY.14	Yürüttüğü işlemleri kayıt altına alır.	D.1.3 D.3.5	2.4	P1
BY.15	Çalışma esnasında oluşan atıkları ayrıştırır.	A.2.1-5	3.1	P1
BY.16	Kalite kurallarına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.	A.3.1	3.2	P1
*BY.17	Çalışma esnasında malzeme ve donanımları İSG kurallarına uygun olarak kullanır.	A.1.2, B.3.3	3.3	P1
*BY.18	Çalışmalarını KKD (gözlük, eldiven, önlük vb.) önlemlerini alarak gerçekleştirir.	A.1.3	3.3	P1
*BY.19	Çalışmalarını ortamdaki fiziki önlemleri alarak gerçekleştirir.	A.1.3	3.3	P1

(\*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**22UY0530-4 /B2: MEKANİK KİLİT SİSTEMLERİNİN BAKIM VE TAMİRİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Mekanik Kilit Sistemlerinin Bakım ve Tamiri
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0530-4/B2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	31/08/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	-
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
		13UMS0387-4 Anahtarcı (Çilingir) (Seviye 4)
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
		<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: Hazırlık işlemlerini yapar.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 1.1: Tamir/bakım gereken mekanik kilit/kilitleme sistemlerini belirler. 1.2: Tamir/bakım için hazırlık yapar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Kilitli sistemlerinin tamir/bakım işlemlerini gerçekleştirir.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 2.1: Üreticinin şartnamesine uygun olarak mekanik kilit/ kilitleme sistemlerini tamir eder. 2.2: Kilit/kilitleme sistemlerinin uygunluk kontrollerini yapar. 2.3: Yürüttüğü işleme ait kayıt tutar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Mekanik kilit sistemlerinin bakım ve onarımı uygulamalarında İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 3.2: Çalışmalarını çevre koruma kurallarına uygun şekilde yürütür. 3.3: Çalışmalarını kalite kurallarına uygun şekilde yürütür. 3.3: Çalışmalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde yürütür.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<b>8 a) Teorik Sınav</b>	
		<p>Çoktan Seçmeli Teorik Sınav (T1): B2 birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara dört (4) seçeneqli çoktan seçmeli en az on (10) soruluk, her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.</p>

<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	
<p>Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>	
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>	
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır</p>	
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>
	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>
	MYK Metal Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### **EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

#### **1. Mekanik kilit/kilitleme sistemleri**

- 1.1 . Mekanik kilit çeşitleri ve teknik özellikleri
- 1.2 . Mekanik kilitleme sistemi çeşitleri ve teknik özellikleri
- 1.3 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinin kullanım alanları
- 1.4 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinin parçaları
- 1.5 . Mekanik kilit ve kilitleme sistemlerinin çalışma prensipleri
- 1.6 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinin

#### **2. Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinin bakım, onarım ve değişimi**

- 2.1 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde bakım gerektiren durumlar
- 2.2 .Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde bakım işlemleri
- 2.3 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde arıza ve hata çeşitleri
- 2.4 . Mekanik kilit/kilitleme sistemleri onarım işlemleri
- 2.5 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde parça değişim işlemleri
- 2.6 . Mekanik kilit/kilitleme sistemleri bakım ve onarımında kullanılan araç, gereç, donanım ve malzemeler
- 2.7 . Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde yürütülen işlerin kayıt altına alınması

#### **3. İSG, Çevre ve Kalite Gereklilikleri**

- 3.1. Çevre koruma kuralları
- 3.2. Kalite gereklilikleri
- 3.3. İş sağlığı ve güvenliği kuralları

**EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**b) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Mekanik kilit/kilitleme sistemi çeşitleri ve teknik özelliklerini açıklar.	F.1.2 F.1.4	1.1	T1
BG.2	Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinin kullanım alanlarını açıklar.	F.1.2 F.1.4	1.1	T1
BG.3	Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde tamir /bakım gerektiren durumları açıklar.	F.1.2 F.1.4	1.1	T1
BG.4	Mekanik kilit/kilitleme sistemlerini tamirinde kullanılan yöntemleri açıklar.	F.1.3 F.2.1-2 F.2.3-4	1.2	T1
BG.5	Mekanik kilit/kilitleme sistemlerini bakımında kullanılan yöntemleri açıklar.	F.1.3 F.2.1-2 F.2.3-4	1.2	T1
BG.6	Mekanik kilit/kilitleme sistemlerinde kullanılacak araç gereçleri açıklar.	F.1.3-4 F.2.3-5	1.2	T1
BG.7	Kilit/kilitleme sisteminin yetkili servise bildirmesi gereken durumları açıklar.	F.1.2 F.2.1	2.1	T1
BG.8	Kilit/kilitleme sistemlerinin uygunluk kontrol yöntemlerini açıklar.	F.2.2 F.3.1	2.2	T1
BG.9	Çalışma esnasında karşılaşılabileceği riskleri ve durumları açıklar.	F.1.5 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kilit/ kilitleme sistemlerinin tamir/bakım işlemlerinde kullanılan kayıt tutma yöntemlerini açıklar.	F.3.2-3	2.3	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Bakıma/tamire girmesi gereken mekanik kilit/kilitleme sistemlerini belirler.	F.1.1-2	1.1	P1
BY.2	Talimata uygun olarak kilit/kilitleme sisteminin kontrollerini yapar.	F.2.1-2	1.1	P1
*BY.3	Hatalı aletleri/kilitleri tamir veya yenilemek için ayırır.	F.1.4	1.2	P1
BY.4	Üretici şartnamesine göre araç-gereç ve donanımları seçer.	F.1.3	1.2	P1
*BY.5	Talimata uygun olarak kilit/kilitleme sistemini tamir eder/değiştirir.	F.2.3-4	2.1	P1
BY.7	Talimata uygun olarak tamir edilen kilit/kilitleme sisteminin işlerlik kontrollerini yapar.	F.3.1	2.2	P1
BY.8	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.	F.3.4-5	2.2	P1
BY.9	İş bitiminde sını ve hukuki işlemlerle ilgili gerekli kayıtları tutarak imza altına alır.	F.3.1-3	2.3	P1
BY.10	Çalışma esnasında oluşan atıkları ayrıştırır.	A.2.1-5	3.1	P1
BY.11	Kalite kurallarına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.	A.3.1	3.2	P1
*BY.12	Çalışma esnasında malzeme ve donanımları İSG kurallarına uygun olarak kullanır.	A.1.2, B.3.3	3.3	P1
*BY.13	Çalışmalarını KKD (gözlük, eldiven, önlük vb.) önlemlerini alarak gerçekleştirir.	A.1.3	3.3	P1
*BY.14	Çalışmalarını ortamdaki fiziki önlemleri alarak gerçekleştirir.	A.1.3	3.3	P1

(\* Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Doç. Dr. Ahmet MAVİ	Lise:1996-2000-Mersin Anadolu Teknik Lisesi/Makine Üniversite: 2001-2005-Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fak./Makine Eğitimi Yüksek Lisans: 2005-2008-Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi Doktora: 2009-2014-Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi	2005-2007 Gazi Üniversitesi Atatürk MYO Misafir Öğretim Gör. 2007-2012 Hacettepe Üniversitesi Hacettepe MYO Öğretim Gör. 2012-2022 Gazi Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Dr. Öğretim Gör. 2022-Halen Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Doç. Dr.
2.	Dr. Öğr. Üyesi Salih KORUCU	Üniversite: 1976-1980 Ankara Yüksek Teknik Öğretmen Okulu./Makine Bölümü Yüksek Lisans: 1993-1996 Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi Doktora: 1996-2007 Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi	1980-1988 Öğretmen MEB 1988-1991 MEB 1991 Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Makine Eğitimi 1988-1989 (İngiltere) Hidrolik Pnömatik Eğitimi 1990-1991 (Amerika) Öğretim Materyalleri Geliştirme
3.	Öğr. Gör. Recep KÖKÇAN	Üniversite: 2001-2005-Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fak./Makine Eğitimi Yüksek Lisans: 2006-2009-Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi	2005-2006 Gazi Üniversitesi Atatürk MYO Misafir Öğretim Gör. 2006-2012 Hacettepe Üniversitesi Mühendislik Fak. Öğretim Gör.(Uzm) 2012-Halen Hacettepe Üniversitesi Hacettepe ASO 1. OSB MYO Öğretim Gör.
4.	Abdurrahman DUYAN	Üniversite: 1994-1999-Kocaeli Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi/Elektrik Eğitimi Yüksek Lisans: 2022- Devam Ediyor. Ahmet Yesevi Üniversitesi Mühendislik Bilimleri Ens. /İş Sağlığı ve Güvenliği Programı	1999-2016 MEB - Mesleki ve Teknik Okullarda Öğretmen ve Yönetici 2016-2020 Serbest Çalışma ve Mesleki Eğitim Danışmanlığı 2020-2022 Adıyaman Madeni Sanatkarlar Esnaf Odası VOC Test Merkezleri-III AB Projesi Koordinatörü



5.	Yüksek Müh. Ayşe Mine KÜÇÜKKAYA	2009-2014 Karabük Üniversitesi/Teknik Eğitim Fakültesi/Metal Öğretmenliği 2020-2021 Mersin Üniversitesi/ Mühendislik Fakültesi /Metalürji ve Malzeme Mühendisliği 2017-2022 Adıyaman Üniversitesi/Fen Bilimleri Enstitüsü/ Metalürji ve Malzeme Mühendisliği/ Yüksek Lisans	2012-2013 Kardemir Demir Çelik A.Ş./Stajyer 2015-2021 MEB ve Özel Sektör Mesleki Teknik Okullarında Öğretmen 2022 Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası VOC Test Merkezleri-III AB Projesi Teknik Personel
6.	Ali Can BULUT	Üniversite:2004-2008 Dicle Üniversitesi Mühendislik Fakültesi/Makine Mühendisliği	2008-2009 TOKİ Şantiyesi Mekanik Tesisat İşleri 2009-2018 TMMOB Makine Mühendisleri Odası Teknik Görevli 2018-Devam Özel Sektör Proje ve Danışmalık Hizmetleri 2022 Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası VOC Test Merkezleri-III AB Projesi Teknik Personel
7.	Necmi TATAR	Üniversite:1994 - Gazi Üniversitesi - Teknik Eğitim Fakültesi - Metal İşleri Öğretmenliği	1994- 2022 MEB de Uzman Teknik Öğretmen MEB Mesleki ve Teknik Okullarda Öğretmenlik, Yöneticilik, Bölüm/Alan Şefliği
8.	Selcen AVCI	DACUM Eğitimi TÜRKAK_TS EN ISO IEC 17024 Personel Akreditasyonu Eğitimi, MYK Sınav Ve Belgelendirme Semineri, İç Tetkik Eğitimi	EDUSER Ltd. Şti., DACUM Moderatörü, 17 yıl
9.	Şule Şeyma YILDIZ	TÜRKAK_TS EN ISO IEC 17024 Personel Akreditasyonu Eğitimi, MYK Sınav Ve Belgelendirme Semineri, İç Tetkik Eğitimi	EDUSER Ltd. Şti., DACUM Raportörü, 2 yıl

*\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

**EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

1. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
2. İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
3. Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı
4. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
5. Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
6. Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü
7. Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
8. Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
9. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
10. Türkiye İş Kurumu Genel Müdürlüğü
11. Türkiye İstatistik Kurumu Başkanlığı
12. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
13. Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu Başkanlığı
14. Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu (Hak-İş)
15. Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
16. Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)
17. Türkiye İhracatçılar Meclisi Başkanlığı
18. Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu Disk
19. Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Başkanlığı
20. İstanbul Ticaret Odası Başkanlığı
21. Ankara Sanayi Odası Başkanlığı
22. Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası Başkanlığı
23. Ankara Ticaret Odası Başkanlığı
24. Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS)
25. Türk Metal Sendikası
26. Türkiye Madeni Eşya Sanatkarlar Federasyonu
27. İzmir Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
28. İstanbul Anahtarcılar ve Çilingirler Esnaf ve Sanatkarlar Odası
29. Ankara Kilitçiler, Anahtarcılar Ve Çilingirler Odası
30. İstanbul Saatçiler Esnaf Odası
31. Adıyaman Ticaret ve Sanayi Odası
32. Adıyaman Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
33. Adıyaman Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
34. Orta Doğu Teknik Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Böl.)
35. Gazi Üniversitesi(Teknoloji Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü)
36. İstanbul Teknik Üniversitesi (Kimya-Metalurji Fakültesi Metalurji ve Malzeme Müh. Böl.)
37. Yıldız Teknik Üniversitesi (Kimya-Metalurji Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
38. Dokuz Eylül Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
39. Mersin Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi-Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
40. Fırat Üniversitesi (Teknik Eğitim Fakültesi)
41. Marmara Üniversitesi (Teknoloji Fakültesi-Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
42. Selçuk Üniversitesi (Teknoloji Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Böl.)
43. Adıyaman Mimar Sinan Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
44. Kâhta Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
45. AZM Metal
46. İTO Kilit
47. Kale Kilit
48. Teknik İş Anahtar
49. Bizim Anahtar

**EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Hatice SAĞLAM	Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Mehmet BAL	Milli Eğitim Bakanlığı
Rıza ALAGÖZ	Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Çağatay KESTİR	Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
Oktay Osman ŞEKERCİ	Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı
Dr. Öğr. Ramazan ÇITAK	Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
Serpil ÇİMEN	Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Sabit YELKOVAN	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Safiye CEYLAN	Türkiye İhracatçılar Meclisi
Mahsun TURAN	Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Rıdvan GÜNAY	Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Furkan KOYUNCU	Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Yiğit TİRKEŞ	Mesleki Yeterlilik Kurumu

**EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN	Üye (Kamu Kurumu Niteliğindeki Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)