



## GİRİŞ

Saat Tamircisi (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ÇEVRE KORUMA:** Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

**DEMONTAJ:** Saat kasası ve bileşenlerinin sökülüp, parçalara ayrılması işlemini,

**DİŞLİ ÇARK TAKIMI:** Kesilmiş dişlere sahip dönen dairesel bir makine parçasını,

**GERİ KAZANIM:** Malzemeleri doğrudan veya işleminden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KALİBRE:** Saatin referans numarasını,

**KASA:** Mekanizmanın takıldığı ana gövdeyi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KUVARS SAAT:** Piezo elektrik özelliğe sahip dijital, pilli ve benzeri saatleri,

**MEKANİZMA:** Saatin iç parçasını,

**MONTE:** Demonte edilmiş saat kasası ve bileşenlerinin yeniden bir araya getirilmesi işlemini,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanlarını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**TEST VE PERFORMANS İŞLEMİ:** Saatlerin işlerlik kontrollerinin yapılması amacıyla gerçekleştirilen sızdırmazlık kontrolü, derece testi, bobin entegre vb ölçümleri,

**YAĞLAMA:** Saat mekanizması ve bileşenlerinin temizlenerek uygun yağ ile fırçalanmasını

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

**22UY0531-4 SAAT TAMİRCİSİ ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Saat Tamircisi
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0531-4
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	4
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7311 (Hassas Alet Yapımcıları ve Tamircileri)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Saat Tamircisi (Seviye 4) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	
		13UMS0386-4 Saat Tamircisi (Seviye 4)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	
		-
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	
		22UY0531-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu 22UY0531-4/A2: Saat Bakım ve Onarımı
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	
		-
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	
		Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 ve A2 yeterlilik birimlerinden başarılı olması zorunludur.
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
		<p>Saat Tamircisi (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavlar her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p>

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

<b>13</b>	<b>DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ</b>	
Değerlendiricinin aşağıdaki koşullardan en az bir tanesini sağlaması gerekmektedir:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Mühendislik, teknoloji ve teknik eğitim fakültelerinin makine, metal veya mekatronik programlarından mezun olan ve mekanik alanında en az bir (1) yıl deneyime sahip mühendis, teknik öğretmen veya akademisyen/öğretmen olmak,</li> <li>Saat tamircilerinde; saat bakım ve onarım alanlarında (ihtisas odası tarafından belgelendirmek kaydı ile minimum üç (3) yıl çalışmış olmak,</li> <li>Saatçilik alanında usta öğreticilik belgesine sahip olup, saat tamirciliği alanında belgelendirmek kaydı ile en az üç (3) yıl çalışmış olmak,</li> <li>Saat tamircilerinde; saat bakım ve onarım alanlarında belgelendirmek kaydı ile minimum beş (5) yıl çalışmış olmak,</li> </ul>		
Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.		
<b>14</b>	<b>BELGEGEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
<b>15</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
<b>16</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;  a) 5 yıl belgegeçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak  Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
<b>17</b>	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	-
<b>18</b>	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
<b>19</b>	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Metal Sektör Komitesi

**22UY0531-4 / A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ  
ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0531-4
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
13UMS0386-4 Saat Tamircisi (Seviye 4)		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<b><u>Öğrenme Kazanımı 1:Çalışma süreçlerinde ve alanlarında uygulanması gereken İSG ve çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
1.1: Çalışma alanlarında ve süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.		
1.2: Acil durumlara uygun davranış ve önlemlerini ayırt eder.		
1.3: Çalışma ortamında atık tasnifi ve bertarafına yönelik yöntemleri açıklar.		
<b><u>Öğrenme Kazanımı 2: İş süreçlerinde kalite ve iş organizasyonu gerekliliklerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
2.1: İş süreçlerinde uyulması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.		
2.2: Çalışma ortamında yürütülen işleri açıklar.		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
Çoktan Seçmeli Teorik Sınav (T1): A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara dört (4) seçenekli çoktan seçmeli düzenlenmiş en az on üç (13) soruluk, her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Teorik sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için asgari bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirilmesi yapılacaktır.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Metal Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

#### 1. İş Sağlığı ve Güvenliği

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuat ve işyerine ait kurallar
- 1.2. İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçları ve bunların kullanım özellikleri
- 1.3. Kişisel koruyucu donanımlar ve bunların kullanım özellikleri
- 1.4. Tehlike ve risk kavramları
- 1.5. Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik uygulanacak önlemler
- 1.6. Acil durumlar ve acil durumlarda yapılacak işlemler
- 1.7. Uyarı işaret ve levhaları
- 1.8. Kişisel koruyucu donanım kullanma

#### 2. Çevre Koruma

- 2.1. Çevre koruma mevzuatı
- 2.2. Çevre koruma talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması
- 2.3. Geri dönüşüm süreçleri
- 2.4. Çevre koruma ile ilgili uygulanması gereken önlemler
- 2.5. Kaynakların tasarruflu kullanılmasına yönelik tedbirler

#### 3. Kalite Gereklilikleri

- 3.1. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gereklilikleri
- 3.2. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar ve bu uygunsuzlukların giderilme yöntemleri
- 3.3. Uygunsuzlukların giderilme yöntemleri
- 3.4. Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gereklilikleri
- 3.5. Çalışma faaliyeti sürecinin kalitesini etkileyen durumlar
- 3.6. Çalışma alanında yapılması gereken işlemler
- 3.7. Çalışma alanında yürütülmesi gereken temizlik ve düzen işleri



**EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Tehlike ve risk kavramlarını tanımlar.	A.1.1 A.1.7	1.1	T1
BG.2	İşlemler sırasında karşılaşılabilecek olası İSG tehlike ve risklerini açıklar.	A.1.1 A.1.7 A.2.1	1.1	T1
BG.3	Tehlike ve risklere karşı uygulaması gereken İSG önlemlerini açıklar.	A.1.1 A.1.7 A.2.1	1.1	T1
BG.4	İşlemler esnasında kullanması gereken KKD'leri açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.5	İş kazası ve ramak kala olaylarla karşılaştığında yapması gereken işlemleri açıklar.	A.1.1-4	1.1	T1
BG.6	Çalışma ortamında karşılaşılabilecek acil durumları açıklar.	A.1.5-6	1.2	T1
BG.7	Acil durumlarla ilgili alınması gereken önlemleri açıklar.	A.1.5-6	1.2	T1
BG.8	Çalışma alanındaki atıkların (ambalaj malzemesi, temizlik malzemesi ve benzeri) tasnif ve geri dönüşümüne yönelik önlem ve kuralları açıklar.	A.2.1-3	1.3	T1
BG.9	Çalıştığı alanda (enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu kullanılmasına yönelik tedbirleri açıklar.	A.2.4-5	1.3	T1
BG.10	İş süreçlerinde uyması gereken kalite gerekliliklerini (çalışma saatleri, vitrin düzenleme, güvenlik ve benzeri) açıklar.	A.3.1-2	2.1	T1
BG.11	İş sürecinin kalitesini etkileyen durumları (ihtiyaç tespiti, malzeme seçimi ve benzeri) açıklar.	A.3.1-2	2.1	T1
BG.12	Çalışma alanında yürütülmesi gereken temizlik ve düzen işlerini açıklar.	B.4.1-2	2.2	T1
BG.13	Çalışma alanında yapılması gereken işlemleri (Kayıt tutma, bilgilendirme, onay alma ve benzeri) açıklar.	B.2.1-3	2.2	T1

**22UY0531-4/A2 SAAT BAKIM VE ONARIMI YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Saat Bakım ve Onarımı
2	<b>REFERANS KODU</b>	22UY0531-4
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/09/2022
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
13UMS0386-4 Saat Tamircisi (Seviye 4)		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: Hazırlık işlemlerini yapar.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  1.1: Müşteri ihtiyacını belirler.  1.2: Saat tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak gerçekleştireceği işlemler hakkında müşteriye bilgi verir.  1.3: Bakım ve onarım için gerekli ortam, malzeme ve el aletlerini hazırlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Mekanik saatlerin bakım ve onarım işlemlerini gerçekleştirir.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  2.1: Mekanik saatin kasası, alt takımları ve bileşenlerini demonte eder.  2.2: Mekanik saatin kontrollerini yaparak hatalı/arızalı bileşenleri onarır.  2.3: Mekanik saatin yağlama ve hassas düzeltme işlemlerini uygun teknik ve yöntemleri kullanarak yapar.  2.4: Mekanik saati monte ederek işlerlik kontrollerini yapar.  2.5: Mekanik saat tipine uygun test ve performans işlemlerini gerçekleştirir.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Kuvars saatlerin bakım ve onarım işlemlerini gerçekleştirir.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  3.1: Kuvars saat kasası, dişli çark takımı ve diğer bileşenlerini demonte eder.  3.2: Kuvars saatin tüm parçalarının bakım işlemlerini yapar.  3.3: Gerekli kontrolleri yaparak hatalı/arızalı bileşenleri onarır.  3.4: Kuvars saati monte ederek işlerlik kontrollerini yapar.  3.5: Kuvars saat tipine uygun test ve performans işlemlerini gerçekleştirir.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Saat bakımı ve onarımı uygulamalarında İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b>  <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>  4.1: Çalışmalarını çevre koruma kurallarına uygun şekilde yürütür.  4.2: Çalışmalarını kalite kurallarına uygun şekilde yürütür.  4.3: Çalışmalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde yürütür.</p>		

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>Çoktan Seçmeli Teorik Sınav (T1): A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara dört (4) seçenekli çoktan seçmeli en az yirmi beş (25) soruluk, her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. (T1) Teorik sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için asgari bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>Performansa Dayalı Sınav (P1): Performans sınavı Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Metal Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### **EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

#### **1. Hazırlık İşlemleri**

- 1.1. Müşteri ihtiyacı belirleme
- 1.2. Saat tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak gerçekleştirecek işlemler hakkında müşteriye bilgi verme
- 1.3. Bakım ve onarım için gerekli ortam, malzeme ve el aletleri

#### **2. Mekanik ve Kuvars Saatler**

- 2.1. Mekanik saat tür ve çeşitleri
- 2.2. Mekanik saat mekanizması ve bileşenleri
- 2.3. Mekanik saatlerin teknik özellikleri
- 2.4. Kuvars saat tür ve çeşitleri
- 2.5. Kuvars saat mekanizması ve bileşenleri
- 2.6. Saat kasası tür ve özellikleri
- 2.7. Saat kasası bileşenleri
- 2.8. Saat demontesi ve montesinde kullanılan araç, gereç, donanımlar ve malzemeler
- 2.9. 1.10.Saat çeşit ve mekanizmasına ait mesleki terimler

#### **3. Mekanik ve Kuvars Saat Bakım ve Onarımı**

- 3.1. Saat tamir ve bakım işlemleri
- 3.2. Saat kasası tipleri ve temel bileşenleri
- 3.3. Saat tipleri ve teknik özellikleri
- 3.4. Saat tamirinde kullanılan makine ve donanımlar
- 3.5. Saat tamirinde kullanılan sarf malzeme ve el aletleri
- 3.6. Mekanik saatlerin işleyiş prensibini ve bileşenleri
- 3.7. Mekanik saat kasa, alt takımları ve bileşenlerinin demontaj ve montaj işlemleri
- 3.8. Mekanik saatin kontrol sürecinde geçerli prosedürler
- 3.9. Mekanik saatin hatalı/arızalı bileşenlerini onarma yöntem ve teknikleri
- 3.10. Mekanik saatleri yağlama yöntem ve teknikleri
- 3.11. Mekanik saatlerin hassas düzeltme işlemleri
- 3.12. Mekanik saat kasasının montaj işlemleri
- 3.13. Mekanik saatin işlerlik kontrollerinin yöntemleri
- 3.14. Mekanik saat tipine göre uygulanacak test ve performans işlemleri
- 3.15. Test ve performans işlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerinin teknik özelliklerini ve kullanım amaçları
- 3.16. Kuvars saatlerin işleyiş prensibi ve bileşenleri
- 3.17. Kuvars saat kasa, dişli çark takımı ve bileşenlerinin demontaj ve montaj işlemleri
- 3.18. Kuvars saatlerin bakım yöntem ve teknikleri
- 3.19. Kuvars saatlerin hatalı/arızalı bileşenlerini onarma yöntem ve teknikleri

- 3.20. Kuvars saatin işlerlik kontrolleri
- 3.21. Kuvars saat kasasının montaj işlemleri
- 3.22. Kuvars saat tipine göre uygulanacak test ve performans işlemleri
- 3.23. Test ve performans işlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini ve kullanım amaçları

#### 4. İSG, Çevre ve Kalite Gereklilikleri

- 4.1. Çevre koruma kuralları
- 4.2. Kalite gereklilikleri
- 4.3. İş sağlığı ve güvenliği kuralları

#### EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Müşteri talebini öğrenmede kullanılan iletişim tekniklerini açıklar.	D.1.1	1.1	T1
BG.2	Saat tamir ve bakımına yönelik gelebilecek müşteri taleplerini açıklar.	D.1.1-5	1.1	T1
BG.3	Saat kasası tipleri ve temel bileşenlerini açıklar.	D.1.1	1.2	T1
BG.4	Saat tipleri ve teknik özelliklerini açıklar.	D.1.1 E.1.1 F.1.1	1.2	T1
BG.5	Müşteriye yapılacak işlemler hakkında verilmesi gereken bilgileri açıklar.	D.1.3-4	1.2	T1
BG.6	Saat tamirinde kullanılan makine, ve donanımları açıklar.	B.3.1-3 C.1.2 D.2.1 E.4.1	1.3	T1
BG.7	Saat tamirinde kullanılan sarf malzeme ve el aletlerini açıklar.	B.3.1-3 C.1.2 D.2.1 E.4.1	1.3	T1
BG.8	Mekanik saatlerin işleyiş prensibini ve bileşenlerini açıklar.	E.1.1	2.1	T1
BG.9	Mekanik saat kasa, alt takımları ve bileşenlerinin demontaj ve montaj işlemlerini açıklar.	D.2.1-3 E.2.1-3, E.4.1-2	2.1	T1
BG.10	Mekanik saatin kontrol sürecinde geçerli prosedürleri açıklar.	E.2.1	2.2	T1
BG.11	Mekanik saatin hatalı/arızalı bileşenlerini onarma yöntem ve tekniklerini açıklar.	E.4.1-5	2.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.12	Mekanik saatleri yağlama yöntem ve tekniklerini açıklar.	E.2.4	2.3	T1
BG.13	Mekanik saatlerin hassas düzeltme işlemlerini açıklar.	E.3.1-3	2.3	T1
BG.14	Mekanik saat kasasının montaj işlemlerini açıklar.	D.4.1	2.4	T1
BG.15	Mekanik saatin işlerlik kontrollerinin yöntemlerini açıklar.	E.5.1	2.4	T1
BG.16	Mekanik saat tipine göre uygulanacak test ve performans işlemlerini ayırt eder.	D.5.1-3 E.5.2-3 C.2.1-2	2.5	T1
BG.17	Test ve performans işlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerinin teknik özelliklerini ve kullanım amaçlarını açıklar.	C.1.1-2, C.3.1-2	2.5	T1
BG.18	Kuvars saatlerin işleyiş prensibini ve bileşenlerini açıklar.	F.1.1	3.1	T1
BG.19	Kuvars saat kasa, dişli çark takımı ve bileşenlerinin demontaj ve montaj işlemlerini açıklar.	F.2.1-2	3.1	T1
BG.20	Kuvars saatlerin bakım yöntem ve tekniklerini açıklar.	F.2.3-4, F.3.3	3.2	T1
BG.21	Kuvars saatlerin hatalı/arızalı bileşenlerini onarma yöntem ve tekniklerini açıklar.	F.3.1-3	3.3	T1
BG.22	Kuvars saatin işlerlik kontrollerinin yöntemlerini açıklar.	F.4.1-6	3.4	T1
BG.23	Kuvars saat kasasının montaj işlemlerini açıklar.	F.4.5	3.4	T1
BG.24	Kuvars saat tipine göre uygulanacak test ve performans işlemlerini ayırt eder.	F.4.6, F.5.1-2	3.5	T1
BG.25	Test ve performans işlemlerde kullanılacak ölçü ve kontrol aletlerini ve kullanım amaçlarını açıklar.	F.4.6, F.5.1-2	3.5	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Müşteri taleplerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.	B.1.1	1.1	P1
BY.2	Müşteri ile bakım onarım şartlarını doğrulayarak mutabakata varır.	B.1.4	1.1	P1
*BY.3	Saat tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak gerçekleştireceği işlemleri belirler.	D.1.1-2	1.2	P1
BY.4	Saat tipi ve teknik özelliklerine uygun olarak gerçekleştireceği işlemler hakkında müşteriye bilgi verir.	D.1.3-4, E.1.4	1.2	P1
BY.5	Kol saatini müşteriden alarak gerekli evrakları doldurur.	D.1.5, E.1.2	1.3	P1
*BY.6	Çalışma alanına gerçekleştireceği işleme uygun alet ve donanımları getirir.	B.3.1-3 D.2.1	1.3	P1
BY.7	İşlemler sırasında kullanılacak alet ve donanımların uygunluğunu ve kalibrasyon durumunu kontrol eder.	C.3.1-2	1.3	P1
BY.8	İmalatçı toleransları ve prosedürleri uyarınca mekanik saat kasası ve bileşenlerini kontrol eder.	D.3.1, E.1.1-2, E.2.1	2.1	P1
*BY.9	Mekanik saat kasasının demonte işlemlerini imalatçı rehberleri uyarınca gerçekleştirir.	D.2.1-2	2.1	P1
*BY.10	Mekanik saat alt takımları ve bileşenlerinin demonte işlemlerini imalatçı rehberleri uyarınca gerçekleştirir.	D.2.2-3	2.1	P1
BY.11	Mekanik saat kasasının sızdırmaz contasının durumunu kontrol ederek değiştirir.	D.2.4	2.1	P1
BY.12	Mekanik saat kasasının ve alt bileşenlerinin durumunu kontrol eder.	D.3.1	2.2	P1
*BY.13	Mekanik saatin zamanı doğru ölçme performansını analiz eder.	E.3.2	2.2	P1
BY.14	Mekanik saatin onarılamayacak derecede hasar görmüş bileşenlerinin değişimini yapar.	D.3.2-5, E.3.3	2.2	P1
BY.15	Uygun teknik ve yöntemler kullanarak mekanik saatin yağlama işlemlerini gerçekleştirir.	D.4.2, E.2.4	2.3	P1
BY.16	Demonte mekanik saat mekanizmalarının yeniden monte edilmesi işlemlerini imalatçı rehberleri uyarınca gerçekleştirir.	D.4.1, E.4.1-2	2.4	P1
BY.17	Uygun teknik ve yöntemler kullanarak mekanik saatin hassas düzeltme işlemlerini gerçekleştirir.	E.4.3-5	2.4	P1
BY.18	Ayarlaması yapılan mekanik saatin son kontrollerini yapar.	D.4.1 D.4.4 E.4.2	2.4	P1
BY.19	Tamiri yapılan mekanik saatin işleyişini kontrol eder.	E.5.1	2.5	P1
*BY.20	Mekanik saatlerin test ve performans işlemlerini gerçekleştirir.	E.5.2-3	2.5	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.21	İmalatçı toleransları ve prosedürleri uyarınca kuvars saat kasası ve bileşenlerini kontrol eder.	F.1.1-4	3.1	P1
*BY.22	Kuvars saat kasası, dişli çark takımı ve diğer bileşenlerini demontaj işlemlerini imalatçı rehberleri uyarınca gerçekleştirir.	F.2.1-2	3.1	P1
BY.23	Kuvars saat kasasının ve bileşenlerinin temizlik işlemlerini gerçekleştirir.	F.2.3-4	3.2	P1
BY.24	Kuvars saat kasasının ve bileşenlerinin durumunu kontrol eder.	F.3.1	3.2	P1
BY.25	Kuvars saat kasasının ve bileşenlerinin bakım işlemlerini gerçekleştirir.	F.3.1	3.2	P1
BY.26	Kuvars saat kasasının ve bileşenlerinin durumunu kontrol ederek arızalı/yıpranmış bileşenleri onarır/değiştirir.	F.3.2-3	3.3	P1
*BY.27	Demonte kuvars saat mekanizmalarının yeniden monte edilmesi işlemlerini imalatçı rehberleri uyarınca gerçekleştirir.	F.4.1-2	3.4	P1
BY.28	Uygun teknik ve yöntemler kullanarak kuvars saatin yağlama işlemlerini gerçekleştirir.	F.4.3	3.4	P1
*BY.29	Tamiri yapılan mekanik saatin işleyişini kontrol eder.	F.4.5	3.4	P1
*BY.30	Kuvars saatin test ve performans işlemlerini gerçekleştirir.	F.4.6	3.5	P1
BY.31	Kuvars saatin su sızdırmazlık testini yapar.	F.5.1-2	3.5	P1
BY.32	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.	B.4.1-2	3.5	P1
BY.33	Çalışma esnasında oluşan atıkları ayrıştırır.	A.2.1-5	4.1	P1
BY.34	Yürüttüğü işlemlere ilişkin kayıt tutar.	B.1.3, C.4.1	4.2	P1
BY.35	Kalite kurallarına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.	A.3.1	4.2	P1
*BY.36	Çalışma esnasında malzeme ve donanımları İSG kurallarına uygun olarak kullanır.	A.1.1-7	4.3	P1
*BY.37	Çalışmalarını KKD (gözlük, eldiven, önlük vb.) önlemlerini alarak gerçekleştirir..	A.1.2, B.3.3	4.3	P1
*BY.38	Çalışmalarını ortamdaki fiziki önlemleri alarak gerçekleştirir.	A.1.3	4.3	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.



**YETERLİLİK EKLERİ****EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	<b>Adı - Soyadı</b>	<b>Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)</b>	<b>Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)</b>
1.	Doç. Dr. Ahmet MAVİ	Lise:1996-2000-Mersin Anadolu Teknik Lisesi/Makine Üniversite: 2001-2005-Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fak./Makine Eğitimi Yüksek Lisans: 2005-2008-Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi Doktora: 2009-2014-Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi	2005-2007 Gazi Üniversitesi Atatürk MYO Misafir Öğretim Gör. 2007-2012 Hacettepe Üniversitesi Hacettepe MYO Öğretim Gör. 2012-2022 Gazi Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Dr. Öğretim Gör. 2022-Halen Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Doç. Dr.
2.	Dr. Öğr. Üyesi Salih Korucu	Üniversite: 1976-1980 Ankara Yüksek Teknik Öğretmen Okulu./Makine Bölümü Yüksek Lisans: 1993-1996 Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi Doktora: 1996-2007 Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi	1980-1988 Öğretmen MEB 1988-1991 MEB 1991 Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Makine Eğitimi 1988-1989 (İngiltere) Hidrolik Pnömatik Eğitimi 1990-1991 (Amerika) Öğretim Materyalleri Geliştirme
3.	Öğr. Gör Recep KÖKÇAN	Üniversite: 2001-2005-Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fak./Makine Eğitimi Yüksek Lisans: 2006-2009-Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Ens. /Makine Eğitimi	2005-2006 Gazi Üniversitesi Atatürk MYO Misafir Öğretim Gör. 2006-2012 Hacettepe Üniversitesi Mühendislik Fak. Öğretim Gör.(Uzm) 2012-Halen Hacettepe Üniversitesi Hacettepe ASO 1. OSB MYO Öğretim Gör.
4.	Abdurrahman DUYAN	Üniversite: 1994-1999-Kocaeli Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi/Elektrik Eğitimi Yüksek Lisans: 2022- Devam Ediyor. Ahmet Yesevi Üniversitesi Mühendislik Bilimleri Ens. /İş Sağlığı ve Güvenliği Programı	1999-2016 MEB - Mesleki ve Teknik Okullarda Öğretmen ve Yönetici 2016-2020 Serbest Çalışma ve Mesleki Eğitim Danışmanlığı 2020-2022 Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası VOC Test Merkezleri-III AB Projesi Koordinatörü

5.	Yüksek Müh. Ayşe Mine KÜÇÜKKAYA	2009-2014 Karabük Üniversitesi/Teknik Eğitim Fakültesi/Metal Öğretmenliği 2020-2021 Mersin Üniversitesi/ Mühendislik Fakültesi /Metalürji ve Malzeme Mühendisliği 2017-2022 Adıyaman Üniversitesi/Fen Bilimleri Enstitüsü/ Metalürji ve Malzeme Mühendisliği/ Yüksek Lisans	2012-2013 Kardemir Demir Çelik A.Ş/Stajyer 2015-2021 MEB ve Özel Sektör Mesleki Teknik Okullarında Öğretmen 2022 Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası VOC Test Merkezleri-III AB Projesi Teknik Personel
6.	Ali Can BULUT	Üniversite:2004-2008 Dicle Üniversitesi Mühendislik Fakültesi/Makine Mühendisliği	2008-2009 TOKİ Şantiyesi Mekanik Tesisat İşleri 2009-2018 TMMOB Makine Mühendisleri Odası Teknik Görevli 2018-Devam Özel Sektör Proje ve Danışmanlık Hizmetleri 2022 Adıyaman Madeni Sanatkârlar Esnaf Odası VOC Test Merkezleri-III AB Projesi Teknik Personel
7.	Necmi TATAR	Üniversite:1994 - Gazi Üniversitesi - Teknik Eğitim Fakültesi - Metal İşleri Öğretmenliği	1994- 2022 MEB de Uzman Teknik Öğretmen MEB Mesleki ve Teknik Okullarda Öğretmenlik, Yöneticilik, Bölüm/Alan Şefliği
8.	Selcen AVCI	DACUM Eğitimi TÜRKAK_TS EN ISO IEC 17024 Personel Akreditasyonu Eğitimi, MYK Sınav Ve Belgelendirme Semineri, İç Tetkik Eğitimi	EDUSER Ltd. Şti., DACUM Moderatörü, 17 yıl
9.	Şule Şeyma YILDIZ	TÜRKAK_TS EN ISO IEC 17024 Personel Akreditasyonu Eğitimi, MYK Sınav Ve Belgelendirme Semineri, İç Tetkik Eğitimi	EDUSER Ltd. Şti., DACUM Raportörü, 2 yıl

*\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

**EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

1. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
2. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
3. İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
4. Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı
5. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
6. Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
7. Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü
8. Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
9. Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
10. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
11. Türkiye İş Kurumu Genel Müdürlüğü
12. Türkiye İstatistik Kurumu Başkanlığı
13. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
14. Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu Başkanlığı
15. Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu (Hak-İş)
16. Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
17. Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)
18. Türkiye İhracatçılar Meclisi Başkanlığı
19. Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu Disk
20. Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Başkanlığı
21. İstanbul Ticaret Odası Başkanlığı
22. Ankara Sanayi Odası Başkanlığı
23. Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası Başkanlığı
24. Ankara Ticaret Odası Başkanlığı
25. Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS)
26. Türk Metal Sendikası
27. Türkiye Madeni Eşya Sanatkarlar Federasyonu
28. İzmir Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
29. İstanbul Anahtarcılar ve Çilingirler Esnaf ve Sanatkarlar Odası
30. Ankara Kilitçiler, Anahtarcılar Ve Çilingirler Odası
31. İstanbul Saatçiler Esnaf Odası
32. Adıyaman Ticaret ve Sanayi Odası
33. Adıyaman Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
34. Adıyaman Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
35. Orta Doğu Teknik Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Böl.)
36. Gazi Üniversitesi(Teknoloji Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü)
37. İstanbul Teknik Üniversitesi (Kimya-Metalurji Fakültesi Metalurji ve Malzeme Müh. Böl.)
38. Yıldız Teknik Üniversitesi (Kimya-Metalurji Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
39. Dokuz Eylül Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
40. Mersin Üniversitesi (Mühendislik Fakültesi-Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
41. Fırat Üniversitesi (Teknik Eğitim Fakültesi)
42. Marmara Üniversitesi (Teknoloji Fakültesi-Metalurji ve Malzeme Müh. Bölümü)
43. Selçuk Üniversitesi (Teknoloji Fakültesi- Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Böl.)
44. Adıyaman Mimar Sinan Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
45. Kâhta Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi
46. AZM Metal
47. Saatçi Hüseyin Yıldız

**EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Hatice SAĞLAM	Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Mehmet BAL	Milli Eğitim Bakanlığı
Rıza ALAGÖZ	Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Çağatay KESTİR	Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
Oktay Osman ŞEKERCİ	Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı
Dr. Öğr. Ramazan ÇITAK	Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
Serpil ÇİMEN	Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Sabit YELKOVAN	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Safiye CEYLAN	Türkiye İhracatçılar Meclisi
Mahsun TURAN	Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Rıdvan GÜNAY	Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Furkan KOYUNCU	Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Yiğit TİRKEŞ	Mesleki Yeterlilik Kurumu

**EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendeve PALANDÖKEN	Üye (Kamu Kurumu Niteliğindeki Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)