



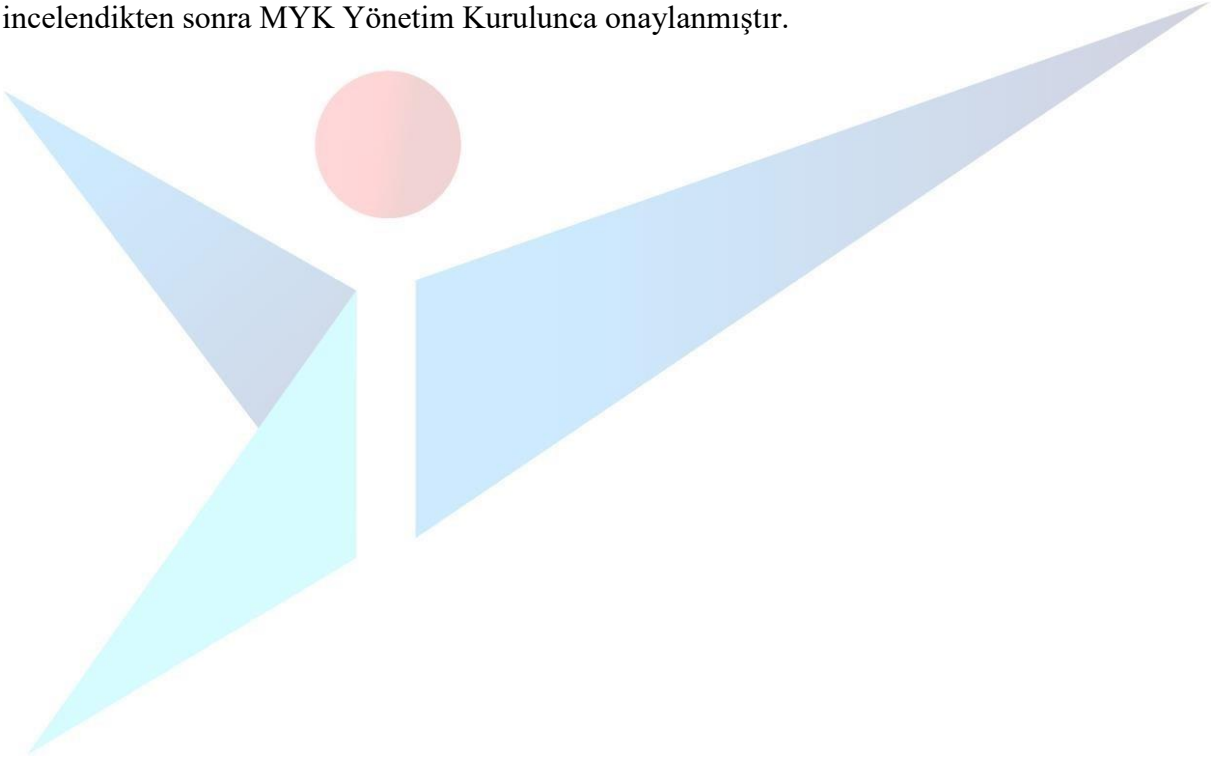
**ASFALT ÜRETİM TESİSİ OPERATÖRÜ**  
**SEVİYE 4**

REVİZYON NO: 00

**24UY0574-4**

## GİRİŞ

Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Asfalt Mütahhitleri Derneği (ASMÜD) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya işyerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**AGREGA:** Belirli tane ve büyüklük oranı ile kaliteye sahip kayaç parçaları, çakıl, kırmataş, kum ve benzeri mineral malzeme veya bunların karışımını,

**ASFALT:** Bir üretim tesisinde, kaplama sınıfı bitüm ve gerektiğinde katkı malzemesi ile belirli oranlarda karıştırılan agreganın, sıcak, ılık veya soğuk olarak harmanlanmasıyla oluşan bitümlü karışımı,

**BİTÜM:** Ham petrolün rafinerilerde uygun metotlarla damıtılması sonucu elde edilen bağlayıcı malzemeyi,

**BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIM:** Bir üretim tesisinde, agreganın kaplama sınıfı bitüm ve gerektiğinde katkı malzemesi ile belirli oranlarda ve belirli bir sıcaklıkta harmanlanmasıyla oluşan bitümlü karışımı,

**BRULÖR:** Yakıt ve havanın otomasyon sistemi aracılığıyla kontrollü yakılmasını sağlayan ekipmanı,

**DOZAJ BANDI:** Her soğuk silo altında mevcut olup verilen dizayna uygun agrega verilmesini sağlayan hız kontrollü veya mekanik kapak ayarlı toplama bandına agrega aktaran taşıyıcıyı,

**DÖNER KURUTUCU:** Harman tipi asfalt üretim tesisinde agregaları kurutan, istenen sıcaklığa kadar kontrollü olarak ısıtan ve dik elevatöre de naklini yapan döner tambur fırını,

**FİLLER:** En az %70'i 0.075 mm (No. 200) eleği geçen ince mineral malzemeyi,

**FİLTRE SİSTEMİ:** Asfalt üretimi sırasında ortaya çıkan toz ve gazı ayrıştırarak tozların toplanmasını ve çevreye yayılmasını önleyen sistemi,

**GERİ KAZANILMIŞ ASFALT:** Yeni asfalt üretiminde uygun bir bileşen olarak işlenerek değerlendirilen, mevcut asfalt tabakalarından kazınan, asfalt kaplamalardan levhalar şeklinde sökülen veya üretim aşamasında bozuk çıkan, kabul edilmeyen ve fazlalık olan asfaltdan hazırlanan geri kazanılmış malzemeyi,

**GRADASYON:** Farklı boyutlardaki malzemenin toplam malzeme içindeki oranlarının dağılımını,

**GRESÖRLÜK:** Gres yağı ile yağlanması gereken yerlere yağın basılmasını ve basılan yağın dışarı çıkmamasını sağlayan parçayı,

**HARMAN (BATCH) TİPİ ÜRETİM TESİSİ:** Agregaların ayrı bir tamburda kurutulduğu ve elenip tartılarak, belirtilen miktardaki bitümlü bağlayıcı ile bir harman teşkil edecek şekilde ayrı bir üniteye karıştırılmasına imkan sağlayan üretim tesisini,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMI (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KOMPRESÖR:** Havayı atmosfer basıncından daha yüksek basınçlara sıkıştırmak için kullanılan cihazı,

**KUMANDA KABİNİ:** Otomasyon sistemi kontrol panelinin yer aldığı, operatörün üretimi yönlendirdiği ve izlediği kabini,

**KUMANDA (OTOMASYON) SİSTEMİ:** Asfalt üretim tesisinin tüm ünitelerinin kontrollü bir şekilde çalıştırılmasını, malzemelerin kontrol edilmesini ve proseslerin istenilen özelliklere uygun asfalt karışımı üretecek şekilde ayarlanmasını ve izlenmesini sağlayan otomasyon sistemini,

**KONVEYÖR:** Üzerinde veya içinde bulunan malzemeyi belirli bir yere taşıyan ekipmanı,

**MİKSER (KARIŞTIRICI):** Agregası, bitümlü bağlayıcı ve diğer katkıları uygun şekilde karıştıran üniteyi,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SICAK SİLOLAR:** Elenmiş sıcak agregaların tane büyüklüklerine göre ayrı ayrı depolandığı izolasyonlu ve boşaltma kapaklı haznelerini,

**SOĞUK SİLOLAR:** Farklı tane boyutuna sahip agregaların ayrı ayrı depolandığı ve kurutucu tamburuna agrega taşıyan toplayıcı bant üzerine sürekli, homojen ve istenen oranda kontrollü agrega beslemesini yapabilen depoları,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TOPLAYICI BANTLAR:** Soğuk silolardan boşaltılan agregaların üzerinde toplandığı ve kurutucu besleme bandına naklinin yapıldığı bantlı taşıyıcıları

ifade eder.

**24UY0574-4 ASFALT ÜRETİM TESİSİ OPERATÖRÜ ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Asfalt Üretim Tesisi Operatörü
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	24UY0574-4
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	4
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 8342 (Hafriyat makineleri ve benzer makinelerin operatörleri)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	29/05/2024
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>- Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	11UMS0159-4 Asfalt Üretim Tesisi Operatörü Ulusal Meslek Standardı
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	-
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	24UY0574-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Önlemleri 24UY0574-4/A2: Asfalt Üretimi ve Asfalt Üretim Tesisinin Genel Kontrolü
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	-
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A grubu yeterlilik birimlerinin tümünden başarılı olması zorunludur.
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	<p>Asfalt Üretimi Tesisi Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p>

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ	
	Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yol üstyapısı veya inşaat makineleri konularında en az 3 yıl ders vermiş olan öğretim üyesi/görevlisi /öğretmen olmak,</li> <li>• Asfalt üretim işlerinde mühendis olarak en az 3 yıl çalışmış olmak,</li> <li>• Lisans mezunu olmak ve asfalt üretim işlerinde en az 3 yıl eğitmen veya görevli olarak çalışmış olmak,</li> <li>• Ön lisans mezunu olmak ve asfalt üretim işlerinde en az 5 yıl çalışmış olmak,</li> <li>• Lise ve dengi meslek lisesi mezunu olmak ve asfalt üretim işlerinde en az 7 yıl süreyle çalışmış olmak.</li> </ul>	
	Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.	
14	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
16	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az bir yıl fiilen ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	-
18	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	Türkiye Asfalt Müteahhitleri Derneği (ASMÜD)
19	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK İnşaat Sektör Komitesi



**24UY0574-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE  
ÖNLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Önlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	24UY0574-4/A1
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	29/05/2024
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	11UMS0159-4 Asfalt Üretim Tesisi Operatörü Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında İSG ile ilgili uygulanması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>1.2: İş sağlığı ve iş güvenliği için kullanması gereken KKD'leri listeler.</p> <p>1.3: Çalışma alanının güvenlik açısından nasıl kontrol edildiğini açıklar.</p> <p>1.4: Üretim tesisinin güvenlik açısından nasıl kontrol edildiğini açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik yapılması gerekenleri açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Çevresel tehlike ve risklere karşı alınacak önlemleri açıklar.</p> <p>2.2: Ortaya çıkan atıkların türlerine göre nasıl toplanması gerektiğini açıklar.</p> <p>2.3: Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamanın nasıl yapılacağını açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: İş süreçlerinde kalite gerekliliklerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>3.1: İş süreçlerinde uyulması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.</p> <p>3.2: Kullanılan makine, alet, donanım ve araçlar ile ilgili kalite gerekliliklerini açıklar.</p> <p>3.3: Kullanılan malzemelerin, üretimin ve yakıtın kalite gerekliliklerini açıklar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<b>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav:</b> A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçeneikli en az 16 (on altı) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan		

indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.	
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	
-	
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>	
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.	
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b> Türkiye Asfalt Müteahhitleri Derneği (ASMÜD)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b> MYK İnşaat Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri
2. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler
3. Kişisel koruyucu donanım türleri, kullanım ve bakım özellikleri
4. Sağlık ve güvenlik işaretleri
5. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeleri belirleme yöntem ve teknikleri
6. Acil durum türleri ve acil durum talimatları
7. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrolü ve uygulanması gereken önlemler
8. Üretim tesisinin iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrolü ve uyulması gereken önlemler.
9. Çevre korumaya ilişkin uygulanması gereken önlemler
  - 9.1 Çevresel tehlike ve riskler ile alınacak önlemler
  - 9.2 Atıklar ve atıklara yönelik yapılacak işlemler
  - 9.3 Dönüştürülebilir malzemeler ve malzemelere yönelik yapılacak işlemler
10. Üretim işleminde kalite gereklilikleri
  - 10.1 İş süreçlerinde uyulması gerekli kalite gereklilikleri,
  - 10.2 Üretim tesisinin üniteleri, ekipmanları, donanımları ve araçları ile kalite gereklilikleri
  - 10.3 Kullanılan malzemelerin, üretimin ve yakıtın kalite gereklilikleri

#### EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışacağı alandaki tehlike ve risk faktörlerini sıralar.	A.1.1 A.1.9	1.1	T1
BG.2	Acil durumlarda yapılması gerekenleri açıklar.	A.1.3 A.1.8	1.1	T1
BG.3	Kazaya sebebiyet verecek davranışları listeler.	A.1.4	1.1	T1



No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.4	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili bulundurulması gerekli olan ekipmanları listeler.	A.1.5-6	1.1	T1
BG.5	Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarını listeler.	A.1.7	1.1	T1
BG.6	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli kişisel koruyucu donanımları listeler.	A.1.2	1.2	T1
BG.7	Çalışacağı alanının İSG açısından güvenlik kontrolünün nasıl yapılacağını açıklar.	A.2.1 A.2.13	1.3	T1
BG.8	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda alınacak önlemleri açıklar.	A.2.2 A.2.6 A.2.13	1.3	T1
BG.9	Üretim tesisinin güvenli çalışmasını engelleyecek tehlikelere neden olabilecek durumları açıklar.	A.2.3-5 A.2.7-12	1.4	T1
BG.10	Çalışma ortamlarındaki çevresel etkilere karşı alınması gerekli önlemleri açıklar.	A.3.1-3	2.1	
BG.11	Ortaya çıkan atıkların türlerine göre nasıl toplanması gerektiğini açıklar.	A.3.2	2.2	T1
BG.12	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamanın nasıl yapılacağını açıklar.	A.3.3	2.3	
BG.13	İş süreçlerinde üretim ve tesis tipine göre uyulması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.	A.4.1 A.4.5	3.1	T1
BG.14	Makine, alet, donanım ve araçların kalite gerekliliklerini açıklar.	A.4.2	3.2	
BG.15	Malzeme/Yakıt/Üretim tipine göre kalite gerekliliklerine uygun işlemleri açıklar.	A.4.3-4	3.3	T1
BG.16	Yürüttüğü işlemlerde hataların giderilmesi, süreçlerin iyileştirilmesine yönelik düzeltici önleyici faaliyetleri açıklar.	A.4.6	3.1 3.2 3.3	T1

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	-	-	-	-

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**24UY0574-4/A2 ASFALT ÜRETİMİ VE ASFALT ÜRETİM TESİSİNİN GENEL KONTROLÜ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Asfalt Üretimi ve Asfalt Üretim Tesisinin Genel Kontrolü
2	<b>REFERANS KODU</b>	24UY0574-4/A2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	29/05/2024
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	11UMS0159-4 Asfalt Üretimi Tesisi Operatörü Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG ile ilgili alınan önlemleri uygular.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 1.1: Çalışma alanında İSG ile ilgili alınan önlemleri uygular. 1.2: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanarak çalışır.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: İş öncesi hazırlık yapar.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 2.1: İş planını yapar. 2.2: Stokları kontrol ederek kullanıma hazır hale getirir. 2.3: Üretim tesisinde ünitelerin ve donanımların çalışmaya hazır hale getirilmesini sağlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Üretim tesisinin genel kontrolünü açıklar.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 3.1: Uzun süre kullanılmamış olan üretim tesisinin işe başlamadan önce yapılacak kontrollerini açıklar. 3.2: Üretim tesisinin periyodik bakım kontrollerini açıklar. 3.3: Üretim tesisinin günlük kontrol ve bakımlarını açıklar. 3.4: Tutulan bakım ve arıza kayıtlarını açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Asfalt üretim işlemlerini yürütür.</u></b> <b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b> 4.1: Üretim öncesi hazırlıkları yapar. 4.2: Asfalt üretimini yapar. 4.3: Üretim esnasında tesiste oluşabilecek ve operatörün giderebileceği basit arıza ve eksiklikleri nasıl gidereceğini açıklar. 4.4: İş bitiminde üretim tesisini durdurur. 4.5: Uzun süre kullanılmayacak üretim tesisinin kapatılması işlemlerini açıklar.</p>

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p><b>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav:</b> A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az 23 (yirmi üç) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p><b>(P1) Performans Sınavı:</b> A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, (P1) performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. (P1) olarak belirlenen beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A.2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> <p>“Beceri ve Yetkinlikler Kontrol Listesi”nde (P1) olarak belirlenen beceri ve yetkinliklerin değerlendirilmesi, senaryo formatında geliştirilmiş, adayı gerekli işlemleri göstererek uygulamaya ve açıklamaya yönlendiren sorular üzerinden gerçekleştirilir. “Beceri ve Yetkinlikler Kontrol Listesi”nde (***) olarak belirlenmiş ifadeler (temin etme, belirleme, açıklama, tanımlama, gösterme, karşılaştırma, ilişkilendirme vb.) değerlendirici tarafından (P1) performansa dayalı sınav esnasında sözlü olarak bildirilen, adayı göstererek açıklamaya yönlendiren sorular üzerinden gerçekleştirilir. Adayın üretim tesisinin üretime hazır hale getirilmesi, malzeme ve yakıt kontrolü ile ilgili işler, tesisin durdurulması ve temizlenmesine ilişkin işlemleri göstererek sözlü olarak tanımlaması beklenir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavlarından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Türkiye Asfalt Müteahhitleri Derneği (ASMÜD)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK İnşaat Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

**EK A2-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş sağlığı ve güvenliği

- 1.1. İş yerine ait İSG kuralları
- 1.2. Çevre koruma gereklilikleri
- 1.3. Kalite çalışmaları
- 1.4. Trafik güvenliğine ilişkin önlemler
2. İş organizasyonu
  - 2.1. Üretime ilişkin talimatlar
  - 2.2. Günlük işlerin planlanması
  - 2.3. İş süreçlerinin akışı ve izlenmesi
  - 2.4. İş süreçlerine kullanılan yöntemler
  - 2.5. Üretim ekibi ve diğer ilgili operatörler
  - 2.6. Çalışma ortamının hazır hale getirilmesi için yapılacak işlemler
  - 2.7. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanlar
  - 2.8. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların kullanıma uygun hale getirilmesi
  - 2.9. İşlemlerde kullanılacak malzemelerin, yakıtın ve enerji kaynağının hazır hale getirilmesi
3. Üretim tesisinin genel kontrolü
  - 3.1. Uzun süre kullanılmamış üretim tesisinin kontrolü
  - 3.2. Tesisin periyodik ve günlük bakımı
  - 3.3. Uzun süre kullanılmayacak tesisin kapatılması için yapılan kontrol ve bakım işlemleri
  - 3.4. Bakım ve arıza kontrol ve kayıtları
4. Asfalt üretim işlemleri
  - 4.1. Üretim öncesi hazırlık ve kontroller
  - 4.2. Asfalt üretiminin yapılması
  - 4.3. Asfalt üretimde operatörün giderebileceği bazit arızalar
  - 4.4. Üretim tesisini durdurma işlemleri
  - 4.5. Uzun süre kullanılmayacak üretim tesisinin kapatılması

**EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Yapılacak işle ilgili talimatları açıklar.	B.1.1	2.1	T1
BG.2	İş programı yaparken dikkate alacağı hususları açıklar.	B.1.1-3	2.1	T1
BG.3	İş organizasyonu için üretim ekibini, görevlerini ve koordinasyon kuracağı ekibi açıklar.	B.1.3-4	2.1	T1
BG.4	Asfalt üretiminde kullanılan malzemelerin stok kontrolünde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	B.2.1-4 B.3.1-3 B.4.1-3 B.5.1-2	2.2	T1
BG.5	Yakıt kontrolünde dikkat edilmesi gerekli hususları açıklar.	B.5.3	2.2	T1
BG.6	Asfalt üretim tesisindeki araç, gereç ve donanımların kontrolünde dikkate alınacak hususları açıklar.	B.6.1-2	2.3	T1
BG.7	Sarf malzemesi ve yedek parça talebinde dikkate alınacak hususları açıklar.	B.7.1-2	2.3	T1
BG.8	Uzun süredir kapalı olan tesiste işe başlamadan önce tesisin ünite ve donanımları ile araç ve gereçlerde yapılması gerekli bakım ve kontrolleri açıklar.	C.1.1-13	3.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.9	Deneme üretimi işlemlerini açıklar.	C.1.14	3.1	T1
BG.10	Üretim tesisinin periyodik bakımı için yapılan kontrolleri ve bakım işlemlerini açıklar.	C.2.1-3	3.2	T1
BG.11	Tesiste kalibrasyon ve doğruluğu gereken donanım ve sistemleri açıklar.	C.2.2	3.2	T1
BG.12	Üretim tesisinin günlük kontrol ve bakım işlemlerini açıklar.	C.3.1-17 C.4.1-2	3.3	T1
BG.13	Bakım ve arıza kayıtlarının tutulmasını ve muhafazasını açıklar.	C.5.1-2	3.4	T1
BG.14	Tesiste üretim öncesi hazırlıklarda dikkat edilmesi gerekli hususları açıklar.	D.1.1	4.1	T1
BG.15	Üretilecek asfalt tipine göre tesiste yapılacak ön hazırlık işlemlerini açıklar.	D.1.1-10 D.1.13-14	4.1	T1
BG.16	Asfalt nakliye araçlarında dikkat edilmesi gerekli hususları açıklar.	D.1.11-12	4.1	T1
BG.17	Asfalt üretimi sırasında tesiste dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	D.2.1-2 D.2.4-11 D.2.14 D.2.16-17	4.2	T1
BG.18	Asfaltın kamyonu yüklenmesi ve taşınmasında dikkat edilecek hususları açıklar.	D.2.3 D.2.13 D.2.15	4.2	T1
BG.19	Üretim esnasında tesiste oluşabilecek ve operatörün giderebileceği basit arıza ve eksiklikleri nasıl gidereceğini açıklar.	D.2.12	4.3	T1
BG.20	Üretim tesisinin durdurulma işlemleri sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.1.1-3	4.4	T1
BG.21	Üretim tesisini durdurmasından sonraki kontrol ve temizlik işlemlerinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.1.4-11	4.4	T1
BG.22	Uzun süre kullanılmayacak üretim tesisinin boşaltılıp temizlenerek kontrol edilmesi işlemlerini açıklar.	E.2.1-8	4.5	T1
BG.23	Uzun süre kullanılmayacak üretim tesisinin kapatılması işlemlerini açıklar.	E.2.9 - 13	4.5	T1

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışma sırasında iş sağlığı, güvenliği ile çevre ile ilgili kuralları talimatlar doğrultusunda uygular.	A.1.1 A.1.5-7 A.2.1-13 A.3.1-3	1.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.2	İş sağlığı ve güvenliği için işe uygun gerekli kişisel koruyucu donanımlarını ( baret, iş ayakkabısı, reflektörlü yelek vs.) kullanır.	A.1.2	1.2	P1
*BY.3	Asfalt üretim talimatını açıklayarak anlatır.**	B.1.1	2.1	P1
BY.4	Üretim için stoktaki agregaların (ve kullanılıyorsa geri kazanılmış asfaltın) kontrolünü göstererek açıklar**	B.2.1-2 B.3.1-2	2.2	P1
BY.5	Bitümlü bağlayıcı depolarının kontrolünü göstererek açıklar.**	B.4.1-2	2.2	P1
BY.6	Filler, katkı malzemesi ve yakıtların kontrolünü göstererek açıklar.**	B.5.1-3	2.2	P1
BY.7	Besleme enerjisinin voltajını kontrol ederek tesisin çalıştırılmasını göstererek açıklar.**	C.3.4	2.3	P1
BY. 8	Eleklerin, dozajlama sistemlerinin, besleme ve toplama bantları ile kantarların kontrol edilerek ayarlanmasını göstererek açıklar.**	C.3.16 D.1.10	2.3	P1
BY.9	Kumanda anahtarlarının, panoların ve emniyet sistemlerinin çalışmasını kontrolünü göstererek açıklar.**	C.3.5-6	2.3	P1
BY.10	Soğuk siloların uygun agrega ile doldurulmasını göstererek açıklar.**	D.1.3	4.1	P1
BY.11	Bitümlü bağlayıcıyı gerekli sıcaklığa ısıtmak için kızgın yağ veya elektrik sisteminin ayarlanmasını göstererek açıklar.**	D.1.5 D.2.4	4.1	P1
BY.12	Yakıt tipine uygun olarak brülör sisteminin ateşlenerek kurutucudaki agreganın ısıtılmasını göstererek açıklar.**	D.1.6-8	4.1	P1
*BY.13	Karışım talimatına göre bileşen malzeme miktarlarını bilgisayara yükler.	D.1.9	4.1	P1
BY.14	Nakliye kamyonlarının kontrolünü göstererek açıklar.**	D.1.11-12 D.2.3	4.1	P1
BY. 15	Asfalt üretim tesisinin kullanma talimatlarına uyarak çalıştırılmasını göstererek açıklar**	D.2.1-2	4.2	P1
*BY.16	Üretim esnasında monitör üzerinden sıcaklık, basınç ağırlık ve hacimsel değerleri izleyerek karışım talimatına uygun üretim yapılmasını sağlar.	D.2.4-6 D.2.8-11	4.2	P1
*BY.17	Asfalt karışımın segregasyona uğramayacak şekilde kamyonu yüklenmesini ve nakledilmesini sağlar.	D.2.13 D.2.15	4.2	P1
BY.18	Üretilen karışımın uygunluğunun kontrolünü göstererek açıklar.**	D.2.14	4.2	P1
*BY.19	Üretim tesisinde malzeme akışını ve harmanlamayı durdurarak tesisin durdurma işlemlerini gerçekleştirir.	E.1.1	4.4	P1
BY.20	Tesisin durdurulmasından sonraki boşaltma, temizlik ve kontrol işlemlerini göstererek açıklar**	E.1.4-11	4.4	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

(\*\*) Adaya senaryoya uygun sorular kapsamında çalışma ortamında, ifadeye uygun bir uygulamayı açıklaması/göstererek açıklaması beklenir.



**YETERLİLİK EKLERİ****EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	<b>Adı - Soyadı</b>	<b>Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)</b>	<b>Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)</b>
1.	Yakup Hakan COŞKUN (Moderatör)	2004 - Hacettepe Üniversitesi Kamu Yönetimi Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2016-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti. – Genel Müdür</li> <li>• 2008-2015 Mesleki Yeterlilik Kurumu – Mesleki Yeterlilik Uzmanı</li> <li>• 2005-2008 Türkiye İş Kurumu - Memur</li> </ul>
2.	Zeliha Temren	1979 -Ankara Üniversitesi, Fen Fakültesi, Kimya Yüksek Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2020-Devam ediyor. ASMÜD Genel Sekreteri</li> <li>• 2000-2020 ASMÜD Teknik Müdür</li> <li>• 1985-2000 Karayolları Genel Müdürlüğü (KGM)/ARGE laboratuvar şefi</li> <li>• 1980-1985 KGM/ARGE Laboratuvar Mühendisi</li> </ul>
3.	Namık YILDIRIM (Teknik Çalışma Grubu Üyesi)	1998 – Uludağ Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi Makine Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2017-Devam ediyor Karayolları Genel Müdürlüğü-Makine İşletme Şefi</li> <li>• 2016-2017 Karayolları 4. Bölge Müdürlüğü Makine İşletme Şefi</li> <li>• 2012-2016 Karayolları 4. Bölge Müdürlüğü Atölye Şefi</li> <li>• 2010 -2012 Karayolları 4. Bölge Müdürlüğü Beypazarı Şubesi Makine İkmal Mühendisi</li> <li>• 2005-2010 Karayolları 12. Bölge Müdürlüğü</li> <li>• Iğdır Şube Şefliği Şube Şefi</li> <li>• 2004-2005 Karayolları 12. Bölge Müdürlüğü</li> </ul>

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kağızman Şube Şefliği Makine İkmal Mühendisi</li> <li>• 2000-2001 İşbir Sentetik Planlama Mühendisi</li> </ul>
4.	Buğrahan Kalay	2010-Balıkesir Üniversitesi Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi Makine Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2018-Devam ediyor Karayolları Genel Müdürlüğü Makine Eğitim Şefi</li> <li>• 2013-2018 Karayolları Genel Müdürlüğü Makine Eğitim Mühendisi</li> </ul>
5.	Süha Aray	1979-Ankara Devlet Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi, Kimya Mühendisi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2000- Kalite kontrol koordinatörü Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş</li> <li>• 1999-2000- Kalite Kontrol Müdürü TÜBİN İnşaat A.Ş.</li> <li>• 1994- 1999 KGM ARGE Laboratuvar Şefi</li> <li>• 1993-1994 KGM ARGE Laboratuvar Teknik Şefi</li> <li>• 1989-1993 KGM Kıbrıs işleri koordinatörlüğü Kontrol Mühendisi</li> <li>• 1989-1988 KGM ARGE Laboratuvar Teknik Şefi</li> <li>• 1986-1988 KGM ARGE Laboratuvar Mühendisi</li> <li>• 1981-1986 TCK3. Bölge Yol ve yapı Malzemeleri Mühendisi</li> <li>• 1979-1981 TCK 16. Bölge Yol ve yapı Malzemeleri Mühendisi</li> </ul>
6.	Mahmut Yaşar Toprak	2003-Selçuk Üniversitesi Maden Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2014-Devam ediyor Yönetim sistemleri ve İSG müdürü Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş.</li> </ul>

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2008-2014 Şantiye Şefliği, Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş</li> <li>• 2007- 2008 Toprak İşleri Şefi , Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş</li> <li>• 2006-2007 Üretim Tesis Şefliği Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş</li> <li>• 2005- 2006 Maden Mühendisi Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş</li> </ul>
7.	Hüseyin Köksal	1993-Osmaniye Bahçe Endüstri Meslek Lisesi Elektrik Bölümü	<p>2004-Devam ediyor Asfalt Plant Formeni, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1998-2004 Asfalt Plant Operatörü, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</li> </ul>
8.	Servet Sezer	2003- Ziya Gökalp İlk Öğretim Okulu Çorum	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2018-Devam ediyor Üst yapı formeni, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</li> <li>• 2016-2018 üst yapı ekip başı, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</li> <li>• 2010-2016 Finisher operatörü, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</li> <li>• 2005-2007 Finisher sürücü ve operatörü Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</li> </ul>
9.	Aysel ÇELİK (Moderatör Yardımcısı)	2021 – Ege Üniversitesi Uluslararası İlişkiler Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2018-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd.Şti. – Sınav ve Belgelendirme Koordinatörü</li> </ul>
10.	İsmail GÖK (Moderatör Yardımcısı)	2022 – Hitit Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2018-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd.Şti. – Uzman Yardımcısı</li> </ul>

\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

**EK2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Boğaziçi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Devlet Hava Meydanları İşletmesi Genel Müdürlüğü

Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü, Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Hak-İş Konfederasyonu

İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

İstanbul Ticaret Odası

İş Makineleri Mühendisleri Birliği

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Karayolları Genel Müdürlüğü

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Tarım ve Orman Bakanlığı

T.C. Ticaret Bakanlığı

T.C. Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı

TMMOB Makine Mühendisleri Odası

TMMOB Mimarlar Odası Ankara Şubesi

Toplu Konut İdaresi Başkanlığı

Tüketici Hakları Derneği

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Standardları Enstitüsü

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İş Makineleri Distribütörleri ve İmalatçıları Birliği

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Yıldız Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

**EK3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Haluk ALTUNTAŞ,	Başkan (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Bilge BAYDIN,	Başkan Vekili (Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı)
Erdem Han KILINÇ,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Hasan GENCER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Mehmet ENGİN,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Ömer Kaan ŞİMİT,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Devrim ATEŞ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Hakan ÖZÇELİK,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Zafer AKTEPE,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Esmâ DOĞAN,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

**EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**

Prof. Dr. Mustafa Necmi İLHAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Fethullah GÜNER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Eda AKBULUT,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)