

KOMPLECİ
(HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ)

SEVİYE 3

REVİZYON NO: 01

19UY0383-3

GİRİŞ

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği MYK'nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından güncellenmiş ve 21/01/2026 tarih ve 2026/7 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğ al afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: ilgili yasal mevzuat ve TS ISO 45001:2018 iş sağlığı ve güvenliği Yönetim Sistemi standardı doğrultusunda çalışma alanı sınırlarında oluşabilecek iş sağlığı ve güvenliğini, çalışma şartlarını ve maddi varlıklarını olumsuz etkileyebilecek boyuttaki tehlikelerde nasıl hareket edileceğini alınacak tedbirleri ve müdahale ekiplerini belirlemek amacı ile hazırlanan talimatları,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

DİKİŞ ADIM BOYU: Bir birimdeki dikişin uzunluğŭ unu,

DİKİŞ PAYI: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

DİKİŞ TEKNİKLERİ: Hazır giyim ürünleri oluşturmada kullanılan dikiş, yöntemlerinin tümünü,

DOKUMA: Çözgü ve atkı adı verilen iki iplik grubunun, birbirine dik bir şekilde kesişmesiyle oluşan tekstil yüzeylerini,

DÜZ BOY İPLİK: Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgiyi,

HAZIR GİYİM: Bir modelin standart ölçülerde ve çeşitli bedenlerde, çok sayıda seri olarak hazırlanan giysileri,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

İPLİK TAKIM ŞEMASI: Dikiş makinelerine ipliğin bobinden iğne/lüpler ve benzeri uçlara kadar izlemesi gereken takım yolunu gösteren şemayı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen iş ten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karsı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış, tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MAKİNE PARKI: Dikilecek ürünün model özelliğine göre belirlenen dikim planında yer alan işlem basamaklarındaki operasyonların yapılması için, işlem sırasına uygun olarak düzenlenmiş makine ve aparatların bütününü,

NUMUNE: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği

OVERLOK: Kumaş çeşidine, model özelliğine ve dikim türüne göre sürfile, temizleme veya birleştirme amacıyla kullanılan, sarma dikişi ya da emniyet dikişi ile beraber sarma dikişi yaparak kumaş kenarlarını çeşitli dikiş tipleriyle kapatma özelliklerine sahip makinelerde gerçekleştirilen dikiş türünü,

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

ÖRME: İpliklerin iğneler aracılığıyla ilmekler haline getirilmesiyle oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeyleri ifade eder.

PENS: Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan payı,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REÇME DİKİŞİ: Genellikle örme gibi esnek kumaştan üretilen giysilerin etek, kol ağzı gibi kısımlarında kenar kıvırma, lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme gibi işlemlerde birleştirme ve giysi üzerinde süsleme amaçlı kullanılan, 2 veya 3 iğne ipliği grubu ve alt lüper ipliğinin bağlantısı ile oluşan, kumaşın ön yüzünde iğne sayısıyla orantılı olarak birbirine paralel kilit dikiş (düz dikiş) görüntüsü ve alt yüzeyde ise zikzak şeklinde kaplama dikişi görüntüsü veren, zincir dikişini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SPESİYAL MAKİNE: Özel niteliklere sahip dikiş, nakış makineleri, pres ve otomat ve çakım makinelerini,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zara veya hasar verme potansiyelini,

TELA: İşlenen kumaşa, hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak kumaşa; dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşabileceği işlerde destek rolü oynayan; giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

YARDIMCI APARAT: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçaları,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YUVARLAK ÖRME: İpliklerin dairesel yatak üzerine dizilen örücü elemanlar (iğ neler) vasıtasıyla ilmekler haline getirilerek tüp şekilde oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeylerini,

ifade eder.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

19UY0383-3 KOMPLECİ (HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ) (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	**YETERLİLİĞİN ADI**	Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili)
2	**REFERANS KODU**	19UY0383-3
3	**SEVİYE**	3
4	**ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ**	ISCO 08: 8153 (dikiş makinesi operatörleri)
5	**TÜR**	-
6	**KREDİ DEĞERİ**	-
7	**A) YAYIN TARİHİ**	30/01/2019
	B) REVİZYON NO	Rev. No: 01
	C) REVİZYON TARİHİ	21/01/2026
8	**AMAÇ**	Bu yeterlilik Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; a) Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, b) Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, c) Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	**YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I**	
17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
10	**YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I**	
-		
11	**YETERLİLİĞİN YAPISI**	
11-a) Zorunlu Birimler		
19UY0383-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
11-b) Seçmeli Birimler		
19UY0383-3/B1: Dokuma Hazır Giyim Dikimi Yapma 19UY0383-3/B2: Yuvarlak Örme Hazır Giyim Dikimi Yapma		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**	
Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği		

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdırlar;

- Üniversitelerin giyim üretim teknolojisi alanından en az ön lisans derecesinde mezun olup, MEB veya YÖK' e bağlı örgün ve yaygın öğretim kurumlarından birinde en az 5 yıl çalışmış olmak.
- Üniversitelerin giyim üretim teknolojisi alanından en az ön lisans derecesine sahip olup, Hazır Giyim sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak.
- En az ortaöğretim kurumlarından mezun olup hazır giyim ve ev tekstili üretiminde en az 7 yıl çalışmış olmak.
- Hazır giyim ve ev tekstili üretiminde en az 3 yıl usta öğretici olarak çalışmış olmak.
- Hazır giyim ve ev tekstili üretimi uygulamalarında ustalık belgesine sahip olup en az 5 yıl deneyime sahip olmak.
- Hazır giyim ve ev tekstili üretimi uygulamalarında MYK belgesine sahip olup en az 5 yıl mesleki deneyime sahip olmak. *(MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi sahibi kişi belgesinde yer alan birimlerde değerlendirici olarak görev alabilir.)*

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

14	**BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ**	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	**GÖZETİM SIKLIĞI**	-
16	**BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ**	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	**MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI**	Yatay İlerleme Yolları: 18UY0371-3: Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Dikey İlerleme Yolları: 19UY0384-4 (Rev 01): Model Makineci (Seviye 4)
18	**YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)**	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
19	**YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

19UY0383-3/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ HAZIRLIĞI YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	**REFERANS KODU**	19UY0383-3/A1
3	**SEVİYE**	3
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A) YAYIN TARİHİ**	30/01/2019
	B) REVİZYON NO	Rev. No: 01
	C) REVİZYON TARİHİ	21/01/2026

6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**

17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı

7	**ÖĞRENME KAZANIMLARI**

Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.

Alt Öğrenme Kazanımları:
1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.
1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri sıralar.
1.3: Çalışma ortamında çevre koruma önlemlerini açıklar.

Öğrenme Kazanımı 2: Modelhane sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklilikleri ile meslek gelişim faaliyetlerini açıklar.

Alt Öğrenme Kazanımları:
2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar.
2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.
2.3: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan etkisini açıklar.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

Çoktan seçmeli sınav (T1): A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az onbeş (15) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

-

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
   1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
   1.2. Acil durum prosedürleri
   1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
   1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Araç, Gereç ve Ekipmanlar
   2.1. Kişisel koruyucu donanımlar ve karşılaması gereken özellikler
   2.2. İşe uygun kişisel koruyucu donanımın seçimi ve kullanımı
   2.3. Uyarı işaret ve levhaları ve bulundurulması gereken noktalar
3. İş Organizasyonu ve Kalite
   3.1. Modelhane kalite gereklilikleri
   3.2. İşe ait kalite prosedürleri
   3.3. Dikim işlemleri için uygun çalışma ortamının özellikleri
   3.4. Çalışma ortamı hazırlık işlemleri
4. Mesleki Gelişim
   4.1. Meslekle ilgili temel kavramlar
   4.2. Mesleki terimler
   4.3. Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemleri

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.	A.1.1 A1.4	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemleri açıklar.	A.1.1 A1.4	1.1	T1
BG.3	İş kazası, meslek hastalığı, acil durum ve ramak kala kavramlarını tanımlar.	A.1.1 A.1.4	1.2	T1
BG.4	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, Kullanılması gereken KKD'leri açiklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.5	Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretlerini açıklar.	A.1.1 A.1.2	1.1	T1
BG.6	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.1 A.1.6	1.2	T1
BG.7	Yangın, patlama ve benzeri durumlara karşı alınması gereken güvenlik önlemlerini açıklar	A.1.1 A.1.5	1.2	T1
BG.8	Acil durum planına uygun davranışları sıralar.	A.1.1 A.1.6	1.2	T1
BG.9	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.10	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin önlemleri sıralar.	A.2.2 A.2.3	1.3	T1
BG.11	İş süreçlerinde planlama prosedürlerini açıklar.	B.1.1 B.1.2 A.3.1 A.3.3	2.1	T1
BG.12	Giysi üretimi sürecinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder.	A.3.2 A.3.4 A.3.5 B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.1	T1
BG.13	Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	B.5.1 B.5.2 A.3.2 A.3.3	2.2	T1
BG.14	Giysi imalatında kullanılan malzemelerin özelliklerine göre muhafaza koşullarını belirler.	B.1.1 B.1.3 B.1.5	2.2	T1
BG.15	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri tanımlar.	B.1.1 B.2.2 B.2.3 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.3	T1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

19UY0383-3/B1: DOKUMA HAZIR GİYİM DİKİMİ YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	Dokuma Hazır Giyim Dikimi Yapma
2	**REFERANS KODU**	19UY0383-3/B1
3	**SEVİYE**	3
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A) YAYIN TARİHİ**	30/01/2019
	B) REVİZYON NO	Rev. No: 01
	C) REVİZYON TARİHİ	.../../2026
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	**ÖĞRENME KAZANIMLARI**	

Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygular.

Alt Öğrenme Kazanımları:
1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.
1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.

Öğrenme Kazanımı 2: Ürün dikimini yapar.

Alt Öğrenme Kazanımları:
2.1: Araç, gereç ve malzemeyi talimata göre hazırlar.
2.2: Makineyi dikilecek ürüne göre hazırlar.
2.3: Kesilmiş ana ve yardımcı malzemeleri dikilecek ürüne göre kontrol eder.
2.4: Talimata göre düz dikiş ve overlok işlemlerini yapar.
2.5: İlik ve düğme işlemlerini dikilecek ürüne göre yapar.
2.6: Kontrol kriterlerine göre dikilmiş ürünü kontrol yapar. .

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on (10) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek B1-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B-1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Dikiş sürecinde iş sağlığı ve güvenliği kuralları
2. Dikiş sürecinde çevre koruma gereklilikleri
3. Dokuma dikiş için hazırlık yapma
4. Dokuma dikiş işlemlerinde kullanılan araç ve gereçler ve özellikleri
5. Dokuma dikiş işlemlerinde kullanılan makine ve özellikleri
6. Dikimde kullanılacak ana malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
7. Dikimde kullanılacak yardımcı malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
8. Dokuma dikiş için hazırlık yapma
9. Araç, gereç ve malzeme hazırlama işlemleri
10. Dokuma dikiş makinesi hazırlama ve kontrol işlemleri
11. Dokuma dikiş makinesi aparatları bilgisi ve kullanım özellikleri
12. Mesleki terim bilgisi
13. Malzeme kontrol işlemleri
14. Dokuma kumaş bilgisi
15. Dokuma dikiş işlemleri
16. Sanayi tipi düz dikiş makinesi kullanma işlemleri
17. Overlok makinesi kullanma işlemleri
18. İlik ve düğme dikme işlemleri
19. Renk ve süsleme bilgisi
20. Dokuma dikiş işlemlerinde kullanılan makine, araç, gereçler ve ekipmanlarda olası hatalar ve giderilme yöntemleri
21. İşlemler sırasında oluşması olası hatalar ve giderilme yöntemleri

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Teknik föyde yer alan bilgileri açıklar.	B1.1 B.1.2 B.2.1 B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.1	T1
BG.2	Dikim öncesi kesilmiş ana ve yardımcı malzeme kontrol kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.3	T1
BG.3	Kullanım yerlerine göre dikiş makinelerinin özelliklerini açıklar.	E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.3.1 E.3.2 E.3.3 E.3.4 E.3.5	2.2	T1
BG.4	Dikiş özelliğine göre dikiş makinesinde kullanılacak araç, gereç ve aparatları tanımlar.	B.4.3 B.4.4 B.4.5 B.4.6	2.3	T1
BG.5	Model özelliğine göre kullanılan dikiş tekniklerini açıklar.	C.4.1 C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	T1
BG.6	Dikiş makinesinde doğru dikiş ayarı yapma kriterlerini açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6 E.1.7 E.1.8 E.1.9	2.4	T1
BG.7	Diğer dikiş makinelerinde (overlok, reçme, çiftiğne, spesiyal makineler ve benzeri) dikim yapma kriterlerini açıklar.	E.2.1- E.2.2 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.3.2	2.4	T1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
		E.3.3 E.3.4 E.3.5 E.3.6		
BG.8	Hazır giyimde kenar temizleme yöntem ve kriterlerini açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.4	T1
BG.9	Giyimde kullanılan ilik çeşitlerini açıklar.	B.2.1	2.5	T1
BG.10	Dikilmiş üründe kontrol yapma kriterlerini açıklar.	B.2.1	2.6	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.3	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına uyar.	A.1.1 A.1.2	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Teknik föyde yer alan bilgilere göre çalışma ortamını düzenler.	B.4.1 B.4.2 B.4.3 B.4.4 B.4.5 B.4.6	2.1	P1
BY.6	Teknik föy ve model çizimine göre numune ana malzemesinin doğruluğunu kontrol eder.	B.2.1 B.2.2	2.3	P1
BY.7	Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikiş tekniklerini inceler.	B.5.4	2.2	P1
BY.8	Dikiş tekniklerine göre kullanılacak makineyi seçer.	B.4.3 B.4.4	2.2	P1
BY.9	Kullanılacak araç, gereç ve malzemeleri dikim için hazırlar.	C.2.1 C.2.2	2.2	P1
BY.10	Uygun dikiş iğnesini dikim yapacağı makinelere doğru yönde takar.	B.4.3 B.4.4	2.2	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.11	İpliği model ve malzeme özelliği ve teknik föye göre seçer.	C.2.2	2.2	P1
BY.12	İpliği iplik takım şemasına uygun olarak makineye takar.	C.2.2	2.2	P1
BY.13	Dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatı hazırlar.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.14	Dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatı makineye takar.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.15	Kullanacağı makineleri dikime hazır hale getirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.16	Numune parça üzerinde dikiş sağlamlık ve kalite kontrolünü yapar.	C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	P1
BY.17	Kontrol sonucuna göre gerekli düzeltmeleri yapar.	E.1.4 C.4.3	2.2	P1
*BY.18	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret ve benzeri) kalıptan ana malzemeye doğru olarak geçirilip geçirilmediğini kontrol eder.	D.1.1	2.3	P1
*BY.19	Kesilmiş ürün parçalarının parça sayısı doğruluğunu kontrol eder.	D.1.1 D.1.3	2.3	P1
*BY.20	Kesilmiş ürün parçalarının parça yönü doğruluğunu kontrol eder.	D.1.2	2.3	P1
BY.21	Dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemeleri kontrol eder.	D.2.1	2.3	P1
BY.22	Model ana malzemesinin ve kesilmiş parçaların kontrolleri sonucunda hatalı parçaların değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.2.2	2.3	P1
BY.23	Teknik föy ve model özelliğine göre kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre overlok dikişi yapar.	D.2.3	2.4	P1
*BY.24	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre düz dikiş yapar.	E.1.7	2.4	P1
BY.25	Cep dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9	2.4	P1
BY.26	Yaka dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.27	Ön beden dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.28	Kapanma payı dikişlerini dikim talimatına göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.29	Arka beden dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.30	Birleştirme dikişlerini teknik föye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.31	Kenar temizleme dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4 E.3.3 E.3.4 E.3.5 E.3.6	2.4	P1
BY.32	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik ve düğme sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.	E.4.1 E.4.2 E.4.3	2.5	P1
BY.33	Ölçü tablosuna göre tolerans haricindeki ölçüleri tespit eder.	E.2.2	2.6	P1
BY.34	Kontrolde tespit ettiği hataları yazılı olarak bildirir.	E.1.7	2.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

19UY0383-3/B2: YUVARLAK ÖRME HAZIR GİYİM DİKİMİ YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	Yuvarlak Örme Hazır Giyim Dikimi Yapma
2	**REFERANS KODU**	19UY0383-3/B2
3	**SEVİYE**	3
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A) YAYIN TARİHİ**	30/01/2019
	B) REVİZYON NO	Rev. No: 01
	C) REVİZYON TARİHİ	21/01/2026
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	**ÖĞRENME KAZANIMLARI**	

Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygular.

Alt Öğrenme Kazanımları:
1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.
1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.

Öğrenme Kazanımı 2: Ürün dikimini yapar.

Alt Öğrenme Kazanımları:
2.1: Araç, gereç ve malzemeyi talimata göre hazırlar.
2.2: Makineyi dikilecek ürüne göre hazırlar.
2.3: Kesilmiş ana ve yardımcı malzemeleri dikilecek ürüne göre kontrol eder
2.4: Talimata göre düz dikiş ve overlok işlemlerini yapar.
3.5: Talimata göre reçme/karyoka işlemlerini yapar.
2.6: İlik ve düğme işlemlerini dikilecek ürüne göre yapar.
2.7: Dikilmiş ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol yapar.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

Çoktan Seçmeli Sınav (T1): B2 birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on (10) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Performansa Dayalı Sınav (P1): Ek B2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Dikiş sürecinde iş sağlığı ve güvenliği kuralları
2. Dikiş sürecinde çevre koruma gereklilikleri
3. Yuvarlak örme dikişi için hazırlık yapma
4. Yuvarlak örme dikiş işlemlerinde kullanılan araç ve gereçler ve özellikleri
5. Yuvarlak örme dikiş işlemlerinde kullanılan makine ve özellikleri
6. Dikimde kullanılacak ana malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
7. Dikimde kullanılacak yardımcı malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
8. Dokuma dikiş için hazırlık yapma
9. Araç, gereç ve malzeme hazırlama işlemleri
10. Yuvarlak örme dikiş makinesi hazırlama ve kontrol işlemleri
11. Yuvarlak örme dikiş makinesi aparatları bilgisi ve kullanım özellikleri
12. Mesleki terim bilgisi
13. Malzeme kontrol işlemleri
14. Yuvarlak örme kumaş bilgisi
15. Yuvarlak örmede dikiş işlemleri
16. Sanayi tipi yuvarlak örme dikiş makinesi kullanma işlemleri
17. Overlok makinesi kullanma işlemleri
18. İlik ve düğme dikme işlemleri
19. Renk ve süsleme bilgisi
20. Yuvarlak örmede dikiş işlemlerinde kullanılan makine, araç, gereçler ve ekipmanlarda olası hatalar ve giderilme yöntemleri
21. İşlemler sırasında oluşması olası hatalar ve giderilme yöntemleri

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

EK [B-2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Teknik föyde yer alan bilgileri açıklar.	B1.1 B.1.2 B.2.1 B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.1	T1
B.G.2	Dikim öncesi kesilmiş ana ve yardımcı malzeme kontrol kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.3	T1
BG.3	Kullanım yerlerine göre dikiş makinelerinin özelliklerini açıklar.	E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.3.1 E.3.2 E.3.3 E.3.4 E.3.5	2.2	T1
BG.4	Dikiş özelliğine göre dikiş makinesinde kullanılacak araç, gereç ve aparatları tanımlar.	B.4.3 B.4.4 B.4.5 B.4.6	2.3	T1
BG.5	Model özelliğine göre kullanılan dikiş tekniklerini açıklar.	C.4.1 C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	T1
BG.6	Dikiş makinesinde doğru dikiş ayarı yapma kriterlerini açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6 E.1.7 E.1.8 E.1.9	2.4	T1
BG.7	Diğer dikiş makinelerinde (overlok, reçme, çiftiğne, spesiyal makineler ve benzeri) dikim yapma kriterlerini açıklar.	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.4	T1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
		E.3.4 E.3.5 E.3.6		
BG.8	Hazır giyimde kenar temizleme yöntem ve kriterlerini açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.4	T1
BG.9	Giyimde kullanılan ilik çeşitlerini açıklar.	B.2.1	2.5	T1
BG.10	Dikilmiş üründe kontrol yapma kriterlerini açıklar.	B.2.1	2.6	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.3	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına uyar.	A.1.1 A.1.2	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Teknik föyde yer alan bilgilere göre çalışma ortamını düzenler.	B.4.1 B.4.2 B.4.3 B.4.4 B.4.5 B.4.6	2.1	P1
BY.6	Teknik föy ve model çizimine göre numune ana malzemesinin doğruluğunu kontrol eder.	B.2.1 B.2.2	2.3	P1
BY.7	Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikiş tekniklerini inceler.	B.5.4	2.2	P1
BY.8	Dikiş tekniklerine göre kullanılacak makineyi seçer.	B.4.3 B.4.4	2.2	P1
BY.9	Kullanılacak araç, gereç ve malzemeleri dikim için hazırlar.	C.2.1 C.2.2	2.2	P1
BY.10	Uygun dikiş iğnesini dikim yapacağı makinelere doğru yönde takar.	B.4.3 B.4.4	2.2	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.11	İpliği model ve malzeme özelliği ve teknik föye göre seçer.	C.2.2	2.2	P1
BY.12	İpliği iplik takım şemasına uygun olarak makineye takar.	C.2.2	2.2	P1
BY.13	Dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatı hazırlar.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.14	Dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatı makineye takar.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.15	Kullanacağı makineleri dikime hazır hale getirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.16	Numune parça üzerinde dikiş sağlamlık ve kalite kontrolünü yapar.	C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	P1
BY.17	Kontrol sonucuna göre gerekli düzeltmeleri yapar.	E.1.4 C.4.3	2.2	P1
*BY.18	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret ve benzeri) kalıptan ana malzemeye doğru olarak geçirilip geçirilmediğini kontrol eder.	D.1.1	2.3	P1
*BY.19	Kesilmiş ürün parçalarının parça sayısı doğruluğunu kontrol eder.	D.1.1 D.1.3	2.3	P1
*BY.20	Kesilmiş ürün parçalarının parça yönü doğruluğunu kontrol eder.	D.1.2	2.3	P1
BY.21	Dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemeleri kontrol eder.	D.2.1	2.3	P1
BY.22	Model ana malzemesinin ve kesilmiş parçaların kontrolleri sonucunda hatalı parçaların değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.2.2	2.3	P1
BY.23	Teknik föy ve model özelliğine göre kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre overlok dikişi yapar.	E.1.7	2.4	P1
*BY.24	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre düz dikiş yapar.	E.1.7	2.4	P1
BY.25	Cep dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9	2.4	P1
BY.26	Yaka dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.27	Ön beden dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.28	Kapanma payı dikişlerini dikim talimatına göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.29	Arka beden dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.30	Birleştirme dikişlerini teknik föye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	2.4	P1
BY.31	Kenar temizleme dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.2.1 E.2.2 E.2.3 E.2.4 E.3.3 E.3.4 E.3.5 E.3.6	2.4	P1
BY.32	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik ve düğme sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.	E.4.1 E.4.2 E.4.3	2.5	P1
BY.33	Ölçü tablosuna göre tolerans haricindeki ölçüleri tespit eder.	E.2.2	2.6	P1
BY.34	Kontrolde tespit ettiği hataları yazılı olarak bildirir.	E.1.7	2.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama/Güncelleme Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

	Adı - Soyadı	**Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)**	**Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)**
1.	Fatma ÇARDAK, LC Waikiki Kurumsal Akademi -Eğitim ve Gelişim Uzmanı	1995-Gazi Üniversitesi /Mesleki Eğitim Fakültesi Hazır Giyim Öğretmenliği	• 1995-2001 Rota Tekstil -Modelhane Sorumlusu • 2001-2011 İTKİB Koleksiyon ve Kalıp Hazırlama Birimi Sorumlusu • 2011-2015 İTKİB- Personel Belgelendirme Merkezi Projesi Ölçme değerlendirme Uzmanı • 2015-2018 Firmalar için kalıp-prova eğitimleri ve danışmanlık 2018-devam ediyor- LC Waikiki Kurumsal Akademi Eğitim ve Gelişim Uzmanı
2.	Neriman EKİNCİ	• 1983 /Gazi Ün. Mesleki Eğitim Fakültesi Lisans /Giyim Endüstrisi ve Eğitimi Anabilim Dalı Giyim Öğretmenliği • 1989-1990 Türk —Alman Teknik İş birliği Projesi / İzmir Ege Üniversitesi- Tekstil Teknolojisi, Hazır Giyim, Kalite Kontrol Eğitimi 1990-1992/ Türk Alman Teknik İş birliği Projesi (GTZ) /Almanya ileri Mesleki Eğitim Programı, ‘Mesleki Eğitim Çalışmaları' (moda tasarımı, Hazır Giyim Okul uygulamaları Hazır Giyim, Deri Teknolojisi, Deri Kalite Kontrol Laboratuvar çalışmaları, Deri Ürünleri Sektörü Fabrika Stajları)	• İTKİB 2014-2023 Mesleki Belgelendirme Merkezi Müdürü • 09.01.2013 İTKİB/ İDMİB –Kalite Yönetim Temsilcisi, Karar Verici (Deri ve Deri ürünleri Sektörü 15 meslek) · • 01/01/2017 -31/10/2017 (İDMİB) Proje Koordinatörü· 01/12/ • 2012–07/2013 Sınav Ölçme Değerlendirme Uzmanı · • İTKİB/ İDMİB Deri ve Deri Ürünleri sektörlerine yönelik Ulusal Meslek Standardı ve Ulusal Yeterlilik Hazırlama, Sınav materyalleri hazırlama, • Proje Koordinatörü/ ‘etkin Belgeli İşgücü İstihdamında Çözüm Ortaklığı Projesi’ · • 8-12.03.2009 Ankara Eğitim Programları • İKMEP insan kaynaklarının mesleki eğitim yoluyla Güçlendirilmesi projesi · 1983-2012 (28) Yıl MEB- Öğretmen, Alan Şefi, Teknik Müdürü Yardımcısı ve İHKİB Kağıthane MTAL.Okul Müdürü

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

3.	Ayşegül SÖZEN	• Zonguldak Kız Meslek Lisesi • Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi El Sanatları Eğitimi Bölümü Giyim Öğretmenliği • Nişantaşı Üniversitesi Tekstil ve Moda Tasarım (Yüksek Lisans Tezli)	• -2 yıl Saraka Tekstil Modelistlik • -8 yıl Ekrem Cevahir ÇPL Lisesinde Giyim öğretmenliği • -26 yıl moda tasarım teknolojisi alanı öğretmenliği, • -9yıl Moda Tasarım Alanı Alan Şefliği • 4yıl İHKİB KAĞİTHANE MTAL Müdür Yardımcısı • sektörde örme ve İç Giyim Alanında uzmanlık • -Uzman Öğretmen • -Akademik Makale Yazma (Hakemli) • 01/02/20225th International Congress • -ERASMUS Öğrenci ve öğretmen hareketliliği proje yöneticiliği (Romanya-Hollanda) • -Moda • Tasarım Teknolojileri Alanı 10. Sınıf Giysi Tasarım Ve Üretimi Atölyesi ders kitabı yazım komisyonu • Moda Tasarım • Teknolojileri Alanı 9. Sınıf Modada Temel Sanat ders kitabı yazım komisyonu
4.	Şükran Adıgüzel Coşkun	• 2004 Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Hazır Giyim Öğretmenliği • 2022 Nişantaşı Üniversitesi Tekstil ve Moda Tasarımı Yüksek Lisans	• Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi/Tekstil Eğitimi Bölümü/ Hazır Giyim Öğretmenliği • Nişantaşı Üniversitesi- Sosyal Bilimler Enstitüsü/Tekstil ve Moda Tasarımı (YL)(Tezli) • Polo Giyim San. Ve Tic AŞ.-Staj • Kazova Trikotaj Sanayi ve Ticaret AŞ.-Desen Tasarımı • PİYA İletişim LTD ŞTİ.Eğitim Danışmanı • Milli Eğitim Bakanlığı Moda Tasarım • Teknolojileri Öğretmeni • Uşak Eşme Halk Eğitim Merkezi BÖM İnceleme Komisyon Çalışması- • MEB mesleki Eğitim Genel Müdürlüğü Programlar ve Öğretim Materyalleri Daire Başkanlığı • Hazır Giyim Sektöründe İnovatif ürün ve İş Modeli Geliştirme-İHKİB İnovasyon Fikir Maratonu-Danışmanlık • Kitap Yazımı, Dil İnceleme ile Grafik/Görsel Tasarım Çalışması Komisyon Üyesi • Mesleki Eğitim Merkezleri Çerçeve • Öğretim Planı Çalıştayı • Sektörel Mükemmeliyet Merkezlerinin Kurulması Yoluyla Mesleki ve Teknik Eğitimin Kalitesinin Artırılması Teknik Yardım Projesi Çalıştayı (IQVETIII) • Sektörel Mükemmeliyet Merkezlerinin Kurulması Yoluyla Mesleki ve Teknik Eğitimin Kalitesinin Artırılması Teknik Yardım Çalıştayı

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

			• Kariyer Rehberliği Çalıştayı • Modüler Kredili Geçme Sistemi Pilot Uygulama Çalıştayı Tekstil Sanatında Kırkyama Konfeti Tekniği Norko Endo Örneği International Social Mentality and Researcher Thinkers Journal Vol:8, Issue:58 Pp: 775-786/2022
5.	Ayşe KURT, İHKİB		İncup Modelhane Sorumlusu
6.	Serkan YALÇIN		İHKİB, İncup Model makineci
7.	Erhan TUYGUN		İHKİB, Gezici Eğitim Merkezi Koordinatörü
8.	Serkan TUNCA		LC Waikiki Mağazacılık, Model hane Şefi
9.	Arzu DEMİRBAĞ		LC Waikiki Mağazacılık, Model hane Şefi

**Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

EK 2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Hak-İş Konfederasyonu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası (ATO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

Tüketici Hakları Derneği (THD)

Belgelendirme Kuruluşları Derneği (BEKDER)

Yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları Derneği (YBKDER)

Avcılar İHKİB Mesleki Teknik Anadolu Meslek Lisesi

Aydınlı Hazır Giyim San.ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bilsar Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

Cross Jeans.San.ve Tıc.A.S

Çarşıbaşı Tekstil San. ve Dış Tic. Ltd. Şti.

De Facto-Ozon Giyim A.Ş

Ekofer Teks.ve Parfümeri San. Paz. Ltd. Sti. (Suwen)

Ferah Konfeksiyon Sanayi ve Turizm Tic. A.Ş

Ankara Hacı Bayram Veli Üniversitesi Sanat ve Tasarım Fakültesi

Gülen Bebe Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Günkar Dıs Tıc. A.S.

Hamaratlı Tekstil Konf. San. ve Tic. A.Ş

Hatemoğlu Teks. Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Hugo Boss Mağazıcılık Limited Şirketi

İstanbul Aydın Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda Tasarımı Bölümü

İGS – İstanbul Giyim Sanayi Ticaret A.Ş

Nişantaşı Rüştü Uzel Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Kağıthane İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Kikka Tekstil Sanayi ve İhracat Ltd. Şti Kipaş Pazarlama ve Ticaret A.Ş.

Koton Mağazacılık Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği Lara Dış Tic. ve San. Ltd. Şti

Marmara Üniversitesi /Teknik Eğitim Fakültesi /Tekstil Eğitimi Bölümü

MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Meslek Yüksek Okulu Tekstil Programı İHKİB Moda Konfeksiyon Dalı

Orkide İç giyim San.ve Tic. Ltd. Şti.

OTİAD- Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Öz – İplik İş Sendikası

Panço Kolektif Şirketi Sadi Levi ve Ortakları

Ramsey Giyim San. ve Tic. A.Ş

Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü

Sabra Tekstil San ve Tic Ltd Şti

Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026

Sevil Çocuk Konfeksiyon San. A.Ş Sezer Tekst. San. Tic. A.Ş.

SML Tekstil San. ve Dış Tic. Ltd. Şti Sudeteks
Tekstil San. Tic.Ltd. Şti.

Süvari- Çoşkun Tekstil San. Tic. Ltd. Şti.

Taha Konfeksiyon Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Tema Mağazacılık Hizmetleri Tic. A.Ş

TRİSAD Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İş adamları Derneği

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye Triko Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Uludağ Üniversitesi İnegöl M.Y.O Moda Konfeksiyon Programı

Yeşim Satış Mağazaları ve Teks. Fabrikaları

Yenibosna IHKIB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Zeynep Giyim San. Tic. A.Ş

EK 3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Ali PATLAR,	Başkan Yard. (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Hanife Burcu YILDIRIM,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Elif DOĞAN,	Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu)
Fulya Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Nevzat SEYREK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Asalettin ARSLANOĞLU,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Abdullah ÖZDEMİR,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri

Aşkın TÖREN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Temsilcisi)
Fethullah GÜNER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Mehmet Ali KAYABAŞI,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2026