

GİRİŞ

Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birliği (İTKİB) tarafından güncellenmiş ve 15/05/2024 tarih ve 2024/97 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

DİKİŞ ADIM BOYU: Bir birim dikiş uzunluğu,

DİKİŞ PAYI: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MANŞET: Giysinin kol uçlarını toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla kol ağzına geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

MODEL: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği, prototipi,

ÖLÇÜ TABLOSU: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizimi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKNİK FÖY: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için hazırlanan; ölçü tablosu, kumaş, dikiş, aksesuar, nakış, baskı ve benzeri talimatların tümünün oluşturduğu föyü,

ÜRETİM TALİMATI: Üretimde kullanılacak malzeme, makine ve ilgili parametreleri ile yöntemlerin belirtildiği yazılı açıklamayı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi, ifade eder.

**18UY0371-3 DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ (DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	YETERLİLİĞİN ADI	Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim)
2	REFERANS KODU	18UY0371-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8153 (Dikiş Makinesi Operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A) YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B) REVİZYON NO	01
	C) REVİZYON TARİHİ	15/05/2024
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none">Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LAR)I	
17UMS0608-3 Dikiş Makinesi Operatörü Ulusal Meslek Standardı		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
18UY0371-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
11-b) Seçmeli Birimler		
18UY0371-3/B1: Dikiş Makinesinde Dikim İşlemleri Yapma 18UY0371-3/B2: Kürk Overlok Makinesinde Dikim İşlemleri Yapma		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik biriminden ve seçmeli yeterlilik birimlerinin en az birinden başarılı olması gerekir.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen		

adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlarda başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13 DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Değerlendiricinin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- Yükseköğretim kurumlarının giyim/hazır giyim/moda tasarım alanlarında lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 3 yıl çalışmış olmak,
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi/moda tasarım alanından ön lisans düzeyinde mezun olmak ve yeterlilikle ilgili alanda en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Deri/kürk hazır giyim sektöründe en az 3 yıl usta öğretici olarak çalışmış olmak,
- Deri/kürk hazır giyim sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak,

Yukarıdaki özelliklerden birine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

14	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	GÖZETİM SIKLIĞI	-
16	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur. a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve/veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b)Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavdan başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI	Yatay İlerleme Yolu: Ayakçı (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Dikey İlerleme Yolu: Kesimci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4)
18	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)/İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birliği (İTKİB)
19	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

18UY0371-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU	18UY0371-3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	26.09.2018
	B) REVİZYON NO	01
	C) REVİZYON TARİHİ	15/05/2024
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0608-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	<p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri sıralar.</p> <p>1.3: Çalışma ortamında çevre koruma önlemlerini ayırt eder.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>2.1: İş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p> <p>2.2: İşe ait kalite gerekliliklerini ayırt eder.</p> <p>2.3: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan etkisini açıklar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on beş (15) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
-		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik		

biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)/İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birliği (İTKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

- İş Sağlığı ve Güvenliği
 - İSG önlemleri
 - İSG talimatları
 - İSG talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - Çalışma ortamındaki olası tehlike ve riskler
 - İSG için kullanılması gerekli KKD'ler
 - Tehlike, acil durum, iş kazası, risk ve ramak kala olay kavramları
 - Acil durum talimatları
 - Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - Tehlike, risk ve ramak kala kavramları
 - Tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemler
 - Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretleri
- Çevre Koruma
 - Çevre koruma talimatları
 - Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
 - Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
 - İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnif prosedürleri
 - Geri kazanılabilir/dönüştürülebilir atıklar
- Kalite Gereklilikleri
 - İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gereklilikleri
 - İş süreçlerini kalite gerekliliklerine göre gerçekleştirme
 - İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar
 - Uygunsuzluk giderme yöntemlerini uygulama
 - Makine, donanım, alet ve araçların kalite gerekliliklerine göre kullanımı
- İş Organizasyonu
 - Giysi üretimi süreç organizasyonu
 - Giysi üretimi iş organizasyonu
 - Giysi üretiminde kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar
 - Giysi üretiminde dikkat edilmesi gereken unsurlar
 - Giysi üretiminde yapılan ara kontroller
- Mesleki Gelişim
 - Meslekle ilgili temel kavramlar
 - Mesleki terminoloji
 - Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemleri
 - Gözlem yapma ve değerlendirme
 - Mesleki bilgi ve deneyimler

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.	A.1.1 A.1.4	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemleri açıklar.	A.1.1 A.1.4	1.1	T1
BG.3	İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramlarını tanımlar.	A.1.1 A.1.5	1.2	T1
BG.4	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken KKD'leri ayırt eder.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.5	Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretlerini açıklar.	A.1.1 A.1.2	1.1	T1
BG.6	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.1 A.1.5	1.2	T1
BG.7	Yangın, patlama ve benzeri durumlara karşı alınması gereken güvenlik önlemlerini açıklar	A.1.1 A.1.5 A.1.6	1.2	T1
BG.8	Acil durum planına uygun davranışları sıralar.	A.1.1 A.1.5 A.1.6	1.2	T1
BG.9	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.3	T1
BG.10	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin önlemleri sıralar.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.3	T1
BG.11	İş planlama prosedürlerini açıklar.	B.1.1 B.1.2 A.3.1 A.3.3	2.1	T1
BG.12	Giysi üretimi sürecinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 A.3.4 A.3.5	2.2	T1
BG.13	Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	B.5.1 B.5.2 A.3.2 A.3.3	2.2	T1
BG.14	Giysi imalatında kullanılan malzemelerin özelliklerine göre muhafaza koşullarını belirler.	B.4.1 B.4.2	2.2	T1
BG.15	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri tanımlar.	F.1.1 F.1.2 F.2.1 F.2.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.1	-			
*BY.2	-			
...	...			

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

18UY0371-3/B1 DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Dikiş Makinesinde Dikim İşlemleri
2	REFERANS KODU	18UY0371-3/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A) YAYIN TARİHİ	26.09.2018
	B) REVİZYON NO	01
	C) REVİZYON TARİHİ	15/05/2024
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0608-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME KAZANIMLARI	<p><u>Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Kazanımı 2: Dikiş makinesinde dikim yapar.</u></p> <p>Alt Öğrenme Kazanımları</p> <p>2.1: Dikiş makinesini dikim talimatlarına göre dikime hazırlar.</p> <p>2.2: Dikiş makinesinde dikim talimatlarına göre dikim yapar.</p> <p>2.3: Dikilmiş ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol eder.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on (10) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>(P1) Performans Sınavı: B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2)</p>		

tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)/İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birliği (İTKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanların iş süreçlerinde güvenli kullanımı
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.8. Çalışma ortamında oluşan atıklarla ilgili yapılacak işlemler

2. Kalite

- 2.1. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
- 2.2. İşe ait kalite gereklilikleri uygulamaları
- 2.3. Makine, donanım, alet ve araçların kalite gerekliliklerine göre kullanımı

3. Dikim İşlemlerinde Kullanılan Formlar

- 3.1. Model teknik föyü (model analizi)
- 3.2. Üretim (dikim) talimatı
- 3.3. Kalite nitelikleri
- 3.4. Ölçü tablosu
- 3.5. Ürün kontrolünde kullanılan formlar

4. Giysi dikim işlemleri

- 4.1. Giysi parçaları ve özellikleri
- 4.2. Dikim öncesi malzeme kontrolü
- 4.3. Modeline göre giysi parça tasnifi
- 4.4. Deri giysi dikiminde kullanılan dikiş makineleri ve özellikleri
- 4.5. Dikimde kullanılan araç, alet ve ekipmanlar
- 4.6. Ekipman, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
- 4.7. Giysi astarlama
- 4.8. Bitmiş giysi kontrolü

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kullanım yerlerine göre dikiş makinelerinin özelliklerini açıklar.	C.1.1	2.1	T1
BG.2	Dikiş özelliğine göre dikiş makinesinde kullanılacak araç, gereç ve aparatları tanımlar.	B.5.1 B.5.2 B.5.3 B.5.4	2.1	T1
BG.3	Model özelliğine göre, kullanılan dikiş çeşitlerini tanımlar.	C.4.1 C.4.2 C.4.3	2.1	T1
BG.4	Dikiş ipliğini makineye takma kriterlerini açıklar.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4	2.1	T1
BG.5	Dikiş makinesinde doğru dikiş ayarı yapma kriterlerini açıklar.	A.3.2 A.3.3 C.4.1 C.4.2 C.4.3	2.1	T1
BG.6	Model özelliğine göre giysilerde kullanılan cep çeşitlerini açıklar.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	T1
BG.7	Giyside kenar temizleme yöntem ve kriterlerini açıklar.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6	2.2	T1
BG.8	Giyside kullanılan kol çeşitlerini açıklar.	D.3.1 D.3.2 D.3.3	2.2	T1
BG.9	Giyside kullanılan etiket çeşitlerini açıklar.	D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.10	Dikilmiş üründe kontrol yapma kriterlerini açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.2.2 E.2.3 E.3.1	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.3	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.2	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına talimatlar doğrultusunda uyar.	A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.2	P1
*BY.5	Kullanılacak araç, gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.	B.5.1 B.5.2 B.5.3 B.5.4	2.1	P1
*BY.6	Uygun makine iğnesini doğru bir şekilde makineye takar.	C.2.1 C.2.2	2.1	P1
BY.7	Anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol ederek iplik akışının düzgün olmasını sağlar.	C.3.1	2.1	P1
*BY.8	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği seçer.	C.3.3	2.1	P1
BY.9	Model ve malzeme özelliğine uygun iplik takım şemasını takip ederek makineye takar.	C.3.4	2.1	P1
BY.10	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.	C.4.1	2.1	P1
*BY.11	Numune parça üzerinde dikiş kontrolü yapar.	C.5.1 C.5.2	2.1	P1
*BY.12	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik füy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.	C.4.3 C.5.2	2.1	P1
BY.13	Model özelliğine göre kup ve kesikleri dikiş paylarına uygun diker.	D.2.1 D.2.2	2.2	P1
BY.14	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre giysinin kolunu diker.	D.3.1 D.3.2 D.3.3	2.2	P1
*BY.15	Yakaları teknik füy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	D.4.1 D.4.2	2.2	P1
*BY.16	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre applike/filetolu/kesme cep/fermuarlı cep/tulum cep diker.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	P1
BY.17	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre kapama payını dikim tekniğine uygun olarak diker.	D.7.1 D.7.2	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.18	Teknik föy ve model özelliğine göre etek ucu kenar temizleme işlemlerini yapar.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6	2.2	P1
BY.19	Teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre kol ağzını (manşet, biye ve benzeri) temizler.	D.9.7	2.2	P1
BY.20	Teknik föy ve modelde belirtilen bilgilere göre etiketi diker.	D.10.1 D.10.2	2.2	P1
*BY.21	Dikim işlemi biten ürünün son kontrolünü yapar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6	2.3	P1
BY.22	Ölçü tablosuna göre tolerans haricindeki ölçüleri tespit eder.	E.2.2	2.3	P1
BY.23	Kontrolde tespit ettiği hataları yazılı olarak bildirir.	E.1.7	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**18UY0371-3/B2 KÜRK OVERLOK MAKİNESİNDE DİKİM İŞLEMLERİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kürk Overlok Makinesinde Dikim İşlemleri
2	REFERANS KODU	18UY0371-3/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	15/05/2024
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS060-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Kazanımı1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre gerekliliklerini uygular.</u>		
Öğrenme Kazanımları:		
1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.		
1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.		
<u>Öğrenme Kazanımı 2: Kürk overlok makinesinde dikim yapar.</u>		
Öğrenme kazanımları		
2.1: Kürk overlok makinesini dikim talimatlarına göre dikime hazırlar.		
2.2: Kürk overlok makinesinde dikim talimatlarına göre dikim yapar.		
2.3: Dikilmiş ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk yazılı sınav uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.		

8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>(P1) Performans Sınavı: B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.</p> <p>Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında ve kürk overlok makinesinde gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)/İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birliği (İTKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Dikiş makinesinde dikim işlemleri
 - 2.1. Dikim araçlarını tanıma ve etkin kullanma
 - 2.2. Kürk dikim yöntem ve teknikleri
 - 2.3. Kalite ve ürün kontrolü

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kullanım yerlerine göre dikim makinelerinin özelliklerini açıklar.	C.1.1	2.1	T1
BG.2	Dikim özelliğine göre kürk overlok makinesinde kullanılacak araç, gereç ve aparatları tanımlar.	B.5.1 B.5.2 B.5.3 B.5.4	2.1	T1
BG.3	Model özelliğine göre, kullanılan dikim çeşitlerini tanımlar.	C.4.1 C.4.2 C.4.3	2.1	T1
BG.4	Dikim ipliğini makineye takma kriterlerini açıklar.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4	2.1	T1
BG.5	Kürk overlok makinesinde doğru dikim ayarı yapma kriterlerini açıklar.	A.3.2 A.3.3 C.4.1 C.4.2 C.4.3	2.1	T1
BG.6	Model özelliğine göre giysilerde kullanılan cep çeşitlerini açıklar.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	T1
BG.7	Giyside kenar temizleme yöntem ve kriterlerini açıklar.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6	2.2	T1
BG.8	Giyside kullanılan kol çeşitlerini açıklar.	D.3.1 D.3.2 D.3.3	2.2	T1
BG.9	Giyside kullanılan etiket çeşitlerini açıklar.	D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.10	Dikilmiş üründe kontrol yapma kriterlerini açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.2.2 E.2.3 E.3.1	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.3	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.2	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına talimatlar doğrultusunda uyar.	A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.2	P1
*BY.5	Kullanılacak araç, gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.	B.5.1 B.5.2 B.5.3 B.5.4	2.1	P1
*BY.6	Uygun makine iğnesini doğru bir şekilde makineye takar.	C.2.1 C.2.2	2.1	P1
BY.7	Anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol ederek iplik akışının düzgün olmasını sağlar.	C.3.1	2.1	P1
*BY.8	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği seçer.	C.3.3	2.1	P1
BY.9	Model ve malzeme özelliğine uygun iplik takım şemasını takip ederek makineye takar.	C.3.4	2.1	P1
BY.10	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.	C.4.1	2.1	P1
*BY.11	Numune parça üzerinde dikiş kontrolü yapar.	C.5.1 C.5.2	2.1	P1
*BY.12	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik föy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.	C.4.3 C.5.2	2.1	P1
BY.13	Model özelliğine göre kup ve kesikleri dikiş paylarına uygun diker.	D.2.1 D.2.2	2.2	P1
BY.14	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre giysin kolunu diker.	D.3.1 D.3.2 D.3.3	2.2	P1
*BY.15	Yakaları teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	D.4.1 D.4.2	2.2	P1
*BY.16	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre aplike/filetolu/kesme cep/feruarlı cep/tulum cep diker.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	P1
BY.17	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre kapama payını dikim tekniğine uygun olarak diker.	D.7.1 D.7.2	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.18	Teknik föy ve model özelliğine göre etek ucu kenar temizleme işlemlerini yapar.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6	2.2	P1
BY.19	Teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre kol ağzını (manşet, biye ve benzeri) temizler.	D.9.7	2.2	P1
BY.20	Teknik föy ve modelde belirtilen bilgilere göre etiketi diker.	D.10.1 D.10.2	2.2	P1
*BY.21	Dikim işlemi biten ürünün son kontrolünü yapar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6	2.3	P1
BY.22	Ölçü tablosuna göre tolerans haricindeki ölçüleri tespit eder.	E.2.2	2.3	P1
BY.23	Kontrolde tespit ettiği hataları yazılı olarak bildirir.	E.1.7	2.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Neriman EKİNCİ	<ul style="list-style-type: none">• 1.10.1990-31.03.1992 -Almanya ileri Eğitim Programı, 'Mesleki Eğitim Çalışmaları' Türk —Alman Teknik İş birliği Projesi (GTZ 1989- İzmir Alman Kültür Merkezinde 'Temel ve Teknik Almanca eğitimi• Ege Üniversitesi- Tekstil, Hazır Giyim, Kalite Kontrol Eğitimi• 09/1979-18/07/1983 /Gazi Ün. Mesleki Eğitim Fakültesi Lisans /Giyim Endüstrisi ve Eğitimi Anabilim Dalı Giyim Öğretmenliği	<ul style="list-style-type: none">• 05/02/2015 İTKİB/ İDMİB – Devam Ediyor. Kalite Yönetim Temsilcisi · 01/10/2013- Devam Ediyor. (İDMİB Karar Verici (Deri ve Deri ürünleri Sektörü 15 meslek) ·• 01/01/2017 -31/10/2017 (İDMİB) Proje Koordinatörü · 01/12/ 2012–07/2013 Sınav Ölçme Değerlendirme Uzmanı ·• İTKİB/ İDMİB Deri ve Deri Ürünleri sektörlerine yönelik Ulusal Meslek Standardı ve Ulusal Yeterlilik Hazırlama, Ölçme ve Değerlendirme Yöntemlerini belirleme, Sınav materyalleri hazırlama, Sınav senaryolarını oluşturma, Sınav Uygulamalarını takip etme• İTKİB/ İDMİB Ayakkabı İmalatçısı (Seviye4), Saraciye İmalatçısı (Seviye 4) Sayacı (Seviye 3) UMS Güncelleme ve Ulusal Yeterlilik Hazırlama Komisyonu ·• İTKİB/ İDMİB 28-29 /01/2015 İDMİB Kalite Yöneticisi ve Personel Belgelendirme Müdürü ve Saraciye İmalatçısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı Hazırlama ·• 2012-2013 İTKİB/ İDMİB - Ulusal Standart Hazırlama• İDMİB Bünyesinde 'Yetkin Belgeli İşgücü İstihdamında Çözüm Ortaklığı Projesi' ·• 8-12.03.2009 Ankara Eğitim Programları İKMEP insan kaynaklarının mesleki eğitim yoluyla güçlendirilmesi projesi ·• 30.05.2006 MEB- İstanbul KOSGEB-AB Ayakkabıcılık Eğitim Enstitüsü Projesi 20. Yönetim komitesi• KOSGEB Ayakkabıcılık Eğitim Enstitüsü ve kalite güvence sistemlerinin oluşturulması ve karar alınmasında MEB- Mesleki Teknik Eğitim Gen.

			<p>Md. Adına görüş bildirme</p> <ul style="list-style-type: none">• 1983-2012 (28) Yıl MEB-Öğretmen, Alan Şefi, Teknik Müdürü Yardımcısı ve Okul Müdürü
2.	H. Meral YÜKSELEN	1976-1980 Ankara Kız Teknik Yüksek Öğretmen Okulu-Giyim Bölümü	<ul style="list-style-type: none">• 1980- 1986 Söke Kız Meslek Lisesi Öğretmeni Giyim Öğretmeni• 1986- 1990 Fatsa Kız Meslek Lisesi Giyim Öğretmeni• 1990-2021 Nişantaşı Rüştü Uzel Mesleki teknik Anadolu Lisesi-Hazır Giyim/Konfeksiyon Alan Öğretmeni-
3.	Gülay YILMAZ ÇELİK	<ul style="list-style-type: none">• Haziran 1998 Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi Giyim Endüstrisi ve Giyim Sanatları Bölümü	<ul style="list-style-type: none">• 2012- Devam İBMİB Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Moda Tasarım Alanı Öğretmeni
4.	Aylin KAPTAN YAVAŞ	<ul style="list-style-type: none">• Nişantaşı Rüştü Uzel Anadolu Meslek Lisesi- Deri Hazır Giyim Bölümü /200-2004• Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi Hazır Giyim Öğretmenliği 2004 _ 2008	<ul style="list-style-type: none">• Dainel Deri-2008-2010• 2010-2021 Punto Deri• Serbest 2021-Devam.
5.	Mesut GÖK	<ul style="list-style-type: none">• 2003-2006 / İMKB Zeytinburnu Meslek Lisesi / Tekstil Konfeksiyon Teknolojisi• 2006-2009 / Celal Bayar Üniversitesi Salihli MYO / Deri Konfeksiyon• 2012-2016 / Anadolu Üniversitesi İşletme Fakültesi / İşletme Bölümü	<ul style="list-style-type: none">• 2005-2006 / Punto Leather / Stajyer Öğrenci• (4 ay) 2006 / Kobakko Leather / Ayakçı• 2009-2022 / İDMİB Mtal / Usta Öğretici• 2023 / İstanbul Devlet Opera / Erkek Terzi
6.	Ümit SARAÇOĞLU	İlkokul	2010-Devam Punto Deri/Model Hane Şefi
7.	Tugay TUNÇ	İlkokul	2009- Devam Doğu Deri/Model Makineci
8.	Hakan AKAD	İlkokul	2009- Devam Doğu Deri/Ayakçı

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

EK 2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)
Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Hak-İş Konfederasyonu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
Ankara Sanayi Odası (ASO)
Ankara Ticaret Odası (ATO)
İstanbul Ticaret Odası (İTO)
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)
Tüketici Hakları Derneği (THD)
Belgelendirme Kuruluşları Derneği (BEKDER)
Yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları Derneği (YBKDER)
Türkiye Deri Sanayicileri Derneği
Türkiye Deri Konfeksiyoncuları Derneği
Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası
Ege İhracatçı Birlikleri
Uludağ İhracatçı Birlikleri
Akdeniz İhracatçı Birlikleri
Türkiye Giyim Sanayicileri Demeği
Uşak Deri Sanayicileri Demeği
Manisa Deri Sanayicileri Demeği
Denizli Deri Sanayicileri Derneği
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Hacı Bayram Veli Üniversitesi Sanat ve Tasarım Fakültesi- Moda Tasarımı Bölümü

Celal Bayar Üniversitesi Salihli Meslek Yüksek Okulu Deri Konfeksiyon Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksek Okulu

Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi/Bor Halil-Zöhre Ataman Meslek Yüksekokulu

Uşak Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi ve Moda Tasarımı Bölümü

Zeytinburnu İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Ali Paşa Kürk

Aliye Yahşi Mesleki Teknik Anadolu Lisesi - Deri Giyim

Çetinkaya Deri

Divas Deri

Doğu Deri Teks. San.ve Tic. Ltd. Şti

G.R. Deri Teks. Ayak ve Hediye. Eşya Ürün. San. ve Tic. Ltd. Şti.

Gündüz Kürk San ve Tic. A.Ş.

Gürsel Deri Tek. Kuy. San. ve Tic. Ltd. Şti,

Kürksan

Mader Deri San. ve Tic. A.Ş,

Mimar Deri

Miss Deri San. Tic. Ltd. Şti.

Odabaşı Napa San. Tic. Ltd. Şti,

Orjin Deri Konf. San. ve Tic. A.Ş,

Vizyon Deri

EK 3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,

Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)

Ali PATLAR,

Başkan Yardımcısı (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Hanife Burcu YILDIRIM,

Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Rahime AVŞAR,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Elif DOĞAN,

Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Levent OĞUZ,

Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Yılmaz UÇAR,

Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Fulya Pınar ÖZCAN,

Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Neşet ERDOĞAN,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Asalettin ARSLANOĞLU,

Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Dr. Hilal DOĐRUÖZ ÖZER, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri

Prof. Dr. Mustafa Necmi İLHAN, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Prof Dr. Mehmet SARIBIYIK, Üye (Yükseköğretim Kurulu)

Fethullah GÜNER, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Eda AKBULUT, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĐLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)