



**ARMÜRLÜ DOKUMA KUMAŞ  
DESEN HAZIRLAMA ELEMANI**

**SEVİYE 3**

**REVİZYON NO: 02**

**REFERANS KODU**

**12UY0071-3**

## GİRİŞ

Armürlü Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Bursa Esnaf ve Sanatkârlar Odaları Birliği (BESOB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Armürlü Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliğinin 01 no’lu revizyonu, MYK’nın görevlendirdiği Bursa Esnaf ve Sanatkârlar Odaları Birliği (BESOB) tarafından yapılmış ve 31/07/2019 tarih ve 2019/101 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile onaylanmıştır.

Armürlü Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliğinin 02 no’lu revizyonu, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından yapılmış ve 15/05/2024 tarih ve 2024/97 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile onaylanmıştır.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

**AĞIZLIK AÇMA:** Atkı ipliğinin atılabilmesi için örgü raporuna göre, önceden taharlanmış çözgü ipliklerinin bir kısmının alt, bir kısmının üst pozisyona getirilerek aralarında boşluk oluşturulması işlemini,

**ANALİZ:** Tekstil materyallerinin veya kumaşların özelliklerinin tespit edilmesini,

**ARMÜR:** Çözgü ipliklerine çerçeve sayısı kadar hareket vererek desenlendirmeyi sağlayan ağızlık açma sistemini,

**ARMÜR PLANI:** Bir örgünün dokunabilmesi için gerekli çerçeve hareket sırasını gösteren planı,

**ATKI (ATKI İPLİĞİ):** Bir dokuma kumaşın enine paralel yönde yer alan ipliklerini,

**ATKI PLANI:** Kumaşta tekrarlayan atkı iplik sırası ve sayısını,

**ATKI RAPORU:** Kumaşta tekrarlayan atkı iplik sırasının en küçük birimini,

**ATKI SIKLIĞI:** Kumaş içerisinde birim ölçüdeki atkı ipliği sayısını,

**ÇERÇEVE:** Armürlü makinelerde gücü tellerini üzerinde bulduran aparatı,

**ÇÖZGÜ (ÇÖZGÜ İPLİĞİ):** Bir dokuma kumaşın boyuna paralel yönde yer alan ipliklerini,

**ÇÖZGÜ PLANI:** Kumaşta tekrarlayan çözgü iplik sırası ve sayısını,

**ÇÖZGÜ RAPORU:** Kumaşta tekrarlayan çözgü iplik sırasının en küçük birimini,

**ÇÖZGÜ SIKLIĞI:** Kumaş içerisinde birim ölçüdeki çözgü ipliği sayısını,

**DESEN:** Tekstil yüzeylerinde dokuma veya baskı yöntemiyle oluşturulmuş estetik ögeyi,

**DESEN KÂĞIDI:** Dokumacılıkta kullanılan farklı ölçülerde hazırlanmış kareli kâğıdı,

**DESEN ÖRGÜ RAPORU:** Armürlü dokuma kumaş desenini oluşturan örgü/örgüler ve varsa iplik raporlarından oluşan bütünün kumaş üzerinde tekrarlayan en küçük birimini,

**DOKUMA:** Çözgü ve atkı ipliklerinin birbirleriyle dik açı oluşturacak şekilde belirli kurallara göre bağlantı yaparak yüzey oluşturma tekniğini,

**GRAMAJ:** Kumaşın birim alandaki gram cinsinden değerini ( $g/m^2$  ve  $g/m.tül$  gibi),

**GÜCÜ:** Çözgü ipliklerinin tek tek içinden geçirildiği, çerçeve veya malyon iplikleriyle bağlantı yapılan delikli çelik telleri,

**HAM KUMAŞ:** Kumaşın dokuma makinesinden çıkmış halini,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş sağlığı ve güvenliğini,

**KENAR ÖRGÜSÜ:** Kumaşın kenarında kullanılan örgüyü,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KUMAŞ TÜRÜ:** Gömleklik, tül/perde, döşemelik, havlu vb. farklı kullanım alanları için farklı materyal ve çözgü-atkı sistemleriyle üretilmiş kumaş çeşitlendirmelerini,

**MAMUL KUMAŞ:** Ham kumaşın dokuma sonrası işlemlerden geçmiş halini,

**NUMUNE KUMAŞ:** Üretime hazırlanacak desen için referans olarak kullanılan kumaş parçasını,

**ÖRGÜ:** Çözgü ve atkı ipliklerinin dik açı oluşturacak şekilde belirli kurallara göre birbirleriyle yaptıkları bağlantıları,

**ÖRGÜ RAPORU:** Çözgü ve atkı ipliklerinin dik açı oluşturacak şekilde belirli kurallara göre birbirleriyle yaptıkları bağlantılarının tekrar eden en küçük birimini,

**ÖZEL BÜYÜTEÇ (LUP):** Kumaş analizinde iplik sıklıklarının, örgü ve renk raporlarının belirlenmesinde yardımcı olan büyüteci,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**TAHAR PLANI:** Bir örgünün en az kaç çerçeve ile dokunabileceğini ve hangi çözgünün hangi çerçevede yer alması gerektiğini gösteren planı,

**TARAK:** Dokuma makinelerinde atılan atkı ipliğini kumaş çizgisine kaydeden, çözgü ipliklerinin üzerinde bulunan dış boşluklarından geçirildiği aparatı,

**TARAK NUMARASI:** Dokuma tarağında bir veya on santimetrede bulunan dış boşluğu sayısını,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEMEL ÖRGÜ:** Bezayağı, dimi ve saten örgüleri,

**TÜRETİLMİŞ ÖRGÜ:** Temel örgülerden çeşitli yöntemlerle türetilmiş örgüleri ifade eder.

**12UY0071-3 ARMÜRLÜ DOKUMA KUMAŞ DESEN HAZIRLAMA ELEMANI (SEVİYE 3)  
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Armürlü Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0071-3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 8152 (Dokuma ve örme makineleri operatörleri)
5	<b>TÜR</b>	-
6	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
7	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	18.07.2012
	<b>B) REVİZYON NO</b>	02
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon: 31/07/2019 02 No'lu Revizyon: 15/05/2024
8	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik Armürlü Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li><li>• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li><li>• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak, amacıyla hazırlanmıştır.</li></ul>
9	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	
		12UMS0193-3 Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	
11	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	
		12UY0071-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, İş Organizasyonu ve Kalite 12UY0071-3/A2: Armürlü Dokuma Kumaş Analizi
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	
		-
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	
		-
12	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
		Armürlü Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların

yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

### 13 DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Değerlendiricinin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- En az 4 yıl dokuma kumaş desinatörü olarak çalışmış ve tekstil lisans programlarından mezun olmak,
- En az 6 yıl dokuma kumaş desinatörü olarak çalışmış ve tekstil ön lisans programlarından mezun olmak,
- En az 4 yıl dokuma kumaş deseni ile ilgili eğitici/öğretici olarak çalışmış ve tekstil lisans programlarından mezun olmak,
- Armürlü Dokuma Kumaş Desinatörü (Seviye 5) MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip ve en az 7 yıl bu alanda çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

14	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
16	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	<b>Yatay ilerleme:</b> Jakarlı Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3)
18	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURULUŞ(LAR)</b>	<b>Geliştiren:</b> Bursa Esnaf Sanatkârlar Odaları Birliği <b>Güncelleyen:</b> Mesleki Yeterlilik Kurumu
19	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

**12UY0071-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, İŞ ORGANİZASYONU VE  
KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, İş Organizasyonu ve Kalite
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0071-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	18.07.2012
	<b>B) REVİZYON NO</b>	02
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon: 31/07/2019 02 No'lu Revizyon: 15/05/2024
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0193-3 Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<b><u>Öğrenme Kazanımı 1: Çalışma sahası ve görev sürecindeki iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
1.1: İş sağlığı ve güvenliği konusunda işyerine ait tehlike ve riskleri tanımlar.		
1.2: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili tehlike ve risklere karşı alınması gereken tedbirleri açıklar.		
1.3: Acil durum prosedürlerini uygulamayı tarif eder.		
<b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Çalışma sahası ve görev sürecindeki çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
2.1: Çalışma alanında çevre koruma ve güvenliğine yönelik alınan önlemleri açıklar.		
2.2: Çalışma alanındaki atık kontrolü, imhası ve değerlendirilmesine yönelik uygulamaları açıklar.		
<b><u>Öğrenme Kazanımı 3: İş organizasyonu süreçlerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
3.1: Haftalık iş planına göre kendisinin günlük iş planını hazırlama sürecini açıklar.		
3.2: Sorumlu olduğu işlerde raporlamanın nasıl yapılacağını tanımlar.		
3.3: Amirinin talep ettiği şekilde bir arşivlemenin nasıl yapılacağını tanımlar.		
<b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Kalite gerekliliklerine uygun çalışma yöntemlerini açıklar.</u></b>		
<b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b>		
4.1: Görev aldığı süreçte kalite gerekliliklerine uygun çalışma yöntemini açıklar.		
4.2: Kullandığı araç-gereç, alet ya da donanımların kalite gerekliliklerine uygun çalışma yöntemlerini açıklar.		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		



**(T1) Çoktan Seçmeli Sınav:** A1 Birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on dört (14) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için 1,5-2 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.

#### 8 b) Performansa Dayalı Sınav

-

#### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	<b>Geliştiren:</b> Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği <b>Güncelleyen:</b> Mesleki Yeterlilik Kurumu
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### **EK [A1]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

- İş sağlığı ve Güvenliği
  - İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve iş süreçlerinde uygulanması;
  - İş süreçlerine uygun kişisel koruyucu donanım kullanımı
  - İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile bunlara karşı uygulanacak önlemler
  - Acil durum kavramı ve acil durumlarda yapılacaklar
- Çevre Koruma
  - Çalışma alanında çevre koruma yöntemleri
  - Çevresel atıklar ve dönüştürülebilir malzemeler ile dönüştürülebilir malzemelerin ayrılması
- İş Organizasyonu
  - Günlük iş planı oluşturma
  - Çalışmaların raporlanması işlemleri
  - Çalışmaların arşivlenmesi işlemleri
- Kalite
  - Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak için takip etmesi gereken dokümanlar
  - Araç, gereç ve ekipman kullanımında kalite gereklilikleri

**EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak, kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışmayı tanımlar.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine uygun KKD'leri seçer.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları tanımlar.	A.1.2	1.2	T1
BG.4	Yaptığı işle ilgili tehlike ve risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınan önlemleri açıklar.	A.1.2	1.2	T1
BG.5	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililer ile paylaşmayı açıklar.	A.1.4	1.3	T1
BG.6	Acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri açıklar.	A.1.5	1.3	T1
BG.7	Yapılan işin gereklerine uygun çevre koruma yöntemlerini açıklar.	A.2.1	2.1	T1
BG.8	Doğal kaynakların verimli kullanımı için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.2.2	2.1	T1
BG.9	Çalışma alanındaki atık kontrolü, imhası ve değerlendirilmesine yönelik uygulamaları açıklar.	A.2.3	2.2	T1
BG.10	Haftalık iş planına göre kendisinin günlük iş planını hazırlama sürecini açıklar.	B.4.1, B.4.2	3.1	T1
BG.11	Sorumlu olduğu işlerde raporlamanın nasıl yapılacağını tanımlar.	B.5.1, B.5.2	3.2	T1
BG.12	Amirinin talep ettiği şekilde bir arşivlemenin nasıl yapılacağını tanımlar.	B.6.1, B.6.2	3.3	T1
BG.13	Görev aldığı süreçte kalite gerekliliklerine uygun çalışma yöntemini açıklar.	A.3.1, A.3.3	4.1	T1
BG.14	Kullandığı araç-gereç, alet ya da donanımların kalite gerekliliklerine uygun çalışma yöntemlerini açıklar.	A.3.2	4.2	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.1	-			
*BY.2	-			

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**12UY0071-3/A2 ARMÜRLÜ DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Armürlü Dokuma Kumaş Analizi
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0071-3/A2
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	18.07.2012
	<b>B) REVİZYON NO</b>	02
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon: 31/07/2019 02 No'lu Revizyon: 15/05/2024
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0193-3 Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma sırasında iş yeri iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p>1.3: Kalite gerekliliklerine uygun şekilde çalışır.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Armürlü dokuma teknolojisini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Analizini yaptığı kumaş kalitesini üretebilecek düzeydeki armürlü dokuma teknolojisini açıklar.</p> <p>2.2: Armürlü dokuma kumaşın, diğer üretim şekillerine ve desenlendirme sistemlerine göre üretilmiş kumaşlardan ayıran özelliklerini açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Armürlü dokuma kumaşın ön analizini yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>3.1: Kumaş analizi için gerekli malzemelerin ve teknik dokümanların neler olduğunu açıklar.</p> <p>3.2: Kumaşın çözgü ve atkı yönünü tespit eder.</p> <p>3.3: Çözgü ve atkı sıklıklarını tespit eder.</p> <p>3.4: Kumaşın m<sup>2</sup> gramajını hesaplar.</p> <p>3.5: Kumaşın dokunduğu tarak numarasını diş boşluğundan geçen tel sayısı ile beraber belirler.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Armürlü dokuma kumaşın iplik analizini yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>4.1: Kumaşta kullanılan çözgü ve atkı ipliklerinin numaralarını tespit eder.</p> <p>4.2: Kumaştaki çözgü ve atkı ipliklerinin raporlarını tespit eder.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 5: Armürlü dokuma kumaşın örgü analizini yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>5.1: Yazı veya formülle ifade edilmiş temel ve türetilmiş örgüleri desen kâğıdı üzerinde çizer.</p> <p>5.2: Temel ve türetilmiş örgülerin kumaş yapısına etkilerini açıklar.</p> <p>5.3: Kumaşın örgü raporunu hazırlar.</p>		

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p><b>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav:</b> A2 Birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on iki (12) soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda adaylara her soru için, 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen (Ek A2-2)’deki tüm bilgi ifadelerini ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p><b>(P1) Performans Sınavı:</b> A2 Birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> <p>Ek A2-2’de yer alan beceri ve yetkinliklerin değerlendirmesi, adayın doldurduğu desen kâğıtları ve/veya formlar üzerinden gerçekleştirilir. Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesi, kritik adımlar da dahil, doğru analiz değerleri tolerans aralıkları (örneğin <math>\pm 2</math> tel, <math>\pm \%5</math> ve benzeri) belirlenerek kullanılabilir.</p> <p>Aday analizini yapmak üzere istediği kumaş türünü (giysilik, perdelik vb.) tercih etme hakkına sahiptir. Adaydan analizi istenilen numune armürlü dokuma kumaş, adayın yeterliliğini ölçebilecek düzeyde, tek çözgü-tek atkı sistemi ile tanımlanmış (tek katlı) ve gerekli teknik parametreleri içermelidir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	<b>Geliştiren:</b> Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği <b>Güncelleyen:</b> Mesleki Yeterlilik Kurumu
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Armürlü dokuma teknolojisi
  - 1.1. Armürlü dokuma makinaları
  - 1.2. Desenlendirme ve üretim şekillerine göre kumaş çeşitleri ve özellikleri
2. Kumaş analizi
  - 2.1. Kumaş analizinde kullanılan malzemeler ve teknik dokümanlar
  - 2.2. Çözgü ve atkı yönü tespiti
  - 2.3. Çözgü ve atkı sıklıkları tespiti

- 2.4. Kumaş gramaj hesapları
- 2.5. Tarak numarası hesapları
- 3. İplik analizi
  - 3.1. İplik numara hesapları
  - 3.2. Çözgü ve atkı raporu tespit etme
- 4. Örgü analizi
  - 4.1. Yazı veya formülle ifade edilmiş temel ve türetilmiş örgülerin desen kâğıdı üzerinde çizimi
  - 4.2. Temel ve türetilmiş örgülerin kumaş yapısına etkileri
  - 4.3. Kumaş üzerinden temel ve türetilmiş örgülerin analizi ve örgü raporu hazırlama

**EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Dokuma teknolojisi ve elektronik armür sistemlerinin çalışma prensiplerini yeterli düzeyde açıklar.	C.1.3	2.1	T1
BG.2	Armürlü dokuma kumaşın, diğer üretim şekillerine ve desenlendirme sistemlerine göre üretilmiş kumaşlardan ayıran özelliklerini açıklar.	C.1.1, C.1.2, C.1.3	2.2	T1
BG.3	Kumaş analizi için gerekli malzemelerin ve teknik dokümanların (desen kâğıdı, iş formları vb.) neler olduğunu açıklar.	B.1.1, B.1.2, B.3.2	3.1	T1
BG.4	Kumaşın çözgü ve atkı yönünü tespit etme yöntemlerini açıklar.	C.2.1, C.2.2, C.2.3, C.2.4, C.2.5	3.2	T1
BG.5	Alan ve ağırlık verilerini kullanarak kumaşın m <sup>2</sup> gramaj hesabını yapma yöntemini açıklar.	C.4.1, C.4.2, C.4.3, C.4.4	3.4	T1
BG.6	Çözgü sıklığı, enden çekme değeri ve dış boşluğundan geçen tel sayısı verilerini kullanarak tarak numarası hesabını yapma yöntemini açıklar.	C.8.1, C.8.2	3.5	T1
BG.7	İpliklerin özelliklerine göre hangi sistemde numaralandırıldığını tanımlar.	C.5.4	4.1	T1
BG.8	Uzunluk ve ağırlık verilerini kullanarak iplik numarası hesabını yapar.	C.5.4	4.1	T1
BG.9	Yazı veya formülle ifade edilmiş temel ve türetilmiş örgülerin desen kâğıdındaki çizimleri ile eşleştirme yöntemini açıklar.	C.6.3	5.1	T1
BG.10	Temel ve türetilmiş örgülerin kesit görüntülerini tanır.	C.6.1, C.6.2, C.6.3, C.6.4	5.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.11	Temel ve türetilmiş örgülerin özelliklerini, kumaş görünümüne ve yapısına etkilerini açıklar.	C.6.2	5.2	T1
BG.12	Kenar örgüsü seçimine etki eden faktörleri açıklar.	C.6.3	5.3	T1

### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışma sırasında iş yeri iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1, A.1.3, A.1.5	1.1	P1
BY.2	Çalıştığı alanda ortaya çıkan atıkları (iplik, kumaş, poşet, kâğıt vb.) ayırıştırır.	A.2.1, A.2.3	1.2	P1
BY.3	Kalite gerekliliklerinde tanımlı analiz formlarını doldurur.	A3.1, A.3.3	1.3	P1
BY.4	Kumaşın çözgü ve atkı yönünü tespit eder.	C.2.1, C.2.2, C.2.3, C.2.4, C.2.5	3.2	P1
BY.5	Birim ölçüdeki çözgü ve atkı sıklığını tespit eder.	C.3.1, C.3.2	3.3	P1
BY.6	Kumaşın m <sup>2</sup> gramajını tespit eder.	C.4.1, C.4.2, C.4.3, C.4.4	3.4	P1
BY.7	Kumaşın dokunduğu tarak numarasını dış boşluğundan geçen tel sayısı ile beraber tespit eder.	C.8.1, C.8.2	3.5	P1
BY.8	Kumaşta kullanılan çözgü ve atkı ipliklerinin numaralarını tespit eder.	C.5.1, C.5.2, C.5.3, C.5.4, C.5.5	4.1	P1
*BY.9	Kumaşın çözgü ve atkı raporlarını tespit eder.	C.7.1, C.7.2	4.2	P1
BY.10	Yazı veya formülle ifade edilen temel ve türetilmiş örgüleri desen kâğıdı üzerinde oluşturur.	C.6.1, C.6.2, C.6.3, C.6.4	5.1	P1
BY.11	Kumaş örgü analizi için referans alacağı yüzü belirler.	C.6.1	5.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.12	Kumaş üzerinden temel ve türetilmiş örgüleri analiz ederek desen örgü raporunu hazırlar.	C.6.3	5.3	P1
BY.13	Kumaş kalitesine göre kullanılması gereken kenar örgüsünü belirleyerek desen örgü raporunun yanında hazırlar.	C.6.3	5.3	P1
*BY.14	Farklı çözgü hareketlerine göre kumaşın dokunduğu çerçeve sayısını tespit eder.	C.6.4	5.3	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

### YETERLİLİK EKLERİ

#### EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Bilal Bülbül	-	BESOB Bursa VocTest Merkezi Merkez Müdürü (Tekstil Teknisyeni)
2.	Bige ÖZMUTLU	-	BESOB Bursa VocTest Merkezi Belgelendirme Koordinatörü (Tekstil Mühendisi)
3	Betül ÖZYAŞAR	-	BESOB Proje Koordinatörü (Tekstil Mühendisi)
4	Gülbin OKUR	-	BESOB Eğitim Müdürü
5	Müge GÜRSOY	-	BESOB Proje Teknik Uzmanı (Tekstil Mühendisi)
6	Seda DEMİR	-	BESOB Bursa VocTest Merkezi Değerlendirme Uzmanı (Tekstil Dokuma Desinatörü)
7	Çiğdem TAYAN	-	BESOB Bursa VocTest Merkezi Değerlendirme Uzmanı (Tekstil Mühendisi)
8	Ayşe DEDEOĞLU	-	Elvin Tekstil Ürün Geliştirme Grup Başkan Yardımcısı (Tasarımcı)
9	Bülent GÜRSU	-	Tophane Endüstri Meslek Lisesi Bölüm Şefi (Tekstil Teknolojisi Bölümü)
10	Erol Erbaş	-	Ritaş Tekstil Ltd. Şti. Firma sahibi
11	Fatma FİDAN	-	Nirmal Tekstil Ltd. Şti. Dokuma Kumaş Tasarımcısı (Tekstil Mühendisi)
12	Hayrullah BURAN	-	Hüseyin Özdilek E.M.L Uzman Öğretmen (Tekstil Teknolojisi Bölümü)
13	Kasım UZUNÖZ	-	Tophane Endüstri Meslek Lisesi Öğretmen (Tekstil Teknolojisi Bölümü)
14	Muharrem SERT	-	Arjak Desen Tasarımcı (Firma sahibi)



15	Nazan TAŞ	-	Berteks A.Ş. Araştırma Geliştirme Müdürü (Tasarımcı)
16	Nilgün BİLGİN	-	Multiteks Koordinatör (Tekstil Mühendisi)
18	Turgut SOLAKLAR	-	UDESÖ Dokuma Kumaş Desinatörü (Firma sahibi)

*\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

## **EK 2: Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Adana Sanayi Odası

Adessa Desen Tasarım Ofisi

Akman Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Arjak Desen Tasarım Ltd Şti.

Aydın Örme Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Bahariye Mensucat Sanayi ve Ticaret A.Ş

Batı Anadolu Sanayici ve İş Adamları Dernekleri Federasyonu

Baydemirler Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş

Berteks Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş

Beteks Tekstil ve Otomotiv Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Boyteks Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş

Buldan Ticaret Odası

Burer Tekstil Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası Eğitim Geliştirme Vakfı (Bursa Tasarım ve Teknoloji  
Geliştirme Merkezi)

Bursa Hüseyin Özdilek Meslek Lisesi

Bursa Necatibey Kız Meslek Lisesi

Bursa Olgunlaşma Enstitüsü

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

C.Y. Simetri Tekstil Tasarım-Yazılım Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

Çanakkale On Sekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Çerkezköy Türk Tekstil Vakfı Mesleki ve Teknik Eğitim Merkezi ve Kız Teknik Meslek  
Lisesi

Denizli Esnaf ve Sanatkârlar Odaları Birliği  
Denizli Sanayi Odası  
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği  
Desinatörler ve Tasarımcılar Derneği  
Devlet Personel Başkanlığı  
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksek Okulu  
EAT Design Türkiye Temsilciliđi  
EFO Tekstil Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege Giyim Sanayicileri Derneği  
Ege İhracatçı Birlikleri  
Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu  
Elvin Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Evim Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi  
Gaziantep Sanayi Odası  
Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Gıdaş Tekstil Sanayi A.Ş.  
Göktepe Tekstil Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Gülcemal Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Hak-İş Konfederasyonu  
İstanbul Sanayi Odası  
İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarım Fakültesi Tekstil Mühendisliği  
Bölümü  
İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri  
İstanbul Ticaret Odası  
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası  
İzmir Ticaret Odası  
Kayseri Sanayi Odası  
Kısmet Tekstil Ürünleri Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
Kocaeli Sanayi Odası  
Konya Sanayi Odası  
Köseođlu Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Küçükçalık Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Küçükerler Tekstil Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
LaTeks- Lale Mefruşat Sanayi Ticaret ve Pazarlama A.Ş.  
Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü  
Marsteks Döşemelik Kumaş Tekstil Konfeksiyon Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü  
MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü  
MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü  
MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü  
Mesleki ve Teknik Eğitim Merkezi ve Kız Teknik ve Meslek Lisesi  
Meyteks Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı  
Bölümü  
Moral Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Multiteks Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Nedgraphics Türkiye Ofisi  
Nergis Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Nirmal Tekstil Tasarım Ltd. Şti.  
Özdilek Alışveriş Merkezleri ve Tekstil Sanayi A.Ş.  
Öz İplik İş Sendikası  
Pakipek Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Parlamış Tekstil Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
Pektaş Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Rekor Dokumacılık Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Safaş Tekstil Turizm İnşaat Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
Santeks İplik ve Brode A.Ş.  
Sarıçam Türk Tekstil Vakfı Mesleki ve Teknik Eğitim Merkezi Kız Teknik ve Meslek Lisesi  
Sunteks Dokuma Boya Apre Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
SYK Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü  
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Devlet Personel Başkanlığı  
T.C. Ekonomi Bakanlığı  
Tekstil Mühendisleri Odası  
Tüketici Hakları Derneği

Tüketici Yararına Araştırma Derneği  
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu  
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği  
Türkiye İhracatçılar Meclisi  
Türkiye İstatistik Kurumu  
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
Türkiye Tekstil Sanayi İşverenleri Sendikası  
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı  
Türkiye Yeşilay Cemiyeti  
Türkiz Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Türkün Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Uşak Ticaret Odası  
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı  
Yüksek Öğretim Kurumu Başkanlığı Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

**EK 3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Ali PATLAR, Bakanlığı)	Başkan Yardımcısı (Çalışma ve Sosyal Güvenlik
Hanife Burcu YILDIRIM,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Elif DOĞAN,	Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Fulya Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Asalettin ARSLANOĞLU,	Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Dr. Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

**EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**

Prof. Dr. Mustafa Necmi İLHAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu)
Fethullah GÜNER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Eda AKBULUT,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)