



الكفاءة الوطنية

12UY0091-3

فني تركيب المصاعد

مستوى 3

رقم المراجعة التجديد : 00

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2012

المقدمة

تم إعداد الكفاءة الوطنية لفني تركيب المصاعد (مستوى 3)، وفقاً لأحكام اللائحة التنفيذية للكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق، والتي صدرت استناداً إلى القانون الصادر بقانون الكفاءة المهنية برقم: 5544.

تم إعداد مسودة الكفاءة، من قبل مديرية المنطقتين الصناعيتين 2. و 3. التابعتان لغرفة الصنعة بأنقرة، بتكليف بموجب بروتوكول العمل الموقع بتاريخ 29.03.2012. تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الآراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. بعد فحص وتقييم لجنة قطاع تكنولوجيا المعلومات لهيئة الكفاءة المهنية للمسودة النهائية، وبعد اتخاذ الآراء المناسبة للجنة، فقد أُخذ القرار بأن يتم اعتماد المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية بموجب القرار رقم: 78-2012، بتاريخ: 17.10.2012، ووضعه في إطار التأهيل الوطني (UYÇ).

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، وآراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

هيئة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- (ب) الغرض من الكفاءة،
- (ت) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، ومهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- (ث) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- (ج) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- (ح) القياس والتقييم ومعايير القيم التي ستطبق في إكساب الكفاءة
- (خ) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- (د) المؤسسة/ المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع للتحقق منها.

تستند الكفاءات الوطنية على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية، ويتم إنشاؤها على هذا الأساس.

الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم و التربية المنتظمة والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

12UY0091-3 الكفاءة الوطنية لفني تركيب المصاعد

1	اسم المؤهل	فني تركيب المصاعد
2	رمز المرجع	12UY0091-3
3	مستوى	3
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 08: 7412
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(أ) تاريخ النشر	17.10.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
8	الغرض	تم إعداد الكفاءة الوطنية لفني تركيب المصاعد (مستوى 3)، بغرض تقييم واختبار مدى امتلاك العاملين والمرشحين للعمل في هذه المهنة، للمعلومات والمعرفة والمهارات، وقياس وتوثيق كفاءتهم.
9	المعيار\المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني تركيب المصاعد (مستوى 3) - 12UMS0203-3		
10	شروط/ شروط دخول اختبار الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-أ) الوحدات الإلزامية		
12UY0091-3/A1 الأمن والسلامة المهنية والأمن البيئي		
12UY0091-3/A2 إدارة الجودة		
12UY0091-3/A3 التجهيزات الأولية للتركيب		
12UY0091-3/A4 التركيب		
12UY0091-3/A5 أعمال نهاية الإنتاج		
11-ب) الوحدات الاختيارية		
-		
11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ومخرجات التعلم الإضافية		
يجب على المتقدم للحصول على شهادة التأهيل المهني، أن يكون ناجحًا في جميع وحدات الكفاءة.		
12	القياس والتقييم	
يتم قياس وتقييم معايير الأداء المتضمنة في وحدات التأهيل من خلال تطبيق اختبار نظري أو اختبار أداء وفقاً لخصائصها. يتم تقييم معايير الأداء المقاسة من خلال تطبيق الاختبارات النظرية والأداء في وحدات الكفاءة، كل منها على حدى. يجب أن الدرجة الإجمالية للامتحان النظري للمرشح ضمن القيم المنصوص عليها في التوضيحات المتعلقة بتقييم وقياس وحدات الكفاءة (الجزء 8)، حتى يعتبر المرشح ناجحًا في وحدات الكفاءة المطبقة بها نظام الاختبار النظري. لكي تكون ناجحًا في وحدات الكفاءة التي تم تطبيقها في امتحان الأداء؛ يتم تحديد الخطوات الحاسمة الإلزامية التي يتعين على المرشح أن يقدم بها في قائمة فحص الامتحان الممارسة. يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملتها بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار، من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء.		
13	فترة صلاحية الوثيقة	مدة صلاحية وثيقة التأهيل هي 5 سنوات من تاريخ صدور الوثيقة.
14	كثافة المراقبة	يخضع أداء المرشح للفحص من قبل هيئة الفحص والشهادة مرة واحدة على الأقل من نهاية السنة الثانية خلال فترة صلاحية وثيقة التأهيل المهني. تنفذ هذه المراقبة عندما تتم الموافقة على نموذج وحدة المراقبة والخدمة التي أعدتها هيئة إصدار الشهادات من قبل سلطة مكان العمل التابعة لسلطة الوثائق.
15	إدارة التقييم – التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة	في نهاية مدة صلاحية الشهادة، يدخل المرشح اختبار "تجديد الشهادة" بشكل يشمل جميع وحدات الكفاءة.
16	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	المنطقتان الصناعيتان 2. و 3. التابعتان لغرفة الصناعة بأنقرة.
17	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	لجنة قطاع الإلكترونيات والكهرباء (MYK)
18	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، و عدده	78-2012/17.10.2012

12UY0091-3/A1 وحدة كفاءة الأمن والسلامة المهنية والأمن البيئي

1	اسم وحدة الكفاءة	وحدة كفاءة الأمن والسلامة المهنية والأمن البيئي
2	رمز المرجع	12UY0091-3/A1
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	17.10.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	المعيار المهن الوطني لفني تركيب المصاعد (مستوى 3) - 12UMS0203-3
7	مخرجات التعليم	نتائج التعلم 1: تطبيق قواعد الأمن والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ. مقاييس النجاح: 1.1 يوضح قواعد أمن وسلامة العمل الخاص بالمهنة. 1.2 يشرح طرق الحماية والمخاطر لمتعلقة بمكان العمل. 1.3 يعرف معدات الوقاية الشخصية اللازم استخدامها خلال العمل. 1.4 يختار الإشارات واللوحات التحذيرية التي سيتم استخدامها في تحقيق الأمن لمكان العمل والأفراد. 1.5 يصنف المستلزمات الحارقة والملمعة. 1.6 يوضح إجراءات الحالات العاجلة من خلال أساليب مكافحة الحرائق ومنع الحرائق. 1.7 يوضح قواعد الإسعافات الأولية الأساسية اللازمة للتدخل في حوادث العمل التي قد تحدث في العمل. نتيجة التعلم 2: العمل بشكل ملائم مع موضوعات حماية البيئة. مقاييس النجاح: 2.1 يوضح كيفية تطبيق تدابير حماية البيئة. 2.2 القيام بإجراء عمليات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير. 2.3 القيام بتعريف المعدات والمواد واللوازم المناسبة للاستخدام ضد الانسكاب والتسريبات.
8	القياس والتقييم	8 (أ) الاختبار النظري (T1) يتم عقد اختبار اختيار من متعدد به 4 خيارات. يتم طرح 10 (عشرة) أسئلة على الأقل لكل منها درجة متساوية. يمنح 2 دقيقة للإجابة على كل سؤال. يجب أن يشمل الاختبار النظري جميع معايير الأداء المحددة في وحدة الكفاءة. إجمالي درجات الأسئلة 100 (مائة) درجة. يجب على المرشح أن يحصل على 70 (سبعين) على الأقل ليُعد ناجحًا. 8 (ب) الاختبار القائم على الأداء - 8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى فترة صلاحية نتائج الاختبار هي سنتان (2) من تاريخ الامتحان. يحق للمرشح الذي أخفق في وحدة الكفاءة، دخول الاختبار مرة أخرى خلال هذه الفترة.
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	المنطقتان الصناعيتان 2، و 3. التابعتان لغرفة الصناعة بأنقرة.
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإلكترونيات والكهرباء (MYK)
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	78-2012/17.10.2012

المرفقات

الملحق A1-1: الوثائق الخاصة بالتعليم الموصى بها من أجل اكتساب وحدة كفاءة

- معرفة الحالات العاجلة
- إشارات التحذير والخطر
- معلومات بسيطة حول الإسعافات الأولية
- معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
- معلومات الصحة والسلامة المهنية
- معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
- معلومات ومهارة تحليل المخاطر
- معلومات عن النفايات الخطيرة
- معرفة التشريعات الأساسية للعمل
- معرفة الوقاية من الحرائق ومكافحة الحرائق ومعلومات الطوارئ والإخلاء

12UY0091-3/A2 وحدة كفاءة إدارة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	إدارة الجودة
2	رمز المرجع	12UY0091-3/A2
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	17.10.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهن الوطني لفني تركيب المصاعد (مستوى 3) - 12UMS0203-3		
7	مخرجات التعليم	
نتائج التعلم 1: يطبق الإجراءات التقنية وضروريات الجودة في توفير الجودة. مقاييس النجاح:		
1.1	يتابع باستمرار التشريعات القانونية المتعلقة بأعمال التركيب والإصلاح والصيانة والتصنيع الموجودة في قطاع المصاعد، ويوضح العقوبات المحدثة.	
1.2	تطبيق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.	
1.3	تطبيق متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتسهيلات المسموح بها في التطبيق.	
1.4	يجب العمل بشكل يناسب المكيبة، والآلات، والتجهيزات، و متطلبات الجودة للنظام.	
1.5	ضمان تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.	
1.6	يرتب خصائص الصيانة والإستخدام لأجهزة القياس والتحكم.	
1.7	يُعرّف تقنيات التركيب.	
1.8	يطبق الإجراءات البسيطة المتعلقة بالقضاء على الأخطاء والأعطال.	
1.9	توضيح تقنيات تأسيس تواصل واتصال بمصادر المعرفة المهنية بواسطة الإنترنت في الحاسوب.	
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
(T1) يتم عقد اختبار اختياري من متعدد به 4 خيارات. يتم طرح 10 (عشرة) أسئلة على الأقل لكل منها درجة متساوية. يمنح 2 دقيقة للإجابة على كل سؤال. يجب أن يشمل الاختبار النظري جميع معايير الأداء المحددة في وحدة الكفاءة. إجمالي درجات الأسئلة 100 (مائة) درجة. يجب على المرشح أن يحصل على 70 (سبعين) على الأقل ليُعد ناجحًا.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
(P1) يتم تقييم وقياس النجاح من اختبارات الأداء وقياسات النجاح. يمكن إجراء الاختبار باستخدام منتجات النموذج الأولي، ونماذج صغيرة الحجم، ومواد مماثلة مناسبة لاختبار وتقييم المشهد/ البيئة الفعلية أو معايير الأداء. يتم قياس وتقييم وتسجيل مؤهلات معايير التحصيل الخاصة بالمرشح من خلال جدول التقييم / قائمة المراجعة. يتم تحديد الوقت الذي سيتم منحه لاختبار الأداء، وفقاً لقائمة المراجعة التي تم إعدادها ومع مراعاة الخطوات الواردة في قائمة التحقق. يتم عقد الاختبار المعتمد على أداء هذه الوحدة، مع الاختبار القائم على أداء وحدات الكفاءة 12UY0091-3/A3، و12UY0091-3/A4، و12UY0091-3/A5. يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار، من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء.		
8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم التقييم باختبارين منفصلين ((P1) و(T1)). فترة صلاحية نتائج الاختبار عامين (2) من تاريخ الاختبار. يحق للمرشح (T1) و / أو المرشح (P1) في وحدة التأهيل إعادة التسجيل (T1) و / أو (P1).		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	المنطقتان الصناعيتان 2. و 3. التابعتان لغرفة الصناعة بأقورة.

10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإلكترونيات والكهرباء (MYK)
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	78-2012/17.10.2012

المرفقات

الملحق A2-1: البيانات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل اكتساب وحدة الكفاءة

- معرفة استخدام الحاسب الآلي والاستفادة من الإنترنت
- معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
- المعلومات المتعلقة بالتطورات التكنولوجية المهنية
- معرفة فنيات التجميع
- مهارات التعلم ونقل ما تعلمه
- معرفة استخدام أجهزة القياس والتحكم والحماية

12UY0091-3/A3 وحدة كفاءة التحضير الأولي للتركيب

1	اسم وحدة الكفاءة	التحضير الأولي للتركيب
2	رمز المرجع	12UY0091-3/A3
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	17.10.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهن الوطني لفني تركيب المصاعد (مستوى 3) - 12UMS0203-3		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>النتيجة التعليمية 1: يتحقق من الأدوات والمستلزمات التي سيتم استخدامها، ويحضرها للتركيب.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 يعرف المصطلحات المتعلقة بالمهنة. 1.2 يطلع على الصور المهنية الموجودة في المستوى الأساسي المتعلق بالتركيب، ويعلق عليها. 1.3 يوضح خصائص المواد والأدوات والمعدات والمعدات المستخدمة للتركيب، وفقًا لمناطق الاستخدام الخاصة بها. 1.4 يوضح أسماء المكونات الميكانيكية المشاركة في نظام المصعد والميزات الوظيفية الأساسية. 1.5 يوضح الأسماء والميزات الوظيفية الأساسية للمكونات الهيدروليكية في نظام المصعد. 1.6 يوضح أسماء المكونات الإلكترونية الميكانيكية المشاركة في نظام المصعد والميزات الوظيفية الأساسية. 1.7 يتحقق من المستلزمات الواردة وفقًا للمستندات الفنية. 1.8 يتحقق من مطابقة المواصفات الفنية للمواد الواردة وفقًا للوثائق الفنية. 1.9 يقوم بفحص بصري عن الخسائر بالمواد الواردة. <p><u>النتيجة التعليمية 2: يقوم بفحص دائرة الماكينة، ويجعلها جاهزة للتركيب.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 يقوم بالحسابات الرياضية الأساسية اللازمة في تحديد المواقع وتوصيف العناصر في النظام. 2.2 يوضح خصائص العمل الأساسية للمكينات الكهربائية الموجودة في نظام المصعد. <p><u>النتيجة التعليمية 3: يقوم بفحص البئر، ويجهزه لأعمال التركيب.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3.1 يفحص بيئة وطلاع البئر. 3.2 يتأكد من أن قعر البئر ليس مبللاً أو رطباً. 3.3 يتأكد من أن أسفل البئر فارغاً أو لا. <p><u>النتيجة التعليمية 4: يتحقق من الدوائر الكهربائية، ويجهزها لأعمال التركيب.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 4.1 يوضح أسماء العناصر الموجودة في الشبكة الكهربائية وخصائصها الأساسية. 4.2 يقوم بفحص مدى ملاءمة موقع مفتاح الإضاءة لغرفة الآلة، بالإشارة إلى القياسات الواردة في المشروع. 4.3 يفحص وجود خط التغذية الرئيسي وفقاً لأنظمة الصحة والسلامة المهنية والوثائق التقنية. 4.4 يفحص مطابقة موقع لوحة الطاقة الكهربائية مع الإشارة إلى القياسات المحددة في الوثائق التقنية. 4.5 يقوم بفحص وجود ووظيفة المفتاح المزدوج في غرفة الماكينة باليد والعين. 		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
(T1) يتم عقد اختبار اختيار من متعدد به 4 خيارات.		

يتم طرح 10 (عشرة) أسئلة على الأقل لكل منها درجة متساوية. يمنح 2 دقيقة للإجابة على كل سؤال. يجب أن يشمل الاختبار النظري جميع معايير الأداء المحددة في وحدة الكفاءة. إجمالي درجات الأسئلة 100 (مائة) درجة. يجب على المرشح أن يحصل على 70 (سبعين) على الأقل ليُعد ناجحًا.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
(P1) يتم تقييم وقياس النجاح من اختبارات الأداء وقياسات النجاح. يمكن إجراء الاختبار باستخدام منتجات النموذج الأولي، ونماذج صغيرة الحجم، ومواد مماثلة مناسبة للاختبار وتقييم المشهد/ البيئة الفعلية أو معايير الأداء. يتم قياس وتقييم وتسجيل مؤهلات معايير التحصيل الخاصة بالمرشح من خلال جدول التقييم / قائمة المراجعة. يتم تحديد الوقت الذي سيتم منحه للاختبار الأداء، وفقًا لقائمة المراجعة التي تم إعدادها ومع مراعاة الخطوات الواردة في قائمة التحقق. يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملتها بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار، من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء.		
8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم التقييم باختبارين منفصلين (P1) و (T1). فترة صلاحية نتائج الاختبار هي سنتان (2) من تاريخ الامتحان. يحق للمرشح (T1) و / أو المرشح (P1) في وحدة التأهيل إعادة التسجيل (T1) و / أو (P1).		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	المنطقتان الصناعيتان 2. و 3. التابعتان لغرفة الصناعة بأثقة.
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإلكترونيات والكهرباء (MYK)
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	78-2012/17.10.2012

المرفقات

الملحق A3-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى من أجل اكتساب وحدة الكفاءة

- معلومات الوسائل، الآلات والمعدات
- القدرة علي العمل داخل فريق
- معرفة مبادئ الفحص باليد والعين
- معلومات حول الكهرباء الأساسية
- معرفة الماكينات الكهربائية الأساسية
- معرفة أنظمة الحمل الكهرومغناطيسية الأساسية
- المعرفة الإلكترونية الأساسية
- معرفة الأنظمة الهيدروليكية الأساسية
- المعرفة الأساسية بالأدوات
- المعرفة الأساسية للرياضيات
- المعرفة الميكانيكية الأساسية
- معرفة الصور المهنية الأساسية
- معرفة المصطلحات المهنية
- معرفة ومهارة قراءة وفهم مستندات
- معرفة المقاييس الأساسية

12UY0091-3/A4 وحدة كفاءة التركيب

1	اسم وحدة الكفاءة	التركيب
2	رمز المرجع	12UY0091-3/A4
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	17.10.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهن الوطني لفني تركيب المصاعد (مستوى 3) - 12UMS0203-3		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>النتيجة التعليمية 1: يقوم بتركيب نظام القضبان.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 يثبت أجزاء اتصال اللوحات، باستخدام عناصر التوصيل القابلة للفك.</p> <p>1.2 يحدد اللوحات من خلال إمكانية إعدادها في مكانها.</p> <p>1.3 يأخذ قضبان الطول الأولى، إلى البئر، وفقاً لقواعد الأمن والسلامة المهنية.</p> <p>1.4 يثبت اللوحة السفلية للقضيب في قاعدة البئر، وفقاً لنظام التثبيت.</p> <p>1.5 يقوم بتوصيل القضبان مع مثبتات قابلة للفصل حتى يمكن تعديل مقياس الكابينة والإشارة إلى الأبعاد المراد إصلاحها.</p> <p>1.6 يقوم بتعيين القضبان على لوحات الحائط عن طريق لوحات القضيب.</p> <p>1.7 يحدد الجهاز المرفق بالمسار (الشفة) على أول مسار.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 2: يقوم بتركيب أبواب الطوابق.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>2.1 يجهز أماكن تثبيت الأقواس السفلية للباب في النظام القابل للفك والإعداد.</p> <p>2.2 يجهز أماكن تثبيت الأقواس العلوية للباب في النظام القابل للفك والإعداد.</p> <p>2.3 يثبت أجزاء اتصال اللوحات بطريقة قابلة للتعديل.</p> <p>2.4 يثبت اللوحات في أماكنها بشكل قابل للفك والإعداد.</p> <p>2.5 يحدد مركز الباب في نظام قابل للفصل وفقاً للمشروع.</p> <p>2.6 يقوم بالتركيب في مستوى وميزان إطار الباب.</p> <p>2.7 يقوم بتركيب جناح الباب على إطار الباب وفقاً لنظام المفصلات.</p> <p>2.8 يقوم بتثبيت عناصر الباب (الباب، والزجاج، والإطار، وذراع الباب، والقفل، والمثبط، ونابض الباب) بشكل كامل بدون نقص.</p> <p>2.9 باستخدام مسامير الضبط، يقوم بضبط إعدادات المثبط وأبواب الباب في الباب نصف الآلي.</p> <p>2.10 يركب آلية الباب التلقائي تماماً من خلال عناصر الاتصال القابلة للفك.</p> <p>2.11 يركب شريحة الباب السفلية التلقائي تماماً من خلال عناصر الاتصال القابلة للفك.</p> <p>2.12 يركب لوحات الباب نصف الآلي بشكل حر.</p> <p>2.13 يركب الألواح السفلية نصف الآلية بشكل حر.</p> <p>2.14 يركب الآلية بأدوات تثبيت المسامير - الصمولة في الأبواب الآلية المقفلة.</p> <p>2.15 يقوم بتركيب اللوحات على آلية المقفلة باستخدام نظام المسامير والصمولة.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 3: يقوم بتركيب أجزاء القمر.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p>		

- 3.1 يقوم بتركيب القطع السفلية للإطار بالموازنة بين القضبان، من أجل تأسيس إطار حامل القمرة.
- 3.2 يقوم ب تثبيت الأجزاء الجانبية للهيكل على الجزء السفلي مع عناصر التوصيل القابلة للفك لتثبيت الهيكل لحامل المقصورة.
- 3.3 يركب الجزء العلوي من الهيكل على الدعامات الجانبية.
- 3.4 يركب الزلاجات للإطار الحامل بما يوفر آلية قضبان الإطار.
- 3.5 يركب الجزء السفلي من إطار الوزن المعاكس بالميزان بين القضبان.
- 3.6 يقوم بتركيب وزن الموازنة على الجزء السفلي من جوانب الهيكل.
- 3.7 يحمل الثقل الموازن على جميع الجزء العلوي من الإطار على الدعامات الجانبية.
- 3.8 يركب الزلاجات للإطار الوزن المعاكس بما يوفر آلية قضبان الإطار.
- 3.9 يقوم بتسلسل جزء الوزن على الإطار الحامل وفقاً لأعمال النظام والإجراءات الفنية.
- 3.10 يركب القطعة التي تقوم بتثبيت الثقل.
- 3.11 يقوم بتوصيل الحبل إلى كل طرف من الحبل.
- 3.12 يقوم بتعليق الحبال في البئر، ويمر عبر نظام قيادة المصعد.
- 3.13 يستخدم زجاجات الحبل لتثبيت الحبال إلى الهيكل الناقل للقمرة.
- 3.14 يثبت الحبال على الإطار الحامل الوزن المعاكس عن طريق استخدام زجاجات الحبل.
- 3.15 يقوم بعمل العزل بين طابق القمر والهيكل الناقل.
- 3.16 يركب قاعدة القمر على السقالة على مسافة مناسبة بين السقالة والباب.
- 3.17 يركب الحوائط الجانبية للقمرة على الأرضية بما يتناسب مع نقاط المراجعة المحددة على الأرضية.
- 3.18 يقوم بتركيب سقف القمر على الجوانب.
- 3.19 يركب القمر على الإطار باستخدام أجزاء التوصيل الموجودة على أرضية الكابينة.
- 3.20 يقوم بتركيب قطع اتصال الباب.
- 3.21 يقوم بتوصيل الزلاج السفلي للباب.
- 3.22 يقوم بتركيب آلية الباب من خلال مراجعة أبواب الطوابق.
- 3.23 يقوم بتركيب لوحات الباب على الآلية.

النتيجة التعليمية 4: يقوم بتركيب منظم السرعة.

مقاييس النجاح:

- 4.1 يقوم بعمل فتحات الحبال دون الإضرار بنظام الناقل.
- 4.2 يبرز ارتفاع 50 مم على الأقل من المنصة أو الأرضية النهائية، حول ثقب الحبل.
- 4.3 يقوم بوضع علامات الثقب لتركيب المنظم.
- 4.4 يثبت المنظم على الطاولة بالأوتاد الثابتة.
- 4.5 يمسك ذراع التوصيل بواسطة ظفر القضيبي من أجل تركيب أسطوانة المشددة.
- 4.6 ويحدد ارتفاع أسطوانة المحرك، وفقاً لعمل الآلية وتثبيته.
- 4.7 يقوم بتركيب ثقل المحرك.
- 4.8 لتركيب حبل المنظم؛ يمرر الحبل فوق حبل الجزء العلوي من المنظم إلى البئر.
- 4.9 يثبت طرف واحد لحبل المنظم بقطعة التوصيل العليا لذراع المكابح.
- 4.10 يقوم بتركيب قطعة رمي حبل الجزء العلوي للمنظم.
- 4.11 يثبت الطرف الحر من الحبل على الجزء السفلي لذراع الكبح من خلال تمريرها من أسطوانة الشد.

النتيجة التعليمية 5: يقوم بتركيب أجزاء قعر البئر.

مقاييس النجاح:

- 5.1 يحدد مكان التركيب وإعدادها للتركيب من خلال مراجعة لوحة تصادم عازل القمر.
- 5.2 بالرجوع إلى لوح تأثير المصد المضاد للوزن، فإنه يحدد موقع التركيب ويجهزه للتركيب.

5.3	يقوم بالتركيب على أجزاء التركيب المثبتة على مكان العوازل.
5.4	يقوم بتركيب قطع الاتصال على قطبان الثقل الطردي.
5.5	يقوم بتوصيل قسم الفاصل على نحو متوازي بسكة الوزن مع الإشارة إلى القياسات المحددة في الوثيقة الفنية.
5.6	يركب أجزاء توصيل السلم من خلال عناصر التوصيل التي يمكن فكها.
5.7	يقوم بتوصيل سلم عمق البئر إلى قطع الاتصال.
5.8	يقوم بتركيب أجزاء توصيل سلسلة التوازن من خلال عناصر التوصيل التي يمكن فكها.
5.9	يقوم بتثبيت سلسلة التوازن تحت الخزانة مع مراعاة الأجزاء المتصلة.
5.10	يضع في الاعتبار أجزاء الاتصال، ويحمل سلسلة التوازن تحت الوزن المضاد.
5.11	يثبت أدوات توجيه سلسلة التوازن من خلال عناصر التوصيل كالمسمار والسمولة.
8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
(T1) يتم عقد اختبار اختيار من متعدد به 4 خيارات. يتم طرح 5 (خمس) أسئلة لكل منها درجة متساوية. يمنح 2 دقيقة- دقيقتين للإجابة على كل سؤال. يجب أن يشمل الاختبار النظري جميع معايير الأداء المحددة في وحدة الكفاءة. إجمالي درجات الأسئلة 100 (مائة) درجة. يجب على المرشح أن يحصل على 70 (سبعين) على الأقل ليُعد ناجحًا.	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
(P1) يتم تقييم وقياس النجاح من اختبارات الأداء وقياسات النجاح. يمكن إجراء الاختبار باستخدام منتجات النموذج الأولي، ونماذج صغيرة الحجم، ومواد مماثلة مناسبة لاختبار وتقييم المشهد/ البيئة الفعلية أو معايير الأداء. يتم قياس وتقييم وتسجيل مؤهلات معايير التحصيل الخاصة بالمرشح من خلال جدول التقييم / قائمة المراجعة. يتم تحديد الوقت الذي سيتم منحه لاختبار الأداء، وفقًا لقائمة المراجعة التي تم إعدادها ومع مراعاة الخطوات الواردة في قائمة التحقق. يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار، من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء.	
8 ج) شروط القياس والتقييم الأخرى	
يتم التقييم باختبارين منفصلين (P1) و (T1). فترة صلاحية نتائج الاختبار عامين (2) من تاريخ الاختبار. يحق للمرشح (T1) و / أو المرشح (P1) في وحدة التأهيل إعادة التسجيل (T1) و / أو (P1).	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده
	78-2012/17.10.2012

المرفقات

الملحق A4-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل إكتساب وحدة الكفاءة.

- مهارة استخدام معدات المعالجة، والحمل والتثبيت
- مهارة قراءة وفهم مستندات التركيب
- مهارة تقنيات التركيب
- القدرة على الاستغلال الجيد للوقت

12UY0091-3/A5 وحدة كفاءة أعمال نهاية التركيب

1	اسم وحدة الكفاءة	أعمال نهاية التركيب
2	رمز المرجع	12UY0091-3/A5
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	17.10.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
المعيار المهن الوطني لفني تركيب المصاعد (مستوى 3) - 12UMS0203-3		
7	مخرجات التعليم	
النتيجة التعليمية 1: يقوم بتنظيف الوحدات في نهاية أعمال التركيب. مقاييس النجاح:		
1.1	ينظف الأرض باستخدام أدوات مثل ضغط الهواء، والمكنسة الكهربائية، والفرشاة، والممسحة إلخ لغرفة الآلة.	
1.2	ينظف لوحات المفاتيح للقضبان داخل البئر بالأدوات مثل الفرشاة، والنفائيات الثقيلة والقماش إلخ.	
1.3	ينظف الغبار من الأبواب بواسطة الهواء المضغوط والفرشاة والأقمشة.	
1.4	ينظف داخل وخارج القمرة بالأدوات مثل ضغط الهواء، والمكنسة الكهربائية، والفرشاة، والممسحة إلخ.	
1.5	ينظف قعر البئر بأدوات مثل المكنسة والفرشاة.	
1.6	يوضح أسباب التنظيم الذي يتم في نهاية التركيب وأهميته.	
1.7	يرتب مستلزمات ومعدات التنظيف المستخدمة في نهاية التركيب.	
1.8	يوضح أساليب التنظيف التي سيتم تطبيقها وفقًا لخصائص الوحدات.	
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
(T1) يتم عقد اختبار اختيار من متعدد به 4 خيارات. يتم طرح 5 (خمس) أسئلة لكل منها درجة متساوية. يمنح 2 دقيقة للإجابة على كل سؤال. يجب أن يشمل الاختبار النظري جميع معايير الأداء المحددة في وحدة الكفاءة. إجمالي درجات الأسئلة 100 (مائة) درجة. يجب على المرشح أن يحصل على 70 (سبعين) على الأقل ليُعد ناجحًا.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
(P1) يتم تقييم وقياس النجاح من اختبارات الأداء وقياسات النجاح. يمكن إجراء الاختبار باستخدام منتجات النموذج الأولي، ونماذج صغيرة الحجم، ومواد مماثلة مناسبة للاختبار وتقييم المشهد/ البيئة الفعلية أو معايير الأداء. يتم قياس وتقييم وتسجيل مؤهلات معايير التحصيل الخاصة بالمرشح من خلال جدول التقييم / قائمة المراجعة. يتم تحديد الوقت الذي سيتم منحه للاختبار الأداء، وفقًا لقائمة المراجعة التي تم إعدادها ومع مراعاة الخطوات الواردة في قائمة التحقق. يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار، من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء.		
8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم التقييم باختبارين منفصلين (P1) و (T1). فترة صلاحية نتائج الاختبار عامين (2) من تاريخ الاختبار. يحق للمرشح (T1) و / أو المرشح (P1) في وحدة التأهيل إعادة التسجيل (T1) و / أو (P1).		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	المنطقتان الصناعيتان 2. و 3. التابعتان لغرفة الصناعة بأنقرة.
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإلكترونيات والكهرباء (MYK)
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	78-2012/17.10.2012

المرفقات

الملحق 1-5A: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل اكتساب وحدة الكفاءة

معرفة اتباع قواعد النظافة الشخصية

معلومات النظافة وقواعدها

معرفة مستلزمات وأدوات التنظيف

معرفة ومهارة أنظمة التنظيف

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

- 12UY0091-3/A1 - الأمن والسلامة المهنية والأمن البيئي
 12UY0091-3/A2 - إدارة الجودة
 12UY0091-3/A3 - التحضيرات الأولية للتركيب
 12UY0091-3/A4 - التركيب
 12UY0091-3/A5 - أعمال نهاية التركيب

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

عامل أمان الكبح الفوري: جهاز أمان مع عمل كبح فوري على قضبان التوجيه.

عامل أمان ذو تأثير عازل للكبح الفوري: جهاز يتوقف على مسافة قصيرة جداً من خلال العمل كقضيب توجيه ويخفف من تأثير الكبح للمقصورة، وإذا لزم الأمر، تقل الموازنة أو تقل الموازنة، بمساعدة نظام عازل.

بئر المصعد: الفراغ الذي تترشح فيها القمرة، والثقل المقابل أو ثقل التوازن.

المصعد: الجهاز المكون من قمرة تقدم خدمات في مستويات محددة، ويتحرك على طول القضبان المكون لزاوية أكثر من 15 درجة (خمسة عشر درجة)، شكل ثابت أو بشكل مائل، والذي صمم لرفع الأحمال التي لا يستطيع الإنسان رفعها، والبضائع، بدون صعوبة، وقد تم تجهيزه بواسطة أجهزة التحكم عن بعد الموجودة داخل القمرة أو الموجودة على مسافة وصول الشخص بداخل القمرة.

صمام اتجاه للأسفل: الصمام الموجود بالدائرة الهيدروليكية والذي يدعم حركة القمرة في الاتجاه السفلي والذي يتم التحكم به بواسطة الكهرباء.

المثبط: الآلية التي تعمل بشكل مستقل عن الدنجل الذي يحمل نفسه ويدور حوله.

صمام تحديد الضغط: الصمام الذي يفتح طريق التفريغ ويقيد الضغط عند القيمة المحددة من قبل.

سرعة التعريف: قيمة سرعة القمرة، مشار إليها بالمتري/ الثانية، والتي صمم عليها المصعد.

حمل التعريف: قيمة الحمل المصمم له المصعد.

صمام كسر الأنبوب: الصمام الذي يغلق تلقائياً عندما يكون فرق الضغط الناتج عن تدفق كبير في الاتجاه المحدد مسبقاً أعلى من القيمة المحددة.

الكبل المرن: هو الكابل المرن الذي يدعم الاتصال بين القمرة ولوحة التحكم.

صمام تحديد التدفق: هو الصمام الذي يربط المدخل والمخرج بعضهما البعض بواسطة مقطع قد تم تضيقه.

ثقل التوازن: الكتلة التي تقوم بعمل توفير الطاقة عن طريق موازنة ثقل القمرة.

المصعد ذو الحركة المباشرة: هو المصعد الهيدروليكي الذي يتم توصيله بشكل مباشر بالأسطوانة أو عصا التحكم أو مكبس القمرة.

سلسلة الأمن الكهربائي: جميع أجهزة الأمن الكهربائي التي تتصل بشكل متسلسل.

نظام تعديل الانزلاق الكهربائي: جميع التدابير المتخذة ضد مخاطر الانزلاق.

الحد الأدنى من حبل التفسير: يتم تحميله مع مربع القطر الاسمي للحبل (بالمليمتر مربع) والقوة الاسمية لأسلاك الحبل (في $2N / mm$) ومنتج معامل اعتماداً على بنية الحبل.

المصعد ذو الحركة غير المباشرة: المصعد الهيدروليكي الذي يتم فيه توصيل العصا والأسطوانة بعمود ومكبس القمرة من خلال عناصر الحمل (الكابلات، والجنابير).

صاج التنورة: هو الجزء المستوي الممتد إلى أسفل من عتبة القمرة أو من عتبة باب الوقوف.

عمام عدم العودة: الصمام الذي يسمح بالتدفق في اتجاه واحد.

حبل الأمان: الحبل المساعد المتصل بثقل الموازنة والقمرة، من أجل تشغيل جهاز الأمان في حال إنقطاع جهاز التعليق.

عنصر الأمان: نظام ميكانيكي يحافظ على وزن القمر أو ثقل الموازنة أو موازنة ثابتة من خلال الانخراط في حالة الإفراط في السرعة للأعلى أو الأسفل أو كسر جهاز التعليق.

منظم السرعة: يعطل نظام التشغيل عندما يصل المصعد إلى سرعة معينة، ويقوم بتشغيل نظام السلامة إذا لزم الأمر.

المصعد الهيدروليكي: المصعد المكون بواسطة مضخة يتم التحكم بها كهربائياً، والذي يقوم بتزويد الرافع المؤثر على القمر (الكابينة) بشكل مباشر أو غير مباشر، بسائل هيدروليكي (يمكن أن يكون قد استخدم أكثر من محرك، مضخة و/ أو رافع).

ISCO: التصنيف المهني للمعايير الدولية،

ISG: السلامة والصحة المهنية.

الهيكل: الإطار المعدني المربوط بأحبال التعليق والذي يحمل الثقل الطردى وثقل القمر،

القمر: جزء المصعد الذي يحمل الأشخاص و/ أو الحمولات.

صمام الغلق: الصمام المتحكم يدوياً، والذي يسمح للتدفق الهيدروليكي في كلا الاتجاهين أو يمنع التدفق.

الثقل الطردى: الكتلة التي تقبل نصف ثقل القمر والحمولة.

عنصر أمان المنزلق: جهاز الأمان الذي يتم من خلاله اتخاذ تدابير خاصة للحد بقيم مقبولة من القوى المؤثرة على القمر أو وزن الموازنة أو الوزن المقابل، والتي يتم فيها تنفيذ الكبح عن طريق الاحتكاك من خلال التأثير على قضبان الغطاء.

عنصر الشد: جهاز ميكانيكي يكبح حركة القمر إلى الأسفل عندما تكون فعالة والمثبت لطريق الحركة في كل نقطة ويحد من الانزلاق.

قضبان الدليل: أجزاء المصعد التي تقوم بالإرشاد لثقل القمر والثقل الطردى أو ثقل الموازنة.

منطقة فتح القفل: المسافة التي يمكن أن توضع أسفل أو أعلى من مستوي وقوف طبة القمر من أجل السماح لفتح قفل باب الوقوف.

المعدات الشخصية الواقية (KKD): جميع الآلات، الوسائط، الأدوات والأجهزة المترتبة، الذي يتم ارتدائها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والذي يؤثر على الصحة والسلامة والمتولدة من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه.

المستخدم: الشخص الذي يستخدم ويستفيد من المصعد.

مجال القمر القابلة للاستخدام: المساحة التي يمكن لمستقل المصعد والثقل خلال تشغيل المصعد، وتكون على ارتفاع 1 متر من الأرض (باستثناء البرواز اليدوي).

الفراغ السفلي للبئر: جزء بئر المصعد الموجود أسفل أدنى مستوى تذهب إليه القمره.

الفراغ أعلى البئر: جزء بئر المصعد الموجود أعلى أعلى مستوى تذهب إليه القمره.

زجاج لامينا: زجاج الأمان والمكون من خلال الدمج بين طبقتيه أو طبقاته بمادة بلاستيكية.

دائرة البكرة: الغرفة الموجود بها آلة التحريك والتي تضم أيضاً البكرات، وفي الوقت نفسه يضم بها منظم السرعة والمعدات الكهربائية.

دائرة الماكينة: الغرفة التي تضم الماكينة و/ أو الماكينات و/ أو المعدات.

التسوية التلقائية: ضبط وإعداد مستوى الوقوف بواسطة الحركة المتتابعة، إذا توجب الأمر خلال التفريغ أو التحميل عقب توقف المصعد.

جهاز الجلوس: جهاز ميكانيكي يقوم بكبح الحركات غير المرغوب بها أسفل القمر كما يقوم بتثبيت القمر بواسطة المثبتات.

حبل المنظم: الحبل المساعد المتصل بثقل الموازنة أو الثقل الطردى أو القمر، من أجل تشغيل جهاز الأمان في حال انقطاع جهاز التعليق.

التسوية: نظام تحسين حساسية الوقوف في مستوى التوقف.

المصعد ذو الحركة الاحتكاكية: المصعد المعتمد على قوة الاحتكاك بين قنوات بكره الحبال وحبال نظام الحركة.

ماكينة التحريك: الوحدة المكونة من آلي توفر الحركة للمصعد، وتوقف المصعد أو مضخة المحرك وصمامات التحكم التي تسمح للمصعد بالتحرك والتوقف، بذلك يسمح بصعود وهبوط المصعد لأسفل ولأعلى.

ضغط الحمل الكامل: الضغط الاستاتيكي المؤثر على النظام الهيدروليكي المتصل بشكل مباشر بالرافع، بينما تتوقف القمرة في أعلى نقطة توقف وهي محملة بالحمل الموضح.

المصعد ذو الطنطورة/ المصعد ذو الجنزير: المصعد المعلق بالجنزير أو الحبال، والذي يتم تحريكه بطريق الاحتكاك الخارجي.

المصد: القطعة المرنة الموجودة بعد طريق الحركة، والتي تقوم بالكبح الهيدروليكي أو الزنبرك (أو الأدوات المشابهة).

الرافع المؤثر في اتجاه واحد: الرافع الذي يخلق تأثيرًا يؤدي إلى تحرك أحد الأطراف بضغط السائل، والطرف الآخر بفعل الجاذبية الأرضية.

صمام تحييد التدفق ذو اتجاه واحد: الصمام الذي يسمح بمرور التدفق الهيدروليكي في اتجاه واحد، ويحد من التدفق في الاتجاه الآخر.

المنشأة: المصعد الذي صمم للاستخدام البشري، ومصعد الأحمال، ومصعد رفع الأحمال فقط، ومصعد الخدمات.

مصعد الأحمال: المصعد المخصص بشكل عام لرفع الأحمال في وجود مستقلي المصعد.

الملحق 3: طرق التقدم العمودي والأفقي في المهنة

طريق التقدم الرأسي: 412-UY0091 فني تركيب المصاعد (مستوى 4)

الملحق 4: مقاييس المقيم

في إنشاء لجان الفحص وتعيين الأشخاص الذين سيعملون كمقيمين في اللجان ، يتم استيفاء الشروط المكتوبة التالية.

(أ) الشروط اللازمة للأشخاص الذين سيعملون كمقيمين:

1. أن يكون أنهى تعليمه الجامعي في مجالات الكهرباء أو الإلكترونيات أو الميكانيكا، وعَمِلَ موظفًا تعليميًا في مؤسسات التعليم العالي أو عضو هيئة التدريس أو معلم في المؤسسات التعليمية المهنية والفنية، لمدة عامين على الأقل.
2. أن يكون قد عمل في أعمال تركيب المصاعد لمدة 5 سنوات، وأكمل تعليمه الجامعي في مجالات الكهرباء والإلكترونيات والميكانيكا.
3. أن يكون قد عمل في أعمال تركيب المصاعد لمدة 8 سنوات على الأقل، كمتخرج في وحدة التعليم الفني والمهني المتوسط،
4. أن يكون حاصل على شهادة الكفاءة المهنية لفني تركيب المصاعد 412-UY0091، وشهادة الكفاءة المهنية الأعلى في المستوى المهني، وأن يكون عمل في أعمال تركيب المصاعد لمدة 10 سنوات الأقل.

(ب) الشروط اللازمة لتكوين لجنة الاختبار:

1. يتم تشكيل لجنة الاختبار من ثلاثة أشخاص على الأقل. يجب أن يكون عضوان على الأقل بين أعضاء اللجنة من تخصص آخر.
2. يجب أن يكون في لجنة الممتحنين، هناك مقيم واحد على الأقل يحمل الشروط الموجودة في المادة الأولى، ومقيم واحد على الأقل يحمل الشروط الموجودة في المادة الثانية.