



ULUSAL YETERLİLİK

13UY0136-4

BASKI OPERATÖRÜ

SEVİYE 4

REVİZYON NO: 00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2013

ÖNSÖZ

Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 22 Ocak 2010 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 06/02/2013 tarih ve 2013/13 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**13UY0136-4 BASKI OPERATÖRÜ (SEVİYE 4)
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	YETERLİLİĞİN ADI	Baskı Operatörü (Seviye 4)
2	REFERANS KODU	13UY0136-4
3	SEVİYE	4
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7322
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	06.02.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	<p>Tekstil sektöründe terbiye birimlerinde işin eksiksiz, kesintisiz, kaliteli ve geliştirilerek, uluslararası standartlara uygun yeterlilikte, verimli ve çalışanın iş tatmini almasını sağlayacak şekilde yapılabilmesi için, işi yapan kişinin işe uygun bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip olması gerekmektedir.</p> <p>Amaç, adayların Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliğini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlamasına olanak vermektir. Bu çalışma; aynı zamanda eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturacaktır.</p>
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
Baskı Operatörü (Seviye 4)Ulusal Meslek Standardı – (10UMS0074-4)		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
13UY0136-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim Sistemi		
11-b) Seçmeli Birimler		
13UY0136-4/B1 Şablon (Rotasyon –Filmdruk) Baskı 13UY0136-4/B2 Rulo Baskı 13UY0136-4/B3 Transfer Baskı 13UY0136-4/B4 Dijital Baskı		

11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları

Sınav ve belgelendirme için başvuran belge alabilmesi için A1 Birimi ile birlikte seçmeli birimlerden en az birinden başarılı olması gerekir.

1. alternatif A1, B1
2. alternatif A1, B2
3. alternatif A1, B3
4. alternatif A1, B4
5. alternatif A1, B1, B2
6. alternatif A1, B1, B3
7. alternatif A1, B1, B4
8. alternatif A1, B2, B3
9. alternatif A1, B2, B4
10. alternatif A1, B3, B4
11. alternatif A1, B2, B3, B4

12 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde ve üç aşamalı olarak uygulanır:

1. Aşama: Teorik Sınav
2. Aşama: Psikometrik Testler
3. Aşama: Performansa Dayalı Sınav

Adayın performansa dayalı sınava kabul edilebilmesi için teorik sınavlar ve psikometrik testlerden başarılı olması gerekir.

Adayın başarılı olduğu birim veya aşamalarda sınav sonuçları sınav tarihinden itibaren 1 yıl geçerlidir. Herhangi bir birim veya aşamadan başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birim veya aşamalardan yeniden sınava girme ve başarılı olması halinde belge alma hakkına sahiptir.

Teorik Sınav:

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Psikometrik Testler:

Meslekte yeterli olmak için sahip olunması gereken temel beceriler norm eşikleri belirlenmiş, geçerlilik ve güvenirlik çalışması yapılmış psikometrik testler ile ölçülür.

En az 3 en fazla 5 testten oluşan test bataryası uygulanır. Psikometrik Testler, test uygulama konusunda eğitim almış olan kişiler tarafından uygulanır. Uygulamalar, psikometrik testin özelliğine, ölçtüğü beceri ve yeteneğe, uygulama talimatına göre yapılır. Bazı testler bilgisayar ortamında uygulanıp değerlendirilir.

Bu yeterlilikte psikometrik testler ile

- Dikkat ve kontrol (konsantre ve yaygın dikkat)
- Aktif öğrenme
- Ayırt edebilme (şekil, farklılık, benzerlik, renk)
- Kas yorgunluğuna direnç
- Bilek-el hızı ölçülür.

Psikometrik testler tüm birimleri kapsayacak şekilde tek seferde uygulanır.

Performansa Dayalı Sınav:

Uygulama gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve senaryo formatında soru listeleri üzerinde izleme kayıtları tutulur.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır.

Performansa dayalı sınavlar tüm birimler için ayrı ayrı veya birlikte gerçekleştirilir.

Adayların performansa dayalı sınavlarda iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Sınav esnasında kendini veya etrafındakileri tehlikeye atacak şekilde hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve sınavın diğer aşamalarına devam etmelerine izin verilmez.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 (beş) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Aday, Mesleki Yeterlilik Belgesinin geçerlilik süresi içerisinde en az bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME- DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Belge geçerlilik süresi sonunda belge yenileme amaçlı gözetim yapılır. Adayların baskı operatörü olarak en az 2 yıl çalıştığını belgeleyebilmesi ve yeterlilikte değişiklik veya revizyon yapılmamış olması halinde bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beşer yıl daha uzatılır. Gözetimde başarısız olan veya çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için performans sınavı tekrarlanır. Yeterlilikte değişiklik olması halinde adaylar değişikliğe konu birim(ler)in teorik ve performans sınavlarına katılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	06.02.2013-2013/13

**13UY0136-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ İLE ÇEVRESEL ÖNLEMLER VE
KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim Sistemi
2	REFERANS KODU	13UY0136-4/A1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	06.02.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	

Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı – (10UMS0074-4)

7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
---	--------------------------	--

Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanarak önlemler alır.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. Mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını; doğru, zamanında ve eksiksiz uygular.
- 1.2. İş sağlığı ve güvenliği konusunda karşılaşılabilecek riskleri ve risklere karşı alınacak önlemleri bilir, acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini eksiksiz uygular.
- 1.3. Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır.
- 1.4. Malzeme ve ekipmanları, doğru, yerinde ve zamanında kullanır.
- 1.5. Sorumluluğundaki makinelerin kaçak (su, buhar, yağ, hava, kimyasal, gaz, vb.) ile ilgili kontrol işlemlerini talimatlara uygun bir şekilde yapar.
- 1.6. Ağır ve tehlikeli işler ile ilgili yasal düzenlemelerin gereklerine ve talimatlara uyar.

Öğrenme Çıktısı 2: Çevresel riskleri bilerek önlemleri alır.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. Meslekle ilgili çevre koruma mevzuatının, standartların gerektirdiği gibi çalışır.
- 2.2. Çevresel risklerin farkındadır, tehlikeli ve zararlı atıkları diğer malzemelerden ayırt eder.
- 2.3. Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunur.
- 2.4. Mesleğin ve çalışma koşullarının gerektirdiği sorumluluk ve risk alma bilinci ile hareket eder.
- 2.5. Doğal kaynakları verimli kullanır.

Öğrenme Çıktısı 3: Kalite yönetim sistemini bilerek uygular.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1 İşe ait kalite gerekliliklerini talimatlara ve planlara göre uygular.
- 3.2 Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanları talimatlara uygun olarak kullanır.
- 3.3 Hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygular.
- 3.4 Eksiksiz ve doğru kayıt tutar.
- 3.5 Kalite yönetim sisteminin geliştirilmesi ile ilgili çalışmalara katkı sağlar.

Bağlam:

- 3.5 İşini geliştirecek önerilerde ve önleyici faaliyetlerde bulunmak, projelere katılım sağlamak, vb.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 16-24 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Adayın en az % 60 başarı sağlaması gerekir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde A1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir.		
Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.		
A1 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi adayın sınava tabi tutulacağı seçmeli birim/birimlerin performansa dayalı sınav(lar)ı esnasında gerçekleştirilir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	06.02.2013-2013/13

EKLER

EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. Meslekle ilgili temel kavramlar, kodlar, terimler, işaret ve semboller
2. Meslekle ilgili hammadde, ürün, makine, alet ve donanım hakkında bilgi
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve iş yasaları hakkında temel bilgi
4. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatı
 - a. İş güvenliği talimatları
 - b. Kaza önleme talimatları
 - c. Kişisel koruyucu donanımlar
 - d. Muhtelif makinelerdeki koruma önlemleri
 - e. Kaza durumundaki davranış
 - f. Elektrik akımının tehlikeleri
 - g. Üretimin çevre için oluşturduğu tehlikeler
 - h. Meslek hastalıkları
 - ı. İşletme içi taşımada ortaya çıkan tehlikeler
 - j. Tehlikeli maddeler ve özellikleri
5. Ağır ve tehlikeli işler yönetmeliği
6. Acil durum
7. Çevreye duyarlı olmak ve çevreyi korumak
 - a. Çevre ve çevre kirliliği
 - b. Ekoloji ve ekolojik denge
 - c. Atık
 - d. Geri dönüşüm çevre koruma
 - e. Tekstil sektörünün yol açtığı çevre sorunları
 - f. Su, toprak, hava ve gürültü kirliliği
 - g. Doğal kaynakların verimli kullanımı
8. Toplam kalite yönetimi temel ilkeleri
9. Kalite yönetim sistemi temel kavramlar ve tanımlar
10. Kalite yönetim sisteminde dokümantasyon ve raporlama
11. Kalite güvence, kontrol ve test amaçlı kullanılan elektronik ve mekanik ekipman
12. Marka, tanıtım ve kalite işaretinin reklam ve bilgi değeri
13. Proses kalitesi, hata ve arıza engelleme temel bilgi

**13UY0136-4/B1 ŞABLON (FİLMDRUCK VE ROTASYON) BASKI
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Şablon (Filmdruck ve Rotasyon) Baskı
2	REFERANS KODU	13UY0136-4/B1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	06.02.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	

Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı – (10UMS0074-4)

7	ÖĞRENME ÇIKTILARI
---	--------------------------

Öğrenme Çıktısı 1: Üretim ve baskı öncesi hazırlıkları tamamlar.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1 Meslekle ilgili temel kavramları ve kodları, mesleği icra edeceği makine, alet ve donanımı talimatlara uygun olarak kullanır.
- 1.2 İş planına, üretim reçetesine ve talimatlara göre istenen malzemeleri, materyalleri, araç gereç ve ekipmanı hazırlar.
- 1.3 Basılacak desene ait şablonları, rakleleri ve plakaları hazırlayarak makineye yerleştirir.
- 1.4 Basılacak desene ait baskı patlarını boya mutfağından isteyerek makineye uygun şekilde aktarır.
- 1.5 Kumaşını makineye düzgün şekilde besler.
- 1.6 Şablon baskıda kumaş konumlarını düzenler.
- 1.7 Baskı patı sıralamasını ve raport ayarını yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: Baskı işlemlerini yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1 Üretim öncesi basılacak desenden numuneler alır.
- 2.2 Deseni renk ve baskı hatası yönünden kontrol ederek gerekli düzenlemeleri yapar.
- 2.3 Baskı makinesinin, kullanılan boyarmadde ve kumaş tipine göre sıcaklık, hız ve basınç ayarlarını yapar.
- 2.4 Desen düzgünlüğü ve baskı hatalarını kontrol ederek, giderebileceği hataları giderir/giderilmesini sağlar.
- 2.5 Üretim planına uygun miktar ve kalitede baskı yapar.
- 2.6 Makine çıktılarını boşaltır.
- 2.7 Temizlik önlemlerini alır.

Öğrenme Çıktısı 3: Sorumluluğundaki makineleri takip eder.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1 Sorumluluğundaki makinelerin olağandışı durumlarını çabuk fark eder.
- 3.2 Yetki sınırları içindeki hata ve uygunsuzlukları talimatlara göre giderir.
- 3.3 Sorumluluğundaki makinelerin sarf malzemelerini takip eder.
- 3.4 Eksiklikleri ilk amirine ve/veya ilgili birime zamanında bildirir.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B1 birimi için 28-40 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Adayın en az % 50 başarı sağlaması gerekir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde B1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az %60 başarı sağlaması gerekir.		
Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	06.02.2013-2013/13

EKLER

EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

- 1. Baskı Teknikleri**
 - a. Parti oluşturma
 - b. Düz şablon hazırlama
 - c. Rotasyon şablon hazırlama
 - d. Baskı patı hazırlama
 - e. Numune baskı
 - f. Baskı çeşitleri
 - g. Boyarmaddelerle baskı
- 2. Baskı Teknolojisi**
 - a. Film druck baskı
 - b. Rotasyon baskı
 - c. Parça baskı
- 3. Özel Baskı Teknikleri**
 - a. Özel baskı efektleri
 - b. Baskı kombinasyonları

13UY0136-4/B2 RULO BASKI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Rulo Baskı
2	REFERANS KODU	13UY0136-4/B2
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	06.02.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı – (10UMS0074-4)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: Baskıya hazırlık işlemlerini yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1 İş planına, üretim reçetesine ve talimatlara göre istenen malzemeleri, materyalleri, araç gereç ve ekipmanı hazırlar.		
1.2 Basılacak desene ait rakleyi hazırlayarak makineye yerleştirir.		
1.3 Basılacak desene ait baskı patlarını boya mutfağından isteyerek makineye uygun şekilde aktarır.		
1.4 Kumaşı makineye düzgün şekilde besler.		
1.5 Boyarmadde sıralamasına göre teknelere baskı patını aktarma işlemini yapar.		
1.6 Baskının gerçekleştirilmesi için aktarma fırçası, silindir ve rakle ayarlarını yapar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Rulo Baskı işlemlerini yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1 Üretim öncesi basılacak desenden numuneler alır.		
2.2 Deseni renk ve baskı hatası yönünden kontrol ederek gerekli düzenlemeleri yapar.		
2.3 Baskı makinesinin, kullanılan boyarmadde ve kumaş tipine göre sıcaklık, hız ve basınç ayarlarını yapar.		
2.4 Desen düzgünlüğü ve baskı hatalarını kontrol ederek, giderebileceği hataları giderir/giderilmesini sağlar.		
2.5 Üretim planına uygun miktar ve kalitede baskı yapar.		
2.6 Makine çıktılarını boşaltır.		
2.7 Temizlik önlemlerini alır.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B2 birimi için 28-40 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Adayın en az % 50 başarı sağlaması gerekir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde B2 birimine ilişkin başarım ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir.		

Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayların seçmeli birimlerden sınava girebilmeleri için zorunlu birimlerden sınava girmiş olmaları gerekir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	06.02.2013-2013/13

EKLER

EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. BASKI TEKNİKLERİ

- a. Parti oluşturma
- b. Baskı patı hazırlama
- c. Baskı çeşitleri
- d. Boyar maddelerle baskı

2. BASKI TEKNOLOJİSİ

- a. Rulo baskıya hazırlık
- b. Rulo baskı

13UY0136-4/B3 TRANSFER BASKI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Transfer Baskı
2	REFERANS KODU	13UY0136-4/B3
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	06.02.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı – (10UMS0074-4)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: Baskıya hazırlık işlemlerini yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1 İş planına, üretim reçetesine ve talimatlara göre istenen malzemeleri, materyalleri, araç gereç ve ekipmanı hazırlar.		
1.2 Basılacak transfer kâğıdını makineye yerleştirir.		
1.3 Basılacak kumaşı makineye düzgün şekilde yerleştirir.		
1.4 Baskının gerçekleştirilmesi için baskı ve ısı ayarlarını yapar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Transfer Baskı işlemlerini yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1 Üretim planına uygun miktar ve kalitede baskı yapar.		
2.2 Deseni renk ve baskı hatası yönünden kontrol ederek gerekli düzenlemeleri yapar.		
2.3 Desen düzgünlüğü ve baskı hatalarını kontrol ederek, giderebileceği hataları giderir/giderilmesini sağlar.		
2.4 Makine çıktılarını boşaltır.		
2.5 Temizlik önlemlerini alır.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B3 birimi için 28-40 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Adayın en az % 50 başarı sağlaması gerekir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde B3 birimine ilişkin başarım ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir.		
Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayların seçmeli birimlerden sınava girebilmeleri için zorunlu birimlerden sınava girmiş olmaları gerekir.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	06.02.2013-2013/13

EKLER

EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. Baskı Teknolojisi
 - a. Transfer baskıya hazırlık
 - b. Transfer baskı

13UY0136-4/B4 DİJİTAL BASKI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Dijital Baskı
2	REFERANS KODU	13UY0136-4/B4
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	06.02.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı – (10UMS0074-4)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: Baskıya hazırlık işlemlerini yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1. İş planına, üretim reçetesine ve talimatlara göre istenen malzemeleri, materyalleri, araç gereç ve ekipmanı hazırlar.		
1.2. Desen dairesinden alınan deseni makineye dijital olarak aktarır.		
1.3. Kumaşı makineye düzgün şekilde besler.		
1.4. Baskı mürekkep kartuşlarını kontrol eder.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Dijital Baskı işlemlerini yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1. Baskı makinesinin, kullanılan boya, desen ve kumaş tipine göre hız ve kurutma sıcaklığı ayarlarını yapar.		
2.2. Üretim planına uygun miktar ve kalitede baskı yapar.		
2.3. Desen düzgünlüğü ve baskı hatalarını kontrol ederek, giderebileceği hataları giderir/giderilmesini sağlar.		
2.4. Makine çıktılarını boşaltır.		
2.5. Temizlik önlemlerini alır.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B4 birimi için 28-40 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Adayın en az % 50 başarı sağlaması gerekir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde B4 birimine ilişkin başarım ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir.		
Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayların seçmeli birimlerden sınava girebilmeleri için zorunlu birimlerden sınava girmiş ve başarı göstermiş olmaları gerekir.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	06.02.2013-2013/13

EKLER

EK 1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. Baskı Teknikleri
 - a. Boyar maddelerle baskı
2. Baskı Teknolojisi
 - c. Dijital baskıya hazırlık
 - d. Dijital baskı

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

- 1) 13UY0136-4/A1 İş Sağlığı, Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim Sistemi
- 2) 13UY0136-4/B1 Şablon (Filmdruck ve Rotasyon) Baskı
- 3) 13UY0136-4/B2 Rulo Baskı
- 4) 13UY0136-4/B3 Transfer Baskı
- 5) 13UY0136-4/B4 Dijital Baskı

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

Aktarma Fırçası: Rulo baskıda kullanılacak baskı patının tekne içerisinden alınıp baskı silindirin aktarılmasını sağlayan fırça

Basınç: Mekanik olarak sıkıştırma

Baskı Patı: Deseni basmakta kullanılan, boyarmadde ve kimyasal maddeden oluşan kıvamlı karışım

Blanket: Baskı yapılacak kumaşın üzerine yapıştırıldığı bant

CMYK (Cyan, magenta,yellow,black): 3 ana renk ve siyah rengin birleşimi ile tüm doğa renklerinin elde edilmesine yarayan teknik (fotoprint)

Dijital Baskı: Bilgisayar destekli baskı işlemi

Düz Baskı: Düz şablon kullanılarak yapılan baskı işlemi

Film: Desen renklerinin ayrı ayrı işlendiği saydam polimer tabaka

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

İSG: İş sağlığı ve güvenliği

Kalıp: Üzerine baskı deseni işlenmiş elek bezini/gaze bezini tutan metal çerçeve

Kartuş: Dijital baskıda kumaşa püskürtülen pigment ve boyarmadde esaslı mürekkepleri barındıran tank-hazne

Kişisel Koruyucu Donanım (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazlar

Koveraj:Bir rengin birim alana basan alan % si

Lap:Boyanın %100 oranında kumaşa nüfus etmesi

Pantone: uluslar arası renk standardı.(C,U,TPX ..vs)

Parça Baskı: Belirli büyüklükteki kumaş yüzeylerine, düz baskı prensibini kullanarak yapılan kesikli baskı işlemi

Psikometrik Test: Bireyin beceri ve yeteneklerini saptamaya yarayan, özel bir sistem içinde bilimsel yöntemlerle geliştirilmiş davranışsal ölçüm tekniği

Rakle: Baskı patının şablondan kumaş üzerine geçmesini sağlayan gereç

Raport: Desenin tekrarlanma mesafesi

Rotasyon Baskı: Silindirik şablonlar vasıtasıyla desenin kumaş üzerine aktarılmasını sağlayan baskı yöntemi

Rulo Baskı: Kumaş üzerine, gravürlü silindir kullanılarak baskı yapma

Rutüş: Şablon üzerinde desen harici istenmeyen açık alan (Emülsiyon dökülmesi)

Sarf Malzemesi: Üretimin gerçekleştirilmesinde dolaylı veya dolaysız katkıda bulunan malzeme

Şablon: Üzerine delinerek desen işlenmiş silindir veya dörtgen biçiminde malzeme

Tram:Deseni oluşturan noktacıkların her biri (%1 ile %99 arasındaki geçiş)

Üretim Planı: Üretimde kullanılacak malzeme, makine ve ilgili parametreleri ile yöntemlerin belirtildiği yazılı açıklama

Üretim Reçetesi: Baskı patının içindeki maddelerin niceliklerini, baskı yöntemini ve koşullarını belirten yazılı kısa bilgi

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

“Baskı Operatörü (Seviye 4)” olarak çalışan bireylerin “Baskı Operatörü (Seviye 5)” Ulusal Yeterliliklerinde belirtilen öğrenme çıktılarını edinmeleri halinde mesleklerinde ilerleme ve “Baskı Operatörü (Seviye 5)” yeterlilik belgesi alma imkânları vardır.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Ölçme, değerlendirme ve psikoteknik testler konusunda bilgili olması gereken değerlendiricilerin aşağıdaki ölçütlerden en az birini karşılıyor olması gerekmektedir.

1. En az 3 yıl tekstil/ terbiye konusunda deneyimli, üniversitelerin ilgili bölümlerinden eğitim almış veya eğitmen olarak çalışmış olmak
2. En az 5 yıl tekstil/ terbiye işleri ile ilgili deneyimli, meslek yüksek okullarının ilgili bölümlerinden mezun tekniker olmak
3. En az 7 yıl tekstil/ terbiye işleri ile ilgili deneyimli, değerlendirici olarak görev almış ve/veya yetkin değerlendiriciler tarafından “değerlendirici” olarak yeterliliği onaylanmış, meslek liselerinin ilgili bölümlerinden mezun olmak.