



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**OTOMOTİV BOYACISI
SEVİYE 4**

REFERANS KODU / 09UMS0012-4

RESMÎ GAZETE TARİH-SAYI / 26.05.2015 - 29367 (Mükerrer)

Meslek:	OTOMOTİV BOYACISI
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	09UMS0012-4
Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluş(lar):	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Otomotiv Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	24.06.2009 Tarih ve 2009/29 Sayılı Karar Rev.01: 08.04.2015 Tarih ve 2015/18 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	25/8/2009 - 27330 (Mükerrer) Rev.01: 26.05.2015 - 29367 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ASTAR BOYA: Metal ve plastik yüzeyler için temel boya işlemleri uygulanmadan önce atılan, kabarmayı ve yüzeyin düzgünlüğünü sağlamayı amaçlayan boya katını,

BOYA TABANCASI (PİSTOLE): Boya püskürtmede kullanılan hava basmalı tabancayı,

BOYAMA: Kurduğunda film tabakası oluşturarak uygulandığı malzemeye koruyucu ve dekoratif özellik veren sıvı veya katı haldeki kimyasal maddeler ile yüzeyleri kaplama işlemi,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işleminden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliği'ni,

KATODİK KAPLAMA (KATAFOREZ) : Elektrokimya prensiplerine dayanan ve elektrikle yüklü boya taneciklerinin metal yüzeylerin özellikle korozyon direncini arttırmasını sağlayan bir film oluşturmasını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MACUN: Boya uygulanmadan önce, boyanacak yüzeyin pürüzlerini kapatmak, sızdırmazlık ve yalıtım sağlayarak kaportayı korumak için kullanılan dolgu maddesini,

MASKELEME: Üzerinde çalışılan parçanın belirli bölümlerini izole ederek boyanmaktan korumayı,

PASTA – CİLA: Boyanan yüzeylerin gerçek renklerini ortaya çıkarmak, parlatmak ve dış etkenlerden korumak için kullanılan özel karışımı,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

YOKLAMA MACUNU: İlk kat macunu atıldıktan sonra zımparalanarak pürüzsüz hale getirilmeye çalışılan yüzeylerde kalan hata veya pürüzlerin üzerlerine tekrar uygulanan macunu,

ZIMPARALAMA: Kaportada işlem yapılacak yüzey üzerindeki pürüzleri alarak, boya veya astarın uygulanabileceği düzgün ve pastan arındırılmış yüzeyi elde edebilmek için elektrikli, pnömatik el aletleri veya el ile yapılan yüzey hazırlama işlemini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1.Meslek Tanımı.....	7
2.2.Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3.Sağlık, Güvenlik ve Çevre İle İlgili Düzenlemeler	7
2.4.Meslek İle İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5.Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6.Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1.Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	9
3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar	18
3.3.Bilgi ve Beceriler	19
3.4.Tutum ve Davranışlar.....	21
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	22

1. GİRİŞ

Otomotiv Boyacısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 5/10/2007 tarihli ve 26664 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) tarafından hazırlanmıştır.

Otomotiv Boyacısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Otomotiv Boyacısı (Seviye 4) ulusal meslek standardınının 01 no’lu revizyonu MESS tarafından yapılmış ve MYK Otomotiv Sektör komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Otomotiv Boyacısı (Seviye 4), motorlu kara taşıtlarının metal ve metal olmayan kısımlarının yüzey hazırlama ve boya işlemlerini, kendi başına ve belirli bir süre içerisinde yapma bilgi ve becerisine sahip olan nitelikli kişidir. Bu işlemin sonunda boyanan malzemenin korozyona, paslanmaya ve diğer dış etkenlere karşı korunma özelliği kazanması ve dış yüzeylerde belirlenmiş renk ile düzgün ve estetik görünümün sağlanması esastır.

Yüzeyin boyanması sırasında yüzeyin temizlenmesi, macun hazırlama ve uygulama, zımparalama ve doğru renk tonunun sağlanması otomotiv boyacısının mesleki yetkinliğini gerektirir.

Otomotiv Boyacısı, otomotiv kaportacısı ile koordineli olarak çalışır ve genel nezaret altında gerçekleştirdiği boya işlemlerinde, yaptığı işlemlerin doğruluğundan, zamanlamasından ve kalitesinden sorumludur. İşlemlerin yapılmasında iş talimatlarına uygun çalışır ve sorumluluk alanı dışında kalan arızaları ve hataları ilgili kişilere bildirir. Birlikte çalışılan diğer kişilerin emniyetinin sağlanması otomotiv boyacısının sorumlulukları arasında yer alır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7132 (Sprey boyacılar ve cilalama işlerinde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Çalışanların Gürültü ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Titreşimle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik

Kanserojen veya Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile ilgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Boyama işlemleri iyi aydınlatılmış, havalandırılmış, nem ve sıcaklık kontrolünün sağlandığı, toz, kir veya kirlilik yaratan etkenlerden arındırılmış kabinlerde uygulanır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, koku, gürültü, nem, titreşim, aşırı hava akımı ve çeşitli kimyasal maddelere maruz kalma sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Otomotiv boyacısı, 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15. maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusunda işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılarak ilgili normları öğrenir.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Tehlikelerin belirlenmesi, risklerin değerlendirilmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin değerlendirilmesine yönelik çalışmalara katılarak, bunların azaltılmasına ait bilgi ve beceriyi edinir.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Makineye ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalarda ve tatbikatlarda görev alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarında görev alır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılarak, çevre korumaya dönük tutum ve davranışları edinir.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarında görev alır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
				B.2.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				C.1.3	Makina, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Boyancak malzeme yüzeyinin uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Boya düzgünlüğü, renk homojenliği ve boya kalınlığı için özel ölçme gereçlerini kullanarak kalite denetimi yapar.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili temel uygulama ve yöntemlerini uygular.
				C.4.4	Yetkisi dâhilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışılan yeri düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceleyerek çalışma noktalarının kapsamını belirler.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Uygun olmayan parça veya malzeme alanını kontrol altında tutar ve düzenini sağlar.
		D.2	Gerekli makina, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				D.2.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.3	Çalışma için gerekli aparat, makina ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
				D.2.4	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, araç ve gereçlerin İSG kapsamında uygunluğunu kontrol ederek gerekli önlemleri alır.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanını düzgün ve temiz tutar.
				D.3.2	Temizlik yaparken iş güvenliği şartlarını gözetir.
				D.3.3	Kullanılan makina ve ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun bırakır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Çalışma alet ve donanımlarının koruyucu ve talimatlı bakımlarını sağlamak	E.1	Çalışma donanımlarının çalışabilirlik durumlarını denetlemek	E.1.1	Çalışma donanımlarının durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
				E.1.2	Çalışma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
				E.1.3	Kullanılan alet ve donanımdaki yıpranmaları ve bozulmaları zamanında tespit eder.
				E.1.4	Araç, gereç ve donanımların yetkisi dâhilindeki sorun ve arızalarını giderir.
		E.2	Çalışma donanımlarının bakımını yapmak	E.2.1	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere gerekli bakım aşamalarını uygular.
				E.2.2	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
				E.2.3	Bakım ve temizlik faaliyetlerinde kullanılacak malzemeleri temin eder ve uygun şekilde depolar.
				E.2.4	Ölçü ve muayene aletlerinin kalibrasyonlarının sistematik olarak yapılmasını takip eder.
		E.3	Çalışma donanımlarının bozulma ve yıpranmaları ile ilgili bilgileri aktarmak	E.3.1	Kullanılan alet ve donanımdaki yıpranmaları ve bozulmaları zamanında tespit eder.
				E.3.2	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzluklar ile ilgili kayıtları oluşturur ve ilgililere aktarır.
				E.3.3	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi prosedürlere uygun yapar.
				E.3.4	Parçaların çalışma ömürlerini takip eder, zamanı geldiğinde amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Boyanacak yüzeyleri hazırlamak	F.1	Boyanacak sac, plastik ve katodik kaplama yüzeyleri hazırlamak	F.1.1	Boya uygulaması yapılacak sac ve plastik yüzeyleri mekanik ve kimyasal olarak temizler.
				F.1.2	Katodik kaplama yüzeyin, talimatlarda belirtilen şekilde uygun araç ve gereçleri kullanarak, yüzey kalitesini muayene eder.
				F.1.3	Talimatlara göre sac ve katodik kaplama yüzeylerin öngörülen ek kısımlarına yalıtım ve sızdırmazlık işlemlerini yapar.
				F.1.4	Macunlama işlemleri gerçekleştirilen yüzeyi, uygun zımparalama araç ve gereçlerini kullanarak kademeli bir şekilde zımparalar.
				F.1.5	Zımparalama sonrası yüzeyde oluşan tozları hava ve mumlu bez ile temizler.
		F.2	Astar boya uygulamak	F.2.1	Talimatlarda belirtilen gerekli araç ve gereçleri kullanarak boyanacak yüzeye göre pas önleyici, plastik yüzey ya da boya altı astar boyayı hazırlar.
				F.2.2	Boya tabancası kullanma tekniklerini uygulayarak pas önleyici, plastik yüzey ya da boya altı astar boyayı yüzeye tatbik eder.
				F.2.3	Astar boya tatbik edilen plastik yüzeye, ön görülen sürelerde ön buharlaşma (flash-off) süresi verir.
				F.2.4	Talimatlarda belirtilen uygun sıcaklık ve kurutma süresince pas önleyici, plastik yüzey ya da boya altı astar boyayı boya kurutma kabinde kurutur.
		F.3	Macun uygulaması yapmak	F.3.1	Yüzeyin macun uygulanacak kısımlarının tespitini yapar.
				F.3.2	Talimatlarda belirtilen koşullarda macun hazırlar.
				F.3.3	Macun tatbik edilmesi gereken kısımlara uygun teknikleri kullanarak macun ve yoklama macunu uygulamalarını yapar.
				F.3.4	Sadece yoklama macunu işlemi ve zımparalaması tamamlanmış kısımlara hava kurumalı astar tatbik eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Boyama işlemlerini gerçekleştirmek	G.1	Boyama için gerekli malzemeleri sağlamak	G.1.1	Teknik dokümanlardaki öngörüler doğrultusunda gerekli malzeme türlerini gerekli miktarda temin eder.
				G.1.2	Malzemelerin üreticileri tarafından belirlenmiş kalite ve garanti koşullarının uygun olup olmadığını denetler.
				G.1.3	Uygun olmayan malzemeleri ayırır ve gerekli işaretlemeleri yaparak belirlenmiş yere depolar.
		G.2	Boyama için gerekli malzemeleri karıştırmak ve boya için hazırlamak	G.2.1	Boyama malzemelerinin hazırlanmasını boya hazırlama talimatlarındaki adımlara göre el ile veya makinada yapar.
				G.2.2	Malzemeleri istenilen renk, görünüm ve akışkanlık derecesine ulaşıncaya kadar karıştırıp hazır hale getirir.
				G.2.3	Boyama malzemesi için gerekli olan katkı malzemelerini ekler ve gerektiğinde boya karışımını süzer.
		G.3	Sac, plastik ve katodik kaplama yüzeyler için son boya katını uygulamak	G.3.1	Talimatlarda belirtilen koşullara uygun şekilde son kat boyayı hazırlar.
				G.3.2	Boyayı talimatlarda belirtilen araç ve gereçleri kullanarak hazırlar.
				G.3.3	Boya tabancası uygulama tekniklerini kullanarak, son kat boyayı yüzeye tatbik eder.
				G.3.4	Son kat boyayı talimatlarda belirtilen sıcaklık ve kurutma süresince boya kurutma kabininde veya uygun kurutucu donanımda kurutur.
		G.4	Son kontrol işlemlerini gerçekleştirmek	G.4.1	Boyanın kalınlık vb. özelliklerinin talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				G.4.2	Son kontrol işlemlerini talimatlarda belirtilen araç ve gereçleri kullanarak yapar.
				G.4.3	Boyama hatalarını gerekli teknikleri kullanarak kontrol eder.
				G.4.4	Tespit edilen hataları gidermek için gerekli işlemleri uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Eski boyalı veya hatalı yüzeyleri boyamak	H.1	Eski boyalı ve hasarlı yüzeyleri boyamak	H.1.1	Boya uygulaması yapılmayacak alanı uygun araç ve gereçleri kullanarak maskeler.
				H.1.2	Boya uygulaması yapılacak yüzeyi mekanik ve kimyasal yöntemler ile temizler.
				H.1.3	Yüzeyde tamir işlemi görmesi gereken alanı zımparalar.
				H.1.4	Boyanacak alana tüm yüzey hazırlık işlemlerini uygular.
				H.1.5	Parçanın boyanmayacak yüzeyleri üzerinde pasta çalışması yapar.
				H.1.6	Yama boya tekniklerini kullanarak, son kat boyayı yüzeye tatbik eder.
				H.1.7	Parçanın boyanan yüzeyi üzerinde pasta-cila çalışması yapar.
				H.1.8	Boyanan yüzey üzerinde son kontrol işlemlerini uygular.
		H.2	Hatalı veya bozuk yüzeyleri boyamak	H.2.1	Uygulama yapılacak yüzeyi temizler.
				H.2.2	Yüzeydeki hata veya bozukluk seviyesini tespit eder.
				H.2.3	Tespit edilen hata veya bozukluk seviyesine göre pasta-cila uygulaması yapar.
				H.2.4	Talimatlarda belirtilen araç ve gereçleri kullanarak pasta-cila uygulaması yapılmış olan yüzeyin kontrolünü yapar.
				H.2.5	Tamir işlemi görmesi gereken alanı mümkün olan en ince zımparaları kullanarak zımparalar.
				H.2.6	Diğer yüzey hazırlık, boyama ve kontrol işlemlerini gerçekleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	J.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	J.1.1	Sorumluluğu altındaki makine ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				J.1.2	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		J.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	J.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				J.2.2	Otomotiv boya işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri uygular.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Ağaç takozlar
2. Amerikan bezi (örgüsüz bez)
3. Anahtar takımı
4. Askılar
5. Astar boya malzemeleri
6. Balyoz
7. Basınç düşürücü ve yağ/su ayırıcı
8. Basınçölçer (manometre)
9. Boya hortumları
10. Boya kabinleri
11. Boya karıştırıcısı
12. Boya katkı maddeleri
13. Boya kompresörleri
14. Boya kurutma fırınları
15. Boya malzemeleri
16. Boya maskesi
17. Boya süzgeçleri
18. Boya tabancası
19. Boya tabancası yıkama aparatı
20. Cila makinesi
21. Çeşitli el aletleri
22. Çeşitli ölçü aletleri
23. Çeşitli şablon ve desenler
24. Çeşitli tinerler
25. Çeşitli zımpara taşları ve kağıtları
26. Daldırma banyoları
27. Elektrostatik boyama donanımı
28. Elkometre
29. Film kalınlığı ölçme cihazı
30. Gövde altı koruyucu malzeme uygulama tabancaları
31. Göz yıkama kabı
32. Hava hortumları
33. Hava ısıtıcısı
34. Havalı mastik tabancası
35. İnfrared kurutucular
36. Kazıma gereçleri
37. Kronometre
38. Macun küreği
39. Macunlar
40. Manipülasyon ve bağlama aletleri
41. Manometre
42. Maskeleme bantları ve kâğıtları
43. Mastik

44. Mor-kızıl ötesi muayene lambaları
45. Mumlu bez
46. Ölçü çubukları
47. Parlaticılar
48. Pas önleyici kimyasallar
49. Pasta makinası
50. Pasta parlatma keçesi
51. Polyesterli tozlar
52. Pürmüz
53. Raspa
54. Statik elektrik kabloları
55. Taşınabilen kurutma donanımları
56. Temizlik malzemeleri
57. Termograf cihazı
58. Termometre ve nem göstergesi
59. Vakumlu toz tutucular
60. Vernik
61. Viskozite ölçer
62. Yağ çözücü maddeler
63. Yağdanlık
64. Yalıtım tabancaları
65. Yangın söndürme sistemleri
66. Yapıştırıcı malzemeler
67. Yüzey hazırlama malzemeleri
68. Zımpara donanımı
69. Zımpara motorları
70. Zımpara takozları

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Analitik düşünme becerisi
3. Astar boya uygulama becerisi
4. Basit ilk yardım bilgisi
5. Boya atölyesi ekipmanlarını kullanma becerisi
6. Boya atölyesi iş güvenliği bilgisi
7. Boya fırınlama kabini parametrelerinin ayarlama bilgisi
8. Boya fırınlama kabini parametrelerinin ayarlama bilgisi
9. Boya hazırlama bilgisi
10. Boya kusurları bilgisi
11. Boya kusurları ve giderme yöntemleri bilgisi
12. Boya tabancaları kullanma becerisi
13. Boya test yöntemleri bilgisi
14. Boya uygulama becerisi

15. Boya uygulama metotları bilgisi
16. Boya üretimi bilgisi
17. Boyama sistemleri bilgisi
18. Boyama ürünleri bilgisi
19. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
20. Ekip ile çalışma becerisi
21. Homojenleştirme, seyreltme ve karıştırma yöntemleri bilgisi
22. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
23. İşletme boya uygulamalarına ait işlem sırası bilgisi
24. İşyeri düzenleme bilgisi
25. İşyerine özgü çalışma talimat ve prosedürleri bilgisi
26. Kalite güvence sistemleri bilgisi
27. Kalite kontrol metotları bilgisi
28. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgisi
29. Korozyon bilgisi
30. Laboratuvar ve kalite kontrol araç ve gereçlerini kullanma becerisi
31. Macunlar ve macun uygulama teknikleri bilgisi
32. Manipülasyon, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
33. Mesleki resim bilgisi
34. Mesleki terim bilgisi
35. Pasta cila bilgisi ve uygulama becerisi
36. Plastik yüzeyleri boyama becerisi
37. Rötüş bilgisi ve uygulama becerisi
38. Serbest resim bilgisi
39. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
40. Su bazlı boya uygulamaları bilgisi
41. Teknik resim bilgisi
42. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
43. Temel ölçme ve muayene araçları kullanım becerisi
44. Toz ve elektrostatik boyama becerisi
45. Ulusal kalite yönetmelikleri-teknik standartları bilgisi
46. Yalıtım malzemeleri uygulama becerisi
47. Yama boya uygulama teknikleri bilgisi
48. Yangın, yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
49. Yaş boya ve kuru boya testleri bilgisi
50. Yüzey hazırlama teknikleri becerisi
51. Yüzeylerin boyanma bilgisi
52. Zamanı iyi kullanma becerisi
53. Zımparalar ve zımparalama teknikleri bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine doğru bilgiyi zamanında aktarmak
2. Çalışma donanımları ve makinelerinin durumunu dikkatle denetlemek
3. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
4. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
5. İşlemler sırasında oluşabilecek değişiklikler konusunda duyarlı olmak
6. İşlemleri gerçekleştirirken objektif olmak
7. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
8. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
9. Malzeme hazırlıklarını yaparken dikkatli olmak
10. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak
11. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
12. Öğrendiğini aktarmaya istekli olmak
13. Programlı ve düzenli çalışmak
14. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
15. Sorumluluklarını yerine getirmek
16. Süreç kalitesine özen göstermek
17. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
18. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
19. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
21. Vardiya değişimlerinde doğru iletişim kurmak ve bilgi aktarmak
22. Yapılan iş ve işlemlere yoğunlaşarak çalışmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Otomotiv Boyacısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 30/12/2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Hakan **YILDIRIMOĞLU** – Genel Sekreter, MESS
Mak. Müh. Dr. Aykut **ENGİN** – Genel Sekreter Yardımcısı, MESS
Prof. Dr. M. Nahit **SERARSLAN** – End. Müh. Öğr. Üyesi, İTÜ; Meslek Standartları Danışmanı, MESS
Av. Erten **CILGA** – Baş Hukuk Müşaviri, MESS
Fatih **TOKATLI** – Dış İlişkiler, Eğitim ve Projeler Bölümü Müdürü, MESS
Mak. Müh. Altan **ÇETİNKAL** – İş Sağlığı ve Güvenliği Müdürü, MESS
Ahmet Afşin **CİBİROĞLU** – Eğitim Uzmanı, MESS

2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Orhan **YAZKAN** – Kalite Sistemleri Teknik Eğitim Yöneticisi, Türk Traktör
Sabahattin **GÜCİN** – Mesleki Eğitim Akademisi Yöneticisi, Ford Otosan
Gözde **CAN** – İnsan Kaynakları Uzmanı, Delphi Automotive
Başak **KARASU** – İnsan Kaynakları Şefi, Anadolu ISUZU
Yasemin **ÖZCAN** – İnsan Kaynakları Uzmanı, FICOSA Otomotiv
Suna **KURT** – İnsan Kaynakları Müdürü, Anadolu Motor
Mücahit **KORKUT** – TOFAŞ Akademi Müdürü, TOFAŞ
Mehmet Emin **GÜNEY** – İK, İşe Alım ve Eğitim Yöneticisi, Mercedes-Benz Türk A.Ş.
Furkan **KOYUNCU** – Kalite Sistem Yöneticisi / Teknik Uzman, SIBEM A.Ş.

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası
Afyon Kocatepe Üniversitesi
Aka Otomotiv Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Anadolu Isuzu Otomotiv Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Anadolu Motor Üretim Ve Pazarlama A.Ş.
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Atatürk Üniversitesi
Atılım Üniversitesi
Autoliv Cankor Otomotiv Emniyet Sistemleri San. Ve Tic. A.Ş.
Bartın Üniversitesi
Batman Üniversitesi
Beyçelik Gestamp Şasi Otomotiv Sanayi Ltd. Şti.
Bursa Teknik Üniversitesi
Bursa Ticaret ve Sanayi Odası
Bülent Ecevit Üniversitesi
Cumhuriyet Üniversitesi
Çelik İş Sendikası

Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası
Dasel Otomotiv Ürünleri San. Ve Tic. A.Ş.
Delphi Automotive Systems Ltd. Şti.
Disa Otomotiv Ürünleri Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Dokuz Eylül Üniversitesi
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Fren Sanayii Ve Ticaret A.Ş.
Eskişehir Osmangazi Üniversitesi
Farba Otomotiv Aydınlatma Ve Plastik Fabrikaları A.Ş.
Faz Elektrik Motor Makina San. Ve Tic. A.Ş.
Federal-Mogul İzmit Piston Ve Pim Üretim Tesisleri A.Ş.
Federal-Mogul Powertrain Otomotiv A.Ş.
Federal-Mogul Tıp Lıner Europe Otomotiv Ltd. Şti.
Fıcosa Otomotiv San. Ve Tic. A.Ş.
Fırat Üniversitesi
FORD Otomotiv Sanayii A.Ş.
Gazi Üniversitesi
Gedik Üniversitesi
Günsan Otomotiv Yedek Parçaları Üretim Ve Ticaret A.Ş.
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Halla Visteon Otomotiv İklimlendirme Sistemleri Üretim Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Hitit Üniversitesi
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Teknik Üniversitesi
İstanbul Ticaret Odası
İstanbul Üniversitesi
İzmir Ticaret Odası
Johnson Controls Gebze Otomotiv Sanayi Ve Ticaret Ltd. Şti.
Kale Balata Otomotiv Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Kale Oto Radyatör Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Karabük Üniversitesi
Karadeniz Teknik Üniversitesi
Karsan Otomotiv Sanayii Ve Ticaret A.Ş.
Kırıkkale Üniversitesi
Kırpart Otomotiv Parçaları San. Ve Tic. A.Ş.

Kocaeli Sanayi Odası
Kocaeli Üniversitesi
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Magna Otomotiv Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
MAN Türkiye A.Ş.
Marmara Üniversitesi
Marmara Üniversitesi
Matay Otomotiv Yan Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Maysan Mando Otomotiv Parçaları San. Ve Tic. A.Ş.
Mengerler Ticaret T.A.Ş.
Mercedes-Benz Türk A.Ş.
Mersin Üniversitesi
Metalsa Otomotiv Geliştirme San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi Mühendislik Fakültesi
Müstakil Sanayici ve İşadamları Derneği
Necmettin Erbakan (Konya) Üniversitesi
Nevşehir Hacı Bektaş Veli Üniversitesi
Orta Doğu Teknik Üniversitesi
Otokar Otomotiv Ve Savunma Sanayi A.Ş.
Otokoç Otomotiv Ticaret Ve Sanayi A.Ş.
Otomotiv Distribütörleri Derneği
Otomotiv Sanayicileri Derneği
Ototrim Panel Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Oyak Renault Otomobil Fabrikası A.Ş.
Pür Kompozit Otomotiv Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Pür Trim Otomotiv Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası
Sakarya Üniversitesi
Selçuk Üniversitesi
S10 Automotive Taşıt Yedek Parça San. ve Tic. A.Ş.
Sistemı Comandı Meccanıcı Otomotiv San. ve Tic. A.Ş.
Supsan Motor Supapları San. ve Tic. A.Ş.
T.C. Başbakanlık Türkiye İstatistik Kurumu
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı (Sanayi Genel Müdürlüğü)
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
T.C. MEB Meslekî ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
T.C. Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığı
Takosan Otomobil Göstergeleri San. ve Tic. A.Ş.
Tekirdağ Ticaret ve Sanayi Odası
TI Otomotiv Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Tiberina Otomotiv Yan San. ve Tic. Ltd. Şti.
TOFAŞ Türk Otomobil Fabrikası A.Ş.
Tredin Oto Donanım San. ve Tic. A.Ş.
Tüketici Hakları Derneği (THD)
Türk Metal Sendikası
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Kalite Derneği
Türkiye Madeni Eşya Sanatkarları Federasyonu
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türkiye Sanayici ve İşadamları Derneği
Valeo Otomotiv Sistemleri Endüstrisi A.Ş.
VLE Elektronik Otomotiv San. ve Tic. A.Ş.
Yıldız Teknik Üniversitesi

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Burhan ÇAKIR,	Başkan (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Prof. Dr. Nizami AKTÜRK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu)
Ahmet ERSOY,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Muharrem AÇIKGÖZ,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Şerif KARAKUŞ,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Uğur TÜFEKÇİ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanâtkarları Konfederasyonu)
Fahrettin GÜLENER,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Adnan PARÇALI,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Adem SOYSAL,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Dr. Aykut ENGİN, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Firuzan SİLAHŞÖR, Başkan Yrd.V. (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Fatma GÖKMEN, Sektör Komitesi Temsilcisi (Engelli ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mahmut ÖZER, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Mustafa DEMİR, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)