



ULUSAL MESLEK STANDARDI

İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ
SEVİYE 3

REFERANS KODU / 09UMS0031-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI: 27.06.2016-29755 (Mükerrer)

Meslek:	İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	09UMS0031-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TTSİS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	24.11.2009 Tarih ve 2009/63 Sayılı Karar Rev.01: 25.03.2016 Tarih ve 2016/15 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	11.12.2009 – 27429 Rev.01: 27.06.2016 - 29755 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AÇICI SİLİNDİR: Open-end makinesine beslenen şeritlerin lif halinde açılmasını sağlayan parçayı,

BİLEZİK: Ring makinesinde iplik oluşumuna katkıda bulunan kopçanın üzerinde gezdiği halkayı,

BOBİN: İpliğin bobin masurası üzerine sarılmış halini,

ÇEKİM: Elyaf demetinin belli bir birim uzunluktaki ağırlığının azaltılması işlemini,

ELYAF: Yeterli uzunluk, incelik ve mukavemete sahip, eğilmeye, sarılmaya, katlanmaya elverişli tekstil hammaddelerini,

EMİCİ KOL: Kopan ipliğin bağlanması için kopan ucu bulan aparatı,

FİTİL: Bandın/şeridin iplik formuna en yakın haline kadar çekilip inceltilmesinden sonra ön iplik dairesinde aldığı son şeklini,

FİTİL ARABASI: Makaraya sarılmış fitil bobinlerini diğer makinelere aktarılması için kullanılan aracı,

FİTİL ASKISI: Ring iplik makinesinde fitil bobinlerinin asıldığı parçayı

FİTİL MAKARASI: Üretilen fitilin sarıldığı plastikten yapılmış bir ucu tırnaklı silindirik aracı,

HAMMADDE: İpliği oluşturmak için gerekli olan elyafın işlemeden önceki halini,

HAVA JETLİ İPLİK MAKİNESİ: Basınçlı hava girdabı yardımıyla iplik üretimi yapılan makineyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İĞ: Ring iplik makinesinde masuranın dönmesini sağlayan parçayı

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İĞ FRENİ: İği durdurmaya yarayan parçayı,

İKAZ LAMBASI: Üretim ve arıza takibi için makine çalışma durumunu operatöre bildiren sinyalizasyon sistemini,

İPLİK EĞİRME SÜRECİ: Yarımamül şeritin openend, havajetli iplik makinesi veya fitilin ring makinesinde işlem gördüğü aşamayı,

İPLİK (MAMÜL) NUMARASI: İpliğin birim uzunluğunun ağırlığını gösteren sayıyı,

İPLİK REZERVİ: İpliğin masuraya sarılabilmesi ya da dokuma, örme işlemlerinde kesintisiz üretim için önceden bir miktar ipliğin masuraya yedeklenmesini,

İŞ EMRİ (SİPARİŞ FORMU): Üretilcek yarı mamul, mamule ait materyal cinsi (%100 veya Karışım oranı) yarı mamül, mamül numarası, bükümü, sipariş no, siparişi veren firma, sipariş miktarı, teslim tarihini, amblalaj şeklini (koli, çuval ve benzeri) içeren formu,

İŞ TALİMATI: Yapılacak işle ilgili sözlü veya yazılı kuralları,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLİPS: Fital ya da şeridin geçtiği çekim bölgesindeki alt ve üst apron arasındaki uygun bir mesafede açmaya yarayan makine yardımcı parçasını,

KOPÇA: Hareketini masuraya bağlı iplikten alarak ipliğe büküm verilmesine ve masuraya sarılmasına yardımcı olan parçayı,

KOPS: Ring makinesinde üzerine iplik sarılmış masurayı,

KOPS KUTUSU: Kopsların taşınması/depolanması için kullanılan gereci,

KOVA: Şeridin/bandın bir makineden diğer makineye taşınması için kullanılan gereci,

MASURA: İğlere takılan ve üzerine ipliğin sarıldığı tüpleri,

OPEN-END (ROTOR) İPLİK MAKİNESİ: Rotor kullanılarak iplik üretimi yapılan makineyi,

PARTİ: Tipleri birbirinden ayırt etmek veya takip etmek için verilen kodu,

PNÖMOFİL KANALI: Üretim sırasında ortaya çıkan kopan iplik veya elyaf parçasının emildiği kanal,

RİNG İPLİK (EĞİRME) MAKİNESİ: Fitali istenen oranda çekim sistemiyle inceltmek bilezik, iğ ve kopça üçlüsü ile büküm ve sarım işlemi yaparak iplik üreten makineyi,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

ROTOR: Open-end makinesinde elyafı bir araya toplayıp döndürmeyi, büküm vermeyi ve iplik oluşumunu sağlayan parçayı,

ŞERİT (BAND): Paralel hale getirilen liflerden elde edilmiş belli bir birim uzunluğunun ağırlığına sahip sürekli lif demeti,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TELEF: İstenmeyen elyaf veya elyaf dışı döküntüyü,

TELEF HAZNESİ: İplik üretim aşamalarında kullanılan makinelerde kopan elyafın veya ipliğin emiş sonucu biriktirildiği kutuyu,

TİP DEĞİŞİM KARTI: Üretilecek yarı mamul veya mamulün üretimi için gerekli olacak çalışma bilgilerini kapsayan yazılı belgeyi,

UÇUNTU: Üretim sırasında havaya uçan elyaf parçalarını,

YARI MAMÜL: İplik oluşturmak için gerekli olan işlem adımlarından bir kısmının tekstil hammaddesine uygulanmış halini

ifade eder.

1. GİRİŞ

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

“09UMS0031-2 İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2)” ulusal meslek standardının 01 no’lu revizyonu, Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra “09UMS0031-3 İplik Eğirme Operatörü (Seviye 3)” olarak MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, iplik eğirme sürecinde üretim öncesi hazırlıkları yapan, yeni partiye makineyi hazırlayan, üretim yapan, üretim sonrası işlemleri yapan, sorumluluğundaki makineleri kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8151 (Elyaf hazırlama, bükme ve sarma makineleri operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu.

4857 sayılı İş Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

17/5/1983 tarihli ve 18050 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Makina Koruyucuları Yönetmeliği.

29/12/2012 tarihli ve 28512 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği.

25/4/2013 tarih ve 28628 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği.

15/5/2013 tarihli ve 28648 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik.

18/6/2013 tarihli ve 28681 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

24/7/2013 tarihli ve 28717 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği.

28/7/2013 tarihli ve 28721 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların Gürültü ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik.

22/8/2013 tarihli ve 28743 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların Titreşimle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik.

11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği.

5/11/2013 tarihli ve 28812 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tozla Mücadele Yönetmeliği.

29/7/2015 tarihli ve 29429 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İlk Yardım Yönetmeliği.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) belirli nem ve sıcaklık değerlerinin olduğu, kapalı, gürültülü fabrika ortamlarında çalışma süresi boyunca çoğunlukla hareket halinde, el ve göz koordinasyonu ile ayakta çalışır. Çalışma saatleri, vardiyalı ve düzenli olmakla birlikte, gece ve tatil günlerinde de çalışma durumu vardır.

İplik Eğirme Operatörünün (Seviye 2) makinelerden kaynaklanan gürültü, titreşim ve ipliğin hammaddesinden kaynaklı tozdan etkilenme ve bunlara bağlı olarak işitme kaybı, solunum yolu rahatsızlıklarına yakalanma riski vardır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci Maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.3	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikelerin belirlenmesi, risklerin değerlendirilmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya yönelik önlemleri, yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan iş talimatları ve planlara uygun işlem yapar.
				A.3.2	Araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.3	Üretim esnasında yarı mamül ve mamül kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Üretim öncesi hazırlıkları yapmak	B.1	Hammadde ve yarı mamülü hazırlamak	B.1.1	Hammadde ve yarı mamülü tip değişim kartına göre hazırlar.
				B.1.2	Hammadde ve yarı mamül eksikliği tespit edilmesi halinde amirine bildirir.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	B.2.1	İş talimatına göre, üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
				B.2.2	Makinenin hazırlanması esnasında tespit ettiği uygun olmayan malzemeleri amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yeni partiye makineyi hazırlamak	C.1	Makine ve çevresini temizlemek	C.1.1	Temizleme metoduna uygun olarak makine ve çevresini temizler.
				C.1.2	Pnömomofil kanallarının açık ve temiz olduğunu kontrol eder.
		C.2	Makine yardımcı parçalarını değiştirmek	C.2.1	Tip değişim kartına göre çekim bölgesindeki makinenin üretim yardımcı parçalarını değiştirir.
				C.2.2	Ring makinesinde kopçayı fazla zorlamadan yerine takar.
		C.3	Makineye şeritleri/fitilleri beslemek	C.3.1	Ring makinesinde fitili, fitil askısına takar ve çekim sistemine besler.
				C.3.2	Open-end makinesinde şeritleri açıcı silindire besler.
				C.3.3	Hava-jetli iplik makinesinde şeritleri çekim sistemine besler.
		C.4	Masura üzerine iplik rezervi hazırlamak	C.4.1	Ring makinesinde iğdeki masura üzerine iplik rezervi yapar.
				C.4.2	Open-end makinesinde bobin masurası üzerine iplik rezervi yapar.
				C.4.3	Hava jetli iplik makinesinde kopuk bağlama bobinini yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Kops/bobin üretmek (devamı var)	D.1	Makineyi çalıştırmak	D.1.1	Makineyi çalıştırmak için gerekli olan basınçlı havayı açarak basınç saatinden kontrol eder.
				D.1.2	Makine etrafını kontrol ederek açma düğmesi ile makineyi çalıştırır.
				D.1.3	Makinedeki ikaz lambalarının takip ederek, ışıkların renklerine göre müdahale eder.
		D.2	Masuradaki iplik ucunu beslemek	D.2.1	Ring makinesinde iği frenleyerek ipliği besler.
				D.2.2	Open-end makinesinde rotora iplik ucunu besler.
		D.3	Kopan iplikleri bağlamak	D.3.1	Üretim esnasında makinede kopan iplik olup olmadığını gözle kontrol eder.
				D.3.2	Kopma neticesinde oluşan hatalı kısımları temizler ve tekrar bağlar.
				D.3.3	Kopan iplikleri bağlarken birleştirmeyi metoda uygun yapar.
				D.3.4	Open-end makinesinde kopma sonrası yeni uç vermeden önce rotorun içini temizler.
				D.3.5	Hava jetli iplik makinesinde emici kolun iplik ucunu alamadığı durumda bulmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Kops /bobin üretmek	D.4	Masura, kops ve bobin takibi yapmak	D.4.1	Ring makinesinden fitil makarasını çıkararak fitil bobini takar.
				D.4.2	Ring makinesinden kopsları çıkararak boş iplik masurası takar.
				D.4.3	Ring makinesinde iplik masurası yedeklemesi yapar.
				D.4.4	Open-end ve hava jetli iplik makinesinde boşalan cer kovalarını, dolu cer kovaları ile değiştirir.
				D.4.5	Open-end makinesinden dolu bobinleri çıkararak boş bobin masurasını takar.
				D.4.6	Hava jetli iplik makinesinde bobin masurası yedeklemesi yapar.
		D.5	Telefi ayırmak	D.5.1	İş talimatına göre telef haznesine birikmiş telefi kontrol eder ve temizler.
				D.5.2	Makineden çıkan telefi cinsine göre ayırır.
				D.5.3	Ayırıldığı telefleri makine yanındaki tanımlanmış telef kutularına koyar.
		D.6	Ürün kontrolünü yapmak	D.6.1	Tek katlı ipliğin fiziki görünümünü iş talimatında yazılı hatalara göre gözle kontrol eder.
				D.6.2	Tespit ettiği fiziki bozuklukları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Üretim sonrası işlemleri yapmak	E.1	Kops veya bobinleri tanımlı yerlere istiflemek	E.1.1	Makinede yarımamül kalmaması için makineyi kontrol eder.
				E.1.2	Ring makinesinde kopsların işletme içinde makine yanında tanımlı boş alana istiflenmesini sağlar.
				E.1.3	Open-end ve hava jetli iplik makinesinde bobinlerin makine yanında tanımlı alana istiflenmesini sağlar.
		E.2	Biten partinin fitil makarasını tasnif etmek	E.2.1	İş talimatına göre fitil makarasını temizler.
				E.2.2	Fitil makaralarını renklerine göre ayırır.
		E.3	Üretim sonrası makineyi kapatmak	E.3.1	Makineyi iş talimatına uygun şekilde kapatır.
E.3.2	Üretim esnasında makine çevresinde ve altında oluşan uçuntu, telef, masura, kop ve benzeri artıkların temizliğini yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Sorumluluğundaki makineleri kontrol etmek	F.1	Makinede kaçak olup olmadığını kontrol etmek	F.1.1	Makinedeki yağ, hava kaçağını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder.
				F.1.2	Makinede kaçak varsa amirine bildirir.
		F.2	Makinenin çalışmasını kontrol etmek	F.2.1	Bakım-onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder.
				F.2.2	Bakım-onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonrası makinenin çalışmaması durumunda amirine bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmaları yapmak	G.1.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				G.1.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini, amirine bildirir.
				G.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
		G.2	Ekip arkadaşlarına işbaşı eğitimi vermek	G.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına yapılacak işlere ilişkin iş talimatlarını, bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				G.2.2	Ekip arkadaşlarına gerektiğinde işi uygulamalı olarak gösterir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Bilezik
2. Bobin
3. Bobin nakliye arabası,
4. Fıtil arabası
5. Hava jetli makinesi
6. Kişisel koruyucu donanım (kulak tıkacı, gözlük, bone ve benzeri)
7. Kopça
8. Kopça değiştirme aparatı
9. Kops
10. Kops kutusu
11. Kops nakliye arabası
12. Masura (düz, konik)
13. Masura nakliye arabası
14. Open-end makinesi
15. Ring (vater) makinesi
16. Temizlik araçları

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
5. Çevre düzenlemeleri bilgisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. El becerisi
8. Elyaf bilgisi
9. İlk yardım bilgisi
10. İplik eğirme makineleri kullanma becerisi
11. İplik üretimi bilgisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Kalite bilgisi
15. Renk bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
4. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
5. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
6. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak

7. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
8. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
9. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
10. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
11. Kalite kurallarını benimsemek
12. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı ve sakin olmak
13. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
14. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
15. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
16. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 3), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Başar AY,	TTSİS-Genel Sekreter
Av. Samim ERGENELİ,	TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı
Bora KOCAMAN,	TTSİS-Araştırmacı
Çiğdem SUBAŞI,	TTSİS-Avukat
Gamze KILINÇ,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ-Kalite Sorumlusu

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Abdurrahman TÜYSÜZ,	COATS Türkiye-Eğirme Proses Kontrol Sorumlusu
Ahmet YILMAZSOY,	TEKSTÜRE Çorap-İplikhane Vardiya Amiri
Ali YALÇIN,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ- Değerlendirici
Ali İhsan ERDOĞAN,	KORTEKS-İnsan Kaynakları Müdürü
Ahmet Selami ÇELİK,	ALTINYILDIZ-Tekstil Personel ve Tahakkuk Birim Yöneticisi
Akgün ERTEM,	METEM-Tekstil Mühendisi-İplik Danışman
Atilla OLCAY,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ- Değerlendirici
Bahar ALPAN,	YÜNİSA-İşçi
Bahar SOYDAN,	YÜNİSA-Tekstil Mühendisi
Bülent ÖZKAN,	YÜNİSA-İşçi
Cemal ARIKAN,	YÜNİSA- Tekstil Mühendisi - İplik Şefi
Çiğdem KIRIM,	YÜNİSA-İnsan Kaynakları Şefi
Didem YILDIZHAN,	YÜNİSA-İnsan Kaynakları Uzmanı
Edip GÜL,	YÜNİSA-İşçi
Engin SARIBÜYÜK,	YÜNİSA- Tekstil Mühendisi - İplik Şefi
Fusun YANIKLAR,	COATS Türkiye-Yönetim Sistemleri ve Eğitim Yrd. Müdürü
Hüseyin DÖNMEZ,	AKSU-Doküman Merkezi Sorumlusu

Lütfü PAKER,	TTSİS- Yönetim Kurulu Üyesi
Mehmet YÖNTEM,	METEM-Tekstil Teknolojileri Öğretmeni
Murat KILIÇ,	TTSİS-Danışman
Necat ALTIN,	KORTEKS-Genel Müdür
Özgür BAL,	YÜNSA-Tekstil Mühendisi - İplik Şefi
Recep KARPUZ,	YÜNSA-İşçi
Semih İbrahim YILMAZ,	METEM- Tekstil Teknolojileri Öğretmeni
Serkan OYMAN,	ALTINYILDIZ-Planlama Kütle Birim Yöneticisi

3.Görüş İstenen Kişi/Kurum ve Kuruluşlar

Abeş İplik Mensucat Sanayi A.Ş.

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

Ak-Al Tekstil Sanayi A.Ş.

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Akdeniz Üniversitesi

Akfil Tekstil Turizm İnşaat San. ve Tic. A.Ş.

Akın Tekstil A.Ş.

Akinal Yünlü San. ve Tic. A.Ş.

Aksu İplik Dokuma ve Boya Apre Fab. T.A.Ş.

Ak-Tops Tekstil San. A.Ş.

Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.

Ankara Olgunlaşma Enstitüsü

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Antalya İhracatçı Birlikleri

Atılım Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda ve Tekstil Tasarımı Bölümü

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Bahariye Mens. San. ve Tic. A.Ş.

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir Ticaret Odası

Başak Kadife Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Beykent Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Bıschoff Roja Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Birlik Mens. Tic. ve San. İşl. A.Ş.

Bossa Tic. ve San. İşl. T.A.Ş.

Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.

Bölümü

Broderi Narin İşlemeli Kumaş San. A.Ş.

Buldan Ticaret Odası

Bursa Tic. ve San. Odası

Ceyhan Ticaret Odası

Coats Türkiye İplik San. A.Ş.

Çanakkale On Sekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Denizli Sanayi Odası

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği

Denizli Ticaret Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Tasarımı Bölümü

Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksekokulu

Edip İplik San. ve Tic. A.Ş.

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Giyim Sanayicileri Derneği

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Güzel Sanatlar Tasarım ve Mimarlık Fakültesi

Eskişehir Sanayi Odası

Eskişehir Ticaret Odası

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Güney Mensucat San.ve Tic. A.Ş.

Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Haliç Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Has Örne San.ve Tic. A.Ş.

Hasteks Mensucat San.ve Tic. A.Ş.

Herboy Örne San. ve Tic. A.Ş.

Işık Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

İhracatçı Birlikleri

İpekiş Mensucat T.A.Ş.

İstanbul Hazır giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği

İstanbul Rüştü Üzel Kız Meslek Lisesi

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Ticaret Odası

Karma Kokteyl Örne San.ve Tic. A.Ş.

Karsu Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Kordsa Endüstriyel İplik ve Kordbezi San. A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Maydın Çorapları A.Ş.

Mensa Mensucat San ve Tic. A.Ş.

Mersin Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı

Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Narin Tekstil Endüstri A.Ş.

Okan Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Ormo Yün İplik San ve Tic A.Ş.

Orta Anadolu Tic ve San İşl. T.A.Ş

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Örme Sanayicileri Derneği

Öz İplik İş Sendikası

Özbucak San ve Tic A.Ş.

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Tekstil Teknolojisi Anabilim Dalı

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Pisa Tekstil ve Boya Fab.A.Ş.

Sanko

Saray Halı A.Ş

Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

Teknik Mensucat San. A.Ş.

Tekstil İşçiler Sendikası

Tekstüre Çorap San. ve Tic. A.Ş.

Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Topkapı İplik San. Tic. A.Ş.

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türk Standartları Enstitüsü

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği

Türkiye Tekstil Örne ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Üniversite/Meslek Yüksek Okulu/Meslek Lisesi

Vakko Tekstil ve Hazır Giyim San. İşl. A.Ş.

Yeditepe Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Yeşim Satış Mağazaları ve Tekstil Fabrikaları A.Ş.

Yükseköğretim Kurulu

Yünsa Yünlü San ve Tic. A.Ş

Zorlu Holding

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nesrin AKGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Mahmut KÜR,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tamer TOK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
H. Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye işçi Sendikaları Konfederasyonu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)