



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ÖN İPLİK OPERATÖRÜ
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 09UMS0033-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI: 27.06.2016-29755 (Mükerrer)

Meslek:	ÖN İPLİK OPERATÖRÜ
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	09UMS0033-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TTSİS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	24.11.2009 Tarih ve 2009/63 Sayılı Karar Rev.01: 25.03.2016 Tarih ve 2016/15 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	11.12.2009 – 27429 Rev.01: 27.06.2016 - 29755 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BESLEME BÖLGESİ: Hammadde veya yarı mamulün makineye beslendiği kısmı,

ÇEKİM: Elyafı iplik haline getirmek için belli bir birim uzunluktaki ağırlığının azaltılması işlemini,

ELYAF NAKİL HATTI: Harman Hallaç dairesinde işlem gören elyafın hava aracılığı ile makineler arasında elyaf transferini yapan kanallarını,

ELYAF: Yeterli uzunluk, incelik ve mukavemete sahip, eğilmeye, sarılmaya, katlanmaya elverişli tekstil hammaddelerini,

FİNİSÖR MAKİNESİ: Yapay veya doğal uzun kesikli elyaf şeridinin/bandının çekimle inceltmesini, elde edilen ince demetteki lifleri ovalama işlemi ile yalancı büküm (sıfır büküm) verilmesini ve ring iplik makinesine takılacak biçimde bobin halinde sarılmasını sağlayan makineyi,

FİTİL (FLAYER) MAKİNESİ: Yapay veya doğal kısa kesikli elyaf şeridinin/bandının çekimle inceltmesini, elde edilen ince demetteki lifleri bir arada tutmak için az bir büküm verilmesini ve ring iplik makinesine takılacak biçimde bobin halinde sarılmasını sağlayan makineyi,

FİTİL MAKARASI: Üretilen fitilin sarıldığı plastikten yapılmış bir ucu tırnaklı silindirik aracı,

FİTİL: Bandın/şeridin iplik formuna en yakın haline kadar çekilip inceltmesinden sonra ön iplik dairesinde aldığı son şekli,

HAMMADDE: İpliği oluşturmak için gerekli olan elyafın işlemeden önceki halini,

HARMAN YAĞI REÇETESİ: Hammadde işlenirken statik elektriklenmeyi ortadan kaldırmak için kullanılan solüsyonun hangi oranda hazırlanacağını içeren yazılı evrağı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ EMRİ (SİPARİŞ FORMU) : Üretilen, mamule ait materyal cinsi (%100 veya karışım oranı), mamül numarası, bükümü, sipariş no, siparişi veren firma, sipariş miktarı, teslim tarihini, ambalaj şeklini (koli, çuval ve benzeri) içeren formu,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLİPS: Fitol ya da şeridin geçtiği çekim bölgesindeki orta baskı silindirlerinin arasını uygun bir mesafede açmaya yarayan makine yardımcı parçasını,

KOVA: Şeridin/bandın bir makineden diğer makineye taşınması için kullanılan gerecini,

LİNK SİSTEMİ: Fital makinasından çıkan fitilin el değmeden iplik makinasına otomasyon ile direkt olarak taşıyan nakil düzeneğini,

MAMÜL: Hammaddenin işlenerek kullanıma uygun duruma getirilmiş halini,

MELANJ: Değişik renk ve cinsteki elyafın belirlenen oranlarda karıştırılması ile elde edilen karışımı,

METAL DEDEKTÖR: Harman hallaçta elyafın nakil sisteminde taşınması esnasında elyaf içerisine karışmış metal parça algılayıcı elektronik cihazı,

NUMARA: Yarı mamul veya mamulün birim uzunluktaki ağırlığını veya birim ağılıktaki uzunluğunu,

ÖN İPLİK SÜRECİ: Hammaddenin makinelerde işlem görerek iplik makinesine gelinceye kadar ki aşamaları,

PARTİ: Tipleri birbirinden ayırt etmek veya takip etmek için verilen kodu,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

ŞERİT (BAND): Paralel hale getirilen liflerden elde edilmiş belli bir birim uzunluğunun ağırlığına sahip sürekli lif demeti,

TANITIM BOYASI: İşletmede çalışılacak beyaz renkte iki farklı cins partiyi birbirinden ayırabilmek için elyaf üzerine püskürtülen boyayı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TELEF: İstenmeyen elyaf veya elyaf dışı döküntüyü,

TİP DEĞİŞİM KARTI: Üretilcek yarı mamul veya mamulün üretimi için gerekli olacak çalışma bilgilerini kapsayan yazılı belgeyi,

UÇUNTU: Üretim sırasında havaya uçan elyaf parçalarını,

VATKA: Şeritlerin vatka makinesinde yan yana birleştirilerek belirli bir ende makara üzerine sarılmış halini,

YARI MAMÜL: İplik oluşturmak için gerekli olan işlem adımlarından bir kısmının tekstil hammaddesine uygulanmış halini ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	17
3.3. Bilgi ve Beceriler	17
3.4. Tutum ve Davranışlar	18
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	19

1. GİRİŞ

Ön İplik Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Ön İplik Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardının 01 no’lu revizyonu, TTSİS tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ön İplik Operatörü (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; ön iplik sürecinde üretim öncesi hazırlıkları yapan, yeni partiye makineyi hazırlayan, üretim yapan, üretim sonrası işlemleri yapan, sorumluluğundaki makineleri kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8151 (Elyaf hazırlama, bükme ve sarma makineleri operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu.

4857 sayılı İş Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

17/5/1983 tarihli ve 18050 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Makina Koruyucuları Yönetmeliği.

29/12/2012 tarihli ve 28512 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği.

25/4/2013 tarihli ve 28628 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği.

15/5/2013 tarihli ve 28648 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik.

18/6/2013 tarihli ve 28681 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

24/7/2013 tarihli ve 28717 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği.

28/7/2013 tarihli ve 28721 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların Gürültü ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik.

22/8/2013 tarihli ve 28743 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların Titreşimle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik.

11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği.

5/11/2013 tarihli ve 28812 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tozla Mücadele Yönetmeliği.

29/7/2015 tarihli ve 29429 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İlk Yardım Yönetmeliği.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ön İplik Operatörü (Seviye 3) belirli nem ve sıcaklık değerlerinin olduğu, kapalı, gürültülü fabrika ortamlarında çalışma süresi boyunca çoğunlukla hareket halinde, el ve göz koordinasyonu ile ayakta çalışır. Çalışma saatleri, vardiyalı ve düzenli olmakla birlikte, gece ve tatil günlerinde de çalışma durumu vardır.

Ön İplik Operatörünün (Seviye 3) makinelerden kaynaklanan gürültü, titreşim ve ipliğin hammaddesinden kaynaklı tozdan etkilenme ve bunlara bağlı olarak işitme kaybı, solunum yolu rahatsızlıklarına yakalanma riski vardır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci Maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulmalıdır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.3	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikelerin belirlenmesi, risklerin değerlendirilmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya yönelik önlemleri, yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar.
				A.3.2	Araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.3	Üretim esnasında yarı mamül ve mamül kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Üretim öncesi hazırlıkları yapmak	B.1	Hammadde ve yarı mamulü hazırlamak	B.1.1	Hammadde ve yarı mamulü tip değişim kartına göre hazırlar.
				B.1.2	Elyaf cinsine göre reçetesine uygun hazırlanan tanıtım boyası veya harman yağını, tüm elyaf üzerine homojen bir şekilde püskürtür.
				B.1.3	Hammadde ve yarı mamul eksikliği tespit etmesi halinde amirine bildirir.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	B.2.1	İş talimatına göre üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
				B.2.2	Üretim için gerekli olan boş kovaları uygun noktaya yerleştirir.
				B.2.3	Makinenin hazırlanması esnasında tespit ettiği uygun olmayan malzemeleri amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yeni parti için makineyi hazırlamak	C.1	Makine ve çevresini temizlemek	C.1.1	Temizleme metoduna uygun olarak makine ve çevresini temizler.
				C.1.2	Kova tekerlerinin ve yaylarının temizliğini periyodik olarak yapar.
		C.2	Makine yardımcı parçalarını değiştirmek	C.2.1	Tip değişim kartına göre değişmesi gereken üretim yardımcı parçalarını değiştirir.
				C.2.2	Hatalı üretime neden olabilecek üretim yardımcı parçaları gözle tespit ederek makineyi durdurur ve amirine bilgi verir.
		C.3	Hammadde ve yarı mamulü beslemek	C.3.1	Tip değişim kartına göre hammadde veya yarı mamulü makineye getirir.
				C.3.2	Hammaddenin fiziki görünümünü gözle kontrol eder.
				C.3.3	Besleme kovalarındaki yarı mamulü elyaf akışına uygun şekilde merkezleyerek besleme bölgesine yerleştirir.
				C.3.4	Hammadde ve yarı mamulü tip değişim kartına göre makinelere besler.
				C.3.5	Melanj yapılacak makineye beslenecek farklı renkteki veya cinsteki kova içerisindeki yarı mamüllerin kovalarını diziliş talimatına göre makineye besler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Şerit/vatka/fital üretmek (devamı var)	D.1	Makineyi çalıştırmak	D.1.1	Makineyi çalıştırmak için gerekli olan basınçlı havayı açarak basınç saatinden kontrol eder.
				D.1.2	Makine etrafını kontrol ederek açma düğmesi ile makineyi çalıştırır.
				D.1.3	Şerit/bant/fital gerginliğini kontrol eder.
				D.1.4	Makinedeki ikaz lambalarının takip ederek, ışıkların renklerine göre müdahale eder.
				D.1.5	Ön iplik işlemlerinde, tip değişim kartında üretilmesi planlanan şerit, vatka ve fital numarasına göre bandın numarasını kontrol ederek amirine bildirir.
		D.2	Kova yedeklemek	D.2.1	İkaz lambasını takip ederek bitmekte olan kovanın yanına aynı partiden dolu kova yedekler.
				D.2.2	Şerit/bant uçlarını bağlama metoduna uygun biçimde birleştirir.
				D.2.3	İkaz lambasına göre makineye dolan kovanın yanına boş kova yedekleme yapar.
				D.2.4	Boş kovaları gözle kontrol ederek bozuk, hasarlı kovaları üretim alanından uzaklaştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Şerit/vatka/fital üretmek	D.3	Telefi ayırmak	D.3.1	İş talimatına göre telef haznesine birikmiş telefi kontrol eder ve temizler.
				D.3.2	Makineden çıkan telefi cinsine göre ayırır.
				D.3.3	Ayırdığı telefleri makine yanındaki tanımlanmış telef kutularına koyar.
		D.4	Üretim esnasında çıkan yabancı maddeleri ve telefi temizlemek	D.4.1	Harman hallaç dairesinde elyaf nakil hattında mevcut bulunan metal detektörünün belirlediği ve mıknatıs tarafından yakalanan metal parçaları üretim hattından ayırır.
				D.4.2	Harman yüzeyinde farklı cins ve renkte elyaf varsa alır.
				D.4.3	Makinenin çalışmasını engellemeyecek şekilde silindire sarılan elyafı temizler.
		D.5	Metalden arındırılmış elyafı tekrar üretime aktarmak	D.5.1	Metal karışmış elyafı metalden ayırır.
				D.5.2	Metalden arındırdığı temiz elyafı harmana besler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Üretim sonrası işlemleri yapmak	E.1	Makineden çıkan ürünü işletmede tanımlı yerlere istiflemek	E.1.1	Makinede hammadde kalmaması için makineyi kontrol eder..
				E.1.2	Yarı mamulün fiziki görünümünü gözle kontrol eder.
				E.1.3	Üretimden çıkan şerit kovalarının işletme içinde tanımlı boş alana istiflenmesini sağlar.
				E.1.4	Makineden çıkan fitillerin formunu koruyarak fitil arabalarına koyar.
				E.1.5	Link sisteminin bulunması halinde fitillerin formunu koruyarak tanımlı yere istiflenmesini sağlar.
		E.2	Üretim sonrası makineyi kapatmak	E.2.1	Makineyi iş talimatına uygun şekilde kapatır.
				E.2.2	Üretim esnasında makine çevresinde ve altında oluşan uçuntu, telef, fitil makarası ve benzeri artıkların temizliğini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Sorumluluğundaki makineleri kontrol etmek	F.1	Makinede kaçak olup olmadığını kontrol etmek	F.1.1	Makinedeki yağ ve hava kaçağını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder.
				F.1.2	Makinede kaçak varsa üretimi durdurarak amirine bildirir.
		F.2	Makinenin çalışmasını kontrol etmek	F.2.1	Bakım-onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder.
				F.2.2	Bakım-onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmaması durumunda amirine bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmaları yapmak	G.1.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				G.1.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				G.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
		G.2	Ekip arkadaşlarına işbaşı eğitim vermek	G.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına yapılacak işlere ilişkin iş talimatlarını, bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				G.2.2	Ekip arkadaşlarına gerektiğinde işi uygulamalı olarak gösterir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Cer makinesi
2. Çekme makinesi
3. Finisör makinesi
4. Fitol arabası
5. Fitol makarası
6. Fitol makinesi
7. Harman yağı
8. Harman-hallaç makinesi
9. Hassas terazi
10. Hava tabancası
11. Kanca
12. Kişisel koruyucu donanım (kulak tıkacı, gözlük, bone ve benzeri)
13. Klips
14. Kova
15. Makas
16. Numune alma aparatı
17. Penye makinesi
18. Penyöz makinesi
19. Şerit metre
20. Tanıtım boyası
21. Tanıtım boyası pompası
22. Tarak makinesi
23. Tarama makinesi
24. Temizleme fırçası
25. Temizlik tabancası
26. Vatka makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
5. Çevre düzenlemeleri bilgisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. El becerisi
8. Elyaf bilgisi
9. İlk yardım bilgisi
10. İplik üretimi bilgisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kalite bilgisi

14. Ön iplik makineleri kullanma becerisi
15. Renk bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
4. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
5. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
10. İşyerinde ilgili kişilerden zamanında bilgi almak ve aktarmak
11. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
12. Kalite kurallarını benimsemek
13. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı ve sakin olmak
14. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
15. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
16. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
17. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
18. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
19. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişimlere açık olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Ön İplik Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Başar AY,	TTSİS-Genel Sekreter
Av. Samim ERGENELİ,	TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı
Bora KOCAMAN,	TTSİS-Araştırmacı
Çiğdem SUBAŞI,	TTSİS-Avukat
Gamze KILINÇ,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ-Kalite Sorumlusu

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Abdurrahman TÜYSÜZ,	COATS Türkiye-Eğirme Proses Kontrol Sorumlusu
Ahmet YILMAZSOY,	TEKSTÜRE Çorap-İplikhane Vardiya Amiri
Ali YALÇIN,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ- Değerlendirici
Ali İhsan ERDOĞAN,	KORTEKS-İnsan Kaynakları Müdürü
Ahmet Selami ÇELİK,	ALTINYILDIZ-Tekstil Personel ve Tahakkuk Birim Yöneticisi
Akgün ERTEM,	METEM-Tekstil Mühendisi-İplik Danışman
Atilla OLCAY,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ- Değerlendirici
Bahar ALPAN,	YÜNSA-İşçi
Bahar SOYDAN,	YÜNSA-Tekstil Mühendisi
Bülent ÖZKAN,	YÜNSA-İşçi
Cemal ARIKAN,	YÜNSA- Tekstil Mühendisi - İplik Şefi
Çiğdem KIRIM,	YÜNSA-İnsan Kaynakları Şefi
Didem YILDIZHAN,	YÜNSA-İnsan Kaynakları Uzmanı
Edip GÜL,	YÜNSA-İşçi
Engin SARIBÜYÜK,	YÜNSA- Tekstil Mühendisi - İplik Şefi
Fusun YANIKLAR,	COATS Türkiye-Yönetim Sistemleri ve Eğitim Yrd. Müdürü
Hüseyin DÖNMEZ,	AKSU-Doküman Merkezi Sorumlusu
Lütfü PAKER,	TTSİS- Yönetim Kurulu Üyesi
Mehmet YÖNTEM,	METEM-Tekstil Teknolojileri Öğretmeni

Murat KILIÇ,	TTSİS-Danışman
Necat ALTIN,	KORTEKS-Genel Müdür
Özgür BAL,	YÜNSA-Tekstil Mühendisi - İplik Şefi
Recep KARPUZ,	YÜNSA-İşçi
Semih İbrahim YILMAZ,	METEM- Tekstil Teknolojileri Öğretmeni
Serkan OYMAN,	ALTINYILDIZ-Planlama Kütle Birim Yöneticisi

3.Görüş İstenen Kişi/Kurum ve Kuruluşlar

Abeş İplik Mensucat Sanayi A.Ş.

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

Ak-Al Tekstil Sanayi A.Ş.

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Akdeniz Üniversitesi

Akfil Tekstil Turizm İnşaat San. ve Tic. A.Ş.

Akın Tekstil A.Ş.

Akınal Yünlü San. ve Tic. A.Ş.

Aksu İplik Dokuma ve Boya Apre Fab. T.A.Ş.

Ak-Tops Tekstil San. A.Ş.

Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.

Ankara Olgunlaşma Enstitüsü

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Antalya İhracatçı Birlikleri

Atılım Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda ve Tekstil Tasarımı Bölümü

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Bahariye Mens. San. ve Tic. A.Ş.

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir Ticaret Odası

Başak Kadife Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Beykent Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Bischoff Roja Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Birlik Mens. Tic. ve San. İşl. A.Ş.

Bossa Tic. ve San. İşl. T.A.Ş.

Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.

Bölümü

Broderi Narin İşlemeli Kumaş San. A.Ş.

Buldan Ticaret Odası

Bursa Tic. ve San. Odası

Ceyhan Ticaret Odası

Coats Türkiye İplik San. A.Ş.

Çanakkale On Sekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Denizli Sanayi Odası

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği

Denizli Ticaret Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Tasarımı Bölümü

Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksekokulu

Edip İplik San. ve Tic. A.Ş.

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Giyim Sanayicileri Derneği

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Güzel Sanatlar Tasarım ve Mimarlık Fakültesi

Eskişehir Sanayi Odası

Eskişehir Ticaret Odası

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Güney Mensucat San.ve Tic. A.Ş.

Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Haliç Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Has Örmeye San.ve Tic. A.Ş.

Hasteks Mensucat San.ve Tic. A.Ş.

Herboy Örmeye San. ve Tic. A.Ş.

Işık Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

İhracatçı Birlikleri

İpekiş Mensucat T.A.Ş.

İstanbul Hazır giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği

İstanbul Rüştü Üzel Kız Meslek Lisesi

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Ticaret Odası

Karma Kokteyl Örmeye San.ve Tic. A.Ş.

Karsu Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Kordsa Endüstriyel İplik ve Kordbezi San. A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Maydın Çorapları A.Ş.

Mensa Mensucat San ve Tic. A.Ş.

Mersin Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı

Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Narin Tekstil Endüstri A.Ş.

Okan Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Ormo Yün İplik San ve Tic A.Ş.

Orta Anadolu Tic ve San İşl. T.A.Ş

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Örme Sanayicileri Derneği

Öz İplik İş Sendikası

Özbucak San ve Tic A.Ş.

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Tekstil Teknolojisi Anabilim Dalı

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Pisa Tekstil ve Boya Fab.A.Ş.

Sanko

Saray Halı A.Ş

Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

Teknik Mensucat San. A.Ş.

Tekstil İşçiler Sendikası

Tekstüre Çorap San. ve Tic. A.Ş.

Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Topkapı İplik San. Tic. A.Ş.

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türk Standartları Enstitüsü

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği

Türkiye Tekstil Örne ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Üniversite/Meslek Yüksek Okulu/Meslek Lisesi

Vakko Tekstil ve Hazır Giyim San. İşl. A.Ş.

Yeditepe Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Yeşim Satış Mağazaları ve Tekstil Fabrikaları A.Ş.

Yükseköğretim Kurulu

Yünsa Yünlü San ve Tic. A.Ş

Zorlu Holding

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nesrin AKGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Mahmut KÜR,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tamer TOK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
H. Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye işçi Sendikaları Konfederasyonu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)