



ULUSAL MESLEK
STANDARDI



MYK
MESLEKİ YETERLİLİK
KURUMU

PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI

SEVİYE 3

REVİZYON 01

10UMS0069-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI

20.08.2021-31574



Meslek:	PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	10UMS0069-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası (KİPLAS) Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Ve Geliştirme Vakfı (PAGEV) Güncelleyen: MYK Çalışma Grubu
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	25.05.2010 Tarih ve 2010/29 Sayılı Karar Rev.01: 10.03.2021 Tarih ve 2021/33 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	05.07.2010/27632 Mükerrer Rev.01: 20.08.2021-31574 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ATIK: Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir maddeyi,

ÇAPAK: Ürün kenarındaki fazlalığı,

ENJEKSİYON: Sıcaklık yardımı ile eritilmiş plastik hammaddenin bir kalıp içine enjekte edilerek şekillendirilmesi ve soğutularak kalıptan çıkarılmasını içeren bir imalat yöntemini,

ERİYİK: Hammaddenin erimiş halini,

ET KALINLIĞI: Ürünün müşteri şartnamesindeki kalınlığını,

FEDER: Besleme hattındaki kalıp duvarını,

FİRE: Hatalı üretim sonucu geri kazanılabilecek yarı mamulü/ürünü,

GERİ EMİŞ: Ocaktaki erimiş hammaddenin memeden akmasını sağlamayı,

HURDA: Hatalı üretim sonucu kullanılmayacak yarı mamulü/ürünü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

PLASTİK HAMMADESİ: Polivinilklorür, polikarbonat, polietilen, polipropilen, polistiren, polyamid gibi hammaddeleri,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SET DEĞERİ: Rezistans ısıları net ayar değerini,

EMİCİ VAKUM: Hammaddeyi siloya yüklemek için kullanılan sistemi,

YOL VERMEK: Enjeksiyon makinesini çalıştırmayı,

YOLLUK: Eriyiğin kalıba enjekte edildiği kanalı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler.....	7
2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri.....	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar.....	17
3.3. Tutum ve Davranışlar	17
Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar	19

1. GİRİŞ

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası (KİPLAS) ve Türk Plastik Sanayicileri Araştırma ve Geliştirme Vakfı (PAGEV) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu MYK Çalışma Grubu tarafından yapılmış ve MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 3); plastik ürün üretmek için İSG talimatları, çevre kuralları ve kalite standartlarına uygun olarak iş organizasyonu kapsamında iş planlamasını uygulayan, iş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapan, makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlayan, hammaddeyi hazırlayan; makineyi üretime hazırlamaya yönelik olarak makine güvenlik kontrollerini yapan, makine ısıtıcı rezistanslarını açan, mengene hassas ayarlarını yapan ve set değerlerini seçen; makinede üretim yapılmasına ilişkin olarak makineyi devreye alan ve ürünün periyodik ara kontrollerini yapan, ürün ambalajlaması, üretim hattının temizliğini ve koruyucu bakım işleri ile ve mesleki gelişimine ilişkin çalışmaları yürüten kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8142 (Plastik ürün makine operatörleri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 3), iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış kapalı mekanlarda, kısmen tozlu, kısmen gürültülü ve kısmen kokulu bir ortamda yoğun çalışma temposunda vardiyalı olarak çalışır. Mikser, kalıp, kırma ve kalite kontrol işlemlerini yapan görevlilerle birlikte ve İSG ile ilgili talimatlara uygun şekilde çalışır. Uygun olmayan koşullarda kimyasal maddelere maruz kalma, sıcak yüzeylere temas ederek yanma ve ağır yük altında kalma riski bulunmaktadır.

Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

Görev		A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plastik üretim süreçlerinde uygulanacak iş sağlığı ve güvenliği kuralları 2. Plastik üretim süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği kurallarının uygulanması 3. Acil durumlarda uygulanacak talimatlar 4. Tehlike, risk ve ramak kala kavramları 5. Acil durum talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 6. Plastik üretim süreçlerinde uygulanacak çevre koruma talimatları 7. Plastik üretim süreçlerinde çevre koruma talimatlarının uygulanması 8. Plastik üretim süreçlerinde kalite gereklilikleri 9. Plastik üretim süreçlerinde kalite gerekliliklerinin uygulanması 10. Kişisel koruyucu donanımları doğru bir şekilde seçme, kullanma ve muhafaza etme
		A.1.2	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.	
		A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.	
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.	
		A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	
A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevre tehlike ve risklerine uygun çalışır.	
		A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.	
		A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.	
		A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	
		A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.	

Görev	A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler	Başarım Ölçütleri			
Kod	Açıklama	Kod		
A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.	
		A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.	

Görev		B. İş organizasyonu yapmak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri			
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama		
B.1	İş planını uygulamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama planlaması yapar.	<ol style="list-style-type: none"> 1. İş planının uygulanması süreçleri 2. Kayıt tutma ve raporlama yapma süreçleri 3. Plastik üretim süreçlerinde kullanılacak araç, gereç ve ekipman 4. Plastik üretim süreçlerinde gerekli araç, gereç ve ekipmanı talimatlara uygun şekilde kullanma 5. Çalışma için gerekli makine ve donanımın işlevsellik kontrolleri 6. Temel düzeyde mühendislik plastikleri 7. Plastik üretim süreçlerinde gerekli hammaddenin hazırlanması 	
		B.1.2	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.		
B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapmak	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.		
		B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.		
		B.2.3	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.		
B.3	Makine, donanım, malzemeyi çalışmaya hazırlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.		
		B.3.2	Çalışma için gerekli araç, gereç ve ekipmanı çalışmaya hazır hale getirir.		
		B.3.3	Belirlenen işleme göre araç, gereç ve ekipmanı kullanır.		
		B.3.4	İş emrine göre kalıbın uygunluğunu kontrol eder.		
B.4	Hammaddeyi hazırlamak	B.4.1	Üretim iş emrine göre hammaddenin çalışma ortamına getirilmesini sağlar.		
		B.4.2	Silo beslemesini açarak silo doluluk seviyesini ayarlar.		
B.5	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	B.5.1	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde gerekli temizlik işlemlerini yaparak kaldırır.		
		B.5.2	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.		

Görev		C. Makineyi üretime hazırlamak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.1	Makine güvenlik kontrollerini yapmak	C.1.1	Kafes/kapı emniyet sistemlerini kontrol eder.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Makine rezistans sıcaklık değerlerini girme 2. Ürüne uygun hız ve basınç ayarı yapma 3. Kontrol paneline set değeri girme 4. Kontrol paneline set değeri çağırma ve okuma 5. Plastik enjeksiyon makinesinin güvenlik kuralları 6. Plastik enjeksiyon makinesinin güvenlik kontrollerinin yapılması 7. Kalıp koruma ayarının yapılması 8. Kalıp bağlantı ayarlarının uygunluğunu değerlendirme
		C.1.2	Kontroller sonucu bulunduğu uygunsuzlukları ilgililere bildirir.	
C.2	Makine ısıtıcı rezistanslarını açmak	C.2.1	Üretim iş emri değerlerine göre rezistans sıcaklık değerlerini girer.	
		C.2.2	Set değerlere ulaşıp ulaşılmadığını kontrol eder.	
		C.2.3	Rezistans ve termo-kupl ile ilgili arızaları ilgililere bildirir.	
C.3	Mengene hassas ayarlarını yapmak	C.3.1	İş emrine göre mengene açıp kapama hız ayarını yapar.	
		C.3.2	İş emrine göre mengene basınç ayarını yapar.	
		C.3.3	İş emrine göre kalıp koruma ayarını yapar.	
		C.3.4	Kalıp bağlantı ayarının mengene hassas ayarlarına uygunluğunu, mengeneyi birkaç kez açıp kapatarak dener.	
		C.3.5	Mengene ile ilgili arızaları ilgililere bildirir.	
C.4	Set değerlerini seçmek	C.4.1	İş emrine göre set değerlerini kontrol eder.	
		C.4.2	Kontroller sonucu set değerlerini hafızadan seçer.	

Görev		D. Makinede üretim yapmak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri			
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama		
D.1	Makineyi devreye almak	D.1.1	Önceki üretimden burguda kalan hammaddeyi manuel enjeksiyon yaptırarak boşaltır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Üretim süreçlerinde kullanılan formlar 2. Üretim süreçlerinde kayıtların tutulması 3. Ürün periyodik kontrol talimatı 4. Gözle fiziksel ürün kontrolü yapma 5. Plastik enjeksiyon makinesini devreye almadan önce yapılacak işlemler 6. Plastik enjeksiyon makinesinin çalışma ayarlarının yapılması 7. Plastik enjeksiyon makinesinin parametrelerinin kontrolünün yapılması 8. Plastik enjeksiyon makinesinin seri üretime alınması 	
		D.1.2	İş emrine göre enjeksiyon makinesi grubunun hareketli yada hareketsiz çalışma ayarını yapar.		
		D.1.3	Makineyi manuel konumdan yarı otomatik konuma alır.		
		D.1.4	Yarı otomatik konumda makine parametrelerinin kontrolü için deneme baskısı alarak birim amirinden onay alır.		
		D.1.5	Onay alınan ürünle ilgili formları doldurur.		
		D.1.6	Üretim sürecine göre enjeksiyon makinesini seri üretime alır.		
D.2	Ürünün periyodik ara kontrollerini yapmak	D.2.1	Belirli aralıklarla seri üretimden numune alır.		
		D.2.2	Gözle fiziksel (akış izleri, renk, çapaklanma, yanma ve benzeri) ürün kontrolü yapar.		

Görev		E. Ürün ambalajlaması yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Fireli ürünleri ayırmak	E.1.1	Hurda ve fireleri ayırarak kaplarına koyar.	1. Fireli ürün kontrol ve ayrıştırma talimatı 2. Fireli ürünlerin belirlenmesi ve kayıt altına alınması 3. Hurda ve fire ayrımının yapılması 4. Ürün paketlemesi sırasında izlenecek adımlar ve tutulacak kayıtlar 5. Ürün paketlemesi işlemleri
		E.1.2	Fireleri ilgili forma kaydeder.	
E.2	Ürün paketlemesi yapmak	E.2.1	Büyük parçalı ürünleri sayarak, küçük parçalı ürünleri tartarak sayısını hesaplar.	
		E.2.2	Sayım ve tartım miktarını ilgili formda kayıt altına alır.	
		E.2.3	Kayıt altına alınan ürünleri koli veya kasaya yerleştirir.	
		E.2.4	Hazırladığı koli veya kasa üstüne ürün tanıtım etiketini yapıştırır.	

Görev		F. Makineyi devreden çıkarmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Hammadde beslemesini kapatmak	F.1.1	Silo beslemesini kapatır.	
		F.1.2	Boğaz çevresini temizler.	
F.2	Makineyi tam otomatik konumdan manuel konuma getirmek	F.2.1	Makineyi manuel konuma alır.	
		F.2.2	Mengeneyi açarak grubu geri çeker.	

Görev		G. Makinenin günlük bakım ve kontrol işlemlerini yürütmek		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
G.1	Enjeksiyon makinesi genel kontrollerini yapmak	G.1.1	Hidrolik yağı ve yağlama yağı seviyesini kontrol eder.	1. Günlük makine bakım talimatı 2. Makinenin günlük kontrollerinin yapılması 3. Kontroller sonrası izlenecek adımlar 4. Makinenin ve üretim alanının temizliği sırasında izlenecek adımlar 5. Makinenin ve üretim alanının temizliği işlemleri
		G.1.2	Tespit ettiği arızaları bakım formuna işleyerek birim amirine bilgi verir.	
G.2	Makinenin ve üretim alanının temizliğini yapmak	G.2.1	Grup kızaklarını temizler.	
		G.2.2	Mengene kızak ve makaslarını temizler.	
		G.2.3	Emniyet kafesinin/kapısının hareketli aksamalarını temizler.	
		G.2.4	Üretim alanını temizler.	

Görev		H. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
H.1	Kişisel mesleki gelişimini sağlamak	H.1.1	Mesleki gelişimine yönelik konularda ilgili sorumlu veya birime geri bildirimde bulunur.	1. Bireysel mesleki gelişim için yapılması gereken faaliyetler 2. Bireysel mesleki gelişimini sürdürme 3. Birlikte çalışan kişilerin gelişimi konusunda yapılması gereken faaliyetler
		H.1.2	Kişisel ihtiyaçlarına ve kariyer hedeflerine yönelik eğitimlere ve faaliyetlere katılarak mesleki gelişim portföyünü oluşturur.	
		H.1.3	Mesleği ile ilgili teknoloji, mevzuat ve benzeri güncel gelişmeleri takip eder.	
H.2	Eğitim ve yetiştirme süreçlerine destek vermek	H.2.1	Bilgi ve deneyimlerini yeni başlayan meslek elemanlarına aktarır.	
		H.2.2	Mesleği ile ilgili bilgilendirme ve eğitimlere sınırlı seviyede katkı sağlar.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Ambalaj bandı
2. Anahtar takımı
3. Avadanlık
4. Basınçlı hava tabancası
5. Bez
6. Çapak alma bıçağı
7. Boru anahtarı
8. Çelik cetvel
9. Çiller
10. El makası ve testeresi
11. Enjeksiyon makinesi
12. Fırça
13. Flanş
14. Fonksiyonel mastar
15. Hortum
16. Kalıp
17. Kalıp ayırıcı sprey
18. Kalıp bağlama pabucu
19. Karga burun
20. Katkı maddeleri (boya ve benzeri)
21. Kırtasiye malzemeleri
22. Kişisel koruyucu donanım
23. Kontrol kalemi
24. Kumpas
25. Maket bıçağı
26. Mastar
27. Mikser
28. Ocak
29. Plastik çekiç
30. Plastik hammaddesi
31. Plastik takoz
32. Pul
33. Somun
34. Spatula
35. Süpürge çeşitleri
36. Şerit metre
37. Tel fırça
38. Yağdanlık

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak

3. Araç, gereç ve ekipmanlar ile malzemelerin verimli kullanımına özen göstermek
4. Çalışma zamanını iş programına uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Çevreyi korumaya karşı duyarlı olmak
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. İş süreçlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
9. İşyeri prosedür ve talimatlarına uygun davranmak
10. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
11. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Malzemelerin geri kazanımı konusunda duyarlı olmak
13. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
14. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
15. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
16. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
17. Yeniliklere açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak

Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Fevzi BEDİR	1994-1998- S.Demirel Üni. Fen Bilimleri Enstitüsü Makine Mühendisliği (Doktora)	<ul style="list-style-type: none">• 2000-2001 HDW AG (Almanya) Doktor araştırmacı• 2005-2012 HABAŞ Demir Çelik AŞ Danışman• 2013-2016 S.Demirel Üni Makine Mühendisliği/Öğretim Üyesi• 2016-Devam Gebze Teknik Üni Makine mühendisliği/Öğretim Üyesi• 2007-2009 Er-Bakır AŞ Danışman• 2013-(3 ay) UOIT-Kanada Assoch. Professor• 2012-2014 Akım Metal AŞ Danışman• 2013-Devam İndemak AŞ Danışman
2.	Erkan DİPÇİN	1999-2003 Dumlupınar Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği (Lisans)	<ul style="list-style-type: none">• 2003-2014 İhlas Ev Aletleri Makine Mühendisi• 2014-2015 Rexwat Sağlık ve Su Arıtma Sistemleri Makine Mühendisi• 2015-Devam İhlas Ev Aletleri Makine Mühendisi
3.	Gültekin UZUN	2013 Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Makine Anabilim Dalı (Doktora)	<ul style="list-style-type: none">• 2006 Remaksan Teknik Ressam• 2006-2008 Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Öğretim Görevlisi• 2009-Devam Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Araştırma Görevlisi
4.	Ramazan ÇAKIROĞLU	2009-2011 Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Makine Eğitimi Bölümü (Yüksek Lisans)	<ul style="list-style-type: none">• 2015-Devam Gazi Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Öğretim Görevlisi

**Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Aerosol Sanayicileri Derneği Derneği

Aksoy Plastik San. ve Tic. A.Ş.

Aliağa Anadolu Teknik Lisesi- Anadolu Meslek Lisesi

Ambalaj Sanayicileri Derneği

Ankara Sanayi Odası 1. Organize Sanayi Bölgesi

Ankara Sanayi Odası Mesleki Test ve Sertifikalandırma Merkezi İktisadi İşletmesi

Ankara Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Artun Belgelendirme Laboratuvar Mühendislik ve Danışmanlık Hizmetleri Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

As Kalite Mesleki Test ve Belgelendirme Tic. Ltd. Şti.

Belgetürk Uluslararası Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.

Bilge Mesleki Yeterlilik Belgelendirme ve Eğitim Danışmanlık Hizmetleri Ticaret A.Ş.

Boğaziçi Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Boya Sanayicileri Derneği

BTSO Mesleki Yeterlilik Sınavı ve Belgelendirme Merkezi Ltd. Şti.

Çay Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Çipitaş Sentetik Çuval ve Sergilik Dokuma San. A.Ş.

Çukurova Kimya Anadolu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Diya Özel Eğt. Enerji Bil. Tek. Arama M.M.M.İ.P.T.TS.İ.İ Ltd. Şti.

Efetürk Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.

Ege Plastik Sanayicileri Dayanışma Derneği

Ege Profil Tic. ve San. A.Ş.

EgePlast- Ege Plastik Tic. ve San. A.Ş.

Eminiş Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.

Erze Ambalaj ve Plastik San. ve Tic. A.Ş.

Etik Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Hizmetleri Merkezi A.Ş.

Fleksibül Ambalaj Sanayicileri Derneği

Gazi Üniversitesi Atatürk Meslek Yüksekokulu

Gazi Üniversitesi Fen-Edebiyat Fakültesi Kimya Bölümü

Gebze PAGEV Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Göktepe Plastik San. ve Tic. A.Ş.

Hacettepe Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Hak-İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Huhtamaki İstanbul Ambalaj San. A.Ş.

İlaç Endüstrisi İşverenler Sendikası

İnönü Anadolu Teknik- Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçılar Birliği

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Kimya Bölümü

Kauçuk Derneği

Kimya Mühendisleri Odası

Kimya Sanayici ve Toptancı İş Adamları Derneği

Kimyagerler Derneği

Kocaeli Sanayi Odası

Kocaeli Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Kocaeli Üniversitesi Hereke Ömer İsmet Uzunyol Meslek Yüksekokulu

Kozmetik ve Tuvalet Müstahzarları Üreticileri Derneği

Köseköy Anadolu Teknik Lise- Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Lonca Belgelendirme A.Ş.

Luxottica Gözlük End. ve Tic. A.Ş.

Madeni Yağ ve Petrol Ürünleri Sanayicileri Derneği

Marifet Belgelendirme Eğitim Ltd. Şti.

Mavi Akademi İstihdam Eğitim Tic. Ltd. Şti.

Mecaplast Otomotiv Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.

Mehmet Rüştü Uzel Kimya Meslek Lisesi ve Kimya Teknik Lisesi

Mutlu Akü ve Malzemeleri San. A.Ş.

Onay Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi Ltd. Şti.

Onaytürk Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi A.Ş.

Ortadoğu Teknik Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Öner Personel Belgelendirme Merkezi Ltd. Şti.

Petlas Lastik San.ve Tic. A.Ş.

Petrol Sanayi Derneği

Petrol Ürünleri İşverenler Sendikası

Pimaş Plastik İnşaat Malz. San. A.Ş.

Plastimak Plastik Profil Enj. San. Tic. Ltd. Şti.

Polinas Anadolu Meslek Lisesi ve Endüstri Meslek Lisesi

Polinas Plastik Kimya San. A.Ş.

Sabun Deterjan Sanayicileri Derneği

Serdar Plastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Sinerji Mesleki Yeterlilik Eğitim Danışmanlık Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.

Sistem Eğitim ve Belgelendirme Ltd. Şti.

T.C. Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı

T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

Tarım İlaçları Sanayici İthalatçı ve Temsilcileri Derneği

Trelleborg Çerkezköy Otomotiv San. ve Tic. A.Ş.

Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı

Türkiye Akaryakıt Bayileri Petrol ve Gaz Şirketleri İşveren Sendikası

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İlaç Sanayi Derneği

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kimya Derneği

Türkiye Kimya Sanayi ve Buna Bağlı Sanayi Ürünleri İthalatçılar Birliği

Türkiye Kimya Sanayicileri Derneği

Türkiye Likit Petrol Gazcıları Derneği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Petrol Kimya Lastik İşçileri Sendikası

Türkiye Polimer Bilim ve Teknoloji Derneği

Türkiye Sağlık Bilimleri Derneği

Türkiye Sağlık Endüstrisi İşverenleri Sendikası

Uscom Uluslararası Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.

Vatan Plastik San. ve Tic. A.Ş.

Yıldız Teknik Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Yükseköğretim Kurulu

3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Erdem ABAKA,	Başkan (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Aşkın SÜZÜK,	Başkan Vekili (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Kezban Saliha PEHLİVAN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Aslıcan GÜLER,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Funda FİLİZ,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
N. Güzin BARAN,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Prof. Dr. Metin GÜRÜ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu)
Emine SOYLU TAŞKIN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ekrem ALSAT,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Uğur EVKURAN,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Süleyman ARIKBOĞA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Kamil ÖZ,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

4. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)