



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ÇÖZGÜLÜ ÖRME OPERATÖRÜ
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 10UMS0084-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 06.12.2018 – 30617 (Mükerrer)

Meslek:	ÇÖZGÜLÜ ÖRME OPERATÖRÜ
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	10UMS0084-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TTSİS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	17.08.2010 Tarih ve 2010/46 Sayılı Karar Rev.01: 27.06.2018 Tarih ve 2018/94 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	14.09.2010 - 27699 Rev.01: 06.12.2018 – 30617 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

BOBİN: Masuralar üzerine sarılı durumdaki belli bir miktar ipliği,

ÇAĞLIK: Makineye beslenecek bobinlerin dizildiği sehpayı,

ÇÖZGÜ: Kumaşın boyuna yerleştirilmiş iplikleri,

ÇÖZGÜLÜ ÖRME: Kumaş boyu yönünde ilerleyen iplik kullanarak birbirine bağlanmış ilmekler oluşturmak suretiyle yapılan örme kumaş imalatı şeklini,

ELASTAN: Orijinal uzunluğuna göre 6-10 kat uzayabilen tekstil lifini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

IZGARA: Çözümlü örme makinesinde ipliklerin geçirildiği levhayı,

İĞNE: Örme makinelerinde örme işlemini gerçekleştiren metal elemanı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

LEVENT: Çözgü ipliklerinin üzerine sarıldığı iki tarafı kapaklı silindiri,

LOT: Tanımlanmış tip ve kaliteye sahip malzeme grubunu,

PARTİ: Aynı özelliklere sahip ve aynı zamanda üretilmiş malzeme grubunu,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RULO: Kumaşın üzerine sarıldığı silindirik kartonu,

SET: Bir partinin çağlığa yüklenen bobin grubunu,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TARAK: Çözümlü örme makinesinde ipliklerin örme işlemine düzgün bir şekilde yönlendirilmesini sağlayan makine parçasını,

UÇUNTU: Üretim sırasında ortaya çıkan toz ve lif parçalarını,

ÜRETİM PLANI: Üretimde kullanılacak malzemelerin isimleri ve nicelikleri ile üretim yöntemlerini ve koşullarını tanımlayan yazılı kısa bilgiyi

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	18
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Çözümlü Örne Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Çözümlü Örne Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Çözümlü Örne Operatörü (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; çözümlü örme işlemleri sürecinde yarı mamul ve malzemeler ile araç, gereç, ekipman hazırlayan, çözümlüyü hazırlayan, makineyi üretime hazırlayarak makineyi çalıştıran, makine üzerindeki ikaz ışıklarını ve bobinleri takip ederek üretim yapan, üretim sonrası makineyi temizleyerek boşaltan, sorumluluğundaki makineleri kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO-08: 8152 (Dokuma ve Örme Makineleri Operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu.

4857 sayılı İş Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarih ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarih ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

12/8/2013 tarih ve 28733 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat hükümlerine uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çözümlü Örne Operatörü (Seviye 3) belirli nem ve sıcaklık değerlerinin olduğu, kapalı fabrika ortamlarında, çalışma süresi boyunca çoğunlukla hareket halinde, el ve göz koordinasyonu ile ayakta çalışır.

Çözümlü Örne Operatörü (Seviye 3) makinelerden kaynaklanan gürültü, titreşim ve ipliğin hammaddesinden kaynaklı tozdan etkilenme ve bunlara bağlı olarak işitme kaybı, solunum yolu rahatsızlıklarına yakalanma riski vardır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Çözümlü Örne Operatörü (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve 17 nci maddesi gereğince gerekli eğitimleri alır ve belgelendirilir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarına uygun çalışır.
				A.1.2	İşverence temin edilen yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.3	Çalışma ortamındaki tehlikelerin belirlenmesi ve risk değerlendirmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	İş yeri acil durum planı talimatlarını uygulayarak çalışır.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	Çevre korumaya yönelik önlemleri, yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.4	Doğal ve işletme kaynaklarının daha az kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.
				A.3.3	Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Üretim öncesi hazırlıkları yapmak	B.1	Yarı mamul ve malzemeleri hazırlamak	B.1.1	İş emrine göre istenen malzemeleri hazırlar.
				B.1.2	İş emrine göre bobinleri üretim planına uygun olarak makinenin önüne getirir.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	B.2.1	İş emrine göre, üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
				B.2.2	Makinenin hazırlanması esnasında tespit ettiği uygun olmayan araç, gereç ve ekipmanı amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Çözümlü hazırlamak (devamı var)	C.1	Çözümlü hazırlama makinesi ve çevresini temizlemek	C.1.1	Makine temizleme talimatına göre makinenin temizliğini yapar
				C.1.2	Makinenin çevre temizliğini yapar.
				C.1.3	Temizlikten çıkan atıkları tanımlı alana bırakır.
		C.2	Boş levendi makineye yüklemek	C.2.1	Makine ve üretim tipine göre boş levend sayısını belirler.
				C.2.2	Makineye yüklemeye önce boş levend üzerindeki çapağı, yağı ve kiri temizler.
		C.3	Bobinleri çağlığa yüklemek	C.3.1	Bobinleri iş emrinde istenilen ürünün renk kombinasyonu, iplik tipi, örme tipi gibi özelliklerine dikkat ederek çağlığa yerleştirir.
				C.3.2	Bobinleri iplik geçiş sırasına göre kılavuz, tansiyon ve iplik kontrol tertibatından geçirir.
		C.4	İpliği levende bağlamak	C.4.1	İpliklerin geliş sırasına dikkat ederek levende bağlar.
				C.4.2	İplikleri delikli tabladan, yağ haznesinden ve taraktan geçirerek levende bağlar.
		C.5	Makineyi çalıştırmak	C.5.1	Levende sarılacak iplik uzunluk bilgisini iş emrine göre makineye girer.
				C.5.2	Makine etrafını kontrol ederek makineyi çalıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Kod	Adı	Kod
C	Çözümlü hazırlamak	C.6	Makinenin çalışmasını takip etmek	C.6.1	İplik akışını ve üretimi gözle takip eder.
				C.6.2	İkaz ışıklarına göre makineye en kısa sürede müdahale eder.
				C.6.3	Makinenin çalışması esnasında kopan iplikleri metoduna uygun olarak bağlar.
				C.6.4	İpliğin makine parçalarına takılmadan düzgün şekilde levende akmasını sağlar.
		C.7	Çözümlü hazırlama makinesinde üretimi bitirmek	C.7.1	İstenilen metrajda üretim gerçekleşip makine durduğunda, makine ve çevresini metoduna uygun olarak temizler.
				C.7.2	Bir setteki bütün leventleri, sarım çapları eşit olacak şekilde makineden çıkarır.
				C.7.3	İplik uçlarını kaçırmayacak şekilde levendi bantlar.
				C.7.4	Çözümlü kontrol kartına ve levendin üstüne, operatör adını, levent sarım çapını, iplik uzunluğunu, cinsini, sayısını, levent ağırlığını ve parti numarasını talimatlara uygun olarak yazar.
				C.7.5	Levendi üzerindeki ipliğe hasar vermeden tanımlı alana taşır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Makineyi üretime hazırlamak	D.1	Çözümlü örme makinesini temizlemek	D.1.1	Makine temizleme talimatına göre makinenin temizliğini yapar.
				D.1.2	Makinenin çevre temizliğini yapar.
				D.1.3	Temizlikten çıkan atıkları tanımlı alana bırakır.
		D.2	Çağlığa bobinleri yerleştirmek	D.2.1	Bobinleri iş emrinde istenilen ürünün renk kombinasyonu, iplik tipi, örme tipi gibi özelliklerine dikkat ederek çağlığa yerleştirir.
				D.2.2	İplik partilerini birbirine karıştırmayacak şekilde bobinleri çağlığa yerleştirir.
				D.2.3	Lot değişimlerinde iplik uçlarından düğüm yaparak tüm bobinleri değiştirir.
				D.2.4	İpliği gerginlik kontrol aparatı, kılavuz ve iplik sensöründen geçirerek delikli iğneye bağlar.
		D.3	Çözümlü leventlerini makineye yüklemek	D.3.1	Makine tipine ve talimatlara uygun sayıdaki leventi yükler.
				D.3.2	Aynı lot ve uzunlukta olan iplik sarılmış çözümlü leventlerini makineye yükler.
		D.4	Makineye levent üzerine sarılmış ipliği bağlamak	D.4.1	Tahar planına göre ipliği, ızgaradan ve taraklardan geçirir.
				D.4.2	İpliklerin geliş sırasına dikkat ederek bağlar.
		D.5	Kumaşın sarılacağı ruloyu makineye takmak	D.5.1	Ruloyu bağlandığı merdanenin kanalında olacak şekilde makineye takar.
				D.5.2	İstenilen kumaş genişliğine uygun boydaki ruloyu veya kumaş sarma silindiri makineye takar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Örme işlemini yapmak	E.1	Makineyi çalıştırmak	E.1.1	Makine etrafını kontrol ederek makineyi çalıştırır.
				E.1.2	Üretilen ürünü ve iplik akışını elle ve gözle takip eder.
		E.2	Makine üzerindeki ikaz ışıklarını takip etmek	E.2.1	İkaz ışıklarına göre makineye müdahale eder.
				E.2.2	Kopan iplikleri metoduna uygun olarak bağlar.
				E.2.3	Yetkisi dahilinde olmayan durumlarda amirine bilgi verir.
		E.3	Cağlıktaki bobinleri takip etmek	E.3.1	Biten bobin kartonunu cağlık iğlerinden eliyle alır.
				E.3.2	İş emrine uygun olarak yeni bobin takar.
		E.4	Çıkan atıkları geri dönüşüm işlemi için ayırmak	E.4.1	Ambalaj, çuval, patron ve benzeri atıkları geri dönüşüm kurallarına göre ayırır.
				E.4.2	Ayırıldığı atıkları geri dönüşüm alanına götürür.
		E.5	Hatalı olan örülen kumaş bölümünü tespit etmek	E.5.1	Kumaşta iz, iplik kalınlık incelik farkı, uçuntu, patlak, delik, yağ izi ve desen hatası olup olmadığını gözle tespit eder.
				E.5.2	Elastanlı ürünlerde elastan kaçığı olup olmadığını tespit eder.
				E.5.3	Yetkisi dahilindeki (iplik kalınlığı inceliği, uçuntu ve benzeri) hatalara müdahale eder.
				E.5.4	Yetkisi dahilinde olmayan makine ayarlarından kaynaklanan hataları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sonrası işlemleri yapmak	F.1	Makineyi temizlemek	F.1.1	Makineyi talimatlara uygun olarak durdurur.
				F.1.2	Makine ve çevresini metoduna uygun olarak temizler.
		F.2	Makineyi boşaltmak	F.2.1	Bir sonraki topun devamı için ruloya sarılacak kadar kumaş bırakır.
				F.2.2	Kumaşı, çekim silindiri ile top sarma silindiri arasında keser.
				F.2.3	Makinede örülmüş haznede (sepet, tekne) biriken ürünleri alır.
				F.2.4	Ürünleri (dar dantel, desenli ve elastik bantlar, şerit ve benzeri) tanımlı alana bırakır.
				F.2.5	Kumaş topu veya ürüne, üretildiği makine ve imalat bilgilerini ekler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Sorumluluğundaki makineleri takip etmek	G.1	Makinedeki olağandışı durumları takip etmek	G.1.1	Makinede olağandışı (makinenin zarar görmesi, çalışmaması ve benzeri) durumu amirine bildirir.
				G.1.2	Makinede yağ ve hava kaçağı olup olmadığını tespit eder.
				G.1.3	Makinenin gösterge değerlerinin talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				G.1.4	Tespit ettiği uygunsuzlukları (yağ, hava kaçağını, gösterge değerlerinin uygunsuzluğu ve benzeri) amirine bildirir.
		G.2	Sorumluluğunda olan makinedeki sarf malzemelerini takip etmek	G.2.1	Üretim aşamasında kullanılacak sarf malzemelerinin takibini üretim planına göre yapar.
				G.2.2	Belirlenen eksiklikleri ilgili birime ve ilk amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	H.1	Bireysel mesleki gelişimi hakkında çalışmalar yapmak	H.1.1	Mesleği ile ilgili öğrenme ihtiyaçlarını rehberlik eşliğinde belirler.
				H.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				H.1.3	Meslekle ilgili malzeme, araç, gereç ve ekipmandaki teknolojik gelişmeleri takip eder.
				H.1.4	Mesleği ile ilgili gelişmeleri, yürüttüğü işlemlerde uygular.
		H.2	Birlikte çalıştığı kişilerin mesleki gelişimine katkı sağlamak	H.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına yapılacak işlere ilişkin bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				H.2.2	Ekip arkadaşları ile edindiği yeni bilgi ve deneyimlerini paylaşır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Bobin
2. Cımbız
3. Çözümlü makinesi
4. Çözümlü örne makinesi (raschel(raşel), trikot, kroşet (kroşe))
5. Hava tabancası
6. Kişisel koruyucu donanım (kulaklık, maske, bone ve benzeri)
7. Kumaş taşıma el arabası
8. Makas
9. Metre
10. Rulo
11. Tahar aparatı
12. Temizlik araçları

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
5. El becerisi
6. El-göz koordinasyon becerisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
9. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
10. Kalite kontrol bilgisi
11. Örne ve çözümlü işlemlerindeki makineleri kullanma becerisi
12. Örne iplikleri bilgisi
13. Renkleri ayırt etme becerisi
14. Tekstil örne işlemleri bilgi ve becerisi
15. Temel düzeyde tekstil lifleri ve özellikleri bilgisi
16. Temel ilk yardım bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
2. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
3. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
4. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
5. Değişime açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
10. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
11. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek
12. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
13. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
14. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
15. Tehlikeli durumlarda ilgililere haber vermek
16. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişimlere açık olmak
17. Yönetim tarafından tanımlanan üretim standartlarına uymak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Çözümlü Örme Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Başar AY,	TTSİS/Genel Sekreteri
Av. Samim ERGENELİ,	TTSİS/Genel Sekreter Yardımcısı
Bora KOCAMAN,	TTSİS/Araştırmacı
Av. Çiğdem SUBAŞI,	TTSİS/Avukat
Gamze KILINÇ USTABAŞ	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ/Kalite ve Belgelendirme Sorumlusu

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Adnan KUŞ,	M.E.B/ Teknik Öğretmen
A.Fuat YILMAZ,	HERBOY/Genel Müdür
Emin EVEYİK,	HERBOY/Örme Ustası
Ergün AYDIN,	HİSAR/İmalat Müdürü
Ethem ÇARKÇI,	HİSAR/Örme Ustası
Faruk DİNER,	TEKNİK İŞLER ATÖLYESİ/Firma Sahibi
Fevzi CANSIZ,	KOM/Çözümlü Hazırlama Ustası
Hasan TASLACI,	TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ / Değerlendirici ve Usta Öğretici
Kenan KARATAY,	KOM /Yuvarlak Örme Ustası
Leon KANDİYOTİ,	HİSAR /Genel Müdür
Mehmet KARADAĞ,	GÜLLE/İşletme Ustası
Mehmet TAYŞI,	SANKO/İşletme Müdürü
Metin ÇIRACI,	HİSAR/Örme Ustası
Murat DOMUR,	KOM/Raşel Bölümü Ustası
Murat DUMAN,	GÜLLE/İşletme Mühendisi
Mustafa ÇEVİK,	HERBOY/Örme Ustası
Müge KOÇUM,	SANKO/Yönetim Kurulu Teknik Asistanı
Osman ÇETİNKAYA,	KASAR&DUAL/İşletme Müdürü
Orhan ÜLKAR,	METEM ÇERKEZKÖY/ Usta Öğretici
Özkan DÖNMEZ,	KOM/Proje Müdürü
Ümit ÖZTÜRK	KASAR&DUAL/Üretim Müdür Yardımcısı

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Abeş İplik Mensucat Sanayi A.Ş.

Adana Sanayi Odası
Adana Ticaret Odası
Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği
Ak-Al Tekstil Sanayi A.Ş.
Akdeniz İhracatçı Birlikleri
Akdeniz Üniversitesi
Akfil Tekstil Turizm İnşaat San. ve Tic. A.Ş.
Akın Tekstil A.Ş.
Akınal Yünlü San. ve Tic. A.Ş.
Aksu İplik Dokuma ve Boya Apre Fab. T.A.Ş.
Ak-Tops Tekstil San. A.Ş.
Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.
Ankara Olgunlaşma Enstitüsü
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Antalya İhracatçı Birlikleri
Atılım Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda ve Tekstil Tasarımı Bölümü
ATT Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Aydın Ticaret Odası
Babadağ Ticaret Odası
Bahariye Mens. San. ve Tic. A.Ş.
Balıkesir Sanayi Odası
Balıkesir Ticaret Odası
Başak Kadife Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu
Beykent Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü
Bischoff Roja Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Birlik Mens. Tic. ve San. İşl. A.Ş.
Bossa Tic. ve San. İşl. T.A.Ş.
Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.
Broderi Narin İşlemeli Kumaş San. A.Ş.
Buldan Ticaret Odası
Bursa Tic. ve San. Odası
Ceyhan Ticaret Odası

Coats Türkiye İplik San. A.Ş.
Çanakkale Onsekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü
Çukurova Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu
Denizli Sanayi Odası
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği
Denizli Ticaret Odası
Dokuz Eylül Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Tasarımı Bölümü
Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksekokulu
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Edip İplik San. ve Tic. A.Ş.
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Giyim Sanayicileri Derneği
Ege İhracatçı Birlikleri
Eskişehir Sanayi Odası
Eskişehir Ticaret Odası
Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu
Ege Üniversitesi Güzel Sanatlar Tasarım ve Mimarlık Fakültesi
Ege Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi
Gaziantep Sanayi Odası
Gaziantep Ticaret Odası
Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Güney Mensucat San. ve Tic. A.Ş.
Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği
Haliç Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü
Has Örme San. ve Tic. A.Ş.
Hasteks Mensucat San. ve Tic. A.Ş.
Herboy Örme San. ve Tic. A.Ş.
Işık Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü
İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği
İstanbul Rüştü Üzel Kız Meslek Lisesi
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği
İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Ticaret Odası

İpekiş Mensucat T.A.Ş.

İzmir Ticaret Odası

Karma Kokteyl Örme San. ve Tic. A.Ş.

Karsu Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Kordsa Endüstriyel İplik ve Kordbezi San. A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü

Maydın Çorapları A.Ş.

Mensa Mensucat San ve Tic. A.Ş.

Mersin Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı
Bölümü

Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Narin Tekstil Endüstri A.Ş.

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Tekstil Teknolojisi Anabilim Dalı

Okan Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Ordu Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Ormo Yün İplik San ve Tic A.Ş.

Orta Anadolu Tic ve San İşl. T.A.Ş

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Örme Sanayicileri Derneği

Özbucak San ve Tic A.Ş.

Öz İplik-İş Sendikası

Pisa Tekstil ve Boya Fab.A.Ş.

Sanko

Saray Halı A.Ş.

Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

Teknik Mensucat San. A.Ş.

Tekstil İşçiler Sendikası

Tekstüre Çorap San. ve Tic. A.Ş.

Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil Örme ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Standartları Enstitüsü

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Topkapı İplik San. Tic. A.Ş.

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Vakko Tekstil ve Hazır Giyim San. İşl. A.Ş.

Yeditepe Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Yeşim Satış Mağazaları ve Tekstil Fabrikaları A.Ş.

Yükseköğretim Kurulu

Yünsa Yünlü San ve Tic. A.Ş
Zorlu Holding

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanları

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ali PATLAR,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Gökçe ÇAKAR,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Fulya Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tamer TOK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Halil Ergün İŞERİ, Konfederasyonu)	Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Yaprak AKÇAY ZİLELİ,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Burak Çağrı KARAKAYA,	Uzman Yardımcısı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Muzaffer ELMAS,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)