



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI  
SEVİYE 4**

**REFERANS KODU / 11UMS0115-4**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 27.03.2019-30727 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>4<sup>I</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>11UMS0115-4</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Otomotiv Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>25.1.2011 Tarih ve 2011/07 Sayılı Karar 1 No'lu Revizyon: 13.2.2019 Tarih ve 2019/24 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>3.3.2011- 27863 (Mükerrer) 1 No'lu Revizyon: 27.03.2019-30727 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>01</b>

<sup>I</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**AKIŞMAZLIK (VİSKOZİTE):** Bir akışkanın, iç sürtünmelerinden dolayı harekete (akmaya) karşı gösterdiği direncin ölçüsünü,

**BECERİ:** Belli bir işe ilişkin görev ve sorumlulukları yerine getirebilme yeteneğini,

**BOYA ALTI ASTAR BOYA:** Metal ve plastik yüzeyler için sonkat boya işlemleri uygulanmadan önce atılan, yüzeyin düzgünlüğünü, darbelere karşı direncini ve üzerine gelecek boyanın uyumunu sağlamayı amaçlayan ara boya katını,

**BOYA TABANCASI:** Boya püskürtmede kullanılan basınçlı havayla çalışan el aletini,

**BOYAMA:** Kurduğunda film tabakası oluşturarak uygulandığı malzemeye koruyucu ve dekoratif özellik veren sıvı veya katı haldeki kimyasal maddeler ile yüzeyleri kaplama işlemini,

**ÇEVRE KORUMA:** Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

**GERİ KAZANIM:** Malzemeleri doğrudan veya işleminden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İLK KAT ASTAR BOYA:** Macun uygulanacak metal zeminlere, boya altı paslanmayı önlemek ve macunun mukavemetini arttırmak amacıyla uygulanan astar boya çeşidini,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan ve bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KOMPONENT:** Boya karışımını oluşturan kimyasal bileşenlerin her birini,

**MACUN:** Boya uygulamadan önce, boyanacak yüzeyin pürüzlerini kapatmak üzere kullanılan dolgu maddesini,

**MASKELEME:** Üzerinde çalışılan parçanın belirli bölümlerini izole ederek boyanmaktan korumayı,

**METALİK SON KAT BOYA:** Vernik komponentleri boya içine doğrudan karıştırılmadan hazırlanan ve sonradan son boya katı üzerine vernik uygulanan, parlak görünüme sahip son kat boya çeşidini,

**MUMLU BEZ:** Her çeşit yüzeyde, boyama işleminden önce yüzeyde bulunan tozları almak ve yüzey temizlendikten sonra tekrar toz yapışmasını engelleyerek, uygulanacak boyanın yüzeye daha iyi yapışmasını sağlamak için kullanılan cila emdirilmiş bezi,

**OPAK (METALİK OLMAYAN) SON KAT BOYA:** Vernik komponentleri boya içine doğrudan karıştırılarak hazırlanan ve mat görünüme sahip son kat boya çeşidini,

**ÖN BUHARLAŞMA SÜRESİ:** Astar veya son kat boyanın fırınlama öncesinde, hızlı buharlaşan solventlerin çıkmasının sağlanması için beklenen 5–10 dakikalık süreyi,

**PASTA:** Otomotiv ürünün dış yüzeylerindeki çizik ve kusurların belirli bir kısmının giderilmesi için kullanılan özel macunu,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RENK KARTELÂSI:** Boyanın, renk, ton, parlaklık, matlık gibi özelliklerini gösteren boya kataloğunu,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**YOKLAMA MACUNU:** İlk kat macunu atıldıktan sonra zımparalanarak pürüzsüz hale getirilmeye çalışılan yüzeylerde kalan hata veya pürüzlerin üzerine tekrar uygulanan macunu,

**ZIMPARALAMA:** Kaportada işlem yapılacak yüzey üzerindeki pürüzleri alarak, boya veya astarın uygulanabileceği düzgün ve pastan arındırılmış yüzeyi elde edebilmek için elektrikli, pnömatik el aletleri veya el ile yapılan yüzey hazırlama işlemini

ifade eder.

## 1. GİRİŞ

Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardınının 01 no’lu revizyonu Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) ve MYK Çalışma Grubu tarafından yapılmış ve MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>5</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı .....</b>	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri .....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler .....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat .....</b>	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları .....</b>	<b>7</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....</b>	<b>7</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman .....</b>	<b>19</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler.....</b>	<b>20</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>22</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>23</b>

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre koruma önlemlerini uygulayarak kalite gereklilikleri çerçevesinde; motorlu kara taşıtlarının metal ve metal olmayan dış ve iç yüzeylerinde boya hasarlarının olduğu parçaları, boyama işlemine uygun hale getiren, uygun renk ve özellikte boya hazırlayan, boyama işlemi yapan ve boyama sonrası yüzey işlemlerini uygulayarak meslekî gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4); boyama işlemlerinde, araç dış ve iç yüzeyleri üzerinde oluşmuş tüm boya hasarlarının tespit edilmesi, boyama sırasında ve sonrasında gerekli işlem sırasının ve süresinin belirlenmesi işlemlerini gerçekleştirir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 7231 (Motorlu taşıt bakım ve onarım işlerinde çalışanlar)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Otomotiv boya onarım işlemleri her türlü kapalı atölyede bulunan, aydınlatma, havalandırma, nem ve sıcaklık özellikleri uygun şekilde ayarlanmış özel kabinlerde ve mevzuata uygun atölye alanlarında uygulanır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

### 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevre tehlike ve risklerine karşı belirlenmiş önlemleri uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.				
A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.				



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları amirine/ilgililere iletir.
				A.3.4	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	İş organizasyonu ile ilgili işlemleri yürütmek (Devamı var)	<b>B.1</b>	İş planını uygulamak	<b>B.1.1</b>	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.
				<b>B.1.2</b>	İş planlamasına uygun olarak çalışmaları gerçekleştirir.
		<b>B.2</b>	Boya işlemleri öncesi güvenlik önlemleri almak	<b>B.2.1</b>	Yetkili olmayan kişileri, yabancı/tehlikeli unsurları uzak tutmak gibi çalışma ortamının güvenliğini sağlayacak önlemleri alır.
				<b>B.2.2</b>	Kullanılacak aletleri, boyaları ve kimyasalları uygun şekilde depolayarak denetim altında tutar.
				<b>B.2.3</b>	Boya işlemleri öncesi gerekli koruyucu önlemleri alır.
		<b>B.3</b>	İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapmak	<b>B.3.1</b>	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.
				<b>B.3.2</b>	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.
				<b>B.3.3</b>	İş süreçlerinde kullanacağı ekipmanların kalibrasyon takibini yapar.
				<b>B.3.4</b>	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.
		<b>B.4</b>	Çalışma ortamını düzenlemek	<b>B.4.1</b>	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için çalışma ortamını inceler.
				<b>B.4.2</b>	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre çalışma ortamını düzenler.
				<b>B.4.3</b>	Çalışma ortamında, çalışmaya engel oluşturacak olumsuzlukların giderilmesini sağlar.
				<b>B.4.4</b>	Kullanılan makine ve ekipmanların iş bitiminde tanımlı alanda tutulmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	İş organizasyonu ile ilgili işlemleri yürütmek	<b>B.5</b>	Makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	<b>B.5.1</b>	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				<b>B.5.2</b>	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				<b>B.5.3</b>	Çalışma için gerekli aparat, makine, tezgâh ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		<b>B.6</b>	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	<b>B.6.1</b>	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde temizlenmesi ve kaldırılması işlemlerini yürütür.
				<b>B.6.2</b>	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun hale getirilmesi işlemlerini yürütür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Boya öncesi hazırlık işlemleri yapmak (devamı var)	C.1	Boya kabinini veya ortamını hazırlamak	C.1.1	Boya kabini içinde işlem öncesi genel temizlik işlemlerini yapar.
				C.1.2	Kabin içi aydınlatma lambalarını kontrol eder.
				C.1.3	Boya kabini havalandırma filtrelerini kontrol eder.
				C.1.4	Boya kabini iç basıncını kontrol eder.
				C.1.5	Boya işlemleri uygulayacağı boyama kabini için aydınlatma, havalandırma, sıcaklık ve basınç değerlerini ayarlar.
				C.1.6	Boyama işlemi için gerekli olan ekipman ve kimyasalları boya kabine alır.
				C.1.7	Kullanılacak ekipmanın çalışma durumunu ve gerekli ayarlarını kontrol eder.
		C.2	Boya hazırlamak	C.2.1	Araç üzerinde bulunan kod veya renk kartelası ile gerekli olan boyanın kodunu tespit ederek temin eder.
				C.2.2	Boya ile ilgili renk kodunu ve özellikleri bilgisayarlı boya hazırlama makinesine girerek boyayı makinede hazırlar.
				C.2.3	Boyanın renk koduna ve özelliklerine göre karışım formülünü hesaplayarak uygun renkte boyaları ve komponentleri karıştırıp boyayı hazırlar.
				C.2.4	Boya akışmazlığı (viskozitesi) uygun değere gelene kadar boya karışımına gerekli kimyasalları ekler.
				C.2.5	Boyayı uygun bir zemine uygulayıp araç rengi ile karşılaştırarak renkte değişiklik yapar.
		C.3	Boya tabancasının ve sistem basıncının kontrollerini yapmak	C.3.1	Sistemdeki hava basıncını kontrol eder.
				C.3.2	İşleme uygun meme çapına sahip boya tabancasını seçer.
				C.3.3	Boya tabancasını, uygulanacak boya özelliklerine göre ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Boya öncesi hazırlık işlemleri yapmak	C.4	Boyanacak yüzeyleri hazırlamak	C.4.1	Boyanacak araç veya parçada gerekli kısımları uygun malzeme ile maskeler.
				C.4.2	Boya uygulaması yapılacak yüzeyleri mekanik ve kimyasal olarak temizler.
				C.4.3	Boyanacak araç veya parçada gerekli ek yerlerine sızdırmazlık ve yalıtım işlemleri uygular.
		C.5	İlk kat astar boya uygulamak	C.5.1	Boya tabancası ile ilk kat astar boyayı ilgili yüzeye uygun miktarda tatbik eder.
				C.5.2	Uygun sıcaklıktaki gerekli kuruma süresini bekler.
				C.5.3	Boya tabancasını temizler.
		C.6	Macun uygulamak	C.6.1	Yüzey ve uygulanacak son kat boyanın özelliklerine göre macun hazırlar.
				C.6.2	Macunu uygulayarak uygun şartlarda kurummasını bekler.
				C.6.3	Macunlu bölgeyi zımparalayarak astara hazırlar.
				C.6.4	Zımparalanmış macunlu yüzeyi mekanik ve kimyasal olarak temizleyerek boya altı astar uygulamasına uygun hale getirir.
				C.6.5	Maskelemede kullanılan malzemeleri yüzeye zarar vermeden çıkarır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Boya işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	D.1	Boya altı astar boya uygulamak	D.1.1	Boyanacak araç veya parçada gerekli kısımları uygun malzeme ile maskeler.
				D.1.2	Yüzeğe uygun astar boyayı belirleyerek hazırlar.
				D.1.3	Boyanacak parçayı/aracı uygun şekilde kabine yerleştirir.
				D.1.4	Boya tabancası ile astar boyayı ilgili yüzeğe uygun miktarda tatbik eder.
				D.1.5	Boyanın özelliğine göre astarı kurutma sıcaklık ve süresinde kurutur.
				D.1.6	Pürüzsüzlük elde edilemeyen yüzeylerde yoklama macunu uygulaması yapar.
				D.1.7	Yoklama macunlu yüzeyi zımparalayarak pürüzleri giderir.
				D.1.8	Boyama işlemini tekrar yaparak kurutur.
				D.1.9	Boyama işlemini sonrasında boya tabancasını temizler.
				D.1.10	Masklemede kullanılan malzemeleri yüzeğe zarar vermeden çıkarır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Boya işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	D.2	Yüzeyle son kat boya uygulamak	D.2.1	Boyanacak araç veya parçada gerekli kısımları uygun malzeme ile maskeler.
				D.2.2	Araç / parçayı önceden hazırladığı boya kabineine alır.
				D.2.3	Yüzeyle gerekli temizlik işlemlerini yapar.
				D.2.4	Boya tabancasının ayarlarını yaparak boyaya uygun hale getirir.
				D.2.5	Boya uygulanacak araç /parçaya son boya katımı uygular.
				D.2.6	Son kat boya uygulamasını katlayıp arasında yeterli bekleme süresi vererek işlemi tekrarlar.
				D.2.7	Boyama işlemi sonrasında boya tabancasını temizler.
		D.3	Boyanmış yüzeyi kurutmak	D.3.1	Boya özelliğine göre kurutma işlemlerini belirler.
				D.3.2	Boyanmış yüzey ve uygulanan boya özelliklerine uygun kurutma sıcaklığını ve süresini belirler.
				D.3.3	Boyama kabini veya kurutucunun ayarlarını yaparak kurutma işlemini gerçekleştirir.
D.3.4	Kurutma işlemi biten ve ortam şartlarında soğutulan araç veya parçayı boya kalitesi yönünden inceler.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Boya işlemlerini gerçekleştirmek	D.4	Vernik uygulamak	D.4.1	Metalik son kat boya için uygun vernik çeşidini belirler.
				D.4.2	Gerekli kimyasalları kullanarak verniği kullanıma uygun hale getirir.
				D.4.3	Boya tabancasını verniğe uygun hazırlayarak ayarları yapar.
				D.4.4	Verniği yüzeye uygular.
				D.4.5	Boyanmış yüzey kurutma tekniklerini uygulayarak verniklenmiş araç veya parçayı kurutur.
				D.4.6	Vernik işlemi sonrasında boya tabancasını temizler.
				D.4.7	Masklemede kullanılan malzemeleri yüzeye zarar vermeden çıkartır.
		D.5	Boya sonrası kontrolleri yapmak	D.5.1	Kontrol işlemlerinin uygulanacağı alanın uygun derecede aydınlatılmasını sağlar.
				D.5.2	Gözle boya hatalarını ve renk uyumunu kontrol eder.
				D.5.3	Elle boya hatalarını, yüzey pürüzlerini kontrol eder.
				D.5.4	Tespit edilen boya hatalarını uygun yöntemle düzeltir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Diğer yüzey işlemlerini yapmak	E.1	Pasta, cila ve rötuş boyası uygulamak	E.1.1	Araç veya parça üzerinde bulunan çizikleri inceleyerek çizik derinliğine göre gerekli işleme karar verir.
				E.1.2	Pasta işlemi için uygun olan pasta türünü belirler.
				E.1.3	Cila makinesine pasta başlığını takarak pastayı yüzeye tatbik eder.
				E.1.4	Cila öncesi yüzey temizliğini yapar.
				E.1.5	Yüzey için uygun olan cila çeşidini belirler.
				E.1.6	Cila makinesine başlığını takarak cilayı yüzeye tatbik eder.
				E.1.7	Renk kodu veya renk kartelası kullanarak araç veya parça için uygun boyayı hazırlar.
				E.1.8	Çizik bulunan bölgeyi temizleyerek çizik derinliği için uygun fırçayı belirler.
				E.1.9	Fırça kullanarak rötuş boyasını çizikler üzerine sürer.
		E.2	Yama boya uygulamak	E.2.1	Yama boya uygulanacak olan parçasının gerekli kısımlarını uygun malzeme ile maskeler.
				E.2.2	Yama boya uygulanacak kısımlardaki eski boyayı mekanik ve kimyasal yollarla uygulama yüzeyinden uzaklaştırır.
				E.2.3	Yama boya uygulaması için uygun olan özel tiner ve vernik katkıları ile gerekli miktardaki yama boyayı hazırlar.
				E.2.4	Yama boya uygulanacak yüzeye gerekli astar ve macun uygulamalarını yaparak yeterli sürede kurumalarını bekler.
				E.2.5	Uygun meme ucu taktığı ve ayarlarını yaptığı boya tabancası ile yama boyayı uygulama yüzeyine tatbik eder.
				E.2.6	Uygun ortam ve sıcaklıkta kuruttuğu yama boya uygulanmış yüzeydeki pürüzleri zımpara ve pasta ile giderir.
				E.2.7	Yama boya uygulanmış bölge ile boya uygulanmayan bölge arasında seviye ve görünüm farkı kalmayana kadar zımpara ve pasta uygular.
				E.2.8	Yama boya işlemi sonrasında boya tabancasını temizler.
				E.2.9	Maskelemede kullanılan malzemeleri yüzeye zarar vermeden çıkartır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Meslekî gelişim faaliyetleri yürütmek	F.1	Bireysel meslekî gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Meslekle ilgili eğitimlere katılır.
				F.1.2	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip ederek iş süreçlerine yansıtır.
		F.2	Diğer çalışanların meslekî gelişimini desteklemek	F.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				F.2.2	Otomotiv boya onarımı ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri yapar.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Akışmazlık (viskozite) ölçer
2. Araç onarım katalogları
3. Askılar
4. Basınç düşürücü ve yağ/su ayırıcı
5. Bezler, emici malzemeler
6. Bilgi ve değerlendirme formları
7. Boya kabinleri
8. Boya kalınlığı ölçüm cihazı
9. Boya karıştırıcısı
10. Boya katkı maddeleri
11. Boya kompresörleri
12. Boya kurutma fırınları
13. Boya maskesi
14. Boya süzgeçleri
15. Boya tabancası
16. Cila makinesi
17. Çalışma platformu
18. Çeşitli anahtar takımları
19. Fırçalar
20. Göz yıkama kabı
21. Havalı mastik tabancası
22. Hava bağlantı ekipmanları
23. Kazıma gereçleri
24. Kızıl ötesi kurutucular
25. Kişisel Koruyucu Donanım ( baret, iş ayakkabısı, eldiven, gaz maskesi, kulak tıkacı, siperlik, toz gözlüğü, toz maskesi ve benzeri )
26. Macun küreği
27. Maskeleme bantları ve kağıtları
28. Merdiven
29. Motorlu el aletleri
30. Mumlu bez
31. Ölçü çubukları
32. Pasta makinesi
33. Pasta parlatma keçesi
34. Spatula takımı
35. Takım arabaları
36. Temel el aletleri
37. Termometre ve nem göstergesi
38. Vakumlu toz tutucular
39. Yapıştırıcı tabancası
40. Zımpara kağıdı çeşitleri

41. Zımpara makinesi
42. Zımparalama takozu

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Atık ve geri kazanılabilir malzemeler bilgisi
3. Atık ve geri kazanılabilir malzemelere yönelik işlemler bilgisi
4. Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurma becerisi
5. Boya akışmazlığı (viskozitesi) değerleri bilgisi
6. Boya altı astar boya işlemleri bilgisi
7. Boya altı astar boya işlemlerini yapma becerisi
8. Boya çeşitleri ve özellikleri bilgisi
9. Boya hazırlama becerisi
10. Boya hazırlık işlemleri bilgisi
11. Boya hazırlık işlemlerinde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipman ve özellikleri bilgisi
12. Boya hazırlık işlemlerinde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipmanın kullanım özellikleri bilgisi
13. Boya hazırlık işlemlerinde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipmanın işleme hazır hale getirilmesi ve kullanımı becerisi
14. Boya işlemleri öncesi hazırlık işlemleri bilgi ve becerisi
15. Boya kabinine boya öncesi yapılacak hazırlık işlemleri bilgisi
16. Boya kabininin boyama işlemi için hazırlanması becerisi
17. Boya kabinleri kullanım becerisi
18. Boya kalitesi test bilgisi
19. Boya karışımı hazırlama becerisi
20. Boya kimyasalları ve sembolleri bilgisi
21. Boya özelliğine göre kurutma işlemini belirleme ve uygulama becerisi
22. Boya sonrası kontrol işlemleri bilgisi
23. Boya sonrası kontrol işlemlerini uygulama becerisi
24. Boya tabancası kullanma becerisi
25. Boya tabancası ve sistem basıncında yapılacak kontroller bilgisi
26. Boya viskozitesinin ayarlanmasında kullanılan kimyasallar bilgisi
27. Boya yüzeyini kurutmada dikkat edilecek unsurlar bilgisi
28. Boyalı yüzey kalitesi test bilgisi
29. Boyalı yüzey onarım ve koruma yöntemleri bilgi ve becerisi
30. Boyanacak yüzeyleri hazırlama işlemleri bilgisi ve uygulanması becerisi
31. Boyanın özelliğine göre astarı kurutma sıcaklık ve süre bilgisi
32. Cila kimyasalları ve sembolleri bilgisi
33. Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
34. Çevre koruma kuralları bilgisi
35. Çevre koruma önlemleri uygulama becerisi

36. Çevre koruma önlemlerinin iş süreçlerinde uygulanması becerisi
37. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
38. Donanım ve araçların kullanımını bilgi ve becerisi
39. El becerisi
40. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
41. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımını güvenli şekilde kullanım becerisi
42. Geri dönüşümlü atık bilgisi
43. Hasarlı parçalar bilgisi
44. Hasarlı parçalara uygulanacak işlemler bilgisi ve uygun işlemi belirleme becerisi
45. İlk kat astar boya uygulama becerisi
46. İSG mevzuatı ve kuralları bilgisi
47. İSG önlemlerinin iş süreçlerinde uygulanması becerisi
48. İş planı uygulama becerisi
49. İş sağlığı ve güvenliği mevzuat ve talimatları bilgisi
50. İşlem sürelerini hesaplayabilme becerisi
51. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
52. Kalite gereklilikleri bilgisi
53. Kalite gerekliliklerinin iş süreçlerinde uygulanması becerisi
54. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
55. Kişisel koruyucu donanımlar ve bunların kullanım koşulları bilgisi
56. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
57. Korozyon bilgisi
58. Kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri bilgisi
59. Kurutma işlemi sonrası yapılacak kontroller bilgisi
60. Macun uygulama becerisi
61. Macun uygulamasında dikkat edilecek unsurlar bilgisi
62. Meslekî terim bilgisi
63. Onarım işlemlerinin uygulama sırası bilgisi
64. Ölçme ve kontrol bilgisi
65. Ölçme ve muayene araçları kullanımını bilgisi
66. Parça sökme yöntemleri bilgi ve becerisi
67. Pasta kimyasalları ve sembolleri bilgisi
68. Pasta, cila ve rötuş boyası uygulama becerisi
69. Renkleri ayırt etme becerisi
70. Sağlık ve güvenlik işaretleri bilgisi
71. Son kat boya işlemleri bilgisi
72. Son kat boya işlemlerinde bekleme süreleri bilgisi
73. Son kat boya işlemlerini yapma becerisi
74. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
75. Standart ölçüler bilgisi
76. Taşlama ve zımparalama bilgi ve becerisi
77. Tehlikeli atık bilgisi ve tehlikeli atık ayırma becerisi
78. Temel çalışma mevzuatı bilgisi

79. Temel sıcaklık ve basınç bilgisi
80. Vernik uygulama becerisi
81. Yalıtım malzemelerinin özellikleri bilgisi
82. Yama boya bilgisi
83. Yama boya uygulama becerisi
84. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
85. Yüzey temizleme kimyasalları ve sembolleri bilgisi

### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Araç, donanım ve aparatların limitlerini zorlamamak, limitleri dahilinde çalışmak
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
7. Görevi ile ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Programlı ve düzenli çalışmak
12. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
13. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
14. Süreç kalitesine özen göstermek
15. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
16. Taşıma işlemlerini gerçekleştirirken dikkatli olmak
17. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
18. Tehlike durumlarında ilgilileri zamanında bilgilendirmek
19. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
20. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri zamanında bilgilendirmek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartlarının sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:**

Av. İsmet SİPAHİ – Genel Sekreter, MESS

End. Müh. Dr. Dilek KURT – Genel Sekreter Yardımcısı, MESS

Prof. Dr. M. Nahit SERARSLAN – End. Müh. Bölümü Öğretim Üyesi, İTÜ, Meslek Standartları Danışmanı, MESS

Av. Erten CILGA – Hukuk Müşaviri, MESS

Mak. Müh. Dr. Aykut ENGİN – Eğitim Müdürü, MESS

Çevre Müh. Aytül ANLAR – Basın Yayın ve Halkla İlişkiler Müdürü, MESS

End. Müh. Yenal BOZTEPE – Endüstri Yönetimi ve Araştırma Uzmanı, MESS

End. Müh. Tunçay YEŞİLNİL – Endüstri Yönetimi ve Araştırma Uzmanı, MESS

Mak. Müh. Altan ÇETİNKAL – İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanı, MESS

Ahmet Afşin CİBİROĞLU – Endüstri Yönetimi ve Araştırma Uzman Yardımcısı, MESS

End. Y. Müh. Aytek DURAK – Eğitim Uzmanı, MESS

Hüseyin ÖDEMİŞ-Belgelendirme Müdürü, MESS

Can YILMAZ- Dış İlişkiler, Eğitim ve Projeler Uzmanı, MESS

Recep ŞEKER-Teknik Öğretmen, Gazi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Mesut DÜZGÜN-Öğretim Üyesi, Gazi Üniversitesi

Kürşat ACAR- Otomotiv Uzmanı

**2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:**

**2.1. Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri**

Prof. Dr. Ercan TEZER – Genel Sekreter, OSD

End. Y. Müh. Ali Rıza AKSOY – End.İlişkileri ve İK Op. Müdürü, FORD OTOSAN

Gökhan AKSU – Endüstriyel İlişkiler Uzmanı, TOFAŞ

Burhan BALKIR – Endüstriyel İlişkiler Uzmanı, TOFAŞ

Aydın BAŞESKİ – Eğitim Yöneticisi, TOFAŞ

Mak. Müh. Ahmet Lemi ÇAĞLAR – Eğitim Danışmanı, OYAK RENAULT



Çevre Y. Müh. Elif GÖKNİL – Eğitim Yönetim Sorumlusu, OYAK RENAULT

Met. Y. Müh. Erdoğan GÜNEŞ – Eğitim Enstitüsü Müdürü, OYAK RENAULT

End. Y. Müh. Emre MERCAN – Tek. Mes. Eğ.&Öneri Sis. Grup Şefi, MERCEDES BENZ TÜRK

İnş. Müh. Onur ŞENGÜN – Personel Yönetimi Ekip Lideri, FORD OTOSAN

## **2.2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar**

Elekt. Müh. Özgür TAŞGIN – Kalite Güv. Montaj ve Finiş Grup Şefi, MERCEDES BENZ TÜRK

İhsan ERTÜM – Kalite Güv. Montaj ve Finiş Birim Yöneticisi, MERCEDES BENZ TÜRK

Ercan YILMAZ – Ağır Vasıta Tecrübe ve Test Kontrolörü, MERCEDES BENZ TÜRK

Bülent KARAASLAN – Hidrolik-Pnömatik Teknolojisi Teknik Eğitmeni, MERCEDES BENZ TÜRK

Saim YILMAZOK – Otomotiv ve Otomekatronik Teknik Eğitmeni, MERCEDES BENZ TÜRK

Vedat SÜNBÜLOĞLU – Metal Teknolojisi Teknik Eğitmeni, MERCEDES BENZ TÜRK

Sadık GÜNBATAR – Oto Elektrik Elektronik Teknik Eğitmeni, MERCEDES BENZ TÜRK

Mehmet ALTUN – Elektronik Teknik Eğitmeni, MERCEDES BENZ TÜRK

Feridun GÖNÜLKIRMAZ – Oto Boya Teknolojisi Teknik Eğitmeni, MERCEDES BENZ TÜRK

Mak. Müh. Kubilay DİNÇER – Satış Sonrası Teknik Müdür, TOFAŞ

Mak. Müh. Ahmet ÇAPAR – Satış Sonrası İş Geliştirme Müdürü, TOFAŞ

Mak. Müh. Mücahit KORKUT – Bayi İnsan Kaynakları Müdürü, TOFAŞ

Tek. Öğret. Murat ÇİTLER – Bayi İK Müdürlüğü Teknik Eğitim Uzmanı, TOFAŞ

Tek. Öğret. Mesut KOCATÜRK – Bayi İK Müdürlüğü Teknik Eğitim Uzmanı, TOFAŞ

Tek. Öğret. Eyüp Yavuz – Satış sonrası İş Geliştirme Müdürlüğü Boya Süreç Geliştirme Uzmanı, TOFAŞ

Tek. Öğret. Yaşar VATANSEVER - Bayi İK Müdürlüğü Teknik Eğitim Uzmanı, TOFAŞ

Eriş ARSLAN – Personel Yönetimi Ekip Lideri, FORD OTOSAN

Cenap BİNİCİ – İnsan Kaynakları, Kalite ve Endüstriyel İlişkiler Müdürü, RENAULT MAİS

Eren Hayri DEMİR – Eğitim Yöneticisi, RENAULT MAİS

Ayhan İbrahim TOKCAN – İK ve Dış İlişkiler Direktörü OYAK RENAULT

Mustafa GEYVE – Eğitim Danışmanı

### **3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:**

Adana Sanayi Odası

Anadolu Isuzu Otomotiv Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Birleşik Metal İşçileri Sendikası

BMC Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Boğaziçi Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü

Bornova Oto Tamircileri ve Sanatkârları Odası Ar-Ge Eğitim ve Teknoloji Merkezi

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Çelik İş Sendikası

Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası

Çukurova Üniversitesi Otomotiv Mühendisliği Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ford Otomotiv Sanayii A.Ş.

Gazi Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Hacettepe Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstanbul Ticaret Odası

Karsan Otomotiv Sanayii ve Ticaret A.Ş.

Kocaeli Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

MAN Türkiye A.Ş.

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Mercedes-Benz Türk A.Ş.

ODTÜ Endüstri Mühendisliği Bölümü

Otokar Otobüs Karoseri Sanayii A.Ş.

Otomotiv Sanayii Derneği

Oyak Renault Otomobil Fabrikaları A.Ş.

Pazarlama ve Pazarlama Araştırmaları Derneği

Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası

T.C. Başbakanlık Türkiye İstatistik Kurumu

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. M.E.B Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Çıracılık, Mesleki ve Teknik Eğitimi Geliştirme ve Yaygınlaştırma Dairesi Başk.

T.C. M.E.B Eğitim Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Hizmetiçi Eğitim Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Öğretmen Yetiştirme ve Eğitimi Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü

Taşıt Araçları Yan Sanayicileri Derneği

Tekirdağ Ticaret ve Sanayi Odası

Temsa Global Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Tofaş Türk Otomobil Fabrikaları A.Ş.

Türk Metal Sendikası

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Traktör ve Ziraat Makineleri A.Ş.

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

#### **4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Burhan ÇAKIR, Başkan (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Şerif KARAKUŞ, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)

Ahmet ERSOY, Üye (Aile Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)

Fatih ÖZÇINAR, Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Prof. Dr. Nizami AKTÜRK, Üye (Yükseköğretim Kurulu)

Yasin AKDERE, Üye Türkiye İhracatçılar Meclisi

Berna KAVUKÇUOĞLU, Üye Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Gökhan DEMİRBAŞ, Üye Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Tayyar ÖNGEN, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Yusuf YAZGAN, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

## 5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN, Başkan (Aile Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Dr. Recep ALTIN Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)