



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**ÇÖZGÜ OPERATÖRÜ (SEVİYE 3)**

**REFERANS KODU / 11UMS0139-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 8.12.2019-30972**

<b>Meslek:</b>	<b>ÇÖZGÜ OPERATÖRÜ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>11UMS0139-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TTSİS)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>17.05.2011 Tarih ve 2011/35 Sayılı Karar Rev.01: 09.10.2019 Tarih ve 2019/127 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>7.06.2011 - 27957 (Mükerrer) Rev.01: 08.12.2019-30972</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>01</b>

<sup>1</sup>Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**BOBİN:** Üzerine belirli bir miktar iplik sarılmış patronu (konik veya silindirik),

**ÇAĞLIK (KAFES):** Makineye beslenecek bobinlerin dizildiği sehpayı,

**ÇAPRAZ ALMA:** Çözgü çözülmesi sırasında ve çözgü çözülmesinden sonraki işlemlerde (tahar, düğüm) ipliklerin sırasını takip edebilmek için yapılan işlemi,

**ÇAPRAZ ÇUBUĞU:** Çözgü çekme ve haşılama işlemleri sırasında ipliklerin birbirine yapışmamasını sağlamak üzere yerleştirilmiş metal çubukları,

**ÇİLE (BANT / KALBA):** Belirli uzunluk, renk, sayı ve rapora bağlı olarak oluşturulan iplik demetini,

**ÇÖZGÜ (ÇÖZGÜ İPLİĞİ):** Kumaşın boyu yönünde yerleştirilmiş iplikleri,

**ÇÖZGÜ ÇÖZME (ÇÖZGÜ ÇEKME):** Çözgü ipliklerinin levente sarılmasını,

**DOKUMA:** Çözgü ve atkı ipliklerinin dokuma raporuna uygun olarak dik aç yapacak şekilde kesişmelerinden oluşan tekstil ürününün imalini,

**DOKUMA RAPORU:** Atkı ve çözgü ipliklerinin birbirlerine göre konumunu belirten şemayı,

**HALAT AÇMA:** İplik demetlerinin birbirlerinden ayrılmasını,

**HAŞIL:** Çözgü ipliklerine dokuma sırasındaki aşınma ve kopma dayanımını arttırmak ve ipliğin tüylerini kendi üzerine yapıştırmak üzere uygulanan kimyasal malzemeyi,

**HAŞILLAMA:** Çözgü ipliklerine dokuma sırasındaki aşınma ve kopma dayanımını arttırmak ve ipliğin tüylerini kendi üzerine yapıştırmak üzere haşıl uygulama işlemini,

**HAŞIL ÇAPRAZI (MASTAR):** İpliklerin birbirine yapışmasına engel olmak amacıyla; konik çözgü için çözme (çekme) esnasında; seri çözgü için haşılama işlemi başlangıcında, iplik tabakaları arasına atılan kılavuz ipliğini,

**HAŞIL REÇETESİ:** Haşılı oluşturan malzemeleri ve miktarlarını tanımlayan listeyi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**LEVENT:** Çözgü ipliklerinin üzerine sarıldığı iki tarafı kapaklı silindirik makarayı,

**PARTİ:** Aynı özelliklere sahip ve aynı zamanda üretilmiş malzeme grubunu,

**PARTİ NUMARASI:** Bütün özellikleri aynı olan ve tek seferde üretilen ürünlerin fabrika içinde sahip olduğu numarayı,

**PATRON (KONİK veya SİLİNDİRİK):** İpliklerin üzerine sarıldığı elemanı,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**TAMBUR:** Konik çözü makinesinde çilelerin levente aktarılmadan önce üzerine sarıldığı silindiri,

**TANSİYON KILAVUZU:** İpliklerin uygun gerginlikte sevkini sağlayan rehberi,

**TARAK:** Çözü ipliklerinin içinden geçirildiği, kumaşın enini, çözü sıklığını belirleyen ve atılan her atkı ipliğini kumaş oluşum çizgisine doğru sıkıştıran aparatı,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**ÜRETİM PLANI:** Üretimde kullanılacak malzeme, makine ve ilgili parametreleri ile yöntemlerin belirtildiği yazılı açıklamayı,

**VİSKOZİTE:** Akışkan üzerine uygulanan kaydırma kuvvetinin karşılaştığı sürtünme direncini,

ifade eder.

## 1. GİRİŞ

Çözü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Çözü Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Çözgü Operatörü (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak kalite gerekleri çerçevesinde, ön hazırlık işlemlerini gerçekleştiren (bobinleri cağlığa yerleştiren, iplikleri makineye bağlayan, makine ve cağlık ayarlarını yapan, çözgü leventi en ayarı yapan), haşılama yapan (sarım yapan, halat açarak çözgü yapan, leventi haşıl makinesine bağlayan), sorumluluğundaki makineleri takip eden ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 8152 (Dokuma ve Örne Makineleri Operatörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

30/4/2013 tarihli ve 28633 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

12/8/2013 tarihli ve 28733 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği.

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan mevzuat hükümlerine uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çözgü Operatörü (Seviye 3); çalışmalarını gürültülü, gün ışığı almayan (aydınlatılmış) bir ortamda ve ayakta gerçekleştirir. Çalışma ortamının uygun sıcaklık ve uygun izafi rutubette (%65± 2) sabit olması gerekir. Çalışma ortamında gürültü, aydınlatma, titreşim, toz, kimyasal maddeler ve kaygan zemin gibi iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini gerektiren fiziksel ve kimyasal nedenlerden kaynaklanan riskler bulunmaktadır.

Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen

ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Çözgü Operatörü (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve 17 nci maddesi gereğince mesleki eğitime tabi tutulur ve bunu belgelerir.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve işe ait kalite gerekliliklerini uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını, bunların güvenlik donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanarak çalışır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre KKD'leri talimatlarına uygun olarak kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililer ile paylaşır.
				A.1.5	Risk değerlendirmesi çalışmalarında gözlem ve görüşlerini risk değerlendirmesi ekibine iletir.
				A.1.6	Acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirlere uyarak çalışır.
				A.1.7	İşyerinde sağlık ve güvenlik ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve işe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	A.2	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevre tehlike ve risklerine karşı alınan önlemleri uygulayarak çalışır.
				A.2.2	Çevre korumaya yönelik önlemleri, yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.3	Doğal ve işletme kaynaklarının daha az kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar.
				A.2.4	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atıkların ve dönüştürülebilir malzemelerin ayrımını yaparak doğru yere iletilmesini sağlar.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar.
				A.3.2	Araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.3	Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar.
				A.3.4	Yaptığı çalışmaların işletme prosedürüne göre kaydını tutar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çözü hazırlıklarını yapmak (devamı var)	B.1	Hammadde, araç, alet ve takımları kullanıma hazırlamak	B.1.1	Üretim miktarına uygun hammadde ve yardımcı malzemeleri makinenin rezerve alanına besler.
				B.1.2	Üretimde kullanılacak olan araç, alet ve takımları kullanım yerlerine yerleştirir.
				B.1.3	Hammadde, araç, alet ve takımlardaki eksikleri ve uygunsuzlukları amirine bildirir.
				B.1.4	Makine temizleme talimatına göre makinenin temizliğini yapar.
		B.2	Bobinleri çağlığa yerleştirmek	B.2.1	Üretim planında belirtilen miktarda bobini makinenin rezerve alanına besler.
				B.2.2	Bobinleri çağlığa üretim planında belirtilen sıra ve renk raporuna göre dizer.
				B.2.3	Bir önceki partiden kalan iplik uçlarını yeni partinin iplik uçlarına bağlar.
				B.2.4	Çağlıktan gelen ipliği tansiyon kılavuzlarından ve iplik kontrol tertibatından geçirek bağlar.
		B.3	İplikleri makineye bağlamak	B.3.1	Konik çözü makinesinde, ipliği sırasıyla çapraz ve toplama tarağından geçirek tambura bağlar.
				B.3.2	Seri çözü makinesinde, iplikleri tarak dişleri arasından geçirek levente bağlar.
				B.3.3	Halat sarma makineleri için, çapraz ipliklerini talimata göre kapaksız levente bağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	Çözü hazırlıklarını yapmak	<b>B.4</b>	Makine ve günlük ayarlarını yapmak	<b>B.4.1</b>	Üretim planında tanımlanan değerleri (hız, çap ve benzeri) makineye girer.
				<b>B.4.2</b>	Makine ayarlarını malzeme özelliklerine göre yapar.
				<b>B.4.3</b>	Üretim planına göre günlük ayarlarını yapar.
		<b>B.5</b>	Çözü leventi en ayarı yapmak	<b>B.5.1</b>	Konik ve seri çözüde, çözü leventlerinin enini üretim planında istenen ölçüye göre ayarlar.
				<b>B.5.2</b>	Halat sarmada çözü milinin sarım enini ölçerek talimata göre ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Çözü yapmak (devamı var)	C.1	Makineyi çalıştırmak	C.1.1	Konik çözü makinesinin üst baskı silindirini konumlandırarak makineyi talimata uygun şekilde çalıştırır.
				C.1.2	Seri çözü makinesini talimata uygun şekilde çalıştırır.
				C.1.3	Halat sarma makinesini talimata uygun şekilde çalıştırır.
		C.2	Sarım yapmak	C.2.1	Konik çözü makinesinde, kalba geçişlerinde, açıklık veya önceki kalbanın üstüne binme olmayacak şekilde sarım yapar.
				C.2.2	Konik çözüde iplik sıralarının karışmaması için çapraz alma işlemini yapar.
				C.2.3	Seri çözü makinesinde, iplikler levent kapaklarına değmeyecek şekilde sarım yapar.
				C.2.4	Halat sarma makinesinde halata, talimata uygun çapraz iplik atarak halat formunda sarım yapar.
		C.3	Halat açmak	C.3.1	Halat açma makinesinde, talimata uygun boyuttaki halat kovanını makineye bağlar.
				C.3.2	Halat açma makinesinde ipliklerin ayrılmasını sağlayan çapraz ipliklerini çıkartarak levente sarım yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Çözgü yapmak	C.4	Konik çözgü tamburundaki iplikleri levente aktarmak	C.4.1	Üretim planında cinsi, eni ve kapakları belirtilmiş olan boş leventi makineyi aktarma konumuna getirerek takar.
				C.4.2	Tamburdaki çözgü kalba ipliklerinin uçlarını düğüm yaparak levente bağlar.
				C.4.3	Çözgü aktarma hızını ve iplik gerginliğini talimatlara uygun olarak ayarlar.
				C.4.4	Çözgü ipliklerini eşit gerginlikte ve levent kapaklarına değmeyecek şekilde aktarır.
		C.5	Makineden leventi çıkarmak	C.5.1	Çözgünün serbest uçlarını sabitleyerek leventi makineden çıkarır.
				C.5.2	Makineden çıkan leventi, çözgü bekleme alanına götürür.
				C.5.3	Halat sarma makinesinden sarım milini, sarımın serbest uçlarını sabitleyerek çıkarır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Haşılama yapmak	D.1	Leventi haşıl makinesine bağlamak	D.1.1	Makinenin besleme kısmına aynı partiden leventleri rezerve alanına besler.
				D.1.2	Bir önceki partiden kalan iplik uçlarını yeni partinin iplik uçlarına bağlar.
				D.1.3	Haşıl makinesine daha önce iplik bağlanmamışsa kılavuz ipliğini haşıl makinesi içindeki silindirlerden geçirerek haşılacak çözüye bağlar.
		D.2	Makineyi çalıştırmak	D.2.1	Partiye uygun haşılı, haşıl makinesinin rezerv alanına besler.
				D.2.2	Partiye özel değerleri haşıl makinesine tanıtır.
				D.2.3	İpliklerin birbirine yapışmaması için haşıl çapraz çubuklarını haşıl makinesinin kuru ayırma bölgesine yerleştirerek çalıştırır.
				D.2.4	Kopan uçları talimata uygun olarak bağlar.
		D.3	Leventi makineden çıkarmak	D.3.1	Haşıllanmış leventi, haşılacak yeni levente iplik uçlarını bağladıktan sonra çıkarır.
				D.3.2	Talimatlara uygun uzunlukta haşıllanmış iplik sarıldıktan sonra leventi çıkarır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Sorumluluğundaki makineleri takip etmek	E.1	Makinenin çalışmasını takip etmek	E.1.1	Sorumlu olduğu makinelerin bakımları ile periyodik muayenelerini takip eder.
				E.1.2	Makinede tespit ettiği olağan dışı durumları (su, buhar, yağ, hava, kimyasal ve benzeri) amirine bildirir.
				E.1.3	Bakım-onarım yapıldıktan sonra makinenin çalışmaması durumunda amirine bilgi verir.
		E.2	Makinenin standart çalışma ayarlarını takip etmek	E.2.1	Makinenin gösterge değerlerinin standart çalışma değerlerine uygunluğunu takip eder.
				E.2.2	Makinedeki talimatlarda belirtilen standart çalışma değerlerinden sapmaları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Meslekle ilgili malzeme, araç, gereç ve ekipmandaki teknolojik gelişmeleri takip eder.
				F.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
		F.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleki deneyimlerini aktarmak	F.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına, yapılacak işlere ilişkin bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				F.2.2	Ekip arkadaşlarına ve ilgili kişilere bilgilerini aktararak becerilerini geliştirmelerine yardımcı olur.



### 3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme (çözgü ipliği, bobin)
2. Araç (levent, patron, tartı, makas, metre, çapraz çubuğu, hesap makinesi, kişisel koruyucu donanım)
3. Ekipman (çözgü makinesi, haşıl makinesi, etiketleme makinesi, cağlık, taşıyıcı araç)
4. Haşıl
5. Temel el aletleri (anahtar takımı, pense, tornavida ve benzeri)

### 3.3.Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlar ve acil durumlarda yapılacak işlemler hakkında bilgi
2. Bireysel mesleki gelişim hakkında bilgi
3. Birlikte çalıştığı kişilere mesleki deneyimlerini aktarma bilgi ve becerisi
4. Cağlığa bobin yerleştirme becerisi
5. Cağlık ayarları hakkında bilgi
6. Cağlık ayarlarını yapma becerisi
7. Çevre koruma önlemleri hakkında bilgi
8. Çevre koruma önlemlerini uygulama becerisi
9. Çözgü hazırlamada kullanılan cağlık ve bobin hakkında bilgi
10. Çözgü hazırlamada kullanılan hammadde, araç, alet ve takımlar hakkında bilgi
11. Çözgü hazırlamada kullanılan hammadde, araç, alet ve takımların kullanım becerisi
12. Çözgü ipliği haşılama bilgi ve becerisi
13. Çözgü ipliği yağlama becerisi
14. Çözgü ipliği yağlamada kullanılan yağ tipleri hakkında bilgi
15. Çözgü ipliğini haşıl makinesine bağlama bilgi ve becerisi
16. Çözgü ipliğini tamburdan levente aktarma bilgi ve becerisi
17. Çözgü makinesi ayarları hakkında bilgi
18. Çözgü makinesi ayarlarını yapma becerisi
19. Çözgüde kullanılan iplikler hakkında bilgi
20. Halat açma makinesi kullanım talimatı hakkında bilgi
21. Halat açma makinesinde levente sarım yapma becerisi
22. Halat sarmada çözgü mili sarım en ayarı yapma bilgi ve becerisi
23. Haşıl makinesi kullanım talimatı hakkında bilgi
24. Haşıl makinesinden levent çıkarma bilgi ve becerisi
25. İSG talimatları hakkında bilgi
26. İSG talimatlarını iş süreçlerinde uygulama becerisi
27. Kalite gereklilikleri hakkında bilgi
28. Kalite gerekliliklerini uygulama becerisi
29. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanım koşulları hakkında bilgi
30. Kişisel koruyucu donanımları kullanma becerisi
31. Konik çözgü makinesinde ipliği tambura bağlama becerisi
32. Konik çözgü makinesinden levent çıkarma bilgi ve becerisi
33. Konik çözgü, seri çözgü ve sarım makinesi kullanım becerisi

34. Konik çözgü, seri çözgü ve sarım makinesi kullanım talimatı hakkında bilgi
35. Konik ve seri çözgüde, çözgü leventi en ayarı yapma bilgi ve becerisi
36. Makinelerin çalışırılıkları, bakım ve periyodik muayeneleri hakkında bilgi
37. Makinelerin standart çalışma ayarları hakkında bilgi
38. Seri çözgü ve halat sarma makinesinde ipliği levente bağlama becerisi

### 3.4.Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dâhilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG talimatlarında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
10. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
11. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
12. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
14. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
15. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
16. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
17. Süreç kalitesine özen göstermek
18. Tehlike durumunda ilgilileri bilgilendirmek
19. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı malzemeler konusunda dikkatli olmak
20. Yönetim tarafından tanımlanan üretim standartlarına uymak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Çözü Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Av. Başar AY,	TTSİS-Genel Sekreteri
Av. Samim ERGENELİ,	TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı
Bora KOCAMAN,	TTSİS-Araştırmacı
Av. Çiğdem SUBAŞI,	TTSİS-Avukat
Hasan TASLACI,	Dokuma Usta Öğretici, Tekstil Sertifikasyon Merkezi, Kayseri
Salih ÖZAŞLAMACI,	Dokuma Öğretmeni, METEM Mesleki ve Tek. Anadolu L, Kayseri
Eyyüp ONAT,	DACUM Moderatörü

**2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Abateks Tekstil Tic. ve Sanayi A.Ş.  
Adana Sanayi Odası  
Adana Ticaret Odası  
Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği  
Ağaoğlu Tekstil Sanayi Ve Tic. A.Ş.  
Ak-Al Tekstil Sanayi A.Ş.  
Akdeniz İhracatçı Birlikleri  
Akdeniz Üniversitesi  
Akfil Tekstil Turizm İnşaat San. ve Tic. A.Ş.  
Akın Tekstil A.Ş.  
Akınal Yünlü San. ve Tic. A.Ş.  
Aksu İplik Dokuma ve Boya Apre Fab. T.A.Ş.  
Almodo Altunlar Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.  
Altınyıldız Mens. veKonf. Fab. A.Ş.  
Ankara Olgunlaşma Enstitüsü  
Ankara Sanayi Odası  
Ankara Ticaret Odası  
Antalya İhracatçı Birlikleri  
Anteks Dokuma A.Ş.  
Arsan Dokuma Boya San. Ve Tic. A.Ş.  
Atılım Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda ve Tekstil Tasarımı Bölümü  
ATT Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası  
Bahariye Mens. San. ve Tic. A.Ş.  
Balıkesir Sanayi Odası  
Balıkesir Ticaret Odası  
Başak Kadife Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu  
Beykent Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü  
Bischoff Roja Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Birlik Mens. Tic. ve San. İşl. A.Ş.  
Bnc Tekstil ve San Tic. Ltd. Şti.  
Bossa Tic. ve San. İşl. T.A.Ş.  
Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.  
Buldan Ticaret Odası  
Burçe Tekstil Dokuma Sanayi Ve Tic. A.Ş.  
Bursa Tic. ve San. Odası  
Ceyhan Ticaret Odası  
Çak Tekstil Sanayi Ve Tic. A.Ş.  
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı  
Çanakkale On Sekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü  
Denizli Jakar Tekstil Ve Sanayi A.Ş.  
Denizli Sanayi Odası  
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği  
Denizli Ticaret Odası  
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Dış Ticaret Müsteşarlığı  
Dokuz Eylül Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Tasarımı Bölümü  
Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksekokulu  
Edip İplik San. ve Tic. A.Ş.  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege Giyim Sanayicileri Derneği  
Ege İhracatçı Birlikleri  
Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu  
Ege Üniversitesi Güzel Sanatlar Tasarım ve Mimarlık Fakültesi  
Ege Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Elvin Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Eskişehir Sanayi Odası  
Eskişehir Ticaret Odası  
Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi  
Gaziantep Sanayi Odası  
Gaziantep Ticaret Odası  
Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Güney Mensucat San.ve Tic. A.Ş.  
Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği  
Hadoks Tekstil San. Tic. Ltd.Şti  
Hak-İş Konfederasyonu  
Haliç Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü  
Herboy Örmeye San. ve Tic. A.Ş.  
Işık Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü  
İpekiş Mensucat T.A.Ş.  
İSKO Dokuma İşletmeleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
İstanbul Hazır giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği  
İstanbul Rüştü Üzel Kız Meslek Lisesi  
İstanbul Sanayi Odası  
İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi  
İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği  
İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri  
İstanbul Ticaret Odası  
İzmir Ticaret Odası  
Karma Kokteyl Örmeye San.ve Tic. A.Ş.  
Karsu Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Karteks Dokuma San.ve Tic. A.Ş.  
Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.  
Kayseri Sanayi Odası  
Kayseri Ticaret Odası  
Kipaş Denim İşlt. A.Ş.  
Kocaeli Sanayi Odası  
Konya Sanayi Odası  
Konya Ticaret Odası  
Kordsa Endüstriyel İplik ve Kordbezi San. A.Ş.  
Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Maritaş Tekstil Sanayi ve Dış Ticaret A.Ş.  
Marmara Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü  
Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü  
Matesa Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.  
MEB Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü  
MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü  
MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü  
MEB Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı  
Menderes Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.  
Mensa Mensucat San ve Tic. A.Ş.  
Mersin Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü  
Midaş Tekstil Sanayi ve Tic. A.Ş.  
Milli Eğitim Bakanlığı  
Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü  
Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.  
Narin Tekstil Endüstri A.Ş.  
Oğuzlar Tekstil Sanayi Ve Tic. Ltd. Şti  
Okan Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü  
Ordu Tekstil San ve Tic. A.Ş.  
Orta Anadolu Tic ve San İşl. T.A.Ş.  
Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği  
Örme Sanayicileri Derneği  
Özbucak San ve Tic A.Ş.  
Öziplik İş Sendikası  
Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Tekstil Teknolojisi Anabilim Dalı  
Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği  
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı  
Sanko  
Saray Halı A.Ş.  
Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Teknik Mensucat San. A.Ş.  
Tekstil İşçiler Sendikası  
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu  
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği  
Türkiye İhracatçılar Meclisi  
Türkiye İstatistik Kurumu  
Türkiye İş Kurumu  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği  
Türkiye Tekstil Örne ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası  
Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği  
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı  
Uludağ İhracatçı Birlikleri  
Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Yeditepe Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü  
Yeşim Satış Mağazaları ve Tekstil Fabrikaları A.Ş.  
Yüksek Öğretim Kurulu  
Yünsa Yünlü San ve Tic. A.Ş.  
Zorlu Holding

### 3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ali PATLAR,	Üye (Çalışma, Sosyal Hizmetler ve Aile Bakanlığı)
Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Gökçe ÇAKAR,	Üye (Sanayi ve Kalkınma Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PELİVANOĞLU ÖZCAN,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Halil Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)



Neşet ERDOĞAN,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Tamer TOK ,

Üye (Türkiye İşveren Sendikaları  
Konfederasyonu)

Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,

Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

#### 4. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,

Başkan (Çalışma, Sosyal Hizmetler ve Aile  
Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK

Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı  
Temsilcisi)

Dr. Recep ALTIN,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN,

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ,

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları  
Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU,

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Temsilcisi)