



ASFALT ÜRETİM TESİSİ OPERATÖRÜ
SEVİYE 4

REVİZYON 01

11UMS0159-4

RESMÎ GAZETE TARİH-SAYI

28.7.2024-32615



Meslek:	ASFALT ÜRETİM TESİSİ OPERATÖRÜ
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	11UMS0159-4
Standardı Hazırlayan / Güncelleyen Kuruluş(lar):	Hazırlayan: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) Yardımcı Kuruluş: Türkiye Asfalt Müteahhitleri Derneği (ASMÜD) Güncelleyen: Türkiye Asfalt Müteahhitleri Derneği (ASMÜD)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	19.10.2011 Tarihli ve 2011/68 Sayılı Karar Rev.01: 29.5.2024 Tarihli ve 2024/113 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	3.11.2011 – 28104 Mükerrer Rev.01: 28.7.2024 - 32615
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre Seviye 4 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya işyerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

AGREGA: Belirli tane ve büyüklük oranı ile kaliteye sahip kayaç parçaları, çakıl, kırmataş, kum ve benzeri mineral malzeme veya bunların karışımını,

ASFALT: Bir üretim tesisinde, kaplama sınıfı bitüm ve gerektiğinde katkı malzemesi ile belirli oranlarda karıştırılan agreganın, sıcak, ılık veya soğuk olarak harmanlanmasıyla oluşan bitümlü karışımı,

BİTÜM: Ham petrolün rafinerilerde uygun metotlarla damıtılması sonucu elde edilen bağlayıcı malzemeyi,

BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIM: Bir üretim tesisinde, agreganın kaplama sınıfı bitüm ve gerektiğinde katkı malzemesi ile belirli oranlarda ve belirli bir sıcaklıkta harmanlanmasıyla oluşan bitümlü karışımı,

BRULÖR: Yakıt ve havanın otomasyon sistemi aracılığıyla kontrollü yakılmasını sağlayan ekipmanı,

DOZAJ BANDI: Her soğuk silo altında mevcut olup verilen dizayna uygun agrega verilmesini sağlayan hız kontrollü veya mekanik kapak ayarlı toplama bandına agrega aktaran taşıyıcıyı,

DÖNER KURUTUCU: Harman tipi asfalt üretim tesisinde agregaları kurutan, istenen sıcaklığa kadar kontrollü olarak ısıtan ve dik elevatöre de naklini yapan döner tambur fırını,

FİLLER: En az %70'i 0.075 mm (No. 200) eleği geçen ince mineral malzemeyi,

FİLTRE SİSTEMİ: Asfalt üretimi sırasında ortaya çıkan toz ve gazı ayrıştırarak tozların toplanmasını ve çevreye yayılmasını önleyen sistemi,

GERİ KAZANILMIŞ ASFALT: Yeni asfalt üretiminde uygun bir bileşen olarak işlenerek değerlendirilen, mevcut asfalt tabakalarından kazınan, asfalt kaplamalardan levhalar şeklinde sökülen veya üretim aşamasında bozuk çıkan, kabul edilmeyen ve fazlalık olan asfaltdan hazırlanan geri kazanılmış malzemeyi,

GRADASYON: Farklı boyutlardaki malzemenin toplam malzeme içindeki oranlarının dağılımını,

GRESÖRLÜK: Gres yağı ile yağlanması gereken yerlere yağın basılmasını ve basılan yağın dışarı çıkmamasını sağlayan parçayı,

HARMAN (BATCH) TİPİ ÜRETİM TESİSİ: Agregaların ayrı bir tamburda kurutulduğu ve elenip tartılarak, belirtilen miktardaki bitümlü bağlayıcı ile bir harman teşkil edecek şekilde ayrı bir üniteye karıştırılmasına imkan sağlayan üretim tesisini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMI (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOMPRESÖR: Havayı atmosfer basıncından daha yüksek basınçlara sıkıştırmak için kullanılan cihazı,

KUMANDA KABİNİ: Otomasyon sistemi kontrol panelinin yer aldığı, operatörün üretimi yönlendirdiği ve izlediği kabini,

KUMANDA (OTOMASYON) SİSTEMİ: Asfalt üretim tesisinin tüm ünitelerinin kontrollü bir şekilde çalıştırılmasını, malzemelerin kontrol edilmesini ve proseslerin istenilen özelliklere uygun asfalt karışımı üretecek şekilde ayarlanmasını ve izlenmesini sağlayan otomasyon sistemini,

KONVEYÖR: Üzerinde veya içinde bulunan malzemeyi belirli bir yere taşıyan ekipmanı,

MİKSER (KARIŞTIRICI): Agregası, bitümlü bağlayıcı ve diğer katkıları uygun şekilde karıştıran üniteyi,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SICAK SİLOLAR: Elenmiş sıcak agregaların tane büyüklüklerine göre ayrı ayrı depolandığı izolasyonlu ve boşaltma kapaklı haznelerini,

SOĞUK SİLOLAR: Farklı tane boyutuna sahip agregaların ayrı ayrı depolandığı ve kurutucu tamburuna agrega taşıyan toplayıcı bant üzerine sürekli, homojen ve istenen oranda kontrollü agrega beslemesini yapabilen depoları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TOPLAYICI BANTLAR: Soğuk silolardan boşaltılan agregaların üzerinde toplandığı ve kurutucu besleme bandına naklinin yapıldığı bantlı taşıyıcıları ifade eder.



İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler	7
2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar	19
3.3. Tutum ve Davranışlar	19
Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar	25



1. GİRİŞ

Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu Türkiye Asfalt Müteahhitleri Derneği (ASMÜD) tarafından yapılmış ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre korumaya yönelik önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, asfalt üretim tesisindeki sistemleri kullanarak, daha önce tespit edilmiş olan karışım tasarımına uygun asfalt üreten, üretim sürecini kontrol eden, üretim tesisinin genel kontrollerini ve bakımını yapan ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8342 (Hafriyat makineleri ve benzer makinelerin operatörleri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4) 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asfalt Üretim Tesisi Operatörü (Seviye 4); çalışmalarını kumanda kabini içerisinde ve tesis sahasında yürütür. Tesisin kumanda kabini operatöre iklimlendirilmiş uygun çalışma ortamı sağlar. Çalışma ortamı gaz ve toz emisyonlarına maruz kalınabilen, gürültülü ve sıcak bir ortamdır. Operatör vardiya usulü, esnek mesai zamanlarında çalışır. İşin gereğine göre çalışma sürecinde bileşen malzemeleri ve yakıt temini ile ilgili teknik personel, laboratuvar elemanları, nakliye personeli, asfalt serme ve sıkıştırma ekibi, formen, teknisyen, mühendis ve şefleri ile iletişim içerisinde koordineli çalışır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Yapılan işe uygun ve işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

Görev	A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler	Başarım Ölçütleri			
Kod	Açıklama	Kod		
A.1	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde işlemleri gerçekleştirir.	1. İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri 2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarının iş süreçlerine uygulanması 3. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler ve bunları iş süreçlerine uygulama 4. Kişisel koruyucu donanım türleri, kullanım ve bakım özellikleri 5. Kişisel koruyucu donanımları doğru bir şekilde seçme, kullanma ve muhafaza etme 6. Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve takip etme 7. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler ile bunları belirleme yöntem ve teknikleri 8. Acil durum türleri ve acil durum talimatlarına uygun davranma 9. Yanıcı ve parlayıcı maddeler ile güvenli çalışma 10. Üretimde kullanılan malzemelerle güvenli çalışma 11. Basınçlı kaplar ile güvenli çalışma
		A.1.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak işlemleri gerçekleştirir.	
		A.1.3	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.	
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.5	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.	
		A.1.6	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.	
		A.1.7	Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarına uyararak işlemleri gerçekleştirir.	
		A.1.8	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.9	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	
A.2	Çalışma alanının ve üretim tesisinin güvenlik açısından kontrolünü yapmak (devamı var)	A.2.1	Çalışma alanını iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder.	
		A.2.2	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda gerekli önlemleri uygular.	
		A.2.3	Üretim tesisinin ünitelerinin güvenli çalışmasını engelleyecek ve tehlike yaratabilecek durumları kontrol eder.	

Görev		A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		A.2.4	Üretim tesisinin sıcaklık ve basınç göstergelerini sürekli kontrol ederek tehlikeli durumların oluşmaması için gerekli tedbirleri alır.	12. Sıcak sıvılar ve sıcak yüzeylerle güvenli çalışma
		A.2.5	Üretimde sıcak malzeme ve sıcak yüzeylerde güvenli çalışma kurallarını uygular.	13. Meslek hastalıkları ve meslek hastalıklarından korunma yolları
		A.2.6	Üretim tesisinin yangın söndürme sistemini kontrol ederek hazır bulundurur.	14. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından karşılaması gereken özellikleri ve karşılama durumunun kontrolü
		A.2.7	Üretim tesisinin el kitabına uygun olarak emniyet sistemlerini kontrol ederek gerekli tedbirleri alır.	15. Çalışma alanında olası tehlikelere karşı uygulanacak önlemler ve uygulanması
		A.2.8	Üretim tesisinde kullanılan el aletlerinin güvenlik açısından kontrolünü yaparak gerekli işlemleri uygular.	16. Üretim tesisinin güvenli çalışmasını engelleyen ve tehlikeli durumların kontrolü
		A.2.9	Elektrik sistemini ve voltajları kontrol eder.	17. Üretim tesisinde sıcaklık ve basınç göstergelerinin kontrolü ve alınacak tedbirler,
		A.2.10	Tesisteki döner aksamların muhafazalarının mevcudiyetinin kontrolünü yaparak gerekli tedbirleri alır.	18. Sıcak bitümlü bağlayıcı ve sıcak asfaltla ilgili işlemlerde emniyet tedbirleri
		A.2.11	Üretimde kullanılan malzemelerin güvenlik talimatlarına uygun bir şekilde ikmalini, depolanmasını ve işlenmesini sağlar.	19. Üretim tesisinde yangın söndürme sisteminin kontrolü
		A.2.12	Yakıtların ikmal, depolanması ve kullanımında güvenlik talimatlarını uygular.	20. Üretim tesisinin emniyet sistemlerinin kontrolü
		A.2.13	İlk yardım kitini kontrol ederek hazır bulundurur.	21. Üretim tesisinde kullanılan el aletlerinin kontrolü
A.3	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.3.1	Çalışma ortamında çevresel tehlike ve risklere karşı gerekli önlemleri alır.	22. Elektrik sisteminin kontrolü
		A.3.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini ve toplanmasını talimatlara göre yapar.	23. Tesisteki döner aksamların muhafazalarının kontrolü
		A.3.3	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	24. Yakıt ve bitümlü bağlayıcının emniyetli ikmal ve depolanması
				25. Atıklar ve geri kazanılabilir materyaller

Görev		A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.4	Kalite sağlamadaki teknik işlemleri uygulamak	A.4.1	İş süreçlerinde üretim ve tesis tipine göre kalite gerekliliklerine uygun teknik işlemleri uygular.	26. Çalışma ortamında oluşan atıklar ve atıklarla ilgili işlemler 27. Geri kazanılabilir materyallere yönelik işlemler ve bunların uygulanması 28. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite şartları/gereklilikleri 29. Makine, alet, donanım, araç, malzeme ve yakıtların kalite gereklilikleri 30. İşlemlerin gerçekleştirileceği çalışma ortamının kalite gereklilikleri, 31. Yürütülen işlemlerde olası hatalar ve giderilme yöntemleri ile iyileştirmeye yönelik düzeltici, önleyici faaliyetler
		A.4.2	Makine, alet, donanım ve araçların kalite gerekliliklerine uygun teknik işlemleri uygular.	
		A.4.3	Üretimde kullanılan malzemelerin ve yakıtların kalite gerekliliklerine uygun teknik işlemleri uygular.	
		A.4.4	Üretilen asfaltın kalite gerekliliklerine göre taşıma işlemlerini uygular.	
		A.4.5	Yürüttüğü işlemlerde, hataların giderilmesi ve süreç iyileştirmeye yönelik düzeltici, önleyici faaliyetleri gerçekleştirir.	

Görev		B. İş öncesi hazırlık yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.1	İş programı yapmak	B.1.1	Yapılacak iş ile ilgili olarak yetkiliden yazılı veya sözlü talimat alır.	
		B.1.2	Talimatlara göre hava şartlarını dikkate alarak, günlük planlanan üretime uygun iş programını yapar.	
		B.1.3	Üretim ekibinin iş programına uygun organize olmasını sağlar.	
		B.1.4	Üretim iş programını taşıma ve serme-sıkıştırma ekipleri ile koordinasyonlu olarak yapar.	
B.2	Agrega stoklarını kontrol etmek	B.2.1	Günlük yapacağı üretim için stoktaki agrega miktarını kontrol ederek stokta yeterli agrega olmasını sağlar.	
		B.2.2	Agregaların kalite ve gradasyonunda uygunsuzlukları gözle kontrol ederek amirine bildirir.	
		B.2.3	Raporlara göre teorik ve fiili tüketim arasındaki farkı kontrol ederek olağan üstü değerler varsa yetkilileri bilgilendirir.	
B.3	Geri kazanılmış asfalt kullanılması halinde stok kontrolü yapmak	B.3.1	Günlük yapacağı üretim için stoktaki geri kazanılmış asfalt miktarını kontrol ederek stokta yeterli asfalt olmasını sağlar.	
		B.3.2	Geri kazanılmış asfaltın kalitesindeki uygunsuzlukları gözle kontrol ederek, amirine bildirir.	
		B.3.3	Raporlara göre teorik ve fiili tüketim arasındaki farkı kontrol ederek olağan üstü değerler varsa yetkilileri bilgilendirir.	
B.4	Bitümlü bağlayıcı tanklarını kontrol etmek (devamı var)	B.4.1	Bitümlü bağlayıcı tanklarında ihtiyaca uygun miktarda ve özelliklerde bitüm bulunmasını sağlar.	
		B.4.2	Farklı özellikteki bitümlü bağlayıcıların farklı tanklarda depolanmasını sağlar.	

Görev		B. İş öncesi hazırlık yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		B.4.3	Bitümlü bağlayıcıların kalite kontrolünün yapılması için ilgililere bilgi verir.	
B.5	Yakıt, filler ve katkı malzemelerinin kontrolünü yapmak	B.5.1	Karışıma ilave edilmesi gerekebileen filler ve/veya katkı malzemelerini gözle kontrol ederek uygunsuzlukları amirine bildirir.	
		B.5.2	Gerekli miktarda filler ve/veya katkı malzemelerinin usulüne uygun olarak depolanmasını sağlar.	
		B.5.3	Üretim için kullanılan yakıtların kontrolünü yaparak yeterli yakıtın ikmal edilmesini sağlar.	
B.6	Tesisin araç, gereç ve donanımlarının kontrolünü yapmak	B.6.1	Tesisin elektrik ve elektronik kumanda sistemini kontrol eder.	
		B.6.2	Tesiste agrega, bitümlü bağlayıcının ve katkının beslenmesi, taşınması, ısıtılması, elenmesi, tartılması ve karıştırılması ile ilgili donanımları kontrol eder.	
B.7	Sarf malzemesi ve yedek parça talep etmek	B.7.1	Bakım kayıtlarına ve arıza durumuna göre gerekli sarf malzemesi ve/veya yedek parçayı tespit eder.	
		B.7.2	Sarf malzemelerinden ve acil durumlar için yedek parçalardan yeterli miktarda bulundurulmasını sağlar.	

Görev		C. Üretim tesisinin genel kontrolünü yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.1	Uzun süre kullanılmamış olan üretim tesisinin işe başlamadan önce kontrolünü yapmak (devamı var)	C.1.1	Tesisin gözle kontrolünü yapar.	
		C.1.2	Tesisin korkuluklarının sağlamlık kontrolünü yaparak gevşek olanların sağlamlaştırılmasını sağlar.	
		C.1.3	Tüm sistemlerin temizlenmesini sağlar.	
		C.1.4	Kompresör şartlandırıcısının ve redüktörlerin yağ haznelerini kontrol ederek gerekirse yağ eklenmesini sağlar.	
		C.1.5	Tüm gresörlüklerin uygun şekilde yağlanmasını sağlar.	
		C.1.6	Fan ve baca altındaki su alma vanalarının kapatılmasını sağlar.	
		C.1.7	Üretim tesisinde uzun süreli beklemeden sonra bazı canlıların (arı, kuş, fare ve benzeri) yuva yapma ihtimalini dikkate alarak, tesiste oluşabilecek zararlara karşı vakum, hava tesisatı ve elektrik kablolarının kontrol edilmesini sağlar.	
		C.1.8	Elektrik kaçağı ve güvenliği için gerekli tedbirleri alarak elektrik motorlarının, sensörlerin, valflerin ve tüm tesisatın kontrolünün yapılmasını sağlar.	
		C.1.9	Tüm pnömatik hava sistemini kontrol ederek varsa kaçakların giderilmesini sağlar.	
		C.1.10	Yakıt, kızgın yağ, bitümlü bağlayıcı tank ve tesisatlarının sızdırmazlık ve kaçak kontrolünün yapılmasını sağlar	
		C.1.11	Elektrik sistemini ve voltajları kontrol ederek standartlara göre ana panoya enerji verir.	
		C.1.12	Kantarların herhangi bir yere temas edip etmediğini kontrol eder.	
		C.1.13	Tüm sistem ünitelerinin (elle çalıştırarak), motorların, sensörlerin ve hareketli aksamaların kontrol edilmesini sağlar.	

1. Uzun süre kullanılmamış üretim tesisinin iş başlamadan önce kontrolü
2. Uzun süre kullanılmamış üretim tesisinin işletilmeye hazır hale getirilmesi
3. Tesisin temizlenmesi
4. Üretim tesisinin gresörlüklerinin yağlanması
5. Tesiste saptanan sızıntı ve kaçakların giderilmesi
6. Tesisteki gösterge, sayaç ve ölçerlerin kalibrasyonu
7. Tesisin ünitelerinin çalışmaya hazır hale getirilmesi
8. Deneme üretimi yapılması

Görev		C. Üretim tesisinin genel kontrolünü yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		C.1.14	Tüm aksamaların çalışmalarını denetledikten sonra kalite kontrol ekibinin kontrolünde karışım reçetesine göre gerekli ayarlamaları yaparak bir deneme üretimi yapar.	9. Tesisin bakım ve onarım el kitabı ile bakım kayıtları 10. Tesisin günlük ve periyodik kontrol ve bakımları
C.2	Üretim tesisinin periyodik bakımının yapılmasını sağlamak	C.2.1	Tesisin belirlenen çalışma saatlerine göre periyodik bakımlarının bakım-onarım kitabına ve geçmiş bakım kayıtlarına göre yapılmasını sağlar.	
		C.2.2	Tesiste bulunan tartı, katkı dağıtıcıları, akış ölçerler, harmanlama veya oranlama sistemleri ile ısı göstergelerinin tümünün kalibrasyonunu ve doğruluğunu kontrol ederek gerekli ise kalibrasyon işleminin yapılmasını sağlar.	
		C.2.3	Bakım ve kontrol kayıtlarını tutar ve takip eder.	
C.3	Üretim tesisinin günlük bakım ve kontrollerini yapmak veya yapılmasını sağlamak (devamı var)	C.3.1	Her türlü yağın kontrolünü yaparak kaçak ve sızıntıları tespit ederek bakım ve onarımın yapılmasını sağlar.	
		C.3.2	Şartlandırıcıda yağ seviyesi eksikse tamamlanmasını sağlar.	
		C.3.3	Pnömatik sistemde biriken suyu tahliye eder/edilmesini sağlar.	
		C.3.4	Besleme enerjisinin voltajını ve varsa bilgisayarın kesintisiz güç kaynağını kontrol eder/edilmesini sağlar.	
		C.3.5	Kumanda anahtarları ve panoların kontrolünü yapar.	
		C.3.6	Emniyet sistemlerinin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.	
		C.3.7	Elektrik motorlarını, redüktörleri, fanları, pompaları, hidrolik motor ve pompa bağlantılarını gözle kontrol eder.	
		C.3.8	Cıvataları gözle kontrol ederek gevşekse sıkılmasını sağlar.	
C.3.9	Tüm kayışların gerginliklerini kontrol ederek, gerekli ayarlamaları yapar/yapılmasını sağlar.			

Görev		C. Üretim tesisinin genel kontrolünü yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		C.3.10	Gresörlüklerin kontrolünü yaparak bakım kataloğunda belirtilen miktarlarda gresle yağlanmasını ve bozuk gresörlüklerin değiştirilmesini sağlar.	
		C.3.11	Soğutma sistemlerini kontrol eder/edilmesini sağlar.	
		C.3.12	Mikser kol, pabuç ve bağlama cıvatalarını gözle kontrol eder.	
		C.3.13	Kurutucu tahrik çemberleri ve makaralarının aşınma ve ayarlarını gözle kontrol eder.	
		C.3.14	Toz tutucu filtrelerin kasetlerini, sızdırmazlıklarını kontrol ederek gereği halinde değiştirilmesini sağlar.	
		C.3.15	Yakıt, kızgın yağ, bitümlü bağlayıcı sistemleri, brülör ayarlarını ve havalandırmalarını kontrol eder.	
		C.3.16	Elekler ile dozajlama, besleme, toplama bantlarını kontrol eder.	
		C.3.17	Kantarların herhangi bir yere temas edip etmediğini kontrol eder.	
C.4	Basit arıza ve eksiklikleri gidermek	C.4.1	Yapılan kontroller sonucunda tespit edilen ve operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir.	
		C.4.2	Büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.	
C.5	Bakım ve arıza kayıtlarını tutmak	C.5.1	Bakım ve arıza kayıtlarını düzenli olarak tutar.	
		C.5.2	Bakım ve arıza kayıtlarını kabinde muhafaza eder.	

Görev	D. Asfalt üretim işlemlerini yürütmek			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler	Başarım Ölçütleri			
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Üretim öncesi hazırlık yapmak	D.1.1	Üretilen bitümlü karışım asfalt talimatına göre gerekli ön hazırlıkları yapar.	
		D.1.2	Besleme enerjisinin voltajını kontrol ederek tesise elektrik verir.	
		D.1.3	Soğuk siloların uygun agrega ile doldurulmasını sağlar.	
		D.1.4	Geri kazanılacak asfalt kullanılması halinde, malzeme silo/silolarının doldurulmasını sağlar.	
		D.1.5	Bitümlü bağlayıcıyı gerekli sıcaklığa ısıtmak için kızgın yağın sıcaklığını veya elektrik sistemini ayarlar.	
		D.1.6	Tesiste sıvı yakıt kullanılıyorsa yakıtı yanma sıcaklığına kadar ısıtır.	
		D.1.7	Tesiste gaz yakıt kullanılıyorsa gaz isteminin basınç göstergelerini kontrol ederek gerekli ayarları yapar.	
		D.1.8	Bilgisayardan yakıt tipini seçerek brülör sistemini ateşler.	
		D.1.9	Talimatla bildirilen malzeme karışım oranlarını/miktarlarını ve toleranslarını kumanda kabinindeki bilgisayara yükler.	
		D.1.10	Bilgisayar üzerinden kantar ayarlarını kontrol ederek kantarların üzerinde malzeme olmamasına ve yere değmemesine dikkat eder.	
		D.1.11	Nakliye kamyonu kasasına asfalt karışımının yapışmaması için talimatta belirtilen madde ile kaplanmasını sağlar.	
		D.1.12	Nakliye kamyonun üzerini örtecek brandanın mevcudiyetini kontrol ederek gerekli tedbirin alınmasını sağlar.	
		D.1.13	Modifiye bitümlü bağlayıcı kullanılması durumunda modifiye bitümlü bağlayıcının gerektirdiği şartlarda depolanmasını ve tesise beslenmesini sağlar.	
		D.1.14	Üretim tesisini boşa çalıştırıp sistemin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol ederek varsa arızaların giderilmesini sağlar.	

Görev		D. Asfalt üretim işlemlerini yürütmek		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.2	Asfalt üretimini yapmak (devamı var)	D.2.1	Asfalt üretim tesisini işletme talimatlarına uyarak çalıştırır.	7. Asfalt üretim tesisinin çalıştırılması 8. Üretimin otomasyon sistem üzerinden izlenmesi ve kontrolü 9. Üretimin kalite kontrolü 10. Tesisin çalıştırılmasında alınacak güvenlik tedbirleri 11. Üretim esnasındaki olası arıza ve onarımlar
		D.2.2	Tesis çalıştırmadan önce ve iş bitiminde sireni çalar.	
		D.2.3	Karışım depolanmayacaksa nakliye için kamyonların hazır durumda beklemesini sağlar.	
		D.2.4	Kızgın yağ sıcaklığının işletme talimatında verilen sıcaklıklar arasında olmasını kontrol ederek gerekli ayarlamaları yapar.	
		D.2.5	Malzemelerin akış sistemini kumanda panosunun monitöründen takip eder.	
		D.2.6	Çalışma esnasında döner kurutucunun vakum basıncını sürekli kontrol ederek basıncın sınır değerlerini aşması durumunda gerekli tedbirleri alır.	
		D.2.7	Toz ve gaz emisyonlarını sürekli gözleyerek normal dışı durumları ilgililere bildirir.	
		D.2.8	Baca gazı sıcaklığının sürekli kontrol ederek sıcaklığın üst limiti geçmesi durumunda gerekli tedbirleri alır.	
		D.2.9	Otomasyon sistemine girilen karıştırma süresinin homojen karışım elde edilmesine uygun olup olmadığını kontrol ederek gerekli ayarlamaları yapar.	
		D.2.10	Üretim esnasında asfalt karışım oranlarına göre ayarlanan kantar tolerans değerleri aşıyorsa gerekli tedbirleri alır.	
		D.2.11	Üretim esnasında, kantar tartımları ile teorik hesaplanan miktarlar arasındaki farkı kontrol ederek gerekli ayarlamaları yapar.	
		D.2.12	Üretim esnasında tesiste oluşabilecek arıza ve eksiklikleri tespit ederek yetkisi dâhilinde müdahale eder/ yetkisi yoksa yetkili kişiye bilgi verir.	
		D.2.13	Asfalt karışımının segregasyona uğramayacak şekilde kamyonu yüklenmesini sağlar.	
		D.2.14	Her kamyonunda karışımın gradasyonunun, bitümlü bağlayıcı ile kaplanmasını ve segregasyon durumunu ve sıcaklığını kontrol ederek varsa uygunsuzlukları giderir.	

Görev		D. Asfalt üretim işlemlerini yürütmek		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		D.2.15	Kamyona dökülen asfaltın üzerinin branda ile kapatılarak taşınmasını sağlar.	12. Karışım reçetesi 13. Tesis donanımlarına bağlı olarak katkının işlenmesi, karışıma beslenmesi ve karıştırılması
		D.2.16	Asfalt üretiminde katkı kullanılması halinde, karışım reçetesi, katkının işlenmesi, karışıma beslenmesi ve karıştırılması işlemlerini tesis donanımına bağlı olarak verilen üretim talimatına göre yapar.	
		D.2.17	Asfalt üretiminde geri kazanılmış asfalt kullanılması halinde, karışım reçetesi, geri kazanılmış asfaltın işlenmesi, karışıma beslenmesi, karıştırılması işlemlerini tesisin donanımına bağlı olarak verilen üretim talimatına göre yapar.	



Görev		E. Üretim sonrası işlemleri yürütmek		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	İş bitiminde üretim tesisini durdurmak	E.1.1	Üretim tesisini agrega ve kullanılıyorsa geri kazanılmış asfalt soğuk silolarının çıkışından başlayarak sırasıyla toplayıcı bant, konveyör, brülör sistemi, kurutucu, elavator, elek sistemi, bitüm pompası, mikseri ve depolama haznesindeki malzemeyi boşaltarak durdurur.	
		E.1.2	Tesis üniteleri durdurulduktan sonra filtreyi bir süre boşta çalıştırarak temizlenmesini sağlar.	
		E.1.3	Otomasyon panosunun enerjisini keser.	
		E.1.4	Varsa hazır asfalt silo ve/veya silo arabasının ve raylarının temizlenmesini sağlar.	
		E.1.5	Silo arabasının halatlarını kontrol ederek gerekiyorsa değiştirilmesini sağlar.	
		E.1.6	Elek muhafazalarını ve sızdırmazlıklarını kontrol ederek gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.	
		E.1.7	Asfalt üretim tesisinin tüm ünitelerine hava tutarak tozlarının temizlenmesini sağlar.	
		E.1.8	Tesiste yapışmış ve birikmiş asfaltın temizlenmesini sağlar.	
		E.1.9	Kantarların üzerinde ağırlık kalmamasını sağlar.	
		E.1.10	Yakıt, bitümlü bağlayıcı, kızgın yağ ve hava tesisatında kaçak ve sızıntı kontrolünü yaparak/yaptırarak uygunsuzluk varsa giderilmesini sağlar.	
		E.1.11	Kızgın yağ ve kurutucu brülör memelerini, valfleri ve ön yanma odasını kontrol eder/ettirerek temizlenmesini sağlar.	
E.2	Uzun süre kullanılmayacak üretim tesisini kapatmak (devamı var)	E.2.1	Tüm ünitelerde birikmiş, yapışmış malzemeleri boşaltarak temizletir.	
		E.2.2	Sıcak silo ara bölmelerinin sağlamlık kontrolünü yaparak/yaptırarak gerekli işlemlerin yapılmasını sağlar.	
		E.2.3	Tesisin genel yağlmasının yapılmasını sağlar.	

Görev		E. Üretim sonrası işlemleri yürütmek		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		E.2.4	Elektrik motorların soğutma pervanelerinin kontrolünü, temizliğini ve gerekirse değişmesini sağlar.	
		E.2.5	Bütün cıvataların sıkılık kontrolünün yapılmasını ve gerekirse sıkılmasını sağlar.	
		E.2.6	Hava sisteminin suyunun alınmasını, hava depolarındaki ve sistemdeki tüm havaların boşaltılmasını sağlar.	
		E.2.7	Tüm aç- kapa çalışan hava pistonlarını yüksüz duruma alır.	
		E.2.8	Tüm kızgın yağ, bitümlü bağlayıcı ve yakıt tesisatları ile kullanılmayan hatlardaki vanaların kapatılmasını sağlar.	
		E.2.9	Elektrik motorlarının üzerlerinin kar ve yağmura karşı kapatılmasını sağlar.	
		E.2.10	Değiştirilecek üniteleri ve yedek parçaları tespit ederek listesini yetkiliye verir.	
		E.2.11	Tamir bakım planını yaparak yetkiliye onaylatır.	
		E.2.12	Tesisin ana enerjisini keser.	
		E.2.13	Tesisin kilitleyerek anahtarları sorumlu kişiye verir.	

Görev		F. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Kendisinin mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Mesleki gelişim ihtiyaçlarını rehberlik eşliğinde belirler.	
		F.1.2	Mesleki gelişim ihtiyaçlarını karşılayacak eğitimlere ve faaliyetlere katılım sağlar.	
		F.1.3	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri çeşitli kaynaklardan takip eder.	
F.2	Başkalarının mesleki gelişimi konusunda sınırlı rehberlik yapmak	F.2.1	Sorumluluğunda çalışan kişilerin mesleki gelişim ihtiyaçlarını belirler.	
		F.2.2	Sorumluluğunda çalışan kişilerin mesleki gelişimleri konusunda sınırlı rehberlik yapar.	
		F.2.3	Bilgi ve deneyimlerini iş süreçleri dâhilinde birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar bu ekipmanları inceleyerek yeniden düzenleyelim

1. Çeşitli anahtar takımları
2. El arabası
3. El feneri
4. Emniyet ekipmanı (tabla emniyet kilidi, park freni, geri vites kornası, tepe lambası)
5. Filtre sökme takma aparatı
6. Filtreler
7. Huni
8. İletişim araçları (telsiz, telefon ve benzeri)
9. İlk yardım çantası
10. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, koruyucu ayakkabı, reflektörlü yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi ve benzeri)
11. Kürek
12. Madeni yağlar
13. Pürmüz
14. Süpürge
15. Takoş
16. Temizlik bezi
17. Tırmık/Gelberi
18. Trafik ikaz lambası
19. Üretim tesisi ile ilgili takım ve avadanlıklar
20. Yağ gres pompası
21. Yangın söndürücü
22. Termokupul

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurmak ve eş zamanlı hareket etmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek ve kurallara uygun davranmak
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri güncel olarak takip etmek ve uygulamak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
14. Malzemelerinin tasarruflu kullanılmasına özen göstermek

15. Kalite gerekliliklerine önem vermek ve gereklilikler doğrultusunda işlemleri yürütmek
16. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
17. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
18. Meslek ahlakına sahip olmak
19. Planlı ve organize olmak
20. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
21. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
22. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
23. Tedbirli olmak
24. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri zamanında bilgilendirmek
25. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
26. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
27. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri zamanında bilgilendirmek



Ek: Ulusal Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar

1. Ulusal Meslek Standardı Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Yakup Hakan COŞKUN (Moderatör)	2004 - Hacettepe Üniversitesi Kamu Yönetimi Bölümü	<ul style="list-style-type: none">• 2016-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti. – Genel Müdür• 2008-2015 Mesleki Yeterlilik Kurumu – Mesleki Yeterlilik Uzmanı• 2005-2008 Türkiye İş Kurumu - Memur
2.	Zeliha Temren	1979 -Ankara Üniversitesi, Fen Fakültesi, Kimya Yüksek Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none">• 2020-Devam ediyor. ASMÜD Genel Sekreteri• 2000-2020 ASMÜD Teknik Müdür• 1985-2000 Karayolları Genel Müdürlüğü (KGM)/ARGE laboratuvar şefi• 1980-1985 KGM/ARGE Laboratuvar Mühendisi
3.	Namık YILDIRIM (Teknik Çalışma Grubu Üyesi)	1998 – Uludağ Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi Makine Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none">• 2017-Devam ediyor Karayolları Genel Müdürlüğü-Makine İşletme Şefi• 2016-2017 Karayolları 4. Bölge Müdürlüğü Makine İşletme Şefi• 2012-2016 Karayolları 4. Bölge Müdürlüğü Atölye Şefi• 2010 -2012 Karayolları 4. Bölge Müdürlüğü Beypazarı

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
			<p>Şubesi Makine İkmal Mühendisi</p> <ul style="list-style-type: none">• 2005-2010 Karayolları 12. Bölge Müdürlüğü• Iğdır Şube Şefliği Şube Şefi• 2004-2005 Karayolları 12. Bölge Müdürlüğü• Kağızman Şube Şefliği Makine İkmal Mühendisi• 2000-2001 İşbir Sentetik Planlama Mühendisi
4.	Buğrahan Kalay	2010-Balıkesir Üniversitesi Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi Makine Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none">• 2018-Devam ediyor Karayolları Genel Müdürlüğü Makine Eğitim Şefi• 2013-2018 Karayolları Genel Müdürlüğü Makine Eğitim Mühendisi
5.	Süha Aray	1979-Ankara Devlet Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi, Kimya Mühendisi	<ul style="list-style-type: none">• 2000- Kalite kontrol koordinatörü Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş• 1999-2000- Kalite Kontrol Müdürü TÜBİN İnşaat A.Ş.• 1994- 1999 KGM ARGE Laboratuvar Şefi• 1993-1994 KGM ARGE Laboratuvar Teknik Şefi• 1989-1993 KGM Kıbrıs işleri koordinatörlüğü Kontrol Mühendisi

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
			<ul style="list-style-type: none">• 1989-1988 KGM ARGE Laboratuvar Teknik Şefi• 1986-1988 KGM ARGE Laboratuvar Mühendisi• 1981-1986 TCK3. Bölge Yol ve yapı Malzemeleri Mühendisi• 1979-1981 TCK 16. Bölge Yol ve yapı Malzemeleri Mühendisi
6.	Mahmut Yaşar Toprak	2003-Selçuk Üniversitesi Maden Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none">• 2014-Devam ediyor Yönetim sistemleri ve İSG müdürü Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş.• 2008-2014 Şantiye Şefliği, Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş• 2007- 2008 Toprak İşleri Şefi , Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş• 2006-2007 Üretim Tesis Şefliği Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş• 2005- 2006 Maden Mühendisi Onur Taah. Taş. İnş. Tic. ve San. A.Ş
7.	Hüseyin Köksal	1993-Osmaniye Bahçe Endüstri Meslek Lisesi Elektrik Bölümü	<p>2004-Devam ediyor Asfalt Plent Formeni, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş</p> <ul style="list-style-type: none">• 1998-2004 Asfalt Plent Operatörü, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş

	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
8.	Servet Sezer	2003- Ziya Gökalp İlk Öğretim Okulu Çorum	<ul style="list-style-type: none">• 2018-Devam ediyor Üst yapı formeni, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş• 2016-2018 üst yapı ekip başı, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş• 2010-2016 Finisher operatörü, Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş• 2005-2007 Finisher sürücü ve operatörü Onur Taah. Taş. İnş. A.Ş
9.	Aysel ÇELİK (Moderatör Yardımcısı)	2021 – Ege Üniversitesi Uluslararası İlişkiler Bölümü	<ul style="list-style-type: none">• 2018-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd.Şti. – Sınav ve Belgelendirme Koordinatörü
10.	İsmail GÖK (Moderatör Yardımcısı)	2022 – Hitit Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği	<ul style="list-style-type: none">• 2018-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd.Şti. – Uzman Yardımcısı

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Boğaziçi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Devlet Hava Meydanları İşletmesi Genel Müdürlüğü

Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü, Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Hak-İş Konfederasyonu

İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

İstanbul Ticaret Odası

İş Makineleri Mühendisleri Birliği

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Karayolları Genel Müdürlüğü

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Tarım ve Orman Bakanlığı

T.C. Ticaret Bakanlığı

T.C. Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı

TMMOB Makine Mühendisleri Odası

TMMOB Mimarlar Odası Ankara Şubesi

Toplu Konut İdaresi Başkanlığı

Tüketici Hakları Derneği

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Standardları Enstitüsü

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İş Makineleri Distribütörleri ve İmalatçıları Birliği

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Yıldız Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Haluk ALTUNTAŞ,	Başkan (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Bilge BAYDIN,	Başkan Vekili (Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı)
Erdem Han KILINÇ,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Hasan GENCER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Mehmet ENGİN,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Ömer Kaan ŞİMİT,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Devrim ATEŞ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Hakan ÖZÇELİK,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Zafer AKTEPE,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Esmâ DOĞAN,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

4. MYK Yönetim Kurulu

Prof. Dr. Mustafa Necmi İLHAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Fethullah GÜNER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Eda AKBULUT,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)