



ULUSAL MESLEK STANDARDI

BRODECİ
SEVİYE 3

REFERANS KODU / 11UMS0173-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 20.12.2011-28148 (Mükerrer)

Meslek:	BRODECI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	11UMS0173-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI (EBSO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	23.11.2011 Tarih ve 2011/76 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	20.12.2011-28148 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan ana malzemeyi,

APLİKE: İşleme zeminine üstten takılan parçayı,

BİZ: Kuşgözü, rivet gibi malzemeleri tutturmak amacıyla, ürün yüzeyini delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı aracı,

BOBİN AKTARMA MAKİNESİ: Standart metrajda bobine sarılmış ipliklerin değişik metrajlarda aktarılmasını sağlayan makineyi,

BRODE (METRAJ NAKIŞ): Uygulanan desenin belli aralıklarla tekrar edilmesini,

BRODE KASNAĞI: Nakışın işleme zeminini germede kullanılan sistemi,

BRODE MAKİNESİ: Dikey olarak gerilmiş zemin üzerine çoklu iğnelerle yatay şekilde metraj nakış yapabilen elektronik ve/veya mekanik desen kalıbı kullanan makineyi,

CIMBIZ: Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşayı,

DELİCİ İĞNE: İşleme zemininin değişik bölgelerine delik açmaya yarayan değişik bölümlerine yapılan/açılan deliklere takılan küçük piramit uçlu kesici çelik iğneyi,

DESEN YÜKLEME: Kullanılacak desenin makine bilgisayarına aktarılmasını,

DOKUSUZ YÜZEY: Kesikli veya filament halde, doğal ya da yapay liflerden oluşturulmuş, kağıdı kapsam dışına alan, ipliğe dönüştürülmemiş ve bir çok bağlama tekniklerinin herhangi birisi ile bağlanmış yüzeyi,

ERİYEN TELA: Nakış işleminden sonra belirli su sıcaklığında eriyebilen özel telayı,

EV TİPİ NAKIŞ MAKİNESİ: İşlemesi bitmiş olup kalite kontrolünde eksikleri tespit olunan işleme boşluklarını doldurmaya yarayan zigzag işleme makinesini,

HAVA TABANCASI: Kompresörden gelen basınçlı havayı püskürtmeye yarayan aracı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İĞNE TORNOVİDASI: Brode makinesindeki iğneyi değiştirmeye yarayan yıldız uçlu tornavida tipini,

İPLİK TEMİZLEME MAKİNESİ: İşleme malzemeleri üzerinde işleme esnasında atlamadan dolayı üst ve alt tarafta oluşan iplik farklılıklarının kesici ve emici sistemle kesen ve toplayan makineyi,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞLEME ZEMİNİ: Tekstil yüzeyini,

KENAR KESME MAKİNESİ: Nihai işlemleri tamamlanmış işleme malzemelerinin modeline göre eteğin alt kısmında oluşan malzemenin kesilip çıkarılmasına yarayan makineyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

KOPUK İĞNESİ: Kopuk ipliği takmaya yarayan ucu kıvrık metal çubuğu,

KOPUK KALEMİ (TIĞ): Kopuk iğnesinin yerleştirildiği ahşap veya metal malzemeyi,

KORDONE: Sim, gümüş veya ipek ipliklerin bükülmesiyle hazırlanan ve el işlemlerinde kullanılan ince kordonu,

KOZA: Mekik sarma makinesi ile içeriden dışarıya doğru ipek kozası sisteminde sarılmış alt ipliği,

KOZA SARMA MAKİNESİ: Her türlü brode makinesinde kullanılabilen alt iplik sarım makinesini,

KUMAŞ AÇMA MAKİNESİ: Top halinde gelen ham işleme zeminlerinin süratle açılarak dokuma veya örme hatalarının tespit olunarak işlemeye hazırlanmasını sağlayan makineyi,

LEKE MAKİNESİ: Brode makinesinin çalışması sırasında işleme zemini üzerinde oluşan her türlü lekeyi, zararsız kimyasalların püskürtülmesi suretiyle emdirerek temizlenmesini sağlayan makineyi,

MEKİK: Makinenin alt iplik düzeneğini sağlayan aracı,

MEKİK ALMA APARATI: Mekiklerin yuvasından toplu halde çıkarılmasını sağlayan mıknatıslı aparatı,

MEKİK SARMA MAKİNESİ: Kullanılacak nakış zeminine göre özelliği tespit edilmiş ipliği ipek kozası sistemine göre istenilen metrajda saran makineyi,

MEKİK YATAĞI: İpliği iğneden alıp mekik etrafından çevirerek düğüm atmaya yarayan parçayı,

MEZURA: Üzerinde metre ve/veya inç ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemedan yapılmış katlanabilir ve kıvrılabilir ölçüm aracını,

NAKİŞ (İŞLEME): Değişik zeminler üzerine çeşitli malzemelerle yapılan işlemeyi,

PUL KESME MAKİNESİ: İşleme üzerine monte edilecek pulları uygun kalıpları kullanarak kesen makineyi,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

TANSİYON AYARI: İpliklerin işlenebilir gerginlik ayarını,

TANSİYON METRE: Kozaların mekik içerisine yerleştirilmesinden sonra ipliği istenilen gerginlikte tespit eden aparatı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKSTİL YÜZEYLERİ: Konfeksiyon üretiminde kullanılan ipliklerden, liflerden veya ipliklerle liflerin kombinasyonlarından üretilen çeşitli yüzeyleri,

TELA: İşlenen üründe kullanılan yüzeye hacim ve direnç kazandırıp dikim, yıkanma, ütülenme gibi işlemlerde destek rolü oynayan, üründe beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

TELA YAPIŞTIRMA MAKİNESİ: Isı ve/veya basınç ile telanın üründe kullanılan yüzeye yapıştırılmasını sağlayan makineyi,

ÜRETİM ÇALIŞMA RAPORU: Üretim randımanlarını içeren raporu,

ÜRETİM PLANI: Belirli bir süre içerisinde yapılacak ürünlerin dağılımını gösteren çizelgeyi,

ÜST SÜRGÜ AÇMA APARATI: Mekiklerin yuvasından çıkmamasını sağlayan üst sürgülerin açılması için kullanılan parçayı,

ÜST SÜRGÜ KAPAMA APARATI: Mekiklerin mekik yuvasına konulmasından sonra mekiklerin yuvalarından çıkmamasını sağlayan üst sürgüleri kapatmaya yarayan aparatı,

YAPIŞTIRICI SPREY: Nakış malzemesinin, yüzeye yapışmasını sağlayan maddeyi,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI.....	8
2.1. Meslek Tanımı.....	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	16
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Brodeci (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO) tarafından hazırlanmıştır.

Brodeci (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Brodeci (Seviye 3); kendi başına ve belirli bir süre içerisinde dikey olarak gerilmiş her türlü nakışa uygun zemin üzerine elektronik ve/veya mekanik desen kalıbı kullanılarak çoklu iğnelerle metraj nakış işleme aşamasında ara kontrolleri yapma, üretim sürecini takip etme ve sorumluluğu altındaki kişileri koordine ve kontrol etme bilgi becerisine sahip nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7533 (Dikişçiler, Nakışçılar ve İlgili İşlerde Çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

4857 Sayılı İş Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Emniyeti Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Brodeci (Seviye 3) kapalı, gürültülü ortamda ve ayakta çalışmaktadır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren riskler bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.1	Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1.1	Eğitimini aldığı iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.1.2	İş güvenliği açısından makine içerisindeki aparatlara uzuvlarını kaptırmamak için gerekli önlemleri alır ve işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır ve sorumluluğu altındaki kişilerin kullanmasını sağlar.
		A.2	Karşılaşılabilecek tehlikelere karşı önlem almak	A.2.1	Çalışma bölgesinde tehlike kaynaklarının veya risk oluşturabilecek faktörlerin belirlenmesi çalışmalarına katılır ve katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik risk değerlendirmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
		A.3	Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptama ve önlem alma çalışmalarına katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular ve uygulatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma çalışmalarını desteklemek	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır ve sorumluluğu altındaki kişilerin katılımlarını sağlar.
				B.1.2	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygular ve uygulanmasını sağlar.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflandırmayı yaptırır.
				B.2.2	Artıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve güvenli olacak şekilde geçici depolamasını sağlar.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır ve kullanılmasını sağlar.
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır ve sorumluluğu altındaki kişilerin katılımlarını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite çalışmalarını desteklemek	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini alt birimlere uygular.
				C.1.2	Araç, alet, donanım ve/veya sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışmasını sağlar.
		C.2	Üretim aşamalarında saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.2.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaların giderilmesini sağlar.
				C.2.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.2.3	Sorumluluğundaki kişiler tarafından kendisine bildirilen yetkisi dâhilindeki hataları giderir; yetkisi dâhilinde olmayan hataları amirine bildirir.
		C.3	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	C.3.1	Makine ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				C.3.2	Brode ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				C.3.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
		C.4	Çalışmalarını raporlamak	C.4.1	Üretim çalışma raporlarını inceler.
				C.4.2	Çalışmalarını işletme tarafından hazırlanan formları kullanarak raporlar ve sorumluluğu altındaki kişilerin raporlamalarının uygunluğunu kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Brode öncesi hazırlıkların yapılmasını sağlamak	D.1	Günlük/haftalık iş planını yapmak	D.1.1	Günlük/haftalık iş planını üretim planına göre yapar.
				D.1.2	Sorumluluğu altındaki kişilerin talimatlara ve iş planına göre çalışmasını kontrol eder.
		D.2	Ürün ve malzemenin hazırlanmasını sağlamak	D.2.1	Üretimde kullanılacak ürün ve malzemelerin iş planına ve talimatta istenen üretim tekniğine (aplike, kordone vb.) uygun olarak hazırlanmasını sağlar.
				D.2.2	Hazırlanan malzemelerin üretim alanına sevkini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Makineyi hazırlamak	E.1	Makineye takılacak iğneleri belirlemek	E.1.1	İşleme uygun iğneyi brode yapılacak yüzey ve iplik kalınlığına göre belirler.
				E.1.2	İğnenin makineye iğne yönüne dikkat edilerek takılmasını sağlar.
		E.2	Makineye takılacak üst iplikleri belirlemek	E.2.1	Üretimde kullanılacak uygun ipliği ve/veya iplikleri siparişe göre seçer ve takılmasını sağlar.
				E.2.2	İpliğin gerginliğine göre tansiyon ayarlarını kontrol eder.
		E.3	Makineye takılacak kozaları belirlemek	E.3.1	İşin özelliğine göre koza ipliklerini seçer.
				E.3.2	Mekiğin mekik yuvasına göre takılıp takılmadığını kontrol eder.
		E.4	İşleme zeminini belirlemek	E.4.1	İşe göre işleme zeminini belirler ve kasmağın gerilmesini sağlar.
				E.4.2	İşlemesi biten zeminin çıkartılmasını ve yeni işleme zemininin imalata girmesini sağlar.
		E.5	Makineye yüklenecek deseni belirlemek	E.5.1	İşe uygun deseni belirler ve brode üretim makinesine sevkini sağlar.
				E.5.2	Üretimi yapılacak olan desenin pozisyonunu ve çalışma fonksiyonlarını üretimin numunesine göre kontrol eder ve üretimi başlatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sürecini takip etmek (Devamı var)	F.1	Hazırlanan işi kontrol etmek	F.1.1	Brode yapılacak yüzeyin makinenin enine veya boyunu göre gerilmesini kontrol eder.
				F.1.2	Üretime daha sonra girecek işleri sürecine göre kontrol eder ve üretimin devamlılığını sağlar.
		F.2	Üretim esnasında makine ipliklerini kontrol etmek	F.2.1	Üretim esnasında makinede çalışan ipliklerin, iplik tansiyon düğmelerini kullanarak gerginliğini kontrol eder.
				F.2.2	Alt ipliğin işleme zemininin üstüne çıkıp çıkmadığını kontrol eder.
				F.2.3	Üretim esnasında kırılan iğnelerin değiştirilmesini sağlar.
		F.3	Üretim esnasında kozaları kontrol etmek	F.3.1	Kozalarda kullanılacak iplik rengini üretime göre tespit eder.
				F.3.2	Sarılmış kozaların mekiklerdeki koza iplik gerginliğine göre tansiyon ölçüsünü belirler ve sorumluluğu altındaki kişiye bildirir.
		F.4	Üretim aşamasında hatalı işlemleri düzeltmek	F.4.1	Hatalı ürün veya ürünleri üretim makine operatöründen teslim alır.
				F.4.2	Tamiri mümkün olanları ilgili birime sevk eder.
				F.4.3	Tamiri mümkün olmayanları müşteriden yenisini işlemek üzere talep eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sürecini takip etmek	F.5	Üretim süreci ile ilgili raporlama yapmak	F.5.1	Üretim esnasında yapılan işlerin vuruş adedine göre tahmini zamanı belirler.
				F.5.2	Üretim bitiminde tahmini zamanın doğruluğunu kontrol eder.
		F.6	Makine ve çevresinin temizlik kontrolünü yapmak	F.6.1	Makine şasesinin temizliğinin periyodik kontrolünü yapar.
				F.6.2	Makine kasnağının temizliğinin yapılmasını kontrol eder.
				F.6.3	Makinenin bulunduğu yerin çevresinin iplik, tela, kir, toz, aplike ve diğer parçalar kalmayacak şekilde temizlenmesini sağlar.
		F.7	Makinenin yağlanmasını kontrol etmek	F.7.1	Mekik yuvalarının yağlanmasını sağlar.
				F.7.2	Mekiğin ve makinenin periyodik günlük, haftalık, aylık yağlanmasını kontrol eder.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme (tekstil yüzeyleri vb.)
2. Biz
3. Bobin aktarma makinesi
4. Brode kasnağı
5. Cımbız
6. Çizim masası
7. Delici iğne
8. Desen aktarım gereçleri (disket, USB vb.)
9. Elektronik brode makinesi
10. Ev tipi nakış makinesi
11. Hava tabancası
12. İğne çeşitleri
13. İğne tornavidası
14. İplik temizleme makinesi
15. İşaret kalemi
16. Kenar kesme makinesi
17. Kırtasiye malzemeleri
18. Kişisel koruyucu donanım
19. Kopuk iğnesi
20. Kopuk kalemi
21. Koza sarma makinesi
22. Kumaş açma makinesi
23. Leke makinesi
24. Leke temizleyici
25. Makine yağı
26. Malzeme kartelaları
27. Mekanik brode makinesi
28. Mekik
29. Mekik alma aparatı
30. Mekik sarma makinesi
31. Mekik yatağı
32. Mezura
33. Pul kesme makinesi
34. Tansiyon metre
35. Tela yapıştırma makinesi
36. Ucu yuvarlak bıçak
37. Üst sürgü açma aparatı
38. Üst sürgü kapama aparatı
39. Yapıştırıcı sprey
40. Yardımcı malzeme (elyaf, misina, pul, sim, tela, naylon iplik vb.)

41. Zigzag makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum çıkış ve kaçış prosedürleri bilgisi
2. Anlama ve değerlendirme yeteneği
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Artıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
5. Brode işlemlerindeki makineleri kullanma bilgi ve becerisi
6. Brode işlemlerindeki makinelerin programlarını kullanma bilgi ve becerisi
7. Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretleri bilgisi
8. Çevre düzenlemeleri bilgisi
9. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
10. Dokusuz yüzey bilgisi
11. Ekip içinde çalışma yeteneği
12. El becerisi
13. El-göz koordinasyon becerisi
14. İSG bilgisi
15. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
16. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
17. Malzeme bilgisi
18. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
19. Mesleki terim bilgisi
20. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
21. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma yeteneği
22. Renk bilgisi
23. Renkleri ayırt etme yeteneği
24. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
25. Tekstil ve deri yüzeyleri (dokuma, örme, dokusuz, imitasyon vb.) bilgisi
26. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
27. Temel düzeyde desen bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
3. Brode makinesinin ve ürünün durumunu dikkatle denetlemek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
6. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
7. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak ve ekibi yönetmek
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarına uymak
11. İnsan ilişkilerine özen göstermek
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
14. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
15. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
16. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
17. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
18. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
19. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif almak
20. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
21. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Brodeci (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Başak KARAÖZ,	EBSO/Mesleki Yeterlilik Organizasyon Geliştirme Koordinatörü
Fevzi ÇAKALOĞLU,	Pir Nakış San. ve Tic. Ltd. Şti./Firma Sahibi
Fatih GÜVEN,	İzmir Brode Tekstil San. Tic. Ltd. Şti./Firma Sahibi
Selime ÖZKAN,	Bornova Atatürk Kız Teknik ve Meslek Lisesi Tekstil Konfeksiyon Öğretmeni

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Muin ALTIN,	Altın Nakış Tekstil Örme San. Tic. Ltd.Şti./ Genel Müdür
Atınç ABAY,	Atınç Abay Tekstil ve Nakış / Genel Müdür
Çetin CAN,	Tinsel Nakış San. Tic. Ltd. Şti./ Genel Müdür
Mehmet YAVUZ,	Yg Tekstil San.ve Tic. Ltd. Şti./ Genel Müdür
Osman ÇELİK	Çelik Nakış Tekstil Konfeksiyon San. Tic. Ltd. Şti./Genel Müdür

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Batı Anadolu Sanayici ve İşadamları Dernekleri Federasyonu
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Ege Giyim Sanayicileri Derneği
Ege İhracatçı Birlikleri
Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Konfeksiyon Teknolojisi Bilim Dalı
Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi
Genç Güvenler Tekstil A.Ş.
Hak-İş Konfederasyonu
İstanbul Moda Tasarımcıları Derneği
İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri
İstanbul Ticaret Odası
İzcan Tekstil Brode San. Tic. Ltd. Şti.
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası
İzmir Ticaret Odası
Kaplan Brode
Karşıyaka Kız Meslek Lisesi
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Marmara Üniversitesi /Teknik Eğitim Fakültesi / Tekstil Eğitimi Bölümü
MEB Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü
MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü
MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü
MEB Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı
Menemen Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Öz İplik İş Sendikası
Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi
Şerbetçi Nakış Ve Konfeksiyon San. ve Tic. A.Ş.
T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
TETSİAD Türkiye Ev Tekstilcileri İşadamları Derneği
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Moda ve Hazır Giyim Konfederasyonu
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türkiye Tekstil Sanayi İşverenleri Sendikası
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı
Türkiye Tekstil, Örne ve Giyim Sanayi İşçileri Sendikası
Zorluteks Tekstil Ticaret ve Sanayi A.Ş.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ, Ümit ÖZÜREN, Leyla ÖZDEMİR, Ahmet SARICA, Zehra YILDIZ, Deniz MEGUS, Atilla BAĞCUVAN, Pınar ÖZCAN, Ahmet Tahir GÜRSOY, Firuzan SİLAHŞÖR,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı) Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi) Üye (Milli Eğitim Bakanlığı) Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı) Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı) Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu) Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği) Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER, Sinan GERGİN,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu) Sektör Temsilcisi (Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Prof. Dr. Oğuz BORAT, Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Dr. Osman YILDIZ, Celal KOLOĞLU,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi) Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi) Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi) Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi) Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi) Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
--	--