



ULUSAL MESLEK STANDARDI

HİDROLİK PNÖMATİKÇİ

SEVİYE 4

REFERANS KODU / 12UMS0185-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 6.12.2018-30617 (Mükerrer)

Meslek:	HİDROLİK PNÖMATİKÇİ
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	12UMS0185-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Metal Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	06.01.2012 Tarih ve 2012/03 Sayılı Karar Rev.01: 9.5.2018 Tarih ve 2018/67 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	21.03.2012-28240 (Mükerrer) Rev.01: 6.12.2018 - 30617 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört(4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AKIŞ KONTROL VALFİ: Sistemdeki akışkanın veya havanın debisini ayarlayarak iş elemanlarının hızını veya devrini kontrol eden elemanı,

AKIŞKAN: Hidrolik gücün iletilmesinde kullanılan sıvı maddeyi,

AKMAZLIK (VİSKOZİTE): Akışkanların akmaya karşı gösterdiği direnci,

AKÜMÜLATÖR: Sistem basıncının düşmesi durumunda akışkan takviyesi yapan elemanı,

BAR: Basınç birimini,

BASINÇ AYARLAYICI (BASINÇ REGÜLÂTÖRÜ): Düzenli hava göndermek ve basıncı sınırlamak için kullanılan elemanı,

BASINÇ DÜŞÜRME VALFİ: Sistemde farklı basınçlarda iş elemanı çalıştırmak için kullanılan elemanı,

BASINÇ HATTI: Pompa çıkışı ile kumanda elemanı arasındaki hattı,

BASINÇ KONTROL VALFİ: Sistem basıncını ayarlayan elemanı,

BASINÇ SIRALAMA VALFİ: Sistemde birden fazla iş elemanının farklı basınçlarda çalışmasını sağlayan elemanı,

BASINÇ: Birim yüzeye düşen kuvveti,

ÇEK VALF: Akışkanın veya havanın tek yönde geçmesine izin veren valfi,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİR: Basınçlı akışkan veya hava ile her iki yönde kumanda edilerek doğrusal hareket eden iş elemanını,

DEBİ: Belirli bir kesitten birim zamanda geçen akışkan miktarını,

DEBİMETRE: Debi ölçeri,

EMİŞ HATTI: Hidrolik pompa ile depo arasındaki hattı,

ENERJİ BESLEME BİRİMİ: Akışkanın veya havanın basınçlı hale gelmesinde kullanılan tüm devre elemanlarını,

FİLTRE: Akışkanı veya havayı temizlemek için kullanılan elemanı,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işlemden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

HACİMSEL DEBİ: Pompa debisini,

HİDRODİNAMİK: Akış halindeki sıvıların mekaniğini,

HİDROLİK MOTOR: Basınçlı akışkanın enerjisini dairesel harekete dönüştüren elemanı,

HİDROLİK: Basınçlı sıvılar ile gücün üretimi, kontrolü, kullanımı ve iletimi ile ilgili teknolojiyi,

HİDROSTATİK: Durağan sıvıların mekaniğini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ AKIŞ DİYAGRAMI: Sistemde kullanılan elemanların hareketlerinin birbiri ile bağlantılı olarak akışını göstermek için kullanılan diyagramı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOMPRESÖR: Atmosferden emdiği havayı sıkıştırarak basınçlı hale getiren elemanı,

KONUM: Valfin iş yaptığı her bir durumu,

KOROZYON: Metal veya alaşımlarının oksitlenme veya diğer kimyasal etkilerle oksitlenme veya aşınma durumunu,

KUMANDA DEVRESİ: Devre elemanlarının hareketlerini gösteren kontrol sistemi çizimini,

KUMANDA ELEMANI: İş elemanlarının hareketini kontrol eden valfi,

KURS: Silindirin ileri – geri hareket arasındaki mesafeyi,

MANOMETRE: Basınç ölçeri,

OKSİDASYON: Yağın kimyasal yapısının değişmesi sonucunda içerisinde çamur ve tortu oluşumunu,

PNÖMATİK KAS: Yapısı itibariyle kasa benzeyen ve uzama – kısalma şeklinde çalışan tek yönlü hava girişi olan elemanı,

PNÖMATİK MOTOR: Dairesel hareket elde etmek için kullanılan elemanı,

PNÖMATİK: Basınçlı hava veya gaz ile çalışan mekanik sistemlerin hareket ve kontrolünü sağlayan sistemleri,

POMPA: Akışkanı, istenen basınç ve debide hazırlayan elemanı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

SENSÖR: Ölçülen fiziksel özellik, miktar ve koşulların kullanılabilir elektriksel miktara veya pnömatik sinyale dönüştüren aracı,

SIZDIRMAZLIK ELEMANI: Devre elemanlarında sızıntı ve kaçakları önlemek için kullanılan elemanı,

SİLİNDİR: Doğrusal hareket elde etmek için kullanılan iş elemanını,

ŞARTLANDIRICI: Tanktan gelen havayı sistem için istenen özelliklere getiren elemanı,

TAHLİYE EMNİYET VALFİ: Depoda basıncın istenilen değerden yüksek olması durumunda açılarak basıncı dengeleyen elemanı,

TAHRİK (İŞ) ELEMANI: Hidrolik veya pnömatik enerjiyi dairesel veya doğrusal harekete dönüştüren elemanı,

TANK (DEPO): Akışkanı veya havayı çalışma şartlarına uygun şekilde depolayan elemanı,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışmanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEK ETKİLİ SİLİNDİR: Basıncılı akışkan veya hava ile tek yönde kumanda edilerek doğrusal hareket eden iş elemanını,

VAKUM: Herhangi bir ortamda hava basıncının atmosfer basıncından düşük olması durumunu,

VALF: Akışkanın veya havanın yönünü, basıncını ve debisini ayarlayan elemanı,

YOL-ADIM DİYAGRAMI: İş elemanlarının konum ve durumlarını gösteren diyagramı,

YÖN KONTROL VALFİ: Akışkanın veya havanın istenilen yöne gitmesini sağlayan elemanı, ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1.	GİRİŞ	7
2.	MESLEK TANITIMI.....	8
2.1.	Meslek Tanımı.....	8
2.2.	Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3.	Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler.....	8
2.4.	Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5.	Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6.	Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....	8
3.	MESLEK PROFİLİHata! Yer işareti tanımlanmamış.	
3.1.	Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....Hata! Yer işareti tanımlanmamış.	
3.2.	Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	23
3.3.	Bilgi ve Beceriler.....	24
3.4.	Tutum ve Davranışlar.....	25
4.	ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	26

1. GİRİŞ

Hidrolik Pnömatikçi (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Hak-İş Konfederasyonu koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Hidrolik Pnömatikçi (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu MYK’nin görevlendirdiği Hak-İş Konfederasyonu tarafından hazırlanmış, MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Hidrolik Pnömatikçi (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre koruma önlemlerini alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde endüstriyel üretimin gerçekleştirildiği iş yerlerinde otomasyon sistemleri, iş makineleri, takım tezgâhları, robot sistemleri ve preslerin projeye göre devre elemanlarını hazırlayarak montajını yapan, bakım onarım işlemlerini gerçekleştiren ve bireysel mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7231 (Hidrolik bakım ve onarım ustası)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Hidrolik Pnömatikçi (Seviye 4) endüstrinin tüm alanlarında çalışabilir. Çalışma ortamları farklılıklar gösterir. Pnömatik veya hidrolik sistemlerin montajı veya bakımlarının yapılması aşamasında çalıştığı ortamın olumsuz koşulları arasında, toz, gürültü, yağlı ortam, sıcaklık farkı, olası kaygan zemin ve aşırı hava akımı sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Hidrolik-Pnömatikçi (Seviye 4), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1.Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
				A.1.8	Sorumluluğundaki kişilerin İSG kurallarına uyma durumlarını denetler.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevre tehlike ve risklerine karşı belirlenmiş önlemleri uygular/uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar/yapılmasını sağlar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır/çalışılmasını sağlar.
				A.3.2	Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları amirine/ilgililere iletir.
				A.3.4	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu ile ilgili işlemleri yürütmek	B.1	İş planlaması uygulamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.
				B.1.2	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.
		B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapmak	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.
				B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.
				B.2.3	İş süreçlerinde kullanacağı ekipmanların kalibrasyon takibini yapar.
				B.2.4	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.
		B.3	Makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				B.3.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				B.3.3	Çalışma için gerekli aparat, makine, tezgâh ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		B.4	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	B.4.1	Kullanılan makine ve ekipmanın iş bitiminde temizlenmesi ve kaldırılması işlemlerini yürütür.
				B.4.2	Çalışma alanının daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun hale getirilmesi işlemlerini yürütür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Hidrolik devre elemanlarını hazırlamak	C.1	Hidroliğin temel prensiplerini uygulamak	C.1.1	Hidrolik sistemleri çalışma mantığı ve kullanım alanlarına göre ayırt eder.
				C.1.2	Hidrostatik ve hidrodinamik prensipleri uygular.
				C.1.3	Hidrolik sistemleri kullanım yerlerine göre avantaj ve dezavantajları bakımından değerlendirir.
				C.1.4	Hidrolik devre elemanlarının ulusal ve uluslararası standartlara göre sembolik ve teknik gösterimini yapar.
				C.1.5	Hidrolik devre elemanlarının katalog, kılavuz, broşürlerini inceler.
		C.2	Hidrolik devre elemanlarını hazırlamak	C.2.1	Projede belirtilen akışkanın ambarda olup olmadığını özelliği ve miktarına göre kontrol ederek amirine bilgi verir.
				C.2.2	Yağ deposunun (tank) ve bağlantı noktalarının fiziksel kontrollerini yapar.
				C.2.3	Emiş, dönüş ve basınç hatları filtrelerinin uygunluk kontrolünü yapar.
				C.2.4	Hidrolik pompanın mekanik kontrollerini yapar.
				C.2.5	Pompa motoru ve elektrik kumandası için gerekli elemanları ilgili birimden yardım alarak hazırlar.
				C.2.6	Sistemde kullanılacak valflerin mekanik kontrollerini yapar.
				C.2.7	Hidrolik silindir ve motorların mekanik kontrollerini yapar.
				C.2.8	Hidrolik silindirleri kullanım amaçlarına ve tiplerine göre bağlantı için emniyete alır.
				C.2.9	Manometre ve debimetre kalibrasyonunun uygunluğunu kontrol eder.
C.2.10	Tesisat iletim elemanlarının (boru ve hortumların) montajında kullanılacak rakor, armatür, sızdırmazlık elemanlarını hazırlar.				
C.2.11	Yaptığı kontroller sonucunda hidrolik devre elemanlarının montajında kullanılacak olan araç, gereç ve ekipmanları hazırlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Hidrolik sistemleri kurmak	D.1	Hidrolik devre montajı yapmak	D.1.1	Hidrolik elemanların devre şeması, işlem sırası ve numarasına göre montajını yapar.
				D.1.2	Devre elemanlarının elektrik ve hidrolik güç bağlantılarını yapar.
				D.1.3	Tesisat iletim hortum ve boru bağlantılarını yapar.
				D.1.4	Sistemin çalışması için gerekli miktar hidrolik yağı depoya doldurur.
				D.1.5	Sistemi çalıştırmadan önce devre elemanları ve bağlantılarını son defa kontrol ederek çalışmaya hazır hale getirir.
		D.2	Hidrolik sistemi test ederek çalıştırmak	D.2.1	Sistemdeki yön kontrol valflerini başlangıç konumuna alır.
				D.2.2	Sistemin basınç ve hız ayarları için devre elemanlarını düşük değerlere ayarlar.
				D.2.3	Sistemi düşük basınç ve hızlarda test etmek için hazırlıklarını yapar ve amirine sistem kontrolü için haber verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hidrolik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	E.1	Hidrolik sistemin kontrollerini yapmak	E.1.1	Bakım yapılacak tezgâh, makine veya sistemin bakım onarım kartlarını inceler.
				E.1.2	Bakım yapılacak tezgâh, makine veya sistemin hidrolik projesini inceler.
				E.1.3	Ölçüm noktalarının temizlik ve sızıntı kontrollerini yapar.
				E.1.4	Manometreyi bağlamadan önce sistemin kapalı olduğunu kontrol eder.
				E.1.5	Manometreyi kolay okunacak şekilde teknolojik kurallara uygun olarak bağlar.
				E.1.6	Manometreyle ölçülen değerleri kaydederek amirine bildirir.
				E.1.7	Sistemdeki yağ sızıntı ve kaçaklarını gözle kontrol eder.
				E.1.8	Yağ deposunda akışkan seviyesini kontrol eder.
				E.1.9	Yağ değişimi gerektiğinde sistemi başlangıç konumuna alarak yağın depoya dönmesini sağlar.
				E.1.10	Teknolojik kurallara uygun olarak yağ değişimini yapar.
				E.1.11	Kontroller sonucu tespit ettiği eksiklikleri gidermek için gerekli tedbirleri alır.
				E.1.12	Hidrolik akışkan ve atıklarını, tehlikeli atıklara ilişkin mevzuat ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre işverenin talimatları doğrultusunda depolar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hidrolik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	E.2	Filtrelerin bakım ve onarımını yapmak	E.2.1	Hidrolik filtrenin periyodik kontrolünü yapar.
				E.2.2	Akışkanın kirlilik değerini ölçüm aracı ile kontrol eder.
				E.2.3	Ölçüm değerine göre ömrü dolan filtreyi teknolojik kurallara göre söker.
				E.2.4	Filtre ile bağlantılı elemanları sökerek filtre yuvasını temizler.
				E.2.5	Bakım talimatına göre uygun filtrenin seçimini yaparak amirine bildirir.
				E.2.6	Yeni filtreyi ve diğer elemanları kurallara uygun olarak yerine takar.
				E.2.7	Filtreleri ve çıkan yağı ilgili mevzuat ve iş yeri kurallarına göre depolar.
				E.2.8	Sızıntı ve kaçak kontrolü yaparak uygunsuzlukları giderir.
		E.3	Tesisat iletim elemanlarının (boru ve hortum) bakım ve onarımını yapmak	E.3.1	Hortumlardaki kırılma ve gerginliği kontrol eder.
				E.3.2	Sızıntı ve kaçak kontrolü yapar.
				E.3.3	Değişmesi gereken hortum ve boruları belirleyerek sistemi başlangıç konumuna alarak sistemi kapatır.
				E.3.4	Bağlantı rakor, armatür veya flanşlarını uygun yöntemle söker.
				E.3.5	Katalog değerlerine veya devre projesine uygun hortum veya borunun sisteme montajını yapar.
				E.3.6	Arızalı elemanın bakımını yapar veya yenisiyle değişimi yapıldıktan sonra sistemi test eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hidrolik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	E.4	Hidrolik valflerin bakım ve onarımını yapmak	E.4.1	Sistem basıncı ve valflerin çıkış basıncını manometre ile ölçer.
				E.4.2	Ölçüm sonuçlarını kaydeder ve amirine bildirir.
				E.4.3	Valflerin gövdesini, kumanda mekanizmasını ve giriş – çıkış yollarını kontrol eder.
				E.4.4	Ayar gerektiren valfleri orijinal ayar kiti ile ayarlar.
				E.4.5	Değiştirilmesi gereken valfi katalogdan belirleyerek amirine bildirir.
				E.4.6	Valfin sistem kurallarına uygun olarak değişimini yapar.
				E.4.7	Sistemi çalıştırarak talimatlara göre test eder.
		E.5	Tahrik (İş) elemanlarının bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	E.5.1	Hidrolik silindirlerin basınç ve hız kontrollerini yapar.
				E.5.2	Ölçüm sonuçlarını kaydeder ve amirine bildirir.
				E.5.3	Silindir piston kollarını, gövdesini, piston giriş ve çıkış yollarını kontrol eder.
				E.5.4	Bakımını yapılacak olan silindiri teknolojik kurallara göre söker.
				E.5.5	Değiştirilecek parçaları katalogdan belirleyerek amirine bildirir.
				E.5.6	Arızalı parçaları değiştirerek silindirin teknolojik kurallara göre montajını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hidrolik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak	E.5	Tahrik (İş) elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	E.5.7	Hidrolik motoru proje/katalogda verilen devirlere çıkararak kontrollerini yapar.
				E.5.8	Ölçüm sonuçlarını kaydederek amirine bildirir.
				E.5.9	Akış kontrol valfinden iş elemanlarının hızını katalog/proje değerine ayarlar.
		E.6	Hidrolik sistemi işletmeye almak	E.6.1	Hidrolik sistemi işletmeye almadan önce son kontrollerini yapar.
				E.6.2	Talimatlara ve İSG kurallarına uyararak sistemi işletmeye alır.
				E.6.3	Yapılan bakım ve onarım faaliyetlerini bakım onarım kartlarına işler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Pnömatik devre elemanlarını hazırlamak (devamı var)	F.1	Pnömatiğin temel prensiplerini uygulamak	F.1.1	Pnömatik sistemleri çalışma mantığı ve kullanım alanlarına göre ayırt eder.
				F.1.2	Gaz kanunları prensiplerini uygular.
				F.1.3	Pnömatik sistemleri kullanım yerlerine göre avantaj ve dezavantajları bakımından değerlendirir.
				F.1.4	Pnömatik devre elemanlarının ulusal ve uluslararası standartlara göre sembolik ve teknik gösterimini yapar.
				F.1.5	Pnömatik devre elemanlarının katalog, kılavuz, broşürlerini inceler.
		F.2	Pnömatik devre elemanlarını hazırlamak (devamı var)	F.2.1	Kompresörün ve hava tankının çalışma alanını İSG ve sistem kurallarını dikkate alarak belirler.
				F.2.2	Hava basınç değerinin yükselmesi durumunda tank ve çevresinde belirlenen özel güvenlik önlemlerini alır.
				F.2.3	Kompresör ve hava tankı bağlantı noktalarının fiziksel kontrollerini yapar.
				F.2.4	Sistemde kullanılacak filtrelerin uygunluk kontrolünü yapar.
				F.2.5	Hava soğutma ve kurutma ünitelerinin mekanik kontrollerini yapar.
				F.2.6	Yağlayıcı ve şartlandırıcının uygunluk kontrolünü yapar.
				F.2.7	Sistemde kullanılacak valflerin mekanik kontrolünü yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Pnömatik devre elemanlarını hazırlamak	F.2	Pnömatik devre elemanlarını hazırlamak	F.2.8	Sistemin elektrik kumandası için gerekli elemanları ilgili birimden yardım alarak hazırlar.
				F.2.9	Sistemde kullanılacak sensörlerin kalibrasyon takibini ve mekanik kontrollerini yapar.
				F.2.10	Tesisat iletim elemanlarının montajında kullanılacak rakor, kelepçe, sızdırmazlık elemanlarını hazırlar.
				F.2.11	Pnömatik devre elemanlarının montajında kullanılacak olan araç, gereç ve ekipmanları hazırlar.
				F.2.12	Kontroller sonucu tespit ettiği eksiklikleri gidermek için gerekli tedbirleri alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Pnömatik sistemleri kurmak	G.1	Pnömatik devre montajı yapmak	G.1.1	Pnömatik elemanların devre şeması, işlem sırası ve numarasına göre montajını yapar.
				G.1.2	Devre elemanlarının elektrik ve pnömatik güç bağlantılarını yapar.
				G.1.3	Tesisat iletim hortum ve boru bağlantılarını yapar.
				G.1.4	Sistemi çalıştırmadan önce devre elemanları ve bağlantılarını son defa kontrol eder.
		G.2	Pnömatik sistemi test ederek çalıştırmak	G.2.1	Sistemin çalışması için gerekli olan havanın hazırlanması için kompresörü çalıştırır.
				G.2.2	Sistemdeki yön kontrol valflerini başlangıç konumuna alır.
				G.2.3	Sistemin basınç ve hız ayarları için devre elemanlarını düşük değerlere ayarlar.
				G.2.4	Sistemi düşük basınç ve hızlarda test etmek için hazırlıklarını yapar ve amirine sistem kontrolü için haber verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Pnömatik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	H.1	Pnömatik sistemin kontrollerini yapmak	H.1.1	Bakım yapılacak tezgah, makine veya sistemin bakım onarım kartlarını inceler.
				H.1.2	Bakım yapılacak tezgah, makine veya sistemin pnömatik devre projesini inceler.
				H.1.3	Ölçüm noktalarının temizlik ve kaçak kontrollerini yapar.
				H.1.4	Manometreyi bağlamadan önce sistemin kapalı olduğunu kontrol eder.
				H.1.5	Manometreyi kolay okunacak şekilde teknolojik kurallara uygun olarak bağlar.
				H.1.6	Manometreyle ölçülen değerleri kaydederek amirine bildirir.
		H.2	Pnömatik enerji kaynağı elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	H.2.1	Filtreleri periyodik kontrol ederek kirlenen filtre elemanını temizler veya teknolojik kurallara göre değiştirir.
				H.2.2	Şartlandırıcıyı ve hava tankını periyodik kontrol ederek su tahliyesini sağlar.
				H.2.3	Yağlayıcının yağ seviyesini kontrol ederek eksik ise katalogta belirtilen yağ takviyesini yapar.
				H.2.4	Basınç göstergelerini kontrol ederek sistem çıkış basıncı ile karşılaştırır.
				H.2.5	Hava kaçaklarını gözle ve dinleme yoluyla kontrol eder.
				H.2.6	Sistemin gürültülü çalışıp çalışmadığını test eder.
				H.2.7	Hortumlardaki kırılma ve gerginliği kontrol eder.
				H.2.8	Hortum bağlantı rakor, armatür veya flanşlarını kontrol eder.
H.2.9	Değiştirilmesi gerektiğinde katalog değerlerine veya devre projesine uygun hortum veya borunun sisteme montajını yapar.				
H.2.10	Kontroller sonucu tespit ettiği eksiklikleri gidermek için gerekli tedbirleri alır.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Pnömatik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak	H.3	Pnömatik kumanda elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	H.3.1	Sistem basıncını ve valflerin çıkış basınçlarını ölçer.
				H.3.2	Basınç emniyet valfini kontrol eder.
				H.3.3	Ölçüm sonuçlarını proje/katalog değerleriyle karşılaştırarak amirine bildirir.
				H.3.4	Valflerin yol ve konum kontrollerini yapar.
				H.3.5	Valflerin gövdesini, kumanda mekanizması ile giriş ve çıkışlarını kontrol eder.
				H.3.6	Ayar gerektiren valfleri orijinal ayar kiti ile ayarlar.
				H.3.7	Değiştirilmesi gereken valfleri belirler ve teknolojik kurallara uygun olarak değişimlerini gerçekleştirir.
		H.4	Tahrik (İş) elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	H.4.1	Pnömatik silindirlerin basınçlarını kontrol eder.
				H.4.2	Ölçüm sonuçlarını proje/katalog değerleriyle karşılaştırarak amirine bildirir.
				H.4.3	Silindir piston kollarını, gövdesini, piston giriş ve çıkış noktasını kontrol eder.
				H.4.4	Pnömatik motoru proje/katalogda verilen devirlere çıkararak kontrollerini yapar.
				H.4.5	Bakımı yapılacak olan iş elemanlarını (pnömatik silindir ve motor) teknolojik kurallara göre söker.
				H.4.6	Değiştirilecek parçaları katalogdan belirleyerek amirine bildirir.
				H.4.7	Arızalı parçaları değiştirerek iş elemanlarının teknolojik kurallara göre montajını yapar.
		H.4.8	Akış kontrol valfinden iş elemanlarının hızını proje/katalog değerine ayarlar.		
		H.5	Pnömatik sistemi işletmeye almak	H.5.1	İşletmeye almadan önce son kontrollerini yapar.
				H.5.2	Talimatlara ve İSG kurallarına uyarak sistemi işletmeye alır.
				H.5.3	Yapılan bakım ve onarım faaliyetlerini bakım onarım kartlarına işler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	I.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	I.1.1	Makine, tezgâh ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır.
				I.1.2	Hidrolik ve pnömatik sistemler ile ilgili yeni gelişmeleri takip ederek iş süreçlerine uygular.
		I.2	Astlarının ve diğer çalışanların mesleki gelişimini desteklemek	I.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				I.2.2	Hidrolik ve pnömatik sistemlerle ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimler yapar.

3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Atık yağ toplama ünitesi
2. Boru kesme/bükme takım ve aparatları
3. Çalışma masası
4. Çektirme çeşitleri
5. Çeşitli anahtar takımları
6. Çeşitli temizlik malzemeleri
7. Çeşitli ölçü aletleri (metre, kumpas, mikrometre ve benzeri)
8. Eğe seti
9. Elektrikli el aletleri
10. Gres pompası
11. Hava tabancası
12. Hidrolik devre elemanları
13. Hortum kesme makası
14. Kaldırma taşıma araçları
15. Kataloglar
16. Keski takımı
17. Kişisel koruyucu donanım (baret, koruyucu burunlu ayakkabı, eldiven, gaz maskesi, kulak tıkacı, siperlik, gözlük, toz maskesi, koruyucu elbise)
18. Kombine anahtar takımı
19. Kompresör
20. Kontrol kalemi
21. Lokma takımı
22. Manometre
23. Mengene
24. Oksigaz takım ve avadanlıkları
25. Pnömatik devre elemanları
26. Ses ölçer
27. Sızdırmazlık elemanları
28. Taşlama takımları
29. Tel fırça
30. Temel el aletleri (elektrik kontrol kalemi, tornavida, çekiç takımı ve benzeri)
31. Termometre
32. Tokmak
33. Vakum metre
34. Vibrasyon ölçer
35. Yağ analiz cihazı
36. Yağdanlık
37. Zımba takımı

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve donanım bilgisi
3. Artık ve atıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Basit ilkyardım bilgisi
5. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
6. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
7. Güç aktarma elemanları bakım onarım bilgi ve becerisi
8. Hidrolik devre elemanlarını tanıma bilgisi
9. Hidrolik devre montaj bilgi ve becerisi
10. Hidrolik sistemler bakım onarım bilgi ve becerisi
11. Hidrostatik ve hidrodinamik prensipler bilgisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Kaldırma taşıma araçları kullanımı bilgi ve becerisi
15. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
16. Kayıt tutma becerisi
17. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki terim bilgisi
19. Oksigaz ile kesme bilgi ve becerisi
20. Pnömatik temel prensipleri bilgisi
21. Pnömatik devre elemanlarını tanıma bilgisi
22. Pnömatik devre montaj bilgi ve becerisi
23. Pnömatik sistemler bakım onarım bilgi ve becerisi
24. Raporlama bilgisi
25. Sıcaklık, basınç, debi ve seviye ölçüm sistemleri bilgi ve becerisi
26. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
27. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
28. Yağlama sistemleri bakım onarım bilgi ve becerisi
29. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
30. Zehirli gaz ve tehlikeli kimyasallar bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
4. Çalışma donanımı ve makinelerin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek

7. Doğal kaynak kullanımını ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
9. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
11. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
13. Malzeme hazırlıklarını yaparken dikkatli olmak
14. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak
15. Planlı ve organize olmak
16. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
17. Süreç kalitesine özen göstermek
18. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
19. Tehlike durumlarında ilgililere zamanında bilgilendirmek
20. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
21. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
22. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
23. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Hidrolik Pnömatikçi (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Hikmet Ferudun TANKUT – Genel Sekreter, HAK-İŞ – Genel Başkan, ÇELİK-İŞ

Ruhi AYHAN – Genel Eğitim Sekreteri, ÇELİK-İŞ

Yaşar ÇINAR – Karabük Şube Başkanı, ÇELİK-İŞ

Şahin SERİM - Araştırma Uzmanı , HAK-İŞ

Burak YÜCEYALÇIN – TİS, Araştırma ve Eğitim Uzmanı, ÇELİK-İŞ

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standartları Hazırlama Grubu Üyeleri

Mehmet PANCAR – Proje Koordinatörü - Teknik Öğretmen, Payas TEML / HATAY

Mehmet POLAT – Teknik Öğretmen, Payas Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi / HATAY

Yasin KOCABIYIK – Teknik Öğretmen, Payas Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi / HATAY

2.2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

İsmail BARIN – İSDEMİR Eğitim Müdürü - İskenderun / HATAY

Rıdvan TIRAK – Mak.Müh.,Yolbulan Metal A.Ş / HATAY

Hüseyin TEKE - Mak.Müh.,Yolbulan Metal A.Ş / HATAY

Halil KARTAL – MMK Atakaş Metalürji A.Ş. / HATAY

Ayhan ÇAYLAK – Mak. Müh.-İlhan Boru Profil ve Haddecilik Ltd. Şti. / HATAY

Erdal AKBAL –Mak. Müh- Yücel Boru Profil Sanayi A.Ş. / HATAY

Serdar TÜRKER –Teknik Öğretmen- Türker Torna / HATAY

Sedat MACİT – Macit Makine Mühendislik / HATAY

Turgut TANLAK –İnsan Kaynakları Şefi- Ekinciler Demir Çelik A.Ş./ HATAY

Hakan ONUR –İnsan Kaynakları Müdürü- Tosçelik A.Ş./ HATAY

Erkan UÇAR –Mak. Müh.- Yazıcı Demir Çelik A.Ş / HATAY

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası

Ankara Sanayi Odası

Akder Akışkan Gücü Derneği

Birleşik Metal İşçileri Sendikası

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Endüstriyel Otomasyon Sanayicileri Derneği

Ereğli Demir Çelik Fabrikaları T.A.S.

Gazi Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Metal Bölümü

Hacettepe Üniversitesi Mühendislik Fakültesi

Hidroser Hidrolik Pnömatik Ekipmanları San. ve Tic. A.Ş.

Hidromek A.Ş

İskenderun Demir Çelik A.Ş

İstanbul Maden ve Metaller İhracatçı Birlikleri

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Makine Fakültesi

İstanbul Teknik Üniversitesi Kimya-Metalürji Fakültesi

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi

İzmir Sanayi Odası

Karabük Üniversitesi T. E. F. Metal Eğitimi Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü

Lider Hidrolik

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Metal Öğretmenliği Bölümü

ODTÜ Metalürji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü

ODTÜ Makine Mühendisliği Bölümü

Sakarya Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Metal Eğitimi Bölümü

T.C. Başbakanlık Türkiye İstatistik Kurumu

T.C. Aile Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. M.E.B Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Çıracılık, Mesleki ve Teknik Eğitimi Geliştirme ve Yaygınlaştırma Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Eğitim Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Hizmetiçi Eğitim Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Öğretmen Yetiştirme ve Eğitimi Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

Takım Tezgâhları Sanayici ve İş Adamları Derneği

TMMOB Metalürji Mühendisleri Odası

Türk Metal Sendikası

Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Makine Mühendisleri Odası

Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği

Türkiye Demir Çelik Üreticileri Derneği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Yıldız Teknik Üniversitesi Kimya-Metalürji Fakültesi

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Sabit YELKOVAN, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Rıdvan GÜNAY, Başkan Vekili (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Mehmet İlker KANBUR, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)

Hatice SAĞLAM, Üye (Aile Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)

Okay Osman ŞEKERCİ, Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)

Rıza ALAGÖZ, Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Çağatay KESTİR, Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)

Prof. Dr. Sakin ZEYTİN, Üye (Yükseköğretim Kurulu)

Serpil ÇİMEN, Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Ahmet Turan ALNIAÇIK, Üye Türkiye İhracatçılar Meclisi

Mahsun TURAN, Üye Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Furkan KOYUNCU, Üye Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN, Başkan (Aile Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Dr. Recep ALTIN Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)