



ULUSAL MESLEK
STANDARDI



MYK
MESLEKİ YETERLİLİK
KURUMU

ÇİMENTO ÜRETİM ELEMANI

SEVİYE 4

REFERANS KODU / 12UMS0187-4

RESMÎ GAZETE TARİH-SAYI

30.10.2023-32354



Meslek:	ÇİMENTO ÜRETİM ELEMANI
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	12UMS0187-4
Standardı Hazırlayan / Güncelleyen Kuruluş(lar):	Hazırlayan: Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) Güncelleyen: Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	18.01.2012 Tarih ve 2012/08 Sayılı Karar Rev.01: 11.01.2017 Tarih ve 2017/05 Sayılı Karar Rev.02: 31.08.2023 Tarih ve 2023/200 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	21.3.2012 - 28240 (Mükerrer) Rev.01: 27/02/2017 – 29992 (Mükerrer) Rev.02: 30/10/2023 – 32354
Revizyon No:	02

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 4 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya işyerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ANİ DURUŞ: Planlı olmayan, arızaya bağlı olarak sistemin kendiliğinden durmasını,

ARA DURUŞ: Değirmen veya fırın gibi ana üretim hattında arıza ve bakım nedeniyle kısa süreli duruşlar

BACA GAZI (ABGAZ): Fırın sistemindeki yanma gazlarını çeken fanı,

BUNKER: Hammadde veya katkı maddelerinin işleme tabi tutulmadan önce stoklandığı geçici depolama alanını,

ÇİMENTO ÜRETİM SİSTEMLERİ: Farin üretimi, klinker üretimi (fırın) ve çimento öğütme sistemlerini,

ÇİMENTO: Su ile karıştırıldığında hidrasyon reaksiyonları ve prosesler nedeniyle priz alıp sertleşen bir hamur oluşturan, sertleşme sonrası suyun altında bile dayanımını ve kararlılığını koruyan, inorganik ve ince öğütülmüş hidrolik bağlayıcıyı,

DAM-RING: Dik değirmenlerde dairesel öğütme tablasının kenarına monte edilen malzemeyi ve öğütme parametrelerini etkileyen metal çemberi,

EKED: Onarım, değiştirme ve genel bakım işleri sırasında ekipmanın kontrolsüz bir şekilde çalıştırılması veya ekipmana enerji verilmesi veya depolanmış enerjinin serbest kalması sonucu insana, makineye ve çevreye gelebilecek zararın önlenmesi amacıyla; o bölgede çalışma yapacak olan kişi veya kişilerin kontrolü altında, sistemin enerjisini (elektrik-mekanik-hidrolik-pnömatik) kesme ve tekrar çalıştırma işlemini, kısaca "Etiketle-Kilitle-Emniyete Al-Dene" kuralını,

ELEVATÖR: Hammadde, farin, çimento, katkı malzemesi ve diğer dökme malzemelerin dikey olarak ve klinkerin açılı olarak taşınmasını sağlayan kovalı mekanik taşıma sistemini,

FARİN: Hammaddenin un şeklinde öğütülmüş halini,

FONKSİYONEL MÜDAHALE: Üretim sistemleri ve süreçlerindeki üretim sürekliliği sağlama, duruş süresini önleme/azaltma ve verimliliği artırmaya yönelik müdahaleleri,

GALE YATAĞI: Gale milinin içinde çalıştığı yeri,

HELEZON: Çimento ve benzeri toz veya granül katıların yatay, açılı veya dikey taşınmasında kullanılan sistemi,

HÜCRE TEKERİ: Çeşitli boyutlardaki granül, dane veya toz halindeki malzemelerin silo, bunker, siklon, filtre, mikser gibi yerlerden stabil akışını kontrol eden sistemi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KARDOKS: Döner fırınlarda ani açığa çıkan CO₂ gazının patlaması ve genişmesi sonucu erimiş blok kütlelerin temizlenmesinde kullanılan yüksek basınçlı karbondioksit tüpünü,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM(KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLAPE: Proses hatlarındaki akış miktarı ve/veya yönünü ayarlamayı sağlayan ekipmanı,

KLİNKER: Yarı mamul çimento malzemesini,

KONTROLLÜ DURUŞ: Arızaya bağlı olarak sistemin denetimli biçimde durdurulmasını,

PATLAÇ: İçindeki basınçlı havayı ani şekilde boşaltarak önündeki kemer veya birikinti malzemeyi açan tüpü,

PLANLI DURUŞ: Zamanı ve içeriği önceden planlanan duruşu, revizyon ve planlı bakım işleminin yapılması amacıyla yapılan belirli süreli duruşu,

RAMAK KALA OLAY: Çalışanın sağlığını, iş yerini ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olması muhtemel durumda önlem alınması gereken işyerinde yaşanan olayı ve durumu,

REDÜKTÖR/TAHRİK SİSTEMİ: Mekanik güç/hareket aktarmaya yarayan kapalı dişli sistemi,

RİNG: Fırının dönmesini sağlayan dışındaki çelik tamburları,

RİNG YASTIĞI: Ringin altında bulunan metal plakayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RÖLE/ROLE/RULO: Lastik bantlı konveyörlerin lastik bantlarının taşıyıcı yapı üzerinde kolay hareketini sağlayan silindirik makine elemanını,

SEGMAN: Sızdırmazlık sağlayan metal plakaları,

SİKLON: Gazla katıyı ayırıştırıran kapalı birimi,

SİLGİ: Bant sıyrıcısını/temizleyicisini,

SİLO: Silindir şeklinde kapalı, sızdırmaz, stoklama için yapılmış metal veya betonarme yapıyı,

ŞANDEL/KARDANADAM: Fırından soğutmaya dökülen malzemenin birbirine kaynamış ve yapışmış halini,

TAŞIYICI LASTİK BANT/KONVEYÖR BANT: Çimento fabrikalarında, hammadde, mamul veya yarı mamul malzemeleri, üretim alanı dâhilinde, bir yerden başka bir yere nakletmede kullanılan lastik bantlı düzeneği,

TAMBUR: Motordan aldığı hareketle döner aksamların hareketini sağlayan silindirik parçayı, bantı üzerinde taşıyarak hareket veren silindiri,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini ifade eder.



İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	8
2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler	8
2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar	28
Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar	30



1. GİRİŞ

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardınının 02 No’lu revizyonu, MYK’nın görevlendirdiği Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) tarafından yapılmış ve MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4); tanımlanmış iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite ve görev talimatlarına göre; çimento üretim sistemleri ve sürecini kontrol eden, üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunan, tıkanıklıkları açan, üretim sistemlerinin bakım, onarımını sağlayan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan meslek elemanıdır.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8114 (Çimento, taş ve diğer mineral ürünler ile ilgili makine operatörleri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

17/5/1983 tarihli ve 18050 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Makina Koruyucuları Yönetmeliği
19/12/2007 tarihli ve 2007/12937 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

29/7/2015 tarihli ve 29429 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İlk Yardım Yönetmeliği

18/6/2022 tarihli ve 31870 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli Maddelerin Karayoluyla Taşınması Hakkında Yönetmelik

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4),’ün, 6331 sayılı İş Sağlığı Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4), çimento üretimi yapılan işletmelerde, hem kapalı fabrika ortamında hem de açık havada, çoğunlukla hareket halinde çalışır. Mesai zamanları, işin gereklerine göre esnekler. Çimento sektöründeki üretim işleri sıcak, aydınlık olmayan, gürültü, toz ve gaz, yağ, kimyasallar ile yanıcı, patlayıcı maddelerin bulunduğu ortamlarda yürütülmektedir. Üretim ünitelerinin ve ekipmanların, üniteye göre zaman zaman yüksekte ve kapalı yerde çalışma yapılır. Çimento Üretim Elemanı (Seviye 2), Çimento Üretim Elemanı (Seviye 3) ve Çimento Merkezi Kumanda Operatörü (Seviye 5) başta olmak üzere sektörde yer alan diğer meslek gruplarıyla iletişim halinde çalışır.

Çalışma ortamında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve sağlık riskleri bulunmaktadır. Bu risklerin tamamen bertaraf edilmesi ve önlenmesi için işveren tarafından gerekli önlemler alınır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda toplu koruma önlemlerine uygun olarak çalışır, eğer topluma koruma önlemleri uygulanamıyorsa işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri

Görev		A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	Çalışma ortamında İSG önlemlerinin uygulanmasını sağlamak (devamı var)	A.1.1	Çalışma ortamındaki tehlikeli durumları tespit ederek ilgili formlarla İSG işleri ile ilgilenen bölüme bildirir.	1. Çalışma sahasında İSG önlemlerini alma 2. Çalışma sahasında İSG talimatlarını iş süreçlerine uygulama 3. Çalışma sahasında kullanılacak KKD'leri tanıma ve talimatlara uygun kullanma 4. Riskli ve tehlikeli durumlarını tespit etme 5. Risk ve tehlike kavramlarını açıklama 6. Risk ve tehlikelere karşı yapılacak işlemler ve işlemlerin uygulanması 7. EKED kurallarına uygun çalışma
		A.1.2	İşveren tarafından sağlanan İSG mevzuatına uygun baret, toz gözlüğü, çelik burunlu ayakkabı, kulaklık, iş elbisesi gibi temel ve yapılacak işlere özgü KKD'leri, talimatlarına göre takar ve/veya giyer ve muhafaza eder.	
		A.1.3	KKD'lerin özellikleri, kullanım şekli ve alanları hakkında astlarına bilgi verir.	
		A.1.4	Kendisinin ve ekibinin KKD ihtiyaçlarının giderilmesini sağlar.	
		A.1.5	Çalışılacak alanın emniyet şeridi ve uyarı levhalarıyla belirler/belirlenmesini sağlar.	
		A.1.6	Çalışılacak alan/alanlarda EKED kurallarına uygun çalışır/çalışılmasını sağlar.	
		A.1.7	Sahada işler ve ortamların özelliklerine (kapalı, yüksekte, gürültülü, gazlı ve tozlu, radyoaktif, yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı unsurlar içeren, yüksek basınçlı ekipmanla çalışılan, ve benzeri ortamlar) uygun fiziki önlemleri alır/alınmasını sağlar.	
		A.1.8	Sahadaki üretim, bakım ve onarım süreçlerinde, gördüğü İSG ile ilgili ihlal, ihmal ve hatalı davranışları; eksik, hatalı KKD kullanımını amirine bildirir.	
		A.1.9	Çalışma esnasında çalışır haldeki makine sistemlerinde döner aksamların muhafaza altına alınmasını sağlar.	

Görev		A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		A.1.10	Üretim, bakım onarımı sürecinde gözlem ve değerlendirmelerine dayalı olarak İSG ve çevre ile ilgili eksikliklere, sorunlara, potansiyel risklere ve çalışma koşullarını iyileştirmeye ilişkin önerilerini yazılı ve sözlü olarak amire ve/veya ilgili birimlere iletir.	8. Acil durum talimatları 9. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama 10. Yangına müdahale yöntemleri 11. Üretim sürecinden kaynaklanan ve çevresel etmenleri etkileyecek unsurlar için tedbir alma 12. Süreç çıktısı olan atıklar ve dönüştürülebilir malzemeleri tasnifleme 13. Çevresel tehlike ve riskler ile bunlara karşı alınacak önlemler 14. Çevre koruma talimatları 15. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
A.2	Acil durum talimatlarını uygulamak	A.2.1	İş sahasında, sağlık ve güvenlik ile ilgili karşılaştığı acil durumlarda, ramak kala olay ve iş kazası halinde prosedürüne uygun şekilde bildirimde bulunur.	
		A.2.2	İş ortamında ve üretim sistemlerinde acil durumlara ilgili, plan dâhilinde belirlenen önlemleri uygular.	
A.3	Çalışılan alanlarda çevre koruma önlemlerinin alınmasını sağlamak	A.3.1	Üretim, bakım ve onarım işlemlerinin gerçekleştirilme sürecinde ortaya çıkan gaz, yağ, kurşun, asit gibi zararlı maddelerin özelliklerine uygun kap ya da yerlerde muhafazasını sağlar.	
		A.3.2	Üretim, bakım ve onarım işlemlerinin gerçekleştirilme sürecinde ortaya çıkabilecek zararlı maddelerin çevreye yayılmasını engelleyici çevirme, kapan kurma gibi önlemlerin talimatlarına uygun şekilde alınmasını sağlar.	
		A.3.3	Üretim, bakım ve onarım işlemlerinin gerçekleştirilmesi sonucunda ortaya çıkan zararlı maddelerin ortamdaki temizlenmesini sağlar.	
		A.3.4	Gaz ve sıvı iletim hatlarındaki sızıntı veya kaçakları ilgisine bildirir.	
		A.3.5	Cihaz ve sistemlerin filtrelerinin düzenli ve sağlıklı çalışmasını takip ederek temizliklerinin yapılmasını sağlar.	
		A.3.6	Saha atık bertarafı prosedürlerinin uygulanmasını sağlar.	
		A.3.7	Sahada kaynakların verimli kullanılmasına yönelik talimat ve önlemleri uygular.	

Görev		A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.4	Üretim süreçlerinin iyileştirilmesine ve niteliğinin artırılmasına yönelik önerilerde bulunmak	A.4.1	İşletmenin iş süreçlerinin kalite ve iyileştirilmesine ilişkin politika, strateji ve talimatlarının kendi ekibinin çalışmasında uygulanmasını sağlar.	
		A.4.2	Üretim, bakım onarım iş süreçleri dâhilinde gördüğü aksaklıklara dair öneriler geliştirir.	
		A.4.3	Üretim, bakım onarım iş süreçlerinin iyileştirilmesine, kalitenin geliştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.	



Görev		B. İş organizasyonu yapmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.1	Vardiya değişimi yapmak	B.1.1	Vardiya başında ve sonunda, üretim birimlerinin / ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, varsa günün mesaisini ve planlamasını etkileyecek devam eden sorunlara dair yazılı ve sözlü bilgi alışverişinde bulunur.	
		B.1.2	Vardiya sonunda, vardiya bilgilerini defterine kaydeder.	
		B.1.3	Aldığı bilgilere göre, vardiyasındaki saha organizasyonuna dâhil edilecek işleri belirler.	
B.2	Saha organizasyonu yapmak	B.2.1	İlgili birim/amirden bir sonraki gün için birime gönderilen iş emirlerini alır.	
		B.2.2	İş emrine göre devam eden işler ve başlayacak işlerle ilgili ekibinde iş dağıtımını yapar.	
		B.2.3	İşe uygun araç gereç, malzeme ve ekipmanların teminini prosedürlerine uygun şekilde yapar.	
B.3	Çalışılan alanın temizlik ve düzenini sağlamak	B.3.1	Temizlik yapılacak alanların ve ekipmanın niteliğine göre temizlik ihtiyacını ve zamanlarını belirler.	
		B.3.2	Çalışma alanlarının ve ekipmanın düzenli olarak temizliklerini yapar/yaptırır.	
		B.3.3	Çalışma sahasında kullanılan araç, gereç ve malzemeler ile sahanın düzenini, talimatlarına göre sağlar.	
B.4	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.4.1	Yapılan işlere ilişkin yapılan iş, gerçekleşen süre, kullanılan malzemeler, çalışmaya katılan ekip hakkındaki bilgileri ilgili formlara işler.	
		B.4.2	Tuttuğu kayıtların arşivlenmesi için ilgisine teslim eder.	
B.5	İş emrini kapatmak	B.5.1	İşlerin talimatında belirlenen kurallara uygunluğunu kontrol eder.	
		B.5.2	İşlerin talimatına uygun yapılmadığını tespit etmesi durumunda işin tamamlanmasını sağlar.	
		B.5.3	İş emirlerinin kapatılması için yapılan iş/işler ve sonuçları hakkında ilgilileri sözlü olarak bilgilendirir.	

Görev		C. Üretim sistemleri ve sürecini kontrol etmek		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.1	Üretim sahasını kontrol etmek	C.1.1	Redüktörlerde yağ kaçağı olup olmadığını, ses gelip gelmediğini kontrol eder.	
		C.1.2	Motorlardaki olağan dışı durumları (ısınma ses, titreme ve benzeri) talimatlarına uygun şekilde kontrol eder.	
		C.1.3	Sistemde hava kaçağı olup olmadığını talimatlarına uygun şekilde kontrol eder.	
		C.1.4	Sistemlerin filtrelerinin kontrollerini talimatlarına uygun şekilde yapar.	
		C.1.5	Dik değirmenin kontrol ve takibini talimatlarına göre yapar. ²	
C.2	Helezonları ve hücre tekerlerini kontrol etmek	C.2.1	Helezonlardan ve hücre tekerlerinden sürtme sesi gelip gelmediğini dinleyerek kontrol eder.	
		C.2.2	Helezonlardan ve hücre tekerlerinden taşan malzeme olup olmadığını gözle kontrol eder.	
C.3	Havalı bantları kontrol etmek	C.3.1	Havalı banda ait filtrelerin temizliğini gözle ve elle kontrol eder.	
		C.3.2	Havalı bantlara elle dokunarak sıcak olup olmadığını, tıkanıklık olup olmadığını kontrolünü yapar.	

² Dik değirmen kullanılan sahalar için geçerlidir.

Görev		C. Üretim sistemleri ve sürecini kontrol etmek		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.4	Elevatörleri kontrol etmek	C.4.1	Elevatörden çıkan seste değişiklik olup olmadığını dinleyerek kontrol eder.	
		C.4.2	Elevatörün kapağını açarak kovalara malzeme yapışıp yapışmadığını gözle kontrol eder.	
C.5	Fırını kontrol etmek	C.5.1	Kovalı bandın tekerlerinde kırılma, düşme, yıpranma olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.5.2	Kovalı bandın zincirlerinde kırılma, kopma, yıpranma, pimlerinde çıkma olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.5.3	Fırının dışındaki ringin bandajlar üzerine tam oturup oturmadığını gözle kontrol eder.	
		C.5.4	Ring yastıklarında kayma, düşme olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.5.5	Ring çemberlerinde çatlama, kopma olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.5.6	Gale yatak sularının/soğutma suyunun akıp akmadığına, vanadaki suyun sıcaklığını elle kontrol ederek veya su borusuna bağlı kutudan suyun akışkanlığını gözlemleyerek karar verir.	
		C.5.7	Fırının aynasından/gözetleme kapağından bakarak alev borusu üzerinde malzeme (klinker tozu) birikip birikmediğini kontrol eder.	
		C.5.8	Fırının giriş ve çıkış segmanlarının duruş biçimine bakarak sızdırmazlık görevini yapıp yapmadığını gözle kontrol eder.	
		C.5.9	Bacagazı (abgaz) fanında vibrasyon ve şasesinde çatlak kırık olup olmadığını gözle kontrol eder.	

Görev		C. Üretim sistemleri ve sürecini kontrol etmek		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.6	Soğutma ünitesini kontrol etmek	C.6.1	Soğutma gözetleme camlarından, soğutma içindeki mal seviyesini, klinker tane boyutunu, plakalarda ve tuğlalarda düşme olup olmadığını, şandel olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.6.2	Soğutma tahrik motorunun itici kollarının, taşıyıcı millerinin, hasar ve yağlanma durumunu talimatına göre kontrol eder.	
		C.6.3	Soğutma kırıcısının motorunda, tahrik ekipmanlarında olağan dışı bir durum olup olmadığını talimatına göre kontrol eder.	
C.7	Taşıyıcı bantları (fırın hariç) kontrol etmek	C.7.1	Taşıyıcı lastik bantların üzerinde yıpranma, aşınma, yırtık ve perçinlerde ayrılma olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.7.2	Taşıyıcı lastik bantların rölelerinin, tamburlarının temizliğini gözle kontrol eder.	
		C.7.3	Taşıyıcı lastik bantların tambur yataklarının sıcaklığını ve temizliğini elle ve gözle kontrol eder.	
		C.7.4	Taşıyıcı lastik bant bunkerlerin yıpranmasını, silgisinin yerinde olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		C.7.5	Taşıyıcı lastik bantların rölelerinin, tamburlarının çalışıp çalışmadığını, varsa temizlik amaçlı konulmuş sıyırıcıların durumunu gözle kontrol eder.	
		C.7.6	Taşıyıcı lastik bantların tambur yataklarının çalışıp çalışmadığını gözle kontrol eder.	
		C.7.7	Taşıyıcı lastik bantların tambur yataklarının yağlamalarını (yağsız kalıp kalmadığını) kontrol eder.	

Görev		C. Üretim sistemleri ve sürecini kontrol etmek		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.8	Sistemin kontrolü esnasında oluşan arızaları tespit etmek	C.8.1	Arızanın yaşandığı cihazı /makineyi gözlemleyerek sorunu, olası kaynağını ve/veya nedenini tespit eder.	
		C.8.2	Yaptığı gözlemler çerçevesinde arızayı, sorunun yerini (lokal) belirler.	
C.9	Sistemin kontrolü sonrasında ani duruş ve devreye alma uygulamalarına destek vermek	C.9.1	Arızanın niteliğine göre, sistemde (makine, ekipman) yüksek düzeyde zarar verme ihtimali bulunan İSG ve çevre açısından riskli durumları belirler.	
		C.9.2	Belirlediği durumlara göre, talimata uygun şekilde sistemi ani duruş pozisyonuna alır.	
		C.9.3	Sistemin devreye alınmasına yönelik saha uygulamalarını, Kumanda Operatörü ile koordineli şekilde gerçekleştirir.	

Görev		D. Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Ateşleme sistemini devreye almak	D.1.1	Yakıtı, talimatına uygun şekilde yanmaya hazırlar.	
		D.1.2	Ateşlemeyi talimatına uygun şekilde yapar.	
		D.1.3	Ateşlemeden sonra asıl yakıtı geçişi sağlar.	
D.2	Ani duruşlarda fırına yardımcı dizel bağlamak	D.2.1	Merkezi Kumanda Operatörü tarafından fırının durdurulması sonrasında fırının dönüş hareketlerinin bitmesini gözlemler.	
		D.2.2	Fırının dönüş hareketi bittikten sonra yardımcı tahrik motorunu devreye alır/alınmasını sağlar.	
D.3	Baca gazı (abgaz) fanı temizliğini yapmak	D.3.1	Baca gazı fanının enerjisinin (EKED uygulayarak) kesilmesini sağlar.	
		D.3.2	Projektör ve spatula temin eder.	
		D.3.3	Su jeti pompasını talimatına uygun olarak çalıştırır.	
		D.3.4	Baca gazı fanının düzeneği ve talimatına uygun olarak durdurur/durdurulmasını sağlar.	
		D.3.5	Fanın kapaklarının açılmasını makine bakım biriminden talep ederek sağlar.	
		D.3.6	Su jeti tabancasıyla fanın kanatlarını talimatına göre temizler.	
		D.3.7	Baca gazı fanının frenlemesini gevşeterek kanat yerlerinin değişimini sağlar.	
		D.3.8	Fanın kapaklarının kapanmasını makine bakım biriminden talep ederek sağlar.	
		D.3.9	EKED uygulanmış fanı çalışır konuma getirir.	

Görev		D. Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.4	İntikal alanının daralmasını önlemek	D.4.1	İntikal patlaçlarını pano üzerinden “0” konuma getirip devre dışı bırakır.	5. İntikal alanının daralmasını önleme 6. İntikal alanındaki daralmayı uygun yöntemle açma 7. Bunker çıkışının (şutun) tıkanmasını önleme
		D.4.2	İntikal patlaçlarının içerisinde hava kalmaması için, saha sorumlusuna/kumanda operatörüne haber vererek boşaltır.	
		D.4.3	İntikal gözetleme kapaklarından alandaki daralma durumunu ve daralma miktarına göre yapacağı müdahaleyi belirleyerek müdahale hakkında Merkezi Kumanda Operatörüne bilgi verir.	
		D.4.4	Müdahale yapılan alana giriş çıkışı sınırlandırarak alandaki herkesin uygun KKD kullanmasını sağlar.	
		D.4.5	İntikal alanındaki daralmayı şişleme yöntemine uygun şekilde açar.	
		D.4.6	İntikal alanındaki daralmayı su jeti yöntemine uygun şekilde açar.	
		D.4.7	Alandaki daralmayı Kardoks tüpü kullanarak açar.	
		D.4.8	Yapılan işlemler ve sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörüne bilgi verir.	
D.5	Bunker çıkışının (şutun) tıkanmasını önlemek (devamı var)	D.5.1	Bunker gözetleme kapaklarından şişe yoklayarak daralma miktarını belirler.	
		D.5.2	Belirlediği daralma miktarına göre yapılacak müdahale yöntemine karar verir.	
		D.5.3	Yapacağı müdahale hakkında amirine bilgi verir.	
		D.5.4	Bunker patlaçlarını panodan enerjisini kesip devre dışı bırakarak içerisindeki havayı saha sorumlusuna/kumanda operatörüne haber vererek boşaltır.	
		D.5.5	Bunker tıkanıklığına göre kullanacağı şişi belirler.	
		D.5.6	Belirlediği şiş ile bunkerde daralmaya neden olan parçayı düşürür.	

Görev		D. Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		D.5.7	Su jeti ile açmada; talimatta belirlenen kurallara uygun olarak bunker kapaklarından su jeti tabancası ile daralmaya neden olan parçaları düşürür.	
		D.5.8	Kardoks ile patlatarak açmada; talimatta belirlenen kurallara uygun olarak bunker içerisinde kardoks tüpünü patlatarak daralmaya neden olan parçaları düşürür.	
D.6	Dozajlı besleyicilerin kantar temizliğini yapmak	D.6.1	Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirip, EKED kurallarını uygulayarak bandı durdurur.	
		D.6.2	Kantar bandının temizlik kontrolünü yapar.	
		D.6.3	Sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.	
D.7	Bunker temizliği yapmak	D.7.1	Bunker temizliği öncesinde patlaçları "0" konumuna getirip havasını kapatır.	
		D.7.2	Saha sorumlusuna/kumanda operatörüne haber vererek patlaç içerisindeki havayı boşaltır.	
		D.7.3	Bunkerlerden sarma olanları tespit ederek bunker temizliği öncesinde Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.	
		D.7.4	Bunker temizliği öncesinde bunkeri besleyen ve bunkerin beslediği (bunkerden malzeme çeken) bantlara EKED uygulayarak enerjisinin kesilmesini sağlar.	
		D.7.5	Bunker temizliği öncesinde, kapalı alanda çalışma prosedürlerine uygun hazırlıkları yapar.	
		D.7.6	Sarma yapmış bunkerlerin içine nezaretçi eşliğinde girerek, yukarıdan aşağıya doğru portatif kırıcı veya şiş ile temizler.	
		D.7.7	İş bitiminde sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.	

Görev		D. Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.8	Torbali filtre temizliği yapmak	D.8.1	Filtrenin içindeki mevcut malzemeyi boşaltır/boşaltılmasını sağlar.	
		D.8.2	Filtre fanı, hücre tekeri ve helezonlara EKED uygulayarak enerjisinin kesilmesini sağlar.	
		D.8.3	Şoklama havasını kapatarak içerisindeki havayı saha sorumlusuna/kumanda operatörüne haber vererek boşaltır.	
		D.8.4	Filtre alt ve yan kapaklarını açarak, yan duvarlardaki yapışmış malzeme/tortuyu spatula, şiş gibi araçlarla temizler.	
		D.8.5	Filtre helezon ve hücre tekerini çalıştırarak içinde kalan tozu boşaltır.	
		D.8.6	Filtre alt ve yan kapaklarını kapatır.	
		D.8.7	İş bitiminde sonuç hakkında amirini/Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.	
D.9	Torbali filtreleri kontrol etmek	D.9.1	Bacadan toz çıkışını kontrol eder.	
		D.9.2	Hava emişi olan yerlerin ve filtre gövdelerinin sızdırmazlık kontrollerini yapar.	
		D.9.3	Şoklama sistemlerinin kontrollerini yapar.	
		D.9.4	Helezon ve/veya hücre tekeri kontrollerini yapar.	
D.10	Soğutma plakalarının temizliğini yapmak (devamı var)	D.10.1	Temizlik öncesinde Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.	
		D.10.2	Temizlik için gerekli olan kürek, gelberi, süpürge, aydınlatma ve uygun KKD'yi kullanır.	
		D.10.3	Soğutma ön ve yan kapaklarını uygun anahtar ile açar.	
		D.10.4	Soğutma plakalarının üzerinde kalan klinkerin kürek, gelberi ve süpürge kullanılmak suretiyle temizlenmesini sağlar.	

Görev		D. Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		D.10.5	İş bitiminde sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.	18. Stok ve istifleme, hammadde, yarı mamul ve mamul depolanması 19. Stok takibi 20. Numune alma işlemleri
		D.10.6	Soğutma ön ve yan kapaklarını, bakım süreci tamamlandıktan sonra kapatır.	
D.11	Stok takibi yapmak	D.11.1	Ölçüm halatlarını silonun içine üst kapağından sarkıtarak silolardaki boşluğu ölçer.	
		D.11.2	Silolardaki boşluk miktarını Merkezi Kumanda Operatörüne bildirir.	
D.12	Numune alınmasına destek vermek	D.12.1	Kalsinasyon numunesini prosedürüne uygun olarak alır.	
		D.12.2	Alınan numunelerin laboratuvar birimi yetkililerine teslim edilmesini sağlar.	

Görev		E. Siklon tıkanıklıklarını açmak ³		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Siklon tıkanıklıklarında ilk müdahaleyi yapmak	E.1.1	Klapeleri yerinden oynatarak hareket edip etmediğini kontrol eder.	
		E.1.2	Klapeler hareket etmiyorsa Merkezi Kumanda Operatörüne bildirerek ani duruş kararı alınması sağlar.	
		E.1.3	Merkezi Kumanda operatörü tarafından bildirilen siklonun patlaçlarının havasını kapatarak soğutma ve kovalı banttın bulunduğu yere kadar akış hattının boş olduğunun teyidini alır.	
		E.1.4	Havası kapatılan patlaçları uygun şekilde patlatır.	
		E.1.5	Patlaçlar patlatılıp güvenli hale getirilince, kapaklardan tıkanıklığın durumu tespit ederek müdahale yöntemine karar verir.	
		E.1.6	Yapacağı müdahale hakkında Merkezi Kumanda Operatörüne bilgi verir.	
E.2	Şişleme ile tıkanıklığı gidermek	E.2.1	Tıkanıklığın niteliğine göre kullanacağı şiş kalınlığını ve uzunluğunu belirler.	
		E.2.2	Belirlediği şiş ile siklon üzerindeki tıkanıklığa yakın olan kapaklardan tıkanmaya neden olan parçaları düşürür.	
E.3	Patlatma yöntemiyle tıkanıklığı açmak	E.3.1	Kardoks patlama tüpünü ve sahayı patlatmaya hazırlar.	
		E.3.2	Kardoks tüpünü güvenlik ve teknik talimatlarına uygun patlatarak siklonu açar.	
E.4	Su jeti ile tıkanıklığı gidermek (devamı var)	E.4.1	Su jeti pompasını talimatında belirlenen kurallara uygun olarak çalıştırır.	
		E.4.2	Siklon kapaklarından su jeti tabancası ile tıkanmaya neden olan malzemeyi parçalayarak düşürür.	

³ Fırın bulunan sahalarda gerçekleştirilen bir görevdir.

Görev		E. Siklon tıkanıklıklarını açmak ³		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		E.4.3	Su jeti pompasını talimatında belirlenen kurallara uygun olarak kapatır.	6. Tıkanıklığın giderilip giderilmediğini kontrol etme
E.5	Tıkanıklığın giderilip giderilmediğini kontrol etmek	E.5.1	Siklonun üst kapağından deneme bilyesini aşağı doğru bırakır.	
		E.5.2	Klape yanında bekleyen kişi yuvarlanan bilyenin klapeden geçip geçmediğini dinleyerek ve gözlemleyerek kontrol eder.	



Görev		F. Üretim sistemlerinin bakımını ve onarımını sağlamak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Bilye şarjı yapmak ⁴	F.1.1	İşlem öncesi EKED uygular.	1. Bilyeli değirmenlerin bilye şarjını yapabilme 2. İlgili işlem öncesi EKED uygulama 3. Bilyelerin deformasyonlarını ayırt edebilme 4. Değirmen plakalarını değiştirme 5. Değirmen sistemlerinde kullanılmakta olan plaka, cıvata, takoz gibi malzemelerin kullanımı ve değişimi
		F.1.2	Ara duruşlarda değirmenin içindeki bilyelerle tavan arasındaki boşluğu metre ile ölçer.	
		F.1.3	Ölçüm sonucunu ilgililere bildirir.	
		F.1.4	Verilen talimata uygun miktardaki bilyeyi ambardan temin eder.	
		F.1.5	Verilen talimata uygun miktardaki bilyeyi, değirmen kapağına yerleştirilen huninin içinden varil, vinç gibi araçları kullanarak ekler.	
		F.1.6	Revizyonlarda değirmen içindeki bütün bilyelerin boşaltılarak yerine yenilerinin eklenmesini takip eder.	
		F.1.7	Revizyonlarda değirmen içinden boşaltılan bilyelerin ebatlarına ve deforme durumuna göre ayrıştırılmasını sağlar.	
		F.1.8	Bilyelerden deforme olanları hurdaya, kullanılabilir durumda olanları ambara iletir.	
F.2	Değirmen plakalarını değiştirmek	F.2.1	İşlem öncesi EKED uygular.	
		F.2.2	Ara duruşlarda değirmen kapağından içeri girerek plakalarda, cıvatalarda, somunlarda ve takozlarda düşme, hasar olup olmadığını gözle kontrol eder.	
		F.2.3	Belirlediği yıpranmış plaka, takoz, cıvata ve somunları ilgililere bildirir.	
		F.2.4	Düşen plaka ve takozların yerine yenisinin takılmasını sağlar.	
		F.2.5	Düşen cıvata ve somunların yerine yenilerini takar.	

⁴ Bilyeli değirmen sahaları için geçerlidir.

Görev		F. Üretim sistemlerinin bakımını ve onarımını sağlamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.3	Değirmende kemer oluşumunu önlemek	F.3.1	İşlem öncesi EKED uygular.	
		F.3.2	Ara duruşlarda değirmen kapağından içeri girerek kemer oluşup oluşmadığını gözle kontrol eder.	
		F.3.3	Değirmen plakaları üzerinde oluşan kemerleri; şiş, su jeti, manivela veya portatif kırıcı kullanarak düşürür.	
F.4	Dik değirmenin kontrol ve temizliğini yapar/yapılmasını sağlar ⁵	F.4.1	Dam-ring kontrolünü yöntemine göre yapar.	
		F.4.2	Seperatör kontrolünü yöntemine göre yapar.	
		F.4.3	Dik değirmenin gaz kanallarının temizliğini yöntemine uygun yapar.	
		F.4.4	Öğütme tablasının temizliğini yöntemine uygun yapar.	
		F.4.5	Su püskürtme sisteminin çalışırılığının kontrolünü yaparak uygunsuzluk halinde fiskiye temizliği yapar.	
		F.4.6	Gaz plakalarının kontrolünü yaparak uygunsuzluk halinde temizler.	
F.5	Planlı/kontrollü ve ani duruşlarda bakım onarım listesinin oluşturulmasına destek vermek	F.5.1	İlgili birimlerden yapılacak işlere ait bilgi alır.	
		F.5.2	Kendi tespitlerini de ekleyerek liste oluşturur.	
		F.5.3	Oluşturduğu listeyi ilgili amire iletir.	

⁵ Dik değirmen kullanılan sahalar için geçerlidir.

Görev		F. Üretim sistemlerinin bakımını ve onarımını sağlamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.6	Planlı/kontrollü ve ani duruş kapsamında ilgili birimlerce yapılan müdahale sürecini takip etmek	F.6.1	Çalışma ortamında yapılan işleri yerinde gözlemler.	
		F.6.2	Yapılan işe ilişkin yüz yüze veya telefonla bilgi alır.	
		F.6.3	Yapılan işin plana uygunluğunu kontrol eder.	
		F.6.4	Kontrol sonunda tespit ettiği sorunları ve eksiklikleri amirine bildirir.	
F.7	Üretim sisteminin kontrollü biçimde devreye alınmasına katkıda bulunmak	F.7.1	Sistemin kontrollü biçimde devreye alınması sırasında Merkezi Kumanda Operatörünün bildirdiği motorun çalışmaması, helezon motorunun uçlarının ters bağlatılması, klapelerin sıkışması gibi aksaklıkların giderilmesine destek verir.	
		F.7.2	Sistem devreye alındıktan sonra üretim sürecindeki makine ve ekipmanların genel kontrolünü yapar.	
		F.7.3	Devreye alınan sistemde gördüğü aksaklıkları Merkezi Kumanda Operatörüne iletir.	

Görev		G. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
G.1	Kendisinin mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	G.1.1	Mesleki gelişim ihtiyaçlarını rehberlik eşliğinde belirler.	1. Mesleki gelişim ihtiyacını belirleme ve giderme 2. Kariyer gelişim süreçleri 3. Mesleki eğitim veren kurum ve kuruluşlar 4. İşbaşı eğitim yöntemleri 5. Meslekle ilgili gelişmeleri takip etme 6. Mesleki gelişim ihtiyacını belirleme konusunda başkalarına sınırlı rehberlik etme 7. Mesleki bilgi ve deneyimlerini aktarma
		G.1.2	Mesleki gelişim ihtiyaçlarını karşılayacak eğitimlere ve faaliyetlere katılım sağlar.	
		G.1.3	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri çeşitli kaynaklardan takip eder.	
G.2	Başkalarının mesleki gelişimi konusunda sınırlı rehberlik yapmak	G.2.1	Sorumluluğunda çalışan kişilerin mesleki gelişim ihtiyaçlarını belirler.	
		G.2.2	Sorumluluğunda çalışan kişilerin mesleki gelişimleri konusunda sınırlı rehberlik yapar.	
		G.2.3	Bilgi ve deneyimlerini iş süreçleri dâhilinde birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Anahtar takımları (açıkığız, karga burun, alyan, lokma takımı ve benzeri)
2. Aydınlatma cihazları (seyyar lamba, projektör ve benzeri)
3. Bilgisayar
4. Çekici ve taşıyıcılar (el arabası, transpalet, calaskal ve benzeri)
5. Dekupaj testere
6. Delici ve kırıcılar (matkap, portatif/robot kırıcı, hidrolik, şiş (manivela) ve benzeri)
7. İletişim cihazları (telsiz, telefon ve benzeri)
8. İskele malzemeleri (etli çelik boru, kalas, kelepçe, merdiven ve benzeri)
9. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, baret, eldiven, toz maskesi, gözlük, emniyet kemeri ve kilidi, gözlük -taşlama, toz, asetilen, plazma ve benzeri-, kulaklık, siperlik, yanmaz tulum ve benzeri)
10. Ölçüm araçları (şerit metre, su terazisi, şakul, lazer metre, lazer pointer ve benzeri)
11. Saha içi taşıt araçları
12. Saha temizleme araçları fırça, süpürge, vakum temizleyici, endüstriyel elektrik süpürgesi, faraş ve benzeri)
13. Su jeti
14. Temel el aletleri (balyoz, çekiç, keser, kerpeten, tornavida, testere ve benzeri)

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
2. Araç, gereç ve ekipman kullanımına özen göstermek
3. Çimento üretimi saha işlemlerinde detaylara özen göstermek
4. Çimento üretimi saha işlemlerinde sabırlı olmak
5. Çimento üretimi saha işlemlerinde dikkatli gözlem yapmak
6. Çimento üretimi sürecinde karşılaşılan sorunların çözümüne hızlı ve doğru şekilde katkı vermek
7. Çimento üretiminde kaliteye özen göstermek
8. Çalışma ortamında çevre koruma kurallarına istisnasız uygun davranmak
9. Çalışma ortamında İSG kurallarına istisnasız uygun davranmak
10. Çalışma ortamında iş disiplinine sahip olmak
11. Çalıştığı personel ve yöneticilerle etkin iletişim kurmak
12. Çalışma ortamında kendisinin ve diğer çalışanların güvenliğini gözetmek
13. Çalışma ortamında düzenli olmak
14. İş organizasyonuna uymaya önem vermek
15. İş yeri çalışma prensiplerine istisnasız uygun davranmak
16. Kaynak kullanımında verimli olmak
17. Kişisel mesleki gelişimine önem vermek
18. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
19. Mesleğine ilişkin konularda paylaşımcı olmak
20. Risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak
21. Süreç ve kalite odaklı çalışmak
22. Uyarı ve eleştirilere açık olmak

23. Yoğun iş temposuna, fabrikaların yüksek sıcaklık, toz, gürültü gibi koşullarına uyum sağlamak



Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Özgür ACAR	2000 – ODTÜ İstatistik 2003 – AÜ İstatistik	2003 – ÇEİS Arş. Uzm. 2015 – ÇESBEM İşl. Md. 2019 – ÇEİS Arş. ve İst. Bir. Yön.
2.	Vedat KANMAZ	1984 – AÜ Kimya Müh.	1988 – Mersin Çim. Üretim Müh. 1998 – Adana Çim. Üretim Şf. 2006 – Mardin Çim. Üretiö Md. 2009 – Mardin Çim. Kal. Kont. Md. 2011 – Konya Çim. Perf. Md. 2012 – Konya Çim. Fbr. Md. 2016 – ÇEİS Tekn. Uzm. 2017 – ÇESBEM Karar Ver.
3.	Merve ÖRS	2014 – Gazi Ü. Tr. Hk. Blm.	2016 – ÇEİS Uzm. Yrd. 2017 – ÇESBEM Sın. Blg. Br. Sor. 2021 – ÇEİS Arş. Uzm.
4.	Raşit Muhammet KÖSE	2018 – Namık Kemal Ü. İktisat	2021 – ÇEİS Uzm. Yrd. 2021 – ÇESBEM Kal. Yön. Tem.

*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

ÇEİS Üyesi Çimento Fabrikaları

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çevre Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği
Türkiye Çimse-İş Sendikası
Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Türkiye Hazır Beton Birliği
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İş Kurumu Genel Müdürlüğü
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Yapı Ürünleri Üreticileri Federasyonu
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Alpagut KARA, Başkan (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Özgür ACAR, Başkan Vekili (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Ekin KARAKAYA ÖZKAN, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Cesur ALTUNTAŞ, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
İbrahim TUNCER, Üye (Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı)
Hatice EKSEN, Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Ramazan ÖZTÜRK, Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Kadir BAŞOĞLU, Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ayhan KESER, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Yüksel KILIÇASLAN, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Esmâ DOĞAN, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

4. MYK Yönetim Kurulu

Prof. Dr. Mustafa Necmi İLHAN, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Fethullah GÜNER, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Eda AKBULUT, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)