



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**REMAYÖZCÜ  
(DÜZ ÖRME HAZIR GİYİM)  
SEVİYE 3**

**REFERANS KODU / 12UMS0195-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 27.03.2019-30727 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>REMAYÖZCÜ (DÜZ ÖRME HAZIR GİYİM)</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>I</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>12UMS0195-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>15.02.2012 Tarih ve 2012/15 Sayılı Karar Rev.01: 17.01.2019 Tarih ve 2019/01 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>10.04.2012 - 28260 (Mükerrer) Rev.01: 27.03.2019 – 30727 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>01</b>

<sup>I</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**AKSESUAR:** Ürüne model niteliği katabilen farklı materyallerden oluşan detay parçaları,

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**ÇAĞANOZ:** Remayöz makinesinin alt ipliğini hareket ettiren mekanizmayı,

**DÜZ ÖRME/TRİKO:** Triko makinelerinde üretilen düz örme tekstil yüzeyini,

**EKSTRAFÖR:** Giysinin omuz gibi esnemeye maruz kalan yerlerine takılan ince şeridi,

**GÖZ GÖZ:** Düz örme parçanın maylara ilmek ilmek takılmasını,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MAY (MAKİNEDE):** Düz örme parçalara dikim yapabilmek için remayöz makinesinde bulunan numaralı iğneleri,

**MAY (İLMEK):** Örme yüzeyde ilmeklerin oluşturduğu dikey sırayı,

**MAY DÜZELTİCİ:** Herhangi bir sebeple makinedeki mayların pozisyonunun bozulduğu durumlarda may kalınlığına uygun özellikte, mayları içine alarak doğru pozisyona getirmeye yarayan ucu delikli malzemeyi,

**MAY TAKİBİ:** Dikim sırasında parçanın dikey yönde ilmek çubuğunu takip ederek remayöz iğnelere takma işlemini,

**MODEL BİLGİ DOSYASI:** Model ile ilgili ölçü tablosu, model resmi, model çizimi, bedene oturuşu (fit kritiği) gibi bilgilerin yer aldığı dosyayı,

**ÖLÇÜ TABLOSU:** Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizimi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**REMAYÖZ MAKİNESİ:** Triko/düz örme parçalarını zincir dikiş oluşturarak omuz birleştirme, yan kapama, kol, yaka, bel bandı, cep, kapüşon ve benzeri parçaları takma işlemlerini yapan düz örme parça dikimine özel makineyi,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan

risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEKNİK FÖY/TEKNİK DOSYA:** Üretilecek olan modelin teknik bilgilerini içeren mal ve hizmetin kalitesini belirleyen metni,

**TİKTAK:** Düz örme ürünlerde 0,5 cm -5 cm genişliğinde yaka, kol, etek, yırtmaç ve benzeri ürünlerde kenar temizleme, süsleme ve sağlamlaştırma amacıyla kullanılan örgü bandı,

**YAKA TAKMA:** Düz örme ürünlerde yaka bandını makineye takma, bedeni bandın üzerine takma ve gerekli durumlarda (bandın özelliğine göre) üst kapama ve yaka kenarının kapama işlemini içeren işlemler bütünü,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>6</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler .....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>7</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>8</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>9</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>9</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman .....</b>	<b>20</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>20</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>21</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>23</b>

## 1. GİRİŞ

Remayözcü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Remayözcü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; düz örme hazır giyim alanında amirinin nezaretinde remayöz makinesini dikime hazırlayan, dikim öncesi hazırlıkları yapan, çeşitli örgü tekniklerine uygun may takibi ile model parçalarını birleştiren, ölçüm yapan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir. .

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO-08:** 8153 (Dikiş Makinesi Operatörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 3); yeterli büyüklükte, havalandırılmış, işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış ve uygun aydınlatmaya sahip bir ortamda oturarak ve makine başında çalışır. Bu mesleği icra eden kişiler göz ve omurilik ile ilgili hastalıklara yakalanabilirler.

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 3); el işçileri, overlok makine operatörü, düz örme makine operatörü gibi meslek elemanları ile iş birliği içinde görevlerini yürütürler.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.



### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	İşverence temin edilen yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.2	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azalmasına yönelik yapılan çalışmalara katlıda bulunur.
				A.1.3	Acil durum, ramak kala olay veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.5	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevre tehlike ve risklerine karşı belirlenen önlemleri uygulayarak çalışır.
				A.2.2	Doğal ve işletme kaynaklarının daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar.
				A.2.3	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atıkların ve dönüştürülebilir malzemelerin ayrımını yaparak doğru yere iletilmesini sağlar.
				A.2.4	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.3	Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.3	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.4	İş süreçlerini iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş hazırlığı yapmak	B.1	İş planını hazırlamak	B.1.1	Amirinden model bilgilerini alır.
				B.1.2	İşin teslim tarihini ürün terminine uygun olarak amiri ile belirler.
				B.1.3	Hazırlanacak ürüne uygun zaman ve iş akışı planlaması yapar.
		B.2	Çalışma ortamını hazırlamak	B.2.1	Çalışma için gerekli araç, gereç ve ekipmanı çalışmaya hazır hale getirir.
				B.2.2	Çalışma ortamını dikim yapmaya uygun şekilde düzenler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Remayöz makinesinde bakım işlemleri yapmak	C.1	Makineyi temizlemek	C.1.1	Makine kullanımına bağlı olarak temizleme zamanını belirler.
				C.1.2	Belirlenen zamanlarda makineyi temizler.
		C.2	Makineyi yağlamak	C.2.1	Makine kullanım talimatına uygun yağlama noktalarına uygun yağ cinsi ve araç ile yağlama yapar.
				C.2.2	Makine yağlandıktan sonra dikilecek ürünün kirlenmemesi için makineyi deneme parçası ile çalıştırır.
				C.2.3	Makinenin bir süre kullanılmayacağı durumlarda makineyi korumak ve bakımını yapmak amacıyla maylara düz örme parça takıp parçanın yağlanması işlemini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Dikim öncesi hazırlık yapmak	D.1	Teknik föyü incelemek	D.1.1	Modele göre ölçü tablosunda yer alan bilgileri karşılaştırarak inceler.
				D.1.2	Modele göre model çizimini ve çizim üzerinde belirtilen bilgileri inceler.
				D.1.3	Ölçü tablosuna göre ölçü toleranslarını inceler.
				D.1.4	Modele göre dikiş esneme bilgilerini inceler.
				D.1.5	Modele göre dikilecek ürün ve kullanılacak iplik hakkındaki bilgileri inceler.
				D.1.6	Modele göre kullanılacak aksesuarları ve yerlerini inceler.
				D.1.7	Modele göre yardımcı malzemeleri inceler.
		D.2	Ürün parçalarını incelemek	D.2.1	Ürün parçalarının modele uygunluğunu inceler.
				D.2.2	Teknik föy ve modele göre yardımcı malzemelerin doğruluğunu inceler.
				D.2.3	Teknik föy ve modele göre aksesuarların doğruluğunu inceler.
				D.2.4	Teknik föy ve modele göre kullanılacak ipliğin parçaya uygunluğunu inceler.
		D.3	Hata ve eksikleri tespit etmek	D.3.1	Teknik föy ve modele göre malzemelerde hata ve eksikleri tespit eder.
				D.3.2	Tespit ettiği hata ve eksikleri amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Remayöz makinesini dikime hazırlamak (devamı var)	E.1	Makineyi seçmek	E.1.1	Model bilgi dosyasında makine seçme talimatı olduğu durumlarda dikilecek parçaya göre belirlenmiş uygun maylı makineyi inceler.
				E.1.2	Model bilgi dosyasında makine seçme talimatı olduğu durumlarda makineye ve modele uygun may numarası seçer.
				E.1.3	Makine kullanım talimatına göre ürün ve makineye uygun kalınlıkta iğneyi remayöz makinesine takar.
		E.2	Makinede mayları incelemek	E.2.1	Eğilmiş olan mayları belirler.
				E.2.2	Eğilmiş olan mayları düzeltici ile düzeltir.
				E.2.3	Kırık mayları ilgili kişiye bildirir.
				E.2.4	Kırık mayların ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar.
		E.3	Çağanozu incelemek	E.3.1	Makine kullanım talimatına göre çağanozu inceler.
				E.3.2	Çağanoz hatalarını tespit ederek ilgili kişiye bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Remayöz makinesini dikime hazırlamak	E.4	İplik takmak	E.4.1	Teknik föy ve modele göre uygun ipliği ilgili kişiden alır.
				E.4.2	Makine kullanım talimatına göre ipliği makineye takar.
				E.4.3	Parçaya uygun alt ve üst iplik gerginlik ayarı yapar.
		E.5	Dikiş ayarı yapmak	E.5.1	Parçaya uygun iplik gerginlik ayarını yapar.
				E.5.2	Teknik föy ve modele göre makinenin iplik tansiyon ayarlarını yapar.
				E.5.3	Yaka dikişlerinde dikiş kaymasını engellemek için may ve iğnenin ayarını kontrol eder.
		E.6	Dikiş denemesi yapmak	E.6.1	Modelin deneme parçasını makinede dikerek dikiş ayarlarını inceler.
				E.6.2	Dikişte tespit edilen aksaklıkları giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Remayöz makinesinde dikim yapmak (devamı var)	F.1	Model parçalarını birleştirmek	F.1.1	Teknik föy ve modele göre omuz birleştirme işlemi yapar.
				F.1.2	Teknik föy ve modele göre kol takma işlemi yapar.
				F.1.3	Teknik föy ve modele göre yan kapama işlemi yapar.
				F.1.4	Teknik föy ve modele göre yaka takma işlemi yapar.
				F.1.5	Teknik föy ve modele göre bel bandı takma işlemi yapar.
				F.1.6	Teknik föy ve modele göre cep, kapüşon gibi model parçalarını takma işlemi yapar.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Remayöz makinesinde dikim yapmak	F.2	Ürün oluşturmak	F.2.1	Dikilecek ürünün işlem sırasını, model bilgi dosyasında yer alan bilgiler doğrultusunda belirler.
				F.2.2	Ürün parçalarını teknik föy ve modele göre göz göz birleştirir.
				F.2.3	Teknik föy ve modele göre ürün parçalarını may takibi yaparak birleştirir.
				F.2.4	Teknik föy ve modele göre dikilen aksesuar parçalarını birleştirir.
				F.2.5	Remayöz dikişini iplik kopması olmadan tamamlar.
				F.2.6	Fitil, çizgi, desen gibi birbirini takip eden yerleri uygun şekilde birleştirir.
				F.2.7	Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve esneme özelliklerini ölçü tablosuna ve modele göre inceler.
				F.2.8	Remayöz dikişini bolluk oluşturmadan yapar.
				F.2.9	Teknik föy ve modele göre ölçü tutturmaya dikkat ederek ürün parçalarını birleştirir.
				F.2.10	Teknik föy ve modele göre dikilen ana malzeme parçalarını bir bütün oluşturacak şekilde birleştirir.
				F.2.11	Teknik föy ve modele göre remayöz makinesinde dikilebilecek astar, elyaf, etiket gibi yardımcı malzeme parçalarını birleştirir.
				F.2.12	Teknik föy ve modele göre ürün parçalarını birleştirerek dikim işlemini tamamlar.
		F.3	Dikim süreçlerinde iğne kontrolü yapmak	F.3.1	İstenilen kalitede işlem yapabilmek için belli aralıklarla iğne ucu kontrolü yapar.
				F.3.2	İstenilen kalitede işlem yapabilmek için iğne koruyucu siperleri kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bitmiş ürün ölçü kontrolü yapmak	G.1	Dikilmiş ürünü ölçmek	G.1.1	Ürünü düz bir zemin üzerine yerleştirir.
				G.1.2	Ölçü tablosunda belirtilen ölçü birimini kullanarak dikilmiş ürünü ölçer.
		G.2	Ölçü farklarını tespit etmek	G.2.1	Ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerini inceler.
				G.2.2	Ölçü tablosuna göre tolerans dâhilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder.
				G.2.3	Tolerans dışı ölçülerin kendi yetkisinde olan kısımlarını düzeltir.
				G.2.4	Kendi yetkisi dışındaki hataların ölçü tablosuna uygun olarak giderilmesi için amirine bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	H.1	Bireysel mesleki gelişimi hakkında çalışmalar yapmak	H.1.1	Mesleği ile ilgili öğrenme ihtiyaçlarını rehberlik eşliğinde belirler.
				H.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				H.1.3	Meslekle ilgili malzeme, araç, gereç ve ekipmandaki teknolojik gelişmeleri takip eder.
				H.1.4	Mesleği ile ilgili gelişmeleri, yürüttüğü işlemlerde uygular.
		H.2	Birlikte çalıştığı kişilerin mesleki gelişimine katkı sağlamak	H.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına yapılacak işlere ilişkin bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				H.2.2	Ekip arkadaşları ile edindiği yeni bilgi ve deneyimlerini paylaşır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme (düz örme parçalar, dikiş iplikleri)
2. Cetvel
3. Cımbız
4. Çığanoz
5. Çizgi taşı
6. Deneme parçası
7. Hava tabancası
8. İğne çeşitleri
9. İplik bobini
10. Kırtasiye malzemeleri
11. Kişisel koruyucu donanım
12. Makas çeşitleri
13. Makine aksesuarları
14. May düzeltici
15. Maylar (makine)
16. Mezura
17. Pens
18. Remayöz makinesi
19. Tamir kutusu
20. Temizlik bezi
21. Temizlik/el fırçası
22. Yağdanlık
23. Yardımcı malzeme (bant çeşitleri, etiket, ekstrafor)

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi ve kullanma becerisi
3. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
4. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
5. Dönüştürülebilir malzemelerin ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
6. Düz örme parçaya uygun alt ve üst iplik gerginliğini ayarlama bilgi ve becerisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
10. Görselleri oranlama becerisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi

13. Makineye iğne ve iplik takma bilgi ve becerisi
14. Malzeme bilgisi
15. Mesleki ölçü bilgisi
16. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
17. Mesleki terim bilgisi
18. Örgü tekniklerine uygun may takibi ile parça birleştirme işlemleri bilgi ve becerisi
19. Raporlama bilgi ve becerisi
20. Remayöz makinesinde yapılacak bakım işlemleri hakkında bilgi
21. Remayöz makinesini temizleme becerisi
22. Remayöz makinesini yağlama becerisi
23. Remayöz makinesi çeşitleri bilgisi
24. Remayöz makinesinde dikiş bilgi ve becerisi
25. Renk bilgisi
26. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
27. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
28. Temel düzeyde beden ölçüleri bilgisi
29. Temel düzeyde desen bilgisi
30. Temel düzeyde kalıp bilgisi
31. Temel düzeyde kesim bilgisi
32. Temel düzeyde örme yüzey bilgisi
33. Ürünün kalite gereklilikleri ve süreç kalite güvencesi bilgisi

### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı, organize ve dikkatli olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemelerin önemini farkında olmak ve bu düzenlemelere uygun davranmak
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarının önemini farkında olmak ve güvenli çalışma şartlarına uygun davranmak
11. İlgili kişi ve birimlere zamanında ve doğru bilgi aktarmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
14. Mesleğindeki teknolojik değişiklikleri takip etmek
15. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini etkili şekilde aktarmak

16. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
17. Tehlike durumlarında ilgilileri zamanında bilgilendirmek
18. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
19. İşini yaparken kaynakların tasarruflu kullanıma özen göstermek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Remayözcü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

## **Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar**

### **1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Hüsniye GÖKART, İTKİB-Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Müdürü

Özlay BÜLBÜL, İTKİB-Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Analisti

Fatma ÇARDAK, İTKİB-Mesleki Yeterlilik Meslek/Sektör Danışmanı

### **2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Songül ERDEM, Akademi Tekstil-Dikim Şefi

Ezgi KARTAL, Akademi Tekstil-Model Remayözcü

Hüriye ÖZCAN, Çebeka Triko-Model Remayözcü

Erhan TUYGUN, İTKİB/GEM-Koodinatör

Ayşe KURT, İTKİB/GEM-Eğitmen

Ramazan YILDIRIM, Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi-Tekstil Teknolojisi Öğretmeni

Filiz KAZAS, Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi-Atölye Şefi

Şakir GÜNAYDIN, Adı Güzel Örne&Tekstil San. Tic. Ltd. Şti-İmalat Müdürü

Gülgün YILDIRIM, Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi/Tekstil Teknolojisi Bölüm Şefi

Sakine KARAKOÇ, Akademi Tekstil Modelhane Sorumlusu

Güliden ACAR, Truva Tekstil Model Remayözcü

### **3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Adana Seyhan Sabancı And. Teks. Tek. L. ve And. Teks. Mes. Lis Hazır Giyim Üretim Tek.

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Ankara Sanayi Odası Ankara Ticaret Odası

Aros Triko Tekstil Mak. San. İç ve Dış Tic. Ltd. Şti

Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Ayda Triko Örne San. ve Tic. Ltd. Şti Aylin Triko Konfeksiyon A.Ş

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bozsim Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.



Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği  
Çebeka Triko Sanayi ve Dış Ticaret  
Çolak Tekstil San. İthalat İhracat ve Ticaret Ltd. Şti.  
Ebru Triko San ve Tic A.Ş  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege İhracatçı Birlikleri  
Erdem Triko İmalat İth. Tic. Ltd. Şti.  
Erol Triko Sanayi ve Tic A.Ş  
Etem Triko Konfeksiyon ve Teks. San. Tic. A.Ş.  
Fatoş Triko A.Ş  
Gülcan Triko  
Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.  
Hak-İş Konfederasyonu  
Hazar Örme Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi  
İstanbul Ticaret Odası  
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası  
Kare Tekstil Triko San.Tic.Ltd Şti  
Kaya Triko San. Tic. AŞ. Kazova Trikotaj San.ve Tic.A.Ş.  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı Laleli  
Sanayici ve İşadamları Derneği  
MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği Mevsim Triko Konf San ve Tic Ltd.Sti.  
Motif Triko Konfeksiyon San. Ve Tic. Ltd. Şti.  
MRT Baltriko Tekstil San. Ve Tic Ltd. Şti  
OTİAD -Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği  
Ozon Triko San Tic Aş  
Öz İplik-İş Sendikası  
Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü  
Sabra Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Sabri Özel Tekstil Tic. Ve Sanayi Ltd. Şti  
Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Sürmeli Triko Konfeksiyon San. ve Tic. Ltd.Şti  
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Ekonomi Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı

T.C. Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı

Trikotek Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Triko Sanayicileri Derneği

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Zeki Triko

#### **4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanları**

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,

Başkan (Yükseköğretim Kurulu)

Leyla ÖZDEMİR,

Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Ali PATLAR,

Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Rahime AVŞAR,

Üye (Millî Eğitim Bakanlığı)

Gökçe ÇAKAR,

Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Fulya Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Halil Ergün İŞERİ,	Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tamer TOK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

### 5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)