



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**ASANSÖR MONTAJCISI  
SEVİYE 3**

**REFERANS KODU /12UMS0203-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/6.12.2018-30617**

<b>Meslek:</b>	<b>ASANSÖR MONTAJCISI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>12UMS0203-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>21.03.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar Rev 01: 6.6.2018 Tarih ve 2018/83 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>27.04.2012 - 28276 (Mükerrer) Rev 01: 6.12.2018-30617</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>01</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI:** Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi ani olan güvenlik tertibatı,

**ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI:** Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan tertibatı,

**ASANSÖR KUYUSU:** Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

**ASANSÖR TAHRİK MAKİNESİ:** Asansörü hareket ettiren ve durduran, herhangi bir motor, dişli, fren, kasnak/zincir dişlileri ve tamburu (halat tahrikli veya pozitif tahrikli asansör) içeren veya pompa, pompa motoru ve kumanda vanalarını (hidrolik tahrikli asansörde) ihtiva eden üniteyi,

**ASANSÖR:** Belirli seviyelerde hizmet veren, sabit ve yataya 15° (on beş dereceden) fazla bir açı oluşturan raylar boyunca hareket eden bir kabine sahip olup; insanların, insanların ve yüklerin, bir kişi kabine zorlanmadan girebiliyorsa ve kabinin içerisinde bulunan veya kabin içindeki kişinin erişim mesafesinde yer alan kumandalarla teçhiz edilmiş ise sadece yüklerin taşınmasına yönelik tertibatı,

**AŞAĞI YÖN VALFİ:** Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen valfi,

**AVARA:** Üzerinde döndüğü ve kendisini taşıyan milden bağımsız olarak çalışan mekanizmayı,

**BASINÇ SINIRLAMA VALFİ:** Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlanmasını sağlayan valfi,

**BASINÇ TAHLİYE VANASI:** Akışkanı tahliye ederek basıncı önceden belirlenmiş bir değere sınırlayan vanayı,

**BEYAN HIZI:** Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değerini,

**BEYAN YÜKÜ:** Asansörün tasarımı olduğu yük değerini,

**BORU KIRILMA VALFİ:** Vana boyunca, ayarlanan ilk değeri aşan ve önceden belirlenen akış yönünde büyük bir akışın neden olduğu basınç düşmesinde otomatik olarak kapanacak şekilde tasarımı yapılmış vanayı,

**BÜKÜLGEN KABLO:** Kabin ile kumanda tablosu arasındaki bağlantıyı sağlayan esnek kabloyu,

**DEBİ SINIRLAMA VALFİ:** Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlayan valfi,

**DENGELEME AĞIRLIĞI:** Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleyi,

**DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR:** Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

**ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ:** Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

**ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ:** Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

**EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ:** Halat anma çapının karesi ile ( $\text{mm}^2$  olarak), halat tellerinin anma dayanımı ( $\text{N}/\text{mm}^2$  olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

**ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR:** Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar, zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

**ETEK SACI:** Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün kısmı,

**GERİ DÖNÜŞSÜZ VALF:** Akışa bir yönde izin veren valfi,

**GÜVENLİK DEVRESİ:** Bir elektrikli güvenlik cihazının gereksinimini yerine getirmek için gerekli olan kontaklar ve/veya elektronik bileşenleri içeren devreyi,

**GÜVENLİK HALATI:** Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

**GÜVENLİK TERTİBATI:** Hız veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kılavuz raylar üzerinde kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını sabit tutan ve aşağı yöndeki hareketini durdurmak için mekanik bir tertibatı,

**HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ (JACK):** Bir silindir ve bir pistonun bileşiminden meydana gelen bir hidrolik tahrik ünitesini,

**HIZ REGÜLÂTÖRÜ:** Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran düzeni,

**HİDROLİK ASANSÖR:** Doğrudan veya dolaylı olarak kabinin üzerinde etkili olan bir hidrolik kaldırma ünitesi tertibatına (çoklu motorlar, pompalar ve/veya hidrolik piston ve silindir tertibatları kullanılabilir) hidrolik akışkanı ileten elektrikle tahrik edilen bir pompadan kaldırma gücünü alan asansörü,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İSKELET:** Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

**KABİN:** Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan parçasını,

**KAPAMA VALFİ:** Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen valfi,

**KARŞI AĞIRLIK:** Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleli,

**KAT SEVİYESİNE GETİRME:** Duraklarda durma doğruluğunu sağlayan çalışmayı,

**KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI:** Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı güvenlik tertibatını,

**KENETLEME TERTİBATI:** Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı mekanik tertibatı,

**KILAVUZ RAYLAR:** Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

**KİLİT AÇILMA BÖLGESİ:** Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilmesi için mesafeyi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan ve bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KULLANICI:** Asansörden yararlanan kişiyi,

**KULLANILABİLİR KABİN ALANI:** Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere), asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

**KUYU ALT BOŞLUĞU:** Kabinin gidebildiği en alt durak seviyesinin altında bulunan asansör kuyusu kısmını,

**KUYU ÜST BOŞLUĞU:** Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusunu,

**KUYU:** Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu (Bu boşluk; genellikle kuyu alt boşluğu zemini, duvarları ve tavanı ile sınırlanmıştır.),

**LAMİNE CAM:** İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

**MAKARA DAİRESİ:** Tavan, duvarlar, zemin ve giriş kapı/kapılarıyla tam olarak sınırlandırılan ve makinenin bütün veya kısmi olarak yer aldığı makine alanını,

**MAKİNE DAİRESİ:** Makine veya makinelerin ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

**OTOMATİK SEVİYELEME:** Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

**OTURMA TERTİBATI:** Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik tertibatı,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**REGÜLÂTÖR HALATI:** Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SEVİYELEME:** Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren sistemi,

**SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR:** Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

**TAHRİK KUMANDA SİSTEMİ:** Asansörün çalışmasını kumanda eden ve izleyen sistem,

**TAHRİK MAKİNESİ:** Motor dâhil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya pompa, pompa motoru ve kumanda valflerinden oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

**TAM YÜK BASINCI:** Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

**TAMBURLU ASANSÖR/ZİNCİRLİ ASANSÖR:** Sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

**TAMPON:** Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek parçayı,

**TEK YÖNDE ETKİLİ HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ:** Bir yöndeki yer değiştirmenin, akışkanın etkisi ile sağlandığı ve diğer yöndeki yer değiştirmenin ise, yer çekimi etkisiyle sağlandığı hidrolik kaldırma ünitesini,

**TESİS:** Tamamen tesis edilmiş insan asansörü, yük asansörü, içine girilebilen yalnız yük taşıma asansörü, servis asansörünü,

**YÜK ASANSÖRÜ:** Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ</b> .....	<b>8</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI</b> .....	<b>9</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı</b> .....	<b>9</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri</b> .....	<b>9</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler</b> .....	<b>9</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat</b> .....	<b>9</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları</b> .....	<b>9</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler</b> .....	<b>10</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ</b> .....	<b>11</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri</b> .....	<b>11</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman</b> .....	<b>25</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler</b> .....	<b>25</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar</b> .....	<b>26</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME</b> .....	<b>28</b>

## 1. GİRİŞ

Asansör Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB) tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının, 01 no’lu revizyonu MYK’nin görevlendirdiği ASO 2. ve 3. OSB tarafından hazırlanmış, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Asansör Montajcısı (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulayarak, çevre koruma ve kalite gerekliliklerine uygun çalışan, çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatlar ile monte edilecek ünite ve parçaları hazırlayan, iş emirlerine ve standartlara göre birleştiren, konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör sistemlerinin ray, kabin ve kat kapılarının, kabin ve karşı ağırlığın, hız regülâtörünün, kuyu dibi elemanlarının montajını yapan kişidir.

Asansör Montajcısı (Seviye 3), montaj süreci içerisinde yürüttüğü faaliyetlerin doğru, zamanında ve öngörülen kalite seviyesinde olmasından, makine ve aletlerin bakımından ve verimli kullanılmasından sorumludur. Asansör Montajcısı (Seviye 3), montaj işlemlerinde tespit ettiği hata ve uygunsuzlukları rapor eder.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcıları)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

24/6/2015 tarihli ve 29396 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği

29/6/2016 tarihli ve 29757 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB)

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Montajcısı (Seviye 3) konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekânlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör Montajcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel pozisyonlar sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş

sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Asansör Montajcısı (Seviye 3) 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1.Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası tehlike ve çevre risklerine karşı alınan önlemleri uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	İş organizasyonu yapmak	<b>B.1</b>	İş planlaması uygulamak	<b>B.1.1</b>	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.
				<b>B.1.2</b>	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.
		<b>B.2</b>	İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapmak	<b>B.2.1</b>	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.
				<b>B.2.2</b>	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.
				<b>B.2.3</b>	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.
		<b>B.3</b>	Makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	<b>B.3.1</b>	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				<b>B.3.2</b>	Çalışma için gerekli araç, gereç ve ekipmanı çalışmaya hazır hale getirir.
				<b>B.3.3</b>	Belirlenen işleme göre araç, gereç ve ekipmanı kullanır.
		<b>B.4</b>	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	<b>B.4.1</b>	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde gerekli temizlik işlemlerini yaparak kaldırır.
				<b>B.4.2</b>	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Montaj ön hazırlığı yapmak	C.1	Montaj alet ve ekipmanını hazırlamak	C.1.1	Montajda kullanılacak alet ve ekipmanın uygunluklarının İSG kurallarına ve teknik dokümanlara göre kontrol edilmesine katkıda bulunur.
				C.1.2	Amirinin gözetiminde montaj işlemlerinde kullanılacak ölçme ve kontrol aletlerinin teknik dokümanlara göre uygunluklarını kontrol eder.
				C.1.3	Montaj için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		C.2	Montaj aksamlarının kontrolünü yapmak	C.2.1	Proje ve teknik dokümanlara göre gelen malzemelerin sayısal kontrolünü yapar.
				C.2.2	Gelen malzemelerin hasar kontrolünü gözle yapar.
				C.2.3	Kontroller sonucu tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği aksaklıkları amirine bildirir.
		C.3	Elektrik tesisatının kontrolünü yapmak	C.3.1	Kuyunun aydınlatmasının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				C.3.2	Projede verilen ölçüleri referans alarak makine dairesinin aydınlatma anahtarının yerinin uygunluğunu kontrol eder.
				C.3.3	İSG kurallarına ve teknik dokümanlara göre ana besleme hattının varlığını kontrol eder.
				C.3.4	Kuyu içi ve makine dairesinde vaviyen anahtarının işlevini el ve göz ile kontrol eder.
				C.3.5	Kontroller sonucu tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği aksaklıkları amirine bildirir.
		C.4	Asansör için iskelenin kurulumunun kontrolünü yapmak	C.4.1	İSG kurallarına göre kat kapı açıklıklarına talimatlara göre düşmeyi önleyici önlemler alarak uyarı levhalarını asar.
				C.4.2	Çalışma kademelerindeki iskele platformlarının İSG kurallarına uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				C.4.3	Kontroller sonucu tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği aksaklıkları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ray montajı yapmak	D.1	Duvar konsollarının tespitini yapmak	D.1.1	Konsolların bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla yerleştirir.
				D.1.2	Ray konsollarını yerine ayarlanabilir şekilde tespit eder.
		D.2	Kabin raylarının tespitini yapmak	D.2.1	İlk boy rayları İSG kurallarına göre kuyuya alır.
				D.2.2	Ray altı plakasını ankraj sistemine göre kuyu tabanına yerleştirir.
				D.2.3	Kabin mastarını ayarlanıp sabitlenecek ölçülere referans olacak şekilde sökülebilir bağlantı elemanlarıyla raylara tutturur.
				D.2.4	Ray konsolları vasıtasıyla rayları duvar konsollarına tespit eder.
				D.2.5	Ray ekleme aparatını (flanşı) ilk boy ray üzerine tespit eder.
				D.2.6	Aynı yöntemle diğer rayların montajını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kat kapısı montajı yapmak	E.1	Kapı konsolları montajını yapmak	E.1.1	Kapı alt ve üst konsollarının tespit yerini sökülebilir ve ayarlanabilir sistemde hazırlar.
				E.1.2	Konsolların bağlantı parçalarını ayarlanabilir bir şekilde yerleştirir.
				E.1.3	Konsolları yerine teknik dokümanlara göre ayarlanabilir ve sökülebilir şekilde tespit eder.
		E.2	Kapı kasasının montajını yapmak	E.2.1	Kapı merkezini denetim altında projesine göre sökülebilir sistemde tespit eder.
				E.2.2	Kapı kasasını denetim altında terazisinde ve şakülünde montajını yapar.
				E.2.3	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçülere göre ray kasa mesafesinin kontrolünü yapar.
		E.3	Yarı otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	E.3.1	Kapı kanadını kapı kasasına menteşe sistemine göre montajını yapar.
				E.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemler ve malzemeler ile kapı, cam, çerçeve, kapı kolu, kilit, amortisör ve kapı yayının montajını yapar.
				E.3.3	Yarı otomatik kapının amortisör ve kapı yayı ayarlarını ayar vidalarını kullanarak teknik dokümanlarda belirtilen uygunlukta ayarlar.
		E.4	Tam otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	E.4.1	Tam otomatik kapı mekanizmasını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				E.4.2	Tam otomatik kapı alt kızağını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla kasaya monte eder.
				E.4.3	Tam otomatik kapı panellerini ve alt patenlerini avara çalışacak şekilde monte eder.
		E.5	Giyotin tipi otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	E.5.1	Giyotin tipi otomatik kapılarda mekanizmayı cıvata-somun bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				E.5.2	Panellerin giyotin mekanizmasına montajını cıvata somun bağlantısıyla yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak (Devamı var)	F.1	Hidrolik ünite montajı yapmak	F.1.1	Teknik dokümanlarda belirtilen değerleri referans olarak hidrolik ünitenin yerini tespit eder.
				F.1.2	Hidrolik tankı projesine uygun düz bir zemine ayakları lastik takozla izole ederek denetim altında yerleştirir.
				F.1.3	El pompasının montajını teknik dokümanda belirtilen özellikte denetim altında yapar.
				F.1.4	Silindir girişine projesine uygun değerde boru kırılma valfinin montajını denetim altında yapar.
				F.1.5	Hidrolik ünite ile silindir bağlantısını, talimatlar doğrultusunda hortumun ezilmesine ve titreşime neden olmayacak şekilde yumuşak dönüşlerle ve uygun aralıklarla sabitleyerek yapar.
		F.2	Hidrolik üniteyi çalıştırarak valflerin işlerlik kontrolünü yapmak	F.2.1	Çalıştırmaya başlamadan önce tankı üreticinin belirttiği özellikte ve miktarda yağla doldurur.
				F.2.2	Sistemde hava olabileceğini dikkate alarak motora kısa süreli yol vermek suretiyle pistonu yağ gönderip havasını alarak yağ seviye kontrolü yapar.
				F.2.3	Denetim altında el pompasını kullanarak sistemin basıncını kontrol eder.
				F.2.4	Denetim altında acil iniş valfinin işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.5	Denetim altında basınç sınırlama valfinin işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.6	Kontroller sonucu tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği aksaklıkları amirine bildirir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak	F.3	Hidrolik piston montajı yapmak	F.3.1	Teknik dokümanlarda belirtilen değerleri referans olarak pistonun yerini tespit eder.
				F.3.2	Amirinin gözetiminde halat bağlama sehpasını teknik dokümanlara göre rayların merkezine gelecek şekilde ray altı plakasına ya da kuyu dibine montajını yapar.
				F.3.3	Piston altlığını halat sehpasındaki yuvaya oturtup teraziye olarak sabitleme konsoluna tespit eder.
				F.3.4	Amirinin gözetiminde pistonu teknik dokümanlarda belirtilen özellikte, kelepçeler ile raylara paralel ve merkezlenmiş olarak uygun aralıklarla duvara ya da raylara sabitler.
				F.3.5	Amirinin gözetiminde çift yönlü kasnağın, pistonu aynı düzlemde ve ray merkezinde olacak şekilde civata-somun bağlantısıyla sabitler.
				F.3.6	Patent tutturma sacını kasnak üzerine monte eder.
				F.3.7	Patentleri patent tutturma sacına sabitleyerek patent-ray ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (Devamı var)	G.1	Elektrikli asansör kabin taşıyıcı iskeletini kurmak	G.1.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet alt parçasının raylar arasına terazisinde montajını yapar.
				G.1.2	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet yan dikme parçalarını sökülebilir birleştirme elemanları ile teknik dokümanlara uygun olarak alt parçaya monte eder.
				G.1.3	İskelet üst parçasını teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre yan dikmeler üzerine monte eder.
				G.1.4	Taşıyıcı iskeletin patenlerinin montajını iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
		G.2	Hidrolik asansör kabin taşıyıcı iskeletini kurmak (Devamı var)	G.2.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet yan dikme parçaları üzerine paraşüt frenini ve patenleri monte eder.
				G.2.2	Yan dikmeleri sırasıyla iskelet alt parçasına monte eder.
				G.2.3	İskelet üst parçasını yan dikmeler üzerine monte eder.
				G.2.4	Amirinin gözetiminde taşıyıcı iskeleti rayları merkezleyecek konuma getirerek patenlerin ve paraşüt freninin ayarlarını yapar.
				G.2.5	Yan dikme alt kollarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla yan dikmeye bağlar.
				G.2.6	Birleştirilmiş dikme ve kollarını ayrı ayrı raylara bağlar.
				G.2.7	Halat askı desteğini açılan yan kolların arasına yerleştirerek sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (Devamı var)	G.2	Hidrolik asansör kabin taşıyıcı iskeletini kurmak	G.2.8	Amirinin gözetiminde karkas kolları ve fren blokları arasına fren askı kolunun montajını yapar.
				G.2.9	Karkas kollarını projesine göre üretilmiş bağlantı elemanlarıyla birleştirerek sabitler.
				G.2.10	Amirinin gözetiminde çift yönlü kasnağı, pistonu aynı düzlemde ve ray merkezinde olacak şekilde cıvata ile sabitler.
				G.2.11	Halatları halat şişeleri ile halat sehпасına monte eder.
				G.2.12	Halatları pistonu sabitlenen kasnak üzerinden geçirerek halat şişelerini halat askı destek saclarına monte eder.
				G.2.13	Uzatma parçalarını karkas yan kollarına monte eder.
				G.2.14	Yan dikmeye sınır kesici bayrak lamasını denetim altında sabitler.
				G.2.15	Amirinin gözetiminde karkasın raylar ile aynı doğrultuda olmasını sağlayacak şekilde paten ve tekerlekleri ayarlar.
G.2.16	Karkas köşegenlerinin bağlantısını yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak	G.3	Karşı ağırlık taşıyıcı iskeletini kurmak	G.3.1	Karşı ağırlık iskeletinin alt parçasının raylar arasına terazide montajını yapar.
				G.3.2	Karşı ağırlık iskeletinin yan dikme parçalarının alt parçaya montajını teknik dokümanlara uygun olarak yapar.
				G.3.3	Karşı ağırlık iskeletinin üst parçasının montajını yan dikmeler üzerine teknik dokümanlara uygun olarak yapar.
				G.3.4	Karşı ağırlık iskeletinin patenlerinin montajını iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
		G.4	Halat bağlantılarını yapmak	G.4.1	Halatın her iki ucuna teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre halat şişesi bağlantısını yapar.
				G.4.2	Halatları asansör tahrik sistemi üzerinden geçecek şekilde kuyuya sarkıtır.
				G.4.3	Halat şişelerini kullanarak halatları kabin taşıyıcı iskeletine sabitler.
				G.4.4	Halat şişelerini kullanarak halatları karşı ağırlık taşıyıcı iskeletine sabitler.
		G.5	Kabinin tavan taban ve yan duvarlarının montajını yapmak	G.5.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemeye ve yöntemle göre kabin tabanı ile taşıyıcı iskelet arasındaki yalıtkanlığı sağlar.
				G.5.2	Kabin tabanının terazide ve kapıya uygun uzaklıkta iskelet üzerine montajını denetim altında yapar.
				G.5.3	Kabin yan duvarlarının taban üzerinde belirlenmiş referans noktalarına uygun bir şekilde taban üzerine montajını yapar.
				G.5.4	Kabin tavanının yan duvarlar üzerine montajını teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre yapar.
				G.5.5	Kabin tavanı üzerindeki bağlantı parçalarını kullanarak kabinin iskelete montajını yapar

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hız regülâtörünün montajını yapmak	H.1	Regülâtörün yerini tespit ederek halat deliklerini açmak	H.1.1	Amirinin gözetiminde taşıyıcı sisteme zarar vermeden halat delik yerlerini açar.
				H.1.2	Halat deliklerinin çevresinde plâtfom veya bitmiş döşemeden en az 50 mm yükseklikte çıkıntı yapar.
		H.2	Regülâtör üst kısmının montajını yapmak	H.2.1	Amirinin gözetiminde regülâtörün montajı için teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre delik markalamasını yapar.
				H.2.2	Amirinin gözetiminde regülâtörü teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlere göre sabitlenen saplamalara monte eder.
				H.2.3	Amirinin gözetiminde kabin iskeletindeki fren kolu bağlantı yerini referans alarak kuyu üstüne regülâtör üst sehpasının montajını yapar.
				H.2.4	Amirinin gözetiminde regülâtörün üst sehpaye montajına yapar.
				H.2.5	Regülâtör kasnağı muhafazasını monte eder.
		H.3	Gergi kasnağının montajını yapmak	H.3.1	Gergi kasnağının montajını yapmak üzere bağlantı kolunu raya tırnak vasıtası ile tutturur.
				H.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere ve mekanizmanın işleyiş durumuna göre gergi makarasının yüksekliğini tespit edip montajını yapar.
				H.3.3	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre gergi ağırlığı montajını yapar.
		H.4	Regülâtör halatının montajını yapmak	H.4.1	Regülâtör halatı montajı için halatı regülâtör üst kısmının halat kanalından geçirerek kuyuya sarkıtır.
				H.4.2	Regülâtör halatının bir ucunu teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlerle fren kolu üst bağlantı parçasına sabitler.
				H.4.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlerle regülâtör üst kısmı halat atma aparatının ve muhafazasının montajını yapar.
				H.4.4	Halatın boşta kalan ucunu gergi kasnağından dolaştırarak fren kolu alt bağlantı parçasına sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kuyu dibi elemanlarının montajını yapmak	I.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponların montajını yapmak	I.1.1	Kabin tampon çarpma plakasını referans olarak montaj yerini tespit ederek montaja hazırlar.
				I.1.2	Karşı ağırlık tampon çarpma plakasını referans olarak montaj yerini tespit ederek montaja hazırlar.
				I.1.3	Tamponları yere sabitlenmiş montaj parçaları üzerine montajını yapar.
		I.2	Karşı ağırlık güvenlik ayırıcı bölmesinin montajını yapmak	I.2.1	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle karşı ağırlık rayları üzerine bağlantı parçalarının montajını yapar.
				I.2.2	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans olarak ayırıcı bölmeyi ayarlanabilir şekilde ağırlık rayına bağlar.
		I.3	Kuyu dibi merdivenin montajını yapmak	I.3.1	Merdiven bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				I.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle bağlantı parçalarına kuyu dibi merdivenin montajını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Asansörü kullanıma hazır hale getirmek	J.1	Montaj sonu temizlik yapmak	J.1.1	Makine dairesinin uygun araçlarla zemin temizliğini yapar.
				J.1.2	Kuyu içi ray konsollarının üzerini uygun araçlarla temizler.
				J.1.3	Kabinin üzerini ve içini uygun araçlarla temizler.
				J.1.4	Kuyu dibini uygun araçlarla temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Meslekî gelişim faaliyetlerine katılmak	K.1	Bireysel meslekî gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	K.1.1	Asansör sistemleri ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip ederek süreçlere yansıtır.
				K.1.2	Asansör sistemlerinin montajı ile ilgili eğitimlere katılır.
				K.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.



### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (tork ayarlı lokma, yıldız, düz ve benzeri)
2. Bağlantı elemanları (ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela ve benzeri)
3. Cebri havalandırma fanı
4. Elektrik motorlu cihazlar (el breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici ve benzeri)
5. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
6. Güvenlik malzemeleri (tampon çeşitleri, güvenlik şeridi ve benzeri)
7. Halat çeşitleri ve elemanları (şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens ve benzeri)
8. İlk yardım malzemeleri
9. Kabin ekipmanları (güvenlik sacı, taban, dağıtım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti ve benzeri)
10. Kapı çeşitleri ve elemanları (kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızıağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması ve benzeri)
11. Karşı ağırlık elemanları (blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi ve benzeri)
12. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük ve benzeri)
13. Lastik takoz çeşitleri
14. Makara çeşitleri
15. Manyetik (bistable)
16. Metal aksamlar (kılavuz ray çeşitleri, flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri ve benzeri)
17. Mıknatıs çeşitleri
18. Ölçme ve kontrol aletleri (metre, gönye, su terazisi, şakül ve benzeri)
19. Sensörler
20. Taşıma ve kaldırma araçları (ceraskal ve kancası, taşıma arabası ve benzeri)
21. Teknik doküman (şartname, formlar, uygulama projesi, malzeme listesi, iş emirleri, garanti belgesi, kullanma kılavuzları ve benzeri)
22. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten ve benzeri)
23. Temizlik malzemeleri ( süpürge, sprey, deterjan, bez, paspas, kova ve benzeri)
24. Tork ölçer (newtonmetre)
25. Trifor
26. Uyarı levhaları
27. Yağ çeşitleri (makine yağı, gres yağı ve benzeri)
28. Zararlı atık depolama malzemesi

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Asansör tahrik sistemleri montajı bilgi ve becerisi

5. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
7. El becerisi
8. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
9. Hız regülatörünün montajı bilgi ve becerisi
10. Hijyen bilgisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kabin ve karşı ağırlık kurulumu bilgi ve becerisi
14. Kat kapısı montajı bilgi ve becerisi
15. Kuyu dibi elemanlarının montajı bilgi ve becerisi
16. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
17. Meslekî teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
18. Meslekî terim bilgisi
19. Montaj dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
20. Montaj teknikleri bilgi ve becerisi
21. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması ile ilgili bilgi ve beceri
22. Ray montajı bilgi ve becerisi
23. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
24. Standart ölçüler bilgisi
25. Tehlikeli atık bilgisi
26. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
27. Temel elektrik bilgisi
28. Temel elektrik makineleri bilgisi
29. Temel elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
30. Temel elektronik bilgisi
31. Temel elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
32. Temel hidrolik sistemler bilgisi
33. Temel ilkyardım bilgisi
34. Temel malzeme bilgisi
35. Temel matematik bilgisi
36. Temel mekanik bilgisi
37. Temel meslekî resim bilgisi
38. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi

### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek

5. Doğal kaynak kullanımını ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
6. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
7. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek
8. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
9. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
10. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
12. Meslekî gelişim için araştırmaya açık olmak
13. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
14. Süreç kalitesine özen göstermek
15. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
16. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
17. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
18. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
19. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
20. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
21. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Asansör Montajcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.