



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ASANSÖR MONTAJCISI
SEVİYE 4**

REFERANS KODU /12UMS0203-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/6.12.2018-30617

Meslek:	ASANSÖR MONTAJCISI
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	12UMS0203-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	21.03.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar Rev 01: 6.6.2018 Tarih ve 2018/83 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	27.04.2012 - 28276 (Mükerrer) Rev 01: 6.12.2018-30617
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi ani olan güvenlik tertibatını,

ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan tertibatı,

ASANSÖR KUYUSU: Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

ASANSÖR: Belirli seviyelerde hizmet veren, sabit ve yataya 15° (on beş dereceden) fazla bir açı oluşturan raylar boyunca hareket eden bir kabine sahip olup; insanların, insanların ve yüklerin, bir kişi kabine zorlanmadan girebiliyorsa ve kabinin içerisinde bulunan veya kabin içindeki kişinin erişim mesafesinde yer alan kumandalarla teçhiz edilmiş ise sadece yüklerin taşınmasına yönelik tertibatı,

ASANSÖR TAHRİK MAKİNASI: Asansörü hareket ettiren ve durduran, herhangi bir motor, dişli, fren, kasnak/zincir dişlileri ve tamburu (halat tahrikli veya pozitif tahrikli asansör) içeren veya pompa, pompa motoru ve kumanda vanalarını (hidrolik tahrikli asansörde) ihtiva eden üniteyi,

AŞAĞI YÖN VALFİ: Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen valfi,

AVARA: Üzerinde döndüğü ve kendisini taşıyan milden bağımsız olarak çalışan mekanizmayı,

BASINÇ TAHLIYE VANASI: Akışkanı tahliye ederek basıncı önceden belirlenmiş bir değere sınırlayan vanayı,

BASINÇ SINIRLAMA VALFİ: Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlandırmasını sağlayan valfi,

BEYAN HIZI: Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değerini,

BEYAN YÜKÜ: Asansörün tasarımı olduğu yük değerini,

BORU KIRILMA VALFİ: Vana boyunca, ayarlanan ilk değeri aşan ve önceden belirlenen akış yönünde büyük bir akışın neden olduğu basınç düşmesinde otomatik olarak kapanacak şekilde tasarlanmış vanayı,

BÜKÜLGEN KABLO: Kabin ile kumanda tablosu arasındaki bağlantıyı sağlayan esnek kabloyu,

DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlayan valfi,

DENGELEME AĞIRLIĞI: Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleyi,

DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ: Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ: Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ: Halat anma çapının karesi ile (mm^2 olarak), halat tellerinin anma dayanımı (N/mm^2 olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar, zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

ETEK SACI: Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün kısmı,

GERİ DÖNÜŞSÜZ VALF: Akışa bir yönde izin veren valfi,

GÜVENLİK DEVRESİ: Bir elektrikli güvenlik cihazının gereksinimini yerine getirmek için gerekli olan kontaklar ve/veya elektronik bileşenleri içeren devreyi,

GÜVENLİK HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

GÜVENLİK TERTİBATI: Hız veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kılavuz raylar üzerinde kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını sabit tutan ve aşağı yöndeki hareketini durdurmak için mekanik bir tertibatı,

HIZ REGÜLÂTÖRÜ: Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran düzeni,

HİDROLİK ASANSÖR: Doğrudan veya dolaylı olarak kabinin üzerinde etkili olan bir hidrolik kaldırma ünitesi tertibatına (çoklu motorlar, pompalar ve/veya hidrolik piston ve silindir tertibatları kullanılabilir) hidrolik akışkanı ileten elektrikle tahrik edilen bir pompadan kaldırma gücünü alan asansörü,

HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ (JACK) : Bir silindir ve bir pistonun bileşiminden meydana gelen bir hidrolik tahrik ünitesini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSKELET: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

KABİN: Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan parçasını,

KAPAMA VALFİ: Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen valfi,

KARŞI AĞIRLIK: Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleyi,

KAT SEVİYESİNE GETİRME: Duraklarda durma doğruluğunu sağlayan çalışmayı,

KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı güvenlik tertibatını,

KENETLEME TERTİBATI: Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı mekanik tertibatı,

KILAVUZ RAYLAR: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

KİLİT AÇILMA BÖLGESİ: Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilmesi mesafeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan ve bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KULLANICI: Asansörden yararlanan kişiyi,

KULLANILABİLİR KABİN ALANI: Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere), asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

KUYU: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

KUYU ALT BOŞLUĞU: Kabinin gidebildiği en alt durak seviyesinin altında bulunan asansör kuyusu kısmını,

KUYU ÜST BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusunu,

LAMİNE CAM: İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

MAKARA DAİRESİ: Tavan, duvarlar, zemin ve giriş kapı/kapılarıyla tam olarak sınırlandırılan ve makinenin bütün veya kısmi olarak yer aldığı makine alanını,

MAKİNE DAİRESİ: Makine veya makinelerin ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

OTOMATİK SEVİYELEME: Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

OTURMA TERTİBATI: Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik tertibatı,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REGÜLÂTÖR HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SEVİYELEME: Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren sistemi,

SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR: Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

TAHRİK KUMANDA SİSTEMİ: Asansörün çalışmasını kumanda eden ve izleyen sistemi,

TAHRİK MAKİNESİ: Motor dâhil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya pompa, pompa motoru ve kumanda valflerinden oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

TAM YÜK BASINCI: Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

TAMBURLU ASANSÖR/ZİNCİRLİ ASANSÖR: Sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

TAMPON: Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek parçayı,

TEK YÖNDE ETKİLİ HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ: Bir yöndeki yer değiştirmenin, akışkanın etkisi ile sağlandığı ve diğer yöndeki yer değiştirmenin ise, yer çekimi etkisiyle sağlandığı hidrolik kaldırma ünitesini,

TESİS: Tamamen tesis edilmiş insan asansörü, yük asansörü, içine girilebilen yalnız yük taşıma asansörü, servis asansörünü,

YÜK ASANSÖRÜ: Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	8
2. MESLEK TANITIMI	9
2.1. Meslek Tanımı	9
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	9
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	9
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	9
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	9
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	10
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	11
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	35
3.3. Bilgi ve Beceriler	36
3.4. Tutum ve Davranışlar	37
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	38

1. GİRİŞ

Asansör Montajcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB) tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Montajcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının, 01 no’lu revizyonu MYK’nın görevlendirdiği ASO 2. ve 3. OSB tarafından hazırlanmış, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asansör Montajcısı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma ve kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışan, çalışma esaslarını ve çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatlar ile monte edilecek ünite ve parçaları hazırlayan, elektrik, elektronik, mekanik, hidrolik sistemleri iş emirlerine ve standartlara göre birleştiren, ölçü ve ayar aletleri ile test eden, konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör sistemlerinin ray, kabin ve kat kapılarının, tahrik sisteminin, kabin ve karşı ağırlığının, hız regülatörünün, kuyu dibi elemanlarının, kumanda sistemlerinin montajını ve elektrik tesisatlarının bağlantılarını yaparak, asansörü servise hazır hale getiren nitelikli kişidir.

Asansör Montajcısı (Seviye 4), montaj süreci içerisinde yürütülen tüm faaliyetlerin doğru olarak zamanında, öngörülen kalite seviyesinde yapılmasından, kullanılan makine ve aletlerin bakımından ve verimli kullanılmasından, birlikte çalıştığı kişilerin iş sağlığı ve güvenliği ilkelerine göre çalışmasından ve koordinasyonundan sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcıları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

24/6/2015 tarihli ve 29396 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği

2976/2015 tarihli ve 29757 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB)

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Montajcısı (Seviye 4) konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekânlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör Montajcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel pozisyonlar sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf

edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Asansör Montajcısı (Seviye 4), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerinin uygulanması ile ilgili işlemleri yürütmek	A.1	İSG önlemlerinin uygulanmasını sağlamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İş yerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İş yerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
				A.1.8	Sorumluluğundaki kişilerin İSG kurallarına uyma durumlarını denetler.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerinin uygulanmasını sağlamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası tehlike ve çevre risklerine karşı alınan önlemleri uygular/ uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar/yapılmasını sağlar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
		A.3	Kalite gerekliliklerinin uygulanmasını sağlamak	A.3.1	Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır/çalışılmasını sağlar.
				A.3.2	Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları amirine/ilgililere iletir.
				A.3.4	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu ile ilgili işlemleri yürütmek	B.1	İş planının uygulanmasını sağlamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar/yapılmasını sağlar.
				B.1.2	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
		B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlama işlemlerini yürütmek	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar/tutulmasını sağlar.
				B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar/yapılmasını sağlar.
				B.2.3	İş süreçlerinde kullanacağı ekipmanların kalibrasyon takibini yapar.
				B.2.4	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder/edilmesini sağlar.
		B.3	Gerekli makine, donanım ve malzemenin hazırlanmasını sağlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar/hazırlatılmasını sağlar.
				B.3.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır/kullanılmasını sağlar.
				B.3.3	Çalışma için gerekli aparat, makine, tezgâh ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir/getirilmesini sağlar.
		B.4	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğinin yapılmasını sağlamak	B.4.1	Kullanılan makine ve ekipmanın iş bitiminde temizlenmesi ve kaldırılması işlemlerini yürütür.
				B.4.2	Çalışma alanının daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun hale getirilmesi işlemlerini yürütür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Montaj ön hazırlığı yapmak (Devamı var)	C.1	Montaj alet ve ekipmanını hazırlamak	C.1.1	Montaj için kullanılacak proje, talimat ve diğer dokümanların doğruluğunu kontrol eder.
				C.1.2	Montajda kullanılacak alet ve ekipmanın uygunluklarını İSG kurallarına ve teknik dokümanlara göre kontrol eder.
				C.1.3	Montaj işlemlerinde kullanılacak ölçme ve kontrol aletlerinin uygunluklarını teknik dokümanlarına göre kontrol eder.
				C.1.4	Montaj için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
				C.1.5	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		C.2	Montaj aksamalarının kontrolünü yapmak	C.2.1	Proje ve teknik dokümanlara göre gelen malzemelerin sayısal kontrolünü yapar.
				C.2.2	Proje ve teknik dokümanlarına göre gelen malzemelerin teknik özelliklerinin uygunluğunu kontrol eder.
				C.2.3	Gelen malzemelerin hasar kontrolünü gözle yapar.
				C.2.4	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		C.3	Makine dairesinin kontrolünü yapmak	C.3.1	Makine dairesinin ölçülerinin projeye uygunluğunun kontrolünü yapar.
				C.3.2	Havalandırmanın İSG kurallarına ve projeye uygunluğunun kontrolünü yapar.
				C.3.3	İSG kurallarına göre zemin kayganlığının kontrolünü yapar.
				C.3.4	Makine dairesinin aydınlatmasının uygunluğunu gözle talimatlara göre kontrol eder.
				C.3.5	Standartlar ve projesine göre makine dairesi kapısının malzeme, ölçü, açılış yönü, kilit yapısı uygunluğunun gözle kontrolünü yapar.
		C.3.6	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.		

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Montaj ön hazırlığı yapmak (Devamı var)	C.4	Kuyunun kontrolünü yapmak	C.4.1	Kuyunun sıva ve boya yapısının kontrolünü gözle yapar.
				C.4.2	Kuyu dibinde ıslaklık ve nem olmadığı kontrolünü el ve göz ile yapar.
				C.4.3	Kuyu altının boş olup olmadığı kontrolünü gözle yapar.
				C.4.4	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		C.5	Elektrik tesisatının kontrolünü yapmak	C.5.1	Kuyunun aydınlatmasının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				C.5.2	Projede verilen ölçüleri referans olarak makine dairesinin aydınlatma ve anahtarının yerinin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				C.5.3	İSG kurallarına ve teknik dokümanlara göre ana besleme hattı ile topraklamanın varlığını kontrol eder.
				C.5.4	Proje ve teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans olarak elektrik güç panosunun yerinin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				C.5.5	Standart ve teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre elektrik güç panosunun özelliklerini kontrol eder.
				C.5.6	Kuyu içi aydınlatma armatörlerinin varlığını ve projeye göre yerleşiminin uygunluğunu kontrol eder.
				C.5.7	Kuyu içi ve makine dairesinde vaviyen anahtarının işlevini talimatlara göre kontrol eder.
				C.5.8	Teknik dokümanlarda verilen değerleri referans olarak kuyu dibi prizinin standartlara uygunluğunu kontrol eder.
				C.5.9	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Montaj ön hazırlığı yapmak	C.6	Asansör için iskelenin kurulumunun kontrolünü yapmak	C.6.1	İSG kurallarına göre kat kapı açıklıklarına düşmeyi önleyici önlemler olarak uyarı levhalarını asar.
				C.6.2	İSG kurallarına göre kuyu içi iskelenin sağlamlığını kontrol eder.
				C.6.3	İskele konumunun teknik dokümanlara göre yapılacak asansör ölçülerini etkileyip etkilemediğini kontrol eder.
				C.6.4	Çalışma mesafesinin yeterliliğini gözle veya gereken yerlerde ölçerek talimatlara göre kontrol eder.
				C.6.5	Çalışma kademelerindeki iskele platformlarının İSG kurallarına uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				C.6.6	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ray montajı yapmak	D.1	Şakül master montajını yaparak şakül atmak	D.1.1	Teknik dokümanlarda verilen değerlere göre kuyu üst ve alt boşluğunda master tespiti yapar.
				D.1.2	Masterların terazide montajını yapar.
				D.1.3	Üst mastarı referans alarak şakül atarken alt mastarı sabitler.
		D.2	Duvar konsollarının tespitini yapmak	D.2.1	Teknik dokümanlarda verilen değerlere göre duvar konsollarının yerini tespit eder.
				D.2.2	Konsolların bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla yerleştirir.
				D.2.3	Ray konsollarını yerine ayarlanabilir şekilde tespit eder.
		D.3	Kabin raylarının tespitini yapmak	D.3.1	İlk boy rayları İSG kurallarına göre kuyuya alır.
				D.3.2	Ray altı plakasını ankraj sistemine göre kuyu tabanına yerleştirir.
				D.3.3	Rayları projeye ve İSG kurallarına göre kuyu tabanına yerleştirir.
				D.3.4	Kabin mastarını ayarlanıp sabitlenecek ölçülere referans olacak şekilde sökülebilir bağlantı elemanlarıyla raylara tutturur.
D.3.5	Ray konsolları vasıtasıyla rayları duvar konsollarına tespit eder.				
D.3.6	Ray ekleme aparatını (flanşı) ilk boy ray üzerine tespit eder.				
D.3.7	Aynı yöntemle diğer rayların montajını yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kat kapısı montajı yapmak (Devamı var)	E.1	Şakül master montajını yapmak	E.1.1	Teknik dokümanlarda verilen değerlere göre kuyu üst ve alt boşluğunda master tespiti yapar.
				E.1.2	Masterın terazide montajını yapar.
				E.1.3	Üst master referans olarak şakül atarken alt mastarda şakülü sabitler.
		E.2	Kapı konsolları montajını yapmak	E.2.1	Kapı alt ve üst konsollarının tespit yerini sökülebilir ve ayarlanabilir sistemde hazırlar.
				E.2.2	Konsolların bağlantı parçalarını ayarlanabilir bir şekilde yerleştirir.
				E.2.3	Konsolları yerine teknik dokümanlara göre ayarlanabilir ve sökülebilir şekilde tespit eder.
		E.3	Kapı kasasının montajını yapmak	E.3.1	Kapı merkezini projesine göre sökülebilir sistemde tespit eder.
				E.3.2	Kapı kasasını, terazisinde ve şakülünde kapı alt kızağına monte eder.
				E.3.3	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçülere göre ray kasa mesafesinin kontrolünü yaparak uygunsuzlukları talimatlarda belirtilen şekilde giderir.
		E.4	Yarı otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	E.4.1	Kapı kanadının kapı kasasına montajını menteşe kullanarak yapar.
				E.4.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemler ve malzemeler ile kapı, cam, çerçeve, kapı kolu, kilit, amortisör ve kapı yayının montajını yapar.
				E.4.3	Yarı otomatik kapının amortisör ve kapı yayı ayarlarını ayar vidalarını kullanarak teknik dokümanlarda belirtilen uygunlukta ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kat kapısı montajı yapmak	E.5	Tam otomatik kapı aksamalarının montajını yapmak	E.5.1	Tam otomatik kapı mekanizmasını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				E.5.2	Tam otomatik kapı alt kızığını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla kasaya monte eder.
				E.5.3	Tam otomatik kapı panellerinin ve alt patenlerini avara çalışacak şekilde monte eder.
				E.5.4	Teknik talimatlarda belirtilen özellikte kapının çalışması için gerekli ayarlarını yapar.
		E.6	Giyotin tipi otomatik kapı aksamalarının montajını yapmak	E.6.1	Giyotin tipi otomatik kapılarda mekanizmayı civata-somun bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				E.6.2	Panellerin giyotin mekanizmasına montajını civata somun bağlantısıyla yapar.
				E.6.3	Kapının teknik dokümanlarda belirtilen özellikte çalışması için gerekli ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak (Devamı var)	F.1	Halat deliklerini delmek	F.1.1	Ray merkezini referans alarak kuyu tavanında delikler açar.
				F.1.2	Projesine göre ray merkezlerini referans alarak tahrik kasnağı ve saptırma kasnağının yerlerini belirlemek için şakül atar.
				F.1.3	Şakülü referans alarak delikleri genişletir.
				F.1.4	Halat deliklerinin çevresinde plâtfon veya bitmiş döşemeden en az 50 mm yükseklikte çıkıntı yapar.
		F.2	Makine sehпасının montajını yapmak	F.2.1	Halat deliklerini referans alarak makine sehпасının yerini tespit eder.
				F.2.2	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre makine sehпасı izolasyon malzemesinin montajını yapar.
				F.2.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemeye göre makine sehпасını terazisinde monte eder.
		F.3	Makine motoru ve saptırma kasnağını sehpa üzerine yerleştirmek	F.3.1	Makine motorunu kaldırmak üzere teknik dokümanlarda belirtilen özellik ve yöntemeye göre tavana taşıyıcı ve kaldırıcı montajını yapar.
				F.3.2	İSG kurallarına göre makine motorunu sehpa üzerine yerleştirir.
				F.3.3	Makine motorunun sehpa üzerine mekanik montajını teknik dokümanlarda belirtilen özellikte yapar.
				F.3.4	Saptırma kasnağını teknik dokümanlara göre makine sehпасı üzerine monte eder.
				F.3.5	İSG kurallarına göre dönen aksamları muhafaza içine alır.
				F.3.6	Teknik dokümanlarda belirtilen özellik ve miktardaki yağı makinenin motoruna koyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak (Devamı var)	F4	Hidrolik ünite montajı yapmak	F.4.1	Teknik dokümanlarda belirtilen değerleri referans alarak hidrolik ünitenin yerini tespit eder.
				F.4.2	Hidrolik tankı projesine uygun düz bir zemine ayakları lastik takozla izole ederek yerleştirir.
				F.4.3	Ünitenin motor ve valf grubu elemanlarının (yağ termistörü, yağ ısıtıcısı / yağ soğutucusu ve benzeri) elektriksel bağlantılarını teknik dokümanda belirtilen özellikte yapar.
				F.4.4	El pompasının montajını teknik dokümanda belirtilen özellikte yapar.
				F.4.5	Aşırı yük ve düşük basınç kontaklarını üniteye bağlayarak hidrolik ünite montajı yapar.
				F.4.6	Katta göstergesinin montajını yapar.
				F.4.7	Silindir girişine projesine uygun değerde boru kırılma valfinin montajını yapar.
				F.4.8	Hidrolik ünite ile silindir bağlantısını; hortumun ezilmesine ve titreşime neden olmayacak şekilde yumuşak dönüşlerle ve uygun aralıklarla sabitleyerek yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak	F.5	Hidrolik üniteyi çalıştırarak valflerin işlerlik kontrolünü yapmak	F.5.1	Çalıştırmaya başlamadan önce tankı üreticinin belirttiği özellikte ve miktarda yağla doldurur.
				F.5.2	Sistemde hava olabileceğini dikkate alarak motora kısa süreli yol vermek suretiyle pistonu yağ gönderip havasını alarak yağ seviye kontrolü yapar.
				F.5.3	El pompasını kullanarak sistemin basıncını kontrol eder.
				F.5.4	Acil iniş valfinin işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.5	Basınç sınırlama valfinin ayarlarını yapar.
				F.5.6	Sistemin düşük basınç (gevşek halat) valfi ayarlarını yapar.
				F.5.7	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.6	Hidrolik piston montajı yapmak	F.6.1	Teknik dokümanlarda belirtilen değerleri referans alarak pistonun yerini tespit eder.
				F.6.2	Halat bağlama sehpasını teknik dokümanlara göre rayların merkezine gelecek şekilde ray altı plakasına ya da kuyu dibine monte eder.
				F.6.3	Piston altlığını halat sehpasındaki yuvaya oturtup teraziye alarak sabitleme konsoluna tespit eder.
				F.6.4	Pistonu teknik dokümanlarda belirtilen özellikte kelepçeler ile raylara paralel ve merkezlenmiş olarak uygun aralıklarla duvara ya da raylara sabitler.
				F.6.5	Çift yönlü kasnağı, pistonu aynı düzlemde ve ray merkezinde olacak şekilde cıvata-somun ile sabitler.
				F.6.6	Paten tutturma sacını kasnak üzerine monte ederek, patenleri paten tutturma sacına sabitleyerek paten-ray ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (Devamı var)	G.1	Elektrikli asansör kabin taşıyıcı iskeletini kurmak	G.1.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet alt parçasının raylar arasına terazisinde montajını yapar.
				G.1.2	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet yan dikme parçalarını sökülebilir birleştirme elemanları ile teknik dokümanlara uygun olarak alt parçaya monte eder.
				G.1.3	İskelet üst parçasını teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle yan dikmeler üzerine monte eder.
				G.1.4	Taşıyıcı iskeletin güvenlik tertibatı ile patenlerinin montajını iskeletin rayların merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
		G.2	Hidrolik asansör kabin taşıyıcı iskeletini kurmak (Devamı var)	G.2.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet yan dikme parçaları üzerine paraşüt frenini ve patenleri monte eder.
				G.2.2	Yan dikmeleri sırasıyla iskelet alt parçasına monte eder.
				G.2.3	İskelet üst parçasını yan dikmeler üzerine monte eder
				G.2.4	Taşıyıcı iskeleti rayları merkezleyecek konuma getirerek patenlerin ve paraşüt freninin ayarlarını yapar.
				G.2.5	Yan dikme alt kollarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla yan dikmeye bağlar.
				G.2.6	Birleştirilmiş dikme ve kollarını ayrı ayrı raylara bağlar.
				G.2.7	Halat askı desteğini açılan yan kolların arasına yerleştirerek sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (Devamı var)	G.2	Hidrolik asansör kabin taşıyıcı iskeletini kurmak	G.2.8	Karkas kolları ve fren blokları arasına fren askı kolunun montajını yapar.
				G.2.9	Karkas kollarını projesine göre üretilmiş bağlantı elemanlarıyla birleştirerek sabitler.
				G.2.10	Çift yönlü kasnağı, pistonu aynı düzlemde ve ray merkezinde olacak şekilde cıvata ile sabitler.
				G.2.11	Halatları halat şişeleri ile halat sehpasına monte eder.
				G.2.12	Bu halat şişelerinden birine fren sistemi test tertibatı aparatını takar.
				G.2.13	Halatları pistonu sabitlenen kasnak üzerinden geçirerek halat şişelerini halat askı destek saclarına monte eder.
				G.2.14	Uzatma parçalarını karkas yan kollarına monte eder.
				G.2.15	Yan dikmeye sınır kesici bayrak lamasını sabitler.
				G.2.16	Karkasın raylar ile aynı doğrultuda olmasını sağlayacak şekilde paten ve tekerleklerin ayarlamalarını yapar.
G.2.17	Karkas köşegenlerinin bağlantısını yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (Devamı var)	G.3	Karşı ağırlık taşıyıcı iskeletini kurmak	G.3.1	Karşı ağırlık iskeletinin alt parçasının raylar arasına terazisinde montajını yapar.
				G.3.2	Karşı ağırlık iskeletinin yan dikme parçalarının alt parçaya montajını teknik dokümanlara uygun olarak yapar.
				G.3.3	Karşı ağırlık iskeletinin üst parçasının montajını yan dikmeler üzerine teknik dokümanlara uygun olarak yapar.
				G.3.4	Karşı ağırlık iskeletinin patenlerinin montajını, iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
				G.3.5	Sistemin işleyişine ve teknik prosedüre uygun adette ağırlık parçasını taşıyıcı iskelete dizer.
				G.3.6	Ağırlıkların sabit hale gelmesini sağlayacak parçayı teknik dokümanlarda belirtilen yöneme göre monte eder.
		G.4	Halat bağlantılarını yapmak	G.4.1	Teknik dokümanlarda belirtilen boyutlarda halat ölçüsü alarak uygun boyda keser.
				G.4.2	Halatın her iki ucuna teknik dokümanlarda belirtilen yöneme göre halat şişesi bağlantısını yapar.
				G.4.3	Halatları asansör tahrik sistemi üzerinden geçecek şekilde kuyuya sarkıtır.
				G.4.4	Halat şişelerini kullanarak halatları kabin taşıyıcı iskeletine sabitler.
G.4.5	Halat şişelerini kullanarak halatları karşı ağırlık taşıyıcı iskeletine sabitler.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak	G.5	Kabinin tavan taban ve yan duvarlarının montajını yapmak	G.5.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemeye ve yönetime göre kabin tabanı ile taşıyıcı iskelet arasındaki yalıtkanlığı sağlar.
				G.5.2	Kabin tabanının terazide ve kapıya uygun uzaklıkta iskelet üzerine montajını yapar.
				G.5.3	Kabin yan duvarlarının taban üzerinde belirlenmiş referans noktalarına uygun bir şekilde taban üzerine montajını yapar.
				G.5.4	Kabin tavanının yan duvarlar üzerine montajını teknik dokümanlarda belirtilen yönetime göre yapar.
				G.5.5	Kabin tavanı üzerindeki bağlantı parçalarını kullanarak kabinin iskelete montajını yapar.
		G.6	Kabin kapısının montajını yapmak	G.6.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzeme ve yöntemlere göre kapı bağlantı parçalarının ve alt kızaklarının montajını yapar.
				G.6.2	Kat kapılarını referans alarak kapı mekanizmasının montajını yapar.
				G.6.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yönetime göre mekanizma üzerine kapı panellerinin montajını yapar.
G.6.4	Kabin kapısının teknik dokümanlarda belirtilen özellikte işlerliğini sağlayıcı ayarlarını yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hidrolik asansörlerde hız regülâtörünün montajını yapmak (Devamı var)	H.1	Regülâtörün yerini tespit ederek halat deliklerini açmak	H.1.1	Teknik dokümanlara göre regülâtörün montajı için delik markalamasını yapar.
				H.1.2	Taşıyıcı sisteme zarar vermeden halat delik yerlerinin açılmasını sağlar.
				H.1.3	Halat deliklerinin çevresinde plâtfom/bitmiş döşemeden en az 50 mm yükseklikte çıkıntı yapar.
		H.2	Regülâtör üst kısmının montajını yapmak	H.2.1	Regülâtörün montajı için teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre delik markalamasını yapar.
				H.2.2	Regülâtörü tabliyeye teknik dokümanlarda belirtilen yonteme göre sabitlenen saplamalara monte eder.
				H.2.3	Kabin iskeletindeki fren kolu bağlantı yerini referans alarak kuyu üstüne regülâtör üst sehpasını monte eder.
				H.2.4	Regülâtörün üst sehpaye montajını yapar.
				H.2.5	Regülâtörün alt sehpaye montajını yapar.
				H.2.6	Regülâtör kasnağı muhafazasını monte eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hidrolik asansörlerde hız regülâtörünün montajını yapmak	H.3	Gergi kasnağının montajını yapmak	H.3.1	Gergi kasnağının montajını yapmak üzere bağlantı kolunu raya tırnak vasıtası ile tutturur.
				H.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere ve mekanizmanın işleyiş durumuna göre gergi makarasının yüksekliğini tespit edip montajını yapar.
				H.3.3	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre gergi ağırlığı montajını yapar.
		H.4	Regülâtör halatının montajını yapmak	H.4.1	Regülâtör halatı montajı için halatı regülâtör üst kısmının halat kanalından geçirerek kuyuya sarkıtır.
				H.4.2	Regülâtör halatının bir ucunu teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlerle fren kolu üst bağlantı parçasına sabitler.
				H.4.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlerle regülâtör üst kısmı halat atma aparatının ve muhafazasının montajını yapar.
				H.4.4	Halatın boşta kalan ucunu gergi kasnağından dolaştırarak fren kolu alt bağlantı parçasına sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sistemlerinin montajını yapmak (Devamı var)	I.1	Kumanda panosunun montajını yapmak	I.1.1	Teknik dokümanlarda verilen ölçüleri referans olarak kumanda panosunun yerini belirleyerek montajını yapar.
				I.1.2	Montajın teknik dokümanlarda belirtilen nitelikte sağlamlığını denetler.
				I.1.3	Kurtaran sisteminin montajını yapar.
		I.2	Kat butonlarının montajını yapmak	I.2.1	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans olarak kat butonunun yerini tespit eder.
				I.2.2	Kat butonunun yerini ve tesisat geçecek kısmı teknik dokümanlara göre hazırlar.
				I.2.3	Kat buton kasasını teknik dokümanlarda belirtilen özellikte monte eder.
				I.2.4	Teknik dokümanlarda belirtilen elektrik tesisat projesine uygun şekilde elektrik bağlantılarını yapar.
		I.3	Kabin butonlarının montajını yapmak	I.3.1	Kabinde yeri belirlenmiş alana kasasının montajını yapar.
				I.3.2	Teknik dokümanlara göre kabin butonlarının elektrik bağlantılarını yapar.
		I.4	Revizyon setinin (bakım kumandası) montajını yapmak	I.4.1	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans olarak revizyon setinin (bakım kumandasının) yerini tespit eder.
				I.4.2	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre revizyon setinin montajını yapar.
				I.4.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlere göre revizyon setinin elektrik bağlantılarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sistemlerinin montajını yapmak (Devamı var)	I.5	Kuyu bilgi ünitelerinin montajını yapmak	I.5.1	Kumanda panosu elektrik projesine göre bilgi ünitelerinin yerini tespit eder.
				I.5.2	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere uygun şekilde kuyu bilgi ünitelerini kabin üzerindeki ve kuyudaki yerlerine monte eder.
				I.5.3	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre kuyu bilgi ünitelerinin elektriksel bağlantılarını yapar.
		I.6	Bükülgen kablo montaj ve bağlantılarını yapmak	I.6.1	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre bükülgen kablonun kuyuya geçiş yerini tespit ederek delme işlemini yapar.
				I.6.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlere göre bükülgen kablo kuyu sabitlemesini yapar.
				I.6.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlere göre bükülgen kablo kabin sabitlemesini yapar.
				I.6.4	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yöntemlere göre kabin, bakım kumandası ve panoda bükülgen kablo bağlantılarını yapar.
		I.7	Kablo kanallarının montajını yapmak	I.7.1	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre kablo kanallarının yerini tespit eder.
				I.7.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlere göre kablo kanallarının duvara montajını yapar.
				I.7.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle elektrik tesisatını kablo kanalı içerisine yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sistemlerinin montajını yapmak	I.8	Elektriksel güvenlik elemanlarının montajını yapmak	I.8.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre makine dairesi ve kuyu dibi mantar stop montajını ve elektriksel bağlantılarını yapar.
				I.8.2	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre kuyu dibi alarm butonu montajını ve elektriksel bağlantılarını yapar.
				I.8.3	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre alt ve üst sınır kesicilerin montajını ve elektriksel bağlantılarını yapar.
				I.8.4	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre paraşüt kontağının, regülatör alt ve üst kontaklarının elektriksel bağlantısını yapar.
				I.8.5	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre kat kapısı emniyet devresi elektriksel bağlantısını yapar.
		I.9	Kabin tesisatı kumanda panosu ve revizyon seti elektrik bağlantılarını yapmak	I.9.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre kabin kapılarının elektriksel bağlantılarını yapar.
				I.9.2	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre kabin içi aydınlatma elektrik bağlantılarını yapar.
				I.9.3	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre kabin içi havalandırma fanı elektrik bağlantılarını yapar.
				I.9.4	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre fotosel ve aşırı yük sisteminin montajını ve elektrik bağlantılarını yapar.
				I.9.5	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemelere ve yönetime göre diyafon (kabin içi - giriş katı) haberleşme tesisatının montajını ve elektrik bağlantılarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kuyu dibi elemanlarının montajını yapmak	J.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponların montajını yapmak	J.1.1	Kabin tampon çarpma plakasını referans alarak montaj yerini tespit ederek montaja hazırlar.
				J.1.2	Karşı ağırlık tampon çarpma plakasını referans alıp montaj yerini tespit ederek montaja hazırlar.
				J.1.3	Tamponların yere sabitlenmiş montaj parçaları üzerine montajını yapar.
		J.2	Karşı ağırlık güvenlik ayırıcı bölmesinin montajını yapmak	J.2.1	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre karşı ağırlık rayları üzerine bağlantı parçalarının montajını yapar.
				J.2.2	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans alarak ayırıcı bölmeyi ayarlanabilir şekilde ağırlık rayına bağlar.
		J.3	Kuyu dibi merdivenin montajını yapmak	J.3.1	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans alarak merdiven yerini tespit eder.
				J.3.2	Merdiven bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				J.3.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle bağlantı parçalarına kuyu dibi merdivenin montajını yapar.
		J.4	Denge zinciri (ağırlık) ve denge zincirinin kuyu dibi aparatlarının montajını yapmak	J.4.1	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans alarak denge zinciri yerini tespit eder.
				J.4.2	Denge zinciri bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				J.4.3	Bağlantı parçalarını dikkate alarak kabin ve karşı ağırlık altına denge zincirinin montajını yapar.
				J.4.4	Denge zinciri yönlendirme aparatını cıvata ve somun bağlantı elemanlarıyla sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Asansörü kullanıma hazır hale getirmek (Devamı var)	K.1	Montaj sonu temizlik işlemlerinin yapılmasını sağlamak	K.1.1	Makine dairesinin zemin temizliğini uygun araçlarla yapar/yapılmasını sağlar.
				K.1.2	Kuyu içi ray konsollarının üzerini uygun araçlarla temizler/temizletir.
				K.1.3	Kapılarda oluşan tozları uygun araçlarla temizler / temizletir.
				K.1.4	Kabinin üzerini ve içini uygun araçlarla temizler/ temizletir.
				K.1.5	Kuyu dibini uygun araçlarla temizler/ temizletir.
		K.2	Sisteme enerji vermek	K.2.1	Elektrik panosundan kumanda panosuna enerji verir.
				K.2.2	Kumanda panosundan asansörün belli bölgelerine sırasıyla enerji vererek pano ve tüm metal parçalarda elektrik kaçak kontrolü yapar.
				K.2.3	Kontrol işlemi sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
				K.2.4	Asansörün deneme çalışmasını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Asansörü kullanıma hazır hale getirmek	K.3	Güvenlik sistemlerinin çalışmasını kontrol etmek	K.3.1	Paraşüt frenini el ile kontrol ederek elektrik kontağının çalışmasını kontrol eder.
				K.3.2	Regülatör ve kontağının işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				K.3.3	Kapı kontaklarının işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				K.3.4	Kuyu dibi regülatör alt makarası ve kuyu dibi tamponunun uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				K.3.5	Kapı sıkışma sistemi ve fotoselin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				K.3.6	Makine dairesi, kabin üstü ve kuyu dibi dur butonlarının çalışıp çalışmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				K.3.7	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		K.4	Kullanım hızında kat ayarlarını yapmak	K.4.1	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre kat hassas ayarlarını ve kapı ön açma mesafesini ayarlar.
				K.4.2	Tam yük deney yaparak sistemin işlevselliğini ve kapasitesinin uygunluğunu kontrol eder.
				K.4.3	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Meslekî gelişim faaliyetlerine katılmak	L.1	Bireysel meslekî gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	L.1.1	Asansör montajı, sistem ve elemanlarının özellikleri ile ilgili yeni teknolojileri takip eder.
				L.1.2	Asansör sistemleri ve montaj ile ilgili meslekî eğitimlere katılır.
		L.2	Astlarının ve diğer çalışanların meslekî gelişimini desteklemek	L.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				L.2.2	Asansör montajı işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimler yapar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (Tork ayarlı lokma, yıldız, düz ve benzeri)
2. Asansör makine aksamları (Makine, motor, şase, kasnak kelepçesi, hız regülatörü, nihai şalter sehpası ve benzeri)
3. Avometre
4. Bağlantı elemanları (Ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela ve benzeri)
5. Cebri havalandırma fanı
6. Elektrik motorlu cihazlar (El breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici ve benzeri)
7. Elektriksel donanım ve tesisatı araç gereçleri (şalter çeşitleri, kablo soyma pensesi, kablolar, topraklama iletkeni, klemensler, pabuçlar, fişler, havya seti, nihai şalter kesicisi, lehim, kablo numaratorü, kablo tutturma aparatları ve benzeri)
8. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
9. Güvenlik malzemeleri (Tampon çeşitleri, güvenlik şeridi ve benzeri)
10. Halat çeşitleri ve elemanları (Şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens ve benzeri)
11. Hidrolik ünitesi ve elemanları (Hortum, yağ, piston, kelepçe ve benzeri)
12. İlk yardım malzemeleri
13. Kabin ekipmanı (Güvenlik sacı, taban, dağıtım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti ve benzeri)
14. Kapı çeşitleri ve elemanları (Kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızıağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması ve benzeri)
15. Karşı ağırlık elemanları (Blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi ve benzeri)
16. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük ve benzeri)
17. Lastik takoz çeşitleri
18. Makara çeşitleri
19. Manyetik (Bistable)
20. Metal aksamlar (Kılavuz ray çeşitleri flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri ve benzeri)
21. Mıknatıs çeşitleri
22. Ölçme ve kontrol aletleri (Metre, gönye, su terazisi, çekül, ve benzeri)
23. Saptırma (avare) kasnağı
24. Sensörler
25. Taşıma ve kaldırma araçları (Ceraskal ve kancası, taşıma arabası ve benzeri)
26. Teknik doküman (Şartname, formlar, uygulama projesi, malzeme listesi, iş emirleri, garanti belgesi, kullanma kılavuzları ve benzeri)
27. Temel el aletleri (Tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten ve benzeri)
28. Temizlik malzemeleri (Süpürge, sprey, deterjan, bez, paspas, kova ve benzeri)
29. Tork ölçer (newtonmetre)
30. Trifor
31. Uyarı levhaları
32. Yağ çeşitleri (Makine yağı, gres yağı ve benzeri)

33. Zararlı atık depolama malzemesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Asansör tahrik sistemleri montajı bilgi ve becerisi
5. Bilgisayar kullanma, internetten yararlanma bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
7. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
8. El-göz koordinasyonunu sağlayabilme becerisi
9. Hız regülatörünün montajı bilgi ve becerisi
10. Hidrolik piston montajı bilgi ve becerisi
11. Hijyen bilgisi
12. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
13. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
14. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
15. Kabin ve karşı ağırlık kurulumu bilgi ve becerisi
16. Kalite dokümantasyonu, teknik spesifikasyonlar bilgisi
17. Kalite yönetim, kontrol ve güvence sistemleri bilgisi ve uygulama becerisi
18. Kat kapısı montajı bilgi ve becerisi
19. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
20. Kumanda sistemlerinin montajı bilgi ve becerisi
21. Kuyu dibi elemanlarının montajı bilgi ve becerisi
22. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
23. Meslekî terim bilgisi
24. Montaj dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
25. Montaj teknikleri bilgi ve becerisi
26. Müşteri ile iletişim kurma becerisi
27. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması ile ilgili bilgi ve beceri
28. Ölçme, kontrol ve değerlendirme bilgisi
29. Ray montajı bilgi ve becerisi
30. Risk analizi bilgi ve becerisi
31. Sektöre ve işyerine özel ulusal ve uluslararası talimatlar ve standartlar bilgisi
32. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
33. Standart ölçüler bilgisi
34. Tehlikeli atık bilgisi
35. Teknik dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
36. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
37. Temel elektrik bilgisi
38. Temel elektrik makineleri bilgisi
39. Temel elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
40. Temel elektronik bilgisi
41. Temel elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
42. Temel hidrolik sistemler bilgisi

43. Temel ilkyardım bilgisi
44. Temel malzeme bilgisi
45. Temel matematik bilgisi
46. Temel mekanik bilgisi
47. Valf bilgisi
48. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Astların koordinasyonunu etkin bir şekilde sağlamak
4. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanım çalışmasını durdurmak
9. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek
10. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
11. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
12. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
13. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
14. Meslekî gelişim için araştırmaya açık olmak
15. Planlı ve organize olmak
16. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
17. Süreç kalitesine özen göstermek
18. Talimat ve kılavuzlara uymak
19. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
20. Tehlike durumlarında ilgilileri zamanında bilgilendirmek
21. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
22. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
23. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
24. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Asansör Montajcısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.