



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ASANSÖR BAKIM VE ONARIMCISI
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 12UMS0204-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 6.12.2018-30617

Meslek:	ASANSÖR BAKIM VE ONARIMCISI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	12UMS0204-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	21.3.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar Rev 01: 6.6.2018 Tarih ve 2018/83 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	27.4.2012 - 28276 (Mükerrer) Rev 01: 6.12.2018-30617
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi ani olan güvenlik tertibatını,

ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan tertibatı,

ASANSÖR KUYUSU: Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

ASANSÖR TAHRİK MAKİNESİ: Asansörü hareket ettiren ve durduran, herhangi bir motor, dişli, fren, kasnak/zincir dişlileri ve tamburu (halat tahrikli veya pozitif tahrikli asansör) içeren veya pompa, pompa motoru ve kumanda vanalarını (hidrolik tahrikli asansörde) ihtiva eden üniteyi,

ASANSÖR: Belirli seviyelerde hizmet veren, sabit ve yataya 15° (on beş dereceden) fazla bir açı oluşturan raylar boyunca hareket eden bir kabine sahip olup; insanların, insanların ve yüklerin, bir kişi kabine zorlanmadan girebiliyorsa ve kabinin içerisinde bulunan veya kabin içindeki kişinin erişim mesafesinde yer alan kumandalarla teçhiz edilmiş ise sadece yüklerin taşınmasına yönelik tertibatı,

AŞAĞI YÖN VALFİ: Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen valfi,

AVARA: Üzerinde döndüğü ve kendisini taşıyan milden bağımsız olarak çalışan mekanizmayı,

BASINÇ SINIRLAMA VALFİ: Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlanmasını sağlayan valfi,

BASINÇ TAHLİYE VANASI: Akışkanı tahliye ederek basıncı önceden belirlenmiş bir değere sınırlayan vanayı,

BEYAN HIZI: Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değerini,

BEYAN YÜKÜ: Asansörün tasarımı olduğu yük değerini,

BORU KIRILMA VALFİ: Vana boyunca, ayarlanan ilk değeri aşan ve önceden belirlenen akış yönünde büyük bir akışın neden olduğu basınç düşmesinde otomatik olarak kapanacak şekilde tasarlanmış vanayı,

BÜKÜLGEN KABLO: Kabin ile kumanda tablosu arasındaki bağlantıyı sağlayan esnek kabloyu,

DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlayan valfi,

DENGELEME AĞIRLIĞI: Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleyi,

DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ: Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ: Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ: Halat anma çapının karesi ile (mm^2 olarak), halat tellerinin anma dayanımı (N/mm^2 olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar, zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

ETEK SACI: Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün kısmı,

GERİ DÖNÜŞSÜZ VALF: Akışa bir yönde izin veren valfi,

GÜVENLİK DEVRESİ: Bir elektrikli güvenlik cihazının gereksinimini yerine getirmek için gerekli olan kontaklar ve/veya elektronik bileşenleri içeren devreyi,

GÜVENLİK HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

GÜVENLİK TERTİBATI: Hız veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kılavuz raylar üzerinde kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını sabit tutan ve aşağı yöndeki hareketini durdurmak için mekanik bir tertibatı,

HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ (JACK) : Bir silindir ve bir pistonun bileşiminden meydana gelen bir hidrolik tahrik ünitesini,

HIZ REGÜLÂTÖRÜ: Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran düzeni,

HİDROLİK ASANSÖR: Doğrudan veya dolaylı olarak kabinin üzerinde etkili olan bir hidrolik kaldırma ünitesi tertibatına (çoklu motorlar, pompalar ve/veya hidrolik piston ve silindir tertibatları kullanılabilir) hidrolik akışkanı ileten elektrikle tahrik edilen bir pompadan kaldırma gücünü alan asansörü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSKELET: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

KABİN: Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan parçayı,

KAPAMA VALFİ: Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen valfi,

KARŞI AĞIRLIK: Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleli,

KAT SEVİYESİNE GETİRME: Duraklarda durma doğruluğunu sağlayan çalışmayı,

KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı güvenlik tertibatını,

KENETLEME TERTİBATI: Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı mekanik tertibatı,

KILAVUZ RAYLAR: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

KİLİT AÇILMA BÖLGESİ: Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilmesi mesafeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan ve bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KULLANICI: Asansörden yararlanan kişiyi,

KULLANILABİLİR KABİN ALANI: Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere), asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

KUYU ALT BOŞLUĞU: Kabinin gidebildiği en alt durak seviyesinin altında bulunan asansör kuyusu kısmını,

KUYU ÜST BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusu kısmını,

KUYU: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

LAMİNE CAM: İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

MAKARA DAİRESİ: Tavan, duvarlar, zemin ve giriş kapı/kapılarıyla tam olarak sınırlandırılan ve makinenin bütün veya kısmi olarak yer aldığı makine alanını,

MAKİNE DAİRESİ: Makine veya makinelerin ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

OTOMATİK SEVİYELEME: Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

OTURMA TERTİBATI: Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik tertibatı,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REGÜLÂTÖR HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SEVİYELEME: Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren sistemi,

SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR: Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

TAHRİK KUMANDA SİSTEMİ: Asansörün çalışmasını kumanda eden ve izleyen sistemi,

TAHRİK MAKİNESİ: Motor dâhil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya pompa, pompa motoru ve kumanda valflarından oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

TAM YÜK BASINCI: Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

TAMBURLU ASANSÖR/ZİNCİRLİ ASANSÖR: Sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

TAMPON: Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek parçayı,

TEK YÖNDE ETKİLİ HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ: Bir yöndeki yer değiştirmenin, akışkanın etkisi ile sağlandığı ve diğer yöndeki yer değiştirmenin ise, yer çekimi etkisiyle sağlandığı hidrolik kaldırma ünitesini,

TESİS: Tamamen tesis edilmiş insan asansörü, yük asansörü, içine girilebilen yalnız yük taşıma asansörü, servis asansörünü,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

YÜK ASANSÖRÜ: Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1.GİRİŞ	8
2.MESLEK TANITIMI	9
2.1. Meslek Tanımı	9
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	9
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	9
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	9
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	9
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	10
3. MESLEK PROFİLİ	11
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	11
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	27
3.3. Bilgi ve Beceriler	28
3.4. Tutum ve Davranışlar	29
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	30

1. GİRİŞ

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB) tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının, 01 no’lu revizyonu MYK’nin görevlendirdiği ASO 2. ve 3. OSB tarafından hazırlanmış, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma ve kalite gerekliliklerine uygun çalışan, çalışma esaslarını ve çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatları hazırlayan, ölçü ve ayar aletleri ile test eden, konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör sistemlerinin konsol, flanş ray, kabin ve kat kapılarının, tahrik sisteminin, kabin ve karşı ağırlığının, hız regülatörünün, kumanda sistemi elektrik tesisatı ve kuyu dibi elemanlarının bakımlarını yapan kişidir.

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3), bakım onarım süreci içerisinde yürütülen tüm faaliyetlerin doğru olarak zamanında, öngörülen kalite seviyesinde yapılmasından, kullanılan makine ve aletlerin bakımından ve verimli kullanılmasından sorumludur. Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3), bakım ve onarım işlemlerinde tespit ettiği hata ve uygunsuzlukları rapor eder.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcıları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

24/6/2015 tarihli ve 29396 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği

29/6/2015 tarihli ve 29757 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB)

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3) konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekânlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör Bakım ve Onarımcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel

pozisyonlar sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı veya kabul edilebilir seviyeye indirilemediği durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun KKD kullanılarak çalışılır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İş yerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İş yerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası tehlike ve çevre risklerine karşı alınan önlemleri uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş planlaması uygulamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.
				B.1.2	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.
		B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapmak	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.
				B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.
				B.2.3	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.
		B.3	Makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				B.3.2	Çalışma için gerekli araç, gereç ve ekipmanı çalışmaya hazır hale getirir.
				B.3.3	Belirlenen işleme göre araç, gereç ve ekipmanı kullanır.
		B.4	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	B.4.1	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde gerekli temizlik işlemlerini yaparak kaldırır.
				B.4.2	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere hazır hale getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Bakım ön hazırlığı yapmak	C.1	Bakım bilgilendirmesi yapmak	C.1.1	Tesis yetkilisine veya tesis görevlisine bakım onarım çalışmasına başlandığını haber verir.
				C.1.2	Kat kapılarına İSG ve çevre güvenliği açısından bakım-onarım çalışması yapıldığını, asansör kullanımının yasak olduğunu bildiren uyarı levhalarını görülebilir şekilde asar.
		C.2	Bakım öncesi malzeme ve donanım kontrolü yapmak	C.2.1	Kullanacağı araç-gereç ile ölçme ve kontrol aletlerini bakım ve onarıma hazır hale getirir.
				C.2.2	Bakım veya onarım talimatında belirtilen yedek parçaların ve sarf malzemelerinin uygunluklarını talimatlara göre kontrol ederek işe hazır hale getirir.
		C.3	Kuyu ve makine dairesinin bakıma uygunluğunun kontrolünü yapmak	C.3.1	İSG ve çevre güvenliği açısından kuyuya giriş prosedürlerini uygular.
				C.3.2	Kuyuyu İSG ve çevre güvenliği açısından (aydınlatma, havalandırma, güvenlik hacmi, su, temizlik, toz) talimatlara göre kontrol ederek işe uygun hale getirir.
				C.3.3	Makine dairesinin kapı kilidinin işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				C.3.4	Emniyetli giriş ve çıkış için tespit ettiği eksiklikleri amirine bildirir.
				C.3.5	Makine dairesini İSG ve çevre güvenliği açısından aydınlatma (lüksmetre ile), havalandırma, temizlik, toz, durumunu talimatlara göre kontrol ederek işe uygun hale getirir.
				C.3.6	Makine dairesinde İSG ve çevre güvenliği ile ilgili, uyarı ve ikaz levhalarının varlığını kontrol ederek eksiklik durumunda eksiklikleri amirine bildirir.
C.3.7	Elektrik panosundaki sigorta, şalter ve topraklamının İSG'ye uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.				
C.3.8	Yangın tüpünün tarihini ve doluluğunu kontrol eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Konsol, flanş, ray ve bağlantı parçalarının bakım ve onarımını yapmak	D.1	Konsolların ve flanşların bakım ve onarımını yapmak	D.1.1	Ray konsollarının kılavuzluk işlevini zorlaştırıcı toz, katılaşmış yağ birikintisi ve benzeri etkenlerini temizleyerek giderir.
				D.1.2	Ray konsollarındaki boya ve paslanma durumunu talimatlara göre kontrol ederek boyasız kalan paslanmış yüzeylerin temizlik ve boya işlemlerini yapar.
				D.1.3	Ray konsollarının tutturulduğu kısımda gevşeme ve oynama olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				D.1.4	Gevşeme ve oynama olması durumunda talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ray konsollarının sabitlemesini yapar.
				D.1.5	Ray flanşlarının gevşeklik ve sıkılığı talimatlara göre kontrol ederek bağlantıda uygun olmayan gevşeklik ve sıkılıkları mekanik işlevi yerine getirecek şekilde ayarlar.
		D.2	Rayların bakım ve onarımını yapmak	D.2.1	Ray ek yerlerinin birleşme yüzeylerinde boşluk olup olmadığını talimatlara göre kontrol ederek boşlukları gidermeye yönelik bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				D.2.2	Raylarda bulunan yağ birikintisini ve tozu temizler.
				D.2.3	Ray tırnaklarının sıkılığını denetleyerek uygun olmayan sıkılıkların talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlanmasını sağlar.
				D.2.4	Rayların şekilsel kontrolünü yaparak amirinin kontrolü altında değişim/onarım işlemlerini yapar.
				D.2.5	Rayların tek taraftan sabitleme durumunu ve topraklamanın varlığını (elektriksel aletlerle ölçerek) talimatlara göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kodz	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kat ve kabin kapılarının bakım ve onarımını yapmak	E.1	Kapıların mekanik kontrolünü yapmak	E.1.1	Kapı kasasının sabitleme uygunluğunu talimatlara göre kontrol ederek tespit ettiği sabitleme kusurlarını talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.
				E.1.2	Kapı kasasının etek sacının tutturulduğu kısımda oynama olup olmadığını kontrol ederek tespit ettiği arızaları talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.
				E.1.3	Otomatik kapıların kapı kızaklarında ve patenlerinde sıkışma veya öngörülen değerlerden fazla boşluk olup olmadığını elle hareket vererek kontrol eder.
				E.1.4	Otomatik kapılarda kapıya elle hareket vererek birleşim yerlerindeki boşlukları, kapı kanatlarının uygunluğunu ve kapı mekanizmasının işlevselliğini kontrol eder.
				E.1.5	Kapıların bağlantı sağlamlığını ve düzgün çalışma durumunu talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.6	Yarı otomatik kapı yayının itme-çekme gücü uygunluğunu kapıya elle verdiği hareketle kontrol eder.
				E.1.7	Yarı otomatik kapı amortisörünün bağlantı sağlamlığını ve işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.8	Yarı otomatik kapı camının İSG ve çevre güvenliği açısından sağlamlığını kontrol eder.
				E.1.9	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemlerin talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		E.2	Kapı elektrik bağlantılarını kontrol etmek	E.2.1	Kapı kontağının sağlamlığını ve uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				E.2.2	Kapı kilit mekanizmasının işlevselliğini talimatlara göre kontrol ederek tespit edilen arızaların giderilmesini amirinin gözetiminde yapar.
				E.2.3	Kapı tahrik motorunun ve tahrik motor ünitesinin işlevselliğini talimatlara göre kontrol ederek tespit edilen arızaların giderilmesini amirinin gözetiminde yapar.
				E.2.4	Topraklama bağlantısının varlığını talimatlara göre kontrol ederek tespit edilen arızaların giderilmesini amirinin gözetiminde yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.1	Motor grubunun bakım ve onarımını yapmak	F.1.1	Motor acil stop butonunun işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.2	Motor yataklarını el ile temizleyerek yağlar.
				F.1.3	Volan yön etiketinin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.4	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik bakım ve onarım işlemlerini amirine bildirir.
		F.2	Makine grubunun bakım ve onarımını yapmak	F.2.1	Makine yataklarını el ile temizleyerek yağlar.
				F.2.2	Dişli kutusu yağ seviyesinin referans sınırları içerisinde olup olmadığını göstergelerden kontrol ederek eksiklik durumunda yağı tamamlar.
				F.2.3	Makine grubunu uygun araçlarla temizler.
				F.2.4	Halatlarda aşınma, parlama, tellenme, kırılma ve yağlanma durumlarını talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.5	Yağlanmış halatların temizliğini yapar.
				F.2.6	Makine sehpasının sağlamlığını ve izolasyon malzemesinin uygunluğunu el ve göz ile denetleyerek uygunsuzlukları amirine rapor eder.
				F.2.7	Tahrik kasnak kanallarının ve kasnak mili yatağının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.8	Halatlardaki “katta” boyasının varlığını talimatlara göre kontrol eder.
		F.3	Tahrik ve saptırma makarasının bakım ve onarımını yapmak	F.3.1	Tahrik ve saptırma kasnaklarının yataklarını uygun araçlarla temizleyerek yağlar.
				F.3.2	Tahrik ve saptırma kasnaklarının muhafaza bağlantılarını, halat atma pimi ve konumunun uygunluğunu el ve göz ile denetleyerek uygunsuzlukları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.4	Fren sistemini kontrol etmek	F.4.1	Balataların aşınma durumunu el ve göz ile kontrol eder.
				F.4.2	Fren bobini, fren yayı ve açma kolunun işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.4.3	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.5	Hidrolik ünitenin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.5.1	Hidrolik tanktaki yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içerisinde olup olmadığını kontrol eder.
				F.5.2	Hidrolik sistemin filtrelerinin kontrol edilerek temizlenmesi/değiştirilmesi işlemlerini amirinin gözetimi altında yapar.
				F.5.3	Hidrolik ünite ve hortumda yağ kaçağı olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.4	Ünite ve hortumlarda titreşim olup olmadığını gözlemlenerek kontrol eder.
				F.5.5	Valf grubunda manometre değerini talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.6	El pompası varlığını, işaretlemesini ve işlevliğini talimatlara göre test eder.
				F.5.7	Acil iniş valfinin varlığını, işaretlemesini ve işlevliğini talimatlara göre test eder.
F.5.8	Kapama valfinin (küresel vana) işlevliğini talimatlara göre kontrol eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak	F.5	Hidrolik ünitenin bakım ve onarımını yapmak	F.5.9	Katta durma hassasiyetini gözlemleme yaparak kontrol eder ve katta durma işlevindeki olumsuzlukları amirine bildirir.
				F.5.10	Hidrolik sistemdeki ve hidrolik üniteye bağlı olarak temizlik yapılır.
				F.5.11	Acil kurtarma için katta göstergesinin varlığını ve işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.12	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.6	Hidrolik piston bakımını yapmak	F.6.1	Silindirin kuyu boyunca raylara / duvara sabitlendiğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.2	Hidrolik ünite ile piston bağlantı hortumunun dış yüzeyinde kırılma, bükülme, aşınma, kesik ve balonlaşma gibi hasarların varlığını kontrol eder.
				F.6.3	Silindir hortum girişinde ve silindir-piston boğaz keçelerinde yağ kaçağı olup olmadığı kontrol eder.
				F.6.4	Sızan hidrolik sıvısının toplama kabına tahliye edildiğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.5	Pistonun kılavuz raylarda uygun şekilde kılavuzlandığını, patenlerde aşınma, kırılma olup olmadığını ve varsa esnek durdurucunun işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.6	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	G.1	Kabin kapısı bakım ve onarımını yapmak	G.1.1	İSG ve çevre güvenliği kapsamında “kabin üstüne çıkma prosedürlerini” uygular.
				G.1.2	Kabin kapısının bağlantı sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.3	Kabin kapısının bağlantı düzgün çalışma durumunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.4	Kabin kapısı tahrik motoru ve ünitesinin işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.5	Kabin kapısı kilit mekanizmasının işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.6	Kabin panelleri ile tavan bağlantılarının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder
		G.2	Kabin üstü ve kabin taşıyıcı iskeletinin bakım ve onarımını yapmak	G.2.1	Kabin üstünde güvenlik hacmi ve kabin üstü korkuluğunun uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.2	Kabin - taşıyıcı iskeletin ve üzerindeki aparatların bağlantı sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.3	Yağdanlıktaki yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içinde olup olmadığını göz ile kontrol eder.
				G.2.4	Kabin patenlerini aşınma bakımından kontrol ederek temizliğini yapar / yaptırır.
				G.2.5	Kat ve kabin etek sacının varlığını ve bağlantı uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.6	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak	G.3	Karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak	G.3.1	Karşı ağırlık patenlerini aşınma bakımından talimatlara göre kontrol ederek öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesini sağlar.
				G.3.2	Karşı ağırlık patenlerini aşınma bakımından talimatlara göre kontrol ederek çalışır durumda olanların temizliğinin yapılmasını/yaptırılmasını sağlar.
				G.3.3	Ağırlıkların bağlantı konumunu talimatlara göre kontrol ederek uygun olmayan bağlantıları talimatlarda belirlenmiş özelliklere göre yeniden yapar/yapılmasını sağlar.
		G.4	Askı halatları ve tespit noktalarının bakım ve onarımını yapmak	G.4.1	Askı halatlarındaki yağlanma durumunu denetleyerek yağlanmış halatları teknik dokümanda belirtilen malzeme ve yöntemi kullanarak temizler.
				G.4.2	Askı halatlarının bağlantılarının uygunluğunu göz ile kontrol ederek uygunsuzluk durumunda amirine bildirir.
				G.4.3	Askı halatlarının aşınma, uzama ve gerginlik durumlarını talimatlara göre kontrol ederek amirinin gözetimi altında yenileme/onarım işlemlerini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hız regülatörünün bakım ve onarımını yapmak	H.1	Hız regülatörünün üst kısmının bakım ve onarımını yapmak	H.1.1	Hız regülatörü fabrikasyon mührünün varlığını gözle kontrol eder.
				H.1.2	Hız regülatörünün temizliğini üstü ile yapar.
				H.1.3	Hız regülatörünün bağlantı sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.4	Hız regülatörünün üzerinde hareket eden lastiğin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.5	Hız regülatörünün halat kanalının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.6	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		H.2	Hız regülatörünün alt kısmının bakım ve onarımını yapmak	H.2.1	Alt makara kanalının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.2.2	Alt makara kanalını üstü ile temizler.
				H.2.3	Vidaların (eklem, ray tutturma) bağlantı uygunluğunu el aletleri ile kontrol ederek tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme/bakım ve onarım işlemlerini yapar.
				H.2.4	Hız regülatörü gergi makarasının işlevselliğinin talimatlara göre kontrolünü yapar.
H.2.5	Amir gözetiminde kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sisteminin ve elektrik tesisatının bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	I.1	Kumanda panosunun bakım ve onarımını yapmak	I.1.1	Kumanda panosunun, kontaktörlerin ve diğer elektronik aksamın elektriğini keserek uygun araçlarla temizliğini yapar.
				I.1.2	Klemenslerin vidalarının sıklığını talimatlara göre kontrol ederek gevşek bağlantıları talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre sağlamlaştırır.
				I.1.3	Mekanik kurtarma işlemini talimatlara göre gerçekleştirir.
		I.2	Kat ve kabin butonlarının bakım ve onarımını yapmak	I.2.1	Kabin kapasite etiketi, kullanma talimatı ve acil durum iletişim bilgilerinin varlığını kontrol eder.
				I.2.2	Kat ve kabin buton yerlerinin uygun araçlarla temizliğini yapar.
				I.2.3	Kabin butonlarının işlevliğini ve kabin aydınlatmasının uygunluğunu (lüksmetre ile) talimatlara göre kontrol eder.
				I.2.4	Kat ve kabin buton yer göstergelerinin ve butonların işlevselliğini denetleyerek eksiklikleri amirine bildirir.
				I.2.5	Fotosel, haberleşme, sıkışma kontağı ve acil aydınlatma sisteminin uygunluğunu talimatlara göre kontrol ederek uygunsuzlukları amirine bildirir.
		I.3	Bakım kumandasının bakım ve onarımını yapmak	I.3.1	Bakım kumandası ve cihazlarının (acil stop, bakım kumandası ve yön butonları) işlevselliklerini talimatlara göre kontrol ederek uygunsuzlukları amirine bildirir.
				I.3.2	Bağlantı klemenslerindeki vidaların sıklığını talimatlara göre kontrol ederek gevşek bağlantıları talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre sağlamlaştırır.
				I.3.3	Bakım kumandasının uygunluğunu denetleyerek karşılaştığı arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme/ bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sisteminin ve elektrik tesisatının bakım ve onarımını yapmak	I.4	Elektrikli güvenlik tertibatının kontrolünü yapmak	I.4.1	Makine dairesi, kuyu dibi ve kabin üstü DUR butonların işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				I.4.2	Sınır kesici şalterlerin kontak ve seviye uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				I.4.3	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kuyu dibi ve elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	J.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponlarının bakımını yapmak	J.1.1	Kabin alt tamponunun konumunu ve sabitlemesini talimatlara göre kontrol ederek temizler.
				J.1.2	Karşı ağırlık tamponunun konumunu ve sabitlemesini talimatlara göre kontrol ederek temizler.
		J.2	Kuyu dibi bakımını yapmak	J.2.1	Kuyu dibinin ve mekanik elemanların bağlantı sağlamlıklarını talimatlara göre kontrol ederek temizliğini yapar.
				J.2.2	Yağ toplanma kaplarının doluluk durumlarını talimatlara göre kontrol eder.
				J.2.3	Kuyu dibini uygun araçlarla temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Asansörü bakım ve onarım sonu kullanıma hazır hale getirmek	K.1	Bakım ve onarım sonu düzenlemeleri yapmak	K.1.1	Sökülen malzemelerden kullanılabilir olanları seçerek bakım ve temizliğini yapar.
				K.1.2	Tasnif edilen atıkların belirlenmiş bölümlere nakledilmesini sağlar.
				K.1.3	Sisteme enerji vererek sistemin çalışırılığını tesis görevlisi ile birlikte talimatlara göre kontrol eder.
				K.1.4	Kat kapılarındaki uyarı levhalarını toplar.
		K.2	Bakım formunu düzenlemek	K.2.1	Bakım formunu istenilen bilgi başlıklarına göre doldurur.
				K.2.2	Bakım formunu tesis görevlisine imzalatır.
				K.2.3	Tesis sorumlusuna bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Meslekî gelişim faaliyetlerine katılmak	L.1	Bireysel meslekî gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	L.1.1	Asansör sistemleri ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip ederek süreçlere yansıtır.
				L.1.2	Asansör sistemlerinin ve bakım onarım temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır.
				L.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (tork ayarlı lokma, yıldız, düz ve benzeri)
2. Asansör makine aksamaları (makine, motor, şase, kasnak kelepçesi, hız regülatörü, nihai şalter sehpası ve benzeri)
3. Avometre
4. Bağlantı elemanları (ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela ve benzeri)
5. Cebri havalandırma fanı
6. Elektrik motorlu cihazlar (el breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici ve benzeri)
7. Elektrikli donanım ve tesisatı araç gereçleri (şalter çeşitleri, kablo soyma pensesi, kablolar, topraklama iletkeni, klemensler, pabuçlar, fişler, havya seti, nihai şalter kesicisi, lehim, kablo numaratorü, kablo tutturma aparatları ve benzeri)
8. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
9. Güvenlik malzemeleri (tampon çeşitleri, güvenlik şeridi ve benzeri)
10. Halat çeşitleri ve elemanları (şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens ve benzeri)
11. Hidrolik ünitesi ve elemanları (hortum, yağ, piston, kelepçe ve benzeri)
12. İletişim araçları
13. İlk yardım malzemeleri
14. Kabin ekipmanı (güvenlik sacı, taban, dağıtım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti ve benzeri)
15. Kapı çeşitleri ve elemanları (kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması ve benzeri)
16. Karşı ağırlık elemanları (blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi ve benzeri)
17. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük ve benzeri)
18. Lastik takoz çeşitleri
19. Makara çeşitleri
20. Manyetik (bistable)
21. Metal aksamalar (kılavuz ray çeşitleri, flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri ve benzeri)
22. Mıknatıs çeşitleri
23. Ölçme ve kontrol aletleri (metre, gönye, su terazisi, şakül ve benzeri)
24. Saptırma (avare) kasnağı
25. Sensörler
26. Taşıma ve kaldırma araçları (ceraskal ve kancası, taşıma arabası ve benzeri)
27. Teknik doküman (şartname, formlar, uygulama projesi, malzeme listesi, iş emirleri, garanti belgesi, kullanma kılavuzları ve benzeri)
28. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten ve benzeri)
29. Temizlik malzemeleri (süpürge, sprey, deterjan, bez, paspas, kova ve benzeri)
30. Tork ölçer (newtonmetre)
31. Trifor

32. Uyarı levhaları
33. Vibrasyon ölçüm cihazı
34. Yağ çeşitleri (makine yağı, gres yağı ve benzeri)
35. Zararlı atık depolama malzemesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Asansör kumanda sistemi bakım/onarım bilgi ve becerisi
5. Bakım dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
6. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
7. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
8. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
9. Elektrik makineleri bilgisi
10. Elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
11. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
12. Hız regülatörünün bakımı/onarımı bilgi ve becerisi
13. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
14. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
15. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
16. Kabin ve karşı ağırlık sisteminin bakım/onarımı bilgi ve becerisi
17. Kabin ve kat kapılarının bakım/onarımı bilgi ve becerisi
18. Kabinde mahsur kalan kişilerin kurtarılması bilgi ve becerisi
19. Kalite dokümantasyonu, teknik spesifikasyonlar bilgisi
20. Kalite yönetim, kontrol ve güvence sistemleri bilgisi ve uygulama becerisi
21. Konsolların ve flanşların bakım/onarımı bilgi ve becerisi
22. Kuyu dibi ve elemanlarının bakım/onarımı bilgi ve becerisi
23. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
24. Meslekî resim bilgisi
25. Meslekî terim bilgisi
26. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması bilgi ve becerisi
27. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
28. Standart ölçüler bilgisi
29. Tehlikeli atık bilgisi
30. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
31. Temel elektrik bilgisi
32. Temel elektronik bilgisi
33. Temel hidrolik sistemler bilgisi

34. Temel ilk yardım bilgisi
35. Temel malzeme bilgisi
36. Temel matematik bilgisi
37. Temel mekanik bilgisi
38. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
4. Çalışma donanımı ve makinelerin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Detaylara özen göstermek
9. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
10. Gerekli ve acil durumlarda donanım çalışmasını durdurmak
11. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek
12. Grup toplantılarına etkin şekilde katılmak
13. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
14. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
15. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
16. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
17. Planlı ve organize olmak
18. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
19. Süreç kalitesine özen göstermek
20. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
21. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
22. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
23. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
24. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
25. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.